

ENCRE PHOSPHORESCENTE 108LF (Visible dans le noir)

CARACTERISTIQUES

L'encre plastisol 108LF est une encre phosphorescente qui produit une lumière quand elle est exposée a la lumière puis placée dans le noir.

L'encre 108LF peut être utilisée pour une impression directe ou pour un transfert sérigraphique.

L'encre est livrée prête a l'emploi.

SUPPORTS	Impression sur supports 100% coton ou certains produits mixte coton/polyester blanc. Pour un meilleur résultat sur le tee-shirt noirs, l'encre 108LF doit être imprimée sur une sous couche blanche ou avec de la poudre gonflante (Puff).
IMPRESSION	Impression directe : L'encre 108LF doit être utilisée sans modification dans la consistance d'origine. Transfert (pelage a froid) : Il est important que l'encre ne soit que partiellement gélifié, dans le cas inverse, l'encre n'aura pas l'adhésion adéquate durant la phase de transfert.
CADRES RECOMMANDÉS	Utilisez des cadres de monofilament de 24 à 90 fils/cm. Impression de la sous couche avec un tissus de 43 à 90 fils. Utilisez une émulsion résistante aux solvants ou un film capillaire de 35 à 70 microns
RACLE	Utilisez une racle de 65 à 70 shores ou triple dureté 60-90-60
SECHAGE	Impression directe : Séchez à 163°C jusqu'à séchage complet de l'encre. Transferts : Gélification de 107°C à 127°C
NETTOYAGE	Nettoyage des écrans au solvant minéral ou avec un nettoyeur pour encre plastisol
STOCKAGE	Conservation du produit de 18°C à 32°C. Protégez du contact direct du soleil et évitez les températures extrêmes.

CONSEILS POUR L'IMPRESSION ET PRECAUTIONS

- L'encre gel 108LF est une encre très transparente qui fonctionne mieux quand elle est imprimé sur un T-shirt blanc ou sur une base imprimé blanc.
- Ne pas sécher l'encre à trop haute température (plus de 166°C) car les pigments phosphorescents sont fragiles et peuvent ne pas adhérer correctement.
- Ajouter trop de diluant ou d'additifs diminue l'adhérence de l'encre
- Un important dépôt d'encre 108LF augmente la phosphorescence et la capacité de capter la lumière. Selon l'exposition a la lumière de l'encre, la noirceur de la pièce et la sensibilité de vue des personnes, le dégagement de lumière peut être visible de 30 secondes à plusieurs minutes.

- Lors de la fabrication de transfert pour t-shirt noir, prévoir une couche intermédiaire blanche
- Les transferts doivent être appliqués a une température de 177°C jusqu'à 191°C pression moyenne (40 lbs) pendant 10 à 15 secondes.

Les informations indiqués dans cette fiche sont basées sur les connaissances et l'expérience de International Coatings. International Coatings n'ayant pas la maîtrise des conditions d'utilisation et de stockage des produits vendus, elle ne peut garantir les résultats d'impression. Il est nécessaire d'effectuer toujours des tests d'impression et de lavage avant de commencer une production.

1329 E. 166 th St. Cerritos CA 90703
Website www.iccink.com

ABUISINE
78 rue Felix Faure
92700 COLOMBES