

GTXpro Bulk

COOK BOOK



Händler v02



brother
at your side

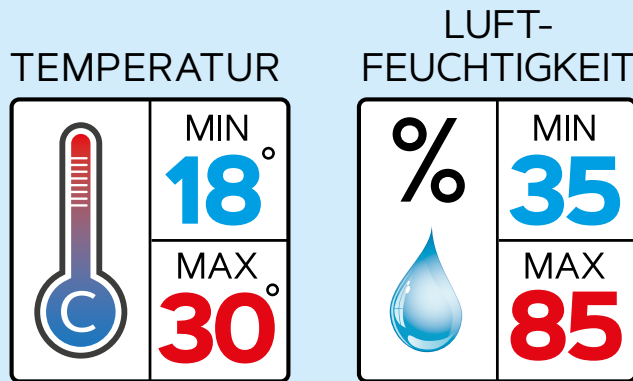
> Ein Handbuch für alle GTX pro BULK Nutzer



UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Vorgeschriebene Temperatur & Luftfeuchtigkeit

Erforderlich, um Ihre Garantie zu gewährleisten! Temperatur & Luftfeuchtigkeit sind im Log-File protokolliert!



Öffnen Sie: **Menü** > **Temperatur/Feuchtigkeit Info** >



> Wenn die Temperatur zu niedrig ist, schaltet der Drucker automatisch in den Low-Temp-Modus um und reduziert die GESCHWINDIGKEIT!

> Wenn die Luftfeuchtigkeit zu niedrig ist, installieren Sie bitte einen LUFTBEFEUCHTER!



VORBEHANDLUNG VERHÄLTNISS & MENGE



> Dieses Mischungsverhältnis kann aufgrund des verwendeten Kleidungsstücks variieren. Nutzen Sie Ihre Erfahrung!



> Vergessen Sie nicht, bei der Vorbehandlungsmaschine eine Fläche von **14 x 16 Zoll** [35 x 40 cm] zu definieren, um mit einer Waage das Gewicht nach dem Auftragen der Vorbehandlung auf dem T-Shirt zu messen!

> Bei bspw. einer Schulze PTM geben Sie eine **Länge von 36 cm** ein und nutzen die **Breite von 4 Düsen** [40 cm]! Dann **kalibrieren** Sie die PT-Maschine, um 30 g auf das Kleidungsstück zu sprühen!

HEISSPRESSENEINSTELLUNGEN FÜR DIE VORBEHANDLUNG



Vorbehandlung

1/2
Destilliertes
Wasser

35
Sekunden

180°C
360°F

5-5,5
Bar
75-80
PSI



Verwenden Sie eine Teflonfolie auf der Heisspresse, um den vorbehandelten Bereich abzudecken.
Reinigen Sie die Oberfläche spätestens nach 5 T-Shirts.

HEISSPRESSE & TUNNELTROCKNEREINSTELLUNGEN FÜR DIE TINTENAUSHÄRTUNG



HEISSPRESSE

**Tinten-
aushärtung**

35
Sekunden

180°C
360°F

0,7-1,4
Bar
10-20
PSI

TUNNELTROCKNER

**Tinten-
aushärtung**

3,30
Minuten

160°C
320°F



Überprüfen Sie die TATSÄCHLICHE Temperatur mit einem Temperaturfühler oder mit einem Temperaturmessstreifen, um die Waschbarkeit des bedruckten Textils sicherzustellen.

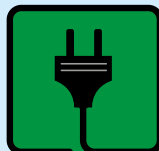
SEHR WICHTIGE REGEL



Der Brother GTX Seriendrucker sollte **immer** mit Power **Ein** eingeschaltet sein!



NIEMALS den Drucker **ausschalten**, außer wenn dies durch die Anzeigeeinformation gefordert wird! Es wird Strom benötigt, um von Zeit zu Zeit die erforderliche **Zirkulation** der Tinte durchzuführen. Außerdem **rotiert** dadurch der Propeller im Tank der weißen Tinte, **um Ablagerungen zu vermeiden**.



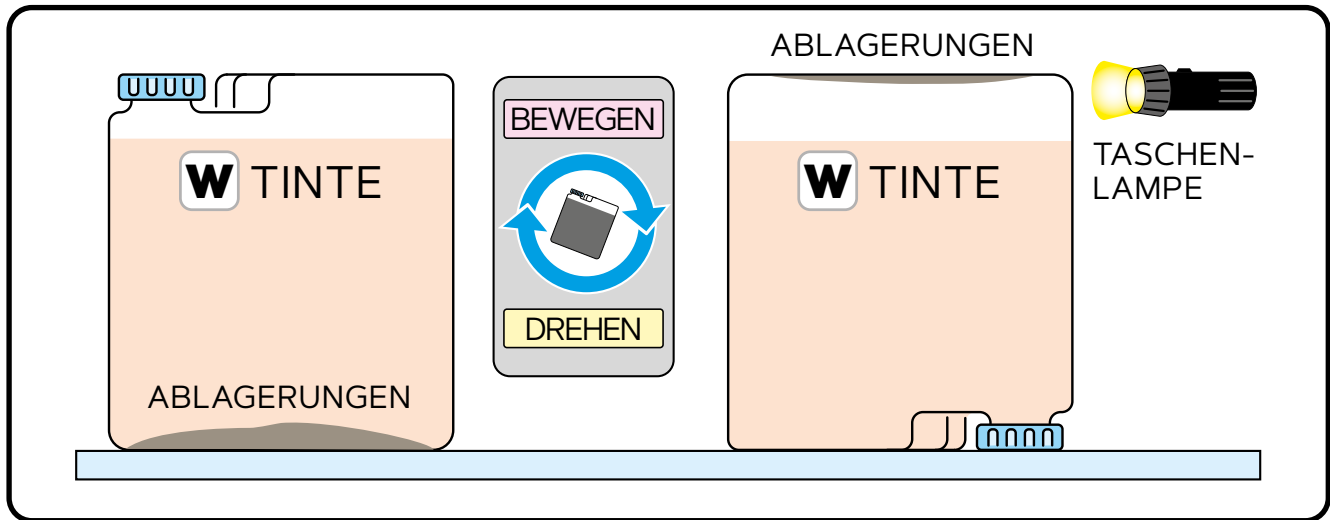
SCHALTEN SIE DEN DRUCKER NIEMALS AUS



BEWEGUNG DER WEISSEN TINTE & ABLAGERUNGEN

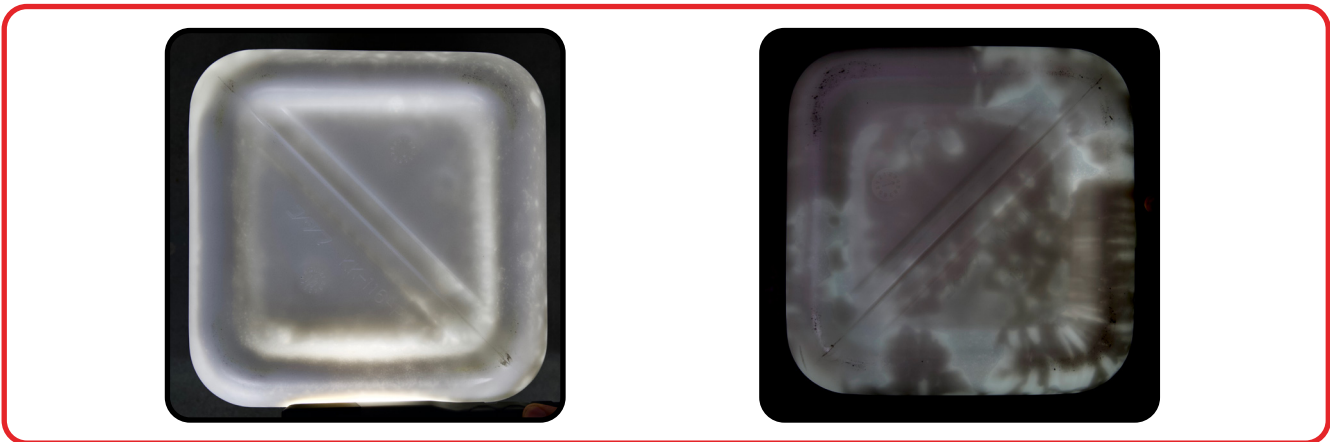
BEVOR SIE DEN BULK TINTENBEHÄLTER **NACHFÜLLEN**, MÜSSEN SIE DIE WEISSE TINTE SCHÜTTELN

