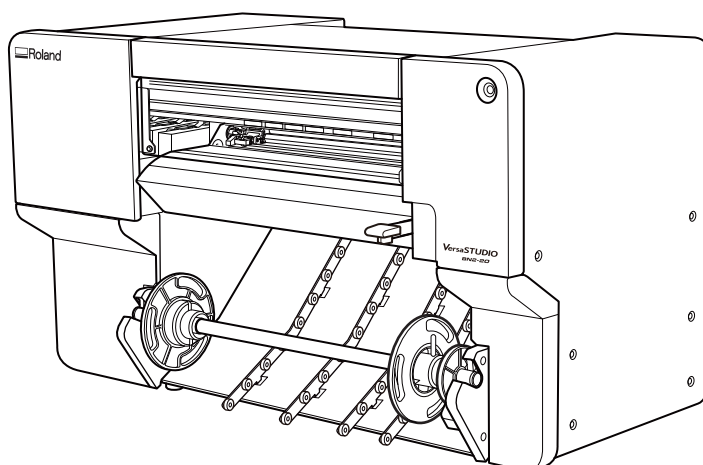


VersaSTUDIO

BN2-20 BN2-20A

Manuel de l'utilisateur



Nous vous remercions beaucoup pour l'achat de ce produit.

- Pour garantir une utilisation correcte et sûre et comprendre entièrement les performances de ce produit, veuillez lire ce manuel dans son intégralité.
- Toute copie ou transfert non autorisé, en tout ou en partie, de ce manuel est interdit.
- Les spécifications de ce produit et le contenu de ce manuel d'utilisation sont sujets à changement sans préavis.
- Le manuel et le produit ont été préparés et testés autant que possible. Si vous trouvez des fautes d'impression ou des erreurs, veuillez nous en informer.
- Roland DG Corporation n'assume aucune responsabilité pour toute perte ou dommage direct ou indirect pouvant résulter de l'utilisation de ce produit, indépendamment de tout défaut de performance de la part de ce produit.
- Roland DG Corporation n'assume aucune responsabilité pour toute perte ou dommage direct ou indirect pouvant survenir relativement à tout article fabriqué avec ce produit.

Sommaire

Méthodes de manipulation de base	7
Renseignements de base	8
Introduction	9
Noms et fonctions des pièces.....	9
Configuration du système de cette machine	14
Démarrer/quitter Utility.....	16
Démarrage de Utility.....	16
Quitter Utility	17
Écran d'accueil Utility	18
Liste des menus.....	20
À propos des médias utilisés	30
Type de média	30
Médias utilisables.....	30
Quatre méthodes de sortie différentes	31
Points importants lors de l'utilisation.....	31
Position de démarrage de l'impression.....	32
Opérations de base	33
Opérations relatives à l'alimentation électrique	34
Mise sous tension	34
Mise hors tension (alimentation secondaire)	37
Précautions à prendre lors de l'utilisation de l'alimentation électrique	39
Mode veille (fonction d'économie d'énergie).....	39
Configuration des nouveaux médias	40
Mise en place du média en rouleau.....	40
Mise en place du média en feuille	57
Configuration des médias enregistrés	67
Mise en place du média en rouleau.....	67
Mise en place du média en feuille	82
Vérification avant l'impression	90
Paramètres LAN (réseau local)	90
Prévention de la sédimentation dans les encres.....	90
Pause et annulation de l'impression	92
Pause et reprise de l'impression	92
Annulation de l'impression	93
Séparer les médias	95
Méthode d'impression	97
Méthode d'impression	98
Préparation de la sortie.....	99
Étape 1: Réalisation d'un test de perte de points de buses	99
Étape 2: Méthode de nettoyage normal.....	101
Démarrage de l'impression	103
Méthode de coupe	105
Préparation de la sortie.....	106
Étape 1: Arrêt de l'élément chauffant et du sècheur de l'imprimante.....	106
Étape 2: Éviter que les médias ne soient tirés avec une force excessive.....	107
Étape 3: Réglage de la coupe.....	108
Démarrage de l'impression	110
Méthode d'impression et de découpe.....	112
Préparation de la sortie.....	113

Étape 1: Réalisation d'un test de perte de points de buses	113
Étape 2: Méthode de nettoyage normal.....	115
Étape 3: Réglage de la coupe.....	117
Étape 4: Corriger le désalignement de l'impression et de la découpe.....	119
Démarrage de l'impression.....	121
Comment couper avec les repères de coupe	123
Préparations pour la sortie avec les repères de coupe	124
Étape 1: Réalisation d'un test de perte de points de buses	124
Étape 2: Méthode de nettoyage normal.....	126
Étape 3: Réglage de la coupe.....	128
Étape 4: Correction du désalignement de l'impression et de la découpe par rapport aux repères de découpe	130
Démarrage de la production avec les repères de coupe.....	132
Préparatifs en vue de la coupe	134
Étape 1: Paramétrage des médias avec des repères de découpe	134
Étape 2: Arrêt de l'élément chauffant et du sécheur de l'imprimante.....	135
Étape 3: Éviter que les médias ne soient tirés avec une force excessive.....	136
Démarrage de la coupe	137

Optimiser la qualité et l'efficacité 139

Optimisation de la qualité d'impression.....	140
Utilisation des fonctions de correction.....	141
Effectuer automatiquement les ajustements nécessaires	141
Ajustement manuel : Réduction des bandes horizontales (Correction de l'alimentation).....	143
Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encre (Ajustement de la bi-direction)	145
Configuration des paramètres pour qu'ils correspondent aux propriétés du média	147
Utilisation de médias difficiles à sécher	147
Utilisation de médias qui se froissent/qui n'avancent pas facilement	148
Utilisation de médias collants.....	149
Prévention des problèmes de décharge d'encre	150
Prévention de l'encrassement du média, de l'abandon et du déplacement de buses.....	150
Réglage de la méthode de séchage de l'encre	152
Qu'est-ce que le système de chauffage du média ?.....	152
Réglage de la température de chauffage de l'imprimante	154
Réglage de la température du sécheur	156
Conseils et astuces pour le contrôle de la température	158
Réglage de la température en mode veille.....	159
Séchage du bord arrière de la zone d'impression sur le sécheur	160
Réglage précis des paramètres de coupe	162
Affiner les conditions de coupe	162
Réglage de la longueur de l'extension de la lame	164
Effectuer une correction de distance pendant l'usinage.....	165
Rognage des coins pour un coupage esthétique (surcoupe)	166
Réglage précis des paramètres d'impression et de découpe	168
Corriger le désalignement de l'impression et de la découpe.....	168
Réglage précis de coupe à l'aide des repères de coupe.....	172
Correction du désalignement de l'impression et de la coupe avec les repères de découpe (Ajustement de la position des repères de coupe [Média non retiré])	172
Correction du désalignement de l'impression et de la coupe par rapport aux repères de découpe (test séparé pour l'impression et la coupe par rapport aux repères de découpe [Média retiré])	177
Correction du capteur de lecture (ajustement des multi capteurs).....	185
Optimiser l'efficacité du travail	187
Gestion des paramètres de média	188
Modification des paramètres de média	188

Vérification des paramètres de média enregistrés.....	190
Changement du nom du média	192
Duplication des paramètres de média	193
Suppression des paramètres de média	194
Réglage de l'emplacement de début d'ouvrage	195
Réglage du point de base	195
Réduction du temps de production	198
Accélération de la production pour les médias étroits	198
Autres fonctions.....	200
Réglage de la position du media clamp droit	200
Réalisation de tests d'impression disposés horizontalement	201
Gestion optimisée des opérations	202
Gérer les opérations de façon appropriée et efficace	203
Vérification des médias restants.....	203
Impression de la quantité de média restante	205
Réglage de l'intervalle d'activation du mode veille (fonction d'économie d'énergie)	206
Gestion des paramètres de base de l'imprimante.....	207
Changement des unités de mesure	207
Affichage des informations de l'imprimante	208
Affichage des informations réseau.....	209
Modification des paramètres du réseau.....	210
Retour des ajustements leur état d'avant les réglages initiaux	218
Réinitialisation de tous les réglages aux valeurs d'usine par défaut	219
Maintenance	220
Introduction.....	221
Remarques importantes sur la manipulation et l'utilisation	222
Unité d'impression	222
Cartouches d'encre	222
Connaissances de base en maintenance.....	224
Fonction d'entretien automatique et notes explicatives	224
Types et calendrier d'entretien	224
En cas de non-utilisation prolongée	225
Entretien régulier	226
Maintenance régulière	227
Entretien des cartouches d'encre	227
Nettoyage de la machine.....	227
Élimination du produit déchargé.....	229
À propos de l'entretien et de la maintenance des têtes d'impression	234
Maintenance avancée.....	235
Maintenance de nettoyage périodique	236
Nettoyage moyen.....	236
Nettoyage puissant.....	238
Nettoyage manuel	240
Remplacement des pièces consommables.....	244
Remplacement des cartouches d'encre	245
Avertissements de niveau d'encre bas	245
Remplacement des cartouches d'encre.....	246
Pièces de rechange pour l'entretien.....	248
Remplacement de l'essuyeur	248
Remplacement de l'essuyeur en feutre.....	250
Remplacement de pad d'essuyeur	252
Remplacement de la lame	254

Remplacement du couteau-séparateur	256
Remplacement du captop	258
Méthodes de dépannage	260
Problèmes de qualité d'impression.....	261
L'impression est grossière ou contient des bandes horizontales	262
Les têtes d'impression présentent-elles une perte de buses ?	262
Avez-vous effectué [Correction de l'alimentation] ?	262
Avez-vous effectué [Ajustement de la bi-direction] ?	262
La température de la pièce est-elle trop basse ?	262
L'imprimante est-elle installée dans un endroit plat et stable ?	262
Le système de chauffage du média est-il à une température appropriée ?	262
L'imprimante est-elle installée dans un endroit à l'abri de la lumière directe du soleil ?	263
Le média est-il chargé et installé correctement ?	263
Les couleurs sont instables ou inégales	264
Avez-vous secoué les cartouches d'encre avant de les installer ?	264
Les médias sont-ils froissés ?	264
L'impression a-t-elle été interrompue à mi-chemin ?	264
L'imprimante est-elle installée dans un endroit plat et stable ?	264
L'imprimante est-elle utilisée dans un endroit soumis à de sévères changements dans l'environnement d'exploitation ?	265
Le média est-il chargé et installé correctement ?	265
Les médias s'encrassent lorsqu'ils sont imprimés	266
Les têtes d'impression sont-elles sales ?	266
Les rouleaux-pinceurs ou les media clamps sont-ils sales ?	266
La coupe n'est pas alignée ou en biais	267
Le média est-il chargé et installé correctement ?	267
Les réglages des conditions de coupe sont-ils appropriés ?	267
La durée de la production est-elle trop longue ?	267
Utilisez-vous des médias qui présentent une dilatation et une contraction importantes ?	267
Le réglage de l'élément de menu [Correction de la distance de coupe] (sous [Liste des paramètres du média]) est-il correct ?	267
Avez-vous corrigé le désalignement de l'impression et de la découpe ?	268
L'outil de coupe est-il installé correctement ?	268
La lame est-elle usée ?	268
Y a-t-il une accumulation de morceaux de média ou de poussière à l'intérieur du porte-lame ?	268
La surface imprimée est endommagée lors de la découpe.....	269
La pointe du capuchon du porte-lame érafle-t-elle la surface imprimée ?	269
Problèmes de coupe avec les marques de coupe.....	270
La détection automatique des défauts des marques de coupe échoue	271
Les médias sont-ils froissés ou déformés ?	271
Le format du média est-il trop grand ?	271
Utilisez-vous des médias susceptibles de réfléchir la lumière ?	271
Utilisez-vous des médias transparents ?	271
L'impression et la découpe sont mal alignées.....	272
Avez-vous corrigé le désalignement de l'impression et de la découpe par rapport aux repères de coupe ?	272
Problèmes d'alimentation des médias	273
Rides sur les médias ou rétrécissement	274
Le média est-il bien chargé et droit ?	274
Les médias chargés sont-ils laissés pendant un certain temps ?	274
Les media clamps sont-elles installées ?	274
Le média a-t-il été chargé alors que l'élément chauffant de l'imprimante était chaud ?	274
La température de la pièce est-elle trop basse ?	274
L'humidité de la pièce est-elle trop élevée ?	274
L'utilisation du média est-elle déviée ?	274

L'alimentation du média n'est pas rectiligne	275
Le média est-il bien chargé et droit ?	275
L'alimentation du média n'est pas fluide	276
Un autre objet entre-t-il en contact avec les médias ?	276
Le média est-il trop épais ?	276
Les grit rollers sont-ils sales ?	276
Un bourrage s'est produit !	277
Un message d'erreur s'affiche-t-il ?	277
Les médias sont-ils déformés ou froissés ?	277
Les grit rollers sont-ils sales ?	277
Les media clamps sont-elles installées ?	277
Le média est-il bien chargé et droit ?	277
Un autre objet entre-t-il en contact avec les médias ?	277
Le média est-il trop épais ?	278
Le lieu d'installation de la machine est-il approprié ?	278
La machine est-elle placée sur une table de la taille recommandée ?	278
Problèmes de machine	279
Pourquoi le chariot de la tête d'impression s'est-il arrêté ?	280
Ce qu'il faut faire en premier	280
Si les têtes d'impression ne bougent toujours pas	280
L'unité d'impression ne fonctionne pas	282
L'appareil est-il sous tension ?	282
Le message [Sortie possible.] est-il affiché dans la fenêtre Utility ?	282
Y a-t-il des capots ouverts ?	282
Le message [La sortie est actuellement interrompue.] est-il affiché dans la fenêtre Utility ?	282
Un message s'affiche-t-il dans la fenêtre Utility ?	282
[Erreur de cartouche d'encre] est-il affiché ?	282
Les câbles sont-ils connectés ?	283
Le système de chauffage des médias ne chauffe pas	284
Les médias ont-ils été piégés ?	284
La température de la pièce est-elle trop basse ?	284
Impossible de séparer les médias	285
Le couteau-séparateur et les media clamps sont-ils fixés ?	285
Traitement des messages et des messages d'erreur	286
Messages	287
[Une fois la sortie, le nettoyage et les autres opérations terminés, jetez le produit déchargé.]	287
[Il est temps de procéder à un nettoyage manuel.]	287
[Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur.]	287
[Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur en feutre.]	287
[Le mode de protection de la tête d'impression a été activé.]	287
Messages d'erreur	288
[Erreur de cartouche d'encre]	288
[Erreur d'ouverture du capot]	288
[Erreur de fin de média]	288
[Erreur de levier de chargement]	289
[Erreur de chargement du média]	289
[Remplacez le bloc de vidange.]	289
[Erreur de détection des repères de coupe]	290
[Erreur du rouleau-pinceur]	290
[Largeur du média insuffisante]	290
[Les media clamps n'ont pas été détectés.]	291
[La connexion avec l'unité a été perdue.]	292
[Erreur moteur]	292
[Erreur de séchage de la tête d'impression]	292
[Erreur température basse]	292
[Erreur température élevée]	293
[Erreur d'arrêt de la pompe]	293

[Appel service]	293
Annexe	294
Opérations lors du déplacement de l'appareil	295
Préparation au transport de la machine	296
Procédures de la préparation du déplacement à la réinstallation	296
Spécifications principales	301
Zone d'impression	302
Superficie maximale	302
Zone maximale lors de l'utilisation de repères de coupe	303
Marque de séparation des médias pendant l'impression en continu	304
À propos de la lame	305
Caractéristiques techniques	306

Méthodes de manipulation de base

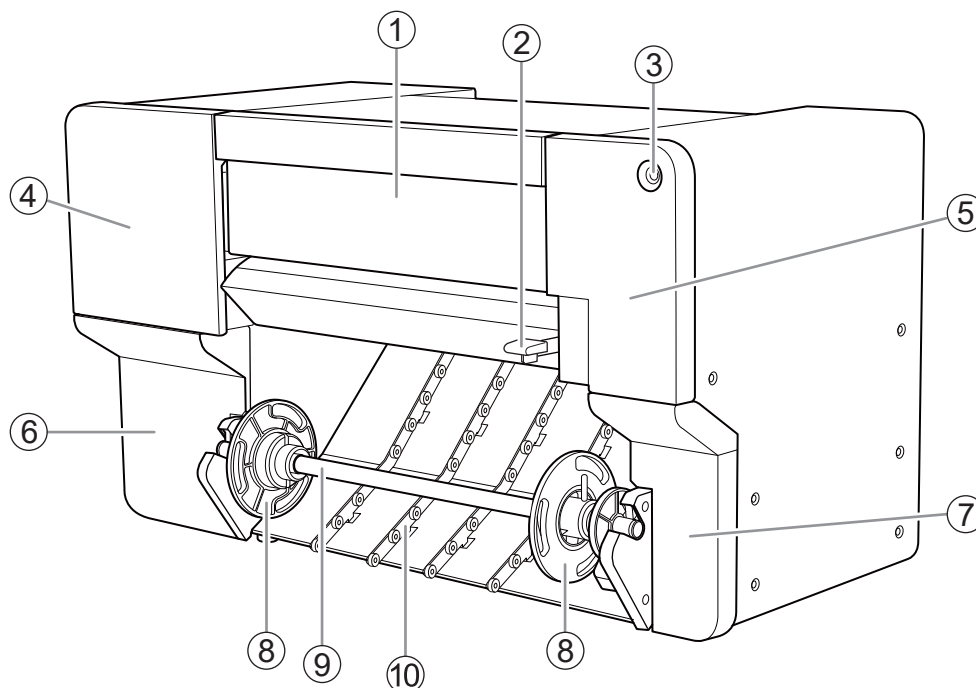
Renseignements de base

Introduction	9
Noms et fonctions des pièces	9
Configuration du système de cette machine.....	14
Démarrer/quitter Utility	16
Démarrage de Utility	16
Quitter Utility.....	17
Écran d'accueil Utility	18
Liste des menus	20
À propos des médias utilisés.....	30
Type de média	30
Médias utilisables	30
Quatre méthodes de sortie différentes	31
Points importants lors de l'utilisation	31
Position de démarrage de l'impression	32

Introduction

Noms et fonctions des pièces

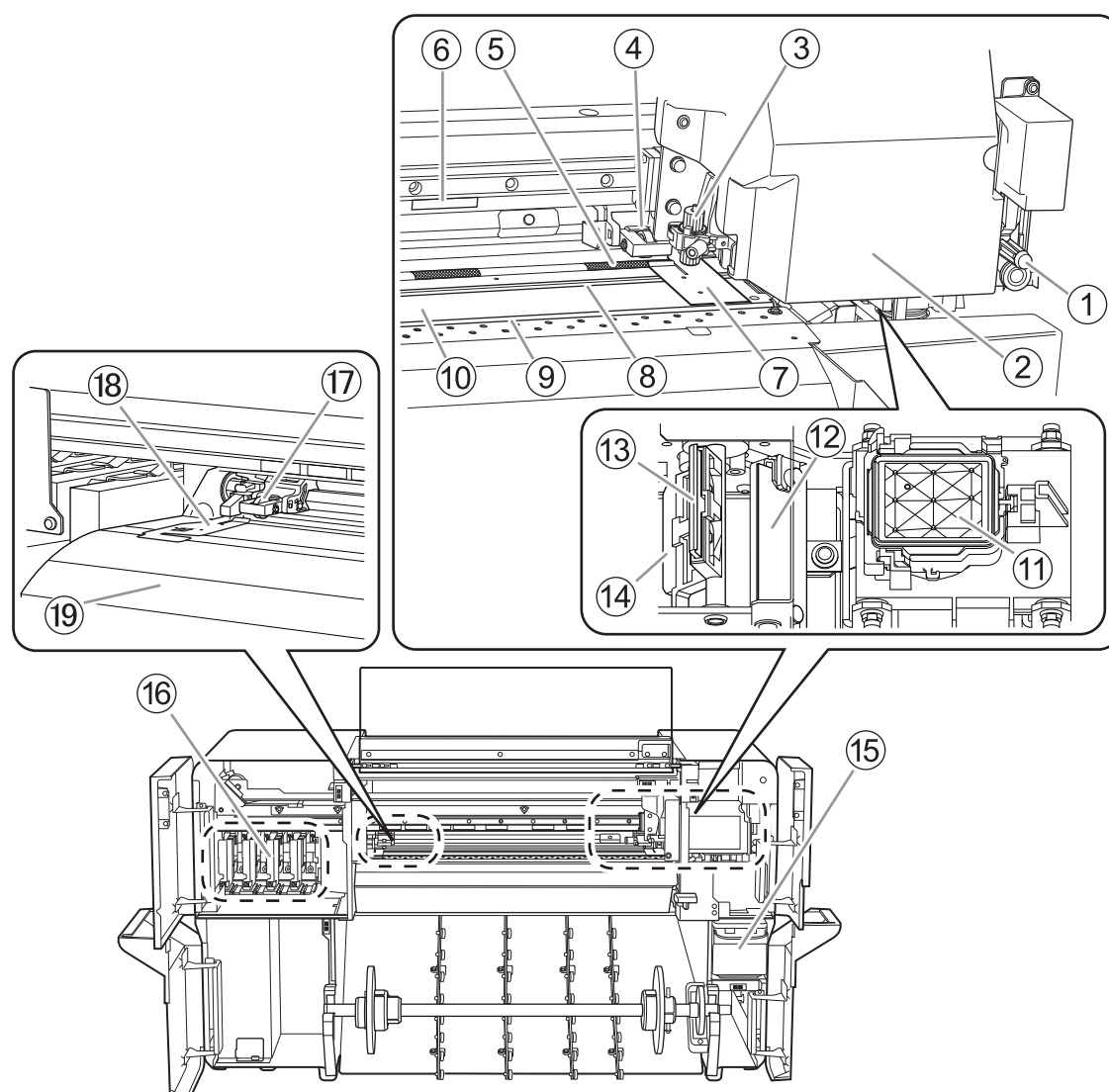
Avant



Num.	Nom	Aperçu des fonctions
①	Capot avant	Empêche tout contact avec le chariot de tête d'impression et autres pièces en mouvement rapide lorsque la machine fonctionne. Ce capot empêche également la poussière de pénétrer dans la machine. Gardez ce capot fermé lorsque vous ne chargez pas de média ou n'effectuez pas d'entretien.
②	Levier de chargement	Fixe fermement le média et le libère. L'abaissement de ce levier permet de fixer le média.
③	Bouton d'alimentation secondaire	Permet d'activer ou de désactiver l'alimentation secondaire de la machine.
④	Capot gauche	Permet d'accéder à l'intérieur du côté supérieur gauche de la machine. Ouvrez ce capot lorsque vous effectuez des opérations de maintenance telles que le remplacement des cartouches d'encre et le nettoyage autour des têtes d'impression.
⑤	Capot droit	Permet d'accéder à l'intérieur du côté supérieur droit de la machine. Ouvrez ce capot lorsque vous effectuez des opérations d'entretien telles que le nettoyage et le remplacement de pièces.
⑥	Capot inférieur gauche	Permet d'accéder à l'intérieur du côté inférieur gauche de la machine, où sont stockés les outils de maintenance et autres articles similaires.
⑦	Capot inférieur droit	Permet d'accéder à l'intérieur du côté inférieur droit de la machine. Ouvrez ce capot lorsque vous effectuez des opérations de maintenance telles que le remplacement de l'unité de vidange.

Num.	Nom	Aperçu des fonctions
⑧	Bride de média	Tenez le média en rouleau. Placez le tube en papier du média sur les brides de média des supports de média.
⑨	Arbre	Maintient les brides de média. La bride de média gauche est déplacée vers la gauche ou la droite le long de cet arbre pour s'adapter à la largeur du média.
⑩	Rouleaux d'alimentation du média	Réduisez la résistance de contact lorsqu'il y a du mou dans le média, par exemple lors d'un retrait du média.

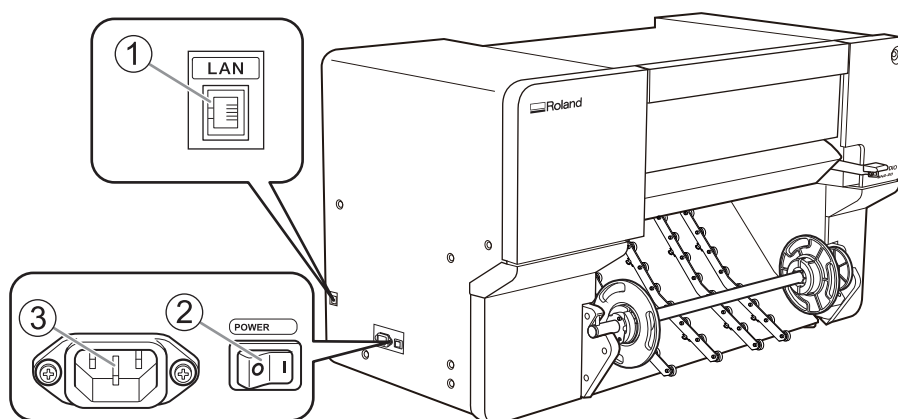
A l'intérieur du capot



Num.	Nom	Aperçu des fonctions
①	Lame de rechange pour le couteau-séparateur	Le couteau utilisé pour séparer les médias.
②	Chariot de tête d'impression	Transporte les têtes d'impression intégrées, la lame et le couteau de séparation à gauche et à droite.
③	Porte-lame	Retient la lame utilisée lors de la coupe.
④	Rouleau-pinceur droit	Chaque rouleau-pinceur est abaissé/levé en fonction de l'actionnement des leviers de chargement. L'abaissement d'un levier de chargement abaisse les rouleaux-pinceurs, serrant ainsi le média. Vous pouvez déplacer ce rouleau vers la gauche et vers la droite dans la limite de la portée du grit roller du bord droit.
⑤	Grit roller	Transporte les médias.
⑥	Grille abrasive	Indique les positions que peut occuper le rouleau-pinceur gauche. Lors du chargement du média, veillez à placer le rouleau-pinceur gauche dans la plage indiquée par ce motif.
⑦	Media clamp droite	Maintient le bord droit du média, l'empêchant de se détacher et évitant que le duvet sur le bord coupé du média ne touche les têtes d'impression.

Num.	Nom	Aperçu des fonctions
⑧	Protecteur de lame	C'est le chemin que prend la lame pendant la coupe. Il protège l'extrémité de la lame.
⑨	Rainure de séparation	La trajectoire du couteau-séparateur lors de la coupe de la feuille.
⑩	Platine	C'est le chemin par lequel passent les médias. Un ventilateur aspirant qui empêche le média de se détacher et un dispositif de chauffage d'impression qui aide à fixer l'encre sont intégrés.
⑪	Captop	Empêche les têtes d'impression de sécher en les scellant pour protéger la surface d'émission de l'encre lorsque le chariot de tête d'impression se trouve sur le côté droit de la machine, par exemple en attendant l'impression.
⑫	Racleur	Enlève l'encre et la saleté qui ont adhéré à l'essuyeur.
⑬	Essuyeur	Nettoie les têtes d'impression, en éliminant la saleté et l'excès d'encre qui ont adhéré à ces têtes.
⑭	Essuyeur en feutre	Nettoie les bords des têtes d'impression après l'utilisation de l'essuyeur, en aspirant la saleté et l'excès d'encre qui restent sur ces bords.
⑮	Cartouche de vidange	Accumule l'encre déchargée. Si l'unité de vidange de cette cartouche est pleine de produit déchargé, un message vous invitant à remplacer l'unité s'affichera dans la fenêtre Utility. Si ce message apparaît, remplacez l'unité de vidange dans la cartouche de vidange.
⑯	Fentes d'encre	Rangez les cartouches d'encre.
⑰	Rouleau-pinceur gauche	Chaque rouleau-pinceur est abaissé/levé en fonction de l'actionnement des leviers de chargement. L'abaissement d'un levier de chargement abaisse les rouleaux-pinceurs, serrant ainsi le média. Positionnez ce rouleau dans la plage de la grille abrasive.
⑱	Media clamp gauche	Maintient le bord gauche du média, l'empêchant de se détacher et évitant que le duvet sur le bord coupé du média ne touche les têtes d'impression.
⑲	Tablier	Il est équipé d'un sécheur intégré pour accélérer le séchage de l'encre.

Côté gauche



Num.	Nom	Aperçu des fonctions
①	Connecteur Ethernet	Utilisez-le pour connecter un câble Ethernet.
②	Interrupteur principal	Permet d'allumer ou d'éteindre l'alimentation principale de la machine.
③	Fiche du cordon d'alimentation	Utilisée pour connecter le câble d'alimentation à partir duquel la machine est alimentée.

État de la machine indiqué par le témoin lumineux du bouton d'alimentation secondaire

Les états de la machine sont indiqués par la couleur et le clignotement des LED. La LED permet de vérifier l'état de la machine à distance.

État de la LED	État de la machine
Désactivé	L'alimentation est coupée.
S'allume en jaune	L'installation du média est terminée et la sortie est possible.
Clignote en jaune	La machine est en pause, ou le préchauffage est en cours.
S'allume en vert	L'impression ou la coupe est en cours.
Allumée en bleu	Le média n'est pas installé, par exemple lors d'opérations de maintenance.
Clignotement en bleu	La machine est en mode veille ou est en train d'être éteinte.
S'allume en rouge	Une anomalie s'est produite dans la machine.

Configuration du système de cette machine

Dans le présent manuel, « VersaWorks 6 » est abrégé « VersaWorks », « BN2 Utility » est abrégé « Utility » et « FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition » est abrégé « FlexiDESIGNER ».

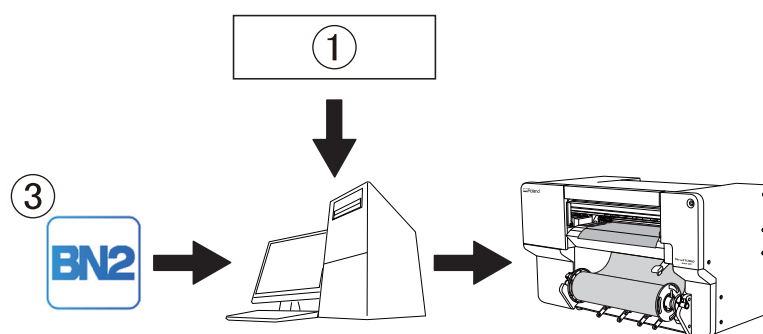
Configuration du système

La combinaison suivante d'appareils et de logiciels peut être utilisée pour générer des sorties.

- Méthode de sortie A :

FlexiDESIGNER

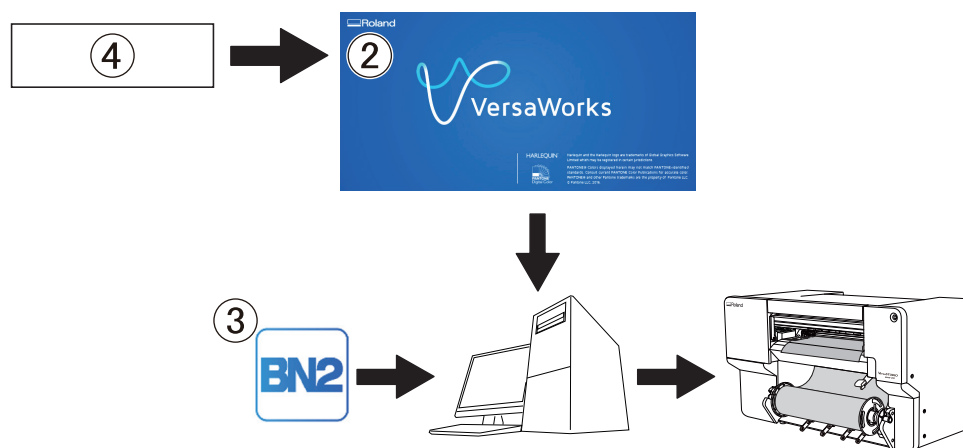
Vous pouvez générer des sorties à partir de FlexiDESIGNER. Pour ce faire, vous devez installer VersaWorks.



- Méthode de sortie B :

Logiciel d'application disponible dans le commerce + VersaWorks

Pour générer des sorties, utilisez un logiciel d'application disponible dans le commerce pour créer des données qui peuvent être traitées par VersaWorks, puis envoyez ces données à VersaWorks. Dans VersaWorks, configurez les paramètres requis pour la sortie, puis générez la sortie.



①	FlexiDESIGNER	Logiciel de conception et d'édition. Utilisez les lignes de découpe et l'encre blanche*1 pour spécifier les endroits à imprimer, puis générez la sortie.
②	VersaWorks	Logiciel RIP (Raster Image Processor).
③	Utility	Logiciel nécessaire au fonctionnement de la machine. Les principales fonctions sont présentées ci-dessous. <ul style="list-style-type: none"> Fonctions de réglage et d'ajustement Gestion de la quantité d'encre restante Fonction de maintenance Affichage des messages et des messages d'erreur
④	Logiciel d'application disponible dans le commerce	Conçoit des modèles et crée des données de coupe. Utilisez les lignes de coupe et l'encre blanche*1 pour spécifier les endroits à imprimer.

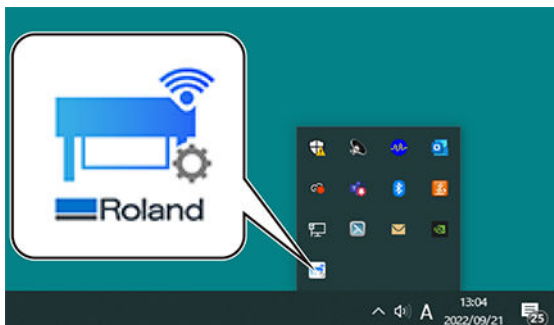
*1 BN2-20 uniquement

Démarrer/quitter Utility

Démarrage de Utility

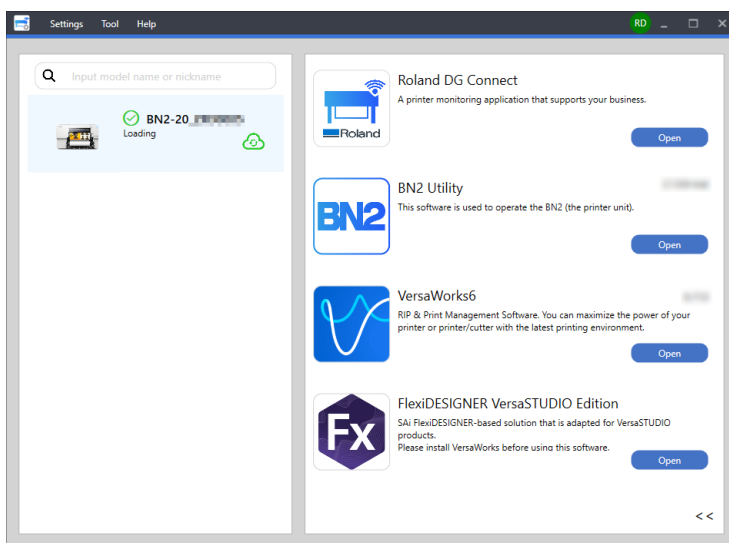
Procédure

1. Cliquez sur l'icône Roland DG Connect Hub dans la zone de notification.



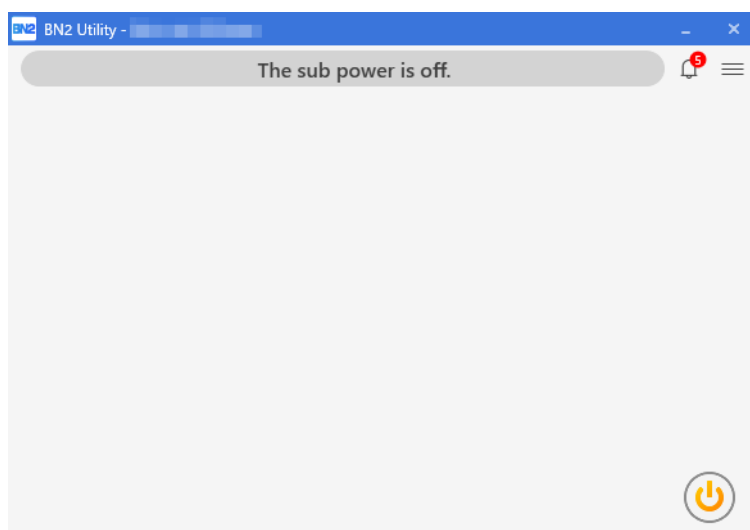
2. Cliquez sur la machine à utiliser.

Les applications qui peuvent être utilisées avec la machine sélectionnée s'affichent sur le côté droit de l'écran.




3. Cliquez sur [Ouvrir] à côté de Utility.

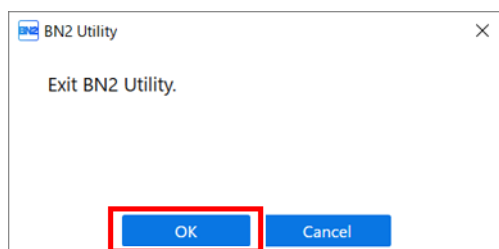
L'écran d'accueil Utility s'affiche.



Quitter Utility


Procédure

1. Cliquez sur  dans le coin supérieur droit de la fenêtre Utility.
2. Dans la fenêtre de confirmation, cliquez sur [OK].
Cela permet de quitter l'utilitaire.



Écran d'accueil Utility



Num.	Nom	Détails
①	Barre d'état	Affiche l'état de l'imprimante et indique l'opération suivante.
②	Notifications	Affiche des informations importantes. Lorsqu'il y a des notifications, leur numéro s'affiche à côté de l'icône.
③	Menu	Affiche les différents menus de réglage.
④	Informations sur les médias	Affiche des informations sur le média. La date d'installation du média, le nom du média, la largeur imprimable et la quantité de média restante s'affichent*1
⑤	Quantité d'encre restante	Affiche la quantité d'encre restante dans chaque cartouche. S'il est temps de remplacer une couleur,  s'affiche à côté de la cartouche d'encre correspondante. Cliquez sur cette icône pour afficher les informations détaillées de l'encre.
⑥	Température de chauffage	Les températures de l'élément chauffant de l'imprimante et du sècheur s'affichent sous forme de température actuelle/température réglée. Cliquez sur l'un de ces éléments pour afficher un écran pour : <ul style="list-style-type: none"> • Activation/désactivation de [Élément chauffant d'imprimante] et réglage de sa température. • Activation/désactivation de [Sècheur] et réglage de sa température.
⑦	Encre déchargée	Affiche la quantité de produit déchargé dans l'unité de vidange.
⑧	[Configurer]/[Annuler la configuration]	Démarre/annule la mise en place du média. <ul style="list-style-type: none"> • Configuration des nouveaux médias(P. 40) • Configuration des médias enregistrés(P. 67)
⑨	[Nettoyage]	Affiche le menu relatif au test d'impression et au nettoyage pour la vérification de l'affaissement de la buse.
⑩	[Ajustement de la lame]	Définit les conditions de coupe. Cette fonction n'est activée que lorsque le média a été configuré.

Num.	Nom	Détails
⑪	[Déplacer]	Alimente le média et déplace le chariot de la tête d'impression. Vous pouvez également définir la position déplacée comme étant le bord droit de la zone de sortie (le point de base). Réglage du point de base(P. 195)
⑫	[Coupe de la feuille]	Active le couteau-séparateur pour séparer les médias.
⑬	Alimentation secondaire	Actionne l'alimentation secondaire de la machine.

*1 Ces informations ne s'affichent que lorsque le média a été installé et que la quantité de média restante a été définie.

Liste des menus

Cliquez sur ☰ pour afficher la fenêtre [Menu].

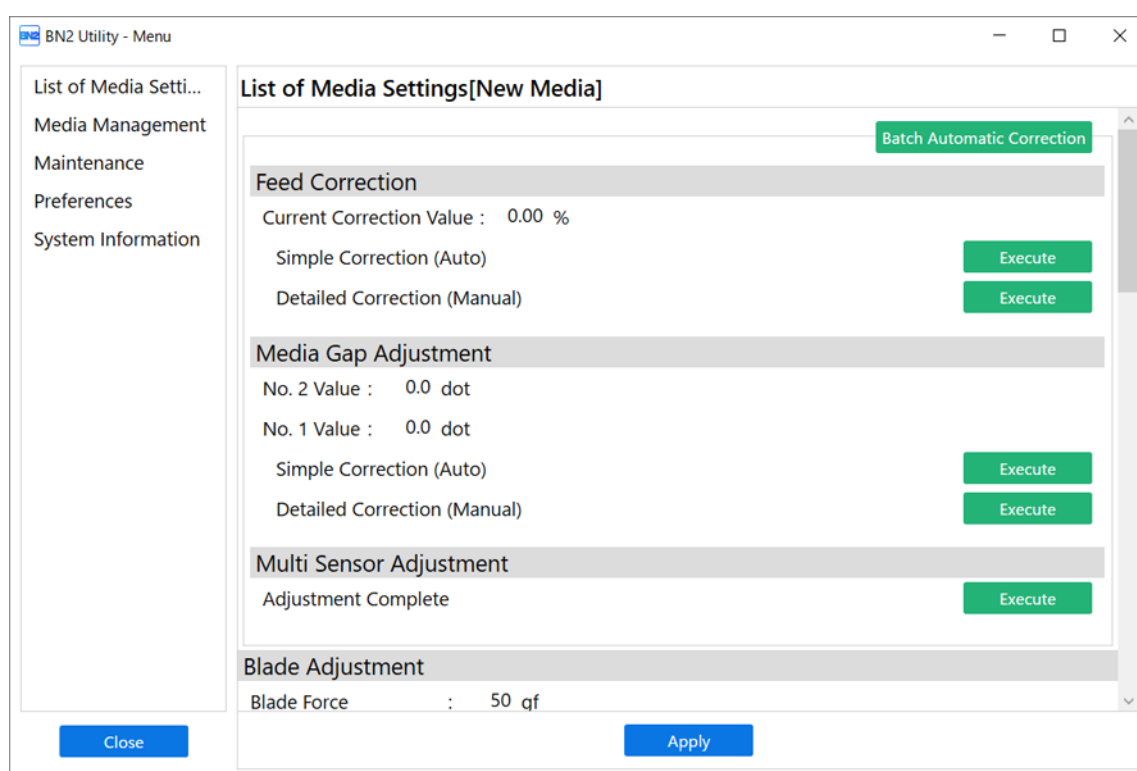
Liste des paramètres du média

Cette fenêtre affiche les informations de réglage du média installé. Cette fenêtre ne s'affiche pas si le média n'est pas installé.

Vous pouvez vérifier, modifier et ajuster les paramètres définis lors de l'enregistrement du média.

Cliquez sur [Correction automatique du lot] pour effectuer les ajustements et corrections suivants.

- Ajustement des multi capteurs
- Ajustement de l'alimentation : correction simple (auto)
- Ajustement de la bi-direction : correction simple (auto)



Correction de l'alimentation

Cette valeur de correction est utilisée pour rendre moins visibles les « lignes » en forme de bandes sur la surface imprimée.

Pour modifier la valeur de correction actuelle, cliquez sur [Exécuter].

- Correction simple (Auto)

Effectue une correction automatique avec le multi-capteur.

- Correction détaillée (Manuelle)

Permet de vérifier visuellement les résultats du test afin de déterminer et d'introduire les valeurs de correction.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Ajustement manuel : Réduction des bandes horizontales \(Correction de l'alimentation\)](#).

Ajustement de la bi-direction

Ces valeurs de correction éliminent le désalignement de la position de réception de l'encre dû à la hauteur de la tête d'impression ou à l'épaisseur du média.

Pour modifier la valeur de correction actuelle, cliquez sur **[Exécuter]**.

- Correction simple (Auto)

Effectue une correction automatique avec le multi-capteur.

- Correction détaillée (Manuelle)

Permet de vérifier visuellement les résultats du test afin de déterminer et d'introduire les valeurs de correction.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encrage \(Ajustement de la bi-direction\)](#).

Ajustement des multi capteurs

Le multi capteur est utilisé lors de la lecture des repères de coupe et avec la fonction de correction automatique.

Si **[Non ajusté]** s'affiche ou pour effectuer à nouveau un ajustement, cliquez sur **[Exécuter]**.

Ajustement de la lame

Affiche les paramètres actuels de la lame.

Pour effectuer à nouveau un ajustement, cliquez sur **[Exécuter]**.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Affiner les conditions de coupe](#).

Ajustement de la position d'impression et de coupe

Ces valeurs de correction éliminent le désalignement des positions d'impression et de découpe.

Pour effectuer à nouveau un ajustement, cliquez sur **[Exécuter]**.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Étape 4: Corriger le désalignement de l'impression et de la découpe](#).

Ajustement de la position des repères de coupe

Ces valeurs de correction éliminent le désalignement de la position de découpe lors de la lecture des repères de coupe et de la découpe.

Pour effectuer à nouveau un ajustement, cliquez sur **[Exécuter]**.

- Ajustement de la position des repères de coupe [Média non retiré]

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Correction du désalignement de l'impression et de la coupe avec les repères de découpe \(Ajustement de la position des repères de coupe \[Média non retiré\]\)](#).

- Test séparé pour l'impression/la découpe avec des repères de découpe [Média retiré]

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Correction du désalignement de l'impression et de la coupe par rapport aux repères de découpe \(test séparé pour l'impression et la coupe par rapport aux repères de découpe \[Média retiré\]\)](#).

Correction de la distance de coupe

Ces valeurs de correction éliminent les différences entre la longueur de la ligne de coupe définie avec les données et la longueur réellement coupée.

Les valeurs de correction de la distance de coupe peuvent être modifiées.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Effectuer une correction de distance pendant l'usage](#).

Surcoupe

Affiche le réglage de la surcoupe.

En coupant légèrement plus longtemps les coins du bord de la ligne de coupe, il est possible de couper les coins de manière esthétique.

Vous pouvez activer/désactiver la surcoupe.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Rognage des coins pour un coupage esthétique \(surcoupe\)](#).

Température de chauffage

Affiche les paramètres actuels du chauffage et du sécheur d'impression.

Les principaux rôles du chauffage et du sécheur d'impression sont les suivants :

- Éviter le détachement du média
- Amélioration de l'adhérence de l'encre
- Prévenir le floutage de l'encre
- Sécher l'encre

Vous pouvez allumer et éteindre le chauffage et le sécheur d'impression et modifier leur température.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Réglage de la méthode de séchage de l'encre](#).

Séchage après impression

Affiche les paramètres actuels de séchage après l'impression.

Ces paramètres sont utilisés pour alimenter le média dans le sécheur après l'impression, ce qui facilite le séchage de l'encre.

Vous pouvez activer/désactiver le flux de séchage et modifier le temps de séchage.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Séchage du bord arrière de la zone d'impression sur le sécheur](#).

Temps de séchage par scan

Affiche le réglage actuel du temps de séchage par scan.

Définit le temps de séchage par opération de scan du chariot de la tête d'impression pendant l'impression.

Vous pouvez modifier le temps de séchage par scan.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Utilisation de médias difficiles à sécher](#).

Force d'aspiration du média

Affiche la force d'aspiration actuelle du média.

Vous pouvez modifier les paramètres du ventilateur d'aspiration du média.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Utilisation de médias qui se froissent/qui n'avancent pas facilement](#).

Amplitude du mouvement d'impression

Affiche l'amplitude du mouvement d'impression actuelle.

Vous pouvez modifier l'amplitude du mouvement du chariot de la tête d'impression pendant l'impression pour l'adapter au média ou aux données de sortie.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Réduction du temps de production](#).

Prévention anti-collage du média

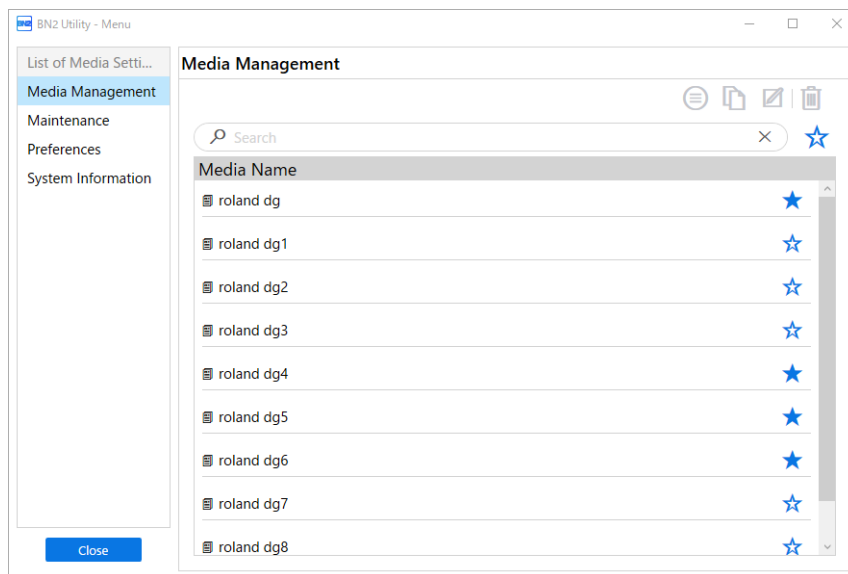
Affiche le réglage actuel.

Vous pouvez modifier le réglage en fonction des caractéristiques du média.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Utilisation de médias collants](#).

Gestion des médias

Affiche une liste des médias enregistrés. Il est possible d'enregistrer jusqu'à 50 noms de médias.



Vous pouvez afficher, dupliquer, supprimer et effectuer d'autres opérations sur les détails du média enregistré.

: Affichage des paramètres du média

Affiche les détails définis pour le média enregistré.

: Dupliquer le média

Duplique les détails définis pour le média enregistré et enregistre la copie comme un média distinct.

: Modifier le nom du média

Modifie le nom du média enregistré.

: Supprimer le média

Supprime le média enregistré sélectionné.



: Voir les vidéos de la procédure

Vous pouvez visionner des vidéos de référence sur la configuration de votre média.


Nous vous recommandons de visionner ces vidéos pour comprendre le déroulement général du travail.


Fonction de recherche et fonction de favoris

Vous pouvez rechercher un nom de média avec le champ de recherche. En outre, vous pouvez définir les médias les plus utilisés comme favoris et n'afficher que ces derniers. Vous pouvez également effectuer une recherche quand les favoris sont affichés.

1. Cliquez sur  à côté du nom d'un média pour changer cette icône en .

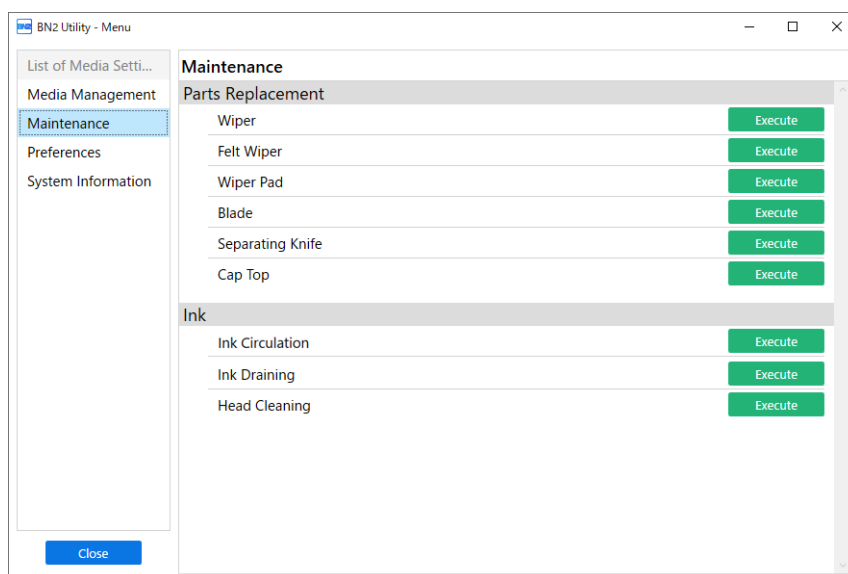
2. Cliquez sur  à côté du champ de recherche.

L'icône devient , et la liste des médias définis comme favoris s'affiche.

Cliquez à nouveau sur  pour afficher la liste de tous les médias.

Maintenance

Cette fenêtre permet de remplacer les pièces consommables et d'effectuer d'autres opérations de maintenance sur la machine.



