

A.BUISINE
s é r i g r a p h i e e t i n d u s t r i e

NOTICE -D100



Ce manuel de montage contient les éléments suivants :

- 1/ Introduction et caractéristiques
- 2/ Instruction de sécurité
- 3/ Puissance électrique nécessaire
- 4/ Assemblage du Tunnel
- 5/ Fonctionnement, maintenance et guide de dépannage



Tunnels de séchage infrarouge D100 et D1000

Introduction :

Merci d'avoir choisi un tunnel de la marque VASTEX International.

VASTEX conçoit et fabrique des équipements pour la sérigraphie depuis 1960.

Nous sommes à votre disposition pour recueillir vos remarques et vous assister tout au long de l'utilisation de ce matériel.

IMPORTANT : Contrôler toujours l'aspect de la caisse à la réception du colis et effectuer des réserves immédiates en cas d'anomalies. Informez nous le plus rapidement en cas de problèmes survenus lors du transport.

Caractéristiques :

- Tapis à vitesse de défilement variable
- Contrôleur de température en série ou optionnel
- Système de séchage par infra rouge
- Tapis téflon
- Panneau rayonnant à hauteur variable
- Évolutivité par ajout de chambre et extension du tapis

Options :

- Chambres supplémentaires
- Ventilation d'extraction de fumées
- Extension du tapis convoyeur
- Pieds et roulettes pour déplacement rapide
- Pistolet de mesure de la température

INSTRUCTION DE SECURITE

Le manuel d'instruction et les recommandations de sécurité doivent être lues et comprises par l'ensembles des personnes utilisant le tunnel de séchage

- L'opérateur doit lire et comprendre le manuel d'instruction avant de commencer à utiliser le tunnel. Conserver ce manuel a disposition près de la machine pour qu'il soit facilement accessible par les utilisateurs du tunnel.
- Le tunnel de séchage VASTEX est conçu pour sécher des encres de sérigraphie non inflammables. Ne pas l'utiliser pour d'autres application sans un accord préalable du fabricant. Une utilisation non conforme peut entraîner des dommages sur le matériel et être dangereuse
- Il est recommandé que la zone dans laquelle est installé ce matériel ne soit accessible qu'aux personnes autorisées.
- Ne pas placer d'objet au dessus du tunnel, les surfaces sont chaudes.
- Ne jamais laissez le matériel en fonctionnement sans surveillance
- Ne pas faire fonctionner le matériel sans ses capots de protection
- L'opérateur doit être familier des commandes de fonctionnement du tunnel
- Ne pas placer de charge excessive sur le tunnel
- Avant de commencer une production, l'opérateur doit s'assurer que tous les capots sont en place, que rien n'obstrue les extractions du tunnel.
- Allumé et vérifier que le tapis tourne correctement avant de mettre en marche le panneau chauffant
- Attendre que le tunnel soit refroidis au maximum avant d'éteindre la rotation du tapis
- Toujours déconnecter complètement le tunnel quand la production est terminée.
- Dans le cas d'événements anormaux, par exemple vibration excessive, bruit, odeurs ou fumées, éteindre le tunnel et contacter le revendeur
- Eteindre immédiatement le tunnel si un produit se bloque dans la chambre de séchage
- Ne retirer aucun capot ou protection avant d'avoir totalement déconnecté l'appareil et laissé refroidir. Les personnes non autorisés ne doivent pas démonter la machine
- Débrancher avant toute opération de maintenance ou de nettoyage
- Seul les techniciens qualifiés sont habilités a intervenir sur le matériel et à effectuer les réparations nécessaires.

**IMPORTANT : Eteindre et déconnecter complètement la machine avant d'effectuer une opération de maintenance.
Ne pas faire fonctionner avec un capot ou une protection retirée.**

Cuisson d'une plastisol en infra rouge

Les plastisols vont sécher totalement en atteignant une température minimum de 170 degrés Celsius. L'encre doit atteindre cette température pour adhérer au support.

La température de l'encre doit être contrôlée périodiquement pendant la production.

Le temps de séchage peut varier légèrement selon la couleur de l'encre, du support, l'épaisseur du dépôt, le fabricant et l'humidité de la pièce.

Ajuster la température du sécheur, la vitesse du tapis et le réglage du panneau rayonnant pour régler le tunnel.

Cuisson d'une encre à eau avec infra rouge et air

Pour les encres à eau l'humidité doit être extraite pour permettre un séchage correct.

Cela demande une puissance de chauffage plus importante, un air forcé et une extraction de l'air pour pouvoir sécher.

Toujours extraire les vapeurs du tunnel à l'extérieur de l'atelier.

