

## BASE DE SOUS COUCHE SPECIAL POLYESTER BLOCKER GRAY 7040

### CARACTERISTIQUES

- Le Blocker Gray est une base de sous couche spécialement adaptée pour l'impression sur Polyester en sous couche. La base permet d'excellentes propriétés de résistance aux remontées pigmentaires.
- La base est contient une grande quantité pigmentaire.
- La couleur de la base est grise
- Ce produit ne contient pas de Phtalate
- Pour une utilisation sur supports 100% Polyester

<b>SUPPORTS</b>	Impression sur supports 100% polyester ou certains produits mixte coton/polyester. Pour impression en sous couche sur textiles clairs et foncés.
<b>IMPRESSION</b>	Blocker Gray doit être utilisé directement depuis le pot sans modifications. Il est recommandé de ne pas diluer ce produit
<b>CADRES</b>	Utilisez des écrans mono filament de 32 à 63 fils/cm. Compatible avec les émulsions résistantes aux solvants. Film capillaire de 100 à 200 microns
<b>RACLE</b>	Utilisez une racle de 65 à 70 shores. Ou triple dureté 60-90-60
<b>SECHAGE</b>	Séchage à 163°C jusqu'à séchage complet de l'encre. Effectuez toujours des tests de séchage et de stabilité pigmentaire avant passage en production
<b>NETTOYAGE</b>	Nettoyage des écrans avec un nettoyant pour encre plastisol.
<b>STOCKAGE</b>	Stockage recommandé entre 18 et 32°C, évitez l'exposition directe à la lumière Gardez les pots toujours bien fermés.

### FLASHAGE DE L'ENCRE

Ce produit sèche au flash avec une post adhérence très faible en 2 à 8 secondes selon le type de flasheur utilisé. Dans certain cas vous devez réduire la puissance de votre flasheur, en effet une température trop haute rend l'encre collante. Quand vous flashez, vous devez uniquement cuire la surface de l'encre pour permettre la sur impression. Un séchage total de la sous couche peut entraîner ensuite des problèmes d'adhérence avec l'encre imprimée.  
Le séchage final doit toujours être effectué au tunnel.

### RESISTANCE A LA REMONTEE PIGMENTAIRE

Le Blocker Gray est formulé pour obtenir la meilleure résistance contre la remontée pigmentaire lors de l'impression sur un textile 100% polyester.

- 1- Blocker gray présente la plus haute résistance au phénomène de bleeding sur polyester. Cependant certains problèmes peuvent subsister sur des textiles difficiles. Pour cette raison, il est indispensable d'effectuer des tests avant le passage en production
- 2- Mélangez toujours le blocker Gray avant l'impression
- 3- Il est important que le repérage entre la sous couche Blocker Gray et les couleurs imprimées en superposition soit parfait. Si les couleurs imprimées au dessus dépassent la sous couche la migration va se faire dans l'encre.
- 4- Utilisez une encre plastisol opaque pour imprimer par-dessus le blocker gray
- 5- Attention à la conservation, la température ne doit pas dépasser 30 degré C.

*Les informations indiquées dans cette fiche sont basées sur les connaissances et l'expérience de International Coatings. International Coating n'ayant pas la maîtrise des conditions d'utilisation et de stockage des produits vendus, elle ne peut garantir les résultats d'impression. Il est nécessaire d'effectuer toujours des tests d'impression et de lavage avant de commencer une production.*