

Fiche produit

20476.155.30700



REPROJET P

Film transparent pour traceurs à jet d'encre

Film transparent pour production de films de séparation positifs ou négatifs haute résolution. Utilisable avec écrans de soie ou plaques flexo. Répond aux plus grandes exigences en matière de précision, stabilité dimensionnelle, planéité. Excellente densité UV même à haut niveau d'encre.. Disponible également en version HP/RS, c'est à dire avec bandes latérales détachables pour utilisation sur traceurs HP possédant une cellule de détection du support.



Caractéristique

- Support pour traceurs thermiques
- Support pour traceurs Piezo
- Support pour encres pigmentés, bon résistance à la lumière
- Support pour encres Dye
- Bonne résistance à l'humidité
- Dot Reproduction: + 48 L/cm pour écran
- Haute densité aux UV- DmaxUV : 3 à > 4 dépendant des choix du RIP, du système d'encre ainsi que du spectre de courbes du densitomètre
DminUV : ca. 0.09 à 0.13
- Séchage rapide
- Haut pouvoir d'absorption de l'encre
- Couché au verso pour de bonnes propriétés antidérapantes et une meilleure exposition.

Surface

- Clair Surface

Spécifications

• Couchage recto	Pour jet d'encre
• Couchage verso	Couchage anti-static-glisse
• Part imprimable	Couchage semi-mat
• Verso	Couchage anti-dérapant
• Support de base	Film polyester
• Largeur (mm)	1067
• Longueur (m)	30
• Largeur (inch)	42
• Longueur (ft)	98.43
• Epaisseur support de base/nominale (mm)	0.125
• Epaisseur support de base/nominale (mil)	5
• Epaisseur total (mm)	0.160
• Epaisseur total (mil)	6.4
• Unité	1

Compatibilité

- Pour parvenir à une haute couverture d'encre (densité) utiliser une imprimante pouvant imprimer à une résolution et un réglage DOT élevés. Ces paramètres variables ne sont pas toujours pris en compte par les réglages d'un driver traditionnel et ne peuvent fonctionner correctement qu'avec un RIP spécifique. Pour cette raison, les imprimantes de petit format (A4, A3) ne fournissent pas toujours la performance souhaitée.
- Selon le type d'encre dye utilisé, il est possible de constater un effet jaunâtre de migration.

Manipulation

- Un temps de pré-conditionnement de 24H est recommandé dans le local d'impression.
- Pour les applications complexes d'écran et séparation, nous recommandons l'utilisation d'un logiciel RIP dédié tel que ColorGate-Filmgate, Wasatch, PerfectProof ou similaires en combinaison avec des imprimantes LF comme la série Epson Stylus Pro (Ultrachrome Photo Noir / K3-encre) , HP série Z ou série Canon iPF.
- Pour la reproduction optimale de demi-teintes, il est essentiel de faire des réglages avec un processus de linéarisation correcte.
- En raison de l'absorption d'encre élevée, la couche à la surface du film est fortement hydrophile et peut donc, en cas de forte humidité ou sous climats très secs avoir tendance à gondoler. L'installation temporaire de systèmes de séchage à air chaud ou d'humidificateurs près de l'imprimante peut réduire voire éliminer ce problème.
- Entre 15-30°C et 40-60% d'humidité relative.
- Eviter les traces de doigts sur la face imprimable.
- Lors de l'exposition de certains types d'émulsion ou de couches polymères (flexo), le film peut avoir tendance à coller sur certaines zones de l'image. Ce phénomène peut être réduit par pré-poudrage (talc) des film et émulsion. Un film très mince et transparent film peut aussi être utilisé, mais il faut être conscient des inconvénient que cela peut entraîner.
- La mesure de densité doit s'effectuer à l'aide d'un densitomètre UV (p.ex. X-Rite 369) à une valeur > 3. Un densitomètre avec une plage de mesure dans le spectre de lumière visible (filtres de mesure DVIS) peut conduire à des résultats inexacts.

Stockage

- Le produit stocké dans les conditions requises peut être utilisé jusqu'à un an après livraison si l'emballage n'a pas été ouvert.
- Le produit en feuilles à la face imprimable située en dessous dans l'emballage.
- Stocker dans un endroit sec et frais à une température de 15 - 25°C et un taux d'humidité de 30 - 60%.

Famille d'article

Formats

Numéro article	Epaisseur support de base/nominale (mm)	Format	Unité
20476.155.44000	0.125	A4	100
20476.155.43000	0.125	A3	100

Rouleaux

Numéro article	Epaisseur support de	Largeur	Longueur
----------------	----------------------	---------	----------

	base/nominale (mm)	(mm)	(m)
20476.155.34200	0.125	431	30
20476.155.36100	0.125	610	30
20476.155.39200	0.125	914	30
20476.155.30700	0.125	1067	30
20476.155.32200	0.125	1270	30
20476.155.33500	0.125	1370	30
20476.155.35200	0.125	1524	30