(Note : Les tunnels utilisant des infrarouges pour sécher. Les infrarouges à haute température émettent une longueur d'onde qui va permettre de chauffer l'encre plus vite que le support. Faire fonctionner le tunnel à une température plus basse et moins rapidement sera moins efficace et peut entraîner des jaunissements car les supports vont perdre leur humidité naturelle.)

NOTE : L'installation de la turbine d'extraction optionnelle permet l'évacuation des fumées du tunnel. Cette option est fortement recommandée dans le cas de tunnel équipé du séchage par air forcé (scrub air)

Puissances électrique et raccordement

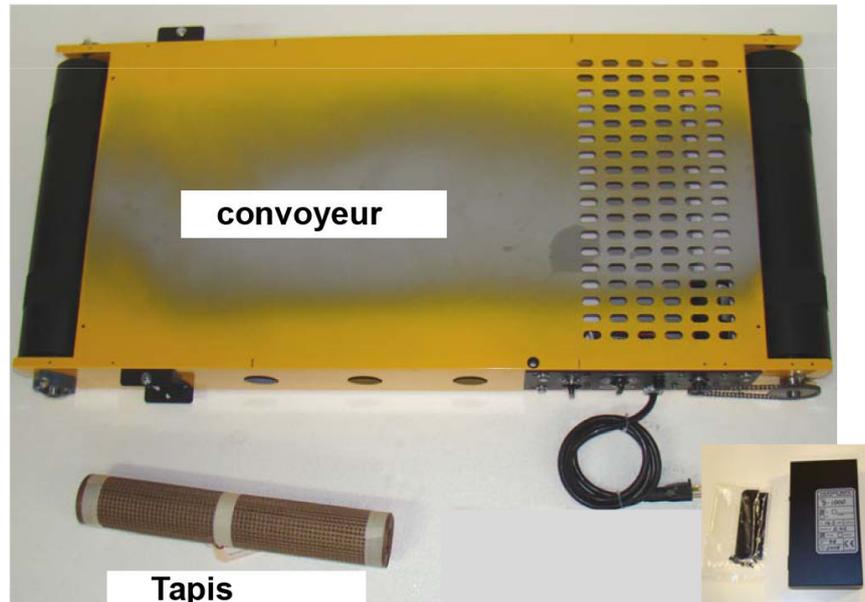
Convoyeur 240 volts - 50/60 Hz – 15 ampères

Le D100 est conçu pour fonctionner en 240 volts AC sur un circuit dédié. Puissance 1625 watts

Consulter un électricien qualifié pour assurer les branchements électriques de cet appareil.

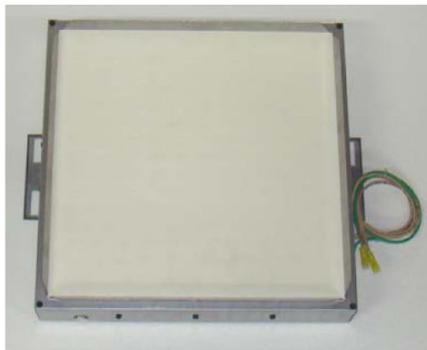
Conditionnement du tunnel
Le D-100 est expédié démonté en 3 cartons

