

GTXpro Bulk

COOK BOOK



Revendeur v02



brother
at your side

> un guide de référence pour tous les
utilisateurs de GTX pro BULK

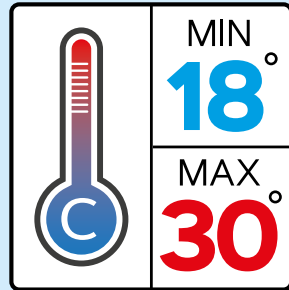


CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

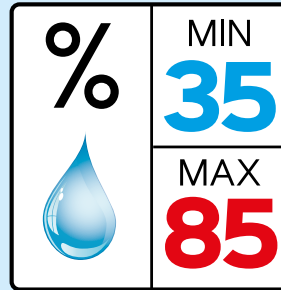
Exigences obligatoires en matière de température et d'humidité

Requis pour conserver votre garantie! La température et l'humidité sont enregistrées dans le fichier Log!

TEMPÉRATURE



HUMIDITÉ



Aller au: **Menu** > **Infos de température/humidité** >



> Si la température est trop basse, l'imprimante passe automatiquement en mode basse température et réduit la VITESSE!

> Si l'humidité est trop faible, veuillez installer un HUMIDIFICATEUR!



RAPPORT PRÉTRAITEMENT ET QUANTITÉ

1 Litre

Solution de
PRÉ
Traitement

1,25 Kg



2 Litres

Eau
distillée

2 Kg



3 Litres

Prétraitement
Prêt à
l'emploi

3,25 Kg



> Ce rapport de mélange peut varier en raison du type de vêtement qui est utilisé. Utilisez votre expérience!

T-Shirt Couleur

Quantité de pulvérisation

Prétraitement
Prêt à
l'emploi

SOMBRE



30 grammes

MOYEN



24-27 Gr.

CLAIR



14-17 Gr.



> N'oubliez pas que vous devez définir une surface de **14 X 16 pouces** [35 X 40 cm] avec votre machine de pré-traitement pour peser la quantité pulvérisée, avec une balance, après avoir appliqué le liquide de prétraitement sur un T-shirt!

> Par exemple, sur une Schulze PTM, vous devez entrer une **longueur de 36 cm** et la largeur **totale de 4 buses** qui sera de 40 cm! Et puis, calibrer la machine PT pour pulvériser 30 g sur le vêtement!

RÉGLAGES DE PRESSE A CHAUD POUR LE SÉCHAGE DU PRETRAITEMENT



**PRÉ
Traitement**

1/2
Eau distillée

35
secondes

180°C
360°F

5-5,5
Bars
75-80
PSI



Utilisez la **toile Téflon** sur la presse à chaud pour couvrir le prétraitement, et nettoyer la surface tous les 5 T-shirts min.!

RÉGLAGES DE PRESSE À CHAUD ET DE TUNNEL POUR LE SÉCHAGE D'ENCRE



PRESSE À CHAUD

**Séchage
d'encre**

35
secondes

180°C
360°F

0,7-1,4
Bars
10-20
PSI

TUNNEL DE SECHAGE

**Séchage
d'encre**

3,30
Minutes

160°C
320°F



Vérifiez la température **RÉELLE** avec une sonde ou avec des bandes afin de vous assurer de la lavabilité!

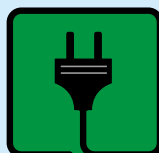
RÈGLE TRÈS IMPORTANTE



L'imprimante Brother GTX Series doit **TOUJOURS** être laissée allumée



NE JAMAIS éteindre l'imprimante sauf si demandé par le message d'affichage uniquement!
L'alimentation est demandée pour effectuer la **recirculation** des encres tous les jours.
Également nécessaire pour la **rotation** de l'hélice à l'intérieur du réservoir d'encre
blanche pour **empêcher la sédimentation**.



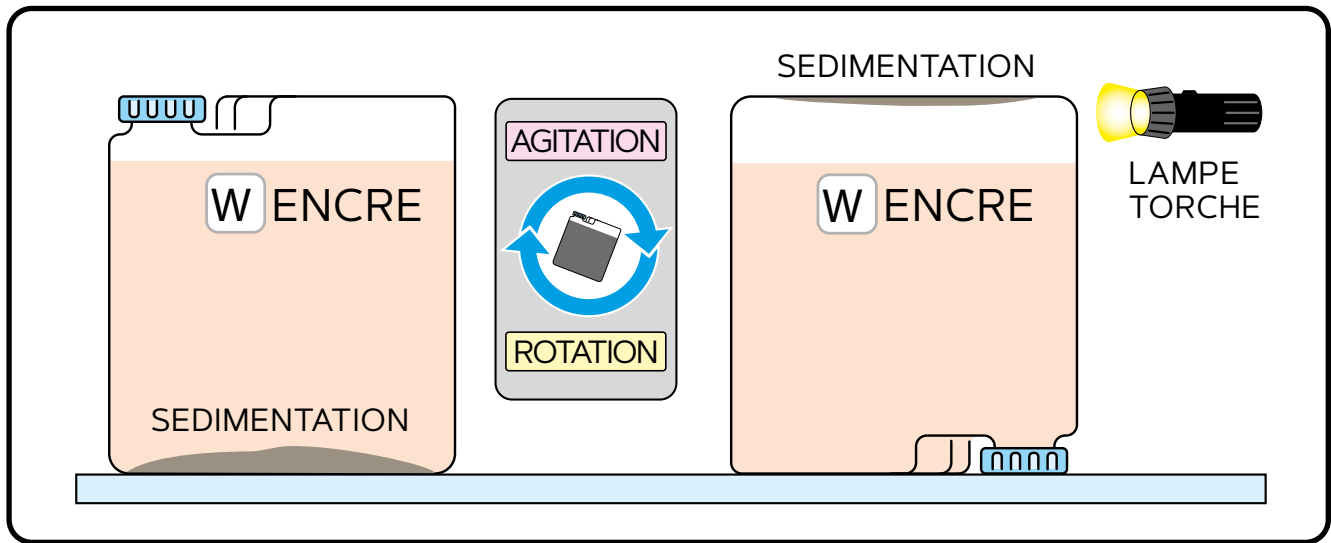
NE JAMAIS ÉTEINDRE L'IMPRIMANTE!



MELANGE DE L'ENCRE BLANCHE ET SÉDIMENTATION

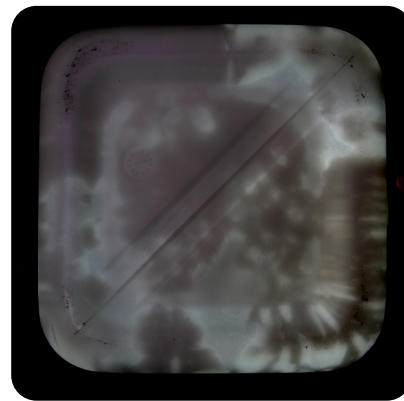
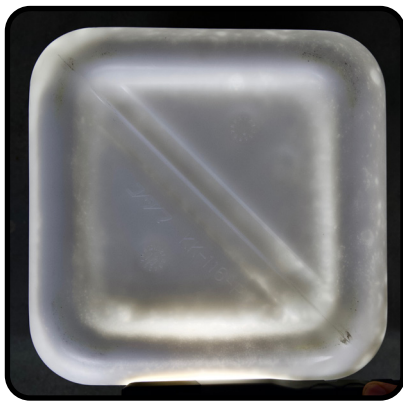
AVANT DE REMPLIR LE RÉSERVOIR D'ENCRE BULK, VOUS DEVEZ **SECOUER** L'ENCRE BLANCHE

⚠ À FAIRE À **CHAQUE** REMPLISSAGE



Après avoir terminé le mélange de l'encre blanche, **vérifiez la quantité de sédiments** dans le bidon d'encre blanche avant de remplir. Utilisez une **lampe torche**! C'est la seule façon de contrôler si c'est **bien fait**! **Si uniquement de la mousse** et plus du tout de sédiments, vous pouvez remplir le réservoir d'encre Bulk en toute sécurité!

