

GTXpro DTF R2R solution



brother





BROTHER INNOBELLA INK FÜR BESTE ERGEBNISSE

Brillante Drucke mit unseren bekannten und bewährten Innobella Textil-Tinten die einen deckenden weißen Untergrund, eine große Farbskala und eine starke Waschbarkeit und Dehnbarkeit selbst für anspruchsvolle Synthetikgewebe bieten.



ZUVERLÄSSIGE PRODUKTIONSMASCHINEN

Unsere renommierten Textildrucker sind seit vielen Jahren auf dem Markt und sind für ihre Zuverlässigkeit und Langlebigkeit bekannt.

Unsere industriellen Druckköpfe der 5. Generation mit internem Weiß Tintenzirkulationssystem und einem integrierten Nasskappensystem sind der Schlüssel zu höherer Produktivität.

Die beiden 4-Kanal-Piezo-Druckköpfe mit On-Demand-Funktion ermöglichen kontinuierliches Drucken bei gleichbleibend hoher Qualität.



PROFESSIONELLE RIP-LÖSUNG FÜR KONTINUIERLICHES DRUCKEN

Mit der mitgelieferten RIP-Software „Digital Factory v11 Direct to Film Edition - Brother“ von Fiery, die speziell auf unsere DTF Lösung zugeschnitten ist, können Sie großartige Farbergebnisse in Kombination mit komfortabler Handhabung erreichen.

Wertvolle, zeitsparende Funktionen zum Entfernen von Hintergrundfarben, automatische Größenanpassung, intelligente Verschachtelung und Barcode-Unterstützung.

Professionell erstellte Profile und Druckmodi speziell für die Brother Innobella Textile-Tinten.





STELLEN SIE IHRE PRODUKTION UNKOMPLIZIERT UM - VON DTG AUF DTF



Dank des R2R-Aufsatzes können alle Drucker der GTXpro Serie einfach umgerüstet werden. Dies gibt unseren Kunden die Flexibilität, das gewünschte Druckverfahren zu wählen. Wenden Sie sich dazu einfach an Ihren Händler.

IHRE LÖSUNG FÜR AUTOMATISIERTE PRODUKTION



Das PowDR-Klebstoffauftrags- und Trocknungsgerät verfügt über ein integriertes Ionisationssystem und verschiedenen automatischen Funktionen wie z.B. ein Aufwickelsystem, Pulveranpassung und Recycling sowie eine Notabschaltung. Natürlich sind alle unsere Geräte CE-konform.

brother

SPEZIFIKATIONEN

	GTXpro R2R (mit PowDR)	GTXpro Bulk R2R (mit PowDR)
Druckverfahren	Digitales Textildrucksystem	Bulk Digitales Textildrucksystem
Maschinengröße	1400mm x 1300mm x 550mm	1780mm x 1300mm x 1210mm
Maschinengewicht	Ca. 124kg einschließlich Druckplatte	Ca. 167kg einschließlich Druckplatte
Tinten Verpackung	Beutel	Bulk Tintenbehälter
Tintenart	Pigmenttinte auf Wasserbasis	
Typ des Tintenkopfes	On-demand Piezo Druckkopf	
Anzahl der Druckköpfe	2 Druckköpfe / 8 Tintenkanäle	
Maximale Rollengröße	400mm	
Druckauflösung	1200 dpi x 1200 dpi	
Druckmodus	Nur CMYK, CMYK+Weiß, Nur weiße Tinte	
Umgebung	Empfohlene Druckbedingungen: 19°C/66.2°F - 25°C/77°F und 35%-65% Luftfeuchtigkeit (keine Kondensation) Arbeitsbedingungen: 10°C/50°F - 35°C/95°F und 35%-65% Luftfeuchtigkeit Lagerungsbedingungen: 0°C/32°F - 40°C/104°F und 20-65% Luftfeuchtigkeit	
Datenausgabe	Druckertreiber (USB, Dateiausgabe)	
Stromversorgung	AC 100V-240V, 50/60Hz ± 1Hz	
Stromverbrauch	0,8 A (Durchschnitt) (Referenz: 0,4 A - während des Umlaufs)	
Betriebssystem	Windows 8.1 (64bit), Windows 10 (64bit)	
Schnittstelle	USB2.0, LAN(10BASE-T, 100BASE-TX, 1000BASE-T), USB-Flash-Speicher (unter 32 GB, FAT32-Format)	
Voraussetzung	2GHz CPU (Mindestempfehlung) 4GB RAM (Mindestempfehlung)	
Display-Auflösung	XGA(1024x768) (Mindestempfehlung)	
Enthaltene Software	Graphics Lab Basic Film; Digital Factory Direct to Film edition	

brother

Internationale Industriemaschinen GmbH
 Düsseldorfer Str. 7-9
 46446 Emmerich am Rhein, Germany
 Tel.: +49 (0) 2822 609 0
 E-mail: info@brother-ism.com
 Web: garmentprinter.global.brother