Carton 1 : éléments du convoyeur

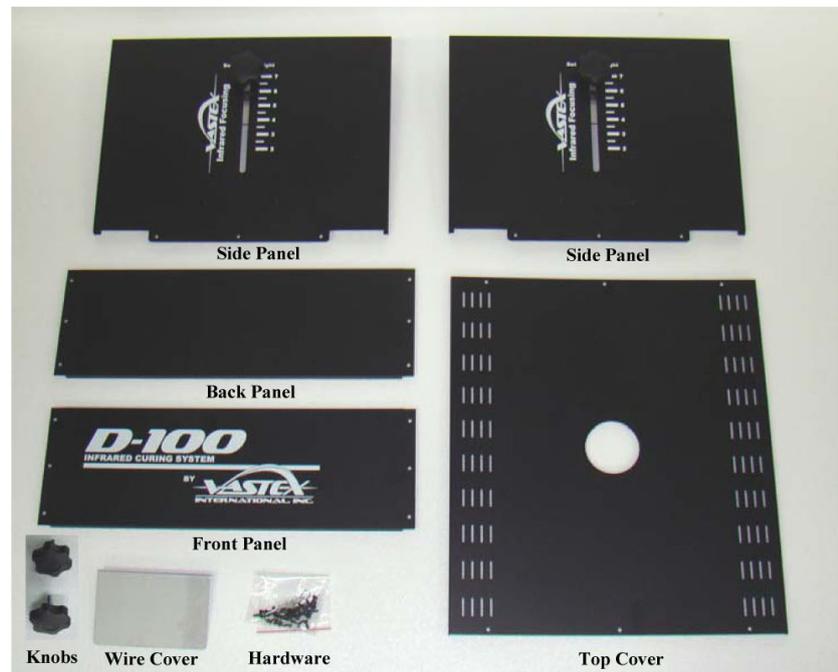


Vis et protège chaîne

Carton 2: Panneau radiant



Carton 3 : Chambre de chauffe



MONTAGE DU TUNNEL

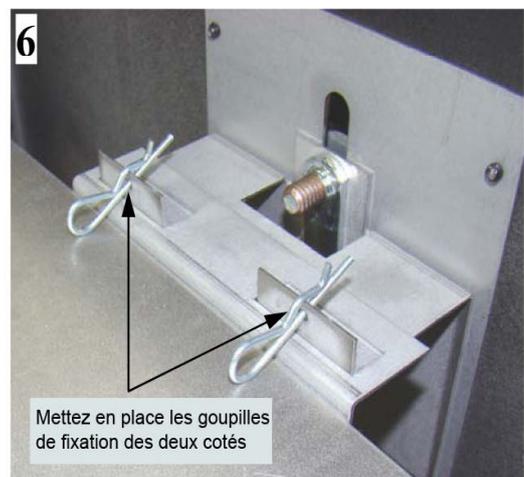
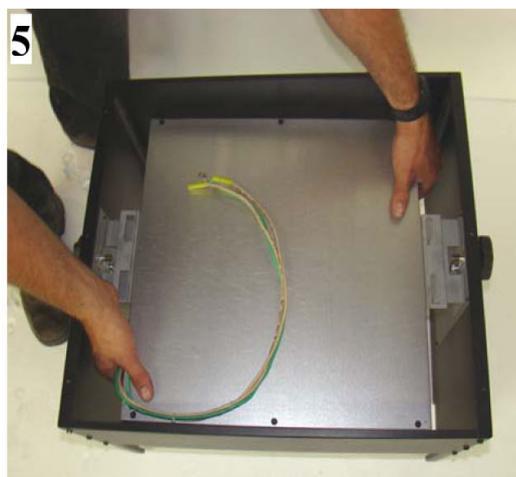
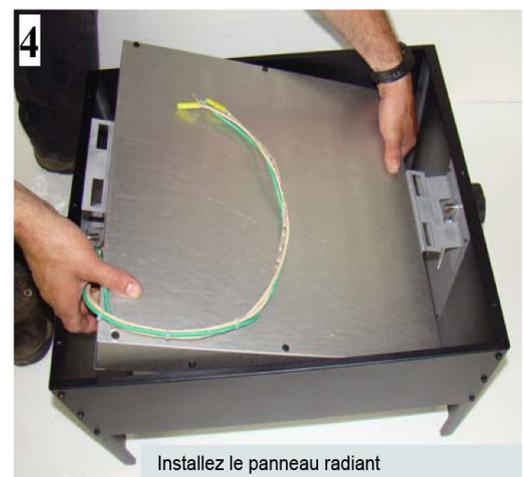
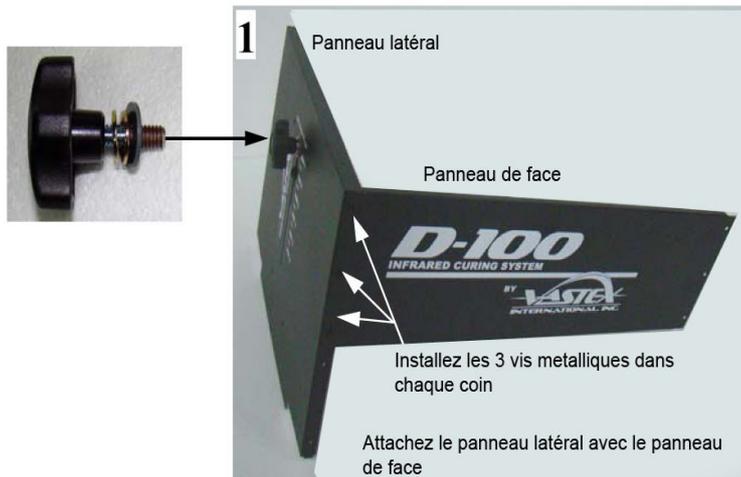
ASSEMBLAGE