Essuyeur

Cliquez sur **[Exécuter]** pour passer à l'écran d'exécution **[Remplacement de l'essuyeur]**. Suivez les instructions à l'écran pour remplacer l'essuyeur.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Remplacement de l'essuyeur](#).

Essuyeur en feutre

Cliquez sur **[Exécuter]** pour passer à l'écran d'exécution **[Remplacement des essuyeurs en feutre]**. Suivez les instructions à l'écran pour remplacer l'essuyeur en feutre.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Remplacement de l'essuyeur en feutre](#).

Pad d'essuyeur

Cliquez sur **[Exécuter]** pour passer à l'écran d'exécution **[Remplacement de pad d'essuyeur]**. Suivez les instructions à l'écran pour remplacer le pad d'essuyeur.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Remplacement de pad d'essuyeur](#).

Lame

Cliquez sur **[Exécuter]** pour passer à l'écran d'exécution **[Remplacement des lames]**. Suivez les instructions à l'écran pour remplacer la lame.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Remplacement de la lame](#).

Couteau-séparateur

Cliquez sur **[Exécuter]** pour passer à l'écran d'exécution **[Remplacement du couteau-séparateur]**. Suivez les instructions à l'écran pour remplacer le couteau-séparateur.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Remplacement du couteau-séparateur](#).

Captop

Cliquez sur **[Exécuter]** pour passer à l'écran d'exécution **[Remplacement du captop]**. Suivez les instructions à l'écran pour remplacer le captop.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Remplacement du captop](#).

Encre

- **Circulation de l'encre**

Fait circuler l'encre pour éviter les problèmes de couleur inégale avec l'encre blanche.

Cliquez sur [Exécuter] pour afficher la fenêtre [Circulation de l'encre].

RAPPEL

[Circulation de l'encre] ne s'affiche que pour les modèles équipés d'encre blanche.

- **Vidange de l'encre**

Draine l'encre de la machine afin d'éviter les fuites d'encre lorsque la machine est inclinée, par exemple en cas de déplacement. L'encre qui sèche dans les chemins d'encre peut endommager les têtes d'impression et entraîner des dysfonctionnements. Remplissez la machine d'encre dès que possible après son déplacement.

Cliquez sur [Exécuter] pour passer à l'écran d'exécution [Vidange de l'encre]. Suivez les instructions à l'écran pour vidanger l'encre.

- **Nettoyage de la tête**

Effectuez cette maintenance avant de déplacer la machine.

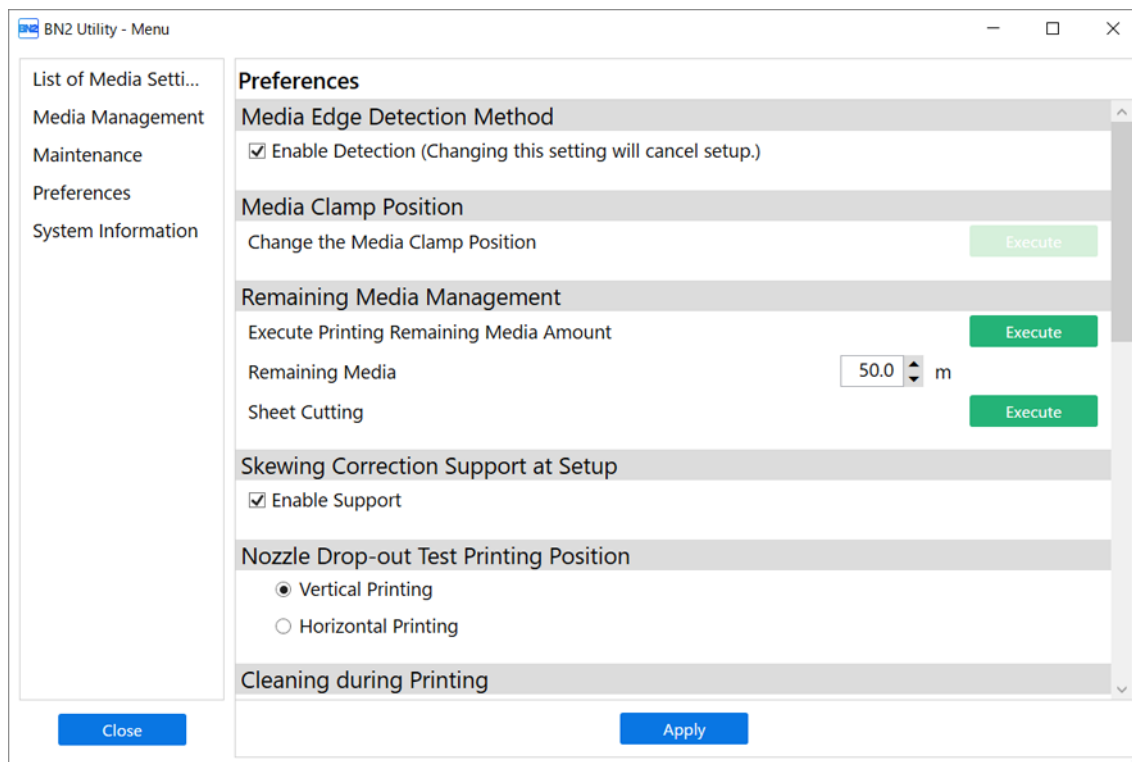
L'encre sera vidée de la machine et les chemins d'encre seront nettoyés avec du liquide de nettoyage.

Cliquez sur [Exécuter] pour passer à l'écran d'exécution [Nettoyage de la tête]. Suivez les instructions qui s'affichent à l'écran pour effectuer le nettoyage de la tête.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Opérations lors du déplacement de l'appareil](#).

Préférences

Modifiez les paramètres de fonctionnement de la machine pour l'adapter à l'environnement d'utilisation.



Détection des bords du média

Détermine s'il faut détecter les bords avant et arrière du média. Lors de l'utilisation de médias transparents, dont les bords ne peuvent pas être détectés, le fait de décocher cette case permet de configurer le média sans détecter les bords.

Position du media clamp

Ce menu permet de modifier la position du media clamp droit lors du chargement du média sur la machine. Cet élément ne peut pas être utilisé lorsque le média a été installé.

Cliquez sur [Exécuter] pour déplacer le chariot de la tête d'impression vers la gauche, ce qui vous permet de régler la position du media clamp droit.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Réglage de la position du media clamp droit](#).

Gestion des médias restants

Lorsque vous définissez la quantité de média restant qui a été installé, cette quantité s'affiche sur l'écran d'accueil Utility.

Cliquez sur [Exécuter] près de [Exécutez l'impression de la quantité de média restante] pour imprimer la quantité de média restante.

Aide à la correction de biais pendant la configuration

Cette case à cocher fournit un soutien, empêchant l'installation en biais du média en émettant un son et en faisant fonctionner un ventilateur aspirant automatique lors de la configuration.

Position d'impression du test de perte de points de buses

Définit la direction de l'impression de la mire de test : [Impression verticale] ou [Impression horizontale].

Nettoyage pendant l'impression

Sélectionne la fréquence de nettoyage pendant l'impression parmi les options suivantes.

- **[Pas de nettoyage]**
Le nettoyage automatique pendant l'impression n'est pas effectué.
- **[Chaque page]**
Un nettoyage automatique est effectué à chaque début d'impression.
- **[Régulièrement (priorité : travaux)]**
Le nettoyage automatique est effectué avant le début de l'opération d'impression suivante, et le nettoyage en cours d'impression n'est pas effectué.
- **[Régulièrement (priorité : temps)]**
Le nettoyage automatique est effectué lorsque le temps d'impression cumulé atteint la valeur que vous avez définie ici.

Si vous sélectionnez **[Régulièrement (priorité : travaux)]** ou **[Régulièrement (priorité : temps)]**, définissez l'intervalle entre le nettoyage précédent et le nettoyage suivant.

Température de chauffage de veille

Définit la température de l'élément chauffant lorsque le média n'a pas été configuré.

Vous pouvez modifier le réglage à partir du menu déroulant.

Pré-alimentation lors de la sortie

Si vous cochez cette case, le média sera préfixé lorsqu'il est alimenté, par exemple lors de la découpe, afin d'éviter qu'il ne soit tiré avec une force excessive.

Ordre de priorité des paramètres de coupe

Définit si la priorité doit être donnée aux paramètres de coupe de la machine ou du logiciel.

Intervalle de circulation de l'encre

Définit la fréquence de circulation de l'encre blanche pour éviter les problèmes de couleurs inégales.

RAPPEL

[Intervalle de circulation de l'encre] ne s'affiche que pour les modèles équipés d'encre blanche.

Délai pour le mode veille

Définit le délai d'activation du mode veille (état dans lequel les fonctions d'économie d'énergie fonctionnent).

Date et heure

Modifie la date et l'heure imprimées sur les tests d'impression tels que les tests de perte de buse et le réglage de la position d'impression et de découpe.

Initialisez les paramètres

Cliquez sur **[Exécuter]** près de **[Remettez les paramètres aux paramètres d'usine]** pour rétablir les valeurs par défaut de tous les paramètres autres que les Unités.

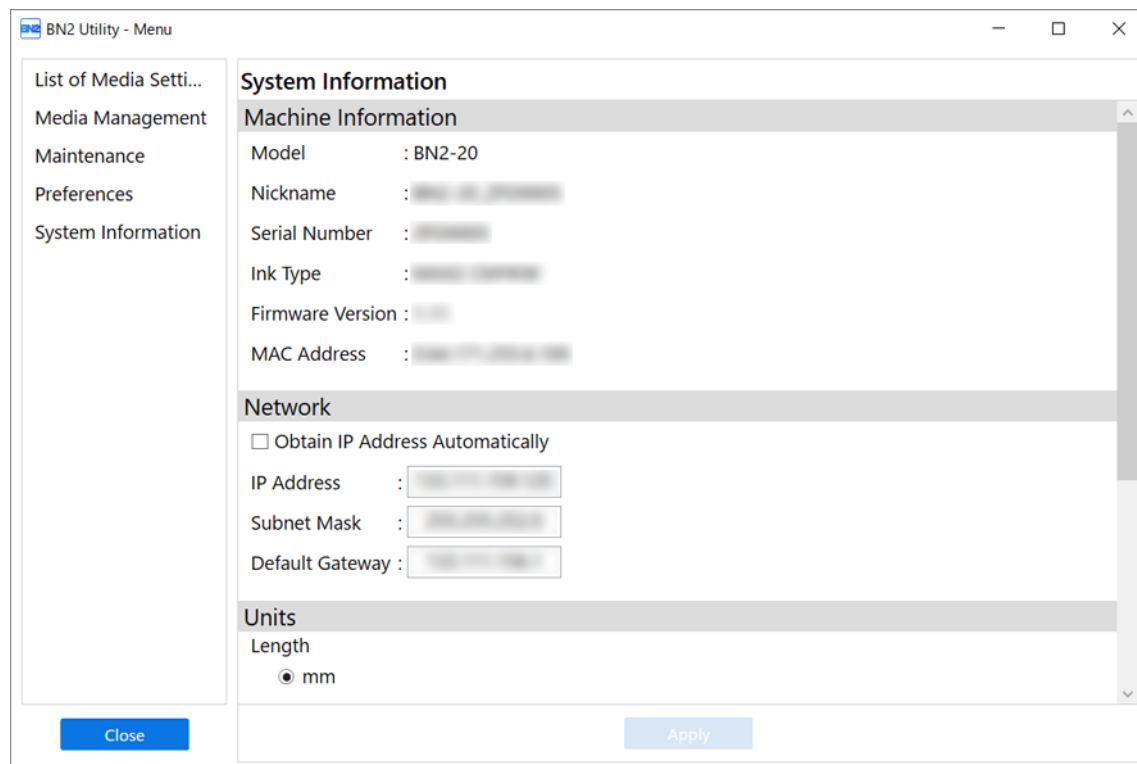
Cliquez sur **[Exécuter]** près de **[Initialisez la valeur d'ajustement définie lors de la première mise en service]** pour effacer les valeurs de correction et d'ajustement utilisées dans les réglages initiaux.

RAPPEL

L'option **[Initialisez la valeur d'ajustement définie lors de la première mise en service]** n'est activée que lorsque l'alimentation secondaire est coupée.

Informations sur le système

Cette fenêtre permet de vérifier les informations relatives à la machine et au réseau.



Informations sur la machine

Vous pouvez vérifier les informations suivantes :

- [Modèle]
- [Nom de code]
- [Numéro de série]
- [Type d'encre]
- [Version firmware]
- [Adresse MAC]

Réseau

Vous pouvez vérifier et modifier les paramètres réseau de la machine connectée.

Lorsque la case [Obtenir l'adresse IP automatiquement] est cochée, l'adresse IP de la machine est définie automatiquement.

Unités

Configurez [Longueur] et [Température].

Langue

Définit la langue d'affichage de Utility.

Version

Affiche les informations sur la version de Utility.

À propos des médias utilisés

Type de média

Dans ce manuel, le papier utilisé pour la sortie est appelé « média ». Les deux principaux types de médias utilisés dans cette machine sont présentés ci-dessous.

- Médias en rouleaux : Média enroulé autour d'un tube de papier
- Médias en feuilles : Les médias ne sont pas enroulés sur un tube de papier comme les médias de format standard

Différentes qualités de papier, en média en rouleau ou en feuille, peuvent être sélectionnées en fonction de l'usage. Pour obtenir des informations détaillées sur chaque média, contactez votre fournisseur de médias. Les médias peuvent également être achetés sur notre site web.

LIENS CONNEXES

- <https://www.rolanddg.com/>

Médias utilisables

Cette machine ne peut pas imprimer sur tous les types de médias. Avant de sélectionner un média, veuillez à effectuer des tests d'impression pour vérifier si la qualité de sortie est satisfaisante.

Taille

	Médias utilisables
Largeur *1	150 à 515 mm
Épaisseur du média à découper*1	Max. 0,22 mm (selon la composition du média)
Épaisseur maximale du média (y compris le papier média)*1	En cas d'impression uniquement : 1,0 mm Lors de l'exécution de la découpe : 0,4 mm
Diamètre extérieur maximum du rouleau	150 mm
Diamètre intérieur du tube de papier (âme)	76,2 mm ou 50,8 mm

*1 S'applique aussi bien aux médias en rouleaux qu'aux médias en feuilles

Poids maximum du rouleau

6 kg

Autres conditions

Les médias suivants ne peuvent pas être utilisés.

- Média dont l'extrémité est fixée au tube de papier (âme)
- Les médias sévèrement déformés ou qui ont une forte tendance à se repositionner
- Médias qui ne peuvent pas résister à la chaleur du système de chauffage des médias
- Médias dont le tube de papier (âme) est plié ou écrasé
- Média qui se plie sous son propre poids lorsqu'il est chargé
- Média sur rouleau affaissé
- Média enroulé de façon inégale

Quatre méthodes de sortie différentes

Les quatre méthodes de sortie suivantes sont disponibles pour cette machine.

Impression (uniquement)	Impression à l'encre. Elle est également appelée « Impression uniquement » pour la distinguer de l'option « Impression et découpe ».
Découpe (uniquement)	Découpe à l'aide d'une lame, par exemple pour la découpe de sceaux. Elle est également appelée « Découpe uniquement » pour la distinguer de l'option « Impression et découpe ».
Impression et découpe	Méthode d'impression dans laquelle l'impression est suivie d'une découpe. Si des données de sortie contenant à la fois des informations d'impression et de découpe sont envoyées à l'imprimante, l'opération de découpe commence une fois l'impression terminée.
Coupe avec repères de coupe	Méthode de sortie utilisant des « Repères de découpe » pour aligner les résultats de l'impression et de la découpe. Si vous imprimez sur le média, le retirez pour le stratifier et le réinstallez pour le découper, utilisez les repères de coupe pour aligner le média.

Vous pouvez également utiliser la coupe de la feuille pour imprimer sur un média et le séparer. Le média est alimenté et tiré vers l'arrière pour le séparer à l'endroit souhaité.

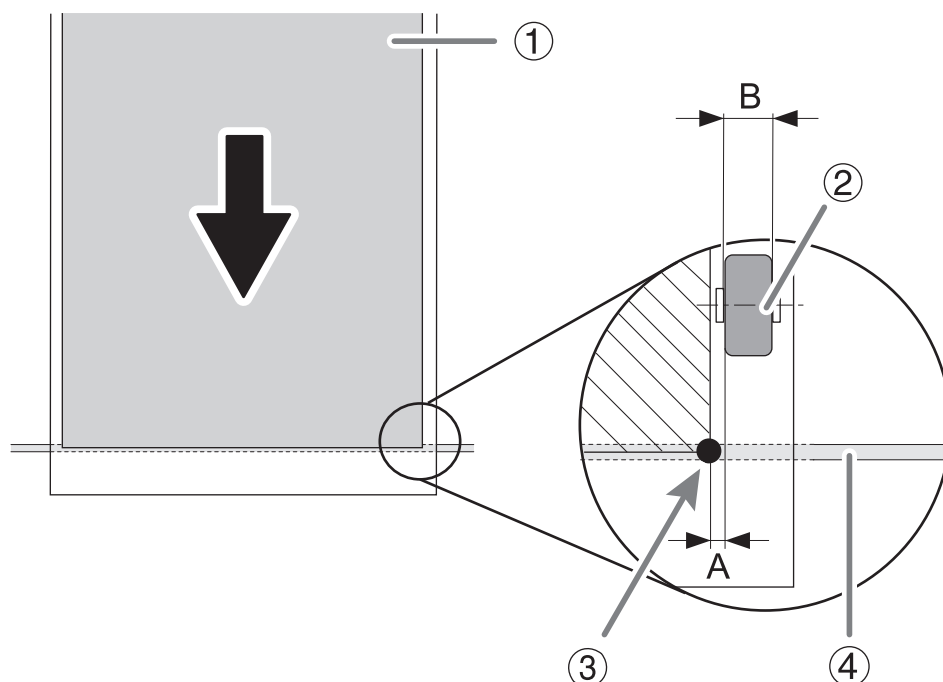
Points importants lors de l'utilisation

Utilisez régulièrement la machine

Nous recommandons d'utiliser la machine au moins une fois par semaine. Si elle n'est pas utilisée pendant une longue période, l'encre peut se déposer, ce qui entraîne une décharge instable (et l'obstruction des buses). Toute encre sèche doit être déchargée.

Position de démarrage de l'impression

La position de démarrage de la sortie est toujours le point indiqué dans la figure ci-dessous.



①	Zone d'impression
②	Rouleau-pinceur droit
③	Position de démarrage de la sortie
④	Protecteur de lame
A	1,5 mm
B	5 mm

Opérations de base

Opérations relatives à l'alimentation électrique	34
Mise sous tension	34
Mise hors tension (alimentation secondaire).....	37
Précautions à prendre lors de l'utilisation de l'alimentation électrique.....	39
Mode veille (fonction d'économie d'énergie)	39
Configuration des nouveaux médias	40
Mise en place du média en rouleau	40
Mise en place du média en feuille	57
Configuration des médias enregistrés	67
Mise en place du média en rouleau	67
Mise en place du média en feuille	82
Vérification avant l'impression.....	90
Paramètres LAN (réseau local)	90
Prévention de la sédimentation dans les encres	90
Pause et annulation de l'impression.....	92
Pause et reprise de l'impression.....	92
Annulation de l'impression	93
Séparer les médias	95

Opérations relatives à l'alimentation électrique

Vous pouvez activer et désactiver l'alimentation secondaire à l'aide d'un bouton situé sur la machine et d'une icône dans la fenêtre Utility.

RAPPEL

Cette machine dispose d'une fonction qui effectue automatiquement et périodiquement l'entretien. Même si l'alimentation secondaire est coupée, la fonction de maintenance automatique peut s'activer et démarrer la machine.

Mise sous tension

⚠ AVERTISSEMENT

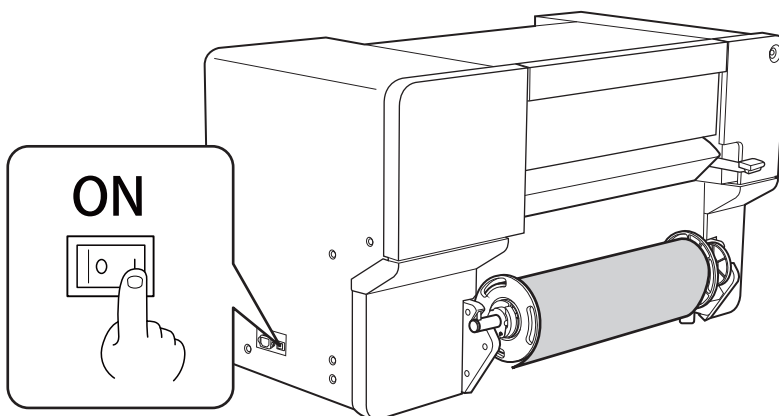
Retirez tout média chargé ou coupez l'alimentation électrique si aucune impression n'est en cours.

L'application continue de chaleur à un seul endroit peut causer l'émission de gaz toxiques à partir du média ou poser un risque d'incendie.

Mise sous tension à l'aide du bouton de la machine

Procédure

1. Fermez le capot avant.
2. Mettez l'interrupteur principal sous tension.



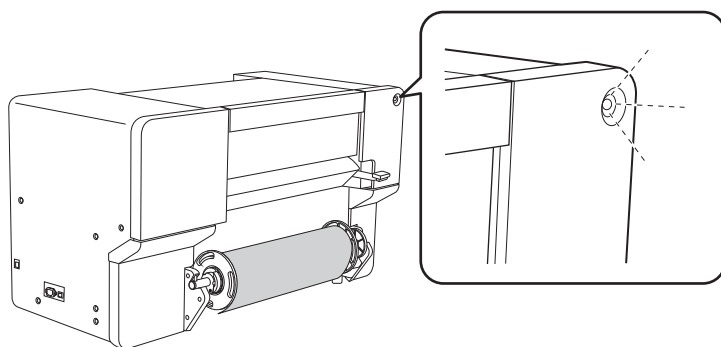
3. Appuyez sur le bouton de mise sous tension.

L'alimentation secondaire est activée. Lorsque l'indicateur du bouton d'alimentation secondaire passe du clignotement au fixe, le démarrage est terminé.

RAPPEL

Après l'activation de l'alimentation principale, attendez un peu avant d'appuyer sur le bouton d'alimentation secondaire.

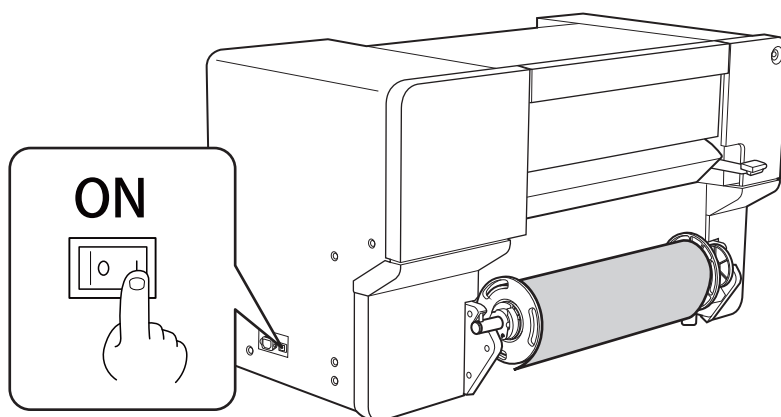
L'initialisation du micrologiciel commence lorsque l'appareil est mis sous tension, et le bouton d'alimentation secondaire ne répond pas jusqu'à ce que l'initialisation soit terminée.



Mise sous tension de la machine à partir de la fenêtre Utility

Procédure

1. Fermez le capot avant.
2. Mettez l'interrupteur principal sous tension.






3. Démarrez Utility.

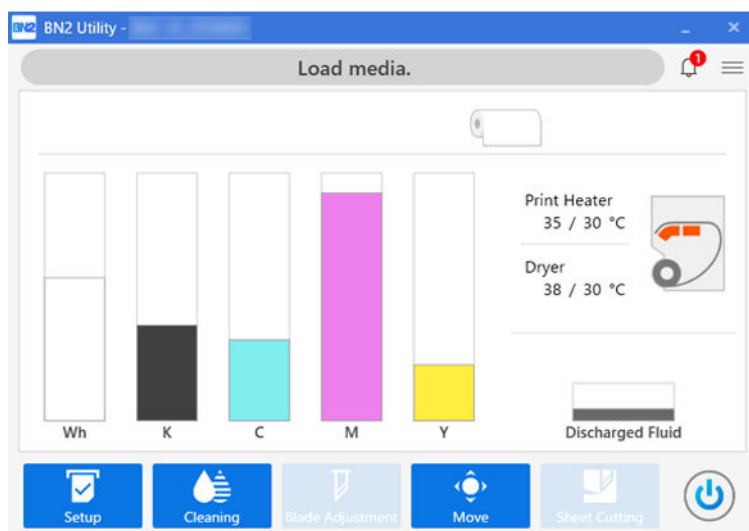
RAPPEL

Après avoir mis l'appareil sous tension, attendez un peu avant de démarrer Utility.
Utility ne peut pas démarrer tant que la connexion entre l'appareil et l'ordinateur n'est pas terminée.



4. Cliquez sur .

L'alimentation secondaire est activée. Lorsque l'alimentation secondaire de la machine est activée, le bouton  de la fenêtre Utility passe à .



Mise hors tension (alimentation secondaire)

⚠ AVERTISSEMENT

Retirez tout média chargé ou coupez l'alimentation électrique si aucune impression n'est en cours.

L'application continue de chaleur à un seul endroit peut causer l'émission de gaz toxiques à partir du média ou poser un risque d'incendie.

Mise hors tension de la machine en l'actionnant

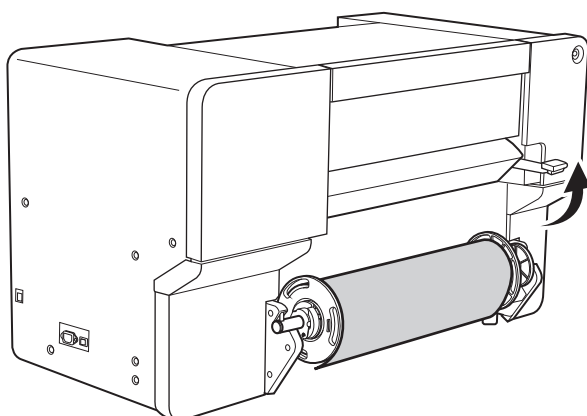
Procédure

1. Lorsque la sortie est terminée, maintenez le bouton d'alimentation secondaire enfoncé pendant 1 seconde ou plus.

Lorsque l'indicateur du bouton d'alimentation secondaire s'éteint, la machine est complètement éteinte.

2. Soulevez le levier de chargement et retirez le média.

Lorsque vous n'utilisez pas la machine, relevez le levier de chargement même si l'appareil est sous tension.





Mise hors tension de la machine à partir de la fenêtre Utility

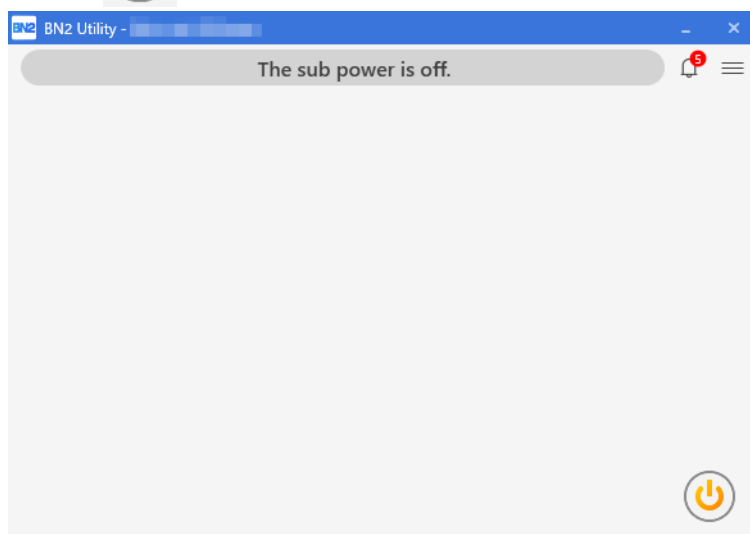
Procédure

1. Lorsque la sortie est terminée, cliquez sur  dans la fenêtre de Utility.

Cliquez sur [OK] pour couper l'alimentation auxiliaire.

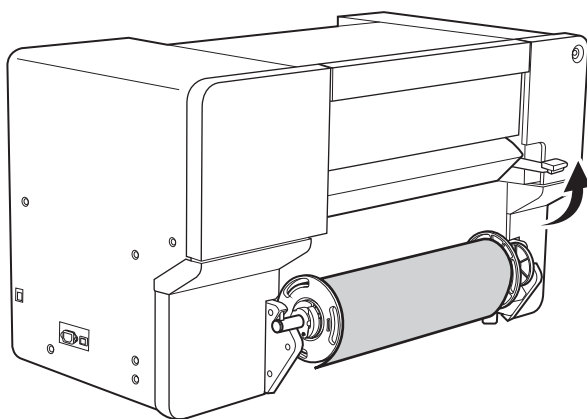
Lorsque l'alimentation secondaire de la machine est coupée, le bouton  de la fenêtre Utility

passse à .



2. Soulevez le levier de chargement et retirez le média.

Lorsque vous n'utilisez pas la machine, relevez le levier de chargement même si l'appareil est sous tension.



Précautions à prendre lors de l'utilisation de l'alimentation électrique

IMPORTANT

Maintenez toujours l'alimentation principale sous tension.

Ne coupez jamais l'alimentation principale. Le fait de quitter l'alimentation principale permet d'effectuer périodiquement un entretien automatique. Si l'entretien automatique n'est pas effectué, il peut entraîner une panne de cette machine, telle que la panne des têtes d'impression.

Ne coupez jamais l'alimentation principale et ne débranchez jamais brusquement le cordon d'alimentation pendant le fonctionnement.

Le fait de couper l'alimentation principale ou de débrancher soudainement le cordon d'alimentation pendant le fonctionnement peut endommager les têtes d'impression. Veillez d'abord à maintenir enfoncé le bouton d'alimentation secondaire pour le mettre hors tension.

Si l'alimentation principale est accidentellement coupée, remettez immédiatement l'alimentation principale et l'alimentation secondaire sous tension.

Mode veille (fonction d'économie d'énergie)

Cette machine est dotée d'une fonction d'économie d'énergie qui passe en mode « veille » à faible consommation lorsqu'un intervalle fixe passe sans aucune opération.

Lorsque la machine est en mode veille, le bouton d'alimentation auxiliaire clignote lentement. L'actionnement du bouton d'alimentation secondaire ou l'envoi de données d'impression à partir de l'ordinateur lorsque le média a été installé rétablit le mode normal de la machine.

RAPPEL

- Réglage par défaut : [30 min]

LIENS CONNEXES

- [P. 206 Réglage de l'intervalle d'activation du mode veille \(fonction d'économie d'énergie\)](#)

Configuration des nouveaux médias

Mise en place du média en rouleau

Chargez le média en rouleau de substrat sur l'imprimante. Lorsque le chargement est terminé, [Sortie possible.] est affiché comme état. Ce travail est appelé « Mise en place des médias ».

⚠ ATTENTION

Charger correctement le média en rouleau.

Sinon, le média risque de tomber et de provoquer des blessures.

1. Chargez le média en rouleau.

Chargez le média en rouleau sur la bride du média, puis chargez-le dans la machine. Cette procédure n'est pas nécessaire lors de l'utilisation de média en feuille.

RAPPEL

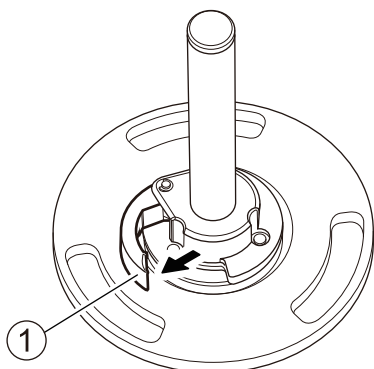
Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

https://youtu.be/k9GFL_84iU



Procédure

1. Retirez l'arbre du média de la machine.
2. Ouvrez le levier de verrouillage (①) de la bride gauche du média dans le sens de la flèche, puis retirez la bride de l'arbre à média.

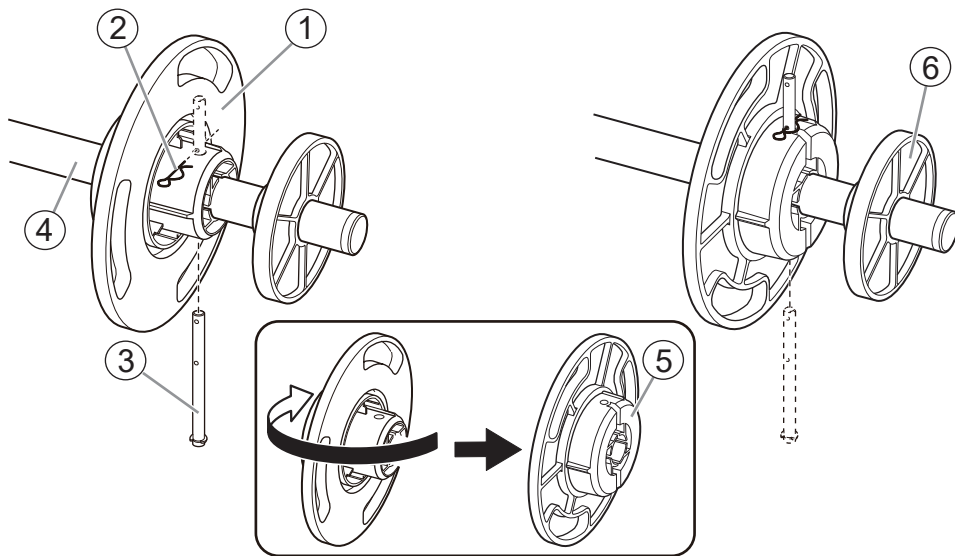


3. Vérifiez l'orientation de la bride droite du média (①).

Avec les réglages d'usine par défaut, la bride droite du média est installée de manière à permettre le chargement de médias en rouleaux ayant un tube de papier d'un diamètre intérieur de 3 pouces.

Pour charger un média en rouleau dont le diamètre intérieur du tube de papier est de 2 pouces, modifiez l'orientation de la bride droite du média en suivant la procédure suivante.

- (1) Retirer la goupille d'arrêt (2) et extraire la goupille de montage (3).
- (2) Retirer la bride droite du média de l'arbre à média (4).
- (3) Modifiez l'orientation de la bride droite du média et installez-la sur l'arbre à média avec le côté à 3 pouces (5) face à la butée (6).
- (4) Fixez la bride droite du média et l'arbre à média à l'aide de la goupille de montage, puis fixez la goupille d'arrêt.

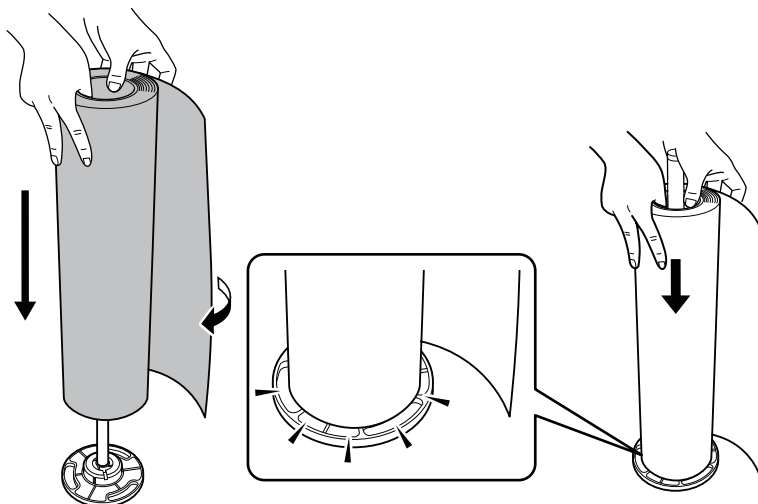


4. Chargez le média en rouleau sur la bride du média.

Placez la bride de l'arbre à média en bas et chargez le média en rouleau de sorte que le média avance dans le sens horaire lorsque vous le regardez d'en haut.

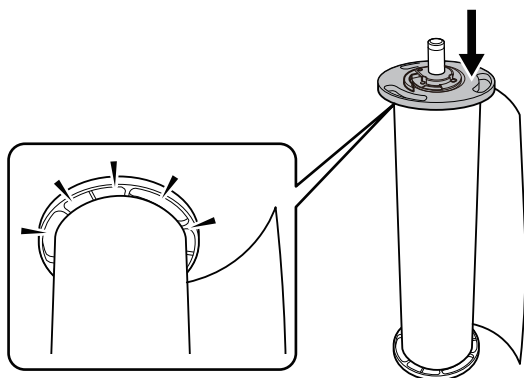
RAPPEL

Le média ne peut pas être chargé correctement si le sens du média en rouleau est incorrect. Installez le média en rouleau de sorte qu'il n'y ait pas d'espace entre lui et la bride du média. Pour éviter que le résultat de l'impression ne soit affecté négativement, évitez autant que possible tout contact avec la surface d'impression du média.



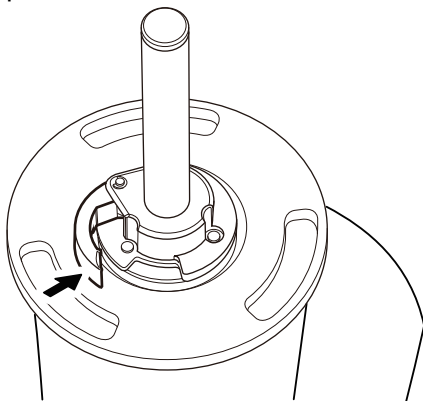
5. Installez la bride gauche du média.

Installez la bride du média de sorte qu'il n'y ait pas d'espace entre elle et le média en rouleau.



6. Fixez la bride gauche du média.

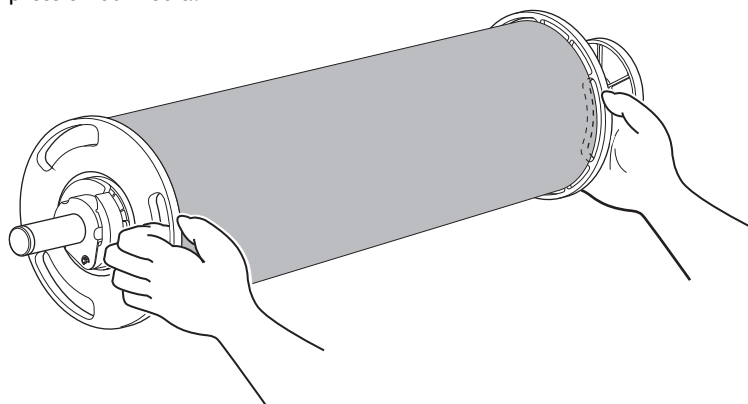
Fermez le levier de verrouillage dans le sens de la flèche pour fixer la bride gauche du média à sa place.



7. Chargez le média en rouleau de substrat sur l'imprimante.

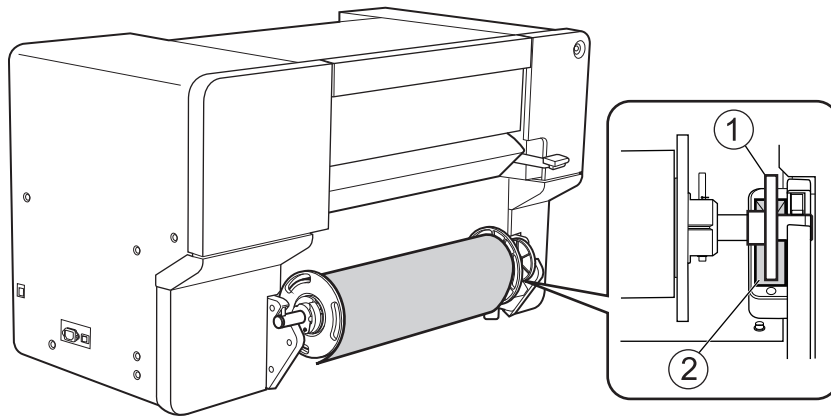
IMPORTANT

Lors du chargement du média, tenez-le par la bride du média pour éviter tout contact avec la surface d'impression du média.



(1) Alignez la butée (①) avec le guide (②).

(2) Appuyez sur les extrémités gauche et droite de l'arbre à média dans le support de l'arbre jusqu'à ce qu'un clic retentisse.



2. A : Déterminer les positions du média.

Cette section décrit la méthode d'utilisation du ventilateur aspirant pour éviter l'inclinaison du média. Lorsque vous utilisez des médias transparents, dont les bords ne peuvent pas être détectés, et lorsque [Enable Detection] dans [Préférences]>[Méthode de détection des bords du média] est réglé sur [Désactivé], le ventilateur aspirant ne se met pas en marche, de sorte que le média ne peut pas être chargé avec cette procédure. Dans ces cas, reportez-vous à 2. B : Déterminez la position des médias ([Méthode de détection des bords du média] : OFF).(P. 49). Par défaut, [Aide à la correction de biais pendant la configuration] est réglé sur [Activer l'assistance].

RAPPEL

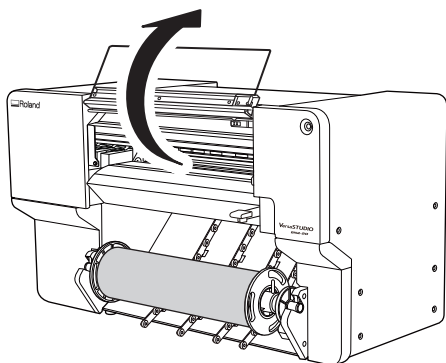
Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

https://youtu.be/Os_Z7k8-3PE



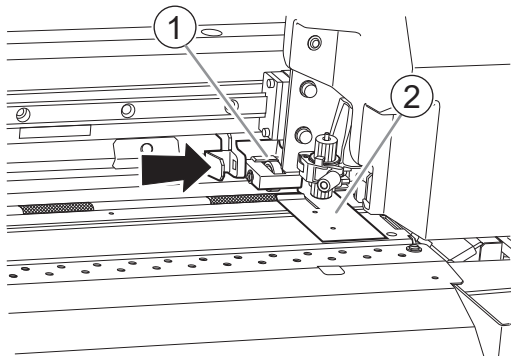
Procédure

1. Ouvrez le capot avant.



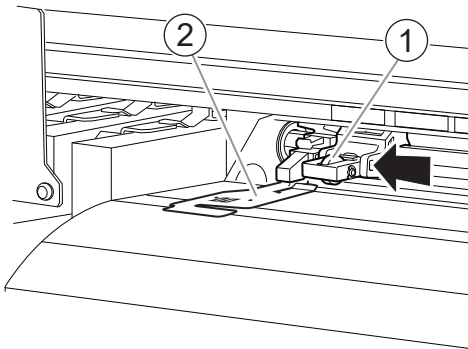
2. Déplacez le rouleau-pinceur droit (①) et le media clamp droit (②) vers l'extrémité droite.

Appuyez sur la partie indiquée par la flèche sur le rouleau-pinceur droit pour déplacer le rouleau et le media clamp droit ensemble.



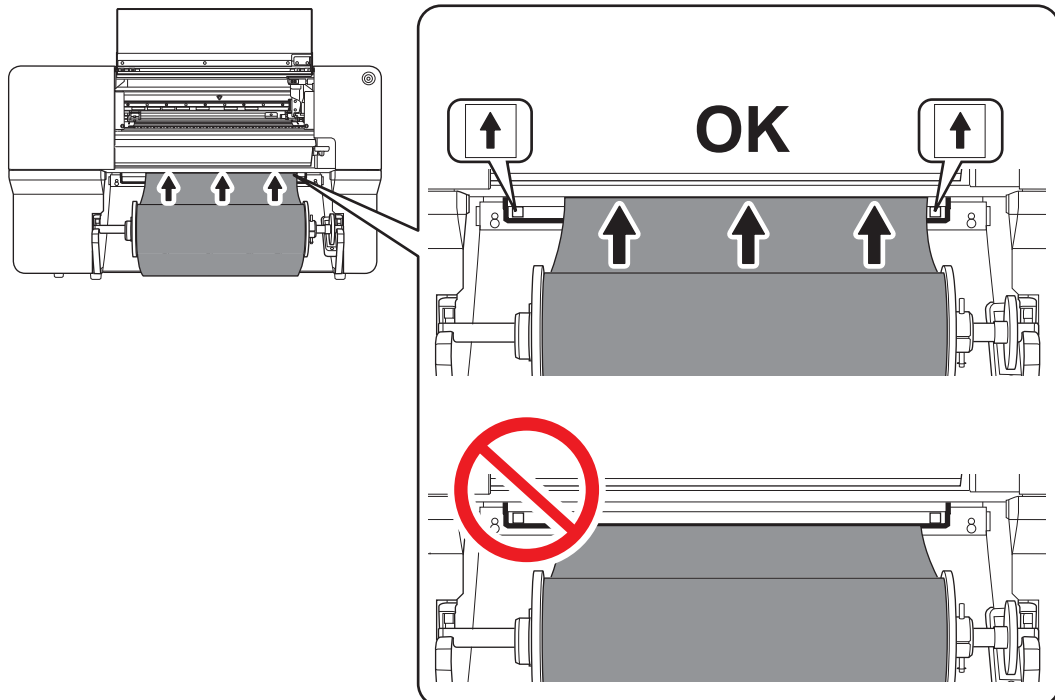
3. Déplacez le rouleau-pinceur gauche (①) et le media clamp gauche (②) vers l'extrémité gauche.

Appuyez sur la partie indiquée par la flèche sur le rouleau-pinceur gauche pour déplacer le rouleau et le media clamp gauche ensemble.



4. Suivez la procédure suivante pour charger le média.

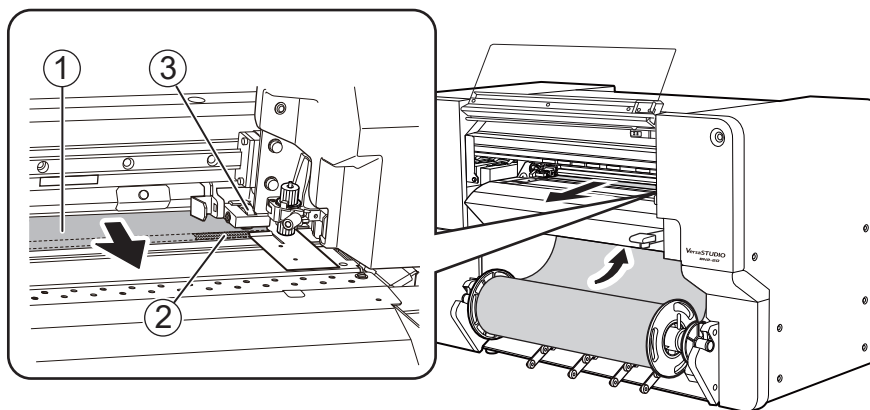
(1) Retirez le média et chargez-le par le dessus de la plaque, en face des flèches autocollantes.



(2) Faites passer le média (①) entre le grit roller droit (②) et le rouleau-pinceur droit (③).

RAPPEL

Si le bord gauche du média se trouve à gauche du rouleau-pinceur gauche, faites passer le média entre le grit roller gauche et le rouleau-pinceur gauche également.



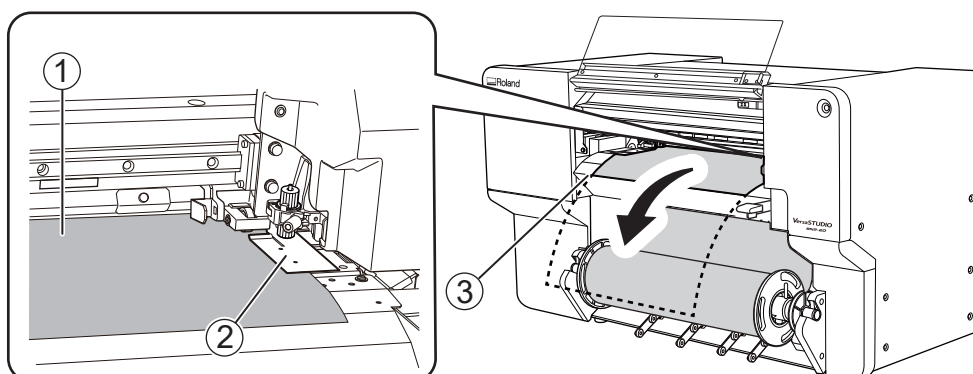
- (3) Passez le média (①) sous le media clamp droit (②), puis tirez-le à environ 20 cm du bord du tablier (③).

RAPPEL

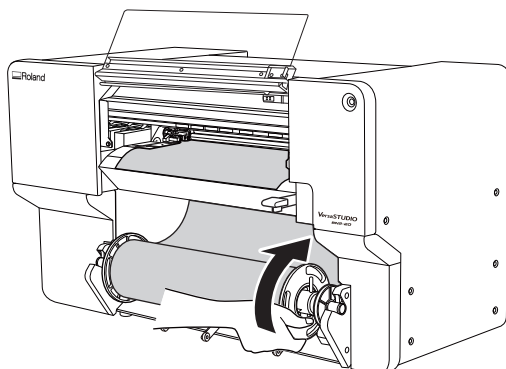
Si le bord gauche du média touche le media clamp gauche, faites passer le média sous le media clamp gauche.

RAPPEL

Vous entendrez un bip. Environ 2 secondes plus tard, vous entendrez deux bips, puis le ventilateur aspirant s'activera. Lors du fonctionnement de ce ventilateur, la position du média sera maintenue même si vous retirez vos mains de celui-ci.



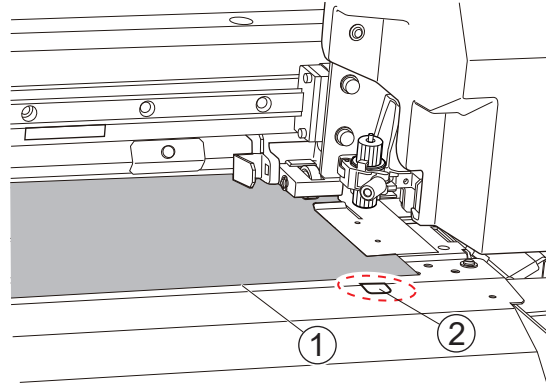
- (4) Tenez la bride du support de média et prenez environ 20 cm de média.



RAPPEL

Lors de la prise du média (①), veillez à ce que le capteur (②) reste caché.

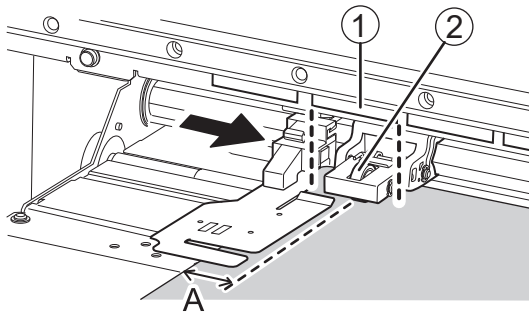
Si vous prenez trop de média et que le capteur est visible, vous entendrez deux bips courts et le ventilateur d'aspiration s'arrêtera. Si le média se détache ou n'est pas droit, reprenez-le et recommencez la procédure à partir de l'étape 4.



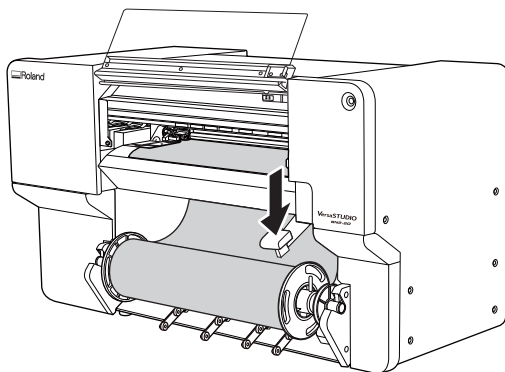
5. Placez le media clamp gauche et le rouleau-pinceur gauche.

Placez le rouleau-pinceur gauche (②) à l'intérieur de la grille abrasive (①).

