A.BUISINE SAS - 78 rue Félix Faure- 92700 COLOMBES

Papier transfert Laser-Light NOTICE D'EMPLOI

Pour impression sur cotons clairs, avec le papier FOREVER Laser-Light sans découpe

Pour images vectorielles et photos

Réglage de l'imprimante

Ce papier est destiné uniquement aux imprimantes OKI à Toner blanc (C711WT et C920WT)

Type de papier : Utilisez le bac multi-support (Multi Purpose Tray)

Réglage du toner (dans le menu de calibration de l'imprimante, sélectionnez -3

Mode d'impression : imprimez en miroir, mode CMJN (pas RVD) Impression couleur, toner blanc activé

Paramètre du transfert

COTTON	Presse pneumatique	Presse sandwich
Transfert	**180-200°C 15 secondes** **2-3 bars**	**180-200°C 30 secondes** **Forte pression**
Fixation	**180-200°C 30 secondes** **5 bars**	**180-200°C 40 secondes** **Forte pression**

- **Placez le transfert sur votre textile et pressez à 180-200°C pendant 15 secondes à pression moyenne (2-3 bars)**
- **Frottez le transfert avec unE pièce de tissu et retirez le papier après 5-10 secondes !**
- **Couvrez le transfert avec une feuille de papier sulfurisé ou siliconé et pressez à 180-200°C pendant 30 secondes avec une forte pression pour assurez une bonne tenue au lavage**

- **Placez le transfert sur votre textile et pressez à 180-200°C pendant 30 secondes à pression forte (5 bars)**
- **Frottez le transfert avec unE pièce de tissu5-10 secondes et sortez le de la presse retirez le papier immédiatement**
- **Couvrez le transfert avec une feuille de papier sulfurisé ou siliconé et pressez à 180-200°C pendant 40 secondes avec une forte pression pour assurez une bonne tenue au lavage**

CONSEILS DE POSE

- Placez le textile parfaitement à plat sur le plateau inférieur de la presse. (Assurez vous qu'il n'y ai pas de boutons en dessous qui pourraient créer une surépaisseur
- Si vous voyez un halo autour du transfert après la procédure de Transfert, réduisez légèrement la pression pour réduire ce phénomène. A l'inverse, si le toner n'est pas complètement transféré augmentez la pression.

- Car il y a un nombre très important de modèles de presse sur le marché et que chaque modèle présente des caractéristiques différentes en terme de pression et de température, il est nécessaire d'ajuster au mieux ces paramètres en fonction de vos propres essais. Le temps de transfert peut varier de 10 à 15 secondes.
- Pour une tenue au lavage correct, respectez le second pressage recommandé pour fixer l'encre
- Les presses à ouverture sandwich permettent une pression réduite, c'est pour cela qu'il est nécessaire d'augmenter le temps de transfert.

LAVAGE

Lavage à 40°C maximum

Effectuez toujours des tests de tenue et de lavage avant de passer en production.