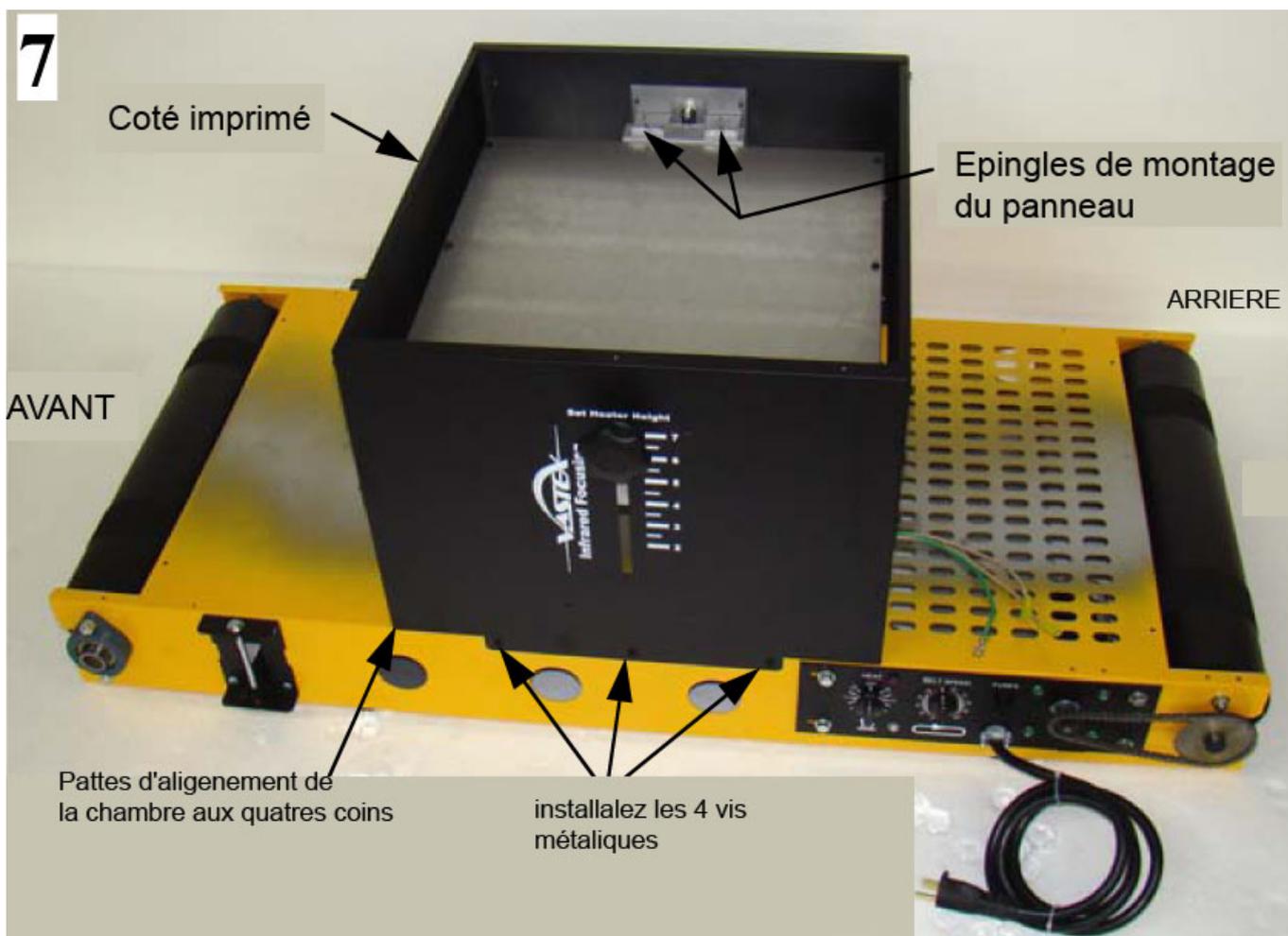
Outils nécessaires :

Une clé et fournie pour le montage du tunnel.

Suivez les instructions pour le montage de la chambre.

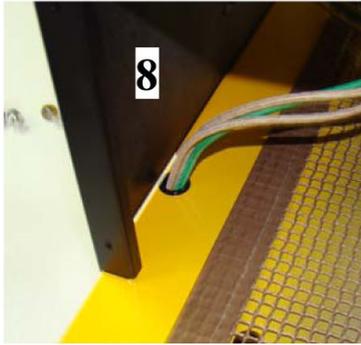
Ne pas serrer les vis trop fortement.





