

NOTICE TUNNEL DE SECHAGE ECONORED



Ce manuel contient les éléments suivants :

- 1- 01-16-003 Déballage et assemblage du convoyeur
- 2- 01-16-004 Dessin d'assemblage
- 3- 01-16-005 Dessin de convoyage du tapis
- 4- 01-16-006 Photos d'assemblage
- 5- 01-11-007 Maintenance du convoyeur et contrôles
- 6- 01-11-004 Opérations de maintenance
- 7- 02-07-001 Plans électriques



DEBALLAGE ET INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE DOC#01-16-003

Merci de regarder la photo 01-16-006 pour voir les différents éléments

1/ Merci d'inspecter les éléments dès réception pour vous assurer qu'ils n'ont subis aucun dommage pendant le transport.

Reporter immédiatement tout problème survenu et effectuer des réserves sur le bordereau de transport et au près du transporteur.

2/ Assembler le convoyeur, voir les instructions 01-16-006

3/ Installer les pieds si vous disposez d'un modèle sur pied

4/ Serrez toutes les vis et mettre le convoyeur en place

5/ Installez le protégé chaîne

- ne pas utiliser le convoyeur sans ce capot en place

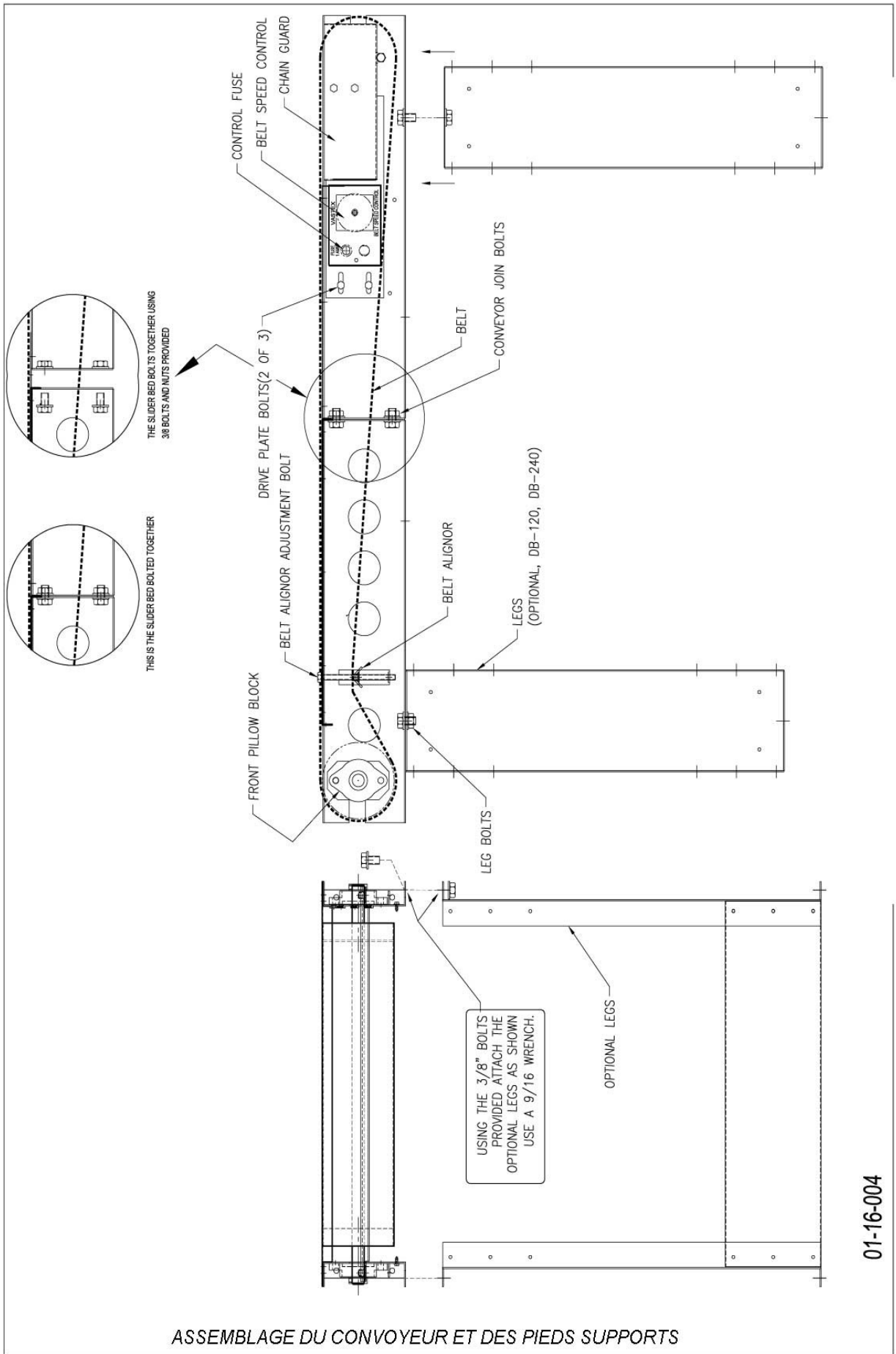
INSTALLATION DU TAPIS

6/ Installez le tapis autours des poulies et au dessus des systèmes d'alignement comme décrit sur le dessin 01-16-004

7/ Vous êtes prêt pour mettre en marche le convoyeur et faire défiler le tapis, dessin 01-16-005

8/ Placez la chambre chaude en position avec les contrôles en position droite, du même coté que les contrôles du convoyeur. Voir les instructions spécifiques

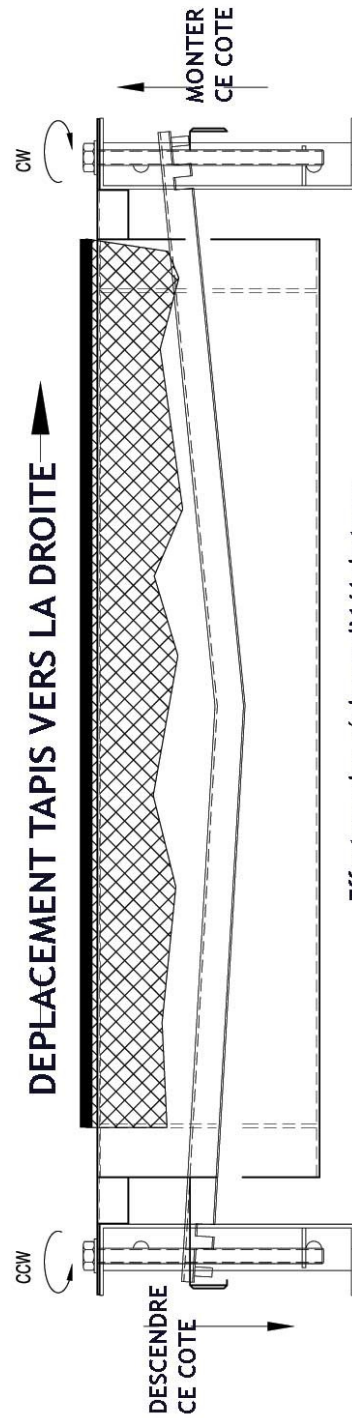
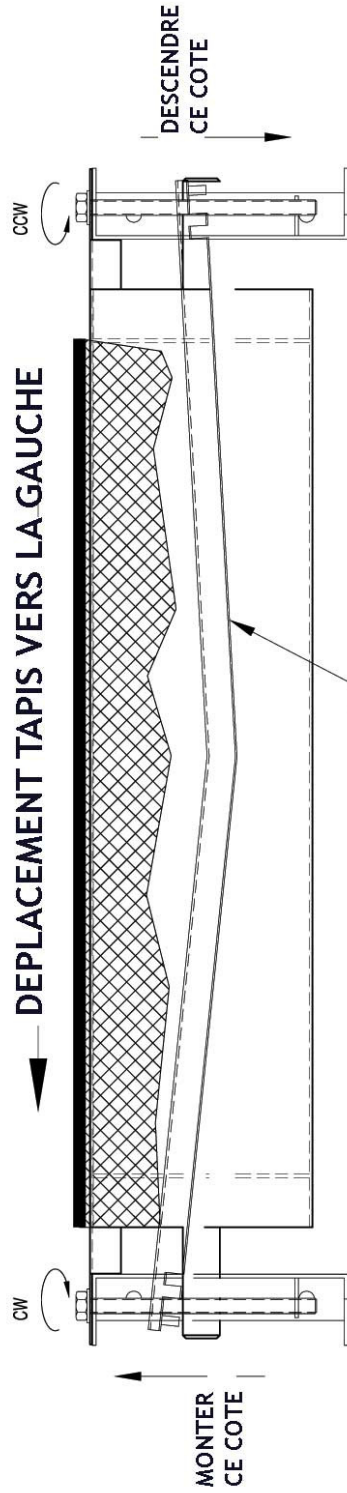
9/ Voir les instructions d'opération 01-01-008 pour les instructions spécifiques sur les raccordements électriques et la maintenance