⚠ BEI JEDER NACHFÜLLUNG ZU ERLEDIGEN



Nachdem Sie das Schütteln der weißen Tinte abgeschlossen haben, **kontrollieren Sie die Menge der Ablagerungen** im weißen Tintenbehälter, bevor Sie nachfüllen. Nutzen Sie dafür eine **Taschenlampe**! Dies ist die einzige Möglichkeit zu **kontrollieren, ob es erfolgreich war**. Wenn nur Schaum und **keine Ablagerungen mehr zu sehen sind**, können Sie den Bulk Tintenbehälter nachfüllen!

TINTENABLAGERUNGEN ERGEBNISSE



Weiterhin Ablagerungen sichtbar: **NICHT OK**



Keine Ablagerungen mehr sichtbar, nur Schaum: **OK**

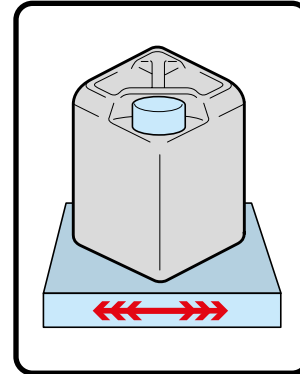


Mit der Neuerscheinung der großen **Bulk Tintenbehälter** benötigen Sie ein paar Hilfsmittel für den täglichen Gebrauch. Es ist nicht so einfach, den **20 Kg** [18 Liter Tinte] schweren Bulk Tintenbehälter anzuheben und zu schütteln. Die folgenden Hilfsmittel stellen einen professionellen Umgang mit der Tinte sicher.

HYDRAULISCHE SCHERENBÜHNE



SCHÜTTELMASCHINE



VERSTELLBARE HYDRAULISCHE SCHERENBÜHNE MIT ROLLEN



Dieses Hilfsmittel unterstützt Sie dabei, die **Bulk Tintenbehälter** nach dem Öffnen der Kartonage zum Drucker **zu bewegen** und die Behälter präzise und einfach **nachzufüllen**.

Die Bühne hilft dabei, den Tintenbehälter **über** die Öffnung zu platzieren, um dann die **Tinte** in den Behälter **fließen zu lassen, ohne den Boden zu verschmutzen!**

SCHÜTTELMASCHINEN FÜR WEISSE TINTENBEHÄLTER



Weißer Tinte muss **JEDES MAL** geschüttelt und gedreht werden, bevor der Behälter nachgefüllt wird!

Weißer Tintenbehälter **MÜSSEN** einmal pro Woche in Ihrem Lager **GESCHÜTTELT & GEDREHT WERDEN**

Wir empfehlen **verschiedene Maschinentypen** für unterschiedliche Budgets, um die weißen Tintenbehälter zu schütteln, bevor die Tinte in den Behälter des Druckers gefüllt wird. Diese Hilfsmittel werden Ihnen dabei helfen, die Tinte **einheitlich** zu mischen. Denken Sie daran, dass ein Behälter mit 18 Litern ungefähr 20 Kg wiegt! Falls die nicht gut gemischte Tinte **in die Schläuche** des Druckers gelangt, ist es **nicht mehr möglich**, diese zu entfernen und nochmal zu schütteln. Sie geht **komplett verloren**.

Wenn die weiße Tinte **nicht** gut geschüttelt wird, sehen weiße Drucke **blass** und **grau** aus.



VERSCHIEDENE VORSCHLÄGE FÜR SCHÜTTELMASCHINEN

DIESE MASCHINEN SIND KEINE OFFIZIELLEN BROTHER PRODUKTE UND SIE MÜSSEN DIESE **LOKAL** ERWERBEN.

VIBRATIONSPLATTE

€ > NIEDRIGPREISSEGMENT

Viele verschiedene Marken vorhanden.

Hauptsächlich genutzt für Fitnessaktivitäten für zu Hause.

Vibration von oben nach unten, von links nach rechts und beides kombiniert

Stellen Sie den weißen Tintenbehälter auf die Maschine und lassen Sie die vibrierende Platte für **2 Stunden** laufen

Preis liegt zwischen 100 und 200 €

Beispiel: **Merax...**



** Sie benötigen zusätzlich Befestigungshilfen, wie z.B. Bänder zum sicheren Festschnallen der Tinte auf der Vibrationsplatte*

VIBRATIONSRÜTTLER

€ > MITTELPREISSEGMENT

Einige Marken vorhanden.

Gebrauch durch Fachpersonal.

Vibriert mit hoher Frequenz.

Stellen Sie den weißen Tintenbehälter in die Maschine und lassen Sie den Rüttler für **20 Minuten** laufen

Preis liegt bei ca. 4000 €

Beispiel: **Skandex SK550 1.1**



GYROSKOPISCHER MISCHER

€ > HOCHPREISSEGMENT

Einige Marken vorhanden.

Gebrauch durch Fachpersonal.

Vibriert mit hoher Frequenz UND **rotiert** gleichzeitig den Behälter.

Stellen Sie den weißen Tintenbehälter in die Maschine und lassen Sie diese für **5 Minuten laufen**.

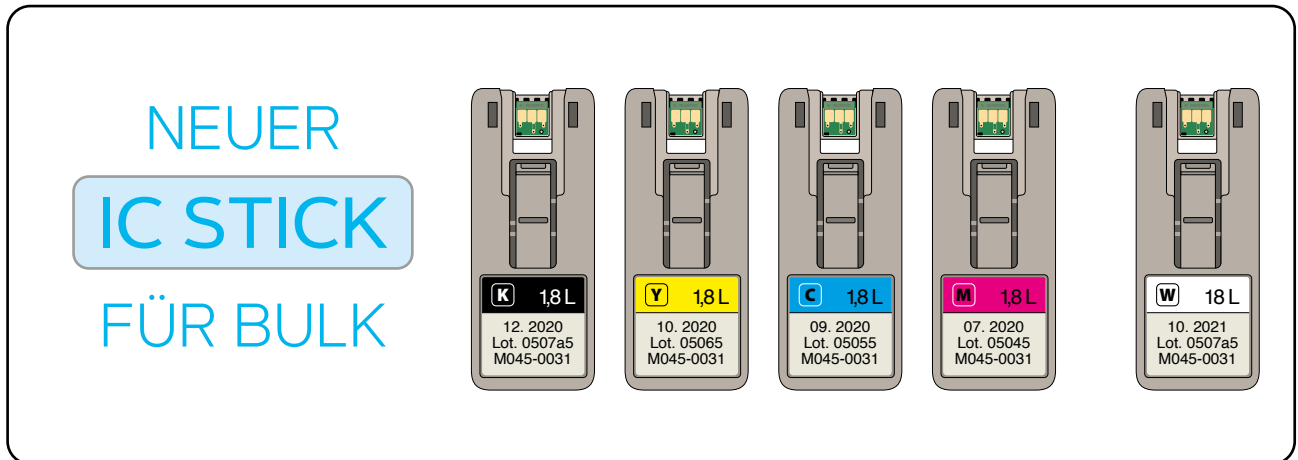
Preis liegt bei ca. 8500 €

Beispiel: **Merris Spinmix 550**





Da die Tinte in Kanistern geliefert wird, müssen Sie folgende Schritt-für-Schritt Anweisung befolgen, um die Nachfüllung mit dem **IC Stick** zu aktivieren:



Der Drucker **erkennt**, wenn Tinte in die Behälter **gefüllt** wird.