Installez le panneau chauffant et les goupilles de fixation du panneau, faites passer les fils électriques à l'arrière. Positionnez la chambre sur le convoyeur. Des pattes d'alignement aux quatre coins permettent un positionnement correct. Vérifiez que les fils électriques arrivent du bon coté (arrière) du convoyeur. Fixez ensuite l'ensemble avec les vis fournies

ASSEMBLAGE

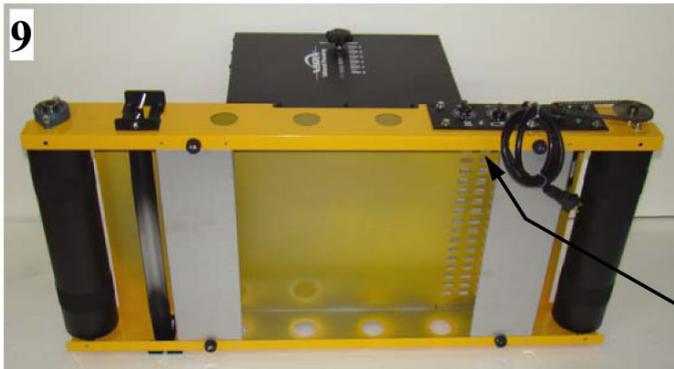


Passez les trois fils en une fois dans le trou prévu à cet effet dans le convoyeur. Puis raccordez en priorité le fil vert.

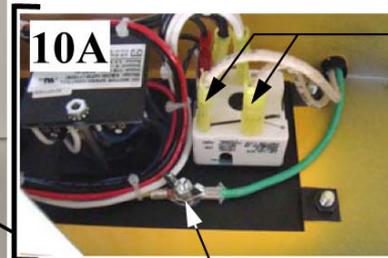
Tous les branchements électriques doivent se faire avec la prise débranchée



Les fils de chauffe (fils bruns) doivent être mis en place sur les connecteurs. Attachez les fils sur le bornier. Peu importe quel fil vers quel terminal. Alignez le connecteur avec la languette sur le poussez fermement jusqu'à ce qu'il soit complètement enclenché. Cela doit être difficile de les pousser car le raccordement doit être bien verrouillé. Tirez doucement sur chaque connecteur, pour vérifier qu'il est tenu fermement.

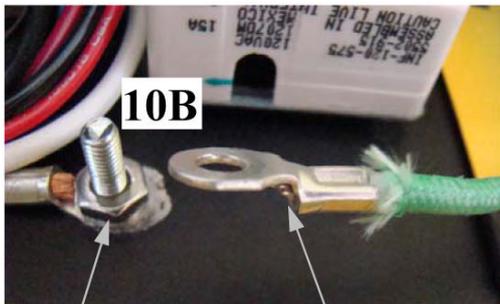


Vérifiez que les goupilles du panneau sont bien en place en inclinant légèrement le tunnel



Voir photo 10 B pour le branchement

Supprimez le mou dans les fils en les repoussant dans le trou du convoyeur



10B. CONNEXION DU FIL DE TERRE

Enlevez l'écrou et la rondelle de blocage. Placez le fil de terre vert orienté comme illustré sur la photo. Remplacez ensuite la rondelle et l'écrou et verrouillez. Contrôlez le serrage de l'ensemble

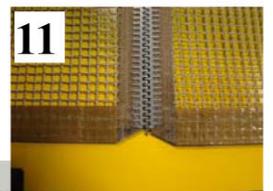
Goujon de mise à la terre Borne à anneau

11. INSTALLATION DU TAPIS

1/ Après avoir positionné le tunnel sur le côté, passez le tapis sous la barre d'alignement et les entretoises, comme sur la photo.

2/ Alignez les deux côtés du tapis et les joindre ensemble. Placez la tige de verrouillage au milieu pour fixer en place les deux pièces.

3/ Centrez le tapis sur les rouleaux noirs. Ne pas trop tendre le tapis, tendez uniquement pour éviter que le tapis ne puisse déraiper sur le rouleau



8

Tension et alignement du tapis

Effectuez une fois l'assemblage terminé et le tunnel sur une surface plane.

Maintenez le tapis aussi près du centre que possible sur les deux rouleaux.

Ne laissez pas le convoyeur sans surveillance pendant le processus de réglage de l'alignement

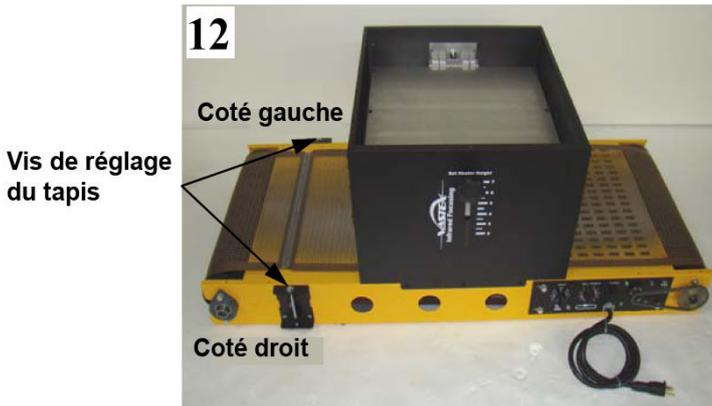
1) Faire fonctionner le tapis à pleine vitesse, observez position sur les deux rouleaux.