✂ RÉSULTATS DE SÉDIMENTATION D'ENCRE



Encore quelques sédimentations restantes: **PAS OK**



Il ne reste plus de sédimentation, seulement de la mousse d'encre : **OK**

MANIPULATION DE L'ENCRE BLANCHE AVANT IMPRESSION



Avec la nouvelle arrivée des grands **bidons d'encre**, vous aurez besoin de quelques outils pour vous aider dans votre travail quotidien.

Il n'est pas si facile de soulever et de secouer le bidon d'encre d'environ **20 kg** [18 litres d'encre]. Ces outils sélectionnés faciliteront de manière professionnelle le déplacement et le mélange des encres **avant** de remplir les réservoirs.

TABLE ELEVATRICE HYDRAULIQUE



MACHINE DE MELANGE

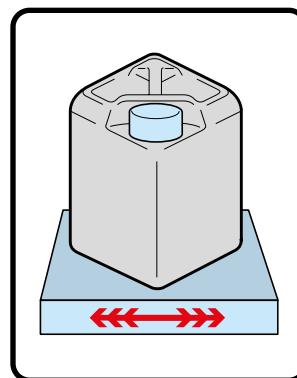


TABLE ELEVATRICE HYDRAULIQUE AVEC ROULETTES



Cet outil vous aidera à **déplacer les bidons d'encre**, des emballages à l'imprimante et à **remplir** les réservoirs de manière propre et facile.

Il vous guidera à positionner le bidon d'encre sur le **dessus** de l'ouverture, puis ouvrir le **robinet et laisser le liquide couler** à l'intérieur du réservoir **sans en renverser sur le sol!**

MACHINES DE MELANGE POUR BIDONS D'ENCRE BLANCHE



L'encre blanche doit être agitée à **CHAQUE FOIS** avant de remplir le réservoir!

Les bidons d'encre blanche **DOIVENT ÊTRE SECOUÉS** dans votre pièce de stockage une fois par semaine!

Nous pouvons suggérer **différents types de machine** avec différents budgets pour secouer le bidon d'encre blanche avant de remplir le réservoir de l'imprimante.

Ces outils vous aideront à mélanger l'encre de façon **homogène**. Rappelez-vous qu'un réservoir de 18 litres pèse environ 20 kg!!

Si l'encre non mélangée va à **l'intérieur des tubes de l'imprimante**, il n'est **pas possible** de l'enlever et de la secouer à nouveau. Elle sera **totaleme**nt perdue!

Si l'encre blanche n'est **pas** bien agitée, les impressions blanches auront l'air **délavées** et **grises!**



DIFFÉRENTES PROPOSITIONS POUR LES MACHINES À MELANGER

CES MACHINES NE SONT PAS DES PRODUITS OFFICIELS BROTHER, VOUS DEVREZ LES ACHETER **LOCALEMENT!**

PLAQUE VIBRANTE

€ > SEGMENT DE PRIX BAS

Il y a de nombreuses marques sur le marché.

Principalement utilisé pour la remise en forme à la maison.

Vibrant de haut en bas, de gauche à droite et les deux combinés

Il suffit de positionner le bidon d'encre blanche sur le dessus de celui-ci et laisser la plaque vibrante fonctionner pendant **2 heures...**

Prix entre 100 et 200 €

Exemple: **Merax...**



** Vous aurez également besoin de quelques sangles afin de maintenir solidement le réservoir sur la plaque vibrante*

MELANGEUR VIBRATOIRE

€ > SEGMENT DE PRIX MOYEN

Quelques marques sur le marché.

Uniquement utilisé par les professionnels.

Vibrant à haute fréquence..

Insérez le bidon d'encre blanche à l'intérieur des deux portes et laissez le mélangeur fonctionner pendant environ **20 minutes...**

Prix autour de 4000 €

Exemple: **Skandex SK550 1.1**



MÉLANGEUR GYROSCOPIQUE

€ > SEGMENT DE PRIX ÉLEVÉ

Peu de marques sur le marché.

Uniquement utilisé par les professionnels.

Vibration à HAUTE fréquence ET **rotation** du réservoir à l'intérieur pendant le cycle!

Insérez le bidon d'encre blanche à l'intérieur des deux portes et laissez tourner le mélangeur pendant **5 minutes...**

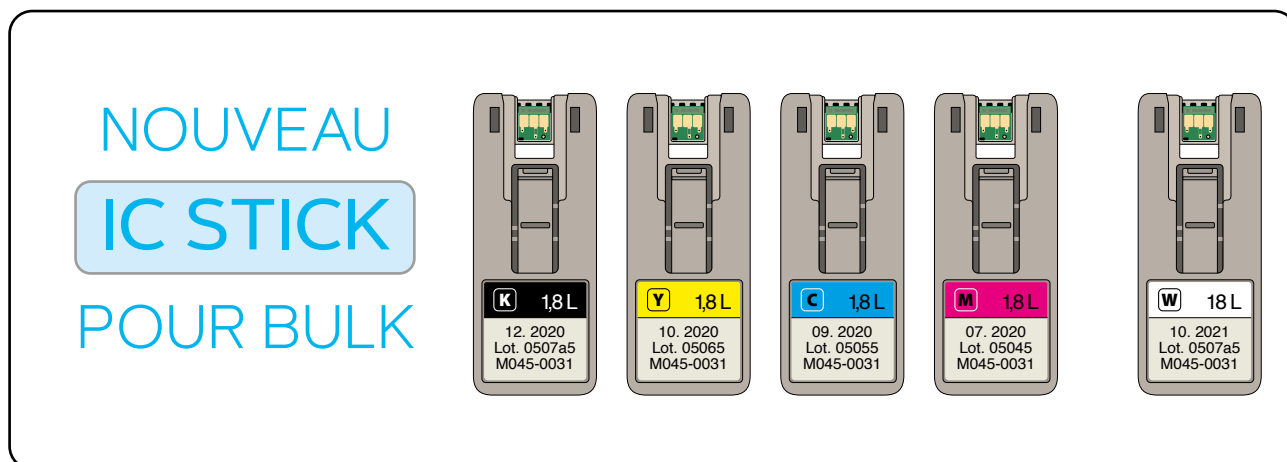
Prix autour de 8500 €

Exemple: **Merris Spinmix 550**





L'encre étant livrée en **vrac**, vous devrez suivre la procédure étape par étape pour activer la nouvelle recharge avec l'**IC Stick**.



L'imprimante **détecte** quand l'encre est **remplie** dans l'un des réservoirs

Si l'IC Stick n'est PAS en place, elle le demandera

Si MAUVAISE COULEUR, l'imprimante le détectera et le signalera

Même lorsque l'imprimante est ÉTEINTE, la recharge sera détectée par la GTX

L'ÉTALONNAGE des réservoirs est nécessaire une fois par mois

L'ensemble du processus est contrôlé par le MENU d'affichage

En cas d'erreur de l'opérateur, l'imprimante affichera un message pour protéger la GTX pro Bulk

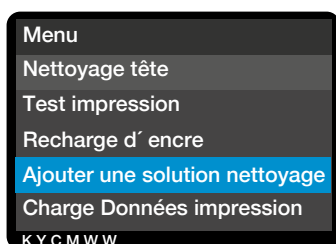
Si l'IC Stick est cassé ou perdu, appelez directement votre revendeur pour en obtenir une nouvelle. Soyez conscient du délai!

