BASE SPECIALE EPONGE 3810 LF – Encre plastisol

CARACTERISTIQUES

Base a effet spécial éponge 3810LF.
Utilisé pour créer des impressions a effet de texture vraiment spéciale, type surface spongieuse.
Utilisé pour une impression directe ou en combinaison avec d'autre encre concentrée ou base spécifique type BASE GRANITE pour crée un infinité de texture et d'apparences.
Rendu très crémeux avec un volume particulier.

SUPPORTS	Impression sur supports 100% coton ou certains produits mixte coton/polyester. Testez toujours la résistance au lavage de l'impression et la migration des pigments.
IMPRESSION	La base 3810LF peut être utilisée tel quel ou combinée selon les résultats d'impression souhaités. La dilution n'est pas recommandée.
CADRES	Utilisez des écran monofilament de 32 à 63 fils/cm. Utilisez une émulsion résistante au solvant ou un film capillaire de 200 à 700 microns.
RACLE	Utilisez une racle de 65 à 70 shores. Ou triple dureté 60-90-60
SECHAGE	Impression directe : Séchez à 163°C jusqu'à séchage complet de l'encre. Effectuez toujours des tests de tenu au lavage avant le passage en production
NETTOYAGE	Nettoyage des écrans avec un nettoyant pour encre plastisol.
STOCKAGE	Stockage recommandé entre 18 et 32°C, évitez l'exposition directe à la lumière Gardez les pots toujours bien fermés.
MODIFICATION DE L'ENCRE	Grâce à ses propriétés vraiment particulières la base éponge 3810 peut être modifiée pour créer une infinité de textures et de rendus. La base modifiée ne doit être utilisée en production qu'après avoir effectuer l'ensemble des tests nécessaire a garantir la tenue dans le temps et au lavage.

FLASHAGE DE L'ENCRE

L'additif 3810LF doit être flashé avec une température plus basse, en 3 à 8 secondes selon le type de flasheur utilisé et la quantité d'additif mélangé a l'encre. Un temps de flashage trop long va rendre l'encre trop collante après le flashage. Ajustez donc le flashage avec soin. Après le flashage, l'encre doit être juste sèche au touchée, mais pas complètement sèche.
Flasher trop la base 3810LF peut entraîner des problèmes d'adhésion des encres sur-imprimées sur la base. La cuisson complète doit être effectué en tunnel de séchage.

CREATIVITE

La base Eponge 3810LF permet au sérigraphe de créer une infinité de textures et de rendus en modifiant les encres et les techniques d'impression. En ajoutant des couleurs concentrés, en sur imprimant ou en mélangeant des encres métalliques, le potentiel de la base 3810 et uniquement limité par la créativité de l'utilisateur. Séchez l'encres dans le tunnel a une température supérieure a celle recommandée ou plus longtemps va créer une infinité de variété de rendus.

BASE EPONGE 3810 LF

Les informations indiqués dans cette fiche sont basées sur les connaissances et l'expérience de International Coatings. International Coating n'ayant pas la maîtrise des conditions d'utilisation et de stockage des produits vendus, elle ne peut garantir les résultats d'impression. Il est nécessaire d'effectuer toujours des tests d'impression et de lavage avant de commencer une production.

1329 E. 166 th St. Cerritos CA 90703
Website www.iccink.com