2) Soulever La barre d'alignement du tapis d'un côté déplace le tapis dans la direction opposée.

Abaisser la barre se déplacera le tapis vers ce côté.

3) Effectuer de petits ajustements, 1/4 de tour avec les vis de réglage et laisser tourner pour laisser le tapis répondre au réglage

Vous devez ajuster jusqu'à ce que le tapis ne se déplace plus et soit centré

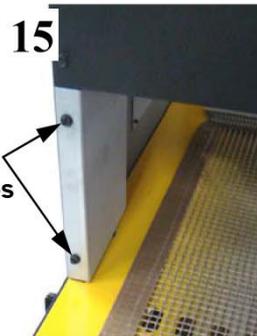


Ne laissez jamais le tapis glisser des rouleaux, Il pourrait être endommagé



Tirez doucement sur les fils pour retirer tout excès de câble sous le convoyeur.
Placez le ty-wrap en plastique haute température comme indiqué pour contrôler le mouvement des câbles

Plastique TY Haute température



Vis métalliques

Positionnez soigneusement les fils derrière le couvercle du câble, fixez le couvercle avec (2) vis.

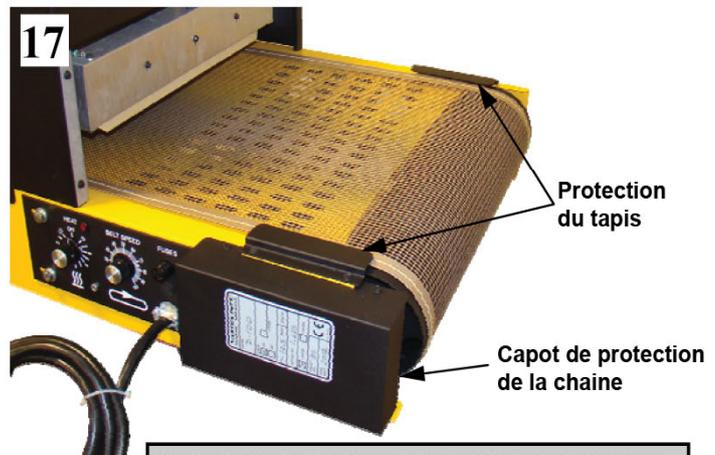


Installez le capot supérieur après avoir fait les raccordements électriques

Installation du protège-chaîne et des protège-courroies

Les protections de tapis doivent être installées des deux côtés à l'arrière du convoyeur. Fixé au convoyeur avec (2) vis.

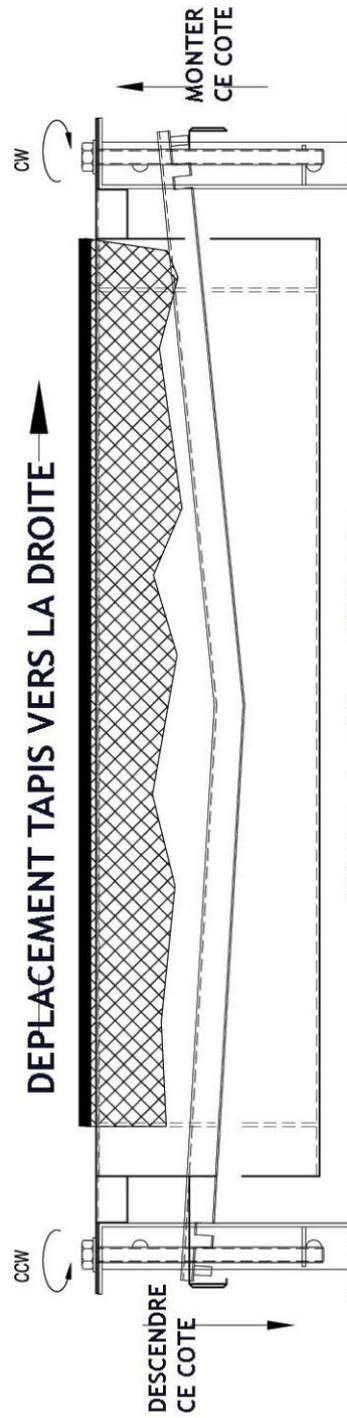
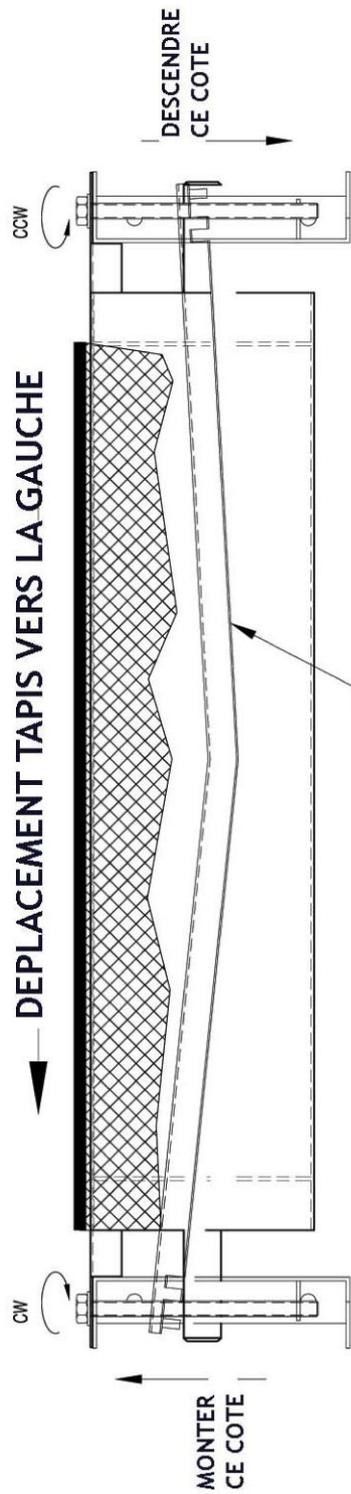
Le capot de protection de la chaîne doit être installé avant faire fonctionner le tunnel. Crochets sur le bas de la protection dans les fentes sous le lecteur chaîne. Faites pivoter la protection vers le haut, fixez-la au convoyeur avec (2) vis à tôle.



NE PAS UTILISER SANS LE CAPOT DE CHAÎNE

INSTRUCTION DE MONTAGE DU TAPIS

01-16-005



Effectuer des réglages d'1/4 de tours.

Attendre 5 à 10 minutes puis ajuster à nouveau d'1/4 de tours

Le tapis doit avoir un léger fléchissement coté bas, ne pas trop le tendre

TENSION DE LA CHAÎNE

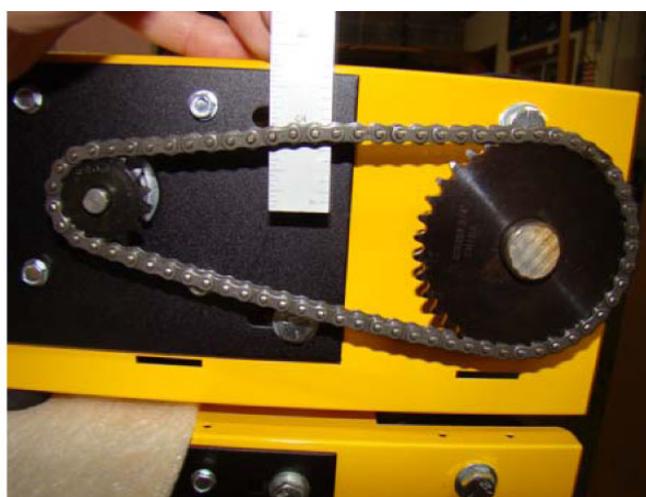
Une tension de chaîne appropriée est essentielle pour atteindre une durée de vie acceptable, car une tension excessive peut provoquer une usure accélérée ou une surcharge de la chaîne et un jeu excessif peut entraîner un fonctionnement irrégulier de la chaîne et éventuellement l'abîme, sauter une dent de pignon, entraînant une défaillance catastrophique.