01-16-004

INSTRUCTION DE MONTAGE DU TAPIS

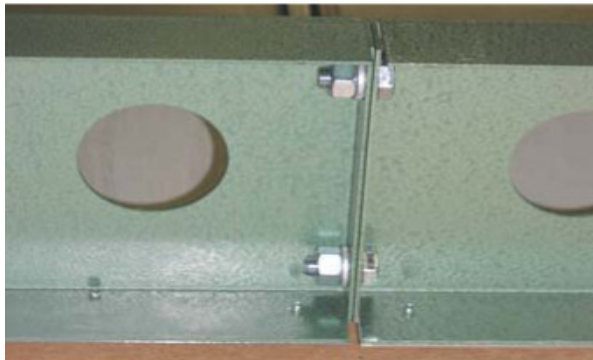
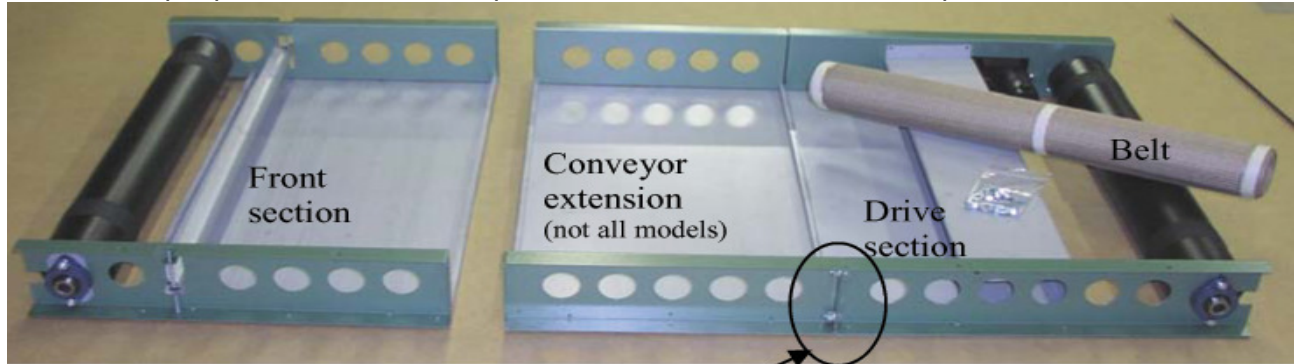
01-16-005



Effectuer des réglages d'1/4 de tours.
Attendre 5 à 10 minutes puis ajuster à nouveau d'1/4 de tours
Le tapis doit avoir un léger fléchissement coté bas, ne pas trop le tendre

ASSEMBLAGE DU CONVOYEUR, PHOTOS ET PROCEDURE

Commencez par placer l'ensemble des pièces au sol, comme montré sur la photo.



Des vis et boulons spécifiques sont fournis pour connecter les différents modules. Installer l'ensemble des vis et boulons avant de serrer. Effectuez ensuite un serrage graduel de l'ensemble des écrous.



Installez ensuite les pieds fournis avec le tunnel et le capot de protection de la chaîne avant de brancher le tunnel



Lacets de raccord



Alignement

Après avoir effectué le serrage de l'ensemble des écrous, mettre lentement le convoyeur en place sur ses pieds.

Le tapis doit être mis en place comme indiqué sur la figure 01-16-005. Assurez-vous que l'alignement du tapis est correct.

