



## FILM DTF METAL

Ce film polyester métallique est recouvert d'une enduction spéciale permettant son impression par le procédé DTF avec une imprimante numérique

### CARACTERISTIQUES

- EPAISSE DU FILM 130 Microns
- Epaisseur du coating 20 microns
- Traitement antistatique
- Rendu final métallique
- Propriété anti remontée pour la pose sur textiles sublimés

Imprimez le visuel en miroir avec des encres DTF ou votre imprimante numérique textile, sur le côté externe du film (coté gris). Utilisez **uniquement les encres blanches** et ajustez la quantité d'encre afin que la couche d'encre soit suffisamment importante mais ne bave pas.

Si vous imprimez avec une brother GTX utilisez les paramètres : masque 2 Accentuation 3.

Appliquez ensuite la poudre et bien retirer l'excédent, assurez-vous qu'il n'y ai pas de résidus de colle en dehors du visuel.

Faite ensuite sécher la poudre sous la presse ou en tunnel, jusqu'à obtenir une surface lisse et brillante. Le transfert est ensuite prêt pour la pose.

### Pose

1. Pressez le transfert à 160°C pendant 20 secondes avec une pression moyenne/forte
2. Attendez ensuite que la feuille soit totalement froide, plus le temps d'attente est important meilleur sera le pelliculage.
3. Détachez ensuite la feuille.
4. Retournez le textile et pressez ensuite 5/10 secondes pour bien fixer le transfert

*Ce document est susceptible de modifications. Effectuez toujours des tests de pose et de tenue avant de passer en production.*