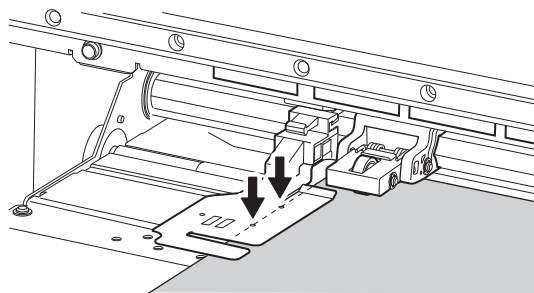
Veillez à ce que la marge A entre le bord gauche du média et le bord gauche du rouleau-pinceur gauche soit d'au moins 10 mm.



6. Abaissez le levier de chargement.



7. Alignez les bords du média avec les centres des trous du media clamp gauche.



8. Fermez le capot avant.

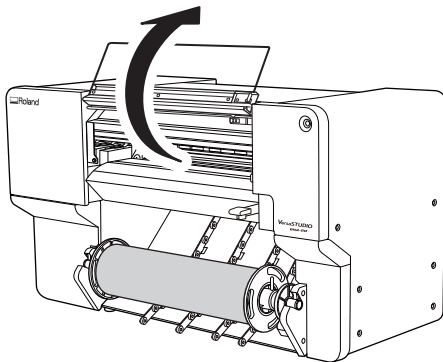
2. B : Déterminez la position des médias ([Méthode de détection des bords du média] : OFF).

Cette section décrit la méthode de détermination des positions des médias sans l'utilisation du ventilateur aspirant. Utilisez cette méthode dans les situations suivantes.

- Lorsque vous utilisez un média transparent dont les bords ne peuvent pas être détectés.
- Lorsque [Enable Detection] sous [Préférences]>[Méthode de détection des bords du média] est dés-activé.

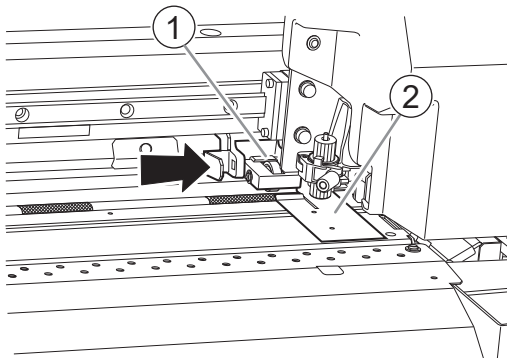
Procédure

1. Ouvrez le capot avant.



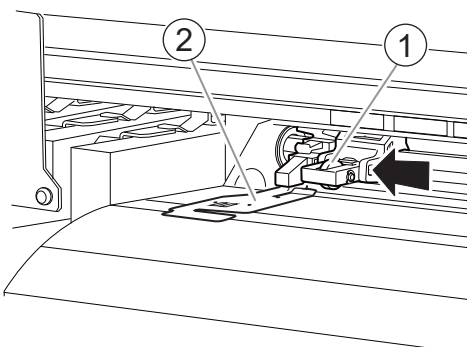
2. Déplacez le rouleau-pinceur droit (①) et le media clamp droit (②) vers l'extrémité droite.

Appuyez sur la partie indiquée par la flèche sur le rouleau-pinceur droit pour déplacer le rouleau et le media clamp droit ensemble.



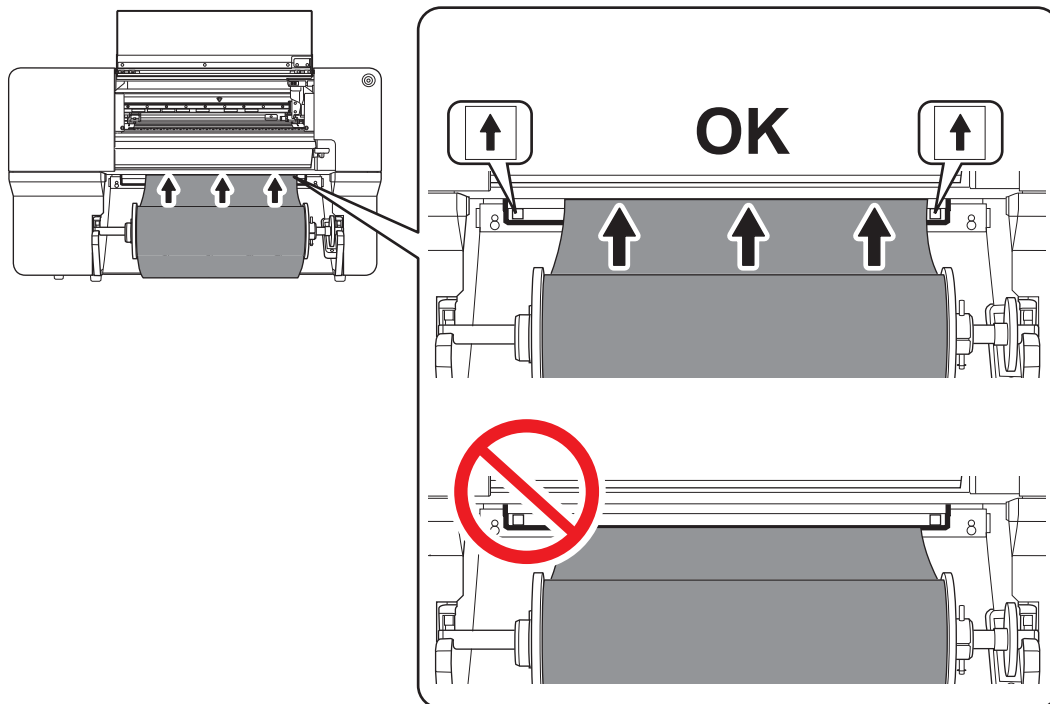
3. Déplacez le rouleau-pinceur gauche (①) et le media clamp gauche (②) vers l'extrémité gauche.

Appuyez sur la partie indiquée par la flèche sur le rouleau-pinceur gauche pour déplacer le rouleau et le media clamp gauche ensemble.



4. Suivez la procédure suivante pour charger le média.

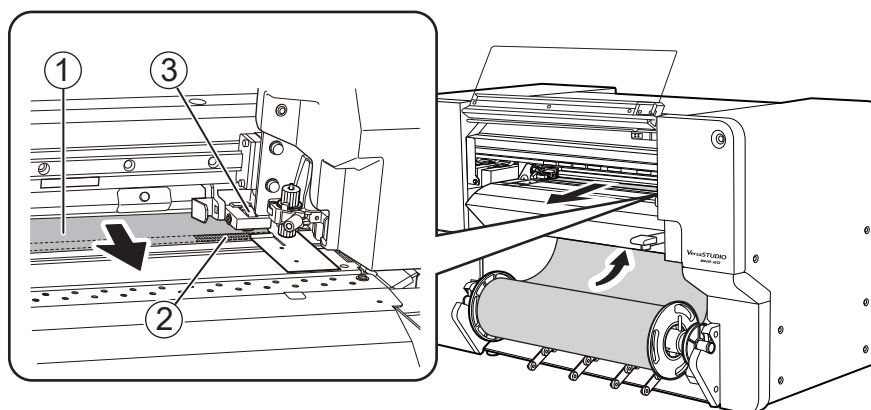
- (1) Retirez le média et chargez-le par le dessus de la plaque, en face des flèches autocollantes.



- (2) Faites passer le média (①) entre le grit roller droit (②) et le rouleau-pinceur droit (③).

RAPPEL

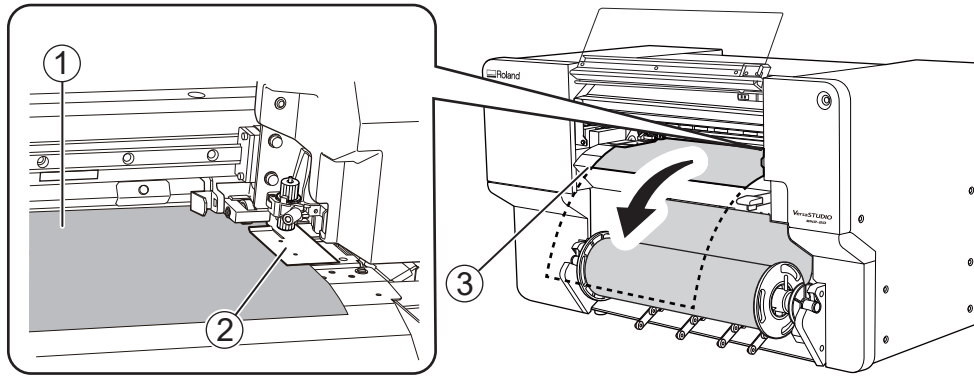
Si le bord gauche du média se trouve à gauche du rouleau-pinceur gauche, faites passer le média entre le grit roller gauche et le rouleau-pinceur gauche également.



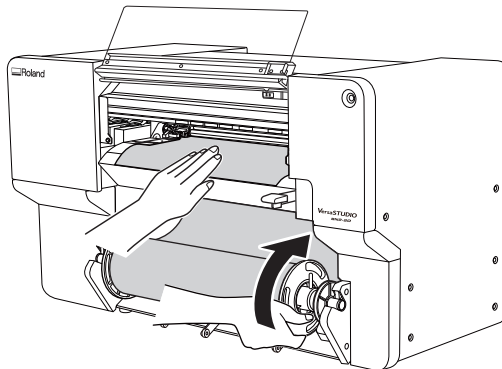
- (3) Passez le média (①) sous le media clamp droit (②), puis tirez-le à environ 20 cm du bord du tablier (③).

RAPPEL

Si le bord gauche du média touche le media clamp gauche, faites passer le média sous le media clamp gauche.



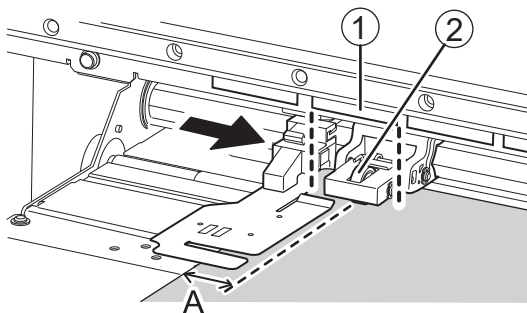
- (4) Tout en maintenant légèrement le média, tenez une bride du support de média et prenez environ 20 cm de média.



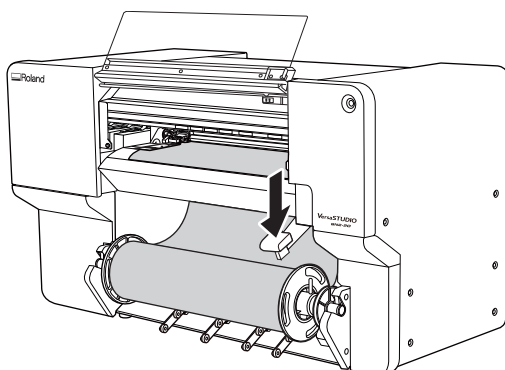
5. Tout en tenant légèrement le média à la main, positionnez le media clamp gauche et le rouleau-pinceur gauche.

Placez le rouleau-pinceur gauche (②) à l'intérieur de la grille abrasive (①).

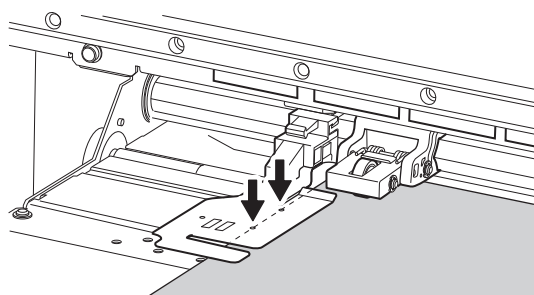
Veillez à ce que la marge A entre le bord gauche du média et le bord gauche du rouleau-pinceur gauche soit d'au moins 10 mm.



6. Abaissez le levier de chargement.



7. Alignez les bords du média avec les centres des trous du media clamp gauche.



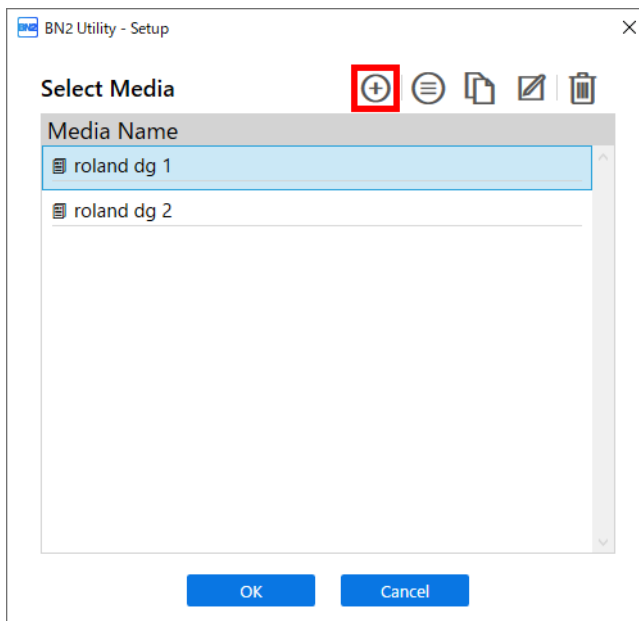
8. Fermez le capot avant.

3. Enregistrez les médias.

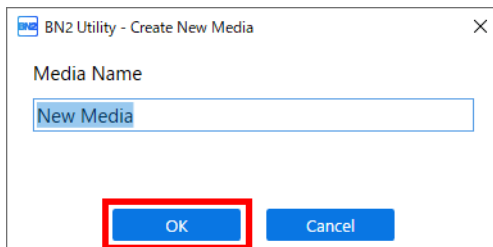
Procédure

1. Cliquez sur  [Configurer].

2. Cliquez sur .

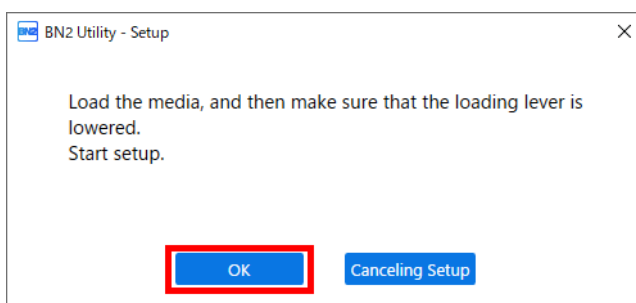


3. Saisissez un nouveau nom de média et cliquez sur [OK].



4. Lorsque la fenêtre [Chargez le média, puis assurez-vous que le levier de chargement est abaissé. Démarrez la configuration.] s'affiche, cliquez sur [OK].

Le chariot de la tête d'impression se déplace, effectuant l'opération de configuration.



RAPPEL

La configuration n'est pas possible si un capot est ouvert ou si le levier de chargement est relevé. Fermez les capots et abaissez le levier de chargement.

Si une erreur apparaît, vérifiez le message d'erreur, corrigez l'erreur, puis cliquez sur **[OK]**.

[P. 288 Messages d'erreur](#)

RAPPEL

Après avoir éliminé l'erreur, si une erreur de configuration se produit, cliquez sur **[OK]**.

4. Configurez les paramètres en fonction du média.

Pour garantir une sortie optimale en fonction de la taille et du type de média, définissez la quantité minimale d'éléments. Tous les éléments définis ici peuvent l'être également de manière individuelle.

Procédure

1. Dans la fenêtre [Sélectionner le type de sortie du média], sélectionnez le type de sortie, puis cliquez sur [OK].
 - [Imprimer uniquement / Imprimer et couper]
Passez à Étape 2.
 - [Couper uniquement]
Passer à [Ajustement des multi capteurs].
Cliquez sur [OK] pour effectuer les réglages automatiquement. Lorsque le réglage est terminé et qu'un message s'affiche, cliquez sur [OK] pour passer à l'écran d'accueil. L'installation est terminée.
Si l'ajustement a échoué, répondez à l'échec selon les informations contenues dans [Correction du capteur de lecture \(ajustement des multi capteurs\)](#).
2. Dans la fenêtre [Test de perte de points de buses], cliquez sur [Sortie].
L'impression de la mire de test commence.
3. Vérifiez le résultat du test d'impression.
Si le résultat du test d'impression est satisfaisant, cliquez sur [OK].

RAPPEL

En cas de perte ou de déplacement de buses, cliquez sur [Nettoyage normal]>[Exécuter] sous [Nettoyage de la tête].

Pour connaître l'action à effectuer lorsque la perte de buses ou le déplacement de buses n'est pas corrigé après avoir effectué plusieurs fois l'opération [Nettoyage normal], reportez-vous à [Nettoyage moyen](#).

4. Dans la fenêtre [Sélectionner la méthode d'ajustement du média], sélectionnez la méthode d'ajustement.
Ici, la correction de l'alimentation du média pour réduire les bandes horizontales et la correction de la position d'encrage de l'encre seront ajustées.
La zone d'impression doit être égale ou supérieure à 300 mm avec [Correction simple (Auto)] et à 340 mm avec [Correction détaillée (Manuelle)].

RAPPEL

[Correction simple (Auto)] est le réglage recommandé. Vous pouvez déterminer les valeurs de correction avec [Correction détaillée (Manuelle)].

[Correction simple (Auto)] peut ne pas être possible en fonction du média utilisé. Par exemple, cette méthode ne peut pas être utilisée avec des médias transparents.

Si le message [L'ajustement a échoué.] apparaît, effectuez une correction manuelle.

- Suivez la procédure ci-dessous pour effectuer des réglages automatiques.
 - a. Sélectionnez [Correction simple (Auto)], puis cliquez sur [OK].
 - b. Lorsque les éléments de correction automatique apparaissent, cliquez sur [OK].
L'impression de la mire de test démarre et la correction s'effectue automatiquement.

Lorsque le réglage automatique est effectué avec succès, le message **[La configuration des nouveaux médias est terminée.]** s'affiche. Cliquez sur **[OK]** pour terminer les corrections.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Effectuer automatiquement les ajustements nécessaires](#).

- Suivez la procédure ci-dessous pour effectuer des ajustements manuels.
 - a. Sélectionnez **[Correction détaillée (Manuelle)]**, puis cliquez sur **[OK]**.
 - b. Dans la fenêtre **[Ajustement des multi capteurs]**, cliquez sur **[OK]**.

Une fois le réglage terminé, la fenêtre **[Correction de l'alimentation détaillée (Manuelle)]** s'affiche.

Si l'ajustement a échoué, répondez à l'échec selon les informations contenues dans [Correction du capteur de lecture \(ajustement des multi capteurs\)](#).
 - c. Dans la fenêtre **[Correction de l'alimentation détaillée (Manuelle)]**, cliquez sur **[Sortie]**.

Réglez les valeurs de correction à partir du résultat de l'impression de la mire de test. Pour plus d'informations, reportez-vous à [Ajustement manuel : Réduction des bandes horizontales \(Correction de l'alimentation\)](#).
 - d. Une fois les valeurs de correction définies, cliquez sur **[OK]**.
 - e. Dans la fenêtre **[Ajustement de la bi-direction détaillé (Manuel)]**, cliquez sur **[Sortie]**.

Réglez les valeurs de correction à partir du résultat de l'impression de la mire de test. Pour plus d'informations, reportez-vous à [Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encrage \(Ajustement de la bi-direction\)](#).
 - f. Une fois les valeurs de correction définies, cliquez sur **[OK]**.
 - g. Lorsque la fenêtre **[La configuration des nouveaux médias est terminée.]** s'affiche, cliquez sur **[OK]**.

Les corrections sont alors terminées. L'écran d'accueil apparaît.

Ceci termine la configuration du média.

Mise en place du média en feuille

Chargez les médias en feuilles sur l'imprimante. Lorsque le chargement est terminé, [Sortie possible.] est affiché comme état. Ce travail est appelé « Mise en place des médias ».

1. Déterminer les positions du média.

Lorsque vous chargez du média en feuille dans la machine, utilisez le bord droit du média comme référence. En effet, l'amplitude de mouvement du rouleau-pinceur droit est fixe.

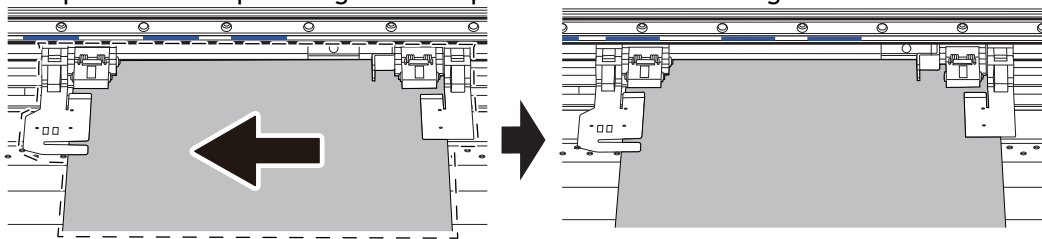
Placez le média de sorte que les conditions suivantes soient remplies et que les déchets du média soient réduits au minimum.

- Position du bord droit du média

Dans la plage de déplacement du rouleau-pinceur droit, il est possible d'assurer une distance d'environ 10 mm entre le bord droit du rouleau-pinceur droit et le bord droit du média.

- Position du bord gauche du média

Une distance d'environ 10 mm entre le bord gauche du rouleau et le bord gauche du média peut être garantie lorsque le rouleau-pinceur gauche est placé dans la zone de la grille abrasive.



RAPPEL

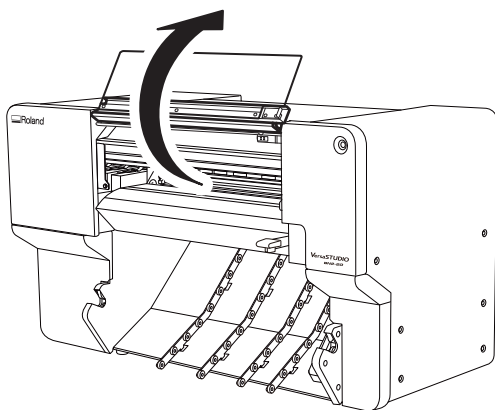
Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/y3pYUMM4tCs>



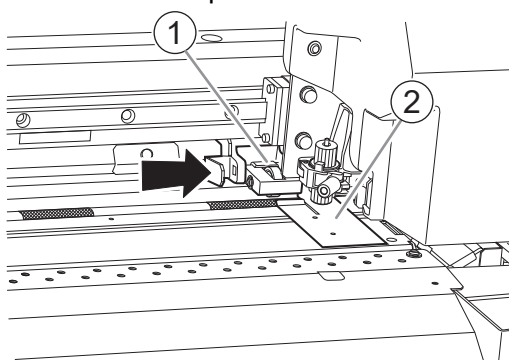
Procédure

1. Ouvrez le capot avant.



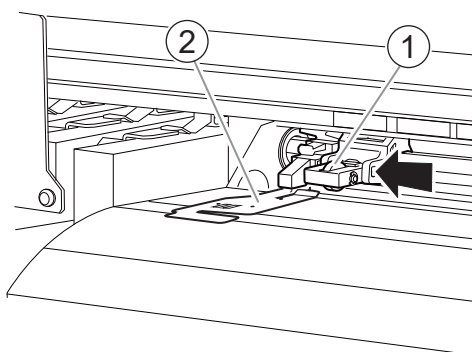
- 2. Déplacez le rouleau-pinceur droit (①) et le media clamp droit (②) vers l'extrémité droite.**

Appuyez sur la partie indiquée par la flèche sur le rouleau-pinceur droit pour déplacer le rouleau et le media clamp droit ensemble.



- 3. Déplacez le rouleau-pinceur gauche (①) et le media clamp gauche (②) vers une position plus à gauche que la largeur du média.**

Appuyez sur la partie indiquée par la flèche sur le rouleau-pinceur gauche pour déplacer le rouleau et le media clamp gauche ensemble.



- 4. Suivez la procédure suivante pour charger le média.**

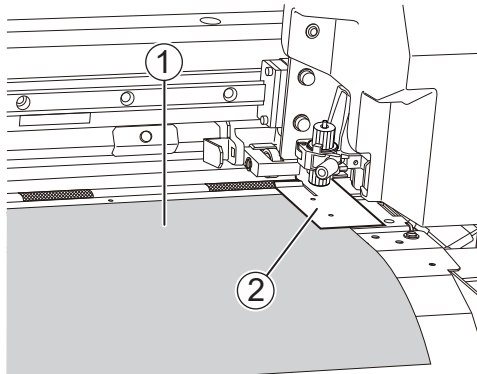
(1) Passez le média (①) sous le media clamp droit (②).

RAPPEL

Si le bord gauche du média touche le media clamp gauche, faites passer le média sous le media clamp gauche.

RAPPEL

Le fait de soulever la pointe du media clamp pour faire passer le média peut entraîner un contact entre la lame et le média. Veillez à ce qu'il n'y ait pas de contact avec la lame.

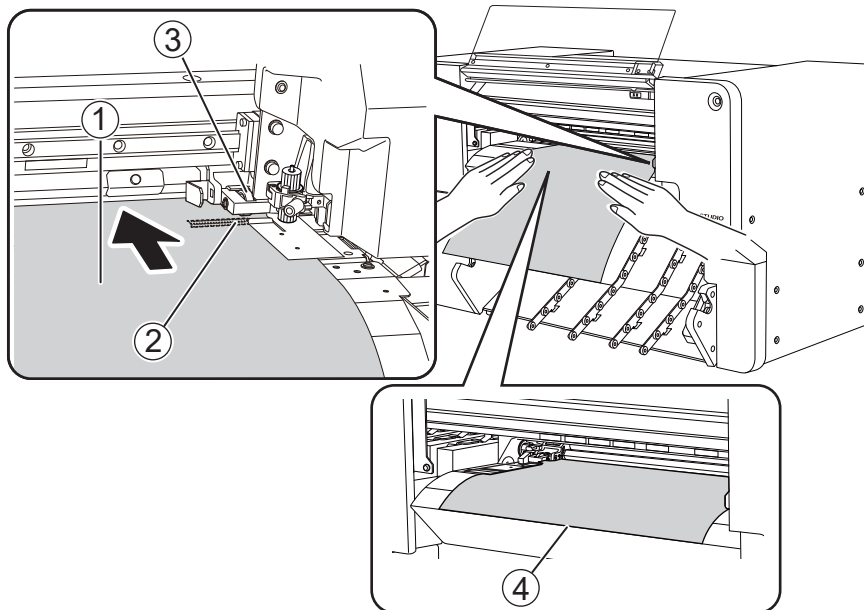


- (2) Passez le média (①) entre le grit roller droit (②) et le rouleau-pinceur (③) et introduisez le média vers l'arrière.

Introduisez le média et alignez le bord du média avec le bord du tablier (④).

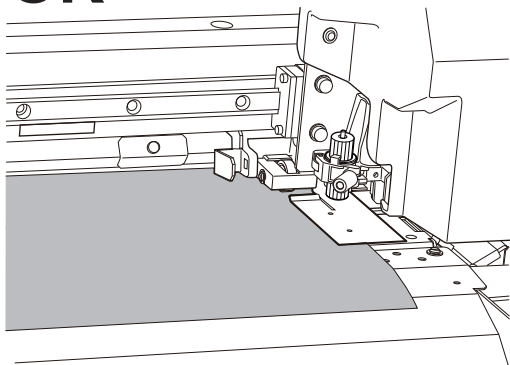
RAPPEL

Si le bord gauche du média se trouve à gauche du rouleau-pinceur gauche, faites passer le média entre le grit roller gauche et le rouleau-pinceur gauche également.

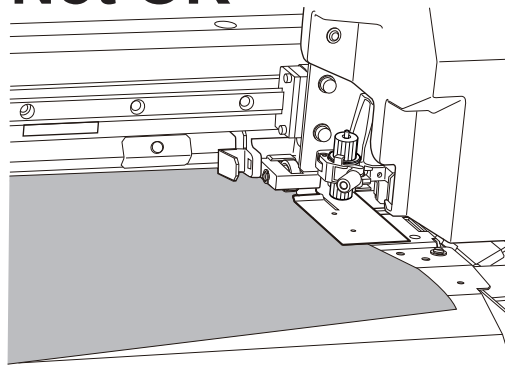


5. Redressez le média.

OK



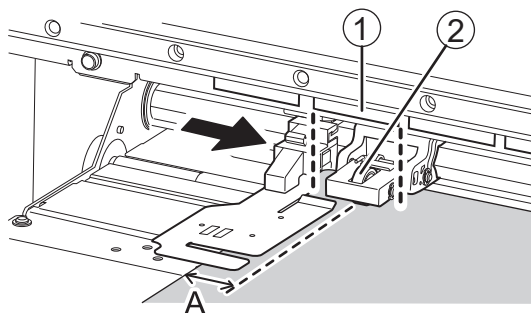
Not OK



6. Appuyez légèrement sur le média, puis placez le media clamp gauche et le rouleau-pinceur gauche sur le média.

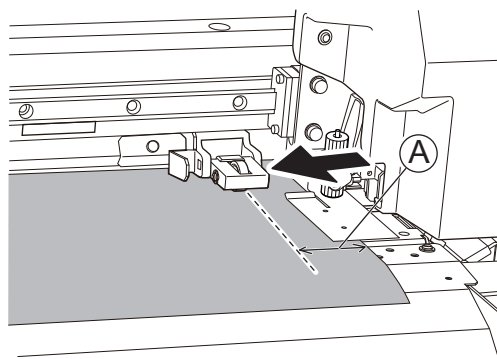
- (1) Positionnez le rouleau-pinceur gauche ② à l'intérieur de la zone de la grille abrasive ①.

Veillez à ce que la marge A entre le bord gauche du média et le bord gauche du rouleau-pinceur gauche soit d'au moins 10 mm.




RAPPEL

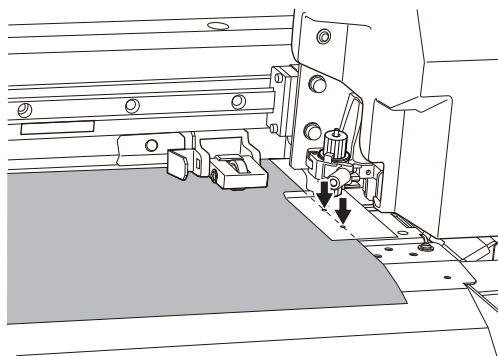
S'il n'est pas possible de garantir une marge A d'au moins 10 mm entre le bord gauche du média et le bord gauche du rouleau-pinceur gauche, déplacez le rouleau-pinceur droit et le média vers la gauche pour obtenir la marge.
L'amplitude de mouvement du rouleau-pinceur droit est fixe. Placez le rouleau-pinceur droit dans la plage de déplacement de sorte que la marge A entre le bord droit du média et le bord droit du rouleau-pinceur droit soit d'environ 10 mm.



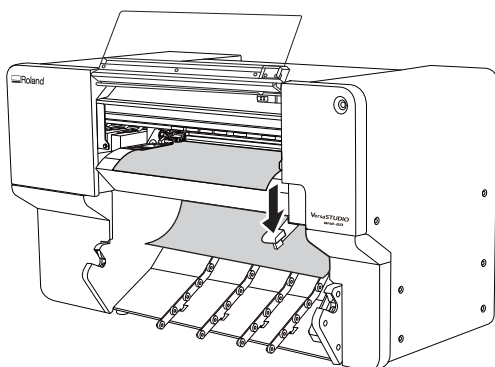
- (2) Ajustez la position du media clamp droit si nécessaire.

Cliquez sur  > [Préférences] > [Position du media clamp] > [Exécuter] pour déplacer le chariot de la tête d'impression vers la gauche, ce qui vous permet de régler la position du media clamp droit.

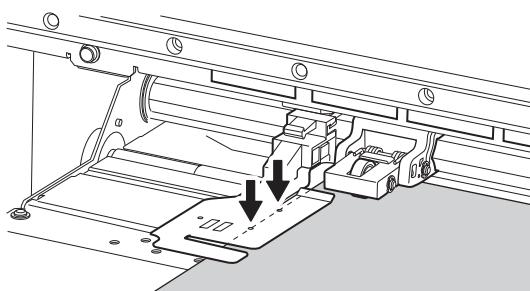
Alignez le bord du média avec le centre des trous du media clamp droit.



7. Abaissez le levier de chargement.



8. Alignez les bords du média avec les centres des trous du media clamp gauche.

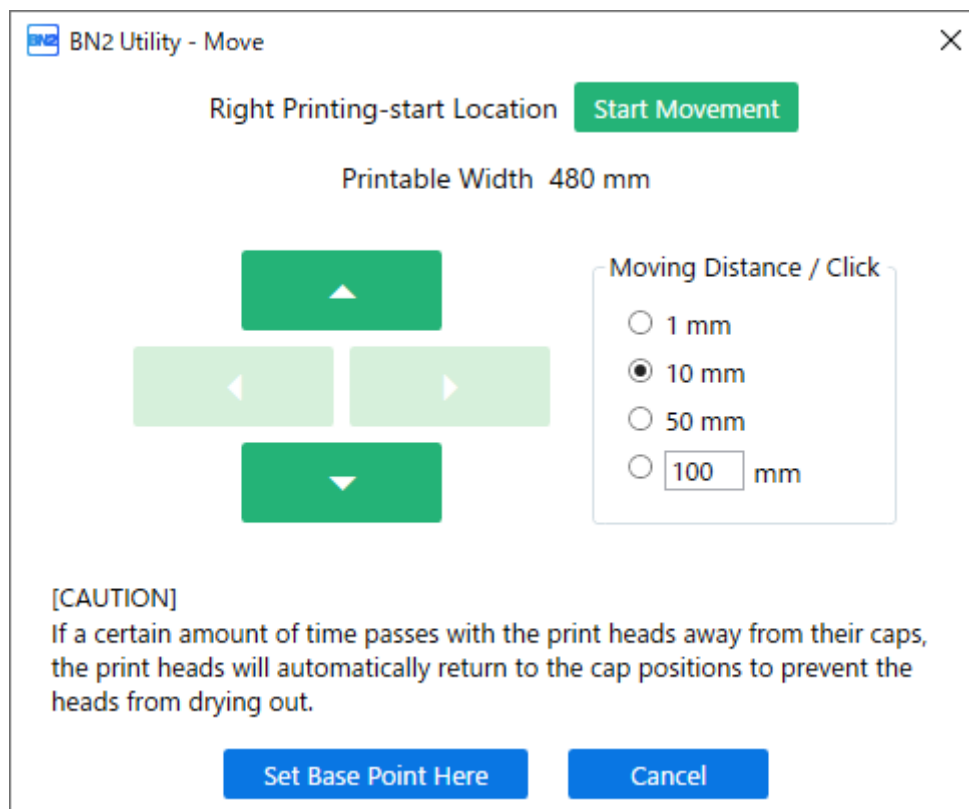


9. Introduisez le média dans le sens de l'alimentation, en vérifiant que le média reste aligné avec les rouleaux-pinceurs.

(1) Sur l'écran d'accueil, cliquez sur



La fenêtre [Déplacer] s'affiche.




- (2) Sélectionnez une option sous [Distance de déplacement par clic], puis cliquez sur .

RAPPEL

La valeur [Distance de déplacement par clic] peut également être saisie selon les besoins.

Introduisez le média à environ 2/3 de sa longueur et vérifiez qu'il reste aligné.

Si le média se détache ou n'est pas droit, recommencez la procédure à partir de l'étape 4.

- (3) Cliquez sur  pour revenir à la position précédant l'introduction.

Si le média se détache ou n'est pas droit, recommencez la procédure à partir de l'étape 4.

10. Cliquez sur [Annuler].

La fenêtre [Déplacer] se ferme.

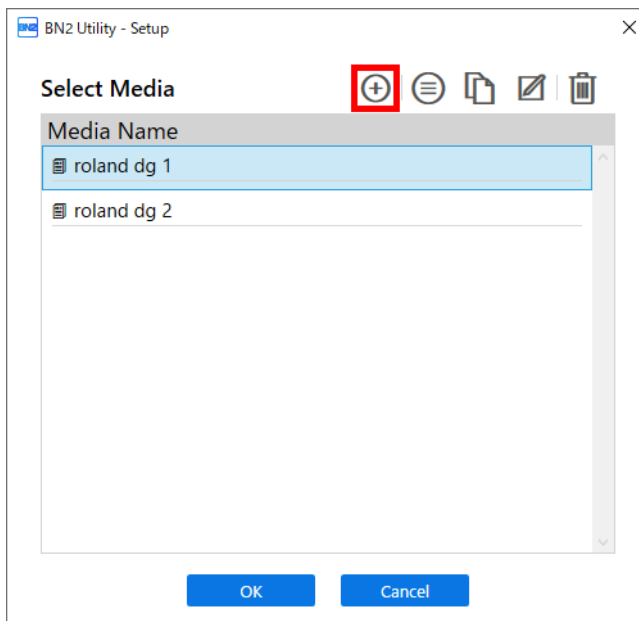
11. Fermez le capot avant.

2. Enregistrez les médias.

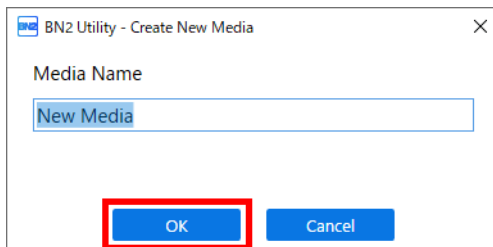
Procédure

1. Cliquez sur  [Configurer].

2. Cliquez sur .

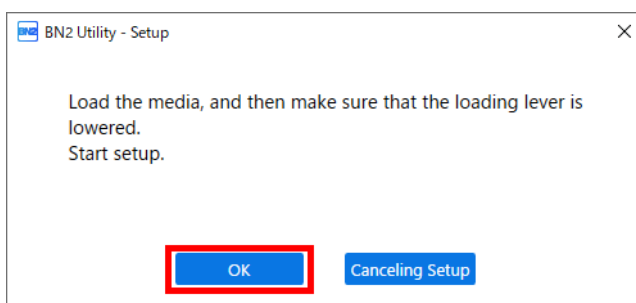


3. Saisissez un nouveau nom de média et cliquez sur [OK].



4. Lorsque la fenêtre [Chargez le média, puis assurez-vous que le levier de chargement est abaissé. Démarrez la configuration.] s'affiche, cliquez sur [OK].

Le chariot de la tête d'impression se déplace, effectuant l'opération de configuration.



RAPPEL

La configuration n'est pas possible si un capot est ouvert ou si le levier de chargement est relevé. Fermez les capots et abaissez le levier de chargement.

Si une erreur apparaît, vérifiez le message d'erreur, corrigez l'erreur, puis cliquez sur **[OK]**.

[P. 288 Messages d'erreur](#)

RAPPEL

Après avoir éliminé l'erreur, si une erreur de configuration se produit, cliquez sur **[OK]**.

3. Configurez les paramètres en fonction du média.

Pour garantir une sortie optimale en fonction de la taille et du type de média, définissez la quantité minimale d'éléments. Tous les éléments définis ici peuvent l'être également de manière individuelle.

Procédure

1. Dans la fenêtre [Sélectionner le type de sortie du média], sélectionnez le type de sortie, puis cliquez sur [OK].
 - [Imprimer uniquement / Imprimer et couper]
Passez à Étape 2.
 - [Couper uniquement]
Passer à [Ajustement des multi capteurs].
Cliquez sur [OK] pour effectuer les réglages automatiquement. Lorsque le réglage est terminé et qu'un message s'affiche, cliquez sur [OK] pour passer à l'écran d'accueil. L'installation est terminée.
Si l'ajustement a échoué, répondez à l'échec selon les informations contenues dans [Correction du capteur de lecture \(ajustement des multi capteurs\)](#).
2. Dans la fenêtre [Test de perte de points de buses], cliquez sur [Sortie].
L'impression de la mire de test commence.
3. Vérifiez le résultat du test d'impression.
Si le résultat du test d'impression est satisfaisant, cliquez sur [OK].

RAPPEL

En cas de perte ou de déplacement de buses, cliquez sur [Nettoyage normal]>[Exécuter] sous [Nettoyage de la tête].

Pour connaître l'action à effectuer lorsque la perte de buses ou le déplacement de buses n'est pas corrigé après avoir effectué plusieurs fois l'opération [Nettoyage normal], reportez-vous à [Nettoyage moyen](#).

4. Dans la fenêtre [Sélectionner la méthode d'ajustement du média], sélectionnez la méthode d'ajustement.
Ici, la correction de l'alimentation du média pour réduire les bandes horizontales et la correction de la position d'encrage de l'encre seront ajustées.
La zone d'impression doit être égale ou supérieure à 300 mm avec [Correction simple (Auto)] et à 340 mm avec [Correction détaillée (Manuelle)].

RAPPEL

[Correction simple (Auto)] est le réglage recommandé. Vous pouvez déterminer les valeurs de correction avec [Correction détaillée (Manuelle)].

[Correction simple (Auto)] peut ne pas être possible en fonction du média utilisé. Par exemple, cette méthode ne peut pas être utilisée avec des médias transparents.

Si le message [L'ajustement a échoué.] apparaît, effectuez une correction manuelle.

- Suivez la procédure ci-dessous pour effectuer des réglages automatiques.
 - a. Sélectionnez [Correction simple (Auto)], puis cliquez sur [OK].
 - b. Lorsque les éléments de correction automatique apparaissent, cliquez sur [OK].
L'impression de la mire de test démarre et la correction s'effectue automatiquement.

Lorsque le réglage automatique est effectué avec succès, le message **[La configuration des nouveaux médias est terminée.]** s'affiche. Cliquez sur **[OK]** pour terminer les corrections.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Effectuer automatiquement les ajustements nécessaires](#).

- Suivez la procédure ci-dessous pour effectuer des ajustements manuels.
 - a. Sélectionnez **[Correction détaillée (Manuelle)]**, puis cliquez sur **[OK]**.
 - b. Dans la fenêtre **[Ajustement des multi capteurs]**, cliquez sur **[OK]**.

Une fois le réglage terminé, la fenêtre **[Correction de l'alimentation détaillée (Manuelle)]** s'affiche.

Si l'ajustement a échoué, répondez à l'échec selon les informations contenues dans [Correction du capteur de lecture \(ajustement des multi capteurs\)](#).
 - c. Dans la fenêtre **[Correction de l'alimentation détaillée (Manuelle)]**, cliquez sur **[Sortie]**.

Réglez les valeurs de correction à partir du résultat de l'impression de la mire de test. Pour plus d'informations, reportez-vous à [Ajustement manuel : Réduction des bandes horizontales \(Correction de l'alimentation\)](#).
 - d. Une fois les valeurs de correction définies, cliquez sur **[OK]**.
 - e. Dans la fenêtre **[Ajustement de la bi-direction détaillé (Manuel)]**, cliquez sur **[Sortie]**.

Réglez les valeurs de correction à partir du résultat de l'impression de la mire de test. Pour plus d'informations, reportez-vous à [Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encrage \(Ajustement de la bi-direction\)](#).
 - f. Une fois les valeurs de correction définies, cliquez sur **[OK]**.
 - g. Lorsque la fenêtre **[La configuration des nouveaux médias est terminée.]** s'affiche, cliquez sur **[OK]**.

Les corrections sont alors terminées. L'écran d'accueil apparaît.

Ceci termine la configuration du média.

Configuration des médias enregistrés

Mise en place du média en rouleau

Chargez le média en rouleau de substrat sur l'imprimante. Lorsque le chargement est terminé, [Sortie possible.] est affiché comme état. Ce travail est appelé « Mise en place des médias ».

⚠ ATTENTION

Charger correctement le média en rouleau.

Sinon, le média risque de tomber et de provoquer des blessures.

1. Chargez le média en rouleau.

Chargez le média en rouleau sur la bride du média, puis chargez-le dans la machine. Cette procédure n'est pas nécessaire lors de l'utilisation de média en feuille.

RAPPEL

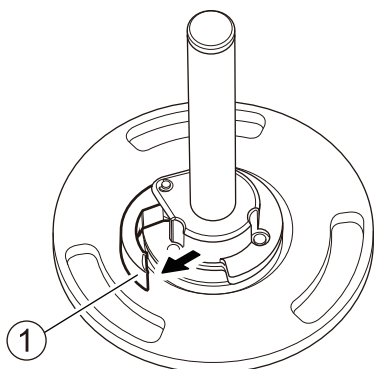
Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

https://youtu.be/k9GFL-_84iU



Procédure

1. Retirez l'arbre du média de la machine.
2. Ouvrez le levier de verrouillage (①) de la bride gauche du média dans le sens de la flèche, puis retirez la bride de l'arbre à média.

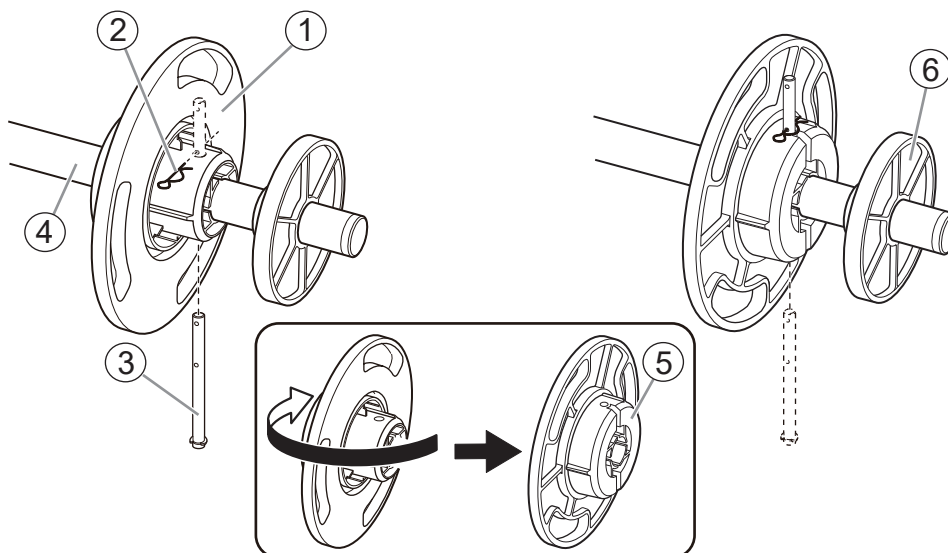


3. Vérifiez l'orientation de la bride droite du média (①).

Avec les réglages d'usine par défaut, la bride droite du média est installée de manière à permettre le chargement de médias en rouleaux ayant un tube de papier d'un diamètre intérieur de 3 pouces.

Pour charger un média en rouleau dont le diamètre intérieur du tube de papier est de 2 pouces, modifiez l'orientation de la bride droite du média en suivant la procédure suivante.

- (1) Retirer la goupille d'arrêt (2) et extraire la goupille de montage (3).
- (2) Retirer la bride droite du média de l'arbre à média (4).
- (3) Modifiez l'orientation de la bride droite du média et installez-la sur l'arbre à média avec le côté à 3 pouces (5) face à la butée (6).
- (4) Fixez la bride droite du média et l'arbre à média à l'aide de la goupille de montage, puis fixez la goupille d'arrêt.

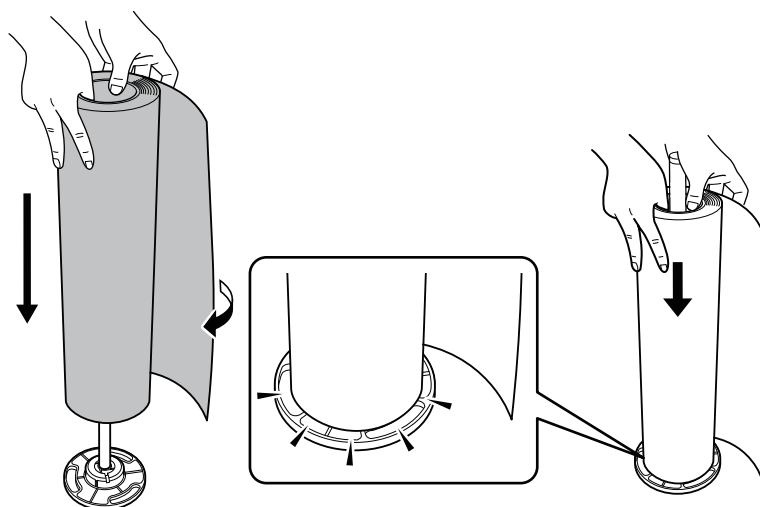


4. Chargez le média en rouleau sur la bride du média.

Placez la bride de l'arbre à média en bas et chargez le média en rouleau de sorte que le média avance dans le sens horaire lorsque vous le regardez d'en haut.

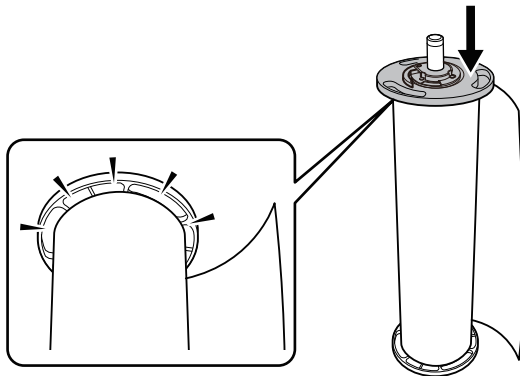
RAPPEL

Le média ne peut pas être chargé correctement si le sens du média en rouleau est incorrect. Installez le média en rouleau de sorte qu'il n'y ait pas d'espace entre lui et la bride du média. Pour éviter que le résultat de l'impression ne soit affecté négativement, évitez autant que possible tout contact avec la surface d'impression du média.

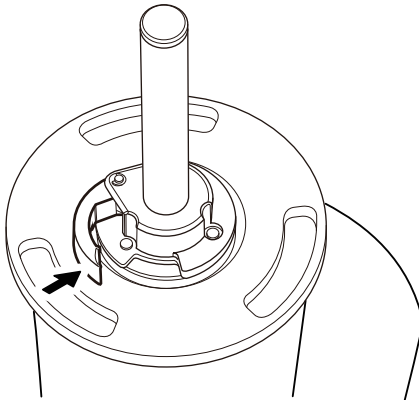


5. Installez la bride gauche du média.

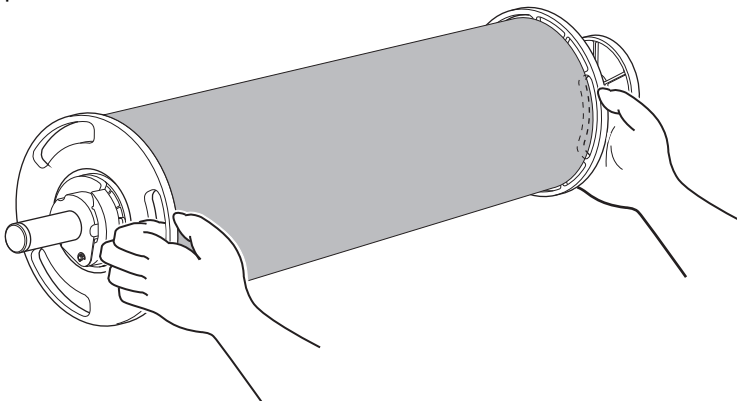
Installez la bride du média de sorte qu'il n'y ait pas d'espace entre elle et le média en rouleau.

**6. Fixez la bride gauche du média.**

Fermez le levier de verrouillage dans le sens de la flèche pour fixer la bride gauche du média à sa place.

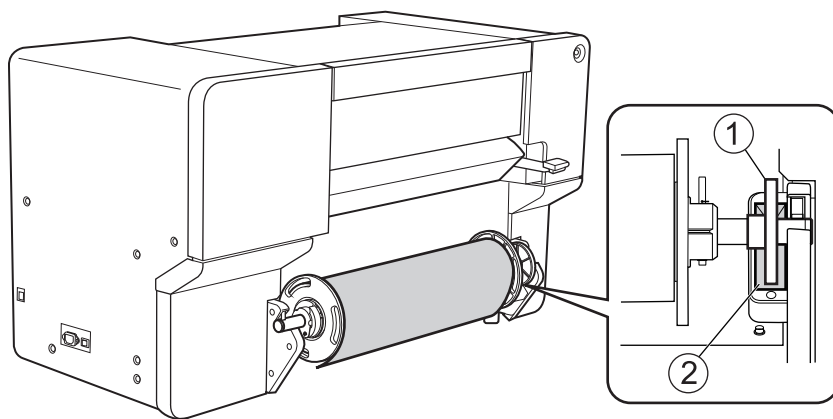
**7. Chargez le média en rouleau de substrat sur l'imprimante.****IMPORTANT**

Lors du chargement du média, tenez-le par la bride du média pour éviter tout contact avec la surface d'impression du média.