Wenn der IC Stick nicht richtig drinsteckt, wird der Drucker dies anzeigen

Wenn die **FALSCHE FARBE** ausgewählt ist, wird der Drucker dies anzeigen und berichten

Sogar, wenn der Drucker aus ist, erkennt er die Nachfüllung

KALIBRIERUNG der Füllstandsensoren ist einmal im Monat notwendig

Der ganze Prozess lässt sich über das Display **MENÜ** steuern

Im Falle eines Bedienungsfehlers zeigt der Drucker eine Nachricht an, um den GTX pro Bulk zu schützen

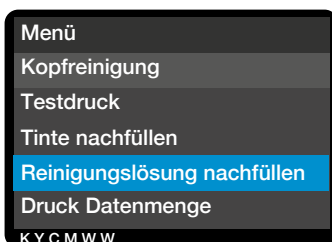
Sollte der IC Stick beschädigt oder verloren gegangen sein, rufen Sie sofort Ihren Händler für Ersatz an. Rechnen Sie mit Verzögerungen

Ein Set Ersatztinte sorgt für eine reibungslose Produktion

REINIGUNGSFLÜSSIGKEIT NACHFÜLLEN

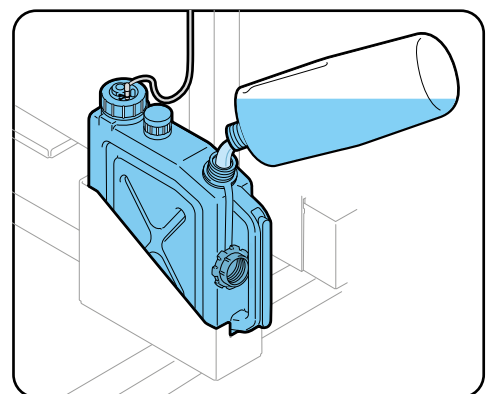


Das Befüllen des Kreislaufs der **Reinigungsflüssigkeit** erfolgt durch den **unteren Behälter**. Der **obere Behälter** wird durch eine vom Sensor aktivierten **Pumpe** nachgefüllt!



Wenn eine "**Reinigungslösung zu niedrig**" Fehlermeldung auf dem Display erscheint, **befüllen** Sie den Behälter.

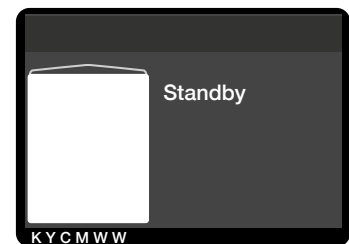
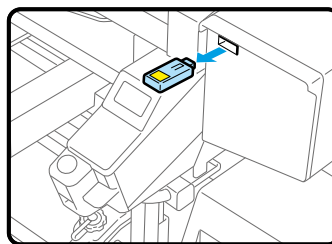
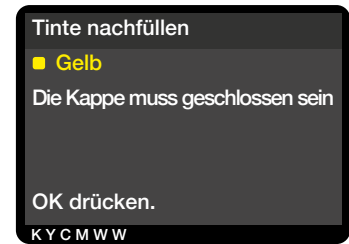
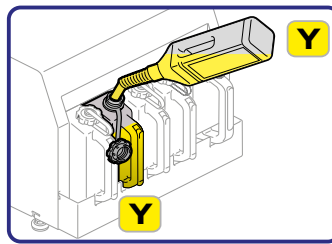
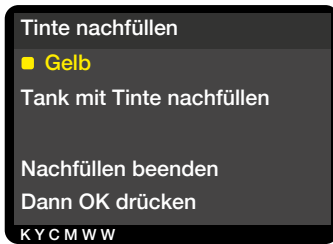
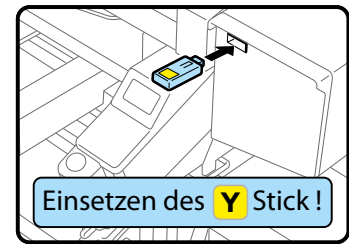
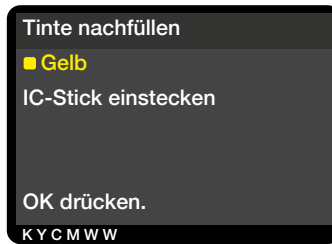
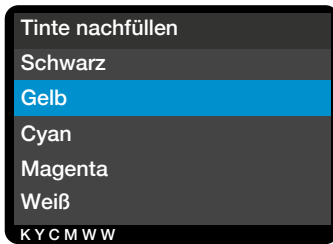
Wählen Sie dann "**Reinigungslösung nachfüllen**" im Menü.



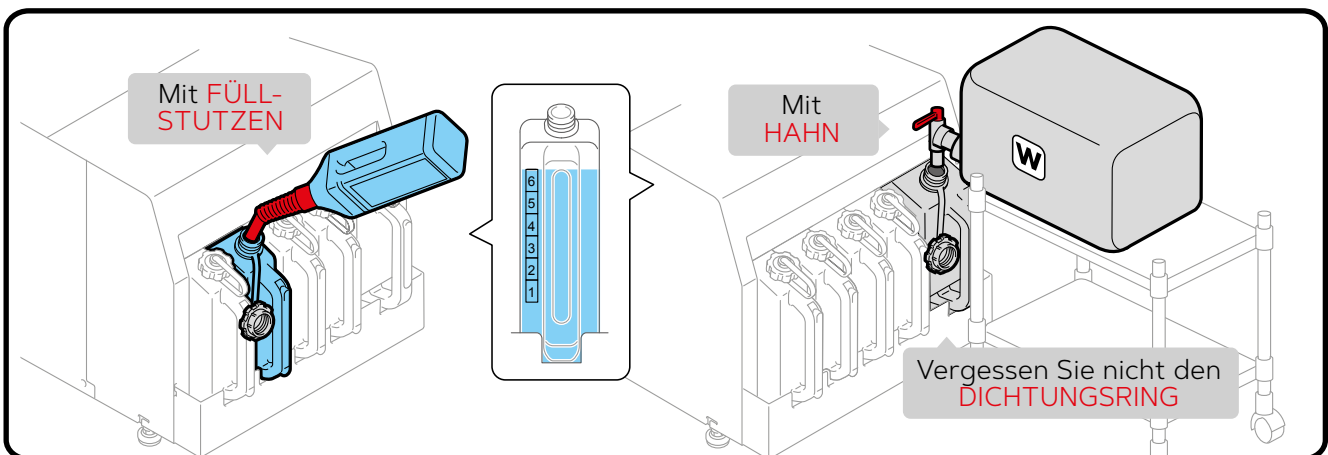


[NACHFÜLLPROZESS DER TINTE] BENUTZEN DES TINTEN NACHFÜLL MENÜS

> Folgend sehen Sie ein Beispiel des ganzen Ablaufs, um die gelbe Tinte nachzufüllen:



