

## Papier transfert Laser-DARK

## NOTICE D'EMPLOI

Pour impression sur textiles colorés et noirs

Pour images vectorielles et photos

### Réglage de l'imprimante

Ce papier est destiné uniquement aux imprimantes OKI à Toner blanc (C711WT et C920WT)

Type de papier : Utilisez le bac multi-support (Multi Purpose Tray)

Réglage du toner (dans le menu de calibration de l'imprimante, sélectionnez -3

Mode d'impression : imprimez en miroir, mode CMJN (pas RVD) Impression couleur, toner blanc activé

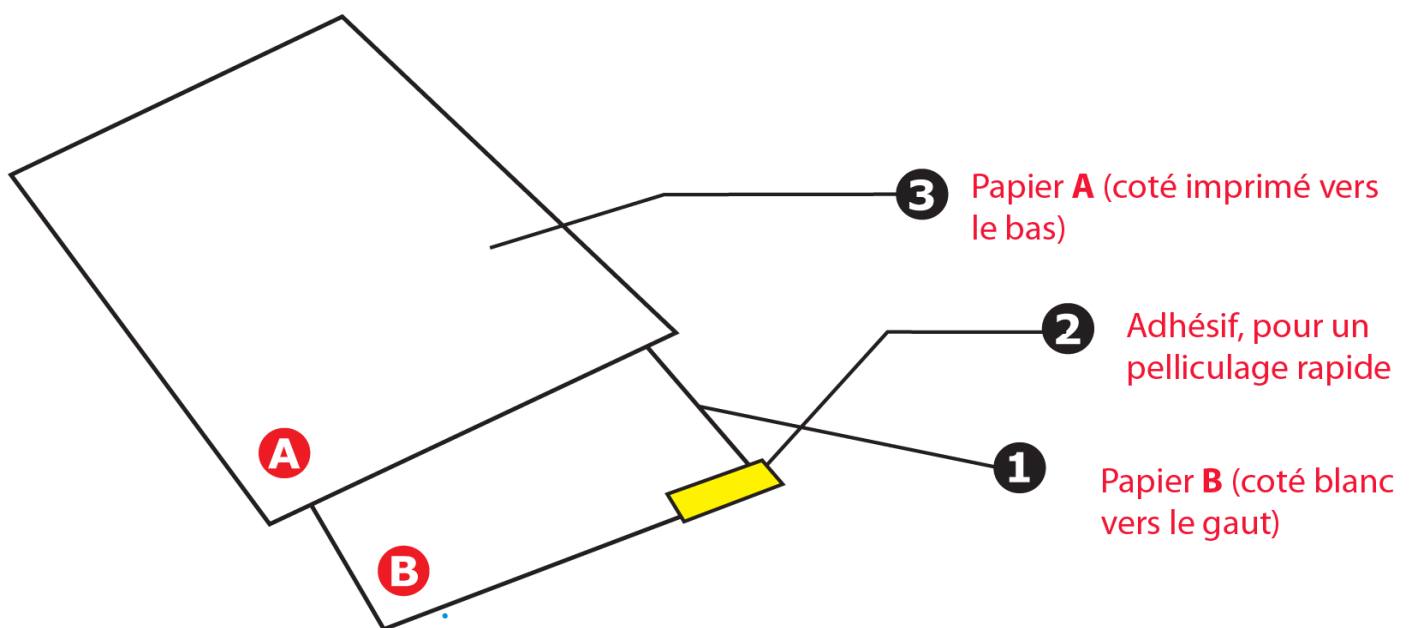
### UTILISATION

1. Imprimez vos image en miroir sur le papier A
2. Notez que le papier B est plus petit que le A pour éviter tout risque de salissure sur votre plateau de presse
3. Placez le papier B sur le plateau de la presse, coté blanc vers le haut, placez le papier A coté imprimé en contact avec le papier B. Pour permettre une séparation immédiate des deux papiers, placez un morceau d'adhésif thermique dans le coin entre les deux papiers (voir schéma en bas de la page)
4. Pressez les deux feuilles ensemble à 180-200°C\* pendant 60 secondes pour un A4 et 75 secondes pour un A3 avec 3-4 bars de pression.
5. Ouvrir la presse et retournez les feuilles pour que le papier A soit vers le bas. Séparez les deux papiers A et B avec un mouvement constant et souple dans les 5 à 10 secondes maximum.
6. La couche opaque du papier B est maintenant transférée sur le papier A, seulement aux emplacements recouverts de toner. Découpez ensuite le tour du papier A pour éviter les traces de colle sur le textile.
7. Placez le support à marquer sur le plateau de la presse
8. Positionnez votre transfert à l'emplacement souhaité. Attachez les coins du transfert avec un adhésif thermique pour éviter tout risque de décollement avant le pelliculage. Posez le transfert en fonction des supports suivant les recommandations suivantes :

<b>Coton :</b>	<b>180-200°C pendant 30 secondes à 5 bars</b>
<b>Polyester :</b>	<b>150°C pendant 40 secondes à 3-4 bars</b>
<b>Cuir :</b>	<b>120°C pendant 30 secondes à 1-2 bars</b>
<b>Carton :</b>	<b>100°C pendant 20 secondes à 1-2 bars</b>

**9.** Retirez le papier transfert quand le papier est totalement froid.

**10.** Le résultat après le pelliculage est toujours brillant. Pour obtenir un résultat mat, posez une feuille de papier sulfurisé sur le transfert et pressez à basse pression pendant 5 secondes. Cette étape contribue également à la résistance au lavage



*\*Pour la production intensive, vous pouvez réduire e le temps à 30 secondes à 210°C*

*Lavage jusqu'à 40°C*

*Effectuez toujours des tests de tenue et de lavage avant de passer en production.*