Un kit d'encre supplémentaire résoudra les problèmes d'arrêts pendant votre production.

REPLISSAGE DE LA SOLUTION DE NETTOYAGE

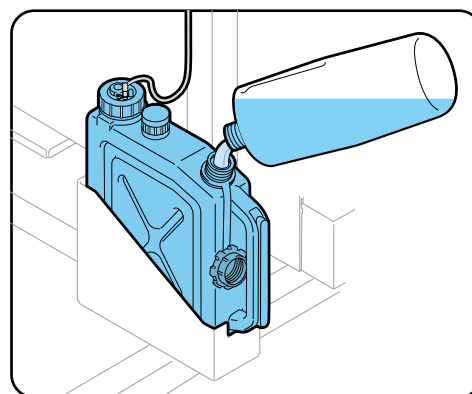


Le remplissage du circuit de la **solution de nettoyage** se fait à partir du **réservoir inférieur**. Le **réservoir supérieur** est rempli par une **pompe** activée par un capteur!



Lorsque l'erreur « **C.S. Empty** » apparaît sur l'écran, **remplissez** le réservoir.

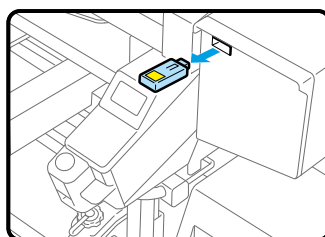
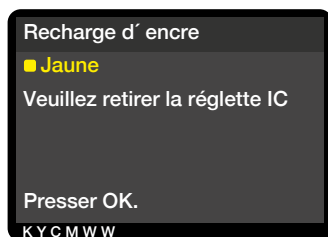
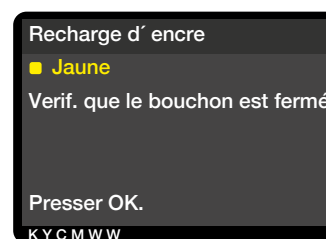
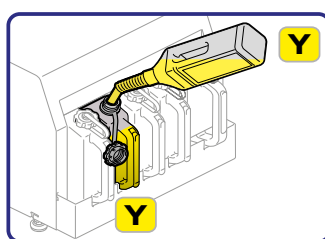
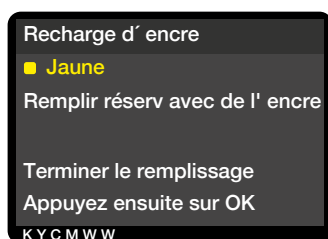
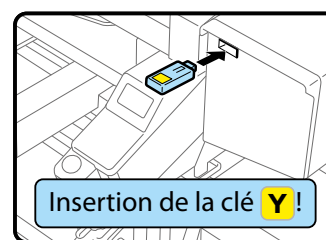
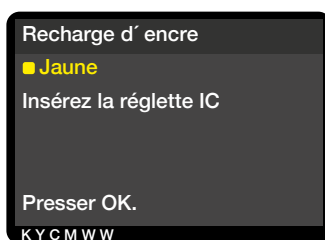
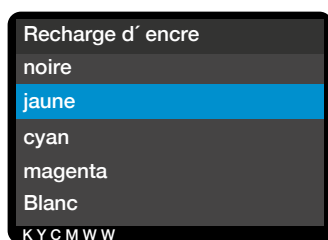
Sélectionnez ensuite « **Remplissage réservoir de solution** » dans le menu.



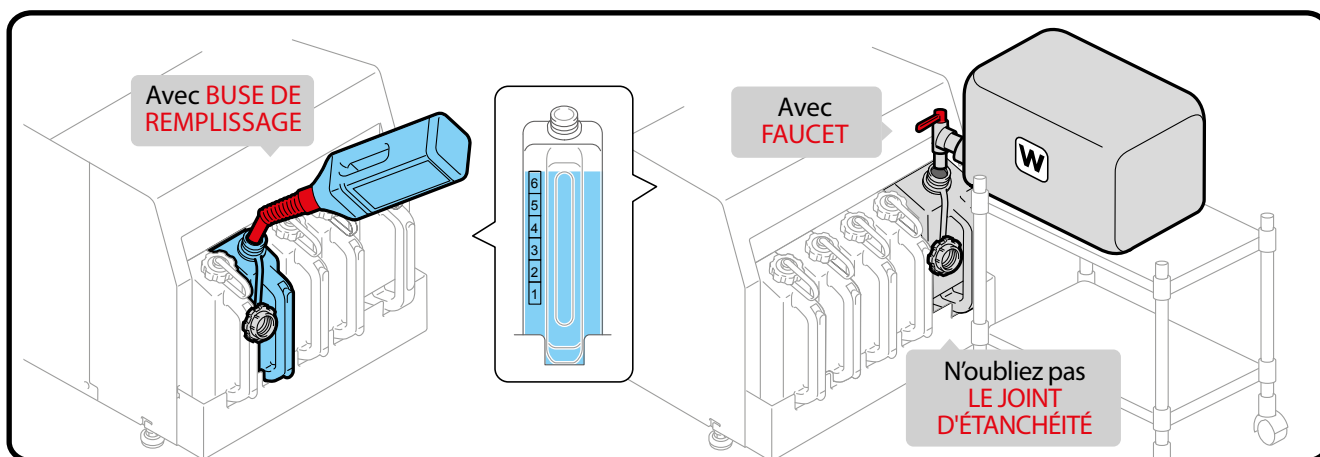


[REPLISSAGE DU FLUX D'ENCRE] UTILISATION DU MENU DE REPLISSAGE D'ENCRE

> Voici un exemple pour montrer l'ensemble de la procédure de remplissage de l'encre jaune:



REPLISSAGE DES RÉSERVOIRS D'ENCRE BULK



L'ÉTALONNAGE du capteur de réservoir est nécessaire **UNE FOIS PAR MOIS**



⚠ À FAIRE TOUS LES MOIS

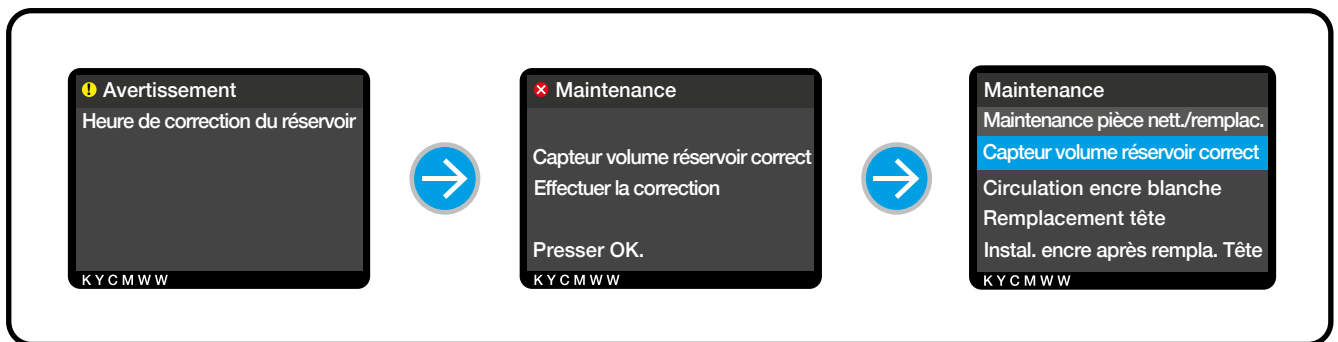
⚠ L'ÉTALONNAGE est nécessaire pour maintenir la PRÉCISION du capteur de pression

En effectuant **l'étalonnage**, la quantité réelle restante d'encre **correspond** à la quantité d'encre restante détectée par le corps principal.