NACHFÜLLEN DER BULK TINTENBEHÄLTER



KALIBRIEREN Sie die Sensoren der Behälter EINMAL IM MONAT



⚠ **JEDEN MONAT ZU ERLEDIGEN**

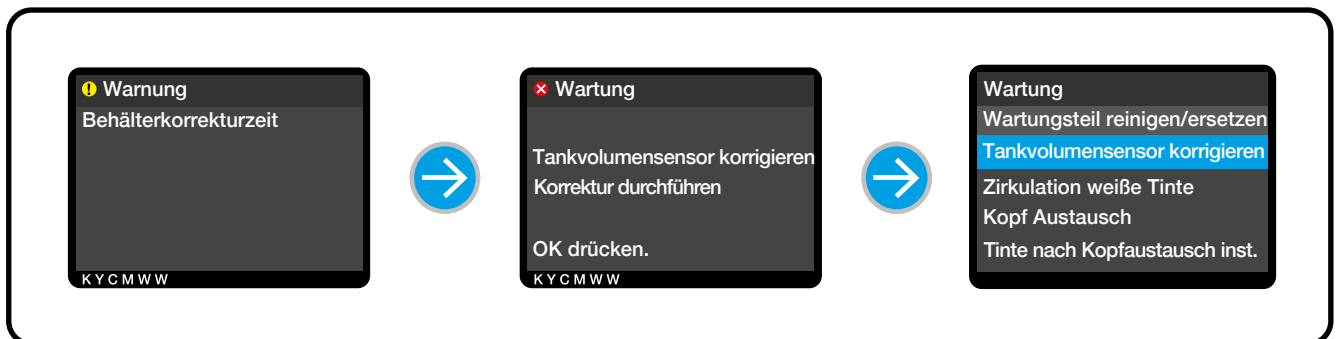
⚠ Die **KALIBRIERUNG** ist notwendig, um die **GENAUIGKEIT** des Druckfühlers beizubehalten

Durch die **Kalibrierung** wird die vom Sensor angezeigte Tintenmenge mit der tatsächlichen Tintenmenge **abgeglichen**.

Wenn Sie keine Kalibrierung durchführen, kann es dazu führen, dass eine **“Tintenstand zu niedrig“** Fehlermeldung angezeigt wird, obwohl sich noch eine große Menge an Tinte im Behälter befindet.

Die Warnung **“Behälter Korrigierung“** erscheint einmal alle **30 Tage**

Wenn Sie nicht innerhalb von **2 Tagen** die Kalibrierung durchführen, erscheint eine Fehlermeldung und Sie können **nicht** drucken.



⚠ Durch die **KALIBRIERUNG** können Sie Fehlermeldung 1010 & 1011 aufheben

ABLESEMETHODE

REIHENFOLGE für die KALIBRIERUNG



Bei der **weißen Tinte** ist es schwierig, den Tintenstand zu prüfen. Nutzen Sie hierbei eine **Taschenlampe!**



EINGABEMETHODE

Prüfen Sie LEVEL #

Tankvolumensensor korrigieren
■ Gelb
3
Flüssigkeitsstand eingeben
Dann OK drücken
KYCMWW

Geben Sie die ZAHL ein

Wählen Sie die Nummer, die vom **Tintenstand berührt** wird

Wenn die Tinte **genau zwischen** zwei Zahlen steht, wählen Sie die **größere Zahl**

Prüfen Sie LEVEL #

Tankvolumensensor korrigieren
■ Magenta
5
Flüssigkeitsstand eingeben
Dann OK drücken
KYCMWW

Geben Sie die ZAHL ein



FAQ KALIBRIERUNG

Q Ist es notwendig, auch bei im Bildschirm korrekt angezeigtem Tintenstand, die Kalibrierung aller Farben einmal im Monat durchzuführen?

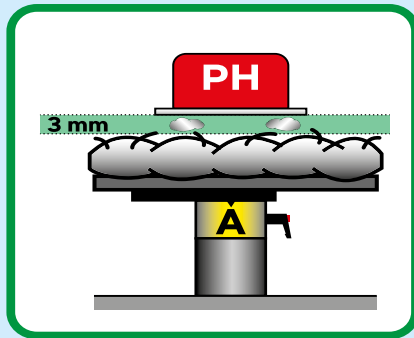
A **JA** Auch wenn keine Verschiebung angezeigt wird, müssen trotzdem alle Farben einmal im Monat kalibriert werden. Dadurch entgehen Sie einer Verschiebung. Alle Farben müssen direkt hintereinander kalibriert werden, um eine **hohe** Anzahl an Warnungen zu **vermeiden**.

Q Was passiert, wenn der Kunde die **falsche Nummer** eingibt?

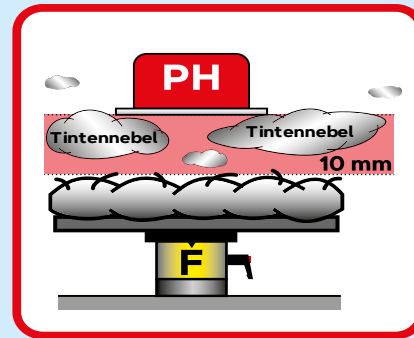
A Öffnen Sie **erneut** das Menü und wählen Sie "Restkorrektur des Sensors". Dann tragen Sie die **richtigen Zahlen aller Farben** ein!



GUTER ABSTAND



ABSTAND ZU GROSS

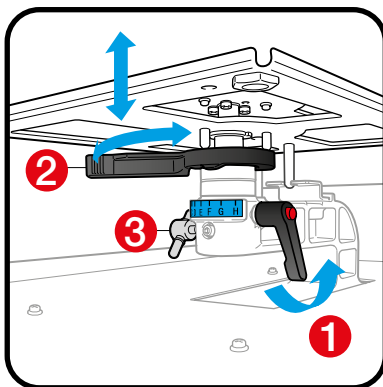


HALTEN SIE IMMER DEN **GERINGSTEN ABSTAND** ZWISCHEN DEN DRUCKKÖPFEN (PH) UND DER OBERFLÄCHE DES KLEIDUNGSTÜCKES!
ES IST SEHR WICHTIG FÜR DIE LANGE LEBENSDAUER IHRES DRUCKERS!

HÖHENVERSTELLUNG DER PLATTE



Um eine optimale Druckbildqualität bei Verwendung eines dickeren Textils zu gewährleisten, muss die Höhe der Druckplatte in Abhängigkeit von der **Dicke des Textils angepasst werden**.



Um die Plattenhöhe anzupassen, lösen Sie den **Plattenfixierungshebel ①** und bewegen Sie den **Plattenhöhenverstellhebel ②** in eine niedrigere Position.

Ziehen Sie den Plattenfixierungshebel wieder an, wenn der Abstand zufriedenstellend ist. Streichen Sie alle Falten des Stoffes glatt. Um zu überprüfen, ob das neue Textil vom **Sensor** nicht erkannt wird, drücken Sie die Taste ⓘ und **wiederholen** Sie den Vorgang **bei Bedarf!** Wenn Sie weiter nach unten korrigieren müssen, entfernen Sie 1 oder 2 Metallringe. Lösen Sie dazu den Knopf ③ und bewegen Sie

das Plattenlager um 1 oder 2 Stufen nach unten.