Installer la goupille dans les lacets et assurez-vous que les deux extrémités du tapis sont correctement centrées, l'une par rapport à l'autre.

Si possible, une personne peut maintenir le tapis en position correct pendant que la seconde installe la goupille de fixation.

Branchez ensuite électriquement le tunnel en 220 volts (20 ampères)

MAINTENANCE ET CONTROL DE LA CHAINE

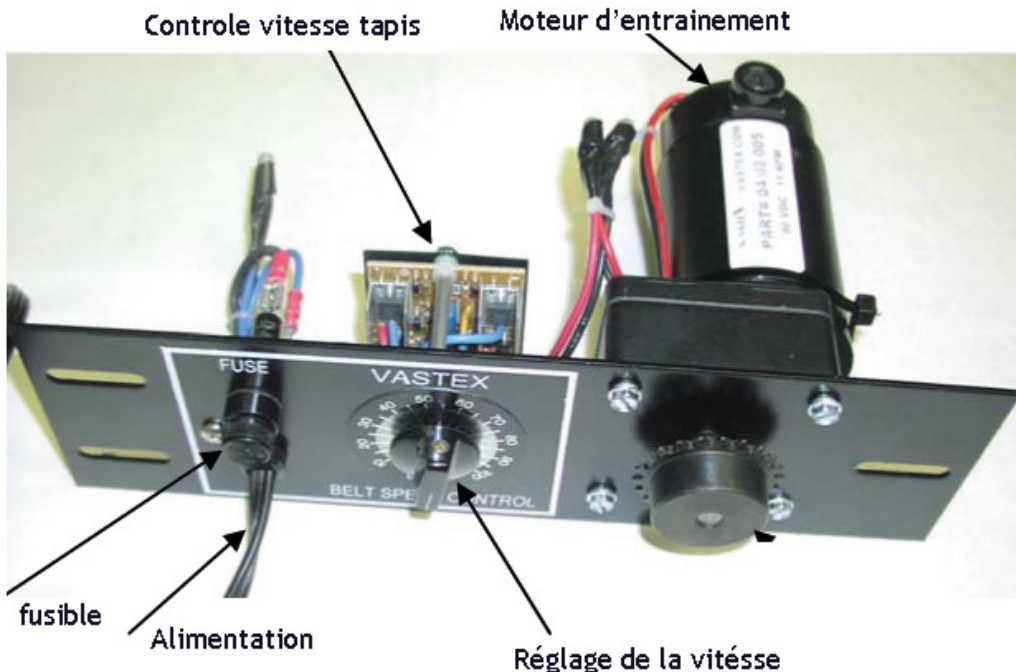
ATTENTION NE JAMAIS FAIRE FONCTIONNER LE CONVOYEUR AVEC LE CAPOT RETIRE



Pour retirer le capot dévisser les 2 vis placés au dessus. N'oubliez pas de remettre en place le cache à la fin de l'intervention et avant de remettre en marche le tunnel.

VUE AVEC LE CAPOT RETIRE

Contrôle de l'assemblage des vis.
Il y a une rondelle sous le panneau devant chaque écrou.



1.0 Introduction

Merci d'avoir choisis un tunnel de séchage de la marque Vastex. Vastex fabrique et commercialise des tunnels de séchage depuis 1965 et a été à l'origine de nombreuses innovations en sérigraphie, que cela soit sur la modularité, le système de convoyage ou de mise en place du tapis des tunnels.

Nous sommes à votre disposition pour vous guider et vous assister tout au long du montage de ce matériel et recevrons avec plaisir vos suggestions d'amélioration.

2.0 THEORIE D'UN SECHAGE EFFICACE

2.1 Séchage des plastisols avec des Infrarouges

Les encres plastisols peuvent sécher en 20-30 secondes. Les encres doivent atteindre 155 à 160°C pour sécher et être fixées sur le support. La durée du séchage peut varier selon les conditions environnementales comme la couleur du support, de l'encre, l'épaisseur de l'encre et le fabricant.

Un brassage d'air important n'est pas nécessaire avec les plastisols. Une extraction suffisante est nécessaire pour retirer les effluents de la chambre de séchage et de l'environnement de travail.