Si l'étalonnage n'est pas effectué, "**l'erreur vide**" peut être affichée même si une grande quantité d'encre reste dans le réservoir!

Avertissement « **Temps de correction du réservoir** » apparaît une fois tous les **30 jours**

Si vous n'effectuez pas de correction d'encre pendant **2 jours**, une erreur se produira et vous **ne** serez plus en mesure d'imprimer



⚠ Pour résoudre cette erreur 1010 & 1011, vous devez effectuer un ÉTALONNAGE

MÉTHODE DE LECTURE

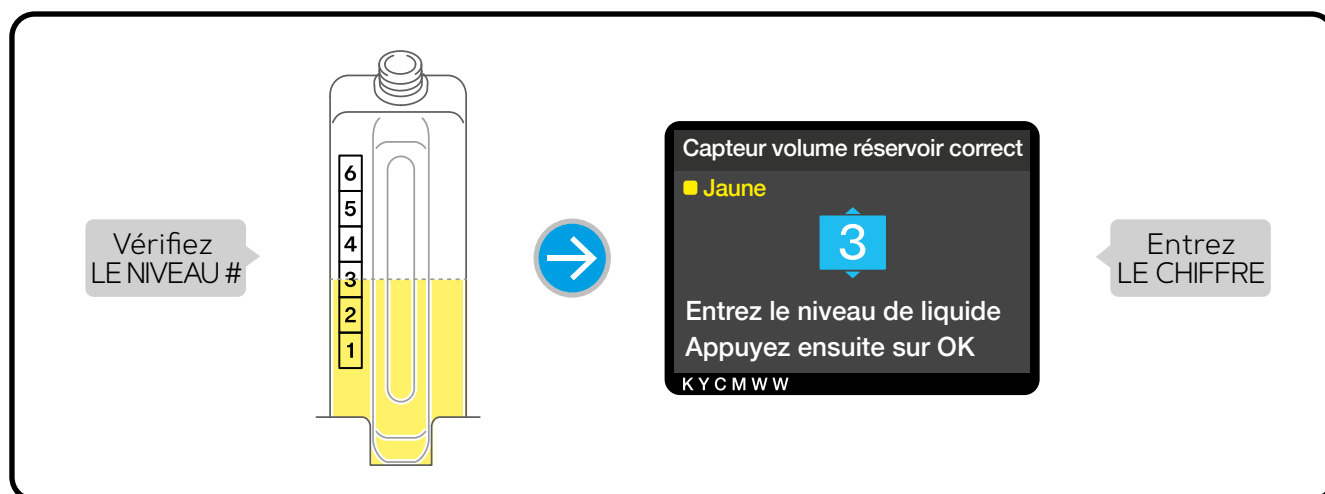
ORDRE à suivre pour L'ÉTALONNAGE :



En ce qui concerne **l'encre blanche**, la quantité est difficile à vérifier. Si vous utilisez une **lampe torche**, ce sera plus facile!

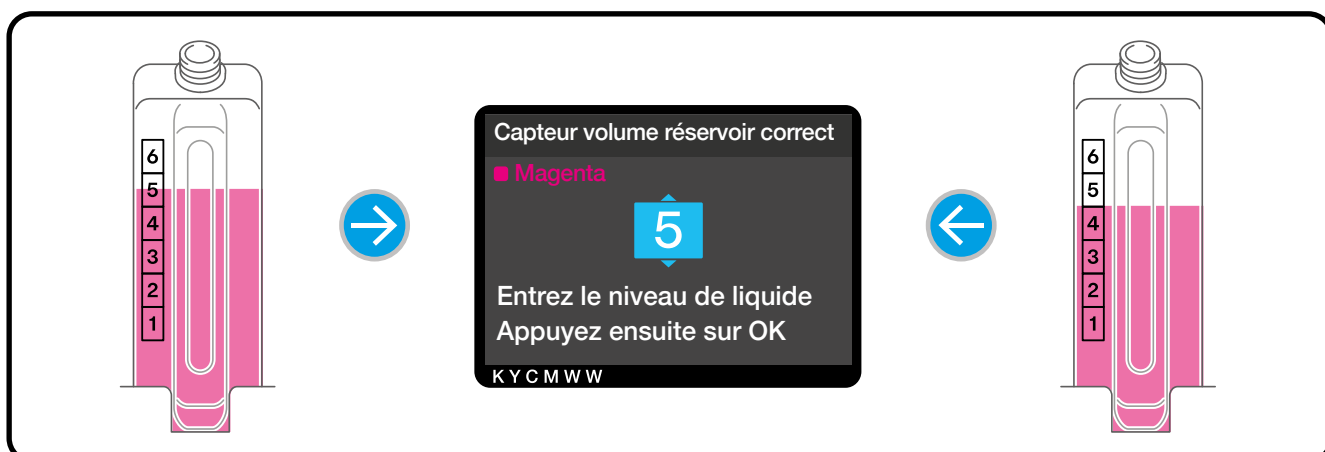


MÉTHODE D'ENTRÉE



Sélectionnez le chiffre où le niveau d'encre est **en contact**

Si le liquide est **à la limite**, veuillez sélectionner le **chiffre supérieur**



FAQ D'ÉTALONNAGE

Q Est-il nécessaire d'effectuer l'étalonnage pour toutes les couleurs une fois par mois, même si l'encre restante et l'affichage sur l'unité principale ne sont pas différents?

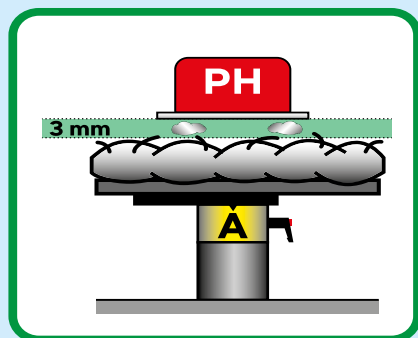
A **OUI** Même s'il n'y a pas de décalage pour le moment, il est nécessaire de faire l'étalonnage de toutes les couleurs une fois par mois. Cela empêchera un décalage de se produire. La raison d'effectuer toutes les couleurs en même temps est **d'empêcher** le nombre d'avertissements **d'augmenter**

Q Que se passe-t-il si le client entre un **mauvais chiffre** ?

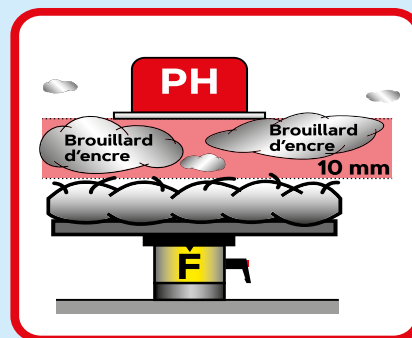
A Entrez à **nouveau** dans le menu et sélectionnez « Correction du capteur restant ». Puis re-entrer les valeurs **correctes** pour **toutes les couleurs!**



BON ÉCART



ÉCART EXCESSIF

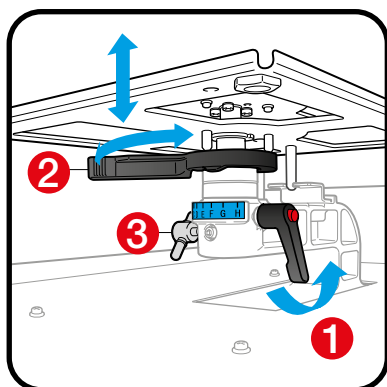


> TOUJOURS GARDER LA **DISTANCE LA PLUS PROCHE** ENTRE LES TÊTES D'IMPRESSION ET LA SURFACE DU VÊTEMENT! CELA EST TRÈS IMPORTANT POUR LA LONGUE DURÉE DE VIE DE VOTRE IMPRIMANTE!

RÉGLAGE DE LA HAUTEUR DU PLATEAU



Pour réaliser une qualité d'image d'impression optimale lorsqu'un textile plus épais est utilisé, vous devez **ajuster** la hauteur du plateau correspondant à **l'épaisseur du textile**.



Pour ajuster la hauteur du plateau, desserrez le levier de **fixation du plateau** ① et déplacez le levier de **réglage de la hauteur du plateau** ② vers une position inférieure.

Resserrez le levier de fixation du plateau si vous êtes satisfait de la nouvelle distance. Aplatir tous les plis du tissu. Pour vérifier si le nouveau textile n'est pas détecté par le **capteur**, appuyez sur le bouton ① et **répétez** le processus **si nécessaire!**

Si vous avez besoin d'aller plus loin, retirez 1 ou 2 entretoises, desserrez la fixation ③ et abaissez le palier du plateau de 1 ou 2 crans.

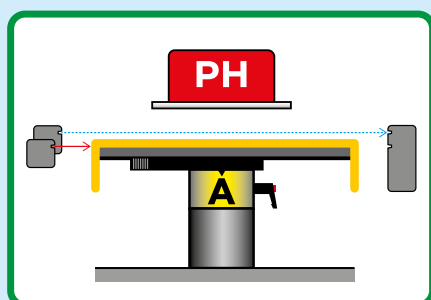
Remettez tout en place et resserrez **le levier de fixation du plateau**.

- ❗ > n'oubliez pas de **ramener** le plateau à la position **A** après impression sur des matériaux plus épais!
- > toujours laisser la fixation ③ **serrée** après avoir changé de position!
- > Si vous devez imprimer au-dessus d'ourlets et des coutures, optez pour **l'impression UNI-directionnelle** pour conserver la qualité!

NOUVEAUX CAPTEURS « PLATEAU TROP BAS »

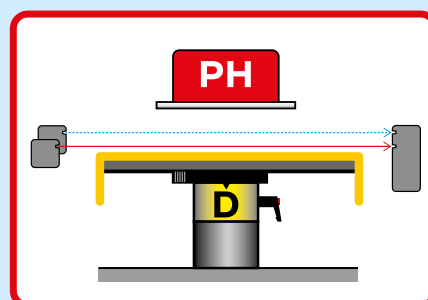


SITUATION NORMALE DE DÉTECTION



En haut à gauche : Capteur **d'obstacles**
En bas à gauche : Capteur **EDP**

SITUATION DE CHUTE EXCESSIVE



Code d'erreur: **2072**



TEST DE BUSE

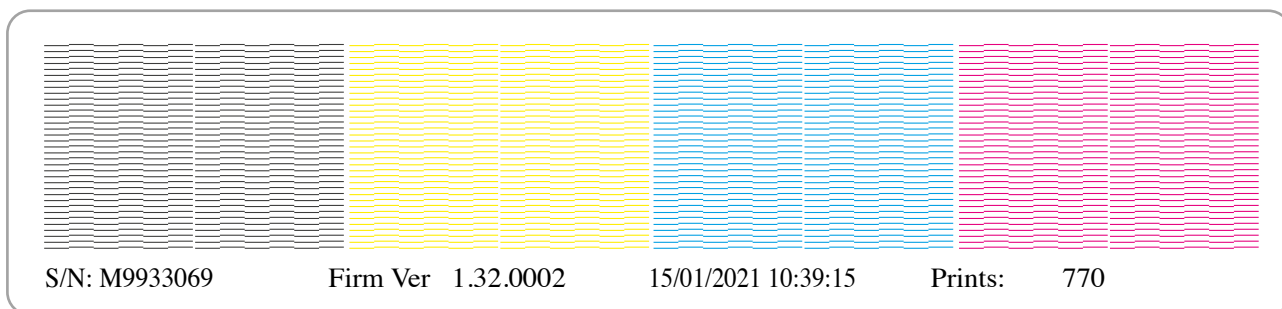
⚠ À FAIRE TOUS LES JOURS OUVRABLES

Vous devez imprimer un test de buse pour Blanc & CMYK **tous les matins** avant d'utiliser l'imprimante. C'est la seule façon de connaître l'état des buses de la machine!

> COMMENT FAIRE UN TEST DE BUSE ?

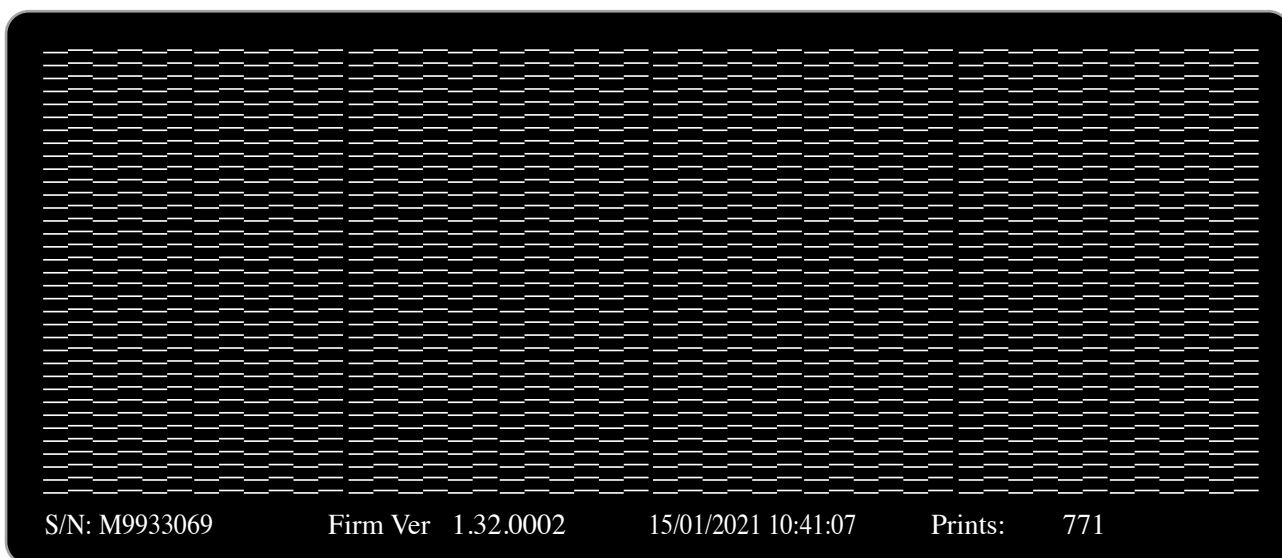
Placez toujours le Plateau au **niveau A**

Menu > **Test impression** > **Verif buse CMYK** >  vérifier les couleurs sur une feuille de papier blanc



Répétez la même procédure pour effectuer un test de buse de la tête d'impression **blanche**

Menu > **Test impression** > **Verif buse Blanc** >  pour vérifier le blanc sur une feuille de papier noir ou une feuille de plastique à jet d'encre



> Si certaines buses n'apparaissent pas, commencez un **nettoyage de la tête** pour ouvrir les buses bouchées!

> COMMENT FAIRE UN NETTOYAGE DE TÊTE IMPRESSION?

S'il ne manque que quelques buses, sélectionnez

Nettoyage tête > **Nettoyage puissant** et sélectionnez PH + OK

Si plus de 10 buses, sélectionnez **Nettoyage tête** > **Nettoyage complet** et sélectionnez PH + OK

⚠ > Effectuer un nouveau test de buse pour vérifier le résultat et **refaire** si TOUTES les buses N'APPARAISSENT PAS!



Pour obtenir un bon **entretien hebdomadaire**, vous devrez faire les actions suivantes :

ENTRETIEN HEBDOMADAIRE

+ Nettoyage "Suction Cap"

+ Nettoyage des "Exhaust"

+ Nettoyage du "Wiper"

+ Nettoyage des protège-buses

> Utilisez toujours ce menu pour effectuer des nettoyages ou remplacer les pièces :

Menu > **Maintenance** > **Maintenance pièce nett./remplac.**



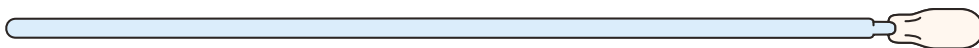
et suivre les instructions sur l'écran



"Suction Cap" & Nettoyage des "Exhaust"

⚠ À FAIRE CHAQUE SEMAINE

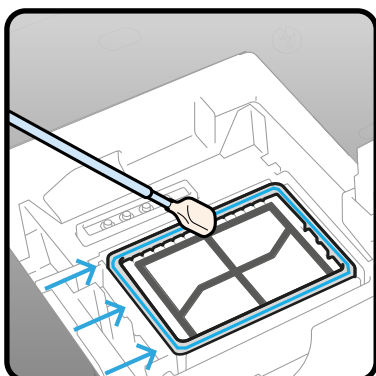
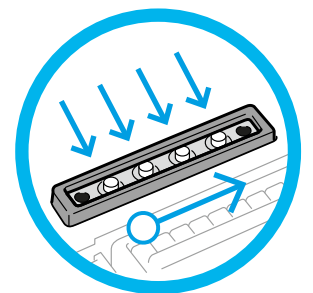
Les lèvres en silicone noir des deux "Capings" doivent être nettoyées avec le **nouveau bâtonnet de nettoyage T** trempé dans la **solution de nettoyage**



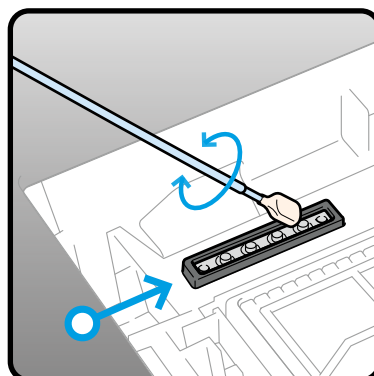
Il est nécessaire d'enlever l'accumulation d'encre restante en restant sur les bords des garnitures. Il permettra d'éviter les fuites d'air et de conserver une bonne aspiration des pompes! Veillez à ne pas toucher la mousse! Gardez-la à plat!

Les **quatre lances d'extrusion** [voir dans le cercle bleu] et les **2 trous** assis sur le côté du "Caping" à la position d'échappement doivent également être nettoyés et exempts d'encre séchée.

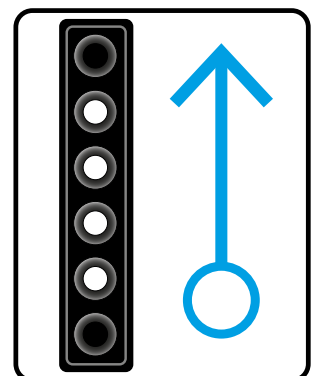
Toujours **nettoyer d'abord le trou** à l'avant et revenir en arrière tout en nettoyant les lances et terminer soigneusement par le dernier trou!



Nettoyage du "Suction Cap"



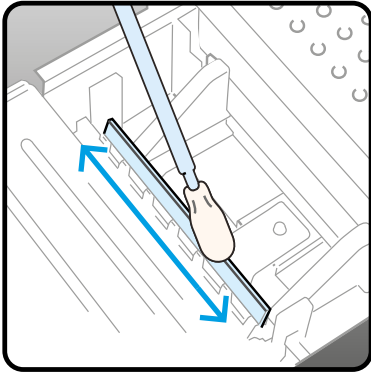
Nettoyage des "Exhaust"



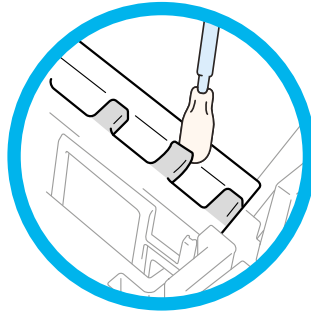
Direction de nettoyage

Nettoyage du "Wiper"

⚠ À FAIRE CHAQUE SEMAINE



Les deux "Wiper" en plastique blanc [Blanc & CMYK] doivent être nettoyés des **deux côtés** et sur le **dessus** avec le **bâtonnet de nettoyage T** trempé dans la **solution de nettoyage**.



Utilisez le bout du **bâtonnet de nettoyage T** pour nettoyer sous les dents du porte "Wiper" et **retirer l'encre sèche**.

Assurez-vous d'utiliser le **bâtonnet de nettoyage T** séparément pour l'encre **blanche** et l'encre de **couleur**!

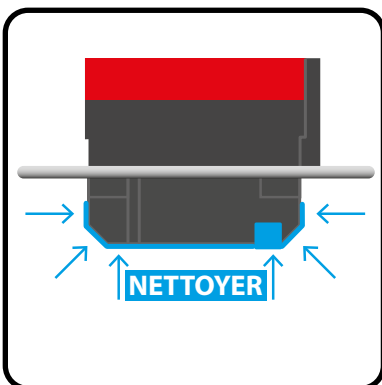
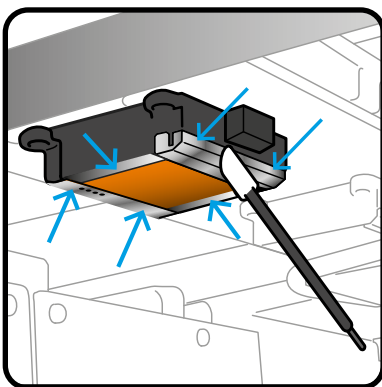
Nettoyage des protèges buse

⚠ À FAIRE CHAQUE SEMAINE

Essuyez les 2 protèges buses **1** et **2** avec le **bâtonnet de nettoyage R** plongé dans la **Solution de maintenance**. Même issue pour nettoyer les pièces métalliques **4** & **5** de la tête d'impression.

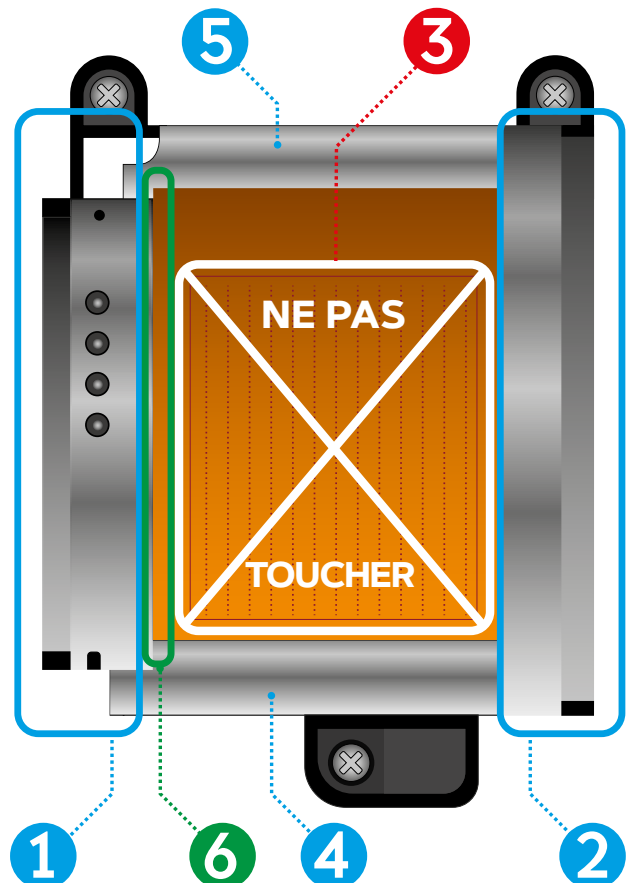
Un endroit **très important** à nettoyer est la zone **6** entre le protège buse et la plaque de buse. Assurez-vous de **ne pas** toucher la **surface de la buse 3** du tout!