Setzen Sie alles wieder ein und ziehen Sie den **Plattenfixierungshebel** wieder fest.



> Vergessen Sie nicht, die Platte nach dem Druck auf dickerem Material wieder auf **Position A** zurückzusetzen!

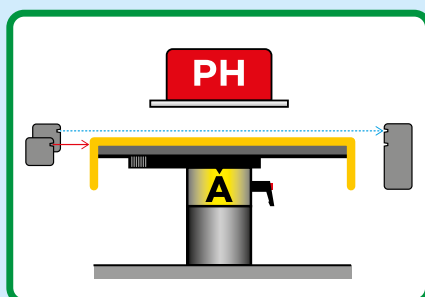
> **Ziehen** Sie Knopf ③ nach jeder Positionsänderung immer **an!**

> Wenn Sie über Saum und Nähte drucken müssen, wählen Sie **unidirektionales Drucken**, um die Qualität zu erhalten!

NEUE "PLATTE ZU NIEDRIG" SENSOREN

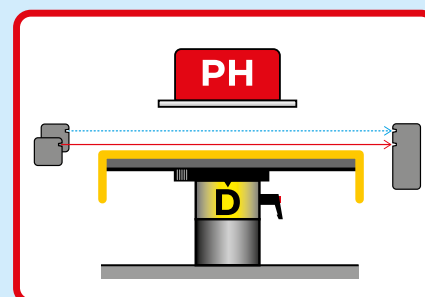


NORMALER ERKENNUNGSMODUS



Oben links: **Hindernissensor**
Unten links: **"Platte zu niedrig" Sensor**

ZU NIEDRIG EINGESTELLT



Fehlermeldung: **2072**



DÜSENTEST

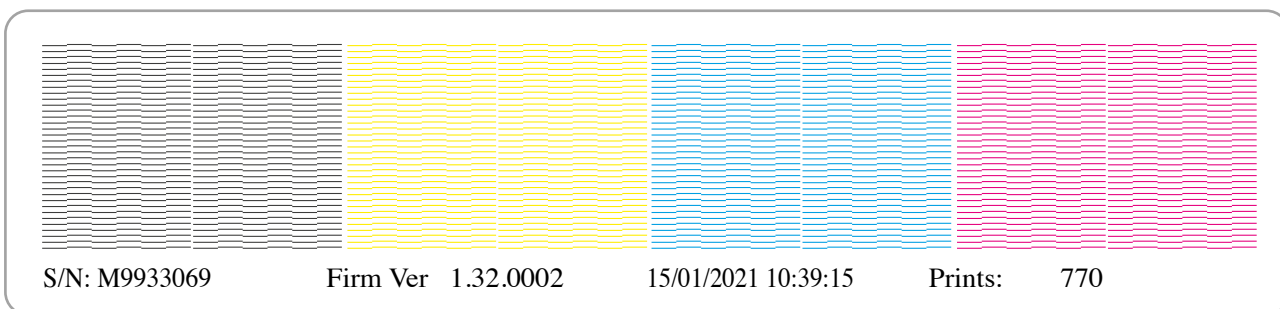
AN JEDEM ARBEITSTAG ZU ERLEDIGEN

Sie müssen **jeden Morgen** einen Düsentest für Weiß & CMYK drucken, bevor Sie den Drucker verwenden. Nur so kann man den Zustand der Düsen in der Maschine kennen!

> WIE FÜHREN SIE EINEN DÜSENTEST DURCH?

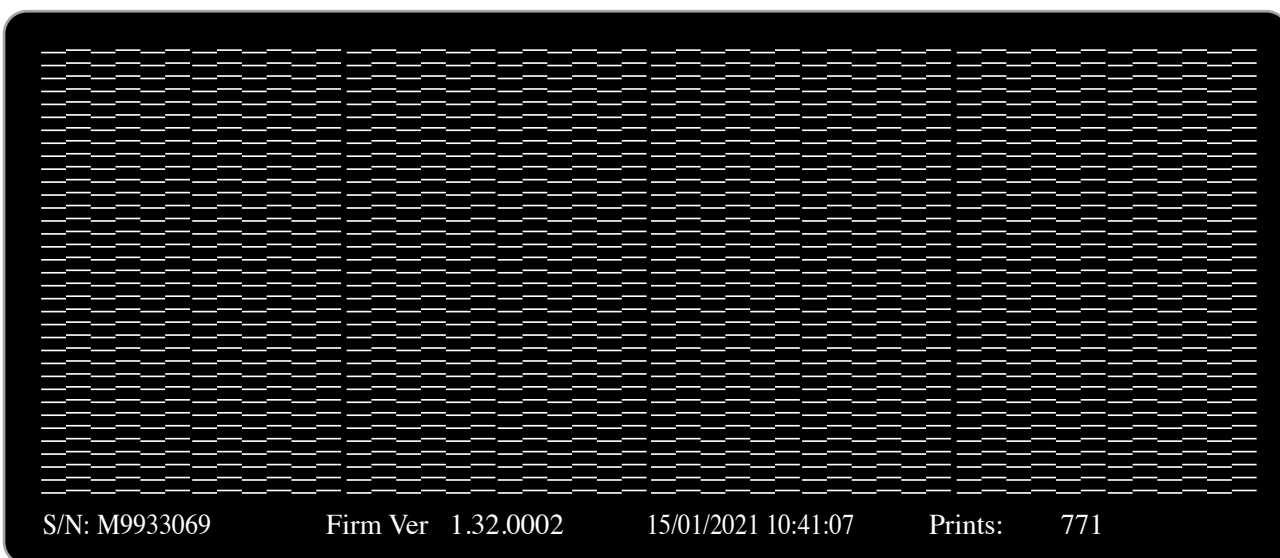
Stellen Sie die Druckplatte immer auf **Level A**

Menü > **Testdruck** > **Düsenüberprüfung CMYK** >  zum Überprüfen der Farben auf einem weißen Blatt Papier



Wiederholen Sie den Vorgang, um einen Düsentest des **weißen** Druckkopfes durchzuführen.

Menü > **Testdruck** > **Düsenüberprüfung Weiß** >  zum Überprüfen von Weiß auf einem schwarzen Blatt Papier oder einem Inkjet Kunststoffblatt




> Wenn nicht alle Düsen drucken, starten Sie eine **Druckkopfreinigung**, um die geschlossenen Düsen zu öffnen!

> WIE FÜHREN SIE EINE DRUCKKOPFREINIGUNG DURCH?

Wenn nur wenige Düsen fehlen, wählen Sie **Kopfreinigung** > **Kraftvolle Reinigung** und wählen **PH + OK**

Wenn mehr als 10 Düsen fehlen, wählen Sie **Kopfreinigung** > **Superreinigung** und wählen **PH + OK**

 > Führen Sie einen neuen Düsentest durch, um das Ergebnis zu überprüfen und **wiederholen** Sie ggfs. die Reinigung, falls nicht alle Düsen drucken!