3.0 COMMENT VOTRE TUNNEL VASTEX MESURE LA TEMPERATURE

3.1 Tunnel avec sonde de température

Le système de contrôle du séchage est effectué par une cellule localisé sous la surface de chauffe. Un système de protection autour du capteur aide à l'isoler des variations rapide de l'environnement. Le signal de sortie du contrôleur est connecté au relais du système de chauffage. Le relais donne l'ordre de fonctionnement de la chauffe. Le rôle du contrôleur est de maintenir la température à la valeur programmée.

Quand la valeur de température indiquée est inférieure à la température mesurée, le relais déclenche le fonctionnement du chauffage jusqu'à obtenir la valeur désirée.

3.2 CONTROLE DU SECHAGE

Il est important de comprendre la différence entre la température sur le capteur et la température sur le support, et plus également de l'encre !

Comme le capteur est localisé directement sous le chauffage, la température indiquée est toujours supérieure à celle sur le support à sécher.

Vous devez donc toujours indiquer une température plus haute pour compenser cette différence.

La température de la bande, utilisée correctement est un moyen de déterminer la température de l'encre.

Rappelez vous que l'important est la température de l'encre est non la température de l'air qui n'a pas d'intérêt.

La température enregistrée et la distance entre les support et le système de chauffage va affecter la température de l'encre.

Nous commençons généralement à 650 degré fahrenheit et une distance de 7.5 cm, avec un passage de 25 secondes dans le tunnel. On effectue ensuite des ajustements pour en s'assurant de la cuisson complète.

Note : Vous séchez avec des infra rouges. Les infra rouges a haute température émettent un longueur d'onde qui va sécher l'encre plus vite que le vêtement. Utiliser la machine a plus basse température et une vitesse inférieur sera moins efficace et peut causer des brûlures des vêtements, car les vêtements vont perdre leur humidité naturelle dans le temps.

4.0 INTERFACE UTILISATEUR

Les contrôles comprennent : Un système de fusible (à l'intérieur de la boîte de control), Un chauffage avec interrupteur, un contrôle de la vitesse du tapis, un control de température, un témoin de radiateur, un témoin de tension et de fonctionnement.

4.1 FUSIBLES

Les deux fusibles sont placés à l'intérieur pour protéger les équipements électriques.

4.2 CHAUFFAGE

Les interrupteurs sont placés sur le système de chauffage et de convoyage. Comme ils sont indépendants, vous pouvez laisser le tapis tourner après avoir éteint le système de chauffage.

Attention avant tout intervention de maintenance sur le tunnel, il faut débrancher l'appareil du secteur.

4.3 CONTROLE DE LA VITESSE DE DEFILEMENT

Le contrôleur convertit la puissance du voltage sur des variation de 0 à 90 volts. Les valeurs indiquées sur la graduation ont uniquement une valeur informative. La vitesse peut en effet varier d'un endroit à un autre selon le voltage utilisé. Vous devez programmer le tapis et vérifier combien de temps reste le support a l'intérieur de la zone de séchage. Ajustez ensuite selon les valeurs souhaitées.

4.4 CONTROLEUR DE TEMPERATURE

Un Microprocesseur Tempco 1/32 din contrôle le fonctionnement du tunnel. La valeur de séchage, qui est la température mesurée par le capteur est indiquée en temps normal. La valeur programmée SP1 est la valeur que vous souhaitez programmer sur le tunnel. Les valeurs de température sont indiquées en degré fahrenheit (1 degré fahrenheit = 0.5 degré Celsius).

Il y a trois bouton sur l'afficheur numérique. Les flèches servent a augmenter ou diminuer la valeur, le bouton de gauche est un bouton de menu.

Le contrôleur a été pré réglé en usine. Vous avez juste a indiquer la valeur de chauffe souhaitée.

4.4.1 COMMENT INDIQUER LA TEMPERATURE

Avec la machine en marche, appuyer sur le bouton gauche de l'afficheur numérique. L'afficheur va indiquer SP1. Appuyer sur haut ou bas pour afficher la valeur souhaitée.

Appuyez a nouveau sur le bouton gauche pour enregistrer la valeur est revenir a l'affichage normal. Vous allez pouvoir voir la température augmenter jusqu'à la valeur désirée. Le temps de chauffe est de l'ordre de 15 minutes. Le bouton rouge s'allume pour indiquer que le chauffage est en cours.