💡 > déplacez manuellement le chariot à une position telle que vous puissiez effectuer le nettoyage **avec facilité**.



Bâtonnet nettoyage

R



⚠ > **ne videz pas** le reste de la **solution de nettoyage** du gobelet de nettoyage dans la station de maintenance, mais dans le **bidon de déchets** sous l'imprimante!

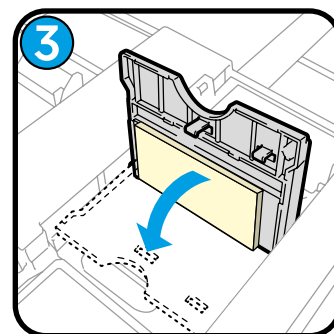
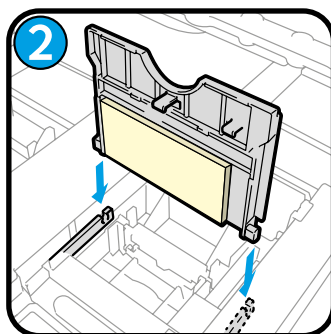
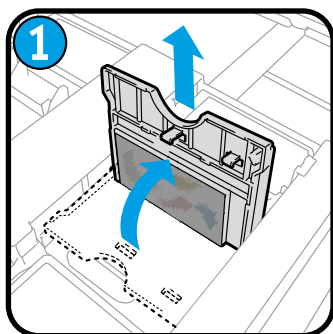


NETTOYAGE DES PIÈCES DE MAINTENANCE ET PROCÉDURES DE REMPLACEMENT

WARNING **ERROR**

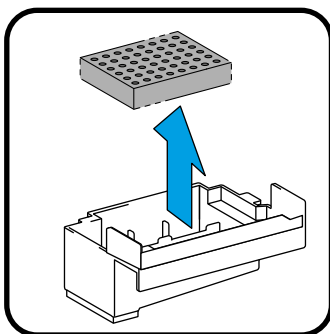
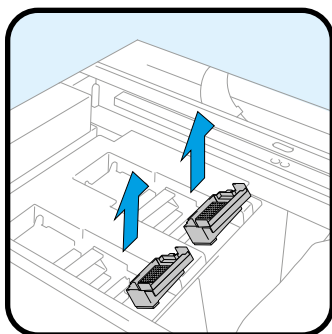
En cas de messages d'avertissement/erreur, veuillez suivre les procédures ci-dessous

REEMPLACEMENT DU NETTOYEUR "WIPER"



Il suffit d'enlever l'ancien nettoyeur "Wiper" en le soulevant. Remplacer par un **nouveau**.

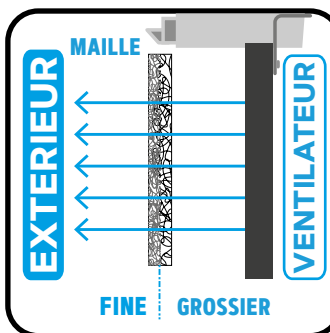
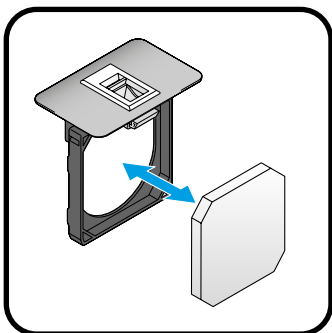
REEMPLACEMENT DE MOUSSE DE RINÇAGE



Soulevez les réceptacles de rinçage et placez-les sur du papier nettoyant pour éviter le dégoulinement d'encre. Retirez les mousses de rinçage et **nettoyez** les **trous** des 2 réceptacles gris. Installez de nouvelles mousses et remettre les réceptacles à leur emplacement d'origine. **Nettoyer** aussi sous la place des réceptacles!

> Après avoir enlevé et remplacé les mousses de rinçage, n'oubliez **PAS** de **nettoyer** les **trous latéraux** des réceptacles! Il est essentiel **d'éviter d'obstruer** le chemin d'encre vers le bidon de déchets!

REEMPLACEMENT DU FILTRE DE VENTILATEUR



Extraire les 2 porte-filtres de l'arrière de la machine. Montez un **nouveau filtre de ventilateur** dans chaque cadre noir. Surface de maille **grossière** en direction du côté **intérieur** de l'imprimante et surface de maille **fine** en direction de l'**extérieur** de l'imprimante.

> toujours utiliser ce menu pour effectuer des nettoyages ou pour remplacer les pièces

Menu > **Maintenance** > **Maintenance pièce nett./remplac.** >



et suivre les instructions sur l'écran





ENTRETIEN HEBDOMADAIRE SUPPLÉMENTAIRE

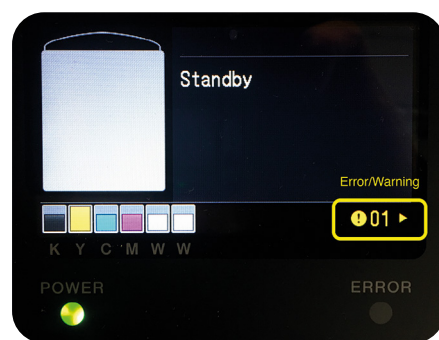


L'inspection visuelle est importante pour maintenir votre imprimante en fonctionnement. Vérifiez toutes les pièces mobiles de la machine et contrôler également si fuites d'encre.

S'il vous plaît suivre également toutes les instructions qui pourraient apparaître sur **l'écran** de l'imprimante!



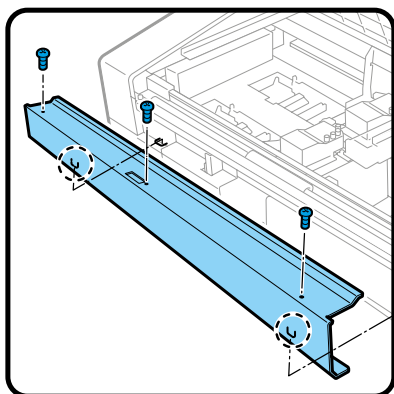
Lorsque vous voyez un numéro **jaune** actionner la clé pour savoir ce que vous avez à faire pour effacer le message d'erreur/avertissement. what you have to do to erase the **Error/Warning** message.



NETTOYAGE INTERNE DE L'IMPRIMANTE



Si l'intérieur de votre imprimante est recouvert d'un **BROUILLARD D'ENCRE**, effectuez un **NETTOYAGE**



• Retirer 3 **vis** pour enlever le **couvercle Encoder**.