Um eine gute **wöchentliche Wartung** zu erreichen, müssen Sie folgende Aktionen ausführen:

WÖCHENTLICHE WARTUNG

+ Saugkappenreinigung

+ Auslasskappenreinigung

+ Wischerreinigung

+ Düzenschutzreinigung

> Verwenden Sie dieses Menü immer, um Reinigungen durchzuführen oder Teile zu ersetzen:

Menü > **Wartung** > **Wartungsteil reinigen/ersetzen** > **Fehler- und Warnteile** >

und befolgen Sie die Anweisungen auf dem Display



Saugkappen- & Auslasskappenreinigung

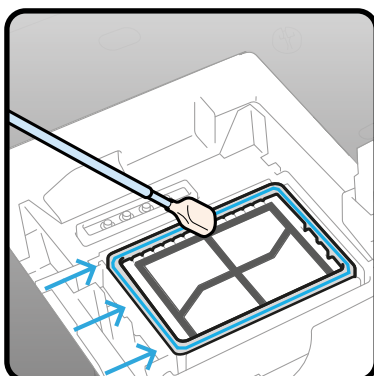
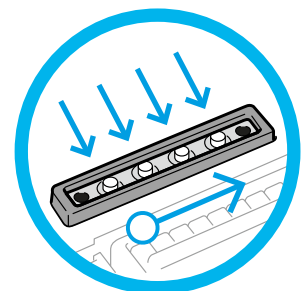
! JEDE WOCHEN ZU ERLEDIGEN

Die schwarzen Silikonlippen der beiden Kappen sollten mit dem **NEUEN** in **Reinigungsflüssigkeit** getauchten **Reinigungsstäbchen** (T) gereinigt werden.

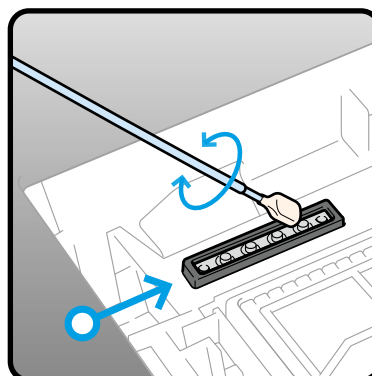


Es ist notwendig, die Resttinte zu entfernen, die an den Rändern der Abdeckung verbleibt. Dies verhindert Luftaustritt und erhält die Saugleistung der Pumpen! Achten Sie darauf, nicht mit dem Schaum in Kontakt zu kommen. Halten Sie es flach.

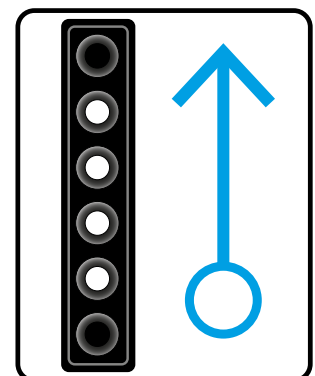
Die **vier Pins** [siehe im blauen Kreis] und die **2 Löcher** auf der Seite der Kappe an der **Auslassposition** müssen ebenfalls gereinigt und frei von getrockneter Tinte sein. Reinigen Sie immer zuerst das Loch an der Vorderseite und arbeiten Sie sich beim Reinigen der **Pins** nach hinten durch.



Saugkappenreinigung



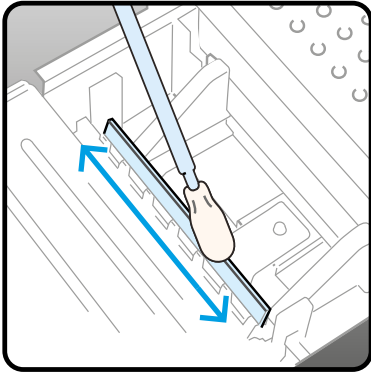
Auslasskappenreinigung



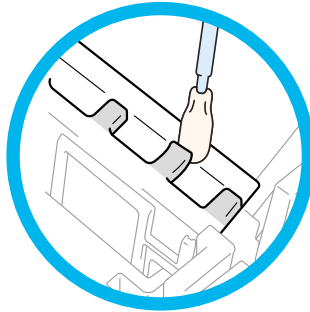
Reinigungsrichtung

Wischerreinigung

! JEDE WOCHE ZU ERLEDIGEN



Die beiden weißen Kunststoffabstreifer [Weiß&CMYK] sollten **beidseitig** und **oben** mit dem in **Reinigungsflüssigkeit** eingetauchten **Reinigungsstäbchen T** gereinigt werden.



Verwenden Sie die Spitze des **Reinigungsstäbchen T**, um **unter** den Zähnen des Wischerhalters zu reinigen und die **getrocknete Tinte zu entfernen**.

Achten Sie darauf, dass das **Reinigungsstäbchen T** separat für **weiße** und **farbige** Tinte verwendet wird!

Düsenschutzreinigung

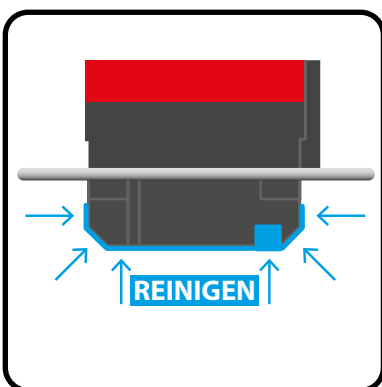
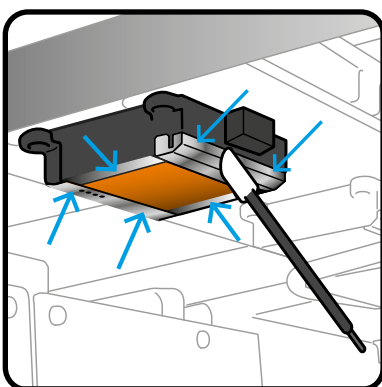
! JEDE WOCHE ZU ERLEDIGEN

Wischen Sie die beiden Düsenschutzvorrichtungen **1** & **2** mit dem in **Reinigungsflüssigkeit** eingetauchten **Reinigungsstäbchen R** ab. Reinigen Sie ebenso die metallischen Teile **4** & **5** des Druckkopfes.

Sehr wichtig zu Reinigen ist Bereich **6** zwischen Düsenschutz und Düsenplatte.

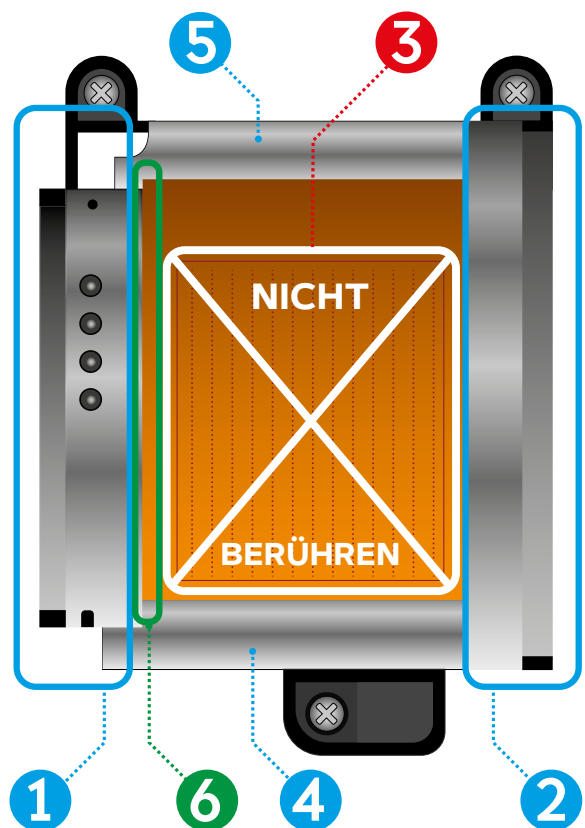
Achten Sie darauf, dass Sie die **Düsenoberfläche 3** überhaupt **NICHT** berühren!

💡 > Bewegen Sie den Schlitten manuell in eine solche Position, sodass die Reinigung **problemlos** durchgeführt werden kann.



Reinigungs-
stäbchen Typ

R



> Entleeren Sie die verbleibende **Reinigungslösung** aus dem Reinigungsbecher **nicht** in den Behälter der Wartungsstation, sondern im **Abfalltank** unter dem Drucker!

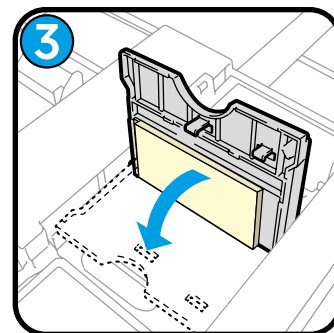
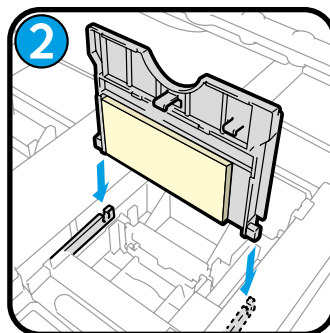
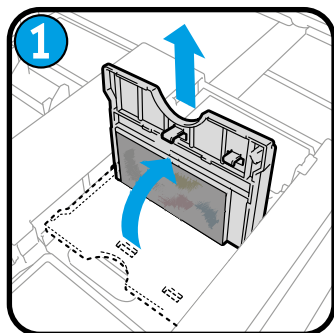


WARTUNGSTEILE REINIGEN & AUSTAUSCHVERFAHREN

WARNUNG **FEHLER**

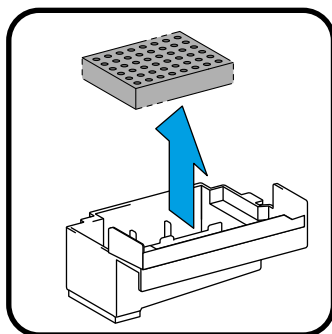
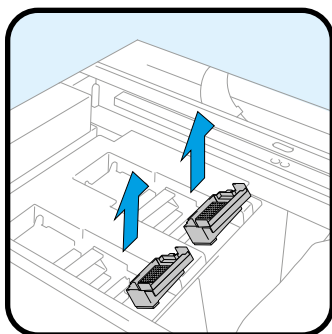
Im Falle von Warn-/Fehlermeldungen gehen Sie bitte wie folgt vor:

WISCHER REINIGER AUSTAUSCH



Entfernen Sie einfach den **alten Wischer Reiniger**, indem Sie ihn anheben. Ersetzen Sie ihn durch einen **Neuen**.

SPÜLSCHWAMM AUSTAUSCH

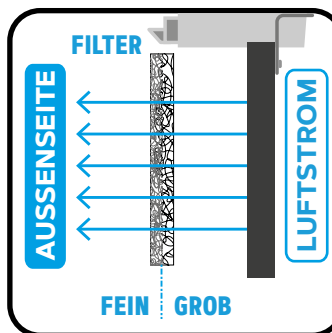
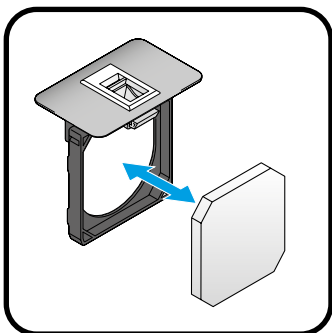


Heben Sie den Spülbehälter an und legen Sie ihn auf Reinigungspapier, um Tropfbildung zu vermeiden. Entfernen Sie den Spülschwamm und **reinigen** Sie die **Löcher** der 2 grauen Behälter. Installieren Sie den neuen Schaumswamm und setzen Sie die Behälter wieder an ihren ursprünglichen Platz zurück. **Reinigen** Sie auch unter dem Behältnis!

> Vergessen Sie **NICHT**, nach dem Entfernen und Austauschen des Spülschwamms, die **Seitenlöcher** der Behälter zu **reinigen**!

Es ist sehr wichtig, eine **Verstopfung** des Tintenlaufs zum Abfalltank zu **vermeiden**!

LÜFTER-FILTER AUSTAUSCH



Ziehe die beiden Filterhalter von der Rückseite der Maschine ab. Montiere einen **neuen Lüfterfilter** in jeden schwarzen Rahmen. **Grobe** Netzfläche in Richtung der **Innenseite** des Druckers und **feine** Netzfläche in Richtung der **Außenseite** des Druckers.

> Benutzen Sie dieses Menü immer bei der Reinigung oder beim Teileaustausch:

Menü > **Wartung** > **Wartungsteil reinigen/ersetzen** > **Fehler- und Warnteile** >

und befolgen Sie die Anweisungen auf dem Display





ZUSÄTZLICHE WÖCHENTLICHE WARTUNG



Die **visuelle Inspektion** ist wichtig, damit Ihr Drucker immer einsatzbereit ist. Überprüfen Sie alle beweglichen Teile der Maschine und prüfen Sie auch, ob Tinte austritt.

Bitte beachten Sie auch alle Anweisungen, die auf dem **Bildschirm** des Druckers erscheinen können!



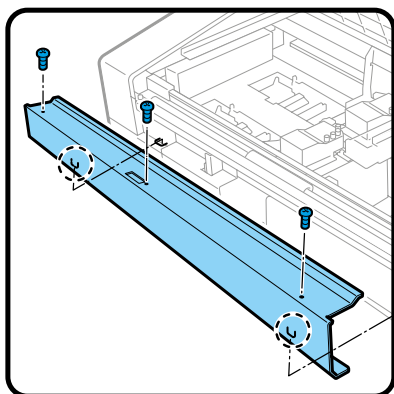
Wenn Sie eine **gelbe** Zahl sehen, drücken Sie die **▶ Taste**, um herauszufinden was Sie tun müssen, um die **Fehler-/Warnmeldung** zu löschen.



INNERE REINIGUNG DES DRUCKERS



Wenn das Innere Ihres Druckers mit **Tintenebel** bedeckt ist, führen Sie eine gründliche **Reinigung** durch

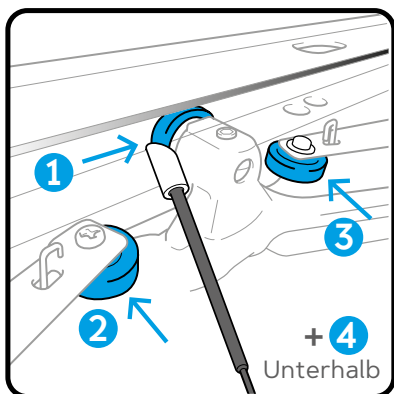


• Entfernen Sie die **3 Schrauben**, um die **Encoder-Abdeckung** zu entfernen.

• Wischen Sie mit dem in **Reinigungsflüssigkeit** getauchten **Reinigungsstäbchen** **R** über die Fläche auf den **4 Schlittenrollen** [Eine weitere Rolle befindet sich versteckt unter der Rolle 1]

• Bewegen Sie den Schlitten hin und her, um die 4 Rollen rundum abzuwischen

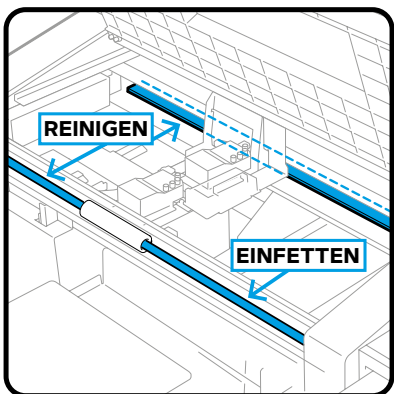
• Reinigen Sie die **Welle** und die **3 Seiten** [[oben, vorne und unten] der **Fahrschiene** mit einem nicht faserigen Tuch, das mit einer geringen Menge **Isopropylalkohol** [95°] befeuchtet ist



• Verwenden Sie **keinen** Alkohol auf anderen Teilen, als auf der Welle und der Fahrschiene!

• Tragen Sie eine angemessene Menge **Molykote 30 Fett** auf die **Welle** auf [niemals auf die Fahrschiene auftragen!]

• Entfernen Sie 3 Schrauben, um die Metallabdeckung des Encoders herauszunehmen. Befeuchten Sie Ihr nicht faseriges Tuch mit **Alkohol**, reinigen Sie vorsichtig beide Seiten des **Encoder Streifens**



• Führen Sie eine **CR-Geschwindigkeits Justage** durch: **Menü > Druckereinstellung > CR Geschw. Justage > Start** (nach Reinigung/Installation) > OK

• Drucken Sie einen **Düsentest** aus und führen Sie, falls notwendig, eine Düsenreinigung durch.

> Benutzen Sie dieses Menü immer bei der Reinigung oder beim Teileaustausch:

Menü > Wartung > Wartungsteil reinigen/ersetzen > Fehler- und Warnteile >

und befolgen Sie die Anweisungen auf dem Display



WENN DER DRUCKER ÜBER EINEN LÄNGEREN ZEITRAUM NICHT BENUTZT WIRD



! > Wenn der Drucker über einen längeren Zeitraum nicht benutzt wird, führen Sie je nach Lagerdauer oder -zustand geeignete Maßnahmen durch, bevor Sie den Drucker lagern.

! > **Schalten Sie den Drucker NICHT AUS, da der Drucker sonst beschädigt werden kann.**

INNERHALB VON 2 WOCHEN NACH NICHTBENUTZUNG

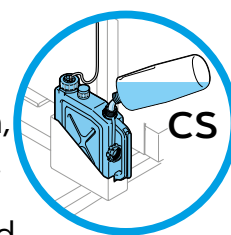


Der Drucker kann nach Ablauf der Lagerzeit im normalen Verfahren verwendet werden, indem die folgenden Wartungsarbeiten durchgeführt werden:

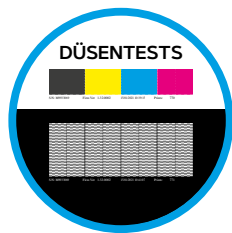


• Bitte entleeren Sie den **Abfalltintenbehälter**.

• Überprüfen Sie die Menge der **Reinigungsflüssigkeit** im Tank der Reinigungsflüssigkeit und füllen Sie den **Tank** nach, wenn die Menge unter dem ordnungsgemäßen Niveau liegt.

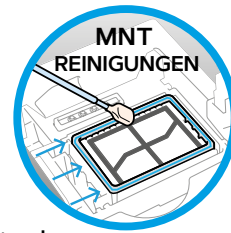


• Reinigen Sie gründlich den **Düsenschutz, Wischer** und die **Saug- und Auslasskappe** wie in der wöchentlichen Wartung. [Siehe Seite 13]



• Drucken Sie einen **Düstentest** für Weiß & Farbe aus.

• Wenn eine nicht abfeuerende Düse gefunden wird, führen Sie eine **Kopfreinigung** durch und drucken Sie einen **Düstentest** aus. Wiederholen Sie den Prozess so lange, bis **ALLE** verstopften Düsen wieder **GEÖFFNET** sind.



WIEDERHOLEN SIE DIESEN VORGANG ALLE 2 WOCHEN!

TINTEN- UND LÖSUNGSLAGERUNG



Farb & Weiße Tinte, Reinigungsflüssigkeit, Wartungsflüssigkeit & Vorbehandlungsflüssigkeit sollte in einem Temperaturbereich **zwischen 0°** und maximal **40°** gelagert werden!

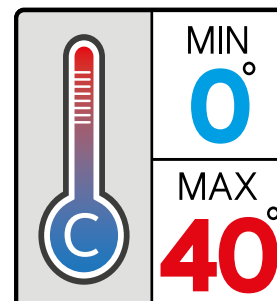


> **NICHT unter Null Grad lagern!**



> Bitte **ROTIEREN** Sie die **W** Behälter **jede Woche!**

LAGERUNG



WIE KANN MAN EINE LOG-FILE DES DRUCKERS EXTRAHIEREN?



Stecken Sie einen USB-Stick in den **vorderen Steckplatz** des Druckers, um die Protokolldatei zu kopieren.

Öffnen Sie das Menü: **Wartung** > **Log Kopie nach USB** >

	Produktbeschreibung	Produktcode	Preis/Einheit
TINTEN	C Cyan Tintenbehälter zum Nachfüllen 1,8L	BGCX40C002K0152	
	M Magenta Tintenbehälter zum Nachfüllen 1,8L	BGCX40M002K0152	
	Y Gelb Tintenbehälter zum Nachfüllen 1,8L	BGCX40Y002K0152	
	K Schwarz Tintenbehälter zum Nachfüllen 1,8L	BGCX40K002K0152	
	W Weiß Tintenbehälter zum Nachfüllen 18L	BGCX40W020K0032	
FLÜSSIGKEIT	CS Reinigungsflüssigkeit 1,9Kg	BGCX40E002K0052	
	CS Reinigungsflüssigkeit 5Kg	BGCX40E005K0042	
	PT Vorbehandlungsflüssigkeit 5Kg-4L	BGCX40P005K0042	
	PT Vorbehandlungsflüssigkeit 20Kg-16L	BGCX40P020K0032	
EINZELTEILE	Wischer Reiniger [2 Stück im Karton]	SB6673001	
	Spülschwamm [2 Stück im Karton]	SC0935001	
	Luftfilter [2 Stück im Karton]	SB7007001	
	Reinigungsstäbchen Ⓜ [50 Stück im Karton]	SB7008001	
	Reinigungsstäbchen Ⓣ [100 Stück im Karton]	N400001601	
	Reinigungsstäbchen Set [6x Ⓜ Typ + 6x Ⓣ Typ]	SB5858201	
	Curious Skin Schwarz A4 Papier [für Düsentests]	N400001660	

TINTE & VERBRAUCHSARTIKEL

 **WARTUNGSTUTORIALS DER GTX SERIE**

Alle in diesem CookBook beschriebenen Wartungsverfahren **MÜSSEN** auf einer täglich, wöchentlich oder empfohlenen Basis durchgeführt werden, um die **optimale** Leistung Ihres Druckers zu gewährleisten.

> Bitte lesen Sie die **Bedienungsanleitung** für jedes spezifische Wartungsverfahren für Schritt-für-Schritt-Anleitungen sorgfältig durch!



Schauen Sie sich auch diese **sehr nützlichen Videos** an:
<https://www.youtube.com/user/BrotherGTSeries/videos>

 **HÄNDLERKONTAKT**

Firmenname:

E-Mail Adresse:

Vertreter:

Telefonnummer:

Notizen: