

ENCRES METALLIQUES SCINTILLENES

Les encres métalliques sont des encres prêtes à l'emploi.

Le rendu est brillant, métallique non terne et scintillent.

SUPPORTS	Impression sur supports 100% coton ou certains produits mixte coton/polyester. Testez toujours la résistance au lavage de l'impression et la migration des pigments.
IMPRESSION	Les encres métalliques doivent être utilisées sans modification de la consistance. La dilution des encres peut engendrer une diminution de l'effet métallique. Si une modification est nécessaire utilisez les diluants suivants : Supports noirs : utilisez le diluant 1099LF (ajoutez de 1 à 10% en volume) Supports claires : Utilisez le diluant 1110LF ou 1099LF (1 à 10% en volume)
CADRES	Utilisez des écran monofilament de 24 à 63 fils/cm. Utilisez une émulsion résistante au solvant ou un film capillaire de 200 à 700 microns.
RACLE	Utilisez une racle de 65 à 70 shores. Ou triple dureté 60-90-60
SECHAGE	Impression directe : Séchez à 163°C jusqu'à séchage complet de l'encre. Effectuez toujours des tests de tenu au lavage avant le passage en production
NETTOYAGE	Nettoyage des écrans avec un nettoyeur pour encre plastisol.
STOCKAGE	Stockage recommandé entre 18 et 32°C, évitez l'exposition directe à la lumière Gardez les pots toujours bien fermés.
MODIFICATION DE L'ENCRE	Grâce à ses propriétés vraiment particulières la base éponge 3810 peut être modifiée pour créer une infinité de textures et de rendus. La base modifié ne doit être utilisée en production qu'après avoir effectuer l'ensemble des tests nécessaire a garantir la tenue dans le temps et au lavage.

INFORMATIONS IMPORTANTES

Imprimez les encres métalliques en dernier sur le support quand vous imprimez humide sur humide pour éviter l'effritement des paillettes métalliques.

Une température trop élevée dans le tunnel supérieur à 177°C réduit la brillance des encres métalliques.

Les encres métalliques peuvent être flashées pendant 2 à 8 secondes selon le type de flasheur utilisé pour permettre une impression plus simple ultérieure d'autres couleurs.

Grâce à son point de flashage rapide et la base métallique argent LF156 peut être utilisée comme base de sous couche à la place d'un blanc. Cette méthode permet un rendu au touché plus souple avec une plus grande opacité qu'avec un blanc.

Les encres métalliques ont une grande opacité sur les textiles noirs. Cependant lors de l'impression avec des tissus fins, une double impression avec ou sans flashage peut être nécessaire. Cela est particulièrement vrai pour l'impression du 157LF ou 158LF sur des supports foncés.

Les informations indiqués dans cette fiche sont basées sur les connaissances et l'expérience de International Coatings. International Coating n'ayant pas la maîtrise des conditions d'utilisation et de stockage des produits vendus, elle ne peut garantir les résultats d'impression. Il est nécessaire d'effectuer toujours des tests d'impression et de lavage avant de commencer une production.

1329 E. 166 th St. Cerritos CA 90703

Website www.iccink.com

A.BUISINE
78 rue Felix Faure
92700 COLOMBES