Voici la tension à adopter

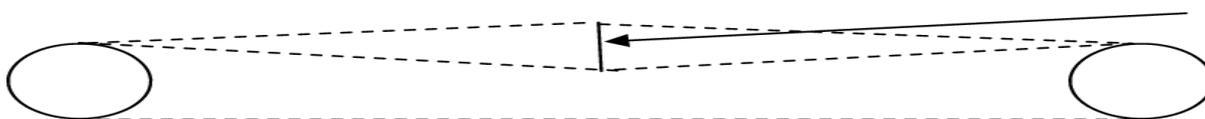
Mou en position basse



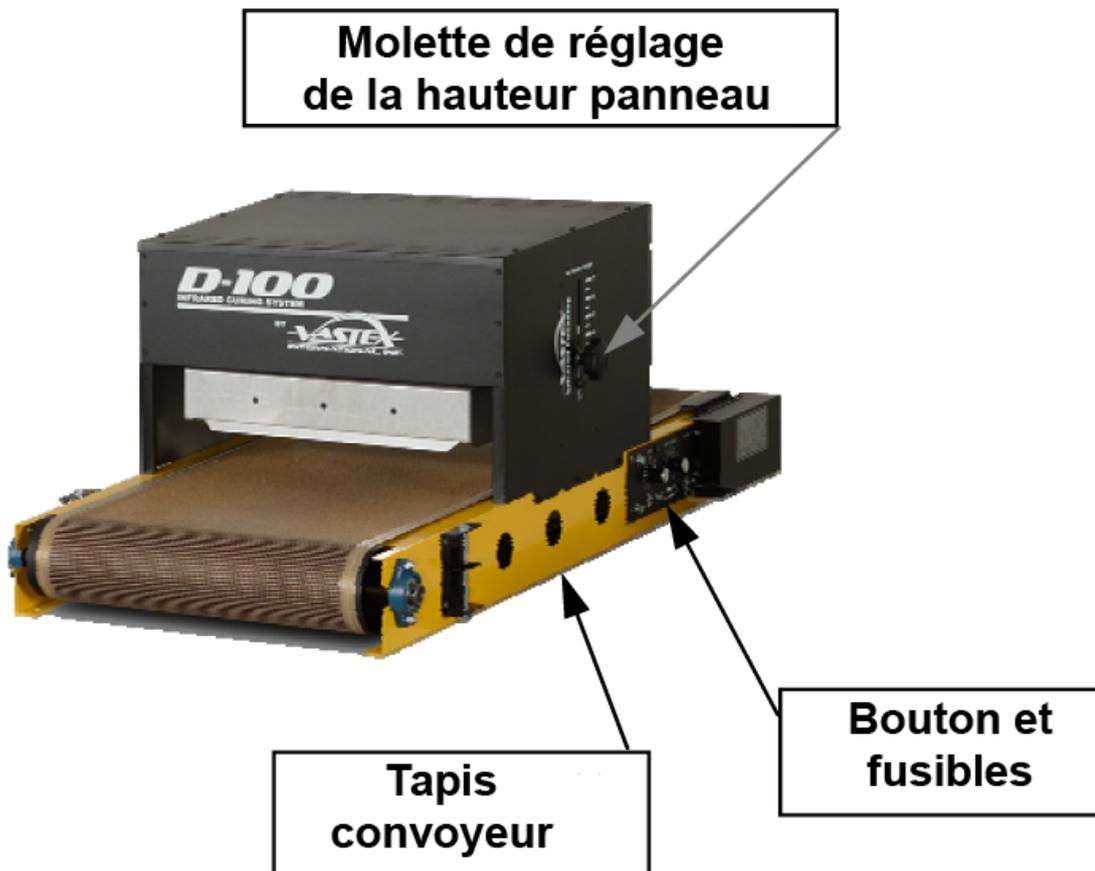
Mou en position haute



Total 0.6 à 1 mm
En haut et bas



Fonctionnement du tunnel D-100



PANNEAU DE COMMANDE

Témoin de fonctionnement (HEAT)

Le témoin lumineux rouge est raccordé au système de commande du tunnel.
Quand le panneau chauffe, le témoin lumineux s'allume

Vitesse de contrôle du tapis

La molette permet de faire varier la vitesse de défilement du tunnel (BELT SPEED)
Il est nécessaire lors de la première utilisation de chronométrer la rotation du tapis et de noter la valeur de référence correspondant à la vitesse choisie. Vous devez choisir la vitesse en fonction du type d'encre utilisé.

Réglage de la hauteur du panneau

La Molette située de chaque côté de la chambre de séchage est utilisée pour ajuster la hauteur du panneau. Chaque côté peut être ajusté individuellement. Le panneau peut être réglé de 5 à 17 cm de hauteur par rapport au tapis. La hauteur optimale est de 6.35 cm par rapport au support mais vous pouvez la faire varier par rapport à votre besoin.
Attention, plus le panneau est haut moins la température sur le support sera importante.

INSTRUCTION D'UTILISATION

1. Assurez-vous que le tunnel est en position Off et l'interrupteur du panneau radiant sur Off. Branchez la prise de raccordement du tunnel de manière appropriée.
2. Tourner le variateur de vitesse du tapis pour régler sur une vitesse appropriée afin que le support reste environ 30 secondes à l'intérieur de la zone de séchage (pour les encres plastisols). Estimez la vitesse en plaçant un objet sur le tapis et en chronométrant son passage dans la zone de chauffe. Effectuez toujours un test de lavage pour vérifier que les encres sont correctement fixées.
3. Laissez toujours tourner le tapis au minimum 15 minutes après avoir éteint le panneau pour qu'il ne soit pas endommagé.