• Avec le **batonnet de nettoyage** trempé dans la **solution de nettoyage**, nettoyer l'encrassement des **4 roulettes du chariot**

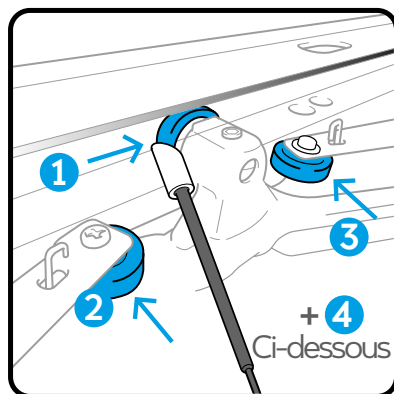
[Il y a 1 roulette de plus cachée juste en dessous de la roulette 1]

• Déplacez le chariot d'un côté à l'autre pour essuyer complètement les 4 roulettes.

• Nettoyez l'axe de **guidage du chariot** et les **3 côtés** [supérieur, avant et inférieur] du **guide roulettes** avec un chiffon non pelucheux imbibé d'une petite quantité de **alcool isopropylique** [95 °]

• **Ne pas** utiliser d'alcool sur d'autres parties que l'arbre de guidage et le guide à roulettes!

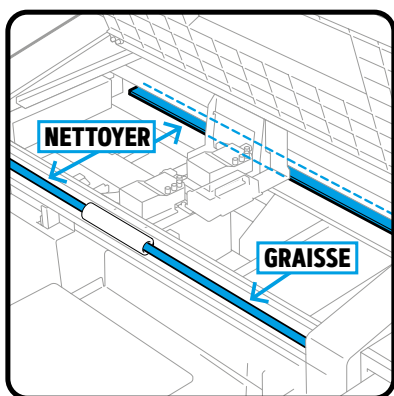
• Appliquez une quantité appropriée de **graisse Molykote 30** uniquement sur l'arbre de **guidage du chariot** [jamais sur le Guide roulettes!]



• Retirer les 3 vis pour enlever le couvercle métallique encodeur. Avec votre tissu non pelucheux humidifié avec de **l'alcool**, nettoyer soigneusement les deux côtés de la **bande Encodeur**

• Effectuez un **réglage de vitesse chariot**.
Menu > Réglage imprimante > Regl Vitesse chariot > OK

• Imprimez un motif de **vérification des buses** et effectuez un **nettoyage des buses** si nécessaire.



> Toujours utiliser ce menu pour effectuer des nettoyages ou remplacer les pièces :

Menu > Maintenance > Maintenance pièce nett./remplac. > et suivre les instructions sur l'écran



LORSQUE VOUS N'UTILISEZ PAS L'IMPRIMANTE PENDANT UNE LONGUE PÉRIODE



! > Lorsque l'imprimante n'est pas utilisée pendant une période prolongée, suivez les procédures appropriées avant de stocker l'imprimante en fonction des périodes ou des conditions de stockage.

! > **N'ETEIGNEZ pas l'imprimante, sinon, l'imprimante pourrait être ENDOMMAGÉE !**

TOUTES LES 2 SEMAINES D'INACTIVITÉ

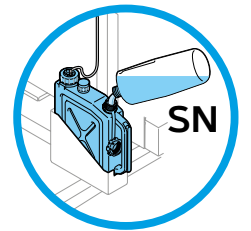


L'imprimante peut être utilisée selon la procédure normale après la période de stockage, en effectuant les tâches de maintenance suivantes **avant**:



• Veuillez **vider** le **réservoir d'encre usagée**.

• Vérifiez la quantité de **solution de nettoyage** restant dans le **réservoir** liquide de nettoyage, et remplissez le réservoir si sa quantité est inférieure au niveau approprié.

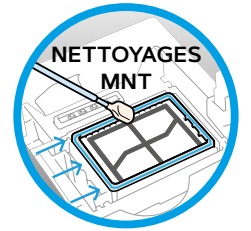


• Nettoyez soigneusement les **protèges-buses**, les **"Wipers"**, les **"Suction Caps"** et les **"Exhausts"** comme dans la partie Entretien hebdomadaire [voir page 13]



• Imprimez un motif de **contrôle de buse** pour Blanc et CMYK.

• Si une buse bouchée est trouvée: Effectuez des **nettoyages de têtes**, exécutez les **tests d'impressions** de buses et vérifiez à nouveau le résultat. Continuez ce même processus jusqu'à ce que les buses bouchées soient à nouveau **TOUTES FONCTIONNELLES** et se débouchent!



! > **RÉPÉTER LA MÊME PROCÉDURE TOUTES LES 2 SEMAINES!**

STOCKAGE D'ENCRE ET DE SOLUTIONS

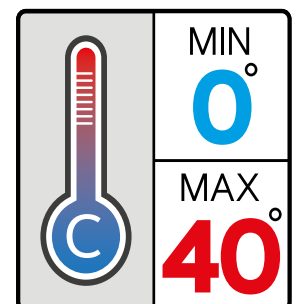


Les encres CMYK, Blanche, solution de Nettoyage, Liquide de Maintenance & Liquide de prétraitement doivent être stockées à une plage de température **comprise** entre **0°** et **40°** maximum !

❄ > attention de **NE PAS** descendre en **dessous de zéro** degré!

🔄 > S'il vous plaît faire **PIVOTER** les **W** BIDONS **chaque semaine!**

STOCKAGE



COMMENT EXTRAIRE UN FICHER LOG DE L'IMPRIMANTE?



Insérez une clé USB dans la **fente à l'avant** de l'imprimante pour pouvoir copier le fichier Log

Aller au menu: **Maintenance** > **Copie Log vers USB** >

	Description du produit	Code produit	Prix/Unité
ENCRE	C Bouteille d'encre de réapprovisionnement de Cyan 1,8L	BGCX40C002K0152	
	M Bouteille d'encre de réapprovisionnement Magenta 1,8L	BGCX40M002K0152	
	Y Bouteille d'encre de réapprovisionnement jaune 1,8L	BGCX40Y002K0152	
	K Bouteille d'encre de réapprovisionnement Noire 1,8L	BGCX40K002K0152	
	W Bidon d'encre de réapprovisionnement Blanc 18L	BGCX40W020K0032	
LIQUIDES	CS Solution de nettoyage 1,9Kg	BGCX40E002K0052	
	CS Solution de nettoyage 5Kg	BGCX40E005K0042	
	PT Liquide de prétraitement 5Kg-4L	BGCX40P005K0042	
	PT Liquide de prétraitement 20Kg-16L	BGCX40P020K0032	
AUTRES PIÈCES	Nettoyeur "Wiper" [2 pièces dans la boîte]	SB6673001	
	Mousse de rinçage [2 pièces dans la boîte]	SC0935001	
	Filtre de ventilateur [2 pièces dans la boîte]	SB7007001	
	Bâtonnets de nettoyage  [50 pièces dans la pochette]	SB7008001	
	Bâtonnets de nettoyage  [100 pièces dans la pochette]	N400001601	
	Ensemble de bâtonnets de nettoyage [6x type  + 6x type 	SB5858201	
	papier A4 Noir "Curious Skin" [pour tests de buses]	N400001660	

ENCRE & CONSOMMABLES

VIDÉOS TUTORIELLES DE MAINTENANCE DE LA SÉRIE GTX

Toutes les procédures d'entretien décrites dans ce "Cookbook" **DOIVENT** être effectuées sur une base quotidienne, hebdomadaire ou sur demande afin de garantir le bon **fonctionnement** de votre imprimante.

> Veuillez lire attentivement le **manuel d'instructions** pour chaque procédure d'entretien spécifique pour les instructions étape par étape!



S'il vous plaît visionnez également les vidéos très utiles à:
<https://www.youtube.com/user/BrotherGTSeries/videos>

CONTACT AVEC L'AGENT

Nom de l'entreprise:

Adresse e-mail:

Représentant:

Numéro de téléphone:

Notes: