APPLICATION INSTRUCTIONS

Reflective

Reflective material for use on most textiles.

Certification: EN 471 CLASS II

CAD CUT™

- ✓ **No tack backing**
- ✓ **Easy to cut and weed**
- ✓ **Reflective**

- ✓ **Keine rückklebende Trägerfolie**
- ✓ **Einfaches Schneiden und Entgittern**
- ✓ **Reflektierend**

- ✓ **Non adhésion du porteur**
- ✓ **Facile à couper et écheniller**
- ✓ **Matériau réfléchissant**

How to cut *Schneideeinstellungen - Paramètres de découpe*

ACHTUNG/ATTENTION:
Bitte vor dem Plotten Schutzfolie entfernen!
Before you cut the material, please remove the protection film!
Veuillez éliminez la feuille protectrice avant de tracer!

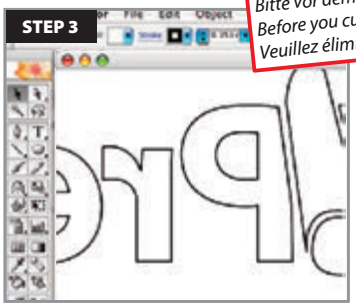
STEP 1

Feed your material into the cutter with the mylar carrier facing down.
Legen Sie Ihr Material mit der Trägerseite nach unten in den Plotter ein.
Insérer votre média dans la machine d'impression numérique de manière à ce qu'il soit face à vous et coupez votre dessin en miroir!

STEP 2

Always do a test cut to check blade, pressure, its sharpness and speed.
Vor dem Plotten immer erst durch einen Testschnitt die Schneideeinstellungen, sowie das Messer und die Geschwindigkeit an Ihrem Plotter kontrollieren.
Vérifiez avant la découpe l´installation de votre couteau, spécialement l´offse et la pression.

STEP 3



Remember to cut your image in reverse! Mirror image.
Denken Sie daran, Ihr Motiv zu spiegeln, bevor Sie es zum Plotter schicken!
Coupez votre motif en miroir!

Weed always excess material, leaving only the design on the mylar carrier.
Entfernen Sie das überschüssige Material, so dass nur das Motiv auf Ihrem Träger verbleibt.
Echenillez l'excédent de média.

Application Instructions *Andruckanleitung - Notice d'impression*

150°C 10 sec

40°

easy weed

- ☑ *Cotton*
- ☑ *Polyester**
- ☑ *Poly-Cotton blends*
- ☐ *Nylon & Nylon blends*

** Has to be tested before!*
Muss vorher getestet werden!
Des tests préables sond indispensabels.

STEP 1

Pre press your garment between 3-5 seconds at 130°C to remove any creases or moisture.
Pressen Sie Ihr Textil 3-5 Sek. bei 130°C vor, um textileigene Feuchtigkeit und Falten zu entfernen.
Pré pressez votre vêtement entre 3 à 5 secondes à 130°C pour enlever tous plis éventuels ou humidité.

STEP 2

Lay image down mylar side up and cover with release paper or your teflon sheet.
Platzieren Sie Ihr Motiv mit der Trägerfolie nach oben auf Ihrem Textil & decken Sie den Druck mit einem Abdeckbogen (Grip / Teflon) ab.
Appliquez l'image sur le textile mylar en haut et couvrez avec votre feuille papier ou téflon.

STEP 3

Apply for 10 seconds at 150-160°C at medium pressure. Peel cold.
Drucken Sie Ihr Motiv 10 Sek. bei 150-160°C mit mittlerem Druck an. Träger kalt abziehen.
Pressez 10 secondes à 150-160°C avec une pression moyenne. Pelage à froid.

STAHLS' a GroupeSTAHL company
THE HEAT PRINTING SPECIALIST

Alle Angaben sind nur Richtwerte, für die keine Garantie übernommen werden kann. Andrucktests sind unerläßlich! *• All Technical information and recommendations are based on tests we believe to be reliable. However, we cannot guarantee performance under conditions not under manufacturer's control. • Toutes les informations sont uniquement des directives et nous pouvons rien vous garantir! Des tests préables sond indispensabels.*

SE-030112

STAHLS' Europe GmbH
Dieselstraße 62
D-66763 Dillingen
phone +49 (0)68 31/97 33-0
fax +49 (0)68 31/97 33-45
grafik@Stahls.de
www.Stahls.eu

STAHLS' a GroupeSTAHL company