

GTX pro Bulk

Production de masse et flexibilité combinées dans une seule machine

Système révolutionnaire d'encre en gros volume

Hauteur d'impression optimale

Temps d'entretien réduit



Nouveau design industriel de tête d'impression blanche

Mode d'impression haute vitesse

GTX pro Bulk



1 **Système d'approvisionnement en encre**

*Système révolutionnaire d'encre en gros volume :
Système d'encre en gros volume à coût économique pour
des quantités de production élevée.
Disponible en conteneurs de 1,8 litre et 18 litres.*

2 **Nouveau design industriel de tête d'impression blanche**

*Nouvelle technologie de la tête d'impression d'encre blanche développée pour
circulation d'encre à l'intérieur de la tête.
Il en résulte moins de déchets d'encre blanche.*

3 **Entretien et temps réduit**

*Moins d'entretien - plus besoin de préparation le matin.
Moins de temps d'attente - la conception de nouveau „cap“ conduit à 40% moins
de temps de purge, les sous-réservoirs de couleur plus grands sont remplis
pendant le processus d'impression.
Fonction de réservation d'impression pour une productivité plus élevée.*

4 **Hauteur d'impression optimale**

*La nouvelle technologie de capteur détecte si la distance entre la tête d'impression
et le textile est trop importante et bien sûr, également si le textile pourrait
toucher la tête d'impression. Capteur supplémentaire pour détecter si le plateau
est trop bas, pour réduire la brume d'encre et assurer la qualité d'impression.
La fonction de capteur bas peut être désactivée si nécessaire.*

5 **Mode d'impression haute vitesse**

*La nouvelle conception de la tête d'impression d'encre blanche permet
l'utilisation de plus de buses que les modèles précédents.
Cela permet une impression jusqu'à 10 % plus rapide avec des
paramètres d'impression spéciaux.*



AT YOUR SIDE

*Installation et formation par un
technicien de DTG Brother autorisé.*

/Spécification

Méthode d'impression	Imprimante de vêtement jet d'encre directe
Taille de la machine	1780mm x 1300mm x 1210mm (avec stand recommandé)
Poids de la machine	Approx. 165kg inclus. Plateau (Non inclus stand)
Tailles de plateaux	La taille maximale de l'impression est 40,6cm x 53,3cm / 16" x 21"
Taille de plateaux inclus	35,6cm x 40,6cm / 14" x 16"
Type d'encre	Encre pigmentaire à base d'eau
Type de tête d'encre	Tête de piezo à la demande
Nombre de têtes d'encre	2 têtes d'impression / 8 canaux d'encre
Résolution d'impression	1200 dpi x 1200 dpi
Mode d'impression	Simple ou double pour CMYK. Sous couche et mis en évidence pour le blanc
Environnement	Conditions de veille : 10°C à 35°C, 20 %-85 %
Conditions d'exploitation	18°C-35°C, 35%-85%
Sortie de données	Pilote d'imprimante (USB, sortie de fichier)
Alimentation	AC 100V-240V, 50/60Hz ± 1Hz
Consommation d'énergie	0.8A (moyenne) (Référence: 0.4A - pendant la circulation)
encre traitée	La presse à chaud peut être utilisée à 180°C (356°F) et à 35 secondes. Pour des volumes de production plus importants, il est recommandé d'utiliser un four à convoyeur à 160°C (320°) pendant 3 minutes et demie. Le temps et la température peuvent varier selon le fabricant du tunnel utilisé.
Pré-traitement	Avant d'imprimer, appliquez le pré-traitement à l'aide d'appareil manuel ou automatique, puis séchez le vêtement à l'aide d'une presse à chaud, en vous assurant de suivre les instructions de tous les fabricants. Le pré-traitement est nécessaire pour l'encre blanche.
Os	macOS 10.14 Mojave, macOS 10.15 Catalina Windows 8.1 (64bit), Windows 10 (64bit)
Interface	USB2.0, LAN (10 BASE-T, 100 BASE-TX, 1000 BASE-T), MÉMOIRE FLASH USB (moins de 32 Go, format FAT32)
Conditions de fonctionnement du conducteur	2GHz CPU (recommandation minimale) 4GB RAM (recommandation minimale)
Résolution d'affichage	XGA (1024x768) (recommandation minimale)
Applications recommandées	Adobe® Photoshop CS6/CC, Adobe® Illustrator CS6/CC, CorelDRAW® 2018/2019 (Windows)



Fourni par:



brother

Internationale Industriemaschinen GmbH

Düsseldorfer Straße 7 – 9,
D-46446 Emmerich am Rhein

Téléphone +49 (0) 2822 609-0

Courriel: info@brother-ism.com

Site: www.brother-industrial.com