Quand la température est atteinte, le contrôleur stop la chauffe.

Les premières fois que le contrôleur est utilisé, il peut dépasser la valeur demandée car il apprend les caractéristiques de chauffe et se paramètre ensuite automatiquement.

4.4.2 AUTO PARAMETRAGE

La fonction d'auto paramétrage doit être utilisé si un des problèmes suivants sont rencontrés. Après l'installation d'un nouveau contrôleur, les valeurs indiquées dérapent, sont excessivement longues a atteindre, ou il y a des différences entre la valeur choisie et la valeur obtenue.

Placer la valeur de chauffe a 500 degré F, appuyez sur le bouton gauche 3 fois, l'afficheur va indiquer A-T, puis pressez et laissez le bouton gauche enfoncé 5 secondes. AT va maintenant flasher. La fonction d'auto paramétrage est activée. Appuyez sur le bouton 1 pour retourner au menu habituel. La valeur de température va flasher pendant 20 minutes pendant l'auto paramétrage. Quand le flash sèche le paramétrage est effectué.

4.4.3 PARAMETRAGE MANUEL DU CONTROLEUR

Appuyer sur bouton de défilement 2 fois. L'afficheur indique la lettre H et trois chiffres qui flashent. Appuyer sur le bouton de défilement et maintenir enfoncé 5 secondes.

H et les nombres vont maintenant disparaître. Appuyer sur les flèches haut et bas pour indiquer le pourcentage de fois ou le chauffage va fonctionner et se couper (par exemple en indiquant 80, le système va chauffer 80% du temps et 20 % s'arrêter).

4.5 TEMOIN VERT

Ce témoin vert 250 volts doit fonctionner avec le contrôleur.

Il indique que le voltage de sortis du contrôleur est correctement relayé au résistance chauffante.

4.6 TEMOIN DE FONCTIONNEMENT

Cette témoin lumineux se trouve sur le coté gauche du panneau de commande.

Il indique que la machine est raccordée sur le réseau électrique.

(N'effectuez aucune intervention sur la machine, tant que cette lumière est allumée, débranchez le tunnel avec d'effectuer toute intervention).

5 AUTRE COMPOSANTS ELECTRIQUES

5.1 Relais mercure

Le relais mercure est placé sur le côté droit du panneau de contrôle. Comme le relais est au mercure et dépend de la gravité, il doit être monté verticalement. Le système reçoit une information du contrôleur de température quand il demande la chauffe. Ce type de relais est idéal pour contrôler le cycle de chauffe et peut assurer des centaines de milliers de cycles.

5.2 CAPTEUR TYPE J

Le capteur est monté juste derrière un élément de chauffe avec un système de protection. Le capteur est relié sur le contrôleur de température en utilisant 2 fils, un rouge (positif), un blanc (négatif).

Ils doivent être raccordés au terminal de raccordement du contrôleur.

Utilisez le diagramme de raccordement si besoin. (SBER est affiché sur le contrôleur si le capteur J est fonctionnel).

5.4 MOTEUR

Un moteur 90 Volts DC se trouve sur le côté du convoyeur. Il est protégé par un fusible placé sur le panneau de contrôle du tapis.

5.5 Panneau infra rouge

Les panneaux infra rouges quartz utilisés par VASTEX émettent des ondes moyennes, parfaite pour la cuisson des encres plastisols.

Ces panneaux permettent un fonctionnement constant pendant plusieurs années. La puissance est de 3500 watts.

6.0 CONVOYEUR

6.1 TAPIS

Le tapis est fabriqué en téflon. Il est joint en utilisant un système de lacet verrouillé par une aiguille.

Le tapis ne peut pas brûler en condition normale d'utilisation toutefois il doit toujours tourner quand le tunnel dépasse les 500 degrés F.

Le tapis doit toujours fonctionner centré, voir la rubrique relative à la mise en place du tapis.

6.2 ALIGNEMENT

Le système d'alignement est un système breveté pour effectuer des micro ajustements sur le tapis.

7.0 MAINTENANCE

Votre tunnel VASTEX doit être correctement maintenu sur quelques points.

Le plus important est de bien respecter les instructions de montage lors de la mise en place du matériel.

Une installation électrique correcte vous assurera un fonctionnement stable dans le temps. Toujours déconnecter la machine électriquement avant d'intervenir sur une étape de maintenance.

7.1 RACCORDEMENT ELECTRIQUE

Les connexions électriques vont subir les variations chaud froid constamment. Tous les 3 mois le tunnel doit être débranché et les connexions électriques contrôlées.

7.2 POUSSIERS DE COTON

7.2.1 La turbine d'extraction optionnelle localisée sur le coté de la machine doit être nettoyée tout les 2 ou 3 mois selon l'utilisation.

7.2.2 Tous les 6 mois le capot supérieur doit être retiré pour nettoyer de l'ensembles des résidus.

7.3 MOTEUR ET CHAINE

La chaîne peut perdre sa tension dans le temps. Contrôlez la et lubrifiez la régulièrement.

ATTENTION NE PAS ENLEVER LE CAPOT SANS DECONNECTER AU PREALABLE LE TUNNEL.

7.4 PIECES DETACHEES

Contactez notre service technique pour vous procurer des pièces détachées du fabricant.

L'utilisation de pièces constructeur garantie une durée de vie maximale du tunnel.

8.0 GUIDE DE DEPANNAGE

Ce manuel peut être utilisé pour vous aider a résoudre les problèmes techniques rencontrés.

Dans le cas contraire, contactez sans attendre notre service technique.

Attention, toutes les interventions sur le tunnel doivent être effectuées avec la machine déconnectée. Un électricien qualifié uniquement est compétent pour intervenir électriquement sur la machine.

PROBLEME

Pas de chaleur ou de mouvement, le témoin De tension est éteint

Pas de chaleur témoin allumé

Température trop élevée

CONTROLE A EFFECTUER

Contrôler le branchement électrique et le fusible, puis les connexions

Connexion du terminal Fusible du panneau de commande

Contrôler les témoins lumineux Le relais peut coller

Température trop basse

Contrôler les témoins lumineux
Le relais peut coller

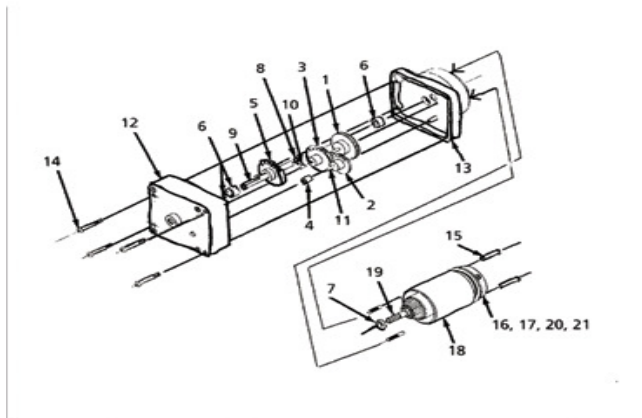
Fluctuation de température

Contrôler le capteur et les
connexions électriques du
capteur

Arrêt du tapis ou fonctionnement
Du tapis anormal

Contrôler le branchement
du moteur
La tension de la chaîne
Le voltage de sortie du
variateur (0-90 VDC)

No.	Description	Part Number
1	High Speed Gear	A11336-0003
2	Inter-High Speed Gear	A07979-0002



5	Output Gear	H06099-0003
6	Bearing Kit	E12489-0001
7	Spacers	K09087-0002
8	Retaining Ring	R01877-0007
9	Output Shaft	J06171-0023
10	High or Inter-Low Speed Gear Shaft	J06165-0001
11	Inter-High Speed Gear Shaft	J06165-0001
12	Gearcase Assembly	D08012-0010
13	Cover Assembly	D11324-0005
14	#6-32 Screw	R12132-0002
15	#10-32 Screw	R12022-0008
16	Brush Holder Cap	K09127-0001
17	Endbell Assembly	D11325-0001
18	Stator Assembly	C09073-0007
19	Armature Assembly	K09128-0002
20	Brush	K09129-0001
21	Spring	E13418-0001