(1) Alignez la butée (①) avec le guide (②).

(2) Appuyez sur les extrémités gauche et droite de l'arbre à média dans le support de l'arbre jusqu'à ce qu'un clic retentisse.



2. A : Déterminer les positions du média.

Cette section décrit la méthode d'utilisation du ventilateur aspirant pour éviter l'inclinaison du média. Lorsque vous utilisez des médias transparents, dont les bords ne peuvent pas être détectés, et lorsque [Enable Detection] dans [Préférences]>[Méthode de détection des bords du média] est réglé sur [Désactivé], le ventilateur aspirant ne se met pas en marche, de sorte que le média ne peut pas être chargé avec cette procédure. Dans ces cas, reportez-vous à **2. B : Déterminez la position des médias ([Méthode de détection des bords du média] : OFF).** (P. 76). Par défaut, [Aide à la correction de biais pendant la configuration] est réglé sur [Activer l'assistance].

RAPPEL

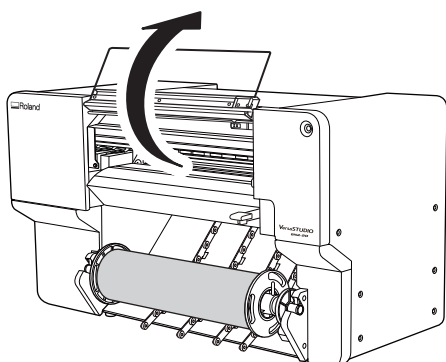
Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

https://youtu.be/Os_Z7k8-3PE



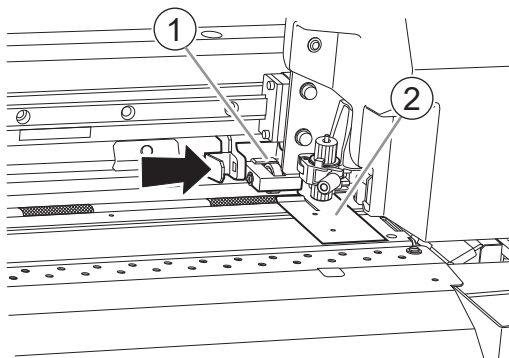
Procédure

1. Ouvrez le capot avant.



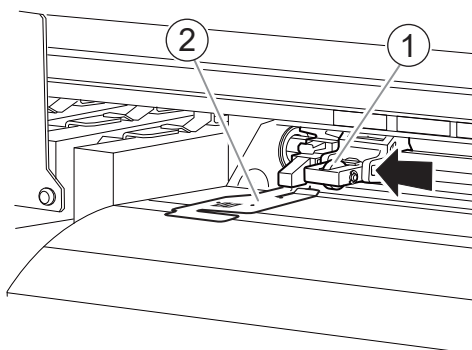
2. Déplacez le rouleau-pinceur droit (①) et le media clamp droit (②) vers l'extrémité droite.

Appuyez sur la partie indiquée par la flèche sur le rouleau-pinceur droit pour déplacer le rouleau et le media clamp droit ensemble.



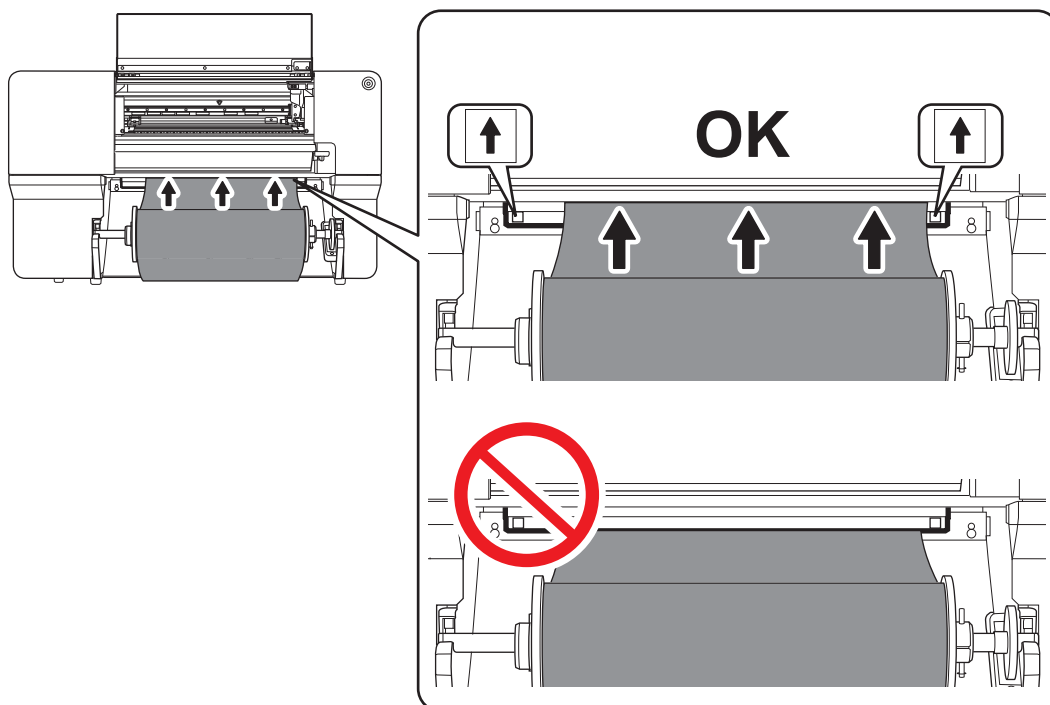
3. Déplacez le rouleau-pinceur gauche (①) et le media clamp gauche (②) vers l'extrémité gauche.

Appuyez sur la partie indiquée par la flèche sur le rouleau-pinceur gauche pour déplacer le rouleau et le media clamp gauche ensemble.



4. Suivez la procédure suivante pour charger le média.

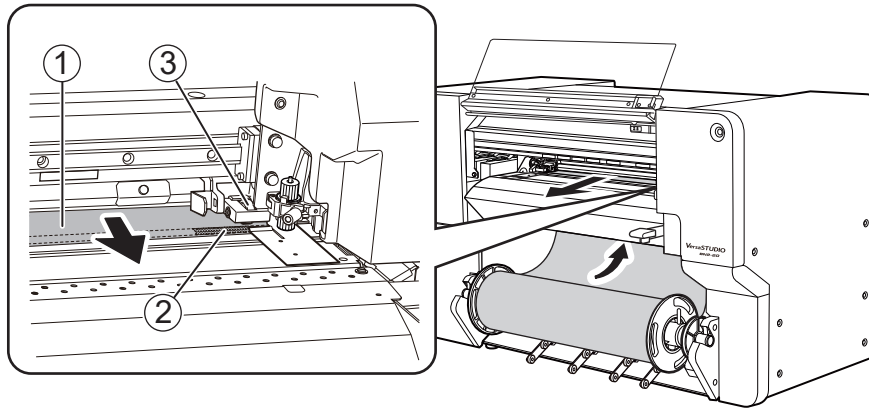
(1) Retirez le média et chargez-le par le dessus de la plaque, en face des flèches autocollantes.



(2) Faites passer le média (①) entre le grit roller droit (②) et le rouleau-pinceur droit (③).

RAPPEL

Si le bord gauche du média se trouve à gauche du rouleau-pinceur gauche, faites passer le média entre le grit roller gauche et le rouleau-pinceur gauche également.



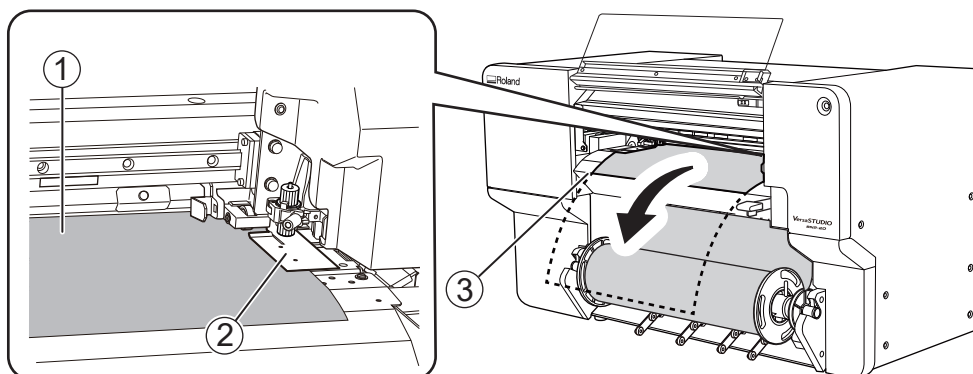
- (3) Passez le média (①) sous le media clamp droit (②), puis tirez-le à environ 20 cm du bord du tablier (③).

RAPPEL

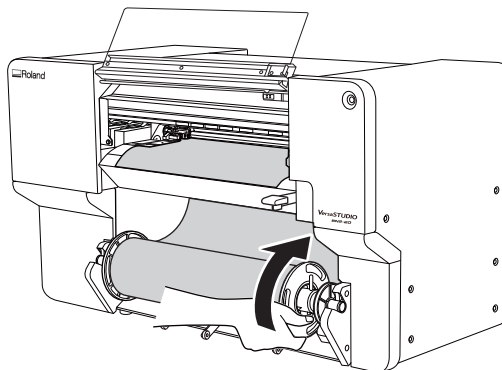
Si le bord gauche du média touche le media clamp gauche, faites passer le média sous le media clamp gauche.

RAPPEL

Vous entendrez un bip. Environ 2 secondes plus tard, vous entendrez deux bips, puis le ventilateur aspirant s'activera. Lors du fonctionnement de ce ventilateur, la position du média sera maintenue même si vous retirez vos mains de celui-ci.



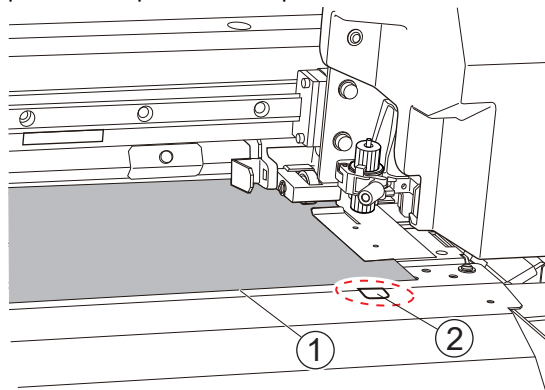
- (4) Tenez la bride du support de média et prenez environ 20 cm de média.



RAPPEL

Lors de la prise du média (①), veillez à ce que le capteur (②) reste caché.

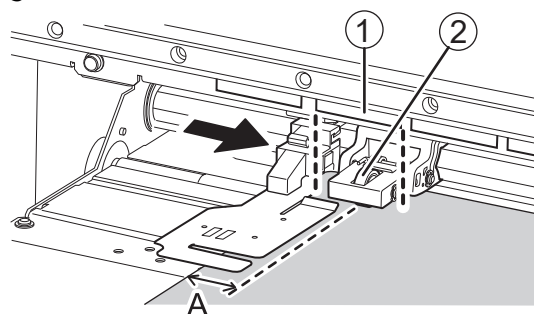
Si vous prenez trop de média et que le capteur est visible, vous entendrez deux bips courts et le ventilateur d'aspiration s'arrêtera. Si le média se détache ou n'est pas droit, reprenez-le et recommencez la procédure à partir de l'étape 4.



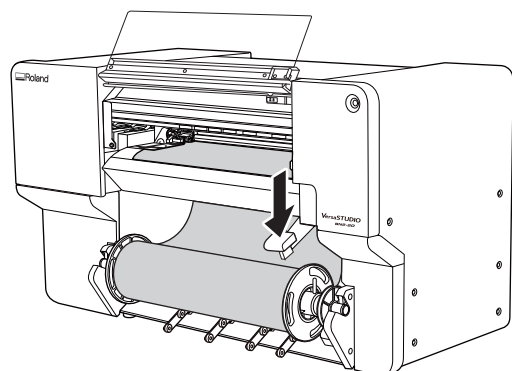
5. Placez le media clamp gauche et le rouleau-pinceur gauche.

Placez le rouleau-pinceur gauche (②) à l'intérieur de la grille abrasive (①).

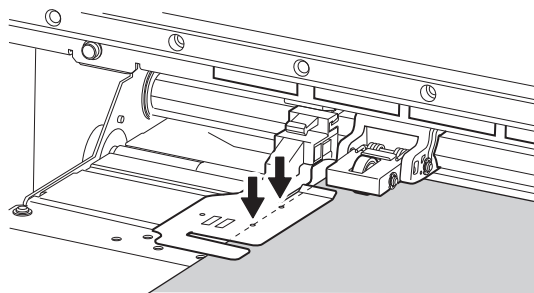
Veillez à ce que la marge A entre le bord gauche du média et le bord gauche du rouleau-pinceur gauche soit d'au moins 10 mm.



6. Abaissez le levier de chargement.



7. Alignez les bords du média avec les centres des trous du media clamp gauche.



8. Fermez le capot avant.

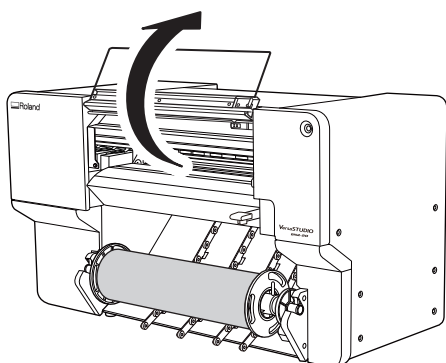
2. B : Déterminez la position des médias ([Méthode de détection des bords du média] : OFF).

Cette section décrit la méthode de détermination des positions des médias sans l'utilisation du ventilateur aspirant. Utilisez cette méthode dans les situations suivantes.

- Lorsque vous utilisez un média transparent dont les bords ne peuvent pas être détectés.
- Lorsque [Enable Detection] sous [Préférences]>[Méthode de détection des bords du média] est dés-activé.

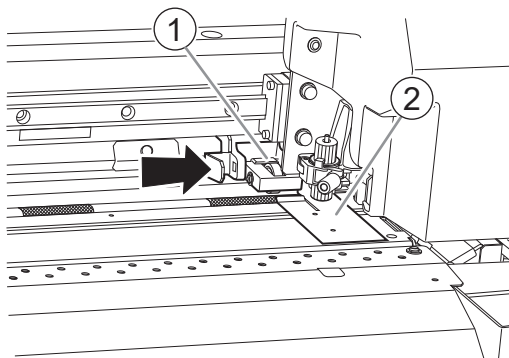
Procédure

1. Ouvrez le capot avant.



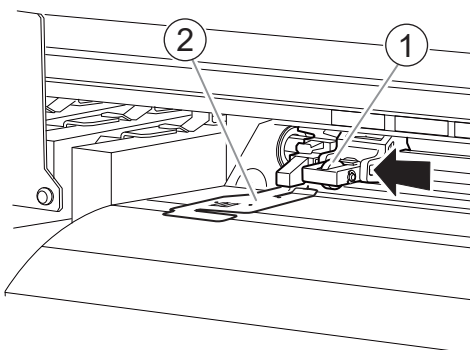
2. Déplacez le rouleau-pinceur droit (①) et le media clamp droit (②) vers l'extrémité droite.

Appuyez sur la partie indiquée par la flèche sur le rouleau-pinceur droit pour déplacer le rouleau et le media clamp droit ensemble.



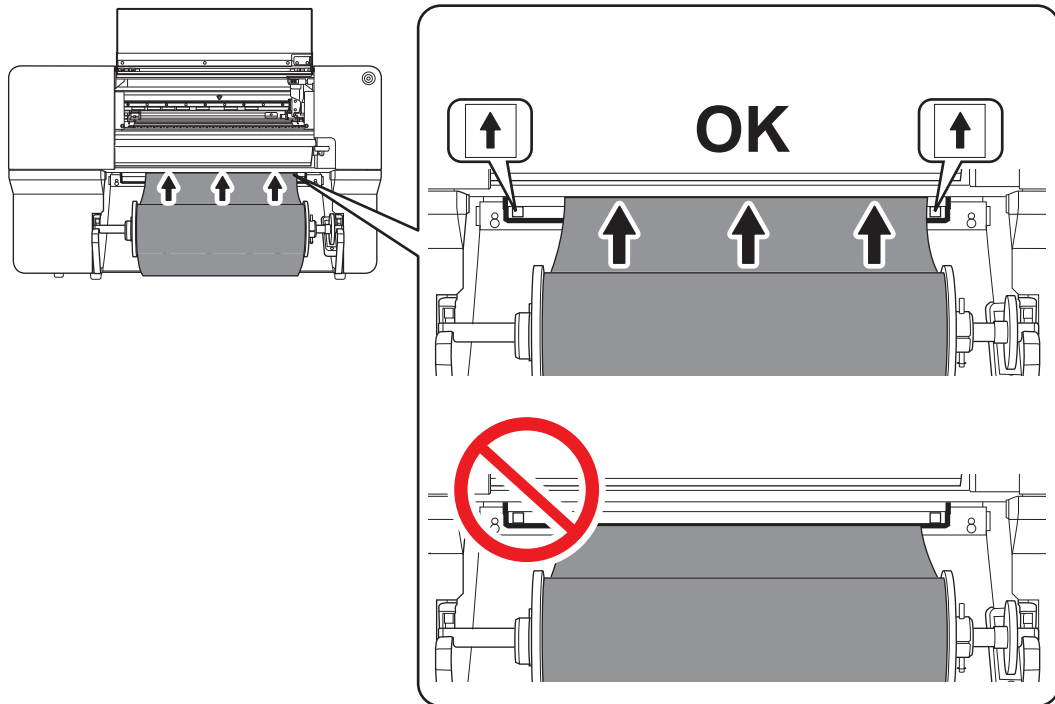
3. Déplacez le rouleau-pinceur gauche (①) et le media clamp gauche (②) vers l'extrémité gauche.

Appuyez sur la partie indiquée par la flèche sur le rouleau-pinceur gauche pour déplacer le rouleau et le media clamp gauche ensemble.



4. Suivez la procédure suivante pour charger le média.

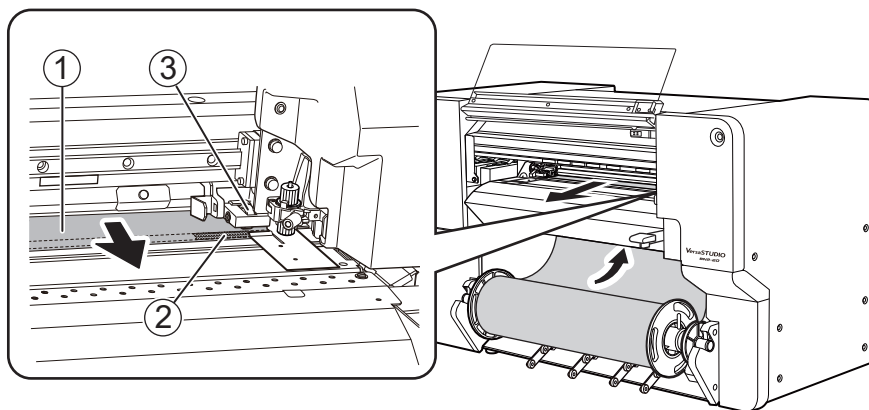
- (1) Retirez le média et chargez-le par le dessus de la plaque, en face des flèches autocollantes.



- (2) Faites passer le média (①) entre le grit roller droit (②) et le rouleau-pinceur droit (③).

RAPPEL

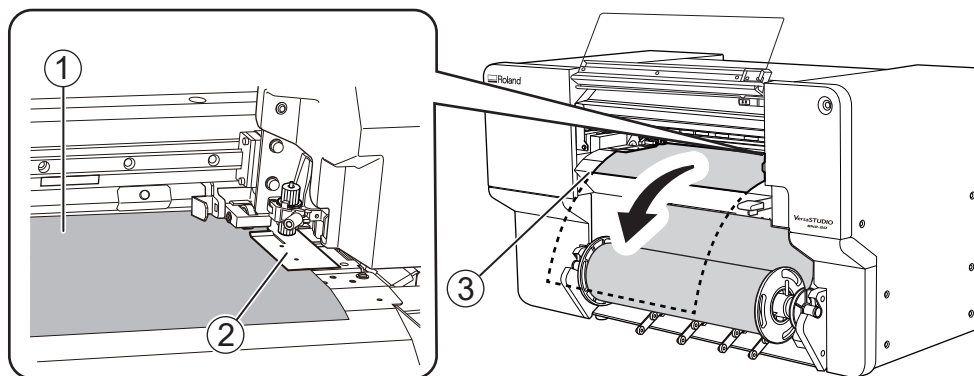
Si le bord gauche du média se trouve à gauche du rouleau-pinceur gauche, faites passer le média entre le grit roller gauche et le rouleau-pinceur gauche également.



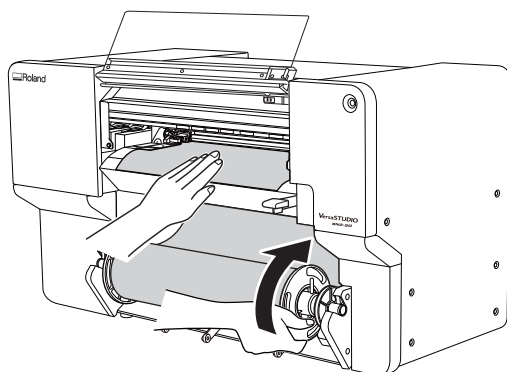
- (3) Passez le média (①) sous le media clamp droit (②), puis tirez-le à environ 20 cm du bord du tablier (③).

RAPPEL

Si le bord gauche du média touche le media clamp gauche, faites passer le média sous le media clamp gauche.



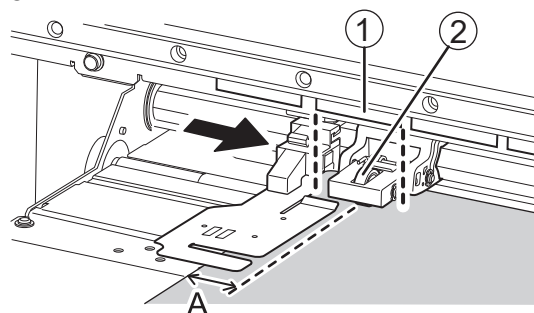
- (4) Tout en maintenant légèrement le média, tenez une bride du support de média et prenez environ 20 cm de média.



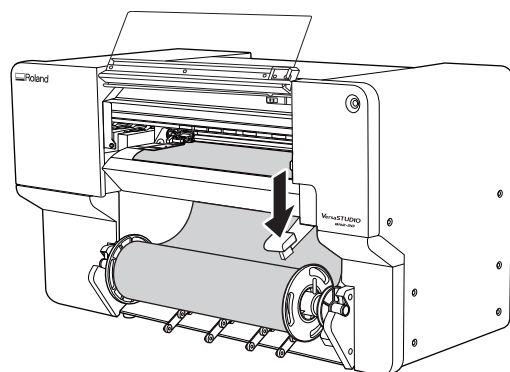
5. Tout en tenant légèrement le média à la main, positionnez le media clamp gauche et le rouleau-pinceur gauche.

Placez le rouleau-pinceur gauche (②) à l'intérieur de la grille abrasive (①).

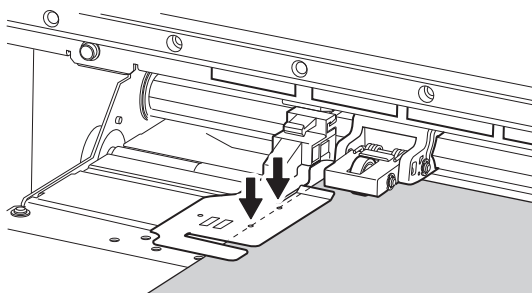
Veillez à ce que la marge A entre le bord gauche du média et le bord gauche du rouleau-pinceur gauche soit d'au moins 10 mm.



6. Abaissez le levier de chargement.



7. Alignez les bords du média avec les centres des trous du media clamp gauche.



8. Fermez le capot avant.

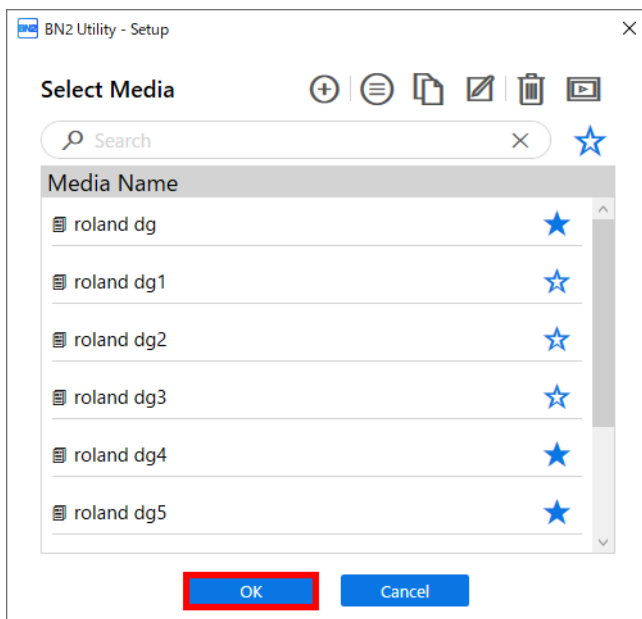
3. Sélectionnez le média.

Procédure

1. Cliquez sur  [Configurer].




Les médias enregistrés sont affichés dans une liste.


2. Sélectionnez le média à utiliser dans la liste des médias enregistrés, puis cliquez sur [OK].




RAPPEL

Vous pouvez rechercher un nom de média avec le champ de recherche. En outre, vous pouvez définir les médias les plus utilisés comme favoris et n'afficher que ces derniers. Vous pouvez également effectuer une recherche quand les favoris sont affichés.

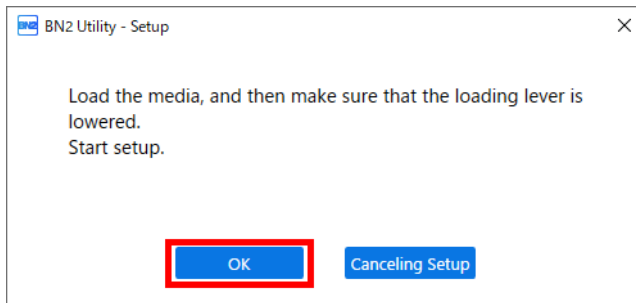
1. Cliquez sur  à côté du nom d'un média pour changer cette icône en .
2. Cliquez sur  à côté du champ de recherche.

L'icône devient , et la liste des médias définis comme favoris s'affiche.

Cliquez à nouveau sur  pour afficher la liste de tous les médias.

3. Lorsque la fenêtre [Chargez le média, puis assurez-vous que le levier de chargement est abaissé. Démarrez la configuration.] s'affiche, cliquez sur [Désactivé].

Le chariot de la tête d'impression se déplace, effectuant l'opération de configuration.

**RAPPEL**

La configuration n'est pas possible si un capot est ouvert ou si le levier de chargement est relevé. Fermez les capots et abaissez le levier de chargement.

Si une erreur apparaît, vérifiez le message d'erreur, corrigez l'erreur, puis cliquez sur [OK].

[P. 288 Messages d'erreur](#)

RAPPEL

Après avoir éliminé l'erreur, si une erreur de configuration se produit, cliquez sur [OK].

Mise en place du média en feuille

Chargez les médias en feuilles sur l'imprimante. Lorsque le chargement est terminé, [Sortie possible.] est affiché comme état. Ce travail est appelé « Mise en place des médias ».

1. Déterminer les positions du média.

Lorsque vous chargez du média en feuille dans la machine, utilisez le bord droit du média comme référence. En effet, l'amplitude de mouvement du rouleau-pinceur droit est fixe.

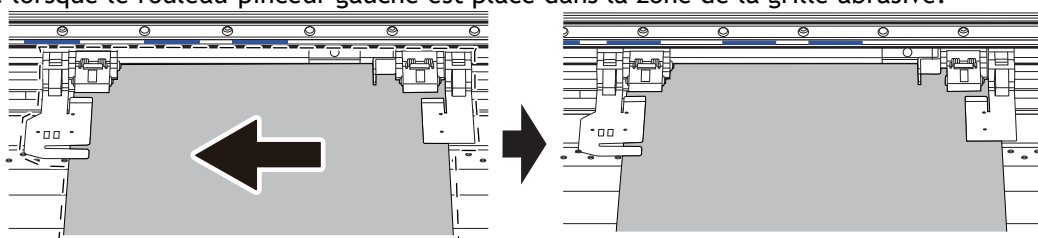
Placez le média de sorte que les conditions suivantes soient remplies et que les déchets du média soient réduits au minimum.

- Position du bord droit du média

Dans la plage de déplacement du rouleau-pinceur droit, il est possible d'assurer une distance d'environ 10 mm entre le bord droit du rouleau-pinceur droit et le bord droit du média.

- Position du bord gauche du média

Une distance d'environ 10 mm entre le bord gauche du rouleau et le bord gauche du média peut être garantie lorsque le rouleau-pinceur gauche est placé dans la zone de la grille abrasive.



RAPPEL

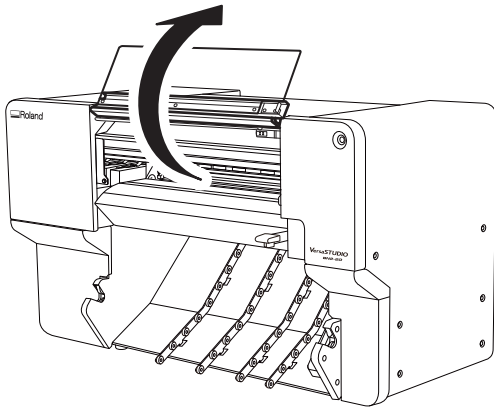
Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/y3pYUMM4tCs>



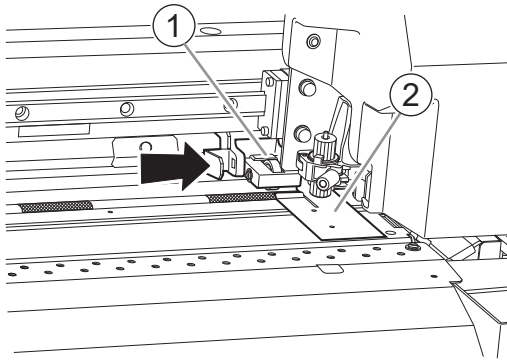
Procédure

1. Ouvrez le capot avant.



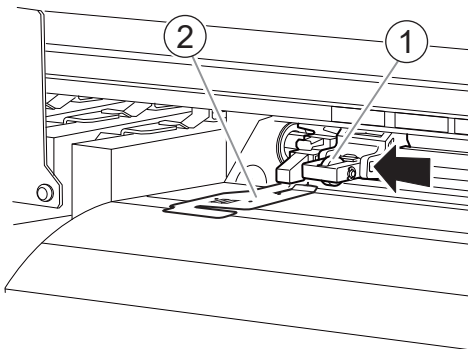
2. Déplacez le rouleau-pinceur droit (①) et le media clamp droit (②) vers l'extrémité droite.

Appuyez sur la partie indiquée par la flèche sur le rouleau-pinceur droit pour déplacer le rouleau et le media clamp droit ensemble.



3. Déplacez le rouleau-pinceur gauche (①) et le media clamp gauche (②) vers une position plus à gauche que la largeur du média.

Appuyez sur la partie indiquée par la flèche sur le rouleau-pinceur gauche pour déplacer le rouleau et le media clamp gauche ensemble.



4. Suivez la procédure suivante pour charger le média.

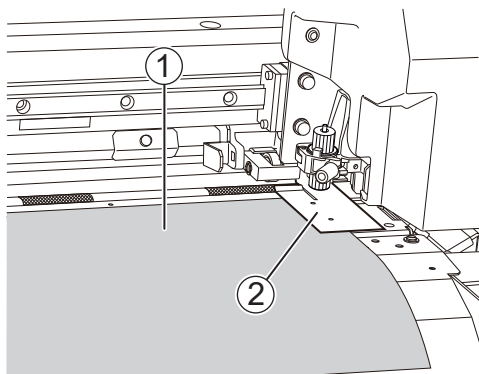
- (1) Passez le média (①) sous le media clamp droit (②).

RAPPEL

Si le bord gauche du média touche le media clamp gauche, faites passer le média sous le media clamp gauche.

RAPPEL

Le fait de soulever la pointe du media clamp pour faire passer le média peut entraîner un contact entre la lame et le média. Veillez à ce qu'il n'y ait pas de contact avec la lame.

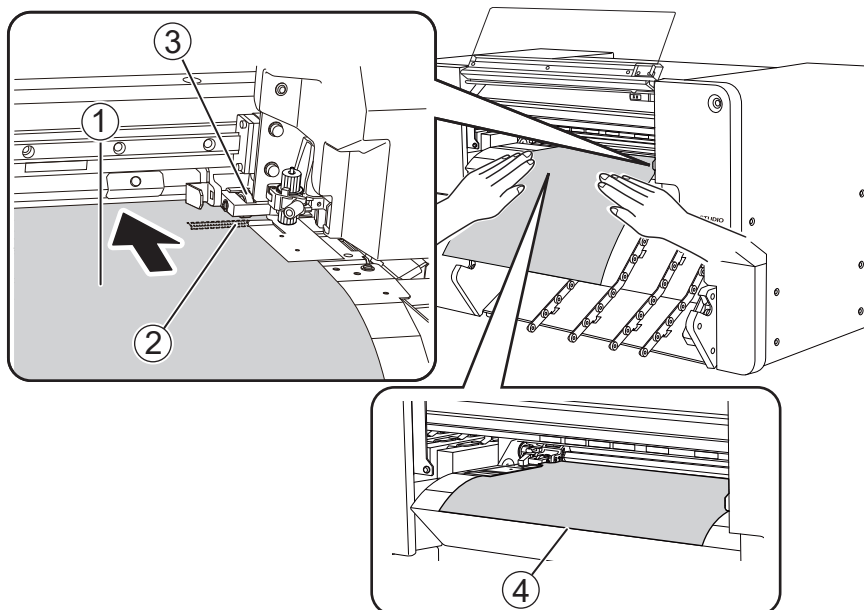


- (2) Passez le média (①) entre le grit roller droit (②) et le rouleau-pinceur (③) et introduisez le média vers l'arrière.

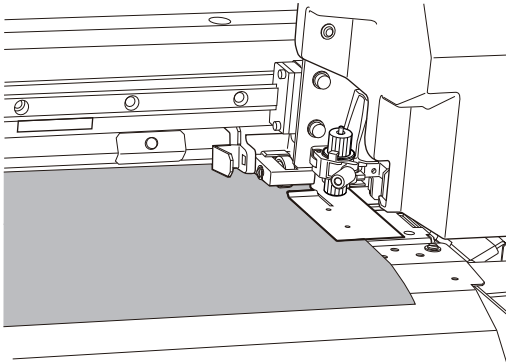
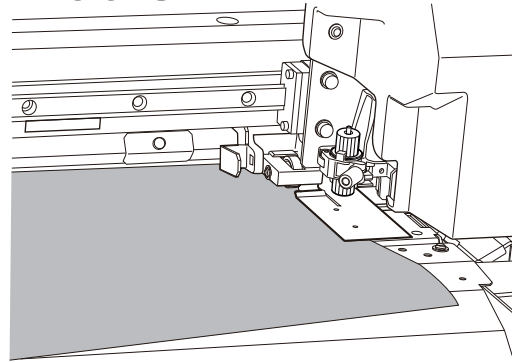
Introduisez le média et alignez le bord du média avec le bord du tablier (④).

RAPPEL

Si le bord gauche du média se trouve à gauche du rouleau-pinceur gauche, faites passer le média entre le grit roller gauche et le rouleau-pinceur gauche également.



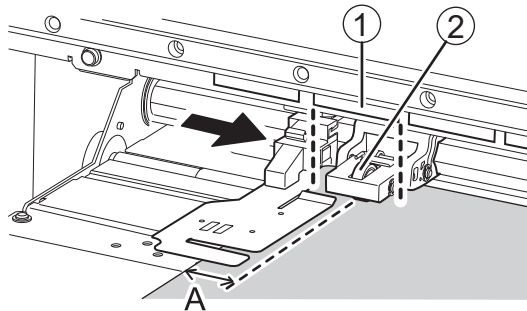
5. Redressez le média.

OK**Not OK**

6. Appuyez légèrement sur le média, puis placez le media clamp gauche et le rouleau-pinceur gauche sur le média.

(1) Positionnez le rouleau-pinceur gauche ② à l'intérieur de la zone de la grille abrasive ①.

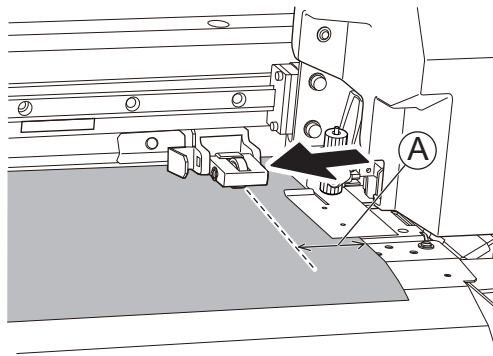
Veillez à ce que la marge A entre le bord gauche du média et le bord gauche du rouleau-pinceur gauche soit d'au moins 10 mm.




RAPPEL

S'il n'est pas possible de garantir une marge A d'au moins 10 mm entre le bord gauche du média et le bord gauche du rouleau-pinceur gauche, déplacez le rouleau-pinceur droit et le média vers la gauche pour obtenir la marge.

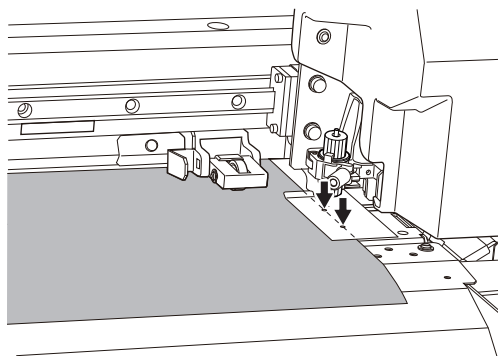
L'amplitude de mouvement du rouleau-pinceur droit est fixe. Placez le rouleau-pinceur droit dans la plage de déplacement de sorte que la marge A entre le bord droit du média et le bord droit du rouleau-pinceur droit soit d'environ 10 mm.



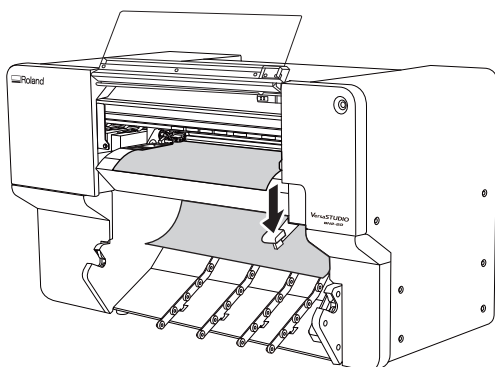
- (2) Ajustez la position du media clamp droit si nécessaire.

Cliquez sur  > [Préférences] > [Position du media clamp] > [Exécuter] pour déplacer le chariot de la tête d'impression vers la gauche, ce qui vous permet de régler la position du media clamp droit.

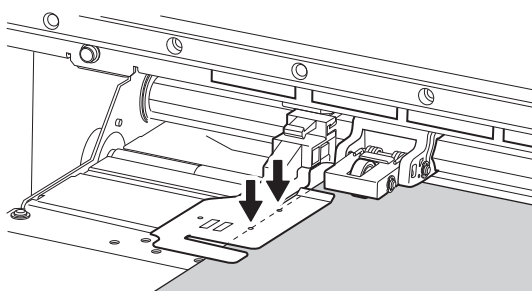
Alignez le bord du média avec le centre des trous du media clamp droit.



7. Abaissez le levier de chargement.



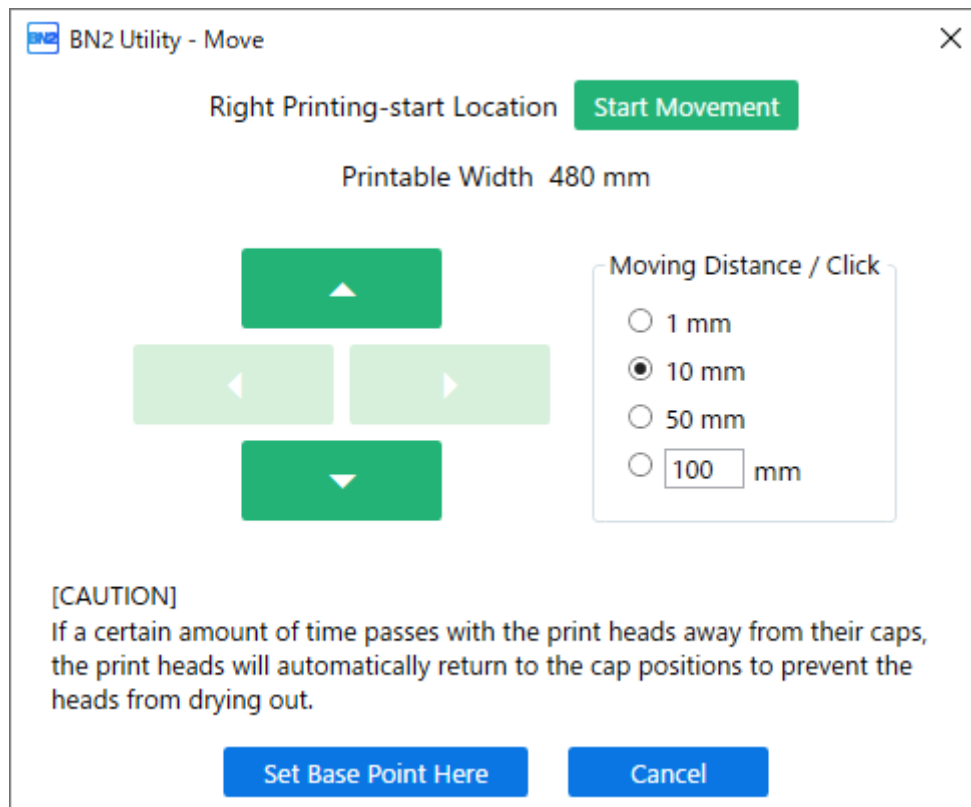
8. Alignez les bords du média avec les centres des trous du media clamp gauche.




9. Introduisez le média dans le sens de l'alimentation, en vérifiant que le média reste aligné avec les rouleaux-pinceurs.

(1) Sur l'écran d'accueil, cliquez sur .

La fenêtre [Déplacer] s'affiche.




- (2) Sélectionnez une option sous [Distance de déplacement par clic], puis cliquez sur .

RAPPEL

La valeur [Distance de déplacement par clic] peut également être saisie selon les besoins.

Introduisez le média à environ 2/3 de sa longueur et vérifiez qu'il reste aligné.

Si le média se détache ou n'est pas droit, recommencez la procédure à partir de l'étape 4.

- (3) Cliquez sur  pour revenir à la position précédant l'introduction.

Si le média se détache ou n'est pas droit, recommencez la procédure à partir de l'étape 4.

10. Cliquez sur [Annuler].

La fenêtre [Déplacer] se ferme.

11. Fermez le capot avant.

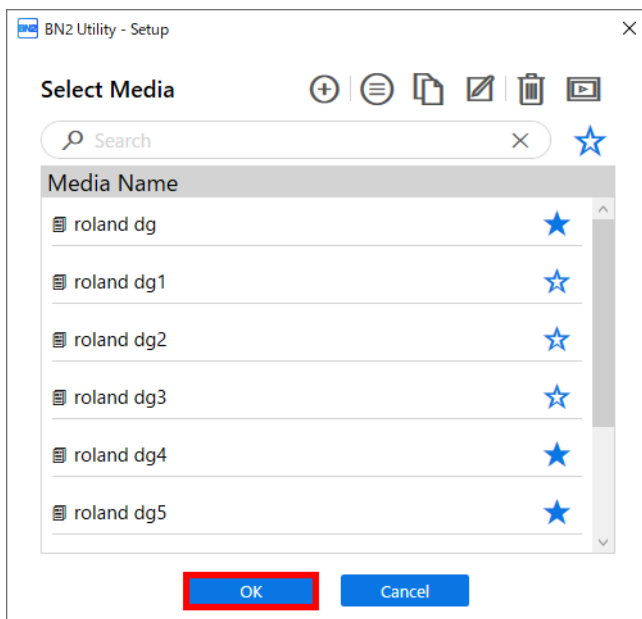
2. Sélectionnez le média.

Procédure

1. Cliquez sur  [Configurer].




Les médias enregistrés sont affichés dans une liste.


2. Sélectionnez le média à utiliser dans la liste des médias enregistrés, puis cliquez sur [OK].




RAPPEL

Vous pouvez rechercher un nom de média avec le champ de recherche. En outre, vous pouvez définir les médias les plus utilisés comme favoris et n'afficher que ces derniers. Vous pouvez également effectuer une recherche quand les favoris sont affichés.

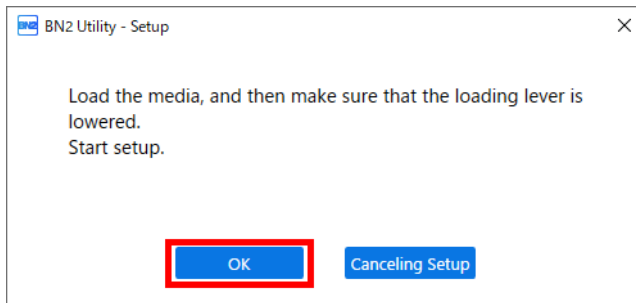
1. Cliquez sur  à côté du nom d'un média pour changer cette icône en .
2. Cliquez sur  à côté du champ de recherche.

L'icône devient , et la liste des médias définis comme favoris s'affiche.

Cliquez à nouveau sur  pour afficher la liste de tous les médias.

3. Lorsque la fenêtre [Chargez le média, puis assurez-vous que le levier de chargement est abaissé. Démarrez la configuration.] s'affiche, cliquez sur [Désactivé].

Le chariot de la tête d'impression se déplace, effectuant l'opération de configuration.

**RAPPEL**

La configuration n'est pas possible si un capot est ouvert ou si le levier de chargement est relevé. Fermez les capots et abaissez le levier de chargement.

Si une erreur apparaît, vérifiez le message d'erreur, corrigez l'erreur, puis cliquez sur [OK].

[P. 288 Messages d'erreur](#)

RAPPEL

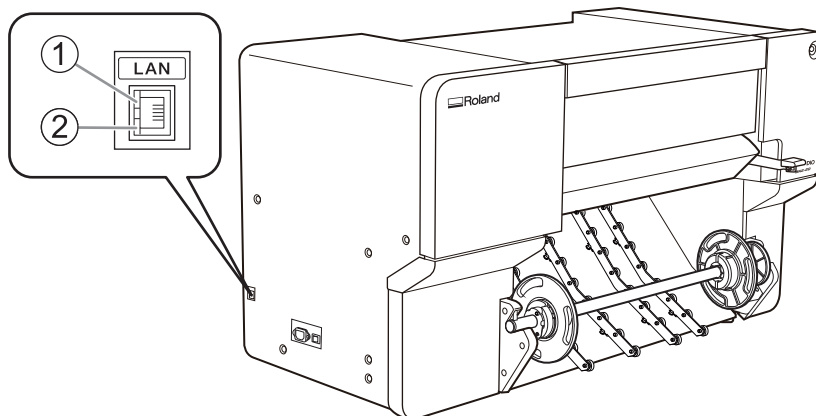
Après avoir éliminé l'erreur, si une erreur de configuration se produit, cliquez sur [OK].

Vérification avant l'impression

Paramètres LAN (réseau local)

Vérifiez que vous pouvez communiquer via le réseau local.

Le LAN est activé si la LED d'état du connecteur LAN situé sur le côté de l'imprimante est allumée en vert.



①	LED d'activité	Elle clignote en orange lorsque des données sont reçues du réseau.
②	LED d'état	Indique l'état de la fonction de communication. Lorsqu'il s'allume en vert, la communication est possible.

Prévention de la sédimentation dans les encres

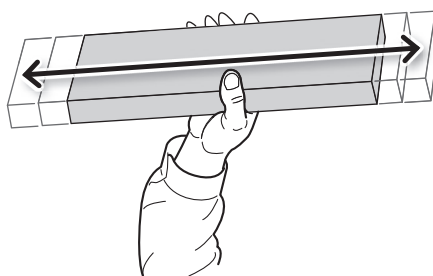
La précipitation des ingrédients dans l'encre désactive l'impression en couleur normale. Pour mélanger les ingrédients dans l'encrier, retirez la cartouche d'encre, secouez-la 50 fois (pendant environ 20 secondes), puis remettez-le en place.

Secouez les cartouches d'encre :

- Toutes les encres : Lorsqu'il est remplacé par un nouveau produit.
- Encre blanche : Chaque jour (avant de commencer les opérations de la journée).

Retirez la cartouche d'encre blanche, secouez-la 50 fois (environ 20 secondes), puis réinsérez-la.

Les ingrédients dans l'encre blanche ont tendance à se déposer. Chaque jour, avant de commencer les opérations de la journée, assurez-vous d'agiter cette cartouche. Le fait de laisser l'encre reposer peut provoquer le durcissement du matériau déposé, et provoquer des dysfonctionnements ou d'autres problèmes.



IMPORTANT

- Avant d'agiter la cartouche d'encre, essuyez toute trace d'encre autour de l'ouverture. Si vous n'essuyez pas l'encre, elle peut vous éclabousser quand vous secouerez la cartouche d'encre.
- Lorsque vous avez terminé de mélanger l'encre, refixez immédiatement la cartouche d'encre. Retarder la fixation de la cartouche d'encre en place aura un effet néfaste sur le chemin de l'encre.

- Même si vous n'utilisez pas l'imprimante, secouez la cartouche d'encre blanche 50 fois par semaine (environ 20 secondes).

Pause et annulation de l'impression

Vous pouvez interrompre et annuler l'impression avant qu'elle ne soit terminée.

Pause et reprise de l'impression

IMPORTANT

Nous ne recommandons pas de prendre l'impression.

Lorsque l'impression est interrompue, des bandes horizontales peuvent apparaître à l'endroit où l'impression a été interrompue.

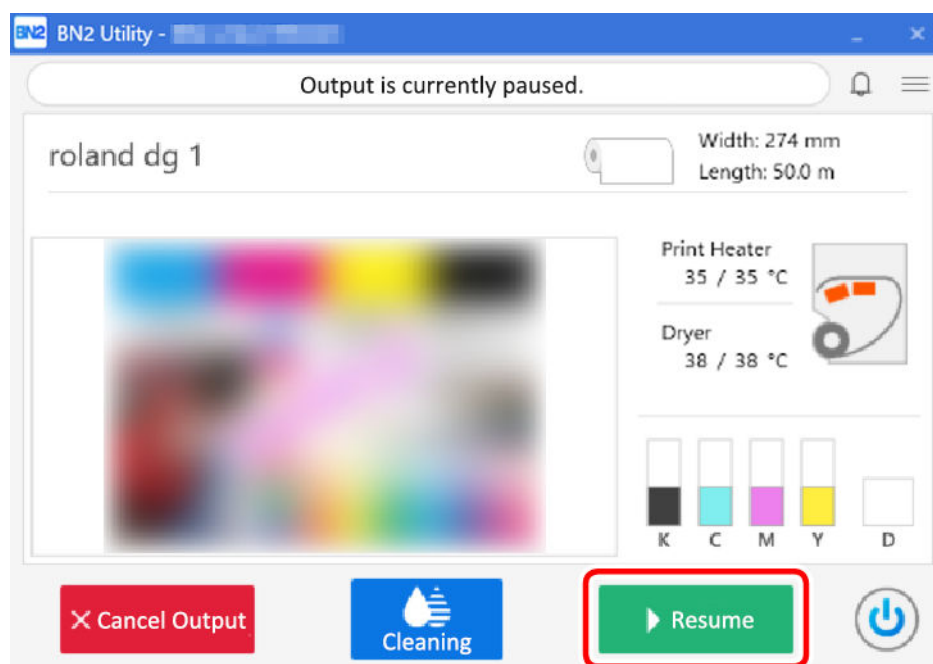
Procédure

1. Pendant la sortie, cliquez sur [Pause] dans l'écran d'accueil.
Ceci interrompt l'opération d'impression.

RAPPEL

Vous ne pouvez pas utiliser l'écran d'accueil lorsque l'écran de menu est affiché. Fermez l'écran de menu.

2. Lorsque la fenêtre suivante s'affiche, cliquez sur [Reprendre].



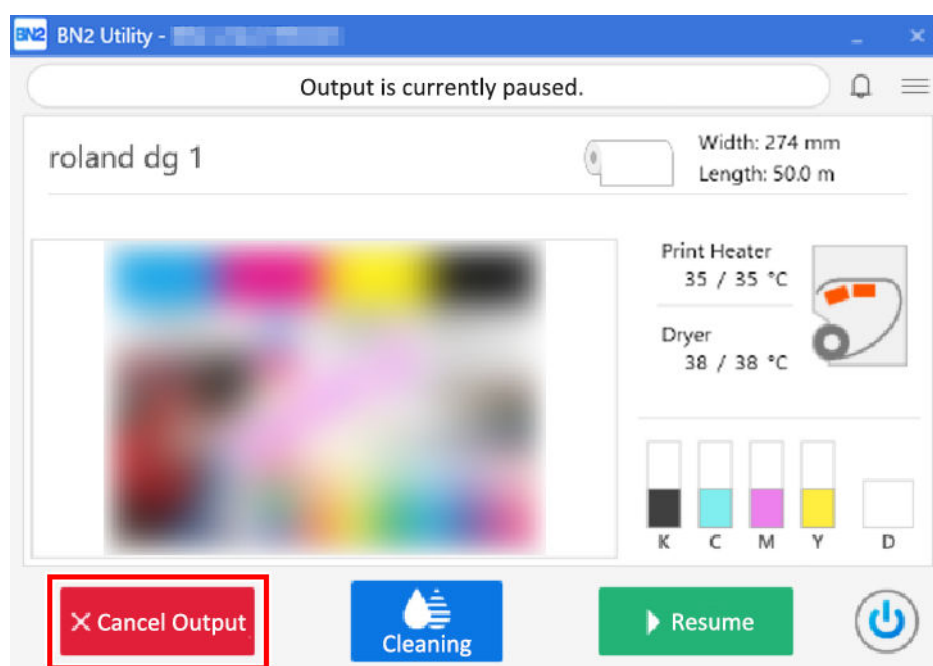
L'impression reprend.

Annulation de l'impression

Arrêt de la sortie dans Utility

Procédure

1. Pendant la sortie, cliquez sur [Pause].
Ceci interrompt l'opération d'impression.
2. Lorsque la fenêtre suivante s'affiche, cliquez sur [Annulation de la sortie].

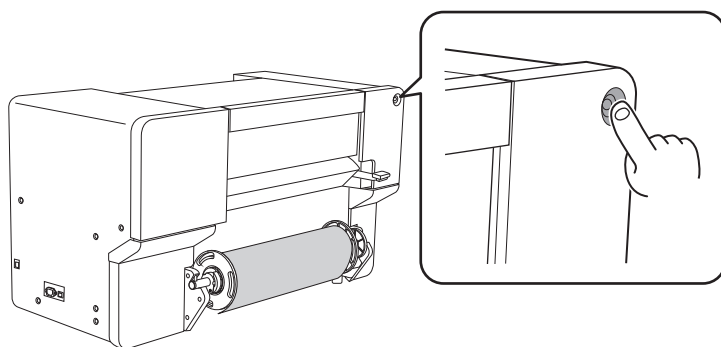


3. Dans la fenêtre de confirmation, cliquez sur [OK].
La sortie est annulée.

Arrêt de la sortie du côté de l'imprimante

Procédure

1. Maintenez le bouton d'alimentation secondaire enfoncé pendant 1 seconde ou plus pendant la sortie.
La sortie est arrêtée et l'alimentation secondaire de la machine s'éteint automatiquement. Vous ne pouvez pas reprendre la sortie à partir du point où elle a été annulée.



2. Appuyez sur le bouton d'alimentation secondaire pour l'activer.

Séparer les médias

Séparez le média avec [Coupe de la feuille] après l'impression.

Avant de séparer le média, vérifiez que les media clamps gauche et droite sont correctement fixées.

RAPPEL

Vérifiez que le media clamp gauche est correctement positionnée au-dessus du média.

Si elle n'est pas positionnée correctement, des zones non coupées peuvent rester sur le média ou il peut se produire un bourrage de média dans la machine.

Procédure

1. Fermez le capot avant.

2. Si nécessaire, utilisez la procédure suivante pour régler la position de séparation.

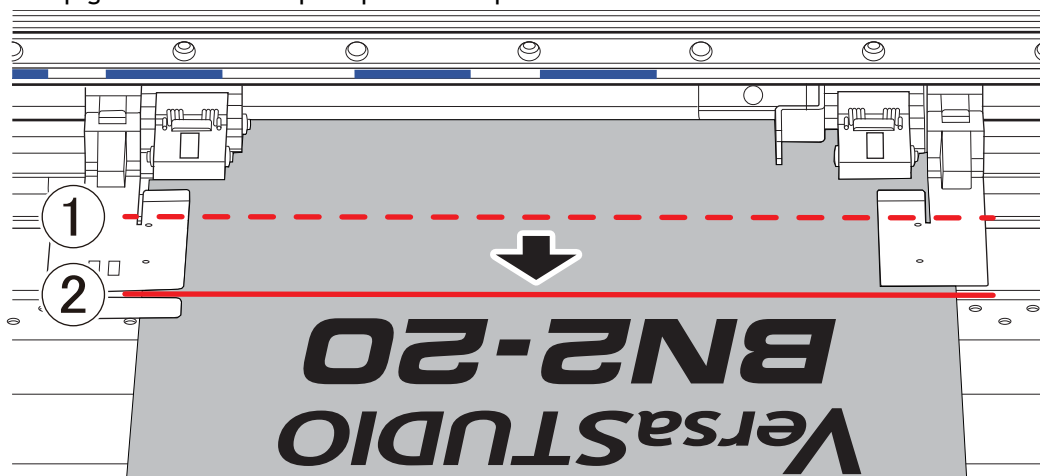
(1) Sur l'écran d'accueil, cliquez sur  [Déplacer].

(2) Sélectionnez [Distance de déplacement par clic].

(3) Cliquez sur [Démarrer le mouvement].

(4) Cliquez sur  ou  pour placer le média en position de séparation.

La position de séparation du média est la position de protection de la lame (①) dans cette situation. En fonctionnement réel, la position de séparation réglée est amenée à la position de la rainure de séparation (②), et le média est séparé. Utilisez l'encoche sur le media clamp gauche comme repère pour cette position.



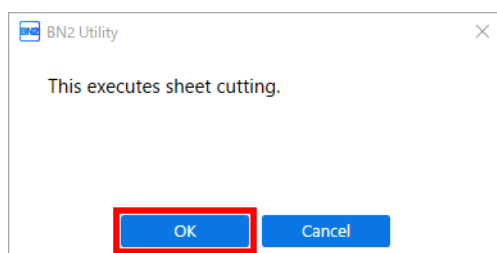
(5) Cliquez sur [Configurer le point de base ici].

La position de séparation est définie, et vous êtes ramené à l'écran d'accueil.

3. Cliquez sur  [Coupe de la feuille].

4. Cliquez sur [OK].

Les médias sont séparés.



IMPORTANT

Opérations de séparation

- Si la distance entre l'extrémité du média et l'emplacement de séparation est courte, la séparation peut ne pas se faire en douceur.

Accordez de l'attention à la composition des médias

- Pour certains types de médias, la séparation n'est pas possible.
- Certains types de médias peuvent rester sur la platine après la séparation. Si le média reste sur la platine, retirez-le à la main.

Méthode d'impression

Méthode d'impression

- Préparation de la sortie99
 - Étape 1: Réalisation d'un test de perte de points de buses99
 - Étape 2: Méthode de nettoyage normal 101
- Démarrage de l'impression 103

Préparation de la sortie

Étape 1: Réalisation d'un test de perte de points de buses

Avant d'effectuer l'impression proprement dite, effectuez un test d'impression pour vous assurer qu'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses. En cas de perte ou de déplacement de buses, nettoyez les têtes d'impression (nettoyage normal).

RAPPEL

Lorsque vous effectuez des tests d'impression successifs, vous pouvez sélectionner [Impression verticale] ou [Impression horizontale] comme position d'impression pour le deuxième test et les tests suivants par rapport au premier test.
[P. 201 Réalisation de tests d'impression disposés horizontalement](#)

RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/iZfrhQ16J1M>

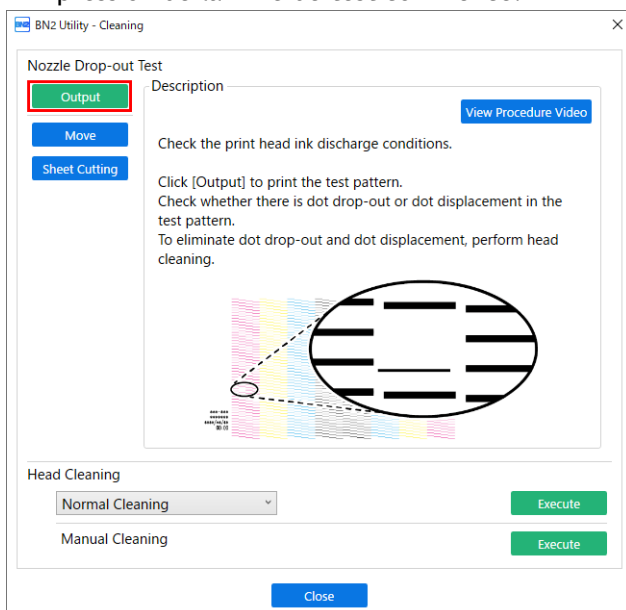


Procédure

1. Sur l'écran d'accueil, cliquez sur  [Nettoyage].

2. Cliquez sur [Sortie].

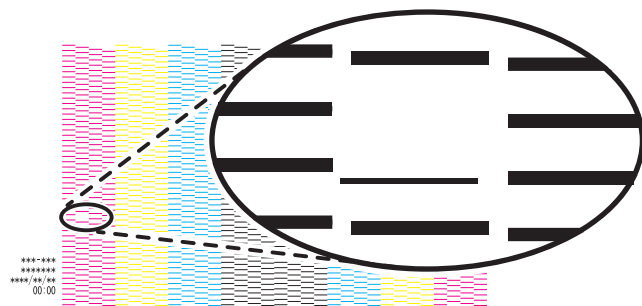
L'impression de la mire de test commence.



3. Vérifiez s'il y a une perte de buses ou un déplacement de buses dans la mire de test.

Les blocs manquants indiquent une perte de buses. Les blocs pliés ou inclinés indiquent le déplacement des buses.

En cas de perte ou de déplacement de buses, passez à [Étape 2: Méthode de nettoyage normal](#) et procédez à un nettoyage normal.



4. Si vous avez ouvert le capot avant, fermez-le.

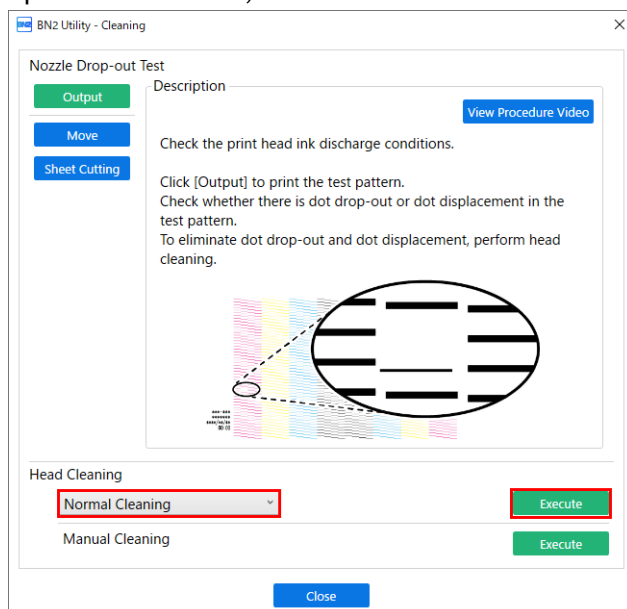
S'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses, les préparatifs de la sortie sont terminés.

5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

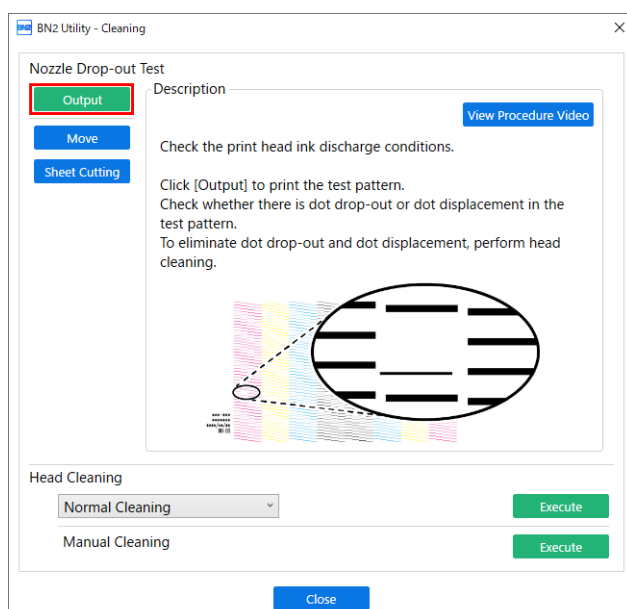
Étape 2: Méthode de nettoyage normal

Procédure

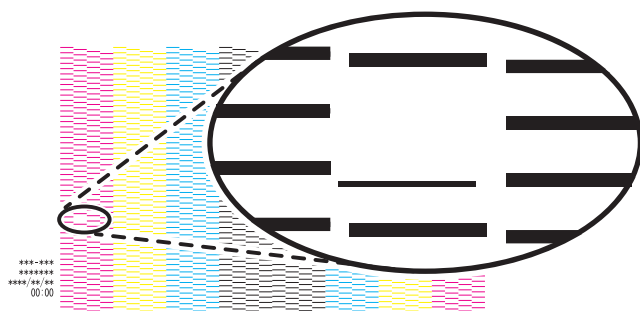
1. Sélectionnez [Nettoyage normal] sous [Nettoyage de la tête], puis cliquez sur [Exécuter].
L'état s'affiche comme suit : [Nettoyage en cours].
Une estimation du temps de nettoyage restant est affichée en haut de l'écran d'accueil Utility.
Après avoir terminé, vous reviendrez à l'écran d'origine.



2. Cliquez sur [Sortie].
L'impression de la mire de test commence.



3. Vérifiez s'il y a une perte de buses ou un déplacement de buses dans la mire de test.
Les blocs manquants indiquent une perte de buses. Les blocs pliés ou inclinés indiquent le déplacement des buses.



RAPPEL

- Si le problème persiste, recommencez le nettoyage normal.
- Si des problèmes tels que la perte ou le déplacement de buses persistent même après plusieurs nettoyages normaux, utilisez une autre méthode de nettoyage.

4. Si vous avez ouvert le capot avant, fermez-le.

S'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses, les préparatifs de la sortie sont terminés.

5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

LIENS CONNEXES

- [P. 236 Nettoyage moyen](#)
- [P. 238 Nettoyage puissant](#)


Démarrage de l'impression

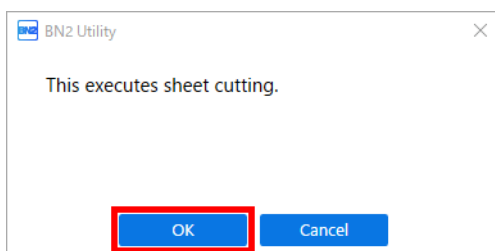
⚠ ATTENTION

N'insérez jamais vos mains ou vos doigts dans l'ouverture du capot avant.

Les têtes d'impression à l'intérieur du capot se déplacent à grande vitesse et constituent un danger. Le contact avec le chariot en mouvement peut entraîner des blessures.

Procédure

1. Préparez les données d'impression.
2. Édition des données d'impression.
 - Éditer depuis FlexiDESIGNER
Reportez-vous à la section « [FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition](#) » pour plus de détails.
 - Éditer depuis VersaWorks
Reportez-vous à la section « [Opérations de base pour créer des sorties](#) » dans [VersaWorks Help].
3. Une fois la sortie terminée, cliquez sur  [Coupe de la feuille].
4. Cliquez sur [OK].



IMPORTANT

Les résultats ne sont pas possibles dans ces situations

- La machine ne fonctionne pas lorsque le capot avant, gauche ou droit est ouvert.
- La sortie ne démarre pas tant que le chauffage n'a pas atteint la température spécifiée.
Lorsque la température ambiante est basse, le chauffage met du temps à se réchauffer. Utilisez la machine dans un environnement où la température est comprise entre 20 °C et 32 °C.
- Une fois la configuration du média terminée, la sortie n'est pas effectuée lorsque le voyant du bouton d'alimentation secondaire n'est pas allumé en jaune ou ne clignote pas en bleu (indiquant le mode veille).
- Un bip d'avertissement est émis et la sortie n'est pas effectuée lorsqu'une cartouche d'encre est vide. Un message indiquant que l'encre est épuisée s'affiche dans le champ Etat de la fenêtre Utility. Remplacez la cartouche d'encre vide par une nouvelle, puis envoyez les données de sortie.

Points à respecter

- N'ouvrez jamais le capot avant, gauche ou droit lorsque la sortie est en cours. Cela interrompt l'impression.
- Lorsque vous effectuez l'impression, fixez les bords du média à l'aide des media clamps. Sinon, les bords du média risquent de se déformer et de s'accrocher sur les têtes d'impression.
- Pendant l'impression, ne touchez pas le média. Vous risqueriez de gêner l'avance du média ou de frotter le média contre les têtes d'impression, ce qui pourrait entraîner un bouchage ou endommager les têtes.
- Gardez le levier de chargement relevé lorsque la machine n'est pas utilisée.

Lorsque vous n'utilisez pas la machine, retirez tous les médias et rangez-les dans un environnement approprié.

- Si la machine est laissée avec le média chargé, le média peut être endommagé, ce qui peut nuire à l'impression. Lorsque vous n'utilisez pas la machine, retirez tous les médias et rangez-les dans un environnement approprié.

LIENS CONNEXES

- [P. 92 Pause et reprise de l'impression](#)
- [P. 93 Annulation de l'impression](#)

Méthode de coupe

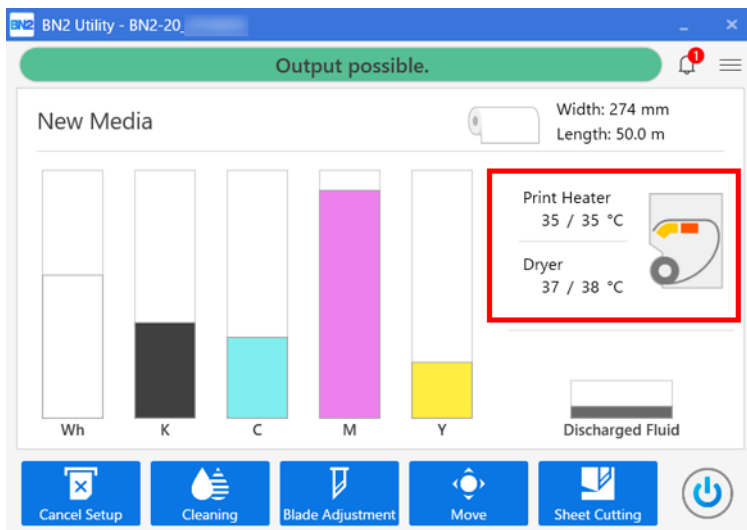
Préparation de la sortie	106
Étape 1: Arrêt de l'élément chauffant et du sécheur de l'imprimante	106
Étape 2: Éviter que les médias ne soient tirés avec une force excessive	107
Étape 3: Réglage de la coupe	108
Démarrage de l'impression	110

Préparation de la sortie

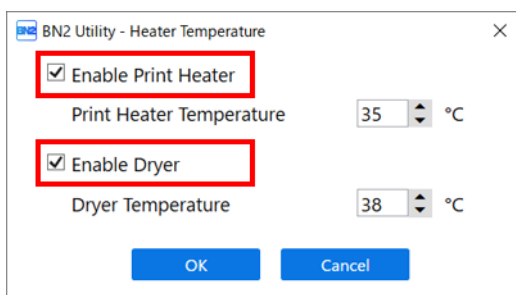
Étape 1: Arrêt de l'élément chauffant et du sécheur de l'imprimante

Procédure

1. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur la partie suivante.



2. Décochez les cases [Activez l'élément chauffant d'imprimante] et [Activez le sécheur].



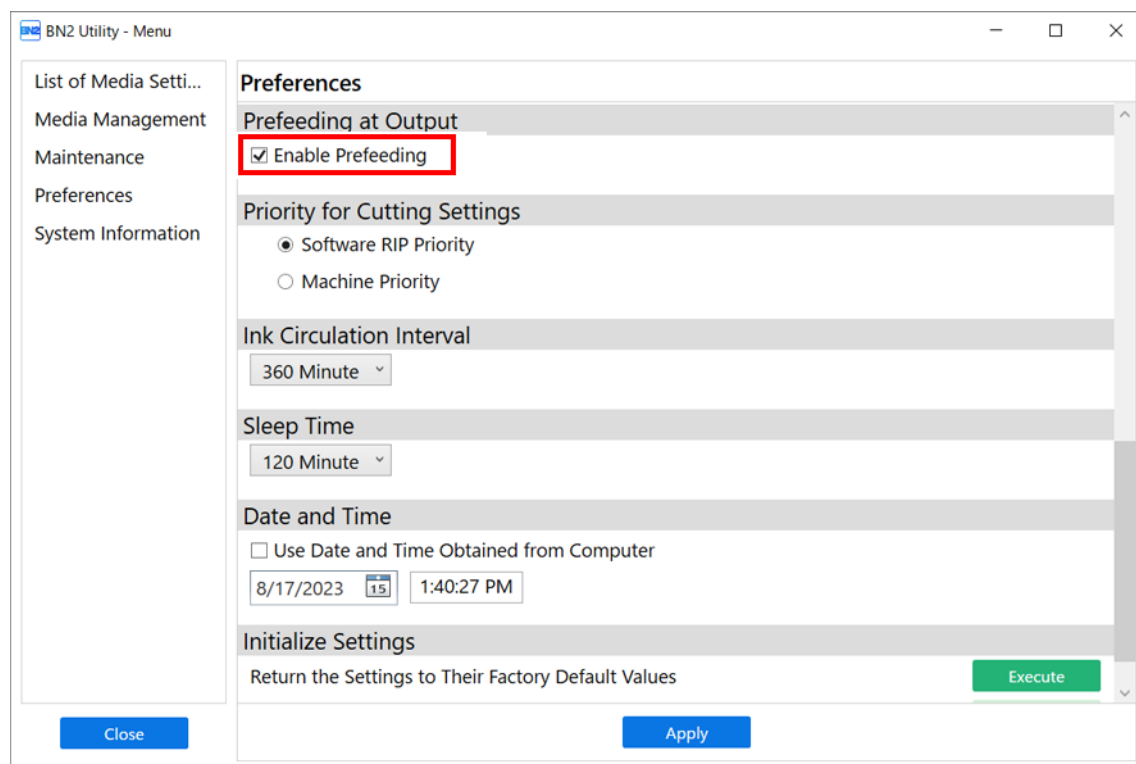
3. Cliquez sur [OK] pour confirmer votre saisie.

Les paramètres [Élément chauffant d'imprimante] et [Sécheur] sont désactivés.

Étape 2: Éviter que les médias ne soient tirés avec une force excessive

Procédure

1. Cliquez sur .
2. Cochez la case [Préférences]>[Pré-alimentation lors de la sortie]>[Activez la pré-alimentation].



3. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
4. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

Étape 3: Réglage de la coupe

Pour une découpe de haute qualité, nous vous recommandons d'effectuer un test de coupe pour vérifier la qualité de découpe du média avant d'effectuer la découpe proprement dite. Réglez la force de la lame en fonction de la qualité de coupe.


RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

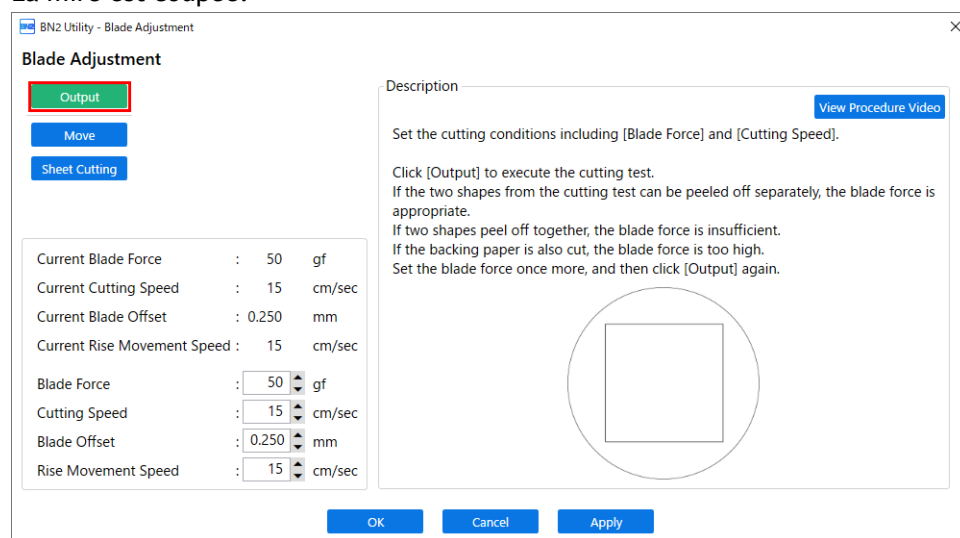
https://youtu.be/a_wRdd3JMZ8



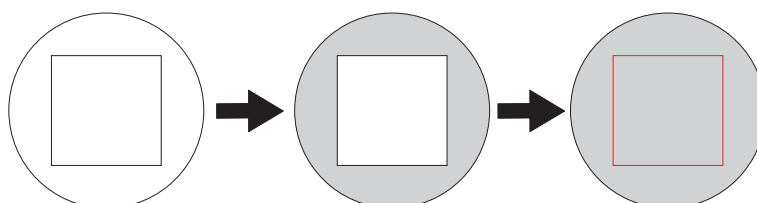
Procédure

1. Fermez le capot avant.
2. Sur l'écran d'accueil, cliquez sur  [Ajustement de la lame].
3. Cliquez sur [Sortie].

La mire est coupée.



4. Enlevez les formes découpées et modifiez les paramètres de [Force de la lame] en fonction de la qualité de coupe.



- **Deux formes sont décollées séparément**
Vous n'avez pas besoin d'effectuer le réglage parce que la force de la lame convient.
- **Deux formes sont décollées ensemble**
Augmentez la force de la lame.
- **Le papier de fond est aussi coupé**
Diminuez la force de la lame.

5. Cliquez sur [Appliquer].
Les paramètres modifiés sont enregistrés.

6. Cliquez à nouveau sur [Appliquer].
La mire est coupée.

7. Vérifiez que la correction est réussie.
Dans le menu [Appliquer], vous pouvez également effectuer des réglages pour d'autres conditions de coupe en plus de la force de la lame.

8. Cliquez sur [OK] pour revenir à l'écran d'origine.

LIENS CONNEXES

- [P. 162 Réglage précis des paramètres de coupe](#)


Démarrage de l'impression

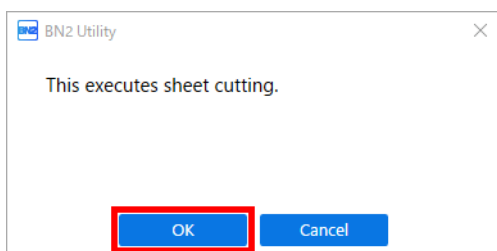
⚠ ATTENTION

N'insérez jamais vos mains ou vos doigts dans l'ouverture du capot avant.

Les têtes d'impression à l'intérieur du capot se déplacent à grande vitesse et constituent un danger. Le contact avec le chariot en mouvement peut entraîner des blessures.

Procédure

1. Préparez les données d'impression.
2. Édition des données d'impression.
 - Éditer depuis FlexiDESIGNER
Reportez-vous à la section « [FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition](#) » pour plus de détails.
 - Éditer depuis VersaWorks
Reportez-vous à la section « [Opérations de base pour créer des sorties](#) » dans [VersaWorks Help].
3. Une fois la sortie terminée, cliquez sur  [Coupe de la feuille].
4. Cliquez sur [OK].



IMPORTANT

Les résultats ne sont pas possibles dans ces situations

- La machine ne fonctionne pas lorsque le capot avant, gauche ou droit est ouvert.
- Une fois la configuration du média terminée, la sortie n'est pas effectuée lorsque le voyant du bouton d'alimentation secondaire n'est pas allumé en jaune ou ne clignote pas en bleu (indiquant le mode veille).
- Un bip d'avertissement est émis et la sortie n'est pas effectuée lorsqu'une cartouche d'encre est vide. Un message indiquant que l'encre est épuisée s'affiche dans le champ Etat de la fenêtre Utility. Remplacez la cartouche d'encre vide par une nouvelle, puis envoyez les données de sortie.

Points à respecter

- N'ouvrez jamais le capot avant, gauche ou droit lorsque la sortie est en cours. Cela interrompt l'impression.
- Lorsque vous effectuez l'impression, fixez les bords du média à l'aide des media clamps. Sinon, les bords du média risquent de se déformer et de s'accrocher sur les têtes d'impression.
- Pendant l'impression, ne touchez pas le média. Vous risqueriez de gêner l'avance du média ou de frotter le média contre les têtes d'impression, ce qui pourrait entraîner un bourrage ou endommager les têtes.
- Gardez le levier de chargement relevé lorsque la machine n'est pas utilisée.

Lorsque vous n'utilisez pas la machine, retirez tous les médias et rangez-les dans un environnement approprié.

- Si la machine est laissée avec le média chargé, le média peut être endommagé, ce qui peut nuire à l'impression. Lorsque vous n'utilisez pas la machine, retirez tous les médias et rangez-les dans un environnement approprié.

LIENS CONNEXES

- [P. 92 Pause et reprise de l'impression](#)
- [P. 93 Annulation de l'impression](#)

Méthode d'impression et de découpe

Préparation de la sortie	113
Étape 1: Réalisation d'un test de perte de points de buses	113
Étape 2: Méthode de nettoyage normal	115
Étape 3: Réglage de la coupe	117
Étape 4: Corriger le désalignement de l'impression et de la découpe.....	119
Démarrage de l'impression	121

Préparation de la sortie

Étape 1: Réalisation d'un test de perte de points de buses

Avant d'effectuer l'impression proprement dite, effectuez un test d'impression pour vous assurer qu'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses. En cas de perte ou de déplacement de buses, nettoyez les têtes d'impression (nettoyage normal).

RAPPEL

Lorsque vous effectuez des tests d'impression successifs, vous pouvez sélectionner [Impression verticale] ou [Impression horizontale] comme position d'impression pour le deuxième test et les tests suivants par rapport au premier test.
[P. 201 Réalisation de tests d'impression disposés horizontalement](#)

RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/iZfrhQ16J1M>

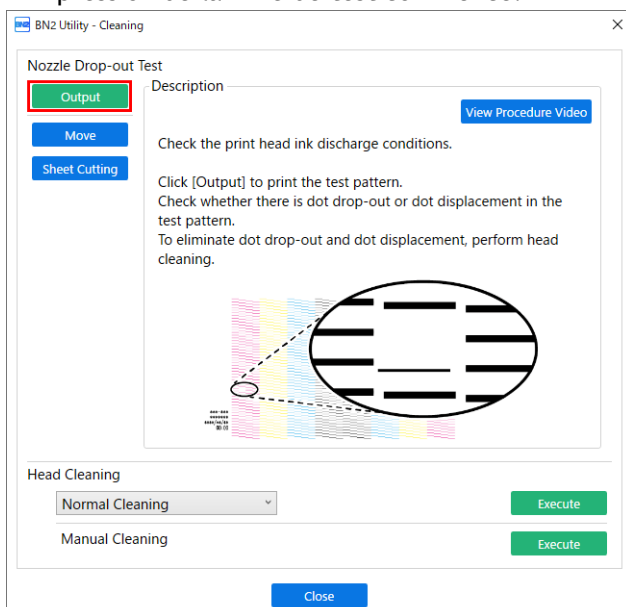


Procédure

1. Sur l'écran d'accueil, cliquez sur  [Nettoyage].

2. Cliquez sur [Sortie].

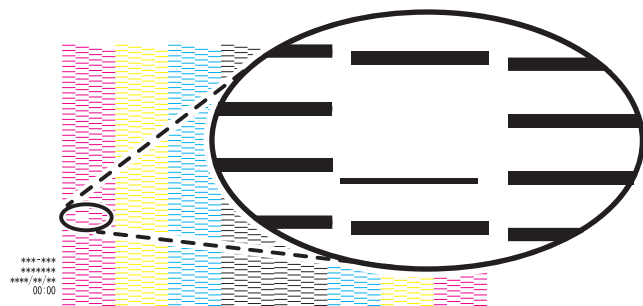
L'impression de la mire de test commence.



3. Vérifiez s'il y a une perte de buses ou un déplacement de buses dans la mire de test.

Les blocs manquants indiquent une perte de buses. Les blocs pliés ou inclinés indiquent le déplacement des buses.

En cas de perte ou de déplacement de buses, passez à [Étape 2: Méthode de nettoyage normal](#) et procédez à un nettoyage normal.



4. Si vous avez ouvert le capot avant, fermez-le.

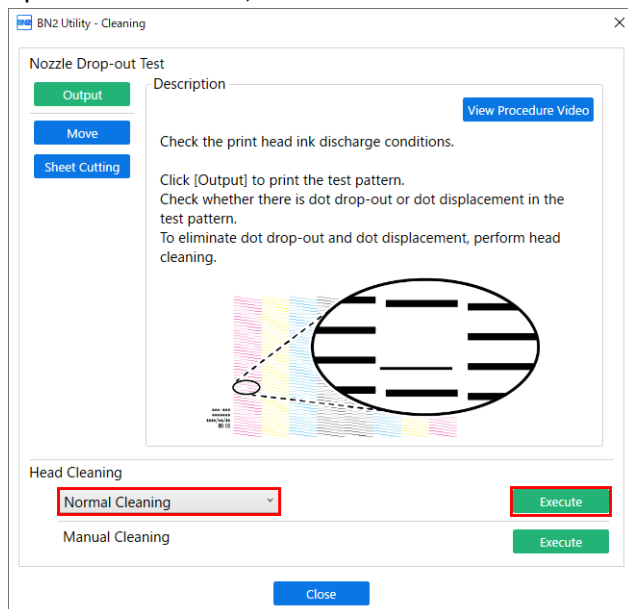
S'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses, les préparatifs de la sortie sont terminés.

5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

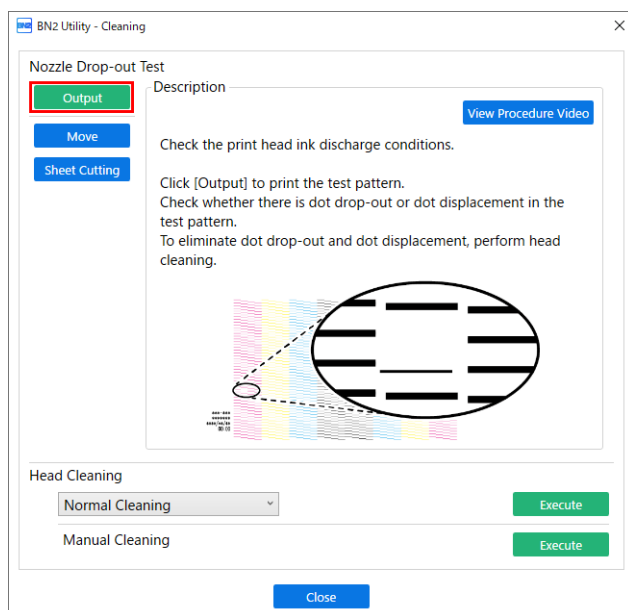
Étape 2: Méthode de nettoyage normal

Procédure

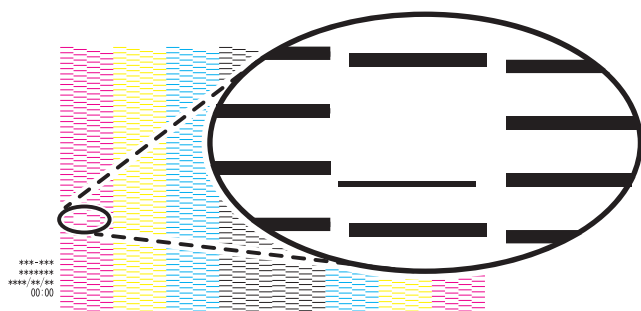
1. Sélectionnez [Nettoyage normal] sous [Nettoyage de la tête], puis cliquez sur [Exécuter].
L'état s'affiche comme suit : [Nettoyage en cours].
Une estimation du temps de nettoyage restant est affichée en haut de l'écran d'accueil Utility.
Après avoir terminé, vous reviendrez à l'écran d'origine.



2. Cliquez sur [Sortie].
L'impression de la mire de test commence.



3. Vérifiez s'il y a une perte de buses ou un déplacement de buses dans la mire de test.
Les blocs manquants indiquent une perte de buses. Les blocs pliés ou inclinés indiquent le déplacement des buses.



RAPPEL

- Si le problème persiste, recommencez le nettoyage normal.
- Si des problèmes tels que la perte ou le déplacement de buses persistent même après plusieurs nettoyages normaux, utilisez une autre méthode de nettoyage.

4. Si vous avez ouvert le capot avant, fermez-le.

S'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses, les préparatifs de la sortie sont terminés.

5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

LIENS CONNEXES

- [P. 236 Nettoyage moyen](#)
- [P. 238 Nettoyage puissant](#)

Étape 3: Réglage de la coupe

Pour une découpe de haute qualité, nous vous recommandons d'effectuer un test de coupe pour vérifier la qualité de découpe du média avant d'effectuer la découpe proprement dite. Réglez la force de la lame en fonction de la qualité de coupe.


RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

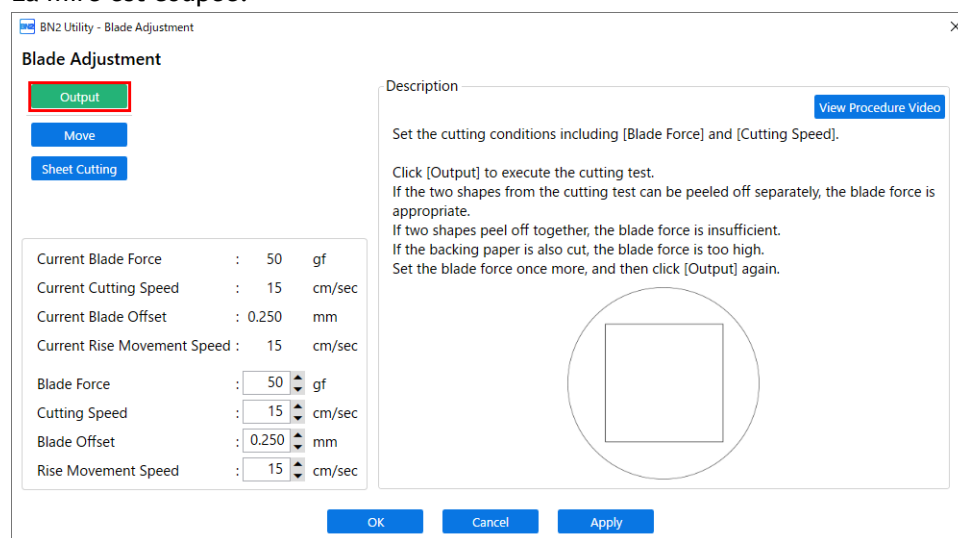
https://youtu.be/a_wRdd3JMZ8



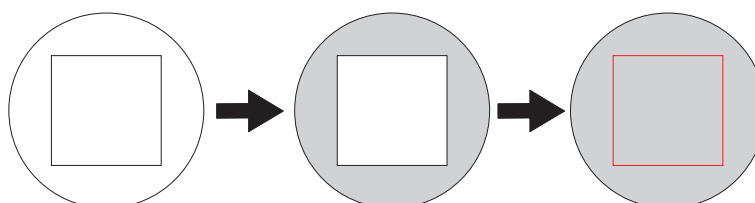
Procédure

1. Fermez le capot avant.
2. Sur l'écran d'accueil, cliquez sur  [Ajustement de la lame].
3. Cliquez sur [Sortie].

La mire est coupée.



4. Enlevez les formes découpées et modifiez les paramètres de [Force de la lame] en fonction de la qualité de coupe.



- **Deux formes sont décollées séparément**
Vous n'avez pas besoin d'effectuer le réglage parce que la force de la lame convient.
- **Deux formes sont décollées ensemble**
Augmentez la force de la lame.
- **Le papier de fond est aussi coupé**
Diminuez la force de la lame.

5. Cliquez sur [Appliquer].
Les paramètres modifiés sont enregistrés.

6. Cliquez à nouveau sur [Appliquer].
La mire est coupée.

7. Vérifiez que la correction est réussie.
Dans le menu [Appliquer], vous pouvez également effectuer des réglages pour d'autres conditions de coupe en plus de la force de la lame.

8. Cliquez sur [OK] pour revenir à l'écran d'origine.

LIENS CONNEXES

- [P. 162 Réglage précis des paramètres de coupe](#)

Étape 4: Corriger le désalignement de l'impression et de la découpe

Il s'agit d'une méthode de correction effectuée lors de l'impression, suivie immédiatement d'une réduction des rendements, d'un positionnement pour l'impression et d'une coupe légèrement désalignée.

Imprimez les marques d'alignement, effectuez la détection des marques imprimées, puis corrigez l'écart. Un léger désalignement entre les positions d'impression et de coupe peut se produire en raison de l'épaisseur du média. Nous vous recommandons d'effectuer des corrections en fonction du média que vous utilisez.


RAPPEL

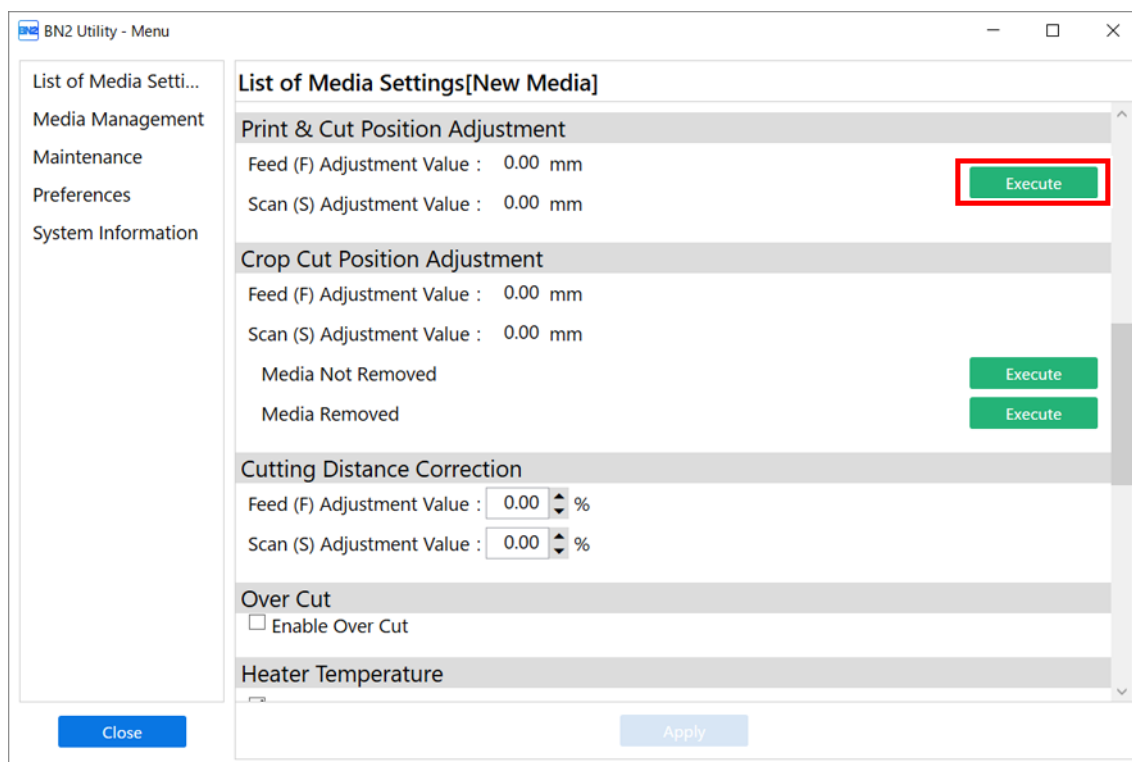
Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

https://youtu.be/GdQpUs3_jUc



Procédure

1. Cliquez sur .
2. Cliquez sur [Exécuter] sous [Liste des paramètres du média]>[Ajustement de la position d'impression et de coupe].



3. Cliquez sur [Sortie 1].

La machine imprime et découpe la mire de test. Visualisez le résultat de l'impression, vérifiez tout éventuel désalignement en position d'impression et en position de coupe.

BN2 Utility - Print & Cut Position Adjustment

Print & Cut Position Adjustment

Output 1

Output 2

Move

Sheet Cutting

Description

Corrects misalignment in the printing position and the cutting position during printing and cutting. Use output 1 to check for misalignment between the printing position and the cutting position. If there is misalignment, use output 2 to check the correction values.

[View Procedure Video](#)

Output 1

Click [Output 1] to print the test pattern and execute the cutting test. Check for misalignment between the printed square and cut square. If there is misalignment, click [Output 2].

Output 2

Check the output results. Enter the value at the point where the cutting line intersects the scale in the [New Value] field.

Feed (F) Adjustment Value

Current Value : 0.00 mm

New Value : 0.00 mm

Scan (S) Adjustment Value

Current Value : 0.00 mm

New Value : 0.00 mm

OK **Cancel** **Apply**

- **Si les positions d'impression et de coupe sont désalignés**

Pour déterminer les valeurs de correction, effectuez les étapes de [Sortie 2]. Passez à l'étape 4.

- **Si les positions d'impression et de coupe ne sont pas désalignées**

L'ajustement de la position d'impression et de coupe est ainsi terminé. Cliquez sur [OK] pour revenir à l'écran d'origine.

4. Cliquez sur [Sortie 2].

La machine imprime et découpe la mire de test.

5. Lisez la description à l'écran et saisissez chaque valeur à côté de [Nouvelle valeur].

- **[Valeur d'ajustement de l'alimentation (F)]** : -5,00 à 5,00 mm (par incréments de 0,01 mm.)
Saisissez la valeur à l'endroit où la ligne de coupe horizontale [Sortie 2] croise l'échelle.
- **[Valeur d'ajustement du scan (S)]** : -5,00 à 5,00 mm (par incréments de 0,01 mm.)
Saisissez la valeur à l'endroit où la ligne de coupe verticale [Sortie 2] croise l'échelle.

6. Cliquez sur [OK] pour revenir à l'écran d'origine.

Les valeurs saisies pour [Nouvelle valeur] sous [Valeur d'ajustement de l'alimentation (F)] et [Valeur d'ajustement du scan (S)] sont appliquées à [Valeur actuelle].


Démarrage de l'impression

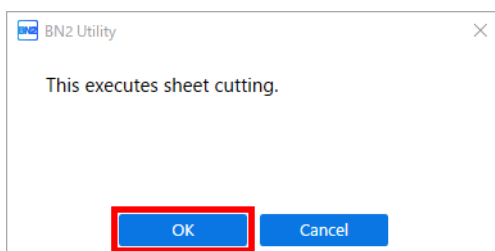
⚠ ATTENTION

N'insérez jamais vos mains ou vos doigts dans l'ouverture du capot avant.

Les têtes d'impression à l'intérieur du capot se déplacent à grande vitesse et constituent un danger. Le contact avec le chariot en mouvement peut entraîner des blessures.

Procédure

1. Préparez les données d'impression.
2. Édition des données d'impression.
 - Éditer depuis FlexiDESIGNER
Reportez-vous à la section « [FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition](#) » pour plus de détails.
 - Éditer depuis VersaWorks
Reportez-vous à la section « [Opérations de base pour créer des sorties](#) » dans [VersaWorks Help].
3. Une fois la sortie terminée, cliquez sur  [Coupe de la feuille].
4. Cliquez sur [OK].



IMPORTANT

Les résultats ne sont pas possibles dans ces situations

- La machine ne fonctionne pas lorsque le capot avant, gauche ou droit est ouvert.
- La sortie ne démarre pas tant que le chauffage n'a pas atteint la température spécifiée.
Lorsque la température ambiante est basse, le chauffage met du temps à se réchauffer. Utilisez la machine dans un environnement où la température est comprise entre 20 °C et 32 °C.
- Une fois la configuration du média terminée, la sortie n'est pas effectuée lorsque le voyant du bouton d'alimentation secondaire n'est pas allumé en jaune ou ne clignote pas en bleu (indiquant le mode veille).
- Un bip d'avertissement est émis et la sortie n'est pas effectuée lorsqu'une cartouche d'encre est vide. Un message indiquant que l'encre est épuisée s'affiche dans le champ Etat de la fenêtre Utility. Remplacez la cartouche d'encre vide par une nouvelle, puis envoyez les données de sortie.

Points à respecter

- N'ouvrez jamais le capot avant, gauche ou droit lorsque la sortie est en cours. Cela interrompt l'impression.
- Lorsque vous effectuez l'impression, fixez les bords du média à l'aide des media clamps. Sinon, les bords du média risquent de se déformer et de s'accrocher sur les têtes d'impression.
- Pendant l'impression, ne touchez pas le média. Vous risqueriez de gêner l'avance du média ou de frotter le média contre les têtes d'impression, ce qui pourrait entraîner un bouchage ou endommager les têtes.
- Gardez le levier de chargement relevé lorsque la machine n'est pas utilisée.

Lorsque vous n'utilisez pas la machine, retirez tous les médias et rangez-les dans un environnement approprié.

- Si la machine est laissée avec le média chargé, le média peut être endommagé, ce qui peut nuire à l'impression. Lorsque vous n'utilisez pas la machine, retirez tous les médias et rangez-les dans un environnement approprié.

LIENS CONNEXES

- [P. 92 Pause et reprise de l'impression](#)
- [P. 93 Annulation de l'impression](#)

Comment couper avec les repères de coupe

Préparations pour la sortie avec les repères de coupe	124
Étape 1: Réalisation d'un test de perte de points de buses	124
Étape 2: Méthode de nettoyage normal	126
Étape 3: Réglage de la coupe	128
Étape 4: Correction du désalignement de l'impression et de la découpe par rapport aux repères de découpe	130
Démarrage de la production avec les repères de coupe	132
Préparatifs en vue de la coupe	134
Étape 1: Paramétrage des médias avec des repères de découpe	134
Étape 2: Arrêt de l'élément chauffant et du sécheur de l'imprimante	135
Étape 3: Éviter que les médias ne soient tirés avec une force excessive	136
Démarrage de la coupe	137

Préparations pour la sortie avec les repères de coupe

Qu'est-ce que la coupe avec les repères de coupe ?

Si vous retirez le média imprimé et l'installez à nouveau pour le découper (par exemple, si vous traitez le média après l'impression, puis l'installez à nouveau pour le découper), vous devez aligner les positions d'impression et de coupe. En imprimant les données avec les repères de coupe, vous pouvez aligner les positions en utilisant les repères de coupe lorsque vous installez à nouveau le média pour le couper. Dans ce manuel, cette méthode d'impression est appelée « découpe avec repères de coupe ».

Les « repères de coupe » sont des repères utilisés pour aligner les positions. On les appelle aussi « marques d'alignement ».

Étape 1: Réalisation d'un test de perte de points de buses

Avant d'effectuer l'impression proprement dite, effectuez un test d'impression pour vous assurer qu'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses. En cas de perte ou de déplacement de buses, nettoyez les têtes d'impression (nettoyage normal).

RAPPEL

Lorsque vous effectuez des tests d'impression successifs, vous pouvez sélectionner [Impression verticale] ou [Impression horizontale] comme position d'impression pour le deuxième test et les tests suivants par rapport au premier test.

[P. 201 Réalisation de tests d'impression disposés horizontalement](#)


RAPPEL

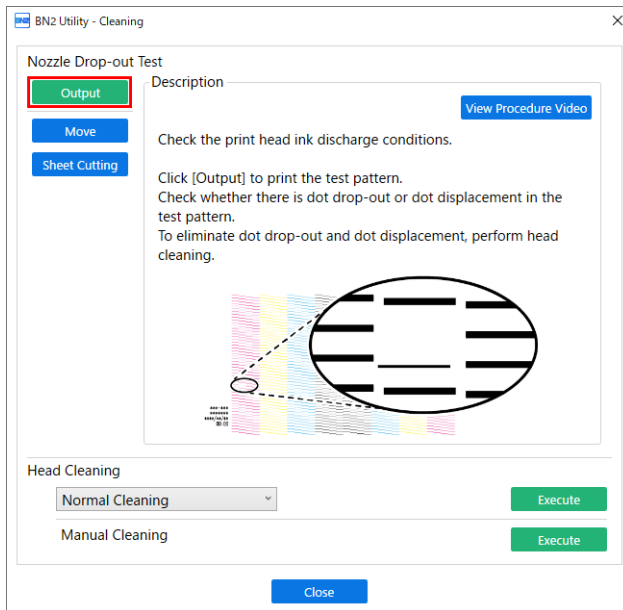
Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/iZfrhQ16J1M>



Procédure

1. Sur l'écran d'accueil, cliquez sur  [Nettoyage].
2. Cliquez sur [Sortie].
L'impression de la mire de test commence.



3. Vérifiez s'il y a une perte de buses ou un déplacement de buses dans la mire de test.

Les blocs manquants indiquent une perte de buses. Les blocs pliés ou inclinés indiquent le déplacement des buses.

En cas de perte ou de déplacement de buses, passez à [Étape 2: Méthode de nettoyage normal](#) et procédez à un nettoyage normal.



4. Si vous avez ouvert le capot avant, fermez-le.

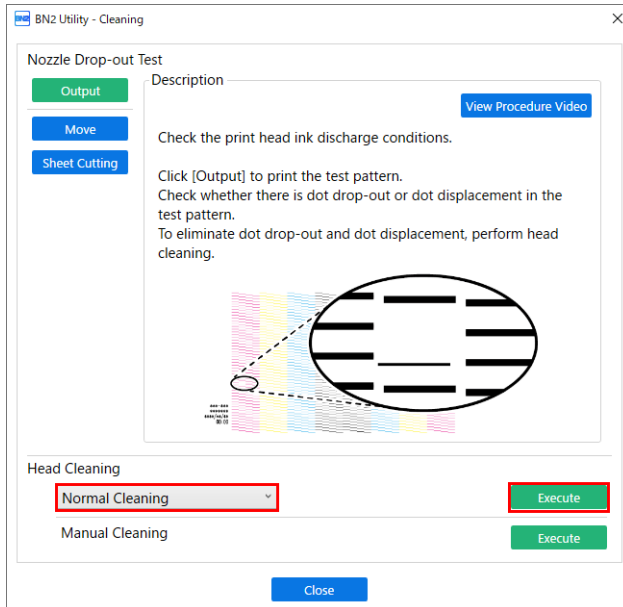
S'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses, les préparatifs de la sortie sont terminés.

5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

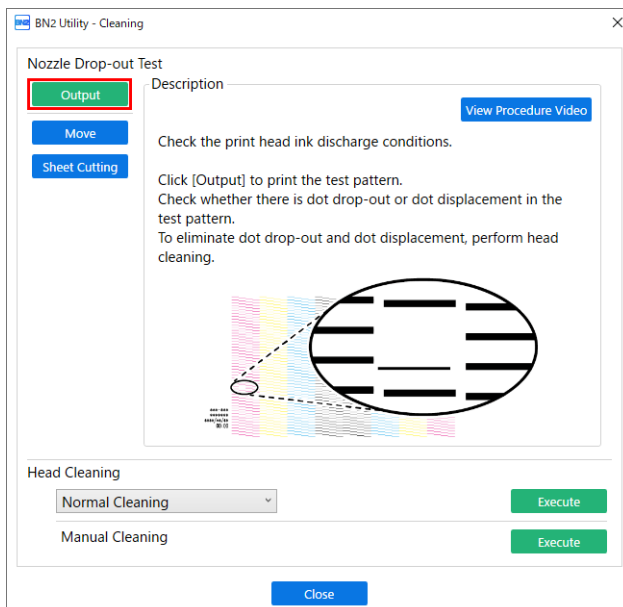
Étape 2: Méthode de nettoyage normal

Procédure

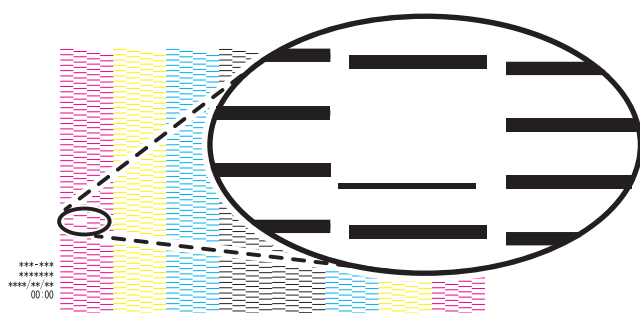
1. Sélectionnez [Nettoyage normal] sous [Nettoyage de la tête], puis cliquez sur [Exécuter].
L'état s'affiche comme suit : [Nettoyage en cours].
Une estimation du temps de nettoyage restant est affichée en haut de l'écran d'accueil Utility.
Après avoir terminé, vous reviendrez à l'écran d'origine.



2. Cliquez sur [Sortie].
L'impression de la mire de test commence.



3. Vérifiez s'il y a une perte de buses ou un déplacement de buses dans la mire de test.
Les blocs manquants indiquent une perte de buses. Les blocs pliés ou inclinés indiquent le déplacement des buses.



RAPPEL

- Si le problème persiste, recommencez le nettoyage normal.
- Si des problèmes tels que la perte ou le déplacement de buses persistent même après plusieurs nettoyages normaux, utilisez une autre méthode de nettoyage.

4. Si vous avez ouvert le capot avant, fermez-le.

S'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses, les préparatifs de la sortie sont terminés.

5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

LIENS CONNEXES

- [P. 236 Nettoyage moyen](#)
- [P. 238 Nettoyage puissant](#)

Étape 3: Réglage de la coupe

Pour une découpe de haute qualité, nous vous recommandons d'effectuer un test de coupe pour vérifier la qualité de découpe du média avant d'effectuer la découpe proprement dite. Réglez la force de la lame en fonction de la qualité de coupe.


RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

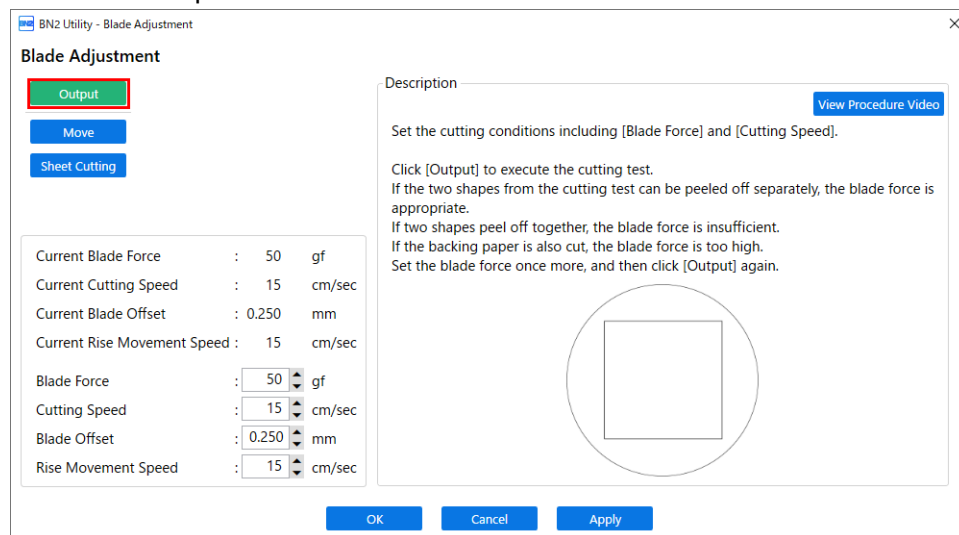
https://youtu.be/a_wRdd3JMZ8



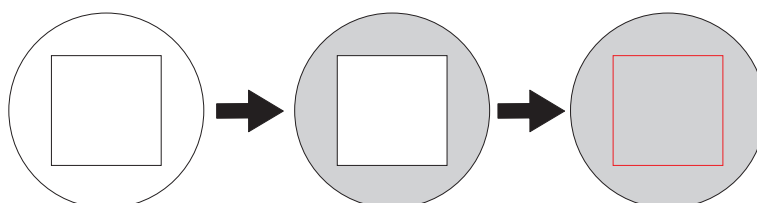
Procédure

1. Fermez le capot avant.
2. Sur l'écran d'accueil, cliquez sur  [Ajustement de la lame].
3. Cliquez sur [Sortie].

La mire est coupée.



4. Enlevez les formes découpées et modifiez les paramètres de [Force de la lame] en fonction de la qualité de coupe.



- **Deux formes sont décollées séparément**
Vous n'avez pas besoin d'effectuer le réglage parce que la force de la lame convient.
- **Deux formes sont décollées ensemble**
Augmentez la force de la lame.
- **Le papier de fond est aussi coupé**
Diminuez la force de la lame.

5. Cliquez sur [Appliquer].
Les paramètres modifiés sont enregistrés.

6. Cliquez à nouveau sur [Appliquer].
La mire est coupée.

7. Vérifiez que la correction est réussie.
Dans le menu [Appliquer], vous pouvez également effectuer des réglages pour d'autres conditions de coupe en plus de la force de la lame.

8. Cliquez sur [OK] pour revenir à l'écran d'origine.

LIENS CONNEXES

- [P. 162 Réglage précis des paramètres de coupe](#)

Étape 4: Correction du désalignement de l'impression et de la découpe par rapport aux repères de découpe

Selon la composition du média, l'impression et de la découpe peuvent être désalignées même lorsque vous utilisez des repères de coupe. Effectuez des corrections en cas d'impression et de découpe mal alignées pour le média que vous utilisez.

RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/kMajrYm5exs>



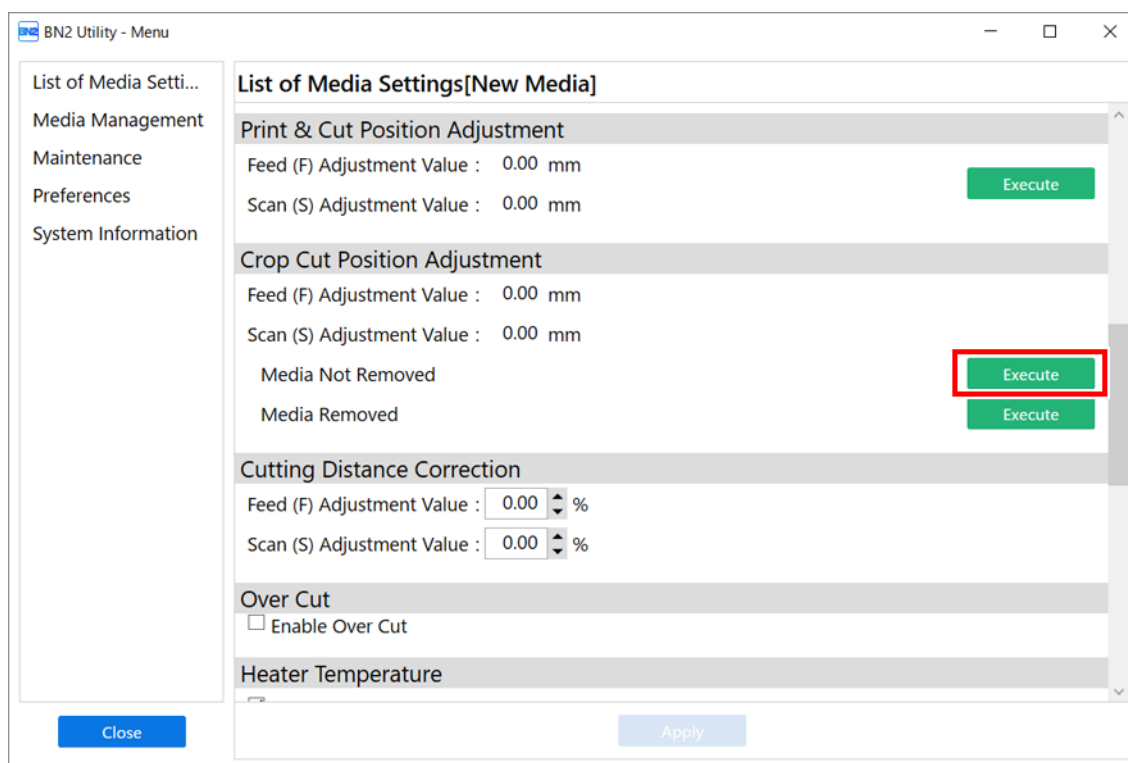
Procédure

1. Démarrez Utility.

P. 16 Démarrer/quitter Utility

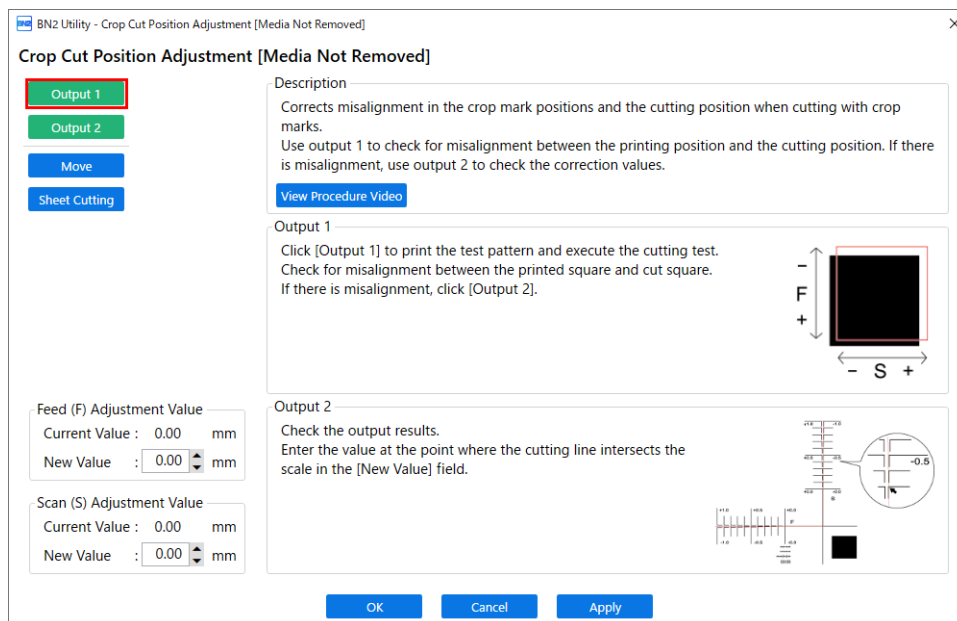
2. Cliquez sur .

3. Cliquez sur [Exécuter] sous [Liste des paramètres du média]>[Ajustement de la position des repères de coupe [Média non retiré]].



4. Cliquez sur [Sortie 1].

La machine imprime et découpe la mire de test. Visualisez le résultat de l'impression, vérifiez tout éventuel désalignement en position d'impression et en position de coupe.



- **Si les positions d'impression et de coupe sont désalignés**
Pour déterminer les valeurs de correction, effectuez les étapes de [Sortie 2]. Passez à l'étape 5.
- **Si les positions d'impression et de coupe ne sont pas désalignées**
Ceci termine l'opération [Ajustement de la position des repères de coupe]. Passez à Étape 7.

5. Cliquez sur [Sortie 1].

La machine imprime et découpe la mire de test.

6. Lisez la description à l'écran et saisissez chaque valeur à côté de [Nouvelle valeur].

- **[Valeur d'ajustement de l'alimentation (F)]** : -5,00 à 5,00 mm (par incréments de 0,01 mm.)
Saisissez la valeur à l'endroit où la ligne de coupe horizontale [Sortie 2] croise l'échelle.
- **[Valeur d'ajustement du scan (S)]** : -5,00 à 5,00 mm (par incréments de 0,01 mm.)
Saisissez la valeur à l'endroit où la ligne de coupe verticale [Sortie 2] croise l'échelle.

7. Cliquez sur [OK] pour revenir à l'écran d'origine.

Les valeurs saisies pour [Nouvelle valeur] sous [Valeur d'ajustement de l'alimentation (F)] et [Valeur d'ajustement du scan (S)] sont appliquées à [Valeur actuelle].

Démarrage de la production avec les repères de coupe

⚠ ATTENTION

N'insérez jamais vos mains ou vos doigts dans l'ouverture du capot avant.

Les têtes d'impression à l'intérieur du capot se déplacent à grande vitesse et constituent un danger. Le contact avec le chariot en mouvement peut entraîner des blessures.

IMPORTANT

Préparez uniquement les données d'impression, n'incluez pas les données de coupe. Utilisez votre logiciel RIP pour configurer les paramètres d'impression avec des repères de coupe. Pour plus d'informations sur la configuration des paramètres, reportez-vous à la documentation du logiciel RIP que vous utilisez.

Procédure

1. Préparez les données d'impression.

2. Édition des données d'impression.

- Éditer depuis FlexiDESIGNER

Reportez-vous à « [FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition](#) ».

- Éditer depuis VersaWorks

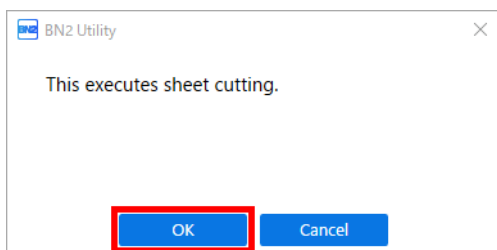
Reportez-vous à la section « [Opérations de base pour créer des sorties](#) » dans [VersaWorks Help].

3. Une fois la sortie terminée, cliquez sur  [Coupe de la feuille].

RAPPEL

Lors de la coupe de feuilles, veillez à ce que la marge au bord arrière du média soit de 70 mm ou plus.

4. Cliquez sur [OK].



IMPORTANT

Les résultats ne sont pas possibles dans ces situations

- La machine ne fonctionne pas lorsque le capot avant, gauche ou droit est ouvert.
- La sortie ne démarre pas tant que le chauffage n'a pas atteint la température spécifiée.
Lorsque la température ambiante est basse, le chauffage met du temps à se réchauffer. Utilisez la machine dans un environnement où la température est comprise entre 20 °C et 32 °C.
- Une fois la configuration du média terminée, la sortie n'est pas effectuée lorsque le voyant du bouton d'alimentation secondaire n'est pas allumé en jaune ou ne clignote pas en bleu (indiquant le mode veille).
- Un bip d'avertissement est émis et la sortie n'est pas effectuée lorsqu'une cartouche d'encre est vide. Un message indiquant que l'encre est épuisée s'affiche dans le champ Etat de la fenêtre Utility. Remplacez la cartouche d'encre vide par une nouvelle, puis envoyez les données de sortie.

Points à respecter

- N'ouvrez jamais le capot avant, gauche ou droit lorsque la sortie est en cours. Cela interrompt l'impression.
- Lorsque vous effectuez l'impression, fixez les bords du média à l'aide des media clamps. Sinon, les bords du média risquent de se déformer et de s'accrocher sur les têtes d'impression.
- Pendant l'impression, ne touchez pas le média. Vous risqueriez de gêner l'avance du média ou de frotter le média contre les têtes d'impression, ce qui pourrait entraîner un bourrage ou endommager les têtes.
- Gardez le levier de chargement relevé lorsque la machine n'est pas utilisée.

Lorsque vous n'utilisez pas la machine, retirez tous les médias et rangez-les dans un environnement approprié.

- Si la machine est laissée avec le média chargé, le média peut être endommagé, ce qui peut nuire à l'impression. Lorsque vous n'utilisez pas la machine, retirez tous les médias et rangez-les dans un environnement approprié.

Préparatifs en vue de la coupe

Étape 1: Paramétrage des médias avec des repères de découpe

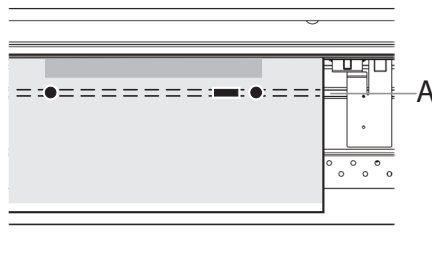
Procédure

1. Chargez le média sur lequel des repères de coupe ont été imprimés.

Placez les repères de coupe avant gauche et droit de façon à ce qu'ils soient droits et alignés avec le protecteur de lame (A).

IMPORTANT

Assurez-vous que les repères de coupe ne sont pas inclinés de plus de 5 degrés. Les repères de coupe ne peuvent pas être lus à des angles plus élevés.



2. Terminez la configuration du média et vérifiez que l'écran d'accueil est affiché.

Ceci termine la configuration du média avec des repères de coupe. Passez à [Étape 1: Arrêt de l'élément chauffant et du sécheur de l'imprimante](#) (P. 106).

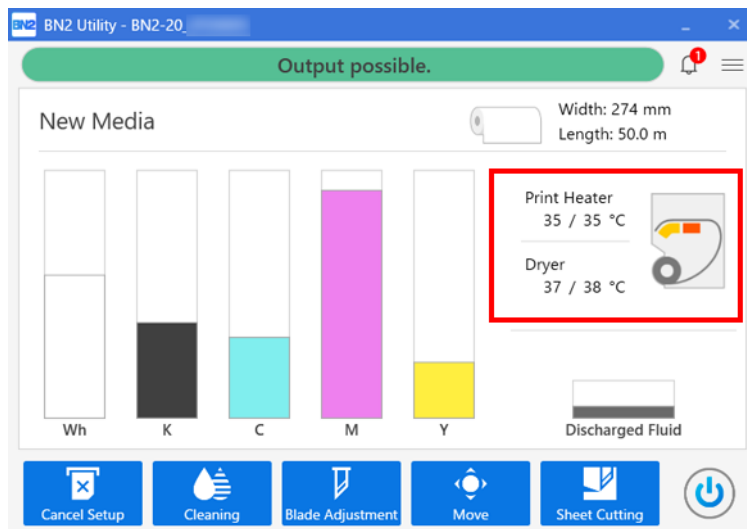
LIENS CONNEXES

- [P. 40 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 67 Configuration des médias enregistrés](#)

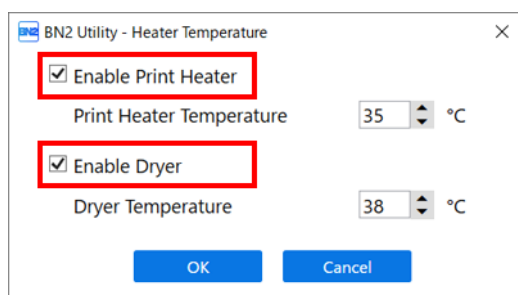
Étape 2: Arrêt de l'élément chauffant et du sécheur de l'imprimante

Procédure

1. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur la partie suivante.



2. Décochez les cases [Activez l'élément chauffant d'imprimante] et [Activez le sécheur].

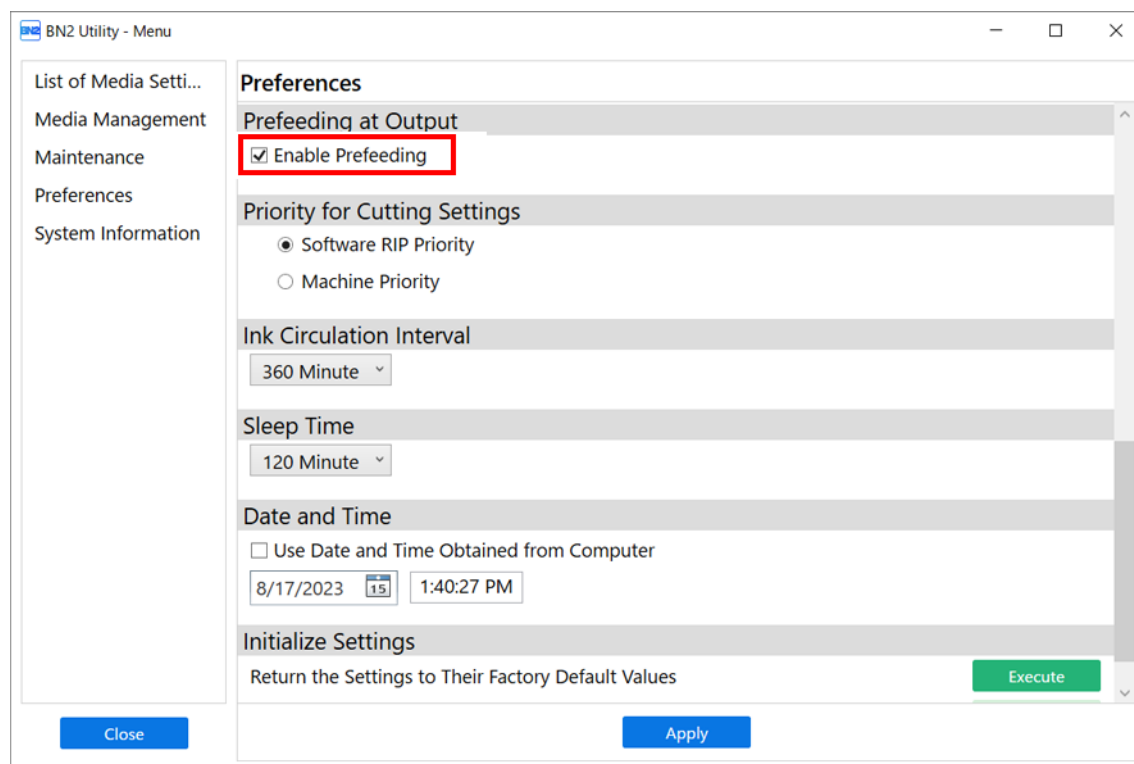


3. Cliquez sur [OK] pour confirmer votre saisie.
Les paramètres [Élément chauffant d'imprimante] et [Sécheur] sont désactivés.

Étape 3: Éviter que les médias ne soient tirés avec une force excessive

Procédure

1. Cliquez sur .
2. Cochez la case [Préférences]>[Pré-alimentation lors de la sortie]>[Activez la pré-alimentation].



3. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
4. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

Démarrage de la coupe

⚠ ATTENTION

N'insérez jamais vos mains ou vos doigts dans l'ouverture du capot avant.

Les têtes d'impression à l'intérieur du capot se déplacent à grande vitesse et constituent un danger. Le contact avec le chariot en mouvement peut entraîner des blessures.

IMPORTANT

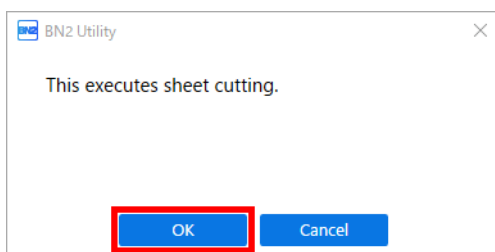
Préparez uniquement les données de coupe, n'incluez pas les données d'impression.

Procédure

1. Préparez les données d'impression.
2. Édition des données d'impression.
 - Éditer depuis FlexiDESIGNER
Reportez-vous à la section « [FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition](#) » pour plus de détails.
 - Éditer depuis VersaWorks
Reportez-vous à la section « [Opérations de base pour créer des sorties](#) » dans [VersaWorks Help].

3. Une fois la sortie terminée, cliquez sur  [Coupe de la feuille].

4. Cliquez sur [OK].



IMPORTANT

Les résultats ne sont pas possibles dans ces situations

- La machine ne fonctionne pas lorsque le capot avant, gauche ou droit est ouvert.
- Une fois la configuration du média terminée, la sortie n'est pas effectuée lorsque le voyant du bouton d'alimentation secondaire n'est pas allumé en jaune ou ne clignote pas en bleu (indiquant le mode veille).
- Un bip d'avertissement est émis et la sortie n'est pas effectuée lorsqu'une cartouche d'encre est vide. Un message indiquant que l'encre est épuisée s'affiche dans le champ Etat de la fenêtre Utility. Remplacez la cartouche d'encre vide par une nouvelle, puis envoyez les données de sortie.

Points à respecter

- N'ouvrez jamais le capot avant, gauche ou droit lorsque la sortie est en cours. Cela interrompt l'impression.
- Lorsque vous effectuez l'impression, fixez les bords du média à l'aide des media clamps. Sinon, les bords du média risquent de se déformer et de s'accrocher sur les têtes d'impression.
- Pendant l'impression, ne touchez pas le média. Vous risqueriez de gêner l'avance du média ou de froter le média contre les têtes d'impression, ce qui pourrait entraîner un bourrage ou endommager les têtes.
- Gardez le levier de chargement relevé lorsque la machine n'est pas utilisée.

Lorsque vous n'utilisez pas la machine, retirez tous les médias et rangez-les dans un environnement approprié.

- Si la machine est laissée avec le média chargé, le média peut être endommagé, ce qui peut nuire à l'impression. Lorsque vous n'utilisez pas la machine, retirez tous les médias et rangez-les dans un environnement approprié.

LIENS CONNEXES

- [P. 92 Pause et reprise de l'impression](#)
- [P. 93 Annulation de l'impression](#)

Optimiser la qualité et l'efficacité

Optimisation de la qualité d'impression

Utilisation des fonctions de correction	141
Effectuer automatiquement les ajustements nécessaires	141
Ajustement manuel : Réduction des bandes horizontales (Correction de l'alignement)	143
Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encrage (Ajustement de la bi-direction)	145
Configuration des paramètres pour qu'ils correspondent aux propriétés du média	147
Utilisation de médias difficiles à sécher	147
Utilisation de médias qui se froissent/qui n'avancent pas facilement	148
Utilisation de médias collants	149
Prévention des problèmes de décharge d'encre	150
Prévention de l'encrassement du média, de l'abandon et du déplacement de buses	150
Réglage de la méthode de séchage de l'encre	152
Qu'est-ce que le système de chauffage du média ?	152
Réglage de la température de chauffage de l'imprimante	154
Réglage de la température du sècheur	156
Conseils et astuces pour le contrôle de la température	158
Réglage de la température en mode veille	159
Séchage du bord arrière de la zone d'impression sur le sècheur	160
Réglage précis des paramètres de coupe	162
Affiner les conditions de coupe	162
Réglage de la longueur de l'extension de la lame	164
Effectuer une correction de distance pendant l'usinage	165
Rognage des coins pour un coupage esthétique (surcoupe)	166
Réglage précis des paramètres d'impression et de découpe	168
Corriger le désalignement de l'impression et de la découpe	168
Réglage précis de coupe à l'aide des repères de coupe	172
Correction du désalignement de l'impression et de la coupe avec les repères de découpe (Ajustement de la position des repères de coupe [Média non retiré])	172
Correction du désalignement de l'impression et de la coupe par rapport aux repères de découpe (test séparé pour l'impression et la coupe par rapport aux repères de découpe [Média retiré])	177
Correction du capteur de lecture (ajustement des multi capteurs)	185

Utilisation des fonctions de correction

Pour optimiser la qualité d'impression, il est efficace d'utiliser certaines fonctions de correction.

La zone d'impression doit être égale ou supérieure à 300 mm avec la [Correction simple (Auto)] et à 340 mm avec la [Correction détaillée (Manuelle)].

Effectuer automatiquement les ajustements nécessaires

Pour optimiser la qualité de la sortie, les corrections doivent correspondre au média et aux conditions d'impression.

Selon les conditions d'impression, la position d'encrage peut être désalignée et la distance de déplacement peut changer subtilement pendant l'alimentation du média. Corrigez automatiquement ces problèmes pour qu'ils correspondent au média.

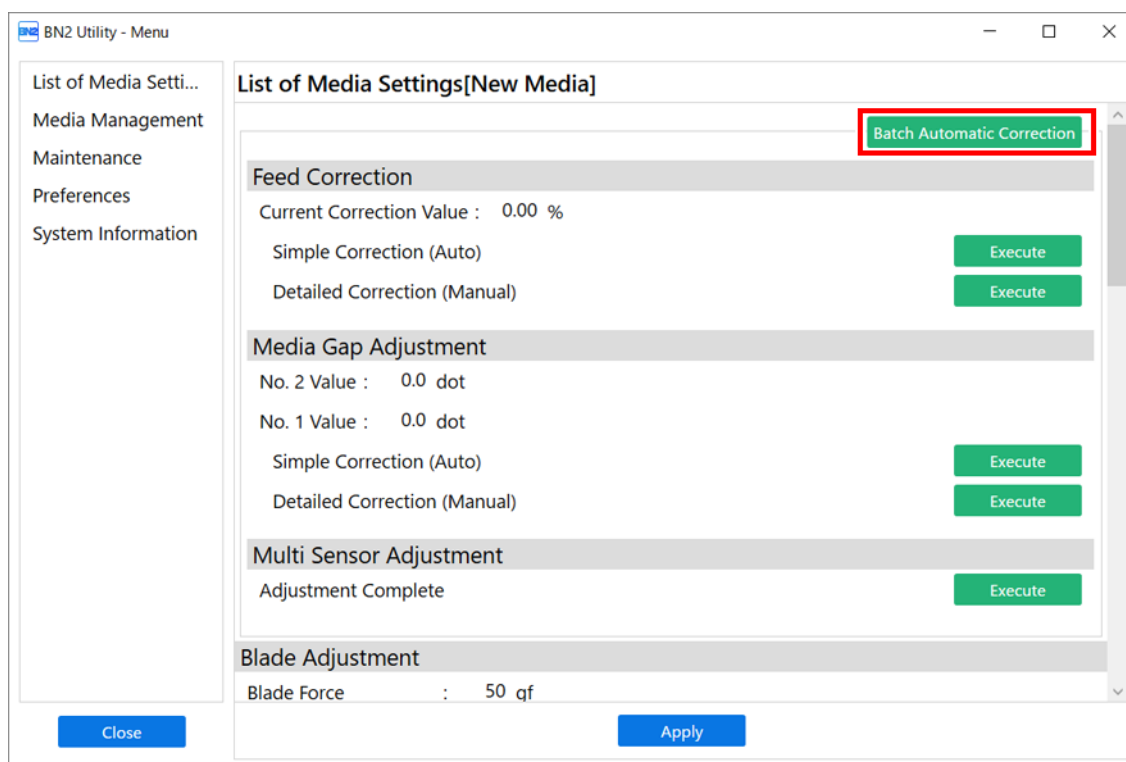
Tout d'abord, imprimez une mire de test. Ensuite, lisez cette mire avec le multi capteur et saisissez automatiquement les valeurs de correction.

L'exécution de la correction automatique permet d'imprimer une mire de test, de lire cette mire et de saisir les valeurs de correction pour les opérations suivantes.

- Ajustement des multi capteurs (réglage de l'état optimal du capteur utilisé pour la correction)
- Ajustement de la bi-direction (correction de la position d'encrage)
- Correction de l'alimentation (pour réduire les bandes horizontales)

Procédure

1. Installez les médias.
2. Fermez le capot avant.
3. Cliquez sur .
4. Cliquez sur [Liste des paramètres du média]>[Correction automatique du lot].



5. Cliquez sur [OK].

Des mires de test sont imprimées et des valeurs de correction sont saisies pour les opérations suivantes.

- Ajustement des multi capteurs
- Correction de l'alimentation
- Ajustement de la bi-direction

6. Lorsqu'un écran d'achèvement s'affiche, cliquez sur [OK].

Si le message [L'ajustement a échoué.] apparaît, effectuez une correction manuelle.

LIENS CONNEXES

- [P. 143 Ajustement manuel : Réduction des bandes horizontales \(Correction de l'alimentation\)](#)
- [P. 145 Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encre \(Ajustement de la bi-direction\)](#)


Ajustement manuel : Réduction des bandes horizontales (Correction de l'alimentation)

Effectuer des corrections pour rendre les « lignes » en forme de bande moins visibles sur la surface imprimée.

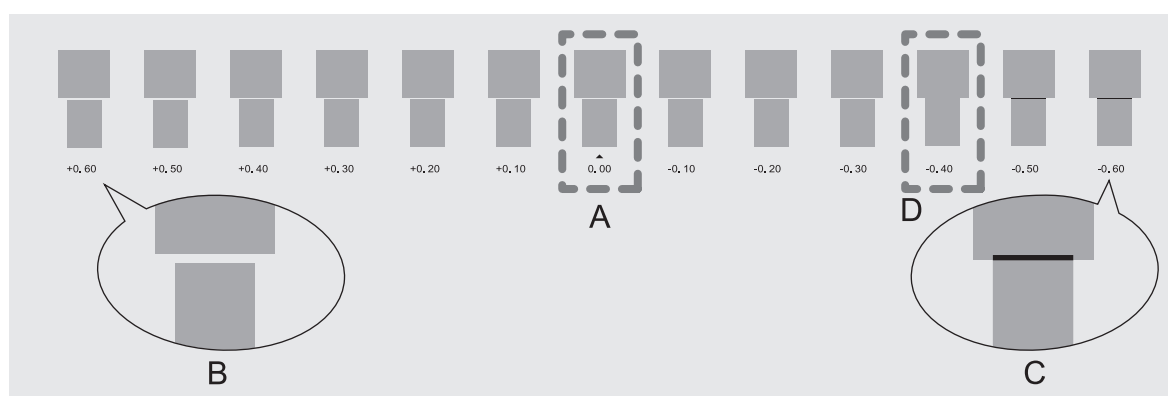
Les « bandes » en forme de bande sont appelées « bandes horizontales » ou « bandes ». Les bandes horizontales sont causées par des changements subtils dans la distance du mouvement qui se produit lors de l'alimentation du média en fonction de l'épaisseur du média et de la température du sècheur. Nous vous recommandons d'effectuer des corrections en fonction du média que vous utilisez et de la température de consigne du sècheur.

Tout d'abord, imprimez une mire de test, puis déterminez et saisissez la valeur de correction. Après avoir saisi la valeur de correction, imprimez à nouveau un motif de test et vérifiez les résultats de la correction. Répétez le processus d'impression d'un motif de test et entrez une valeur de correction plusieurs fois pour trouver la valeur de correction optimale.



Procédure

1. Installez les médias.
2. Fermez le capot avant.
3. Cliquez sur .
4. Cliquez sur [Exécuter] sous [Liste des paramètres du média]>[Correction de l'alimentation]>[Correction de l'alimentation détaillée (Manuelle)].
5. Cliquez sur [Sortie].
L'impression de la mire de test commence.
6. Vérifiez la mire de test imprimée, puis saisissez la valeur de correction pour [Nouvelle valeur].

La valeur de correction actuelle (A) est celle du chiffre indiqué par « ▲ ». Sélectionnez la valeur pour réduire au minimum l'écart (B) et le chevauchement (C) entre les carrés supérieurs et inférieurs. Dans le cas de la figure suivante, sélectionnez « -0,40 » (D). Lorsque vous ne pouvez pas choisir entre deux numéros séquentiels, spécifiez une valeur intermédiaire.



RAPPEL

- Si la mire de test est difficile à voir, cliquez sur  ou  à côté de [Déplacer] pour déplacer le média vers une position où il est plus facile à voir.
- Si vous voulez tenir le média pour vérifier la mire de test, cliquez sur [OK] à côté de [Coupe de la feuille] pour séparer le média.

- 7.** Cliquez sur [Appliquer].
La valeur de correction saisie est enregistrée.
- 8.** Pour vérifier les résultats de l'ajustement, cliquez à nouveau sur [Sortie].
La mire de test est à nouveau imprimée.
- 9.** Vérifiez la mire de test pour voir si la correction a réussi.
Vérifiez que l'espace et le chevauchement sont les plus petits pour le chiffre indiqué par « ▲ » (c'est-à-dire la valeur de correction actuelle). Si l'écart et le chevauchement sont plus petits pour un autre chiffre, réglez à nouveau la valeur de correction.
- 10.** Une fois l'ajustement effectué, cliquez sur [OK] pour revenir à l'écran d'origine.

Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encre (Ajustement de la bi-direction)

Permet de régler la position d'application de l'encre déchargée par les têtes d'impression. La position d'encre varie en fonction de la hauteur de la tête d'impression et de l'épaisseur du média, nous vous recommandons donc d'effectuer des corrections en fonction du média que vous utilisez.

Tout d'abord, imprimez une mire de test, puis déterminez et saisissez la valeur de correction. Après avoir saisi la valeur de correction, imprimez à nouveau un motif de test et vérifiez les résultats de la correction.

Cet ajustement doit être effectué dans les cas suivants.

- Lors de la première utilisation de cette machine
- Lorsque vous changez le média à utiliser

RAPPEL

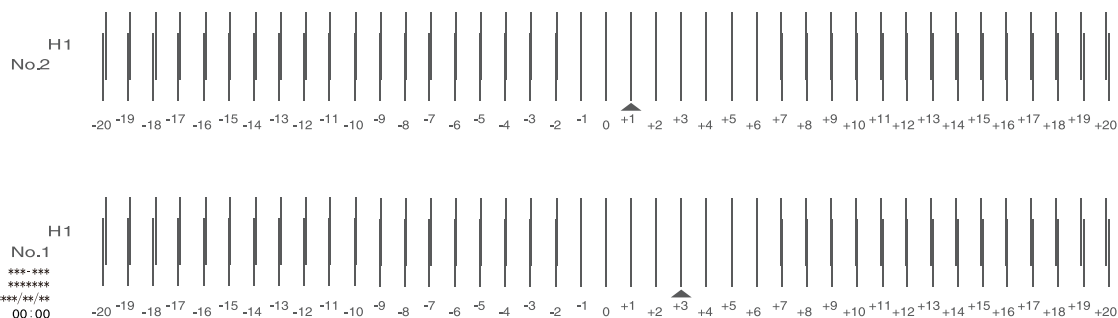
Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/VzQH-mLgvm0>





Procédure

1. Installez les médias.
2. Fermez le capot avant.
3. Cliquez sur .
4. Cliquez sur [Exécuter] sous [Liste des paramètres du média]>[Ajustement de la bi-direction]>[Ajustement de la bi-direction détaillé (Manuel)].
5. Cliquez sur [Exécuter].
L'impression de la mire de test commence.
6. Vérifiez la mire de test imprimée, puis saisissez les valeurs de correction num. 1 : H1 et H2, et num. 2 : H1 et H2.
Sélectionnez la valeur qui donne le moins de désalignement entre les deux lignes. Dans le cas de la figure suivante, sélectionnez « +5 » pour H1 et « +4 » pour H2. Lorsque vous ne pouvez pas choisir entre deux numéros séquentiels, sélectionnez une valeur intermédiaire (vous pouvez définir des valeurs de correction par incréments de « 0,5 »).



RAPPEL

- Si la mire de test est difficile à voir, cliquez sur  ou  à côté de [Déplacer] pour déplacer le média vers une position où il est plus facile à voir.
- Si vous voulez tenir le média pour vérifier la mire de test, cliquez sur [OK] à côté de [Coupe de la feuille] pour séparer le média.


7. Cliquez sur [Appliquer].

Les valeurs de correction saisies sont enregistrées.

8. Pour vérifier les résultats de l'ajustement, cliquez à nouveau sur [Sortie].

La mire de test est à nouveau imprimée.

9. Vérifiez la mire de test pour voir si la correction a réussi.

Pour toutes les valeurs de correction, vérifiez que le désalignement est minimisé pour les deux lignes verticales indiquées par «  » (c'est-à-dire la valeur de correction actuelle). Si le désalignement est plus petit pour un autre jeu de lignes verticales, réglez à nouveau la valeur de correction.


10. Une fois l'ajustement effectué, cliquez sur [OK] pour revenir à l'écran d'origine.

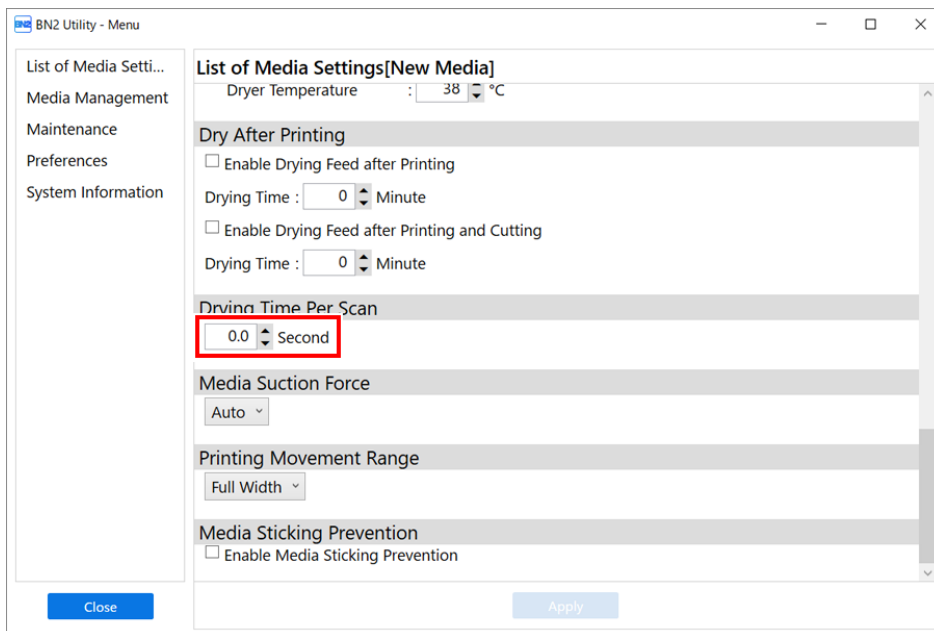
Configuration des paramètres pour qu'ils correspondent aux propriétés du média

Utilisation de médias difficiles à sécher

Ce réglage est utilisé pour prolonger le temps de séchage lorsque l'encre sèche mal, même si le sécheur est utilisé.

Procédure

1. Installez les médias.
2. Cliquez sur .
3. Indiquez le temps de séchage dans [Liste des paramètres du média]>[Temps de séchage par scan].
Des valeurs plus élevées ralentissent le mouvement du média, ce qui permet de prolonger le temps de séchage en conséquence.



4. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

RAPPEL

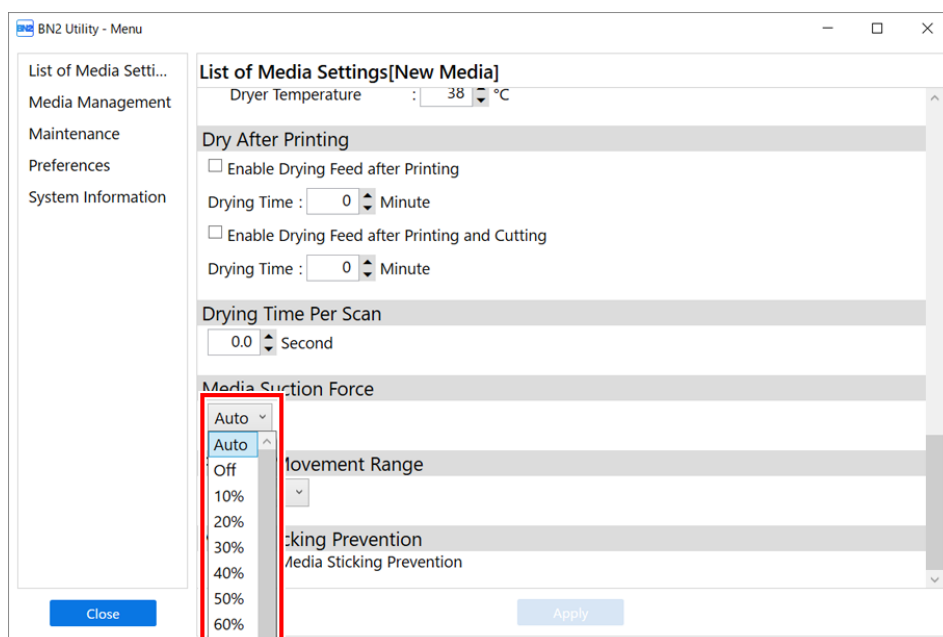
- Réglage par défaut : 0,0 seconde
- Selon le logiciel RIP que vous utilisez, vous pouvez également effectuer ce paramétrage dans le logiciel RIP. Lorsque vous avez effectué le réglage dans le logiciel RIP, le réglage de l'imprimante est ignoré.

Utilisation de médias qui se froissent/qui n'avancent pas facilement

Le platine utilise l'aspiration pour saisir le média et le maintenir stable. La force d'aspiration peut être réglée en fonction de la nature et de l'état du média.

Procédure

1. Installez les médias.
2. Cliquez sur .
3. Cliquez sur le menu déroulant [Liste des paramètres du média]>[Force d'aspiration du média].



4. Sélectionnez le réglage.

Auto	La force d'aspiration est automatiquement réglée au niveau optimal en fonction de la largeur du média chargé.
Désactivé	Sélectionnez ce paramètre si vous ne souhaitez pas aspirer le média.
10 à 100 %	Si le média est fragile et ne peut pas se déplacer en douceur, la diminution de cette valeur (réduction de la force d'aspiration) peut corriger le problème.

5. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
6. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

RAPPEL


- Réglage par défaut : [Auto]
- Selon le logiciel RIP que vous utilisez, vous pouvez également effectuer ce paramétrage dans le logiciel RIP. Si vous avez effectué le réglage dans le logiciel RIP, le réglage de la machine est ignoré.

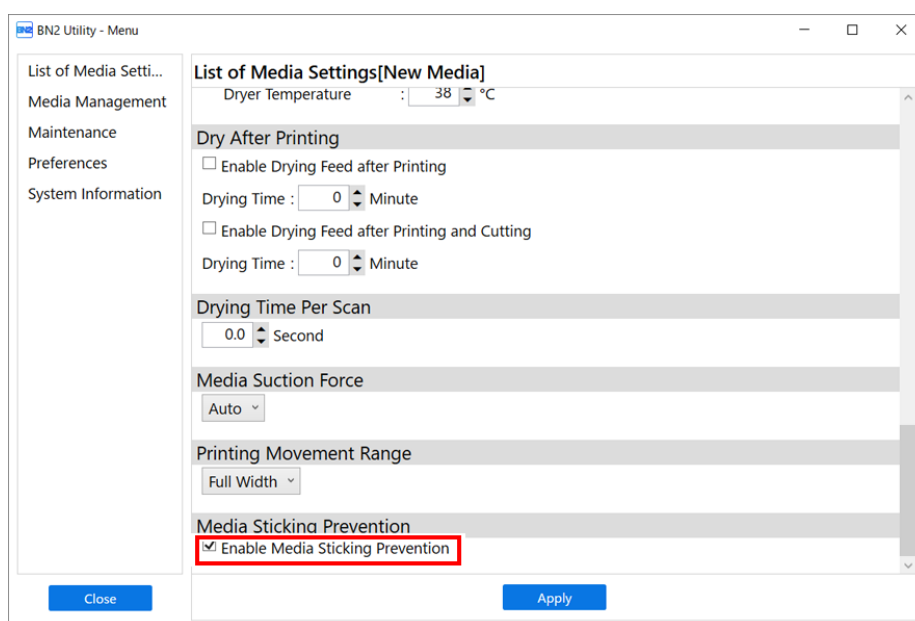
Utilisation de médias collants

Ce paramètre est utilisé pour décoller le média avant de commencer l'impression si vous utilisez un média qui adhère facilement à la platine. Ce paramètre est efficace pour éviter les bourrages de médias.

Notez, cependant, que le pelage du média peut provoquer un aménagement instable du média. Laissez cet élément de menu réglé sur OFF, sauf si vous avez besoin de le modifier spécifiquement.

Procédure

1. Installez les médias.
2. Cliquez sur .
3. Cochez la case [Activez la prévention anti-collage du média] sous [Liste des paramètres du média]>[Prévention anti-collage du média].



4. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

RAPPEL

- Réglage par défaut : Désactivé

Prévention des problèmes de décharge d'encre


Prévention de l'encrassement du média, de l'abandon et du déplacement de buses

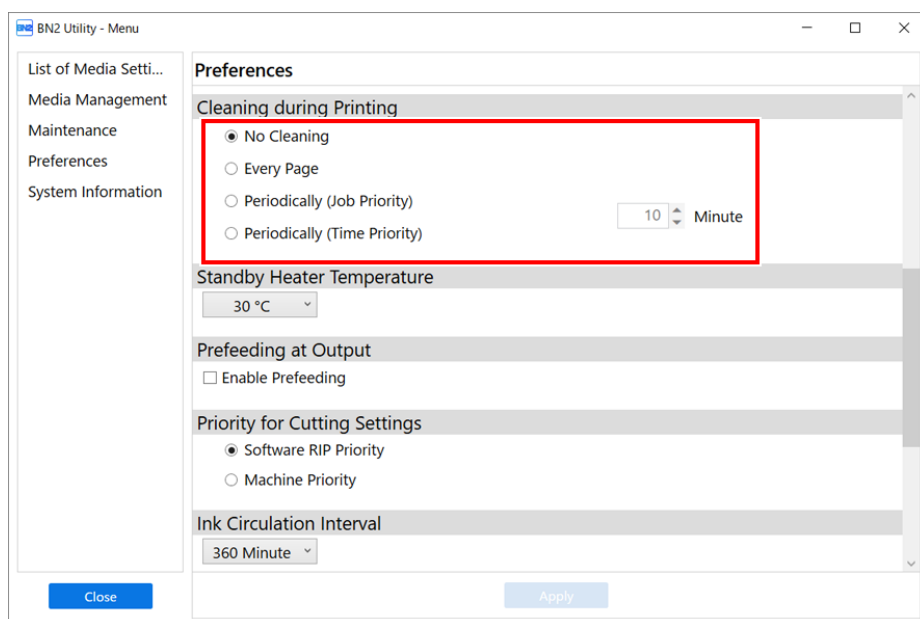
Enlever l'accumulation d'encre sur la tête d'impression avant ou pendant l'impression permet d'éviter de souiller le média, la perte de buses ou le déplacement de buses.

Dans les cas suivants, l'encre a tendance à s'accumuler sur la surface des têtes d'impression.

- Lorsque vous utilisez des médias sujets à l'accumulation d'électricité statique.
- Lorsque la température ambiante est basse.

Procédure

1. Cliquez sur .
2. Cliquez sur [Préférences].
3. Cliquez sur un paramètre sous [Nettoyage pendant l'impression] pour le sélectionner.
Si vous sélectionnez [Régulièrement (priorité : travaux)] ou [Régulièrement (priorité : temps)], le temps de nettoyage se règle automatiquement.



[Pas de nettoyage]	Le nettoyage automatique n'est pas effectué.
[Chaque page]	Un nettoyage automatique est effectué à chaque début d'impression.
[Régulièrement (priorité : travaux)]	<p>Le nettoyage automatique est effectué lorsque le temps d'impression cumulé atteint la valeur que vous avez définie ici.</p> <p>Cependant, si ce temps est atteint pendant l'impression, un nettoyage automatique est effectué avant que l'opération d'impression suivante ne commence.</p> <p>Comme l'impression n'est pas interrompue, il n'y a pas de problèmes d'inégalité des couleurs dus à un fonctionnement interrompu.</p>

[Régulièrement (priorité : temps)]

Le nettoyage automatique est effectué lorsque le temps d'impression cumulé atteint la valeur que vous avez définie ici.
Lorsque ce temps est atteint pendant l'impression, l'impression s'arrête et les couleurs peuvent donc être inégales.

4. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

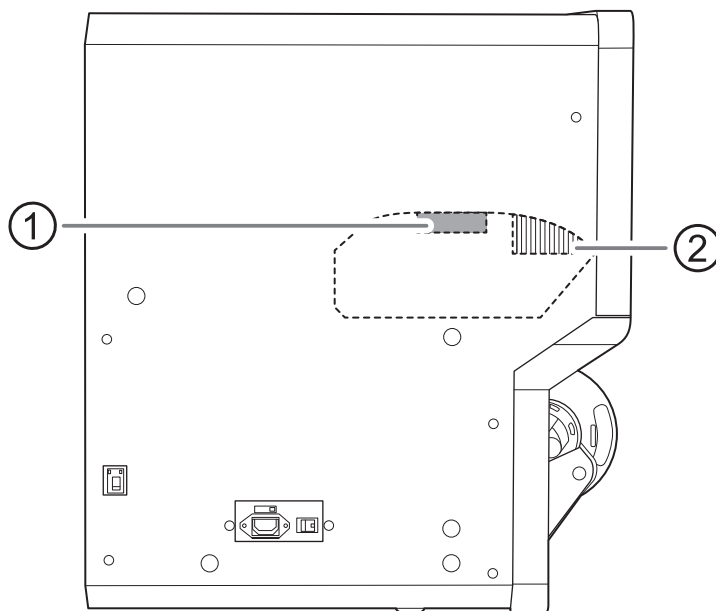
RAPPEL

- Réglage par défaut : [Pas de nettoyage]
- Les réglages autres que [Pas de nettoyage] allongent les temps d'impression.

Réglage de la méthode de séchage de l'encre

Qu'est-ce que le système de chauffage du média ?

Cette machine est équipée d'un système de chauffage des médias. Vous l'utilisez principalement pour améliorer l'adhérence de l'encre et sécher l'encre. Vous pouvez ajuster les réglages de température en fonction du type de média et de la vitesse d'impression.



①	Chauffage d'impression	Ce réchauffeur est principalement utilisé pour améliorer l'adhérence de l'encre.
②	Sécheur	Il est utilisé pour accélérer le séchage de l'encre.

⚠ AVERTISSEMENT

Température élevée

La plaque et le sécheur deviennent chauds. Faites preuve de prudence pour éviter les brûlures.

⚠ AVERTISSEMENT

Retirez tout média chargé ou coupez l'alimentation électrique si aucune impression n'est en cours.

L'application continue de chaleur à un seul endroit peut causer l'émission de gaz toxiques à partir du média ou poser un risque d'incendie.

⚠ AVERTISSEMENT

N'utilisez jamais de produits qui ne résistent pas à la chaleur.

Vous risqueriez de dégrader le média, de provoquer un incendie ou d'émettre des gaz toxiques.

⚠ AVERTISSEMENT

N'utilisez jamais la platine ou la sécheuse pour d'autres choses que les fins prévues, par exemple pour sécher des vêtements.

Vous risqueriez de surchauffer et de provoquer un incendie ou un accident.

IMPORTANT

Utilisez la machine dans un environnement où la température ambiante est comprise entre 20 et 32 °C.

Si la machine est utilisée à une température ambiante inférieure à 20 °C, selon le type ou la largeur du média, des plis ou des inégalités dues à la température peuvent apparaître. Si cela se produit, essayez d'abaisser la température du système de chauffage du média d'environ 2 °C. Pour obtenir des résultats d'impression stables, utilisez la machine dans un environnement à une température ambiante de 20 °C à 32 °C.

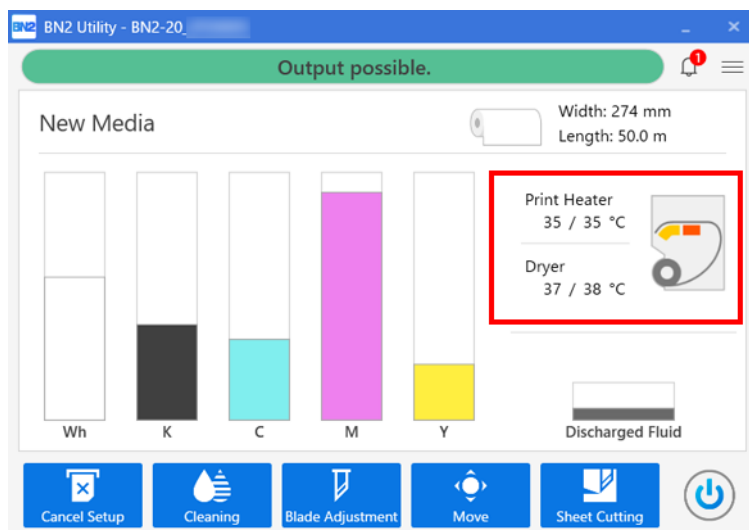
Réglage de la température de chauffage de l'imprimante

Le réglage adéquat de la température de l'élément chauffant de l'imprimante améliore l'adhérence de l'encre et empêche la formation de taches. Il est possible de modifier la température de consigne des médias enregistrés.

- Avec les réglages par défaut, la température augmente jusqu'à la température du chauffage de veille lorsque l'appareil est mis sous tension. Une fois la configuration du média terminée, la température augmente jusqu'à la valeur définie.
- Selon l'environnement d'utilisation, la température du sècheur peut devenir supérieure à la température réglée, mais cela ne pose pas de problème.
- Les réglages de la température ne sont pas possibles lorsque [Activez l'élément chauffant d'imprimante] auquel on accède à partir de [Liste des paramètres du média]>[Température de chauffage] est désactivé.

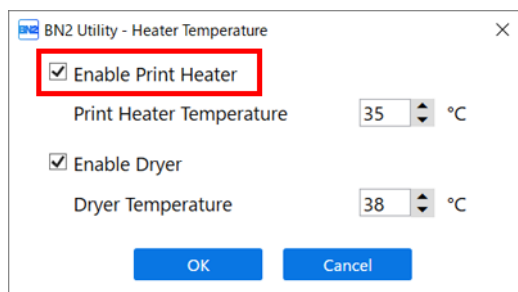
Procédure

1. Installez les médias.
2. Cliquez sur l'emplacement suivant sur l'écran d'accueil.



La fenêtre [Température de chauffage] s'affiche.

3. Vérifiez que la case [Activez l'élément chauffant d'imprimante] est cochée.



4. Définissez la valeur de [Température de l'élément chauffant d'imprimante].
Si l'encre forme des grumeaux ou des taches, augmentez la température. Notez cependant qu'une température trop élevée peut dégrader le média ou le plisser.
5. Cliquez sur [OK] pour confirmer votre saisie.

RAPPEL

- Réglage par défaut : 35 °C
- Vous pouvez également effectuer ce paramétrage dans le logiciel RIP. Lorsque vous avez effectué le paramétrage dans le logiciel RIP, le paramétrage du logiciel RIP est utilisé.

LIENS CONNEXES

- [P. 55 Configurez les paramètres en fonction du média.](#)

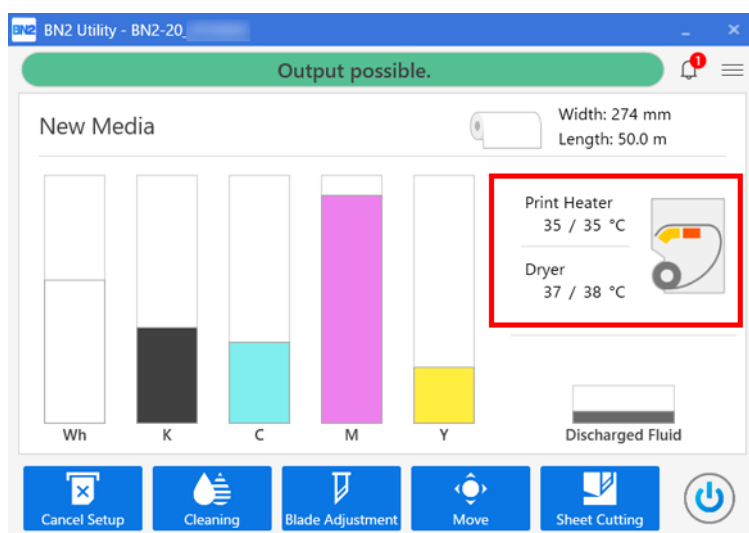
Réglage de la température du sècheur

Le réglage approprié de la température du sècheur permet un séchage rapide de l'encre. Il est possible de modifier la température de consigne des médias enregistrés.

- Avec les réglages par défaut, la température augmente jusqu'à la température du chauffage de veille lorsque l'appareil est mis sous tension. Une fois la configuration du média terminée, la température augmente jusqu'à la valeur définie.
- Selon l'environnement d'utilisation, la température du sècheur peut devenir supérieure à la température réglée, mais cela ne pose pas de problème.
- Les réglages de la température ne sont pas possibles lorsque [Activez le sècheur] auquel on accède à partir de [Liste des paramètres du média]>[Température de chauffage] est désactivé.

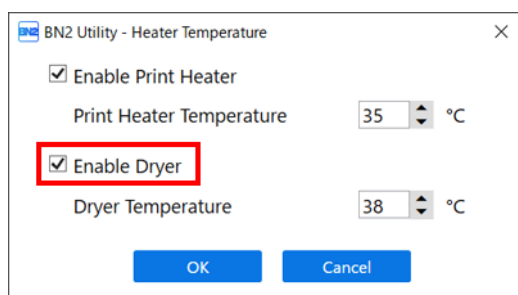
Procédure

1. Installez les médias.
2. Cliquez sur l'emplacement suivant sur l'écran d'accueil.



La fenêtre [Température de chauffage] s'affiche.

3. Vérifiez que la case [Activez le sècheur] est cochée.



4. Définissez la valeur de [Température du sècheur].

Lorsque le séchage de l'encre est mauvais, réglez la température sur une valeur plus élevée. Notez cependant qu'une température trop élevée peut dégrader le média ou le plisser.

5. Cliquez sur [OK] pour confirmer votre saisie.

RAPPEL

- Réglage par défaut : 38 °C
- Vous pouvez également effectuer ce paramétrage dans le logiciel RIP. Lorsque vous avez effectué le paramétrage dans le logiciel RIP, le paramétrage du logiciel RIP est utilisé.

LIENS CONNEXES

- [P. 55 Configurez les paramètres en fonction du média.](#)

Conseils et astuces pour le contrôle de la température

La température optimale de l'installation de chauffage des médias varie en fonction de facteurs tels que le type de média et les réglages du logiciel RIP.

Relation entre les paramètres de qualité du logiciel RIP et la température

Si des taches ou un mauvais séchage se produisent même après l'augmentation de la température, essayez de régler la qualité d'impression du RIP du logiciel sur une qualité d'image supérieure. Inversement, si vous voulez utiliser une qualité d'impression plus rapide, augmentez la température.

Quantité d'encre

Lorsque vous modifiez la quantité d'encre en utilisant les paramètres de votre logiciel RIP, vous obtiendrez de meilleurs résultats. Si des problèmes tels que la formation de taches persistent même après l'augmentation de la température, essayez de réduire la quantité d'encre.

Autres points à retenir

Lorsque les paramètres recommandés pour la température, la qualité d'impression et d'autres valeurs sont donnés pour votre média, utilisez les paramètres suggérés.

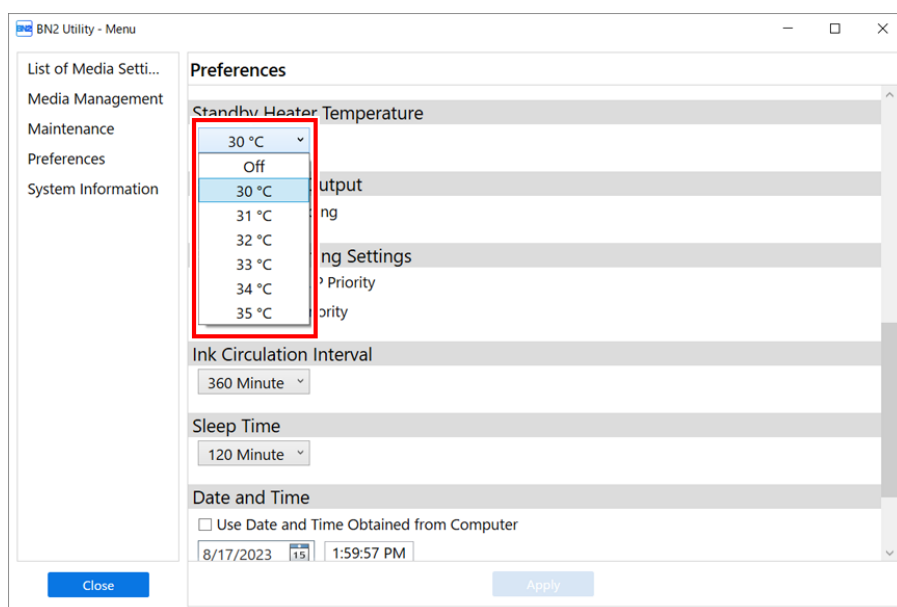
Réglage de la température en mode veille

La machine est en veille lorsque les deux conditions suivantes sont réunies.

- L'alimentation principale et l'alimentation secondaire sont activées.
- La configuration du média est incomplète.

Procédure

1. Cliquez sur .
2. Cliquez sur le menu déroulant [Préférences]>[Température de chauffage de veille].



3. Réglez la température du chauffage pendant le mode veille.
Sélectionnez [Désactivé] pour désactiver le système de chauffage des médias en mode veille.
4. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.


RAPPEL

- Réglage par défaut : 30 °C

Séchage du bord arrière de la zone d'impression sur le sécheur

Pour un séchage complet de l'encre, configurez les paramètres de manière à ce que le média soit alimenté jusqu'à ce que le bord arrière de la zone imprimée soit placé sur le sécheur une fois l'impression terminée.

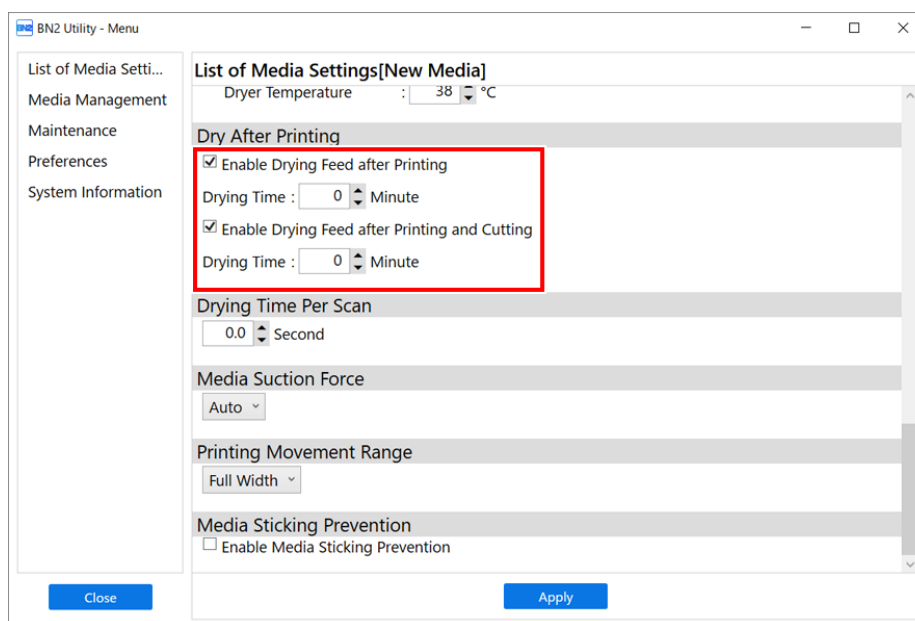
Procédure

1. Installez les médias.
2. Cliquez sur .
3. Cochez la case [Activez le alimentation de séchage après l'impression] ou [Activation du alimentation de séchage après l'impression et la découpe] sous [Liste des paramètres du média]>[Séchage après impression].

RAPPEL

Si l'une de ces cases est cochée, le média est alimenté jusqu'à ce que le bord arrière de la zone d'impression soit au-dessus du sécheur.

Si ces cases ne sont pas cochées, l'appareil cesse d'alimenter le média à la fin de l'impression. Cela signifie que le bord arrière de la zone d'impression n'est pas amené au sécheur à moins que vous ne poursuiviez une opération d'impression ultérieure.



[Activez le alimentation de séchage après l'impression]

Ce paramètre s'applique aux données de sortie conçues uniquement pour l'impression. Ce paramètre n'est pas pris en compte pour les données de production destinées à l'impression et à la découpe.

[Activation du alimentation de séchage après l'impression et la découpe]

Ce réglage s'applique aux données de production destinées à l'impression et à la découpe. Ce paramètre n'est pas pris en compte pour les données de production conçues uniquement pour l'impression.

4. Indiquez le temps de séchage sous [Activez le alimentation de séchage après l'impression] ou [Activation du alimentation de séchage après l'impression et la découpe].

RAPPEL

Temps de séchage

- L'opération suivante n'est pas lancée tant que le temps réglé n'est pas écoulé.
- Cliquez sur **[Passer]** pendant le séchage pour terminer le temps de séchage et commencer l'opération suivante.
- Lorsque le temps de séchage a été défini dans le logiciel RIP, la priorité est donnée au réglage du logiciel RIP.
- Dans les situations suivantes, la machine attend pendant le temps défini à la position de fin d'impression avant de commencer l'opération suivante.
 Lorsque **[Temps de séchage]** est réglé sur une valeur autre que **[0 min]**
 Lorsque la case **[Activez le alimentation de séchage après l'impression]** ou **[Activation du alimentation de séchage après l'impression et la découpe]** sous **[Séchage après impression]** n'est pas cochée.

5. Cliquez sur **[Appliquer]** pour confirmer votre saisie.
6. Cliquez sur **[Fermer]** pour revenir à l'écran d'origine.

RAPPEL

Réglage par défaut :

- **[Activez le alimentation de séchage après l'impression]** : Désactivé
[Temps de séchage] : **[0 min]**
- **[Activation du alimentation de séchage après l'impression et la découpe]** : Activé
[Temps de séchage] : **[0 min]**

Réglage précis des paramètres de coupe

Affiner les conditions de coupe

Vous pouvez régler avec précision des éléments tels que la force de la lame, la vitesse de déplacement et le décalage de la lame en fonction de la nature du média et de la forme à couper.

Effectuez d'abord un test de coupe, puis déterminez et saisissez les valeurs de réglage. Après avoir saisi les valeurs de réglage, effectuez à nouveau un test de coupe et vérifiez les résultats. Répétez le processus de test de coupe et effectuez les réglages plusieurs fois pour trouver les valeurs de réglage optimales.


RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

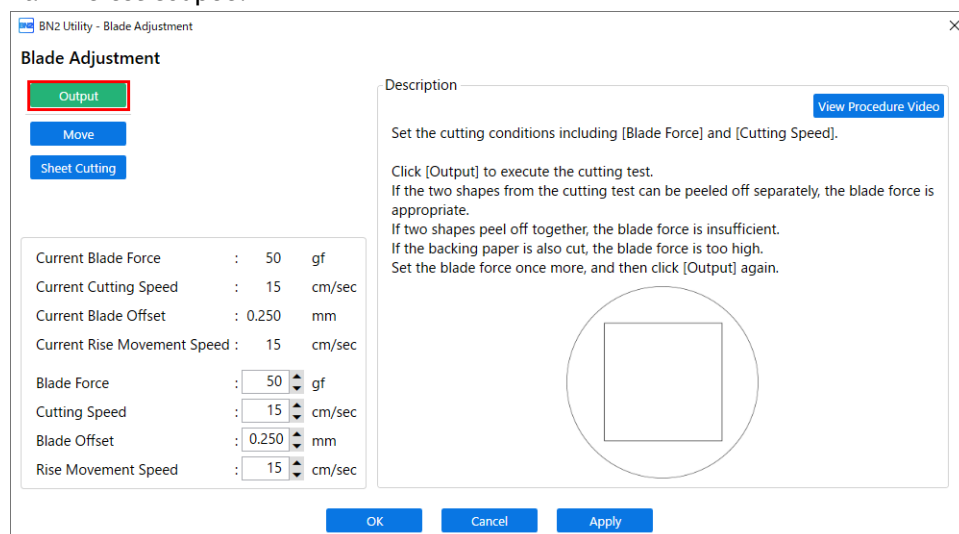
https://youtu.be/a_wRdd3JMZ8



Procédure

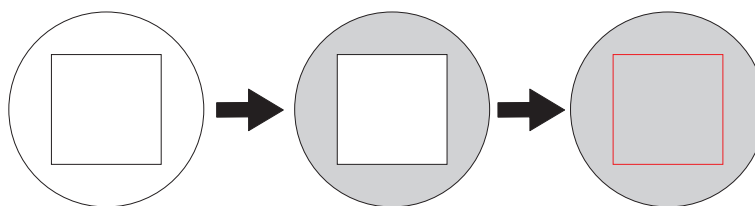
1. Installez les médias.
2. Fermez le capot avant.
3. Sur l'écran d'accueil, cliquez sur  [Ajustement de la lame].
4. Cliquez sur [Sortie].




La mire est coupée.



5. Vérifiez les résultats de l'essai de coupe.

Si les résultats sont difficiles à voir, cliquez sur [Coupe de la feuille] pour séparer le média, puis maintenez-le enfoncé pour vérifier les résultats.



Vérifiez l'article	Résultat	Élément de réglage	Ajustement
Vérifiez la forme.	La forme de la coupe est déformée.	[Vitesse de découpe]	Réduire
Décollez le cercle.	Le carré se décolle également.	[Force de la lame]	Augmentez la force
	Il reste quelques zones non coupées.	[Vitesse de découpe]	Réduire
Décollez le carré.	La lame laisse de légères traces sur le papier de fond.	[Force de la lame]	Aucun changement
	La trace de la lame est indistincte.		Augmentez la force
	La trace de la lame est trop profonde et coupe le papier de fond.		Réduire
Vérifiez la forme du carré que vous avez pelé.	 Les coins ne sont pas arrondis et n'ont pas de « cornes ».	[Décalage de la lame]	Aucun changement
	 Les coins sont arrondis.		Augmentez la force
	 Les coins ont des « cornes ».		Réduire

6. Modifiez les paramètres.

Condition de coupe	Détails du réglage	Réglages par défaut
[Force de la lame]	Régalez la force (pression) de la lame.	50 gf
[Vitesse de découpe]	Régalez la vitesse de coupe.	15 cm
[Décalage de la lame]	Régalez le décalage de la lame. Entrez la valeur d'offset indiquée pour la lame. La valeur de décalage pour la lame incluse est de 0,250 mm.	0,250 mm
[Vitesse du mouvement de soulèvement]	Régalez la vitesse de montée de la lame pendant la coupe (vitesse à laquelle la lame se déplace lorsqu'elle passe à la ligne de coupe suivante après avoir coupé une ligne de coupe). Si le média se détache à vide et que la lame endommage la surface du média, réduisez la vitesse.	15 cm

7. Cliquez sur [OK] pour revenir à l'écran d'origine.

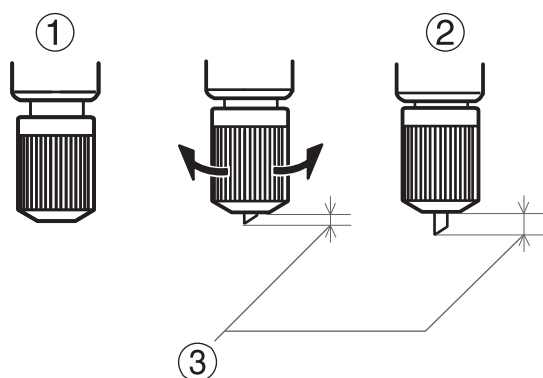
Les paramètres modifiés sont appliqués à leurs valeurs actuelles.

Réglage de la longueur de l'extension de la lame

Si vous souhaitez effectuer un réglage précis et fin de la profondeur de coupe, par exemple lorsque vous découpez des médias avec du papier de fond fin, vous pouvez obtenir de bons résultats en ajustant la quantité d'extension de la lame (③). Tournez le captop du porte-lame pour régler la longueur de l'extension de la lame. Chaque coche d'indicateur correspond à 0,1 millimètre, et le réglage pour 0,5 millimètre peut être effectué en tournant le captop d'un tour complet.

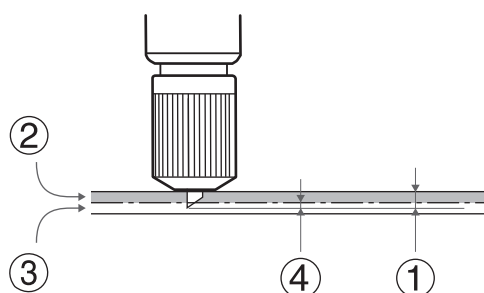
Notez qu'une rallonge de lame trop petite peut provoquer le contact de l'extrémité du captop du porte-lame et peut salir et endommager la surface imprimée. Il est important d'être particulièrement prudent à ce sujet lorsque vous utilisez un média dont les propriétés d'adhérence à l'encre sont médiocres.

La longueur d'extension de la lame (③) est de 0 mm (①) au minimum et de 2,5 mm (②) au maximum.



Directives pour la longueur d'extension de la lame

Régalez la longueur de l'extension de la lame (①) à une valeur égale à la somme de l'épaisseur de la partie du média (②) et de la moitié (④) de l'épaisseur du support papier (③).




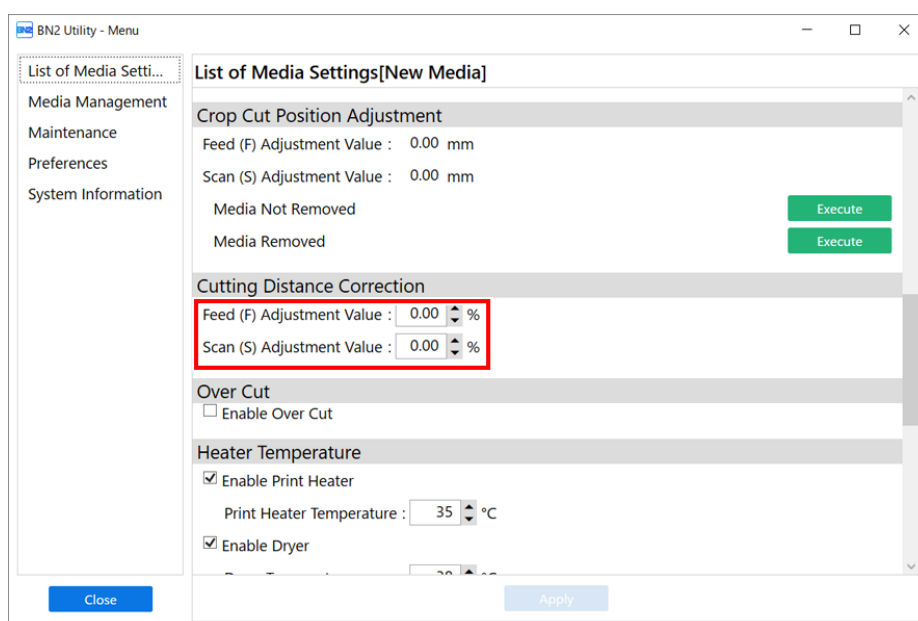
Effectuer une correction de distance pendant l'usinage

Cette correction est effectuée lorsque vous souhaitez aligner avec précision les longueurs des lignes de coupe lors de la coupe. La valeur définie ici est appliquée pendant les modes Découpe uniquement et Impression et découpe.

La distance de déplacement du média varie légèrement en fonction de son épaisseur. Cela signifie que la longueur d'une ligne de coupe peut différer du réglage de longueur dans les données.

Procédure

1. Installez les médias.
2. Cliquez sur .
3. Modifiez les valeurs de correction de [Liste des paramètres du média]>[Correction de la distance de coupe].



Élément de réglage	Détails du réglage	Réglages par défaut
[Valeur d'ajustement de l'alimentation (F)]	(valeur de correction du sens d'alimentation du média)	0,00 %
[Valeur d'ajustement du scan (S)]	Valeur de correction de la direction du mouvement du chariot de la tête d'impression	0,00 %

4. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

Rognage des coins pour un coupage esthétique (surcoupe)

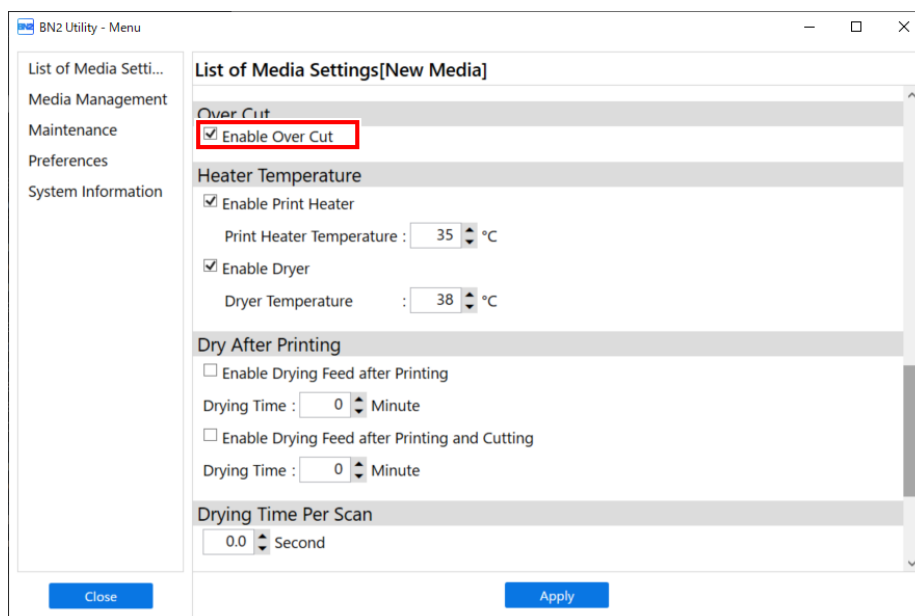
En coupant légèrement plus longtemps les coins du bord de la ligne de coupe, il est possible de couper les coins de manière esthétique.

Ceci est efficace en cas d'utilisation de médias laminés ou épais, ou de médias non résilients. Il a également pour effet de rendre les autocollants plus faciles à décoller.



Procédure

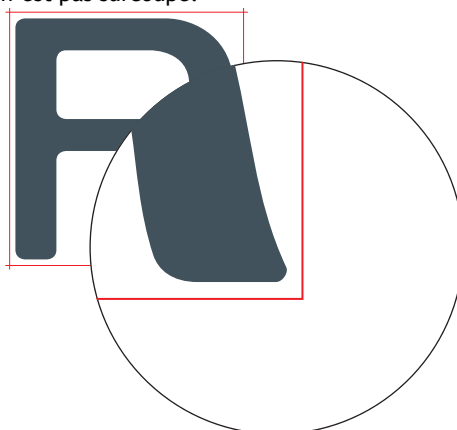
1. Installez les médias.
2. Cliquez sur
3. Cochez la case [Activez la surcoupe] sous [Liste des paramètres du média]>[Surcoupe].



4. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

RAPPEL

- Réglage par défaut : Désactivé
- Le point de départ de la coupe n'est pas surcoupé.



Réglage précis des paramètres d'impression et de découpe


Corriger le désalignement de l'impression et de la découpe

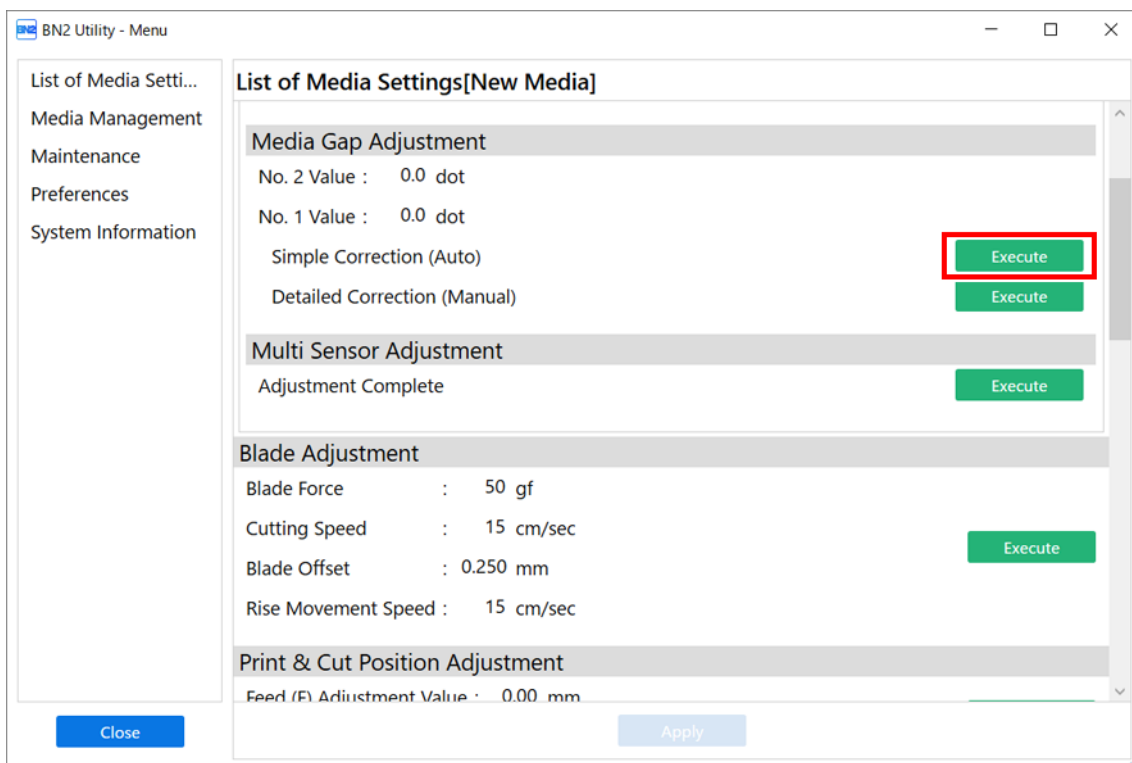
Il s'agit d'une méthode de correction effectuée lors de l'impression, suivie immédiatement d'une réduction des rendements, d'un positionnement pour l'impression et d'une coupe légèrement désalignée.

Imprimez les marques d'alignement, effectuez la détection des marques imprimées, puis corrigez l'écart. Un léger désalignement entre les positions d'impression et de coupe peut se produire en raison de l'épaisseur du média. Nous vous recommandons d'effectuer des corrections en fonction du média que vous utilisez.

Réglage du désalignement de la position d'encrage

Procédure

1. Installez les médias.
2. Cliquez sur .
3. Cliquez sur [Exécuter] sous [Liste des paramètres du média]>[Ajustement de la bi-direction]>[Correction simple (Auto)].



4. Cliquez sur [OK].
La mire de test est imprimé et l'espacement des médias est ajusté automatiquement.
5. Lorsqu'un écran d'achèvement s'affiche, cliquez sur [OK].
6. Effectuez les opérations indiquées ci-dessous en fonction du résultat.

- Si le message **[L'ajustement est terminé.]** apparaît dans la fenêtre Utility, cliquez sur **[OK]** pour revenir à l'écran d'origine.
- Si le message **[L'ajustement a échoué.]** apparaît dans la fenêtre Utility, cliquez sur **[OK]**, puis réglez manuellement le bi-direction.

LIENS CONNEXES

- [P. 145 Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encrage \(Ajustement de la bi-direction\)](#)

Corriger le désalignement de l'impression et de la découpe

Il s'agit d'une méthode de correction effectuée lors de l'impression, suivie immédiatement d'une réduction des rendements, d'un positionnement pour l'impression et d'une coupe légèrement désalignée.

Imprimez les marques d'alignement, effectuez la détection des marques imprimées, puis corrigez l'écart. Un léger désalignement entre les positions d'impression et de coupe peut se produire en raison de l'épaisseur du média. Nous vous recommandons d'effectuer des corrections en fonction du média que vous utilisez.


RAPPEL

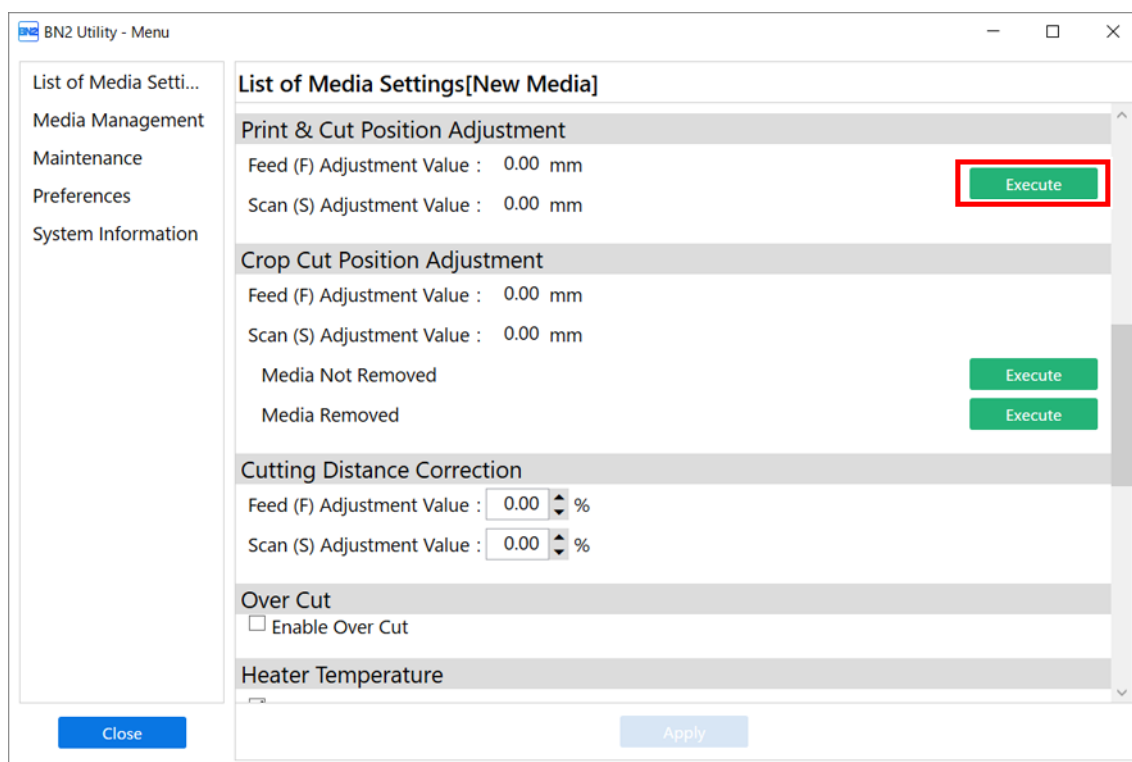
Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

https://youtu.be/GdQpUs3_jUc



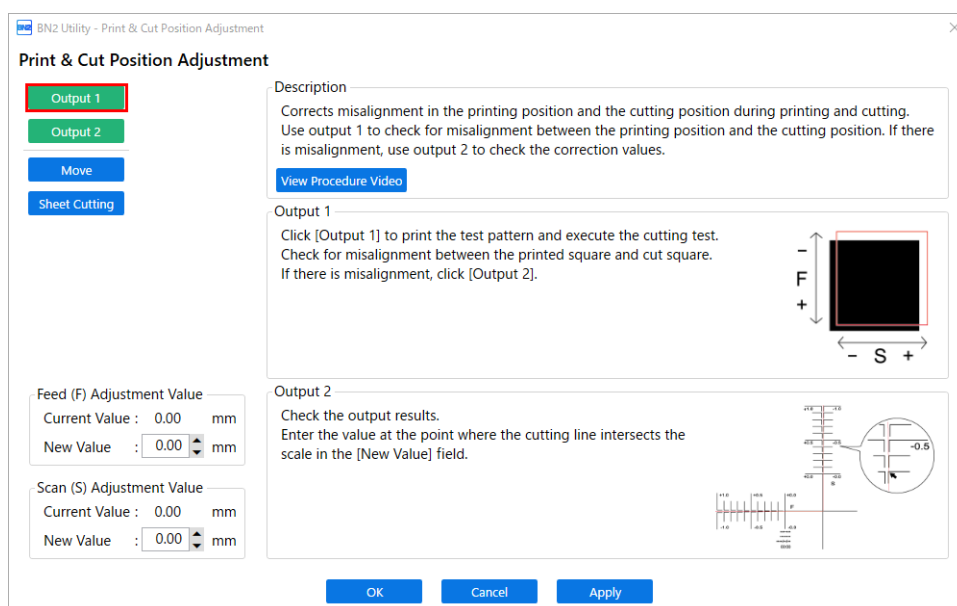
Procédure

1. Cliquez sur .
2. Cliquez sur [Exécuter] sous [Liste des paramètres du média]>[Ajustement de la position d'impression et de coupe].



3. Cliquez sur [Sortie 1].

La machine imprime et découpe la mire de test. Visualisez le résultat de l'impression, vérifiez tout éventuel désalignement en position d'impression et en position de coupe.



- Si les positions d'impression et de coupe sont désalignés

Pour déterminer les valeurs de correction, effectuez les étapes de [Sortie 2]. Passez à l'étape 4.

- Si les positions d'impression et de coupe ne sont pas désalignées

L'ajustement de la position d'impression et de coupe est ainsi terminé. Cliquez sur [OK] pour revenir à l'écran d'origine.

4. Cliquez sur [Sortie 2].

La machine imprime et découpe la mire de test.

5. Lisez la description à l'écran et saisissez chaque valeur à côté de [Nouvelle valeur].

- [Valeur d'ajustement de l'alimentation (F)] : -5,00 à 5,00 mm (par incréments de 0,01 mm.)
Saisissez la valeur à l'endroit où la ligne de coupe horizontale [Sortie 2] croise l'échelle.
- [Valeur d'ajustement du scan (S)] : -5,00 à 5,00 mm (par incréments de 0,01 mm.)
Saisissez la valeur à l'endroit où la ligne de coupe verticale [Sortie 2] croise l'échelle.

6. Cliquez sur [OK] pour revenir à l'écran d'origine.

Les valeurs saisies pour [Nouvelle valeur] sous [Valeur d'ajustement de l'alimentation (F)] et [Valeur d'ajustement du scan (S)] sont appliquées à [Valeur actuelle].

Réglage précis de coupe à l'aide des repères de coupe


Correction du désalignement de l'impression et de la coupe avec les repères de découpe (Ajustement de la position des repères de coupe [Média non retiré])

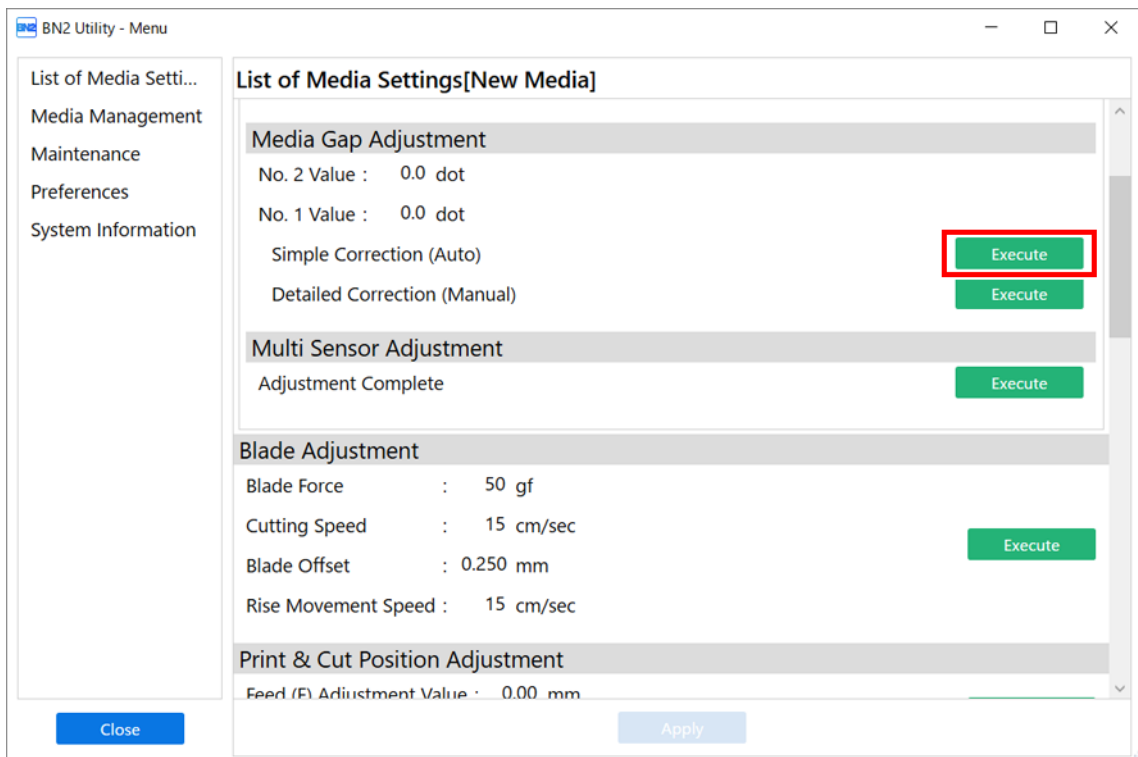
Selon la composition du média, l'impression et de la découpe peuvent être désalignées même lorsque vous utilisez des repères de coupe. Effectuez des corrections en cas d'impression et de découpe mal alignées pour le média que vous utilisez.

Dans le cas de la découpe avec repères de coupe, la découpe est effectuée après avoir retiré le média suite à l'impression. Toutefois, cette méthode vous permet d'effectuer des corrections de position d'impression et de découpe en même temps sans avoir à retirer le média.

Réglage du désalignement de la position d'encrage

Procédure

1. Installez les médias.
2. Cliquez sur .
3. Cliquez sur [Exécuter] sous [Liste des paramètres du média]>[Ajustement de la bi-direction]>[Correction simple (Auto)].



4. Cliquez sur [OK].
La mire de test est imprimé et l'espacement des médias est ajusté automatiquement.
5. Lorsqu'un écran d'achèvement s'affiche, cliquez sur [OK].

6. Effectuez les opérations indiquées ci-dessous en fonction du résultat.

- Si le message **[L'ajustement est terminé.]** apparaît dans la fenêtre Utility, cliquez sur **[OK]** pour revenir à l'écran d'origine.
- Si le message **[L'ajustement a échoué.]** apparaît dans la fenêtre Utility, cliquez sur **[OK]**, puis réglez manuellement le bi-direction.

LIENS CONNEXES

- [P. 145 Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encrage \(Ajustement de la bi-direction\)](#)

Correction simultanée du désalignement de l'impression et de la découpe avec les repères de coupe

Utilisez la procédure suivante pour imprimer les repères de coupe et couper le média, en vérifiant que les positions ne sont pas mal alignées. Dans cette section, les repères de coupe sont imprimés simplement, puis les repères de coupe sont lus et un test de coupe est effectué sans retirer le média.


Pour simuler le processus réel (impression de repères de coupe, retrait du média, puis post-traitement tel que la lamination) avant de charger le média et de vérifier le désalignement de la position de coupe, activez [Correction du désalignement de l'impression et de la coupe par rapport aux repères de découpe \(test séparé pour l'impression et la coupe par rapport aux repères de découpe \[Média retiré\]\)](#) (P. 177).

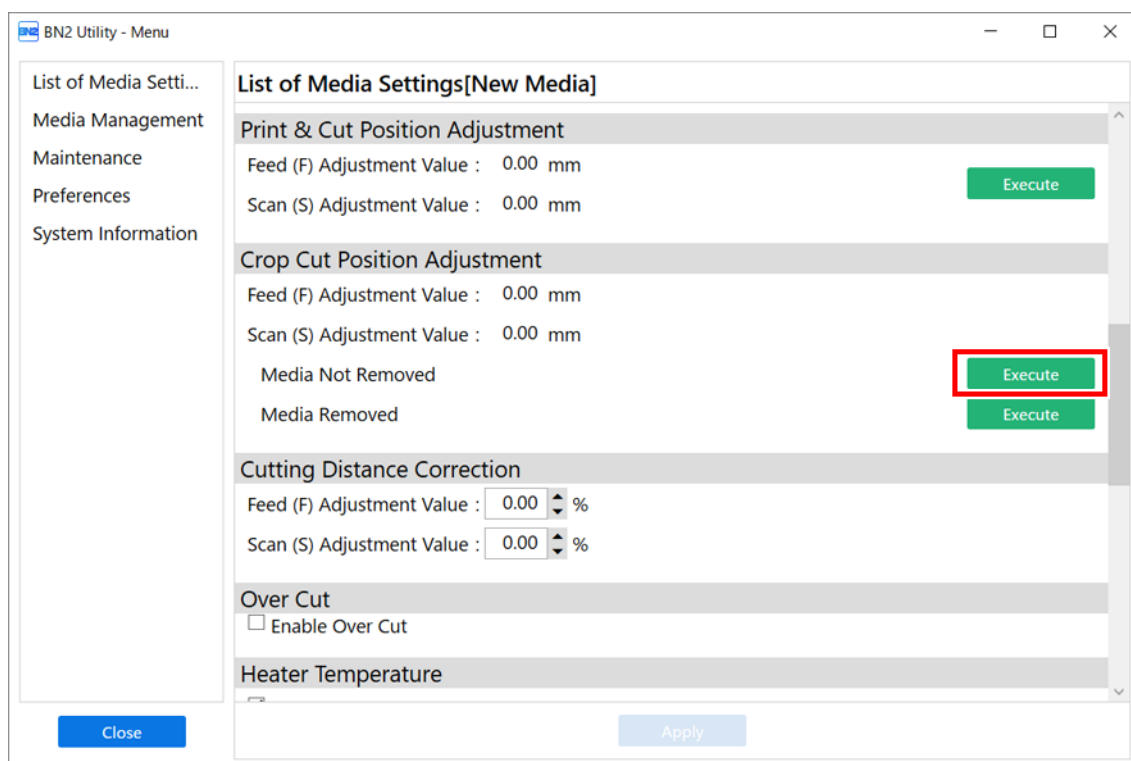
RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.
<https://youtu.be/kMajrYm5exs>



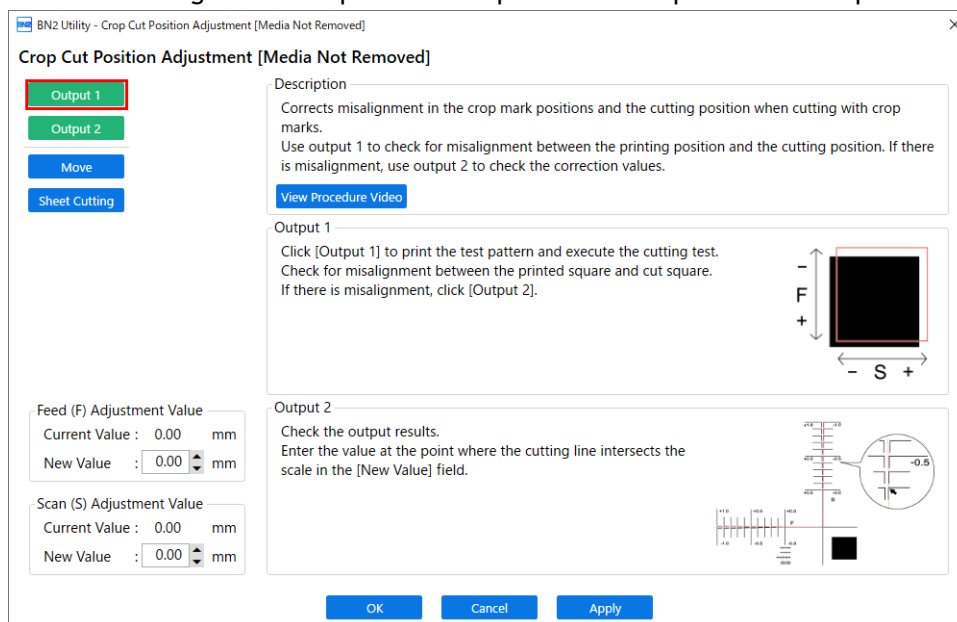
Procédure

1. Cliquez sur .
2. Cliquez sur [Exécuter] sous [Liste des paramètres du média]>[Ajustement de la position des repères de coupe]>[Média non retiré].



3. Cliquez sur [Sortie 1].

La machine imprime et découpe la mire de test. Visualisez le résultat de l'impression, vérifiez tout éventuel désalignement en position d'impression et en position de coupe.



- **Si les positions d'impression et de coupe sont désalignés**
Pour déterminer les valeurs de correction, effectuez les étapes de [Sortie 2]. Passez à l'étape 4.
- **Si les positions d'impression et de coupe ne sont pas désalignées**
Ceci termine l'opération [Ajustement de la position des repères de coupe]. Cliquez sur [OK] pour revenir à l'écran d'origine.

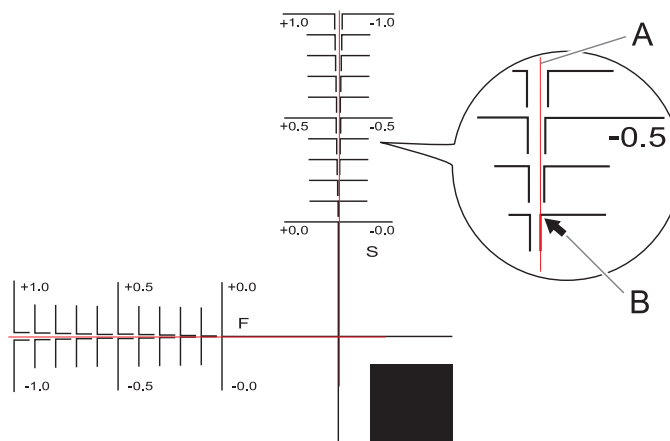
4. Cliquez sur [Sortie 2].

La machine imprime et découpe la mire de test.

5. Vérifiez les valeurs de correction de l'état du test d'impression 2.

Le point d'intersection de la ligne de coupe (A) et de l'échelle des valeurs de correction (B) est la valeur de correction. Dans la figure suivante, la valeur de correction est « -0,3 ».

Vérifiez le sens d'alimentation du média (feed) et le sens de déplacement du chariot de la tête d'impression (scan).



6. Lisez la description à l'écran et saisissez chaque valeur à côté de [Nouvelle valeur].

- **[Valeur d'ajustement de l'alimentation (F)]** : -2,00 % à 2,00 % (par incréments de 0,01 %)
Saisissez la valeur à l'endroit où la ligne de coupe horizontale **[Sortie 2]** croise l'échelle.
- **[Valeur d'ajustement du scan (S)]** : -2,00 % à 2,00 % (par incréments de 0,01 %)
Saisissez la valeur à l'endroit où la ligne de coupe verticale **[Sortie 2]** croise l'échelle.

7. Cliquez sur [Appliquer].

Les valeurs saisies pour **[Nouvelle valeur]** sous **[Valeur d'ajustement de l'alimentation (F)]** et **[Valeur d'ajustement du scan (S)]** sont appliquées à **[Valeur actuelle]**.

8. Cliquez à nouveau sur [Sortie 1].

La machine imprime et découpe à nouveau la mire de test.

- Si les lignes d'impression et de coupe sont alignées, le réglage est terminé. Cliquez sur **[OK]** pour revenir à l'écran d'origine.
- Si un réglage supplémentaire est nécessaire, modifiez les valeurs **[Valeur d'ajustement de l'alimentation (F)]** et **[Valeur d'ajustement du scan (S)]** pour affiner la position d'impression et de découpe.
Lorsque le réglage est terminé, cliquez sur **[OK]** pour revenir à l'écran d'origine.

RAPPEL

- Réglages par défaut
[Valeur d'ajustement de l'alimentation (F)] (valeur de correction du sens d'alimentation du média) : 0,00 mm
[Valeur d'ajustement du scan (S)] (valeur de correction de la direction du mouvement du chariot de la tête d'impression) : 0,00 mm
- Selon les changements de l'état du média causés par la lamination et la position de chargement du média avant la découpe, le positionnement de la découpe peut être mal aligné. Dans ces cas, corrigez le mauvais alignement de l'impression et de la découpe par rapport aux repères de coupe.

LIENS CONNEXES

- [P. 177 Correction du désalignement de l'impression et de la coupe par rapport aux repères de découpe \(test séparé pour l'impression et la coupe par rapport aux repères de découpe \[Média retiré\]\)](#)


Correction du désalignement de l'impression et de la coupe par rapport aux repères de découpe (test séparé pour l'impression et la coupe par rapport aux repères de découpe [Média retiré])

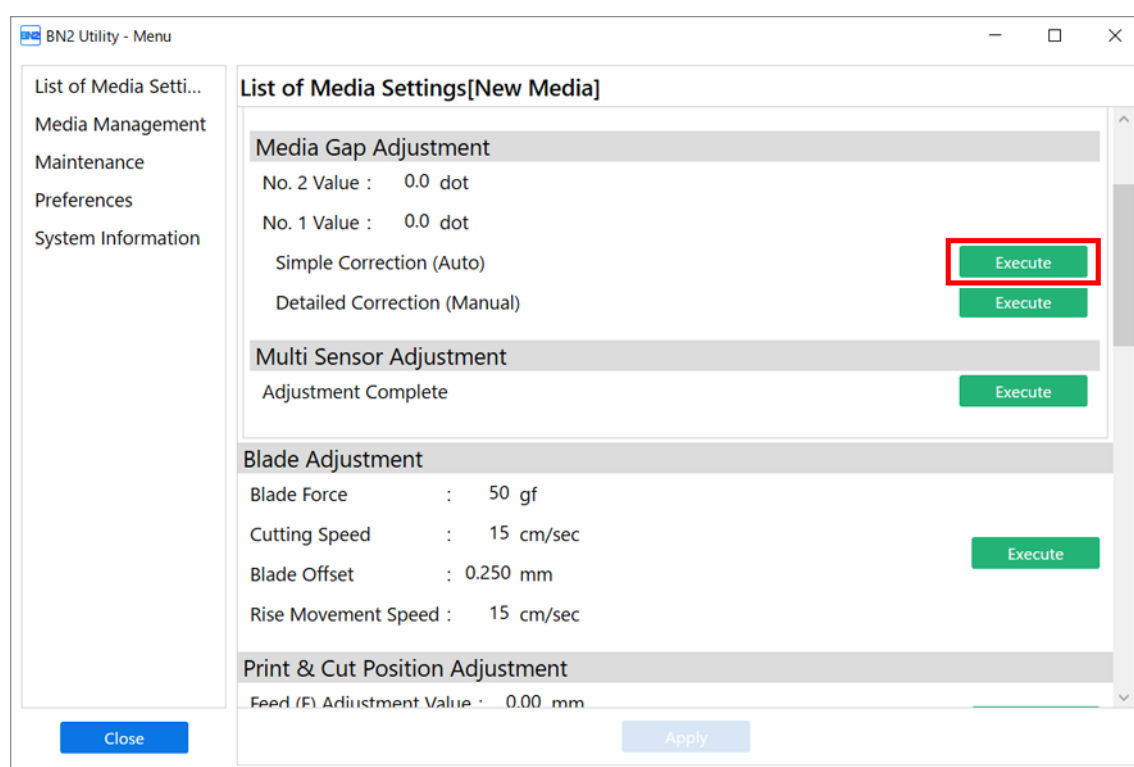
En raison des changements dans l'épaisseur du média causés par le pelliculage et le désalignement de la position de chargement du média avant et après la découpe, le positionnement de l'impression et de la découpe peut être désaligné même lorsque vous utilisez des repères de coupe. Corrigez les erreurs d'alignement de l'impression et de la découpe en fonction du média que vous utilisez et de son état.

Dans ce test, afin de créer les mêmes conditions que l'opération réelle, n'imprimez que les repères de coupe, retirez le média, chargez-le à nouveau, puis coupez le média.

Réglage du désalignement de la position d'encrage

Procédure

1. Installez les médias.
2. Cliquez sur .
3. Cliquez sur [Exécuter] sous [Liste des paramètres du média]>[Ajustement de la bi-direction]>[Correction simple (Auto)].



4. Cliquez sur [OK].
La mire de test est imprimé et l'espacement des médias est ajusté automatiquement.
5. Lorsqu'un écran d'achèvement s'affiche, cliquez sur [OK].
6. Effectuez les opérations indiquées ci-dessous en fonction du résultat.

- Si le message **[L'ajustement est terminé.]** apparaît dans la fenêtre Utility, cliquez sur **[OK]** pour revenir à l'écran d'origine.
- Si le message **[L'ajustement a échoué.]** apparaît dans la fenêtre Utility, cliquez sur **[OK]**, puis réglez manuellement le bi-direction.

LIENS CONNEXES

- [P. 145 Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encrage \(Ajustement de la bi-direction\)](#)

Impression des repères de coupe uniquement


RAPPEL

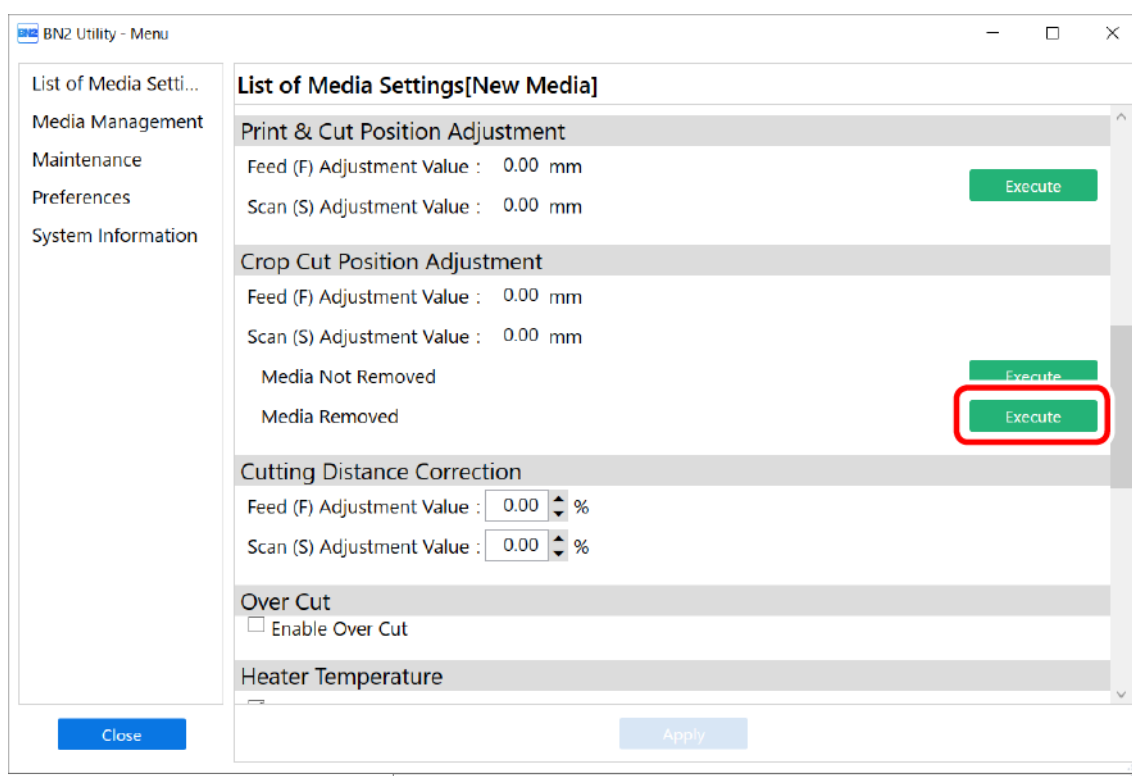
Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/JrsKltGuTo>





Procédure

1. Cliquez sur .
2. Cliquez sur [Exécuter] sous [Liste des paramètres du média]>[Ajustement de la position des repères de coupe]>[Média retiré].




3. Cliquez sur [Impression].
L'impression de la mire de test commence.
Les repères de coupe s'impriment. Lorsque l'impression est terminée, vous revenez à l'écran d'origine.
4. Retirez tout média.
Utilisez la procédure suivante pour séparer le média.

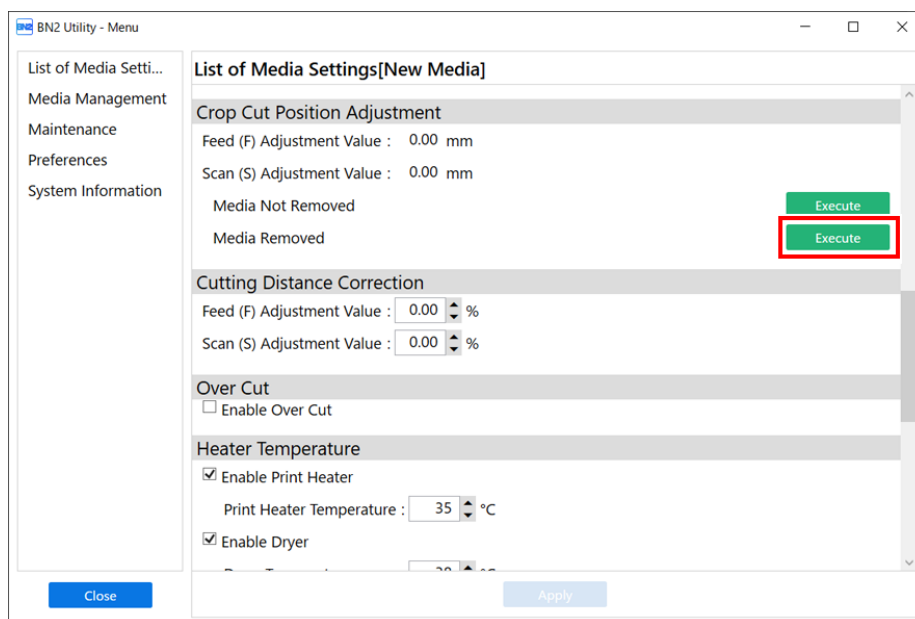
- (1) Fermez le capot avant.
- (2) Cliquez sur [Déplacer].
- (3) Cliquez sur  pour alimenter le média jusqu'à ce qu'il y ait une marge de 100 mm ou plus après les repères de coupe imprimés.
- (4) Cliquez sur  pour revenir à l'écran précédent.
- (5) Cliquez sur [Coupe de la feuille].
- (6) Dans la fenêtre de confirmation, cliquez sur [OK].





5. Terminer les opérations avant la coupe, pour une coupe normale avec des repères de coupe, comme la lamination.

Réalisation d'un test de coupe

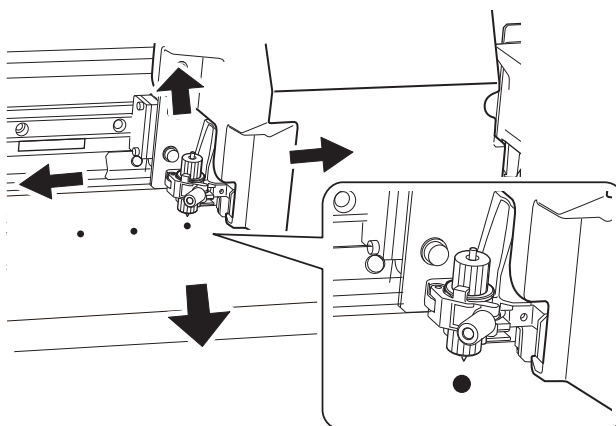
Procédure

1. Configurez le média pour lequel les opérations avant la découpe, telles que la lamination, sont terminées.
2. Cliquez sur .
3. Cliquez sur [Exécuter] sous [Liste des paramètres du média]>[Ajustement de la position des repères de coupe]>[Média retiré].



4. Cliquez sur [Coupe].
La fenêtre [Déplacez la lame sur le repère de coupe.] s'affiche.
5. Cliquez sur , , , ou  pour déplacer le centre de la lame sur les repères de coupe à utiliser dans le test de coupe.

Le centre de la lame ne doit se trouver qu'au-dessus des repères de coupe et n'a pas besoin d'être aligné avec le centre des repères de coupe.



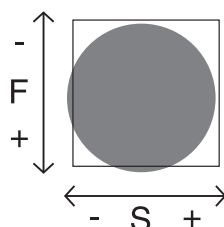
6. Cliquez sur [OK].
Le test de coupe commence.

Réglage des valeurs de correction

Procédure

1. Visualisez les résultats du test de coupe pour déterminer les valeurs de correction.

Vérifiez si le repère de coupe (partie ombragée) et la position de coupe sont alignés. Un exemple de désalignement du repère de coupe et de la position de coupe est illustré à la figure suivante.



- Si les repères de coupe imprimés se trouvent à l'intérieur de la ligne de coupe, la correction n'est pas nécessaire.
- Si les repères de coupe imprimés s'étendent au-delà de la ligne de coupe, une correction est nécessaire.

[F] indique le sens d'alimentation du média (feed) et [S] indique le sens de déplacement du chariot de la tête d'impression (scan). (« F », « S », « + », « - » et les flèches ne sont pas affichés sur la mire de test réelle)

RAPPEL

Déterminer les valeurs afin de corriger le désalignement de la position de coupe. Dans le cas de la figure ci-dessus, le sens d'avance [F] est désaligné dans le sens négatif et le sens de scan [S] dans le sens positif. Par conséquent, réglez les valeurs de correction pour le sens d'alimentation [F] sur des valeurs positives et pour le sens de balayage [S] sur des valeurs négatives. Mesurez le montant réel du désalignement lors de la détermination de la valeur.

2. Définissez les valeurs de correction dans le sens d'alimentation du média (feed) et dans le sens de déplacement du chariot de la tête d'impression (scan).

- (1) Saisissez la valeur de correction dans [Nouvelle valeur] pour [Valeur d'ajustement de l'alimentation (F)] pour définir la valeur de correction dans le sens de l'alimentation du média (feed).
- (2) Saisissez la valeur de correction dans [Nouvelle valeur] pour [Valeur d'ajustement du scan (S)] pour définir la valeur de correction dans la direction du mouvement du chariot de la tête d'impression (scan).

3. Cliquez sur [Appliquer].

4. Effectuez à nouveau les étapes 5 à 7 de [Réalisation d'un test de coupe \(P. 181\)](#) pour vérifier si la correction a réussi.

- Si les repères de coupe imprimés se trouvent à l'intérieur de la ligne de coupe, la correction est terminée. Cliquez sur [OK] pour revenir à l'écran d'origine.
- Si les repères de coupe imprimés s'étendent au-delà de la ligne de coupe, recommencez la correction.

RAPPEL

- Réglages par défaut
[Valeur d'ajustement de l'alimentation (F)] (valeur de correction du sens d'alimentation du média) : 0,00 mm

[Valeur d'ajustement du scan (S)] (valeur de correction de la direction du mouvement du chariot de la tête d'impression) : 0,00 mm

RAPPEL

Vous pouvez également corriger les positions d'impression et de découpe en même temps sans avoir à retirer le média.

LIENS CONNEXES

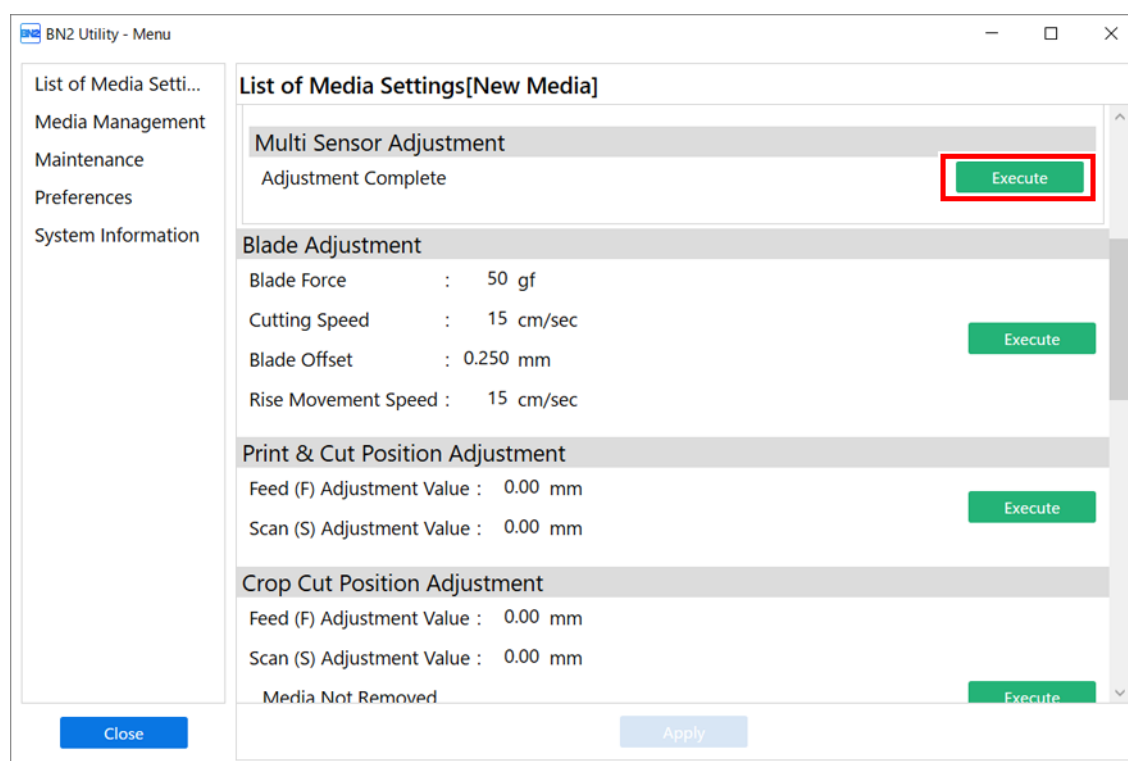
- [P. 172 Correction du désalignement de l'impression et de la coupe avec les repères de découpe \(Ajustement de la position des repères de coupe \[Média non retiré\]\)](#)

Correction du capteur de lecture (ajustement des multi capteurs)

Selon les caractéristiques du média, telles que la réflectivité et les couleurs, la machine peut ne pas être capable de lire les repères de coupe. Dans ce cas, rectifiez le capteur pour qu'il puisse lire les repères de coupe. Si vous ne coupez pas avec des repères de coupe, le fonctionnement n'est pas affecté même si un échec est affiché.

Procédure

1. Installez les médias.
2. Cliquez sur .
3. Cliquez sur [Liste des paramètres du média]>[Ajustement des multi capteurs]>[Exécuter].



4. Cliquez sur [OK].
Ajuster le capteur. Les résultats de l'ajustement apparaissent.
 - [L'ajustement est terminé.] :
Cliquez sur [OK] pour revenir à l'écran d'origine.
 - [L'ajustement a échoué.] :
Vérifiez les éléments suivants.

Cause	Contre-mesures
L'éclairage dans la pièce où l'imprimante est installée ou à proximité de l'imprimante est trop lumineux.	Réglez l'éclairage de la pièce.
La correction a échoué pour une raison quelconque.	Refaites la correction.
Les repères de coupe ne peuvent pas être reconnus sur le média utilisé.	Modifiez le type de média.

Cause	Contre-mesures
Il y a de l'encre sur le multi capteur parce que, par exemple, le média le frappe immédiatement après l'impression.	Contactez votre revendeur agréé.

Optimiser l'efficacité du travail


Gestion des paramètres de média	188
Modification des paramètres de média	188
Vérification des paramètres de média enregistrés	190
Changement du nom du média.....	192
Duplication des paramètres de média	193
Suppression des paramètres de média.....	194
Réglage de l'emplacement de début d'ouvrage	195
Réglage du point de base	195
Réduction du temps de production	198
Accélération de la production pour les médias étroits.....	198
Autres fonctions	200
Réglage de la position du media clamp droit	200
Réalisation de tests d'impression disposés horizontalement.....	201

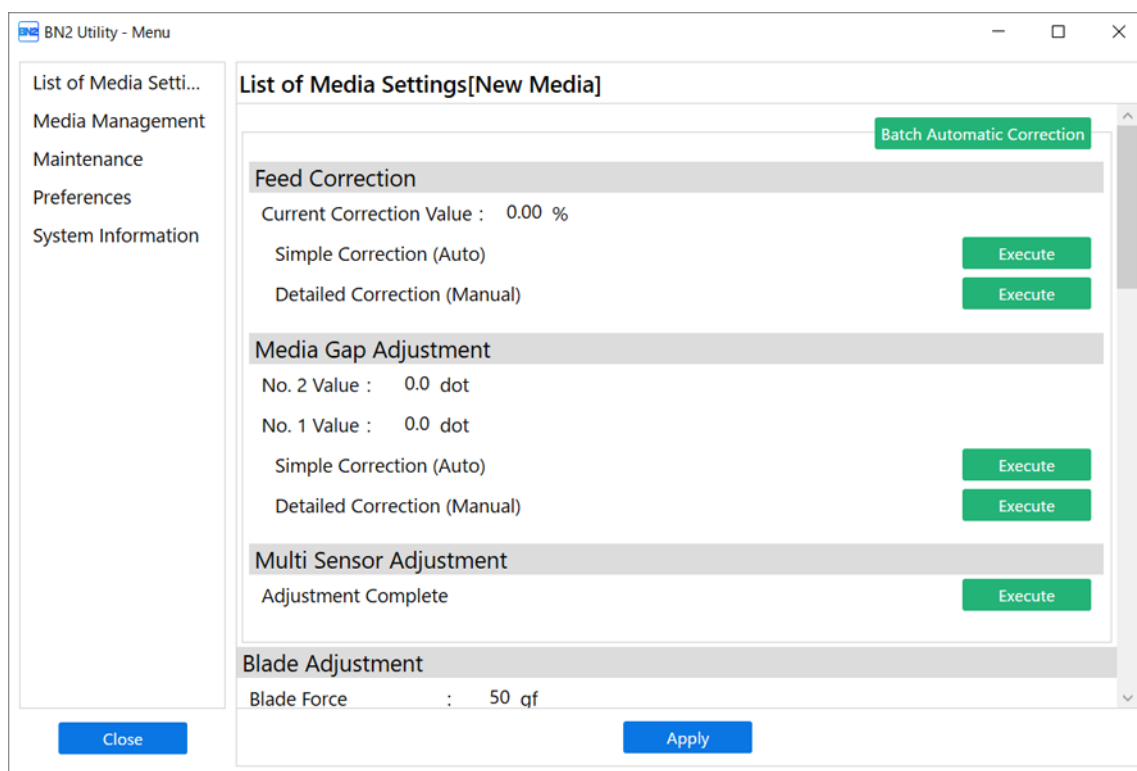
Gestion des paramètres de média

Modification des paramètres de média

Utilisez la procédure suivante pour modifier les paramètres de média. Ces paramètres ne peuvent être modifiés que pour le média en cours de configuration.

Procédure

1. Installez les médias.
2. Cliquez sur .
3. Cliquez sur [Liste des paramètres du média].
Les valeurs des paramètres de média sont affichées dans une liste.



4. Cliquez sur le paramètre à modifier pour accéder à l'écran de modification de ce paramètre.
Les paramètres de média qui peuvent être modifiés sont les suivants.

Élément de menu	Page de référence
[Correction automatique du lot]	Effectue [Ajustement des multi capteurs], une correction simple (automatique) pour [Correction de l'alimentation], et une correction simple (automatique) pour [Ajustement de la bi-direction]. P. 141 Effectuer automatiquement les ajustements nécessaires
[Correction de l'alimentation]	P. 143 Ajustement manuel : Réduction des bandes horizontales (Correction de l'alimentation)
[Ajustement de la bi-direction]	P. 145 Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encrage (Ajustement de la bi-direction)

Élément de menu	Page de référence
[Ajustement des multi capteurs]	P. 185 Correction du capteur de lecture (ajustement des multi capteurs)
[Ajustement de la lame]	P. 162 Affiner les conditions de coupe
[Ajustement de la position d'impression et de coupe]	P. 119 Corriger le désalignement de l'impression et de la découpe
[Ajustement de la position des repères de coupe]	P. 172 Correction du désalignement de l'impression et de la coupe avec les repères de découpe (Ajustement de la position des repères de coupe [Média non retiré]) P. 177 Correction du désalignement de l'impression et de la coupe par rapport aux repères de découpe (test séparé pour l'impression et la coupe par rapport aux repères de découpe [Média retiré])
[Correction de la distance de coupe]	P. 165 Effectuer une correction de distance pendant l'usinage
[Surcoupe]	P. 166 Rognage des coins pour un coupage esthétique (surcoupe)
[Température de chauffage]	P. 154 Réglage de la température de chauffage de l'imprimante P. 156 Réglage de la température du sécheur
[Séchage après impression]	P. 160 Séchage du bord arrière de la zone d'impression sur le sécheur
[Temps de séchage par scan]	P. 147 Utilisation de médias difficiles à sécher
[Force d'aspiration du média]	P. 148 Utilisation de médias qui se froissent/qui n'avancent pas facilement
[Amplitude du mouvement d'impression]	P. 198 Accélération de la production pour les médias étroits
[Prévention anti-collage du média]	P. 149 Utilisation de médias collants

5. Si vous avez modifié un paramètre dans la fenêtre [Liste des paramètres du média], cliquez sur [Appliquer].
6. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

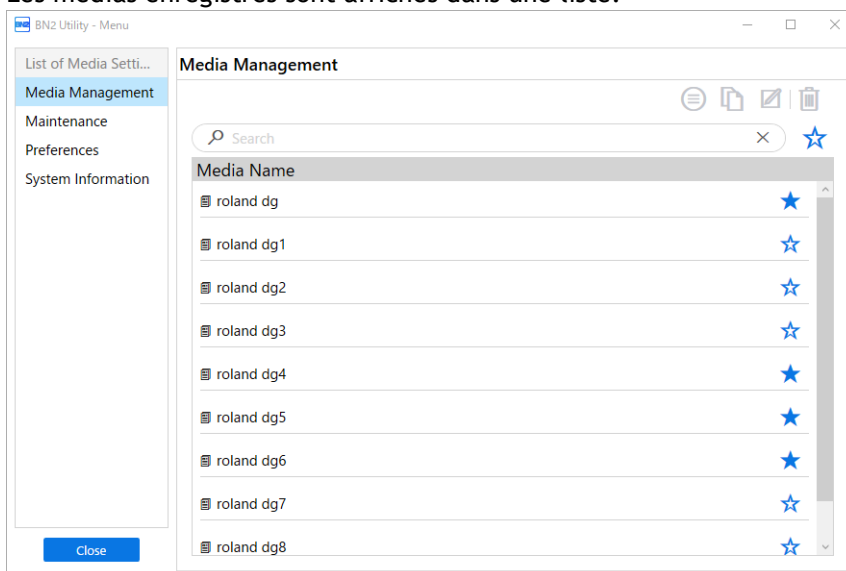
Vérification des paramètres de média enregistrés

Procédure

1. Cliquez sur .

2. Cliquez sur [Gestion des médias].

Les médias enregistrés sont affichés dans une liste.



3. Sélectionnez le nom du média dont vous allez vérifier les paramètres, puis cliquez sur .

La liste des paramètres des médias enregistrés s'affiche.

RAPPEL

Vous pouvez également afficher la liste des paramètres des médias en double-cliquant sur le nom du média dont vous souhaitez vérifier les paramètres.

IMPORTANT

Les paramètres ne peuvent pas être modifiés à partir de cette fenêtre.

Pour modifier les paramètres, voir [Modification des paramètres de média](#).

Liste des paramètres du média
[Correction de l'alimentation]
[Ajustement de la bi-direction]
[Ajustement des multi capteurs]
[Ajustement de la lame]
[Ajustement de la position d'impression et de coupe]
[Ajustement de la position des repères de coupe]
[Correction de la distance de coupe]
[Surcoupe]
[Température de chauffage]

Liste des paramètres du média
[Séchage après impression]
[Temps de séchage par scan]
[Force d'aspiration du média]
[Amplitude du mouvement d'impression]
[Prévention anti-collage du média]

4. Cliquez sur [OK] pour revenir à l'écran d'origine.

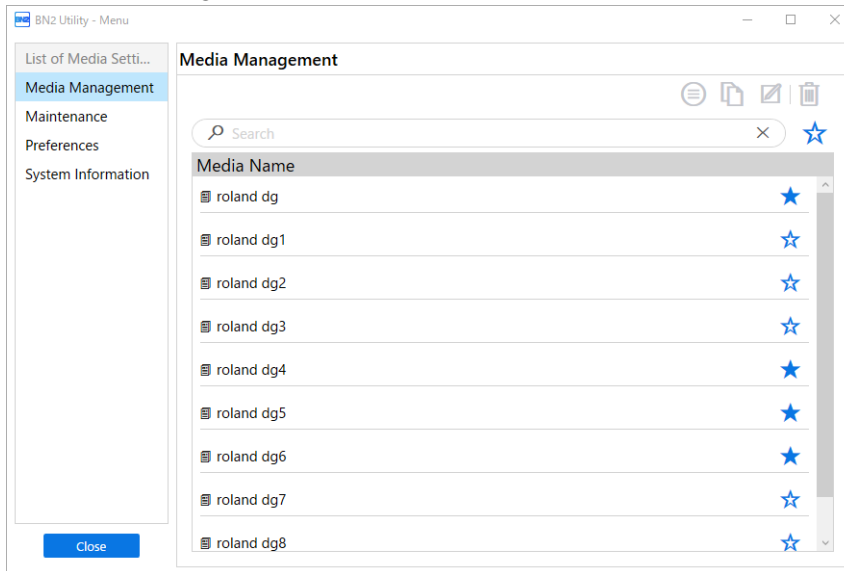
Changement du nom du média

Procédure

1. Cliquez sur .

2. Cliquez sur [Gestion des médias].

Les médias enregistrés sont affichés dans une liste.



3. Cliquez sur le média dont vous souhaitez modifier le nom.

4. Cliquez sur .

5. Saisissez un nom de média, puis cliquez sur [OK] pour confirmer votre saisie.

6. Cliquez sur [Cancel] pour revenir à l'écran d'origine.

Duplication des paramètres de média

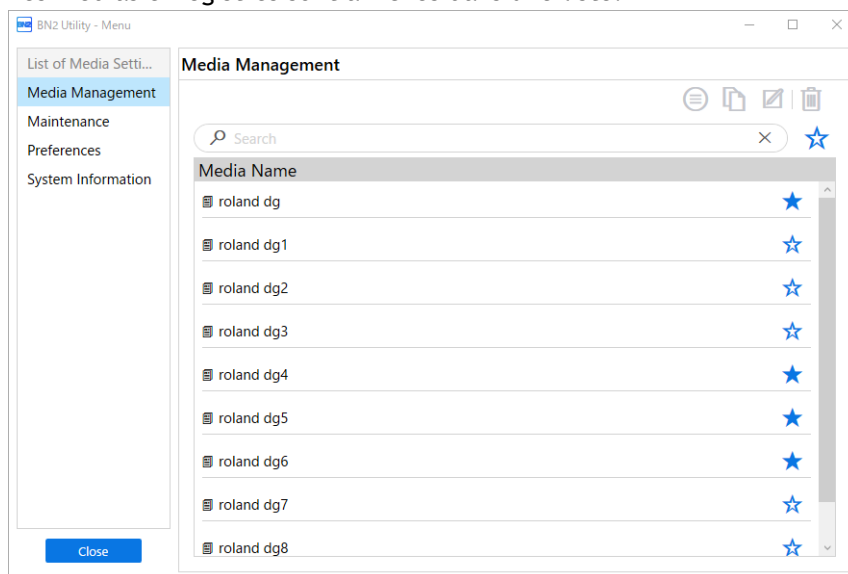
Utilisez la procédure suivante pour dupliquer les paramètres de média existants.


Procédure

1. Cliquez sur .

2. Cliquez sur [Gestion des médias].

Les médias enregistrés sont affichés dans une liste.



3. Sélectionnez le paramètre de média à dupliquer, puis cliquez sur .
4. Saisissez un nom de média, puis cliquez sur [OK] pour confirmer votre saisie.
Les paramètres de média sélectionnés sont dupliqués.
5. Cliquez sur [Cancel] pour revenir à l'écran d'origine.

Suppression des paramètres de média

Utilisez la procédure suivante pour supprimer les paramètres de média existants.

RAPPEL

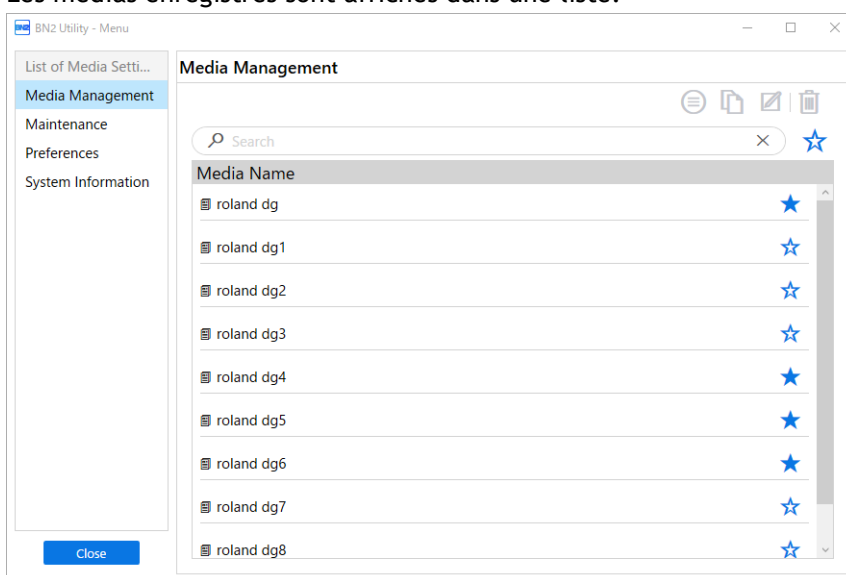
Cette opération ne peut pas être effectuée sur le média en cours de configuration. Pour effectuer cette opération, annulez d'abord la configuration du média.


Procédure

1. Cliquez sur .

2. Cliquez sur [Gestion des médias].

Les médias enregistrés sont affichés dans une liste.



3. Sélectionnez le média à supprimer puis cliquez sur .

4. Lorsque la fenêtre de confirmation apparaît, cliquez sur [OK].

Le paramètre de média est supprimé et vous revenez à la fenêtre de gestion des médias.

5. Cliquez sur [Cancel] pour revenir à l'écran d'origine.

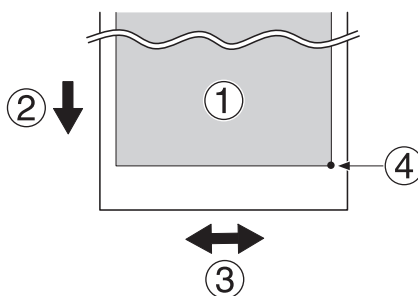
Réglage de l'emplacement de début d'ouvrage

Réglage du point de base

Régalez le point de base afin de déterminer la zone sur le média chargé dans laquelle vous souhaitez imprimer (la zone d'impression).

Le point de base (④) indique le bord droit de la zone de sortie (①). (② : Sens d'avance du média, ③ : sens de déplacement du chariot de la tête d'impression) Vous pouvez imprimer sans définir le point de base, mais le réglage de la zone d'impression vous permet d'utiliser le média sans gaspillage et d'imprimer à l'emplacement souhaité.

Définissez le point de base pour chaque sortie individuelle. Lorsqu'une sortie se termine, le point de base revient à sa valeur par défaut.



RAPPEL

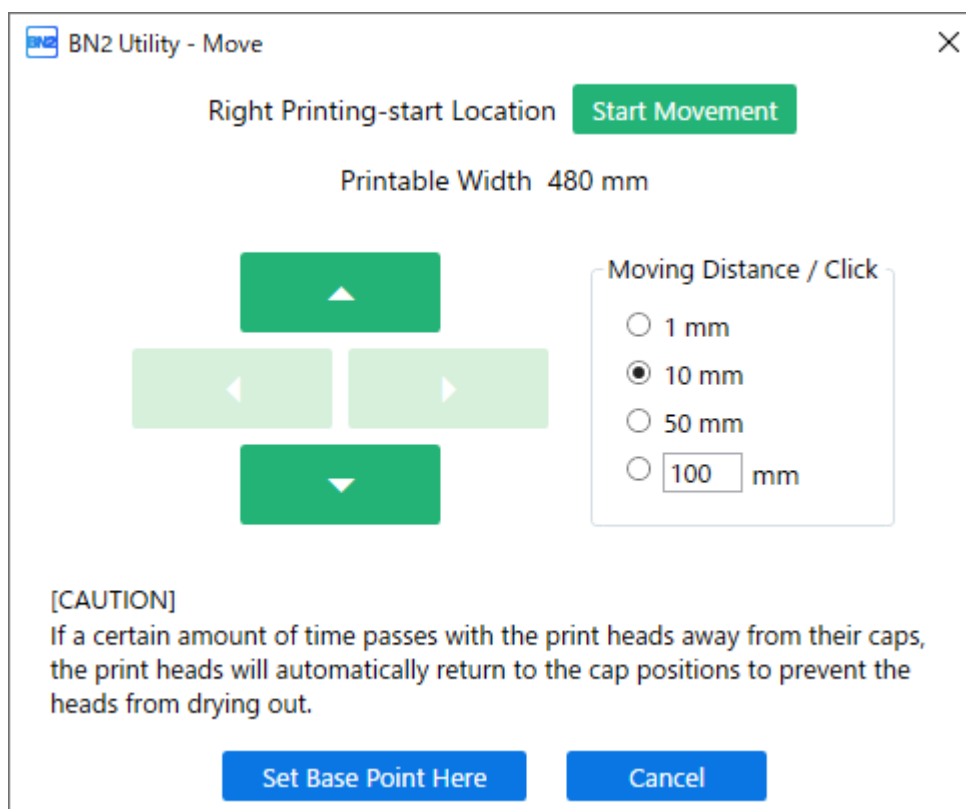
Notez que les positions gauche et droite ne sont pas restaurées à leurs valeurs par défaut pour les mires de test.

Procédure

1. Installez les médias.

2. Cliquez sur  [Déplacer].

La fenêtre [Déplacer] s'affiche.



3. Sélectionnez [Distance de déplacement par clic].




RAPPEL





La valeur [Distance de déplacement par clic] peut également être saisie selon les besoins.

4. Cliquez sur [Démarrer le mouvement].

Le média et le chariot de la tête d'impression se déplacent jusqu'au point de base actuel.

IMPORTANT





Si 20 secondes s'écoulent sans que  ,  ,  , ou  soit actionné ou si 3 minutes s'écoulent depuis le début de l'installation, pour éviter que les têtes d'impression ne dessèchent, le chariot de la tête d'impression revient à la position d'avant le déplacement. Recommencez l'installation après la fin de l'opération de prévention du séchage.

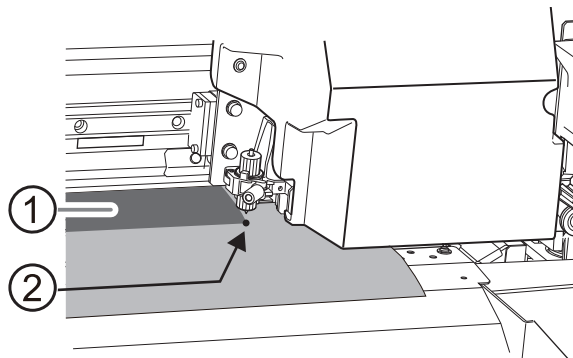
5. Cliquez sur  ,  ,  ou  pour déplacer le centre de la lame vers la position que vous souhaitez définir comme point de base.

RAPPEL

Pour continuer à déplacer la lame, attendez que le chariot de la tête d'impression ou le média s'arrête, puis cliquez à nouveau sur ces boutons.

RAPPEL

Cliquez sur  ou  pour déplacer le chariot de la tête d'impression. Cliquez sur  ou  pour alimenter ou retirer le média.



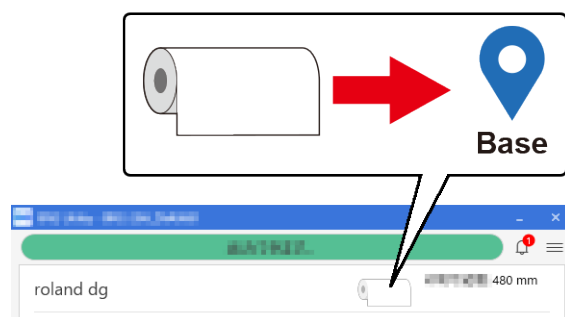
- ① : Zone d'impression
- ② : Point de base (bord droit de la zone d'impression)

6. Une fois la position décidée, cliquez sur [Configurer le point de base ici] pour la confirmer.

Le point de base est fixé à la position actuelle du centre de la lame et vous revenez à l'écran d'accueil.

RAPPEL

L'affichage de l'icône sur l'écran d'accueil change pour indiquer que la position du point de base a été mise à jour.




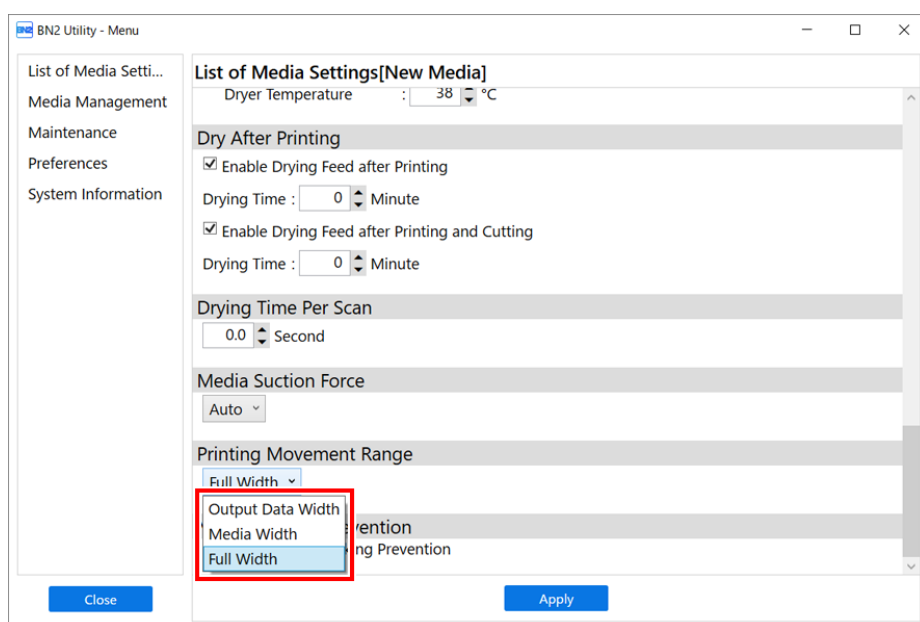
Réduction du temps de production

Accélération de la production pour les médias étroits

Ceci réduit le temps d'impression en réduisant la largeur du mouvement de tête au minimum nécessaire. Cette opération est efficace lorsque la largeur du média ou les données de production sont étroites.

Procédure

1. Installez les médias.
2. Cliquez sur .
3. Cliquez sur le menu déroulant [Liste des paramètres du média]>[Amplitude du mouvement d'impression].



4. Spécifiez la plage de mouvement du chariot de la tête d'impression pendant l'impression.

[Largeur des données de sortie]	Adapte la plage du mouvement du chariot de la tête d'impression aux données de sortie. Le mouvement est limité à la quantité minimale nécessaire, et on peut s'attendre à ce que l'impression soit plus rapide. Notez, cependant, que puisque la vitesse du mouvement du média n'est plus constante, les couleurs peuvent être inégales.
[Largeur du média]	Le paramètre « SHEET » adapte l'amplitude de mouvement du chariot de la tête d'impression à la largeur du média.
[Largeur complète]	Le chariot de la tête d'impression se déplace d'un bout à l'autre de la machine. Rend la vitesse de déplacement du média constante à tout moment et produit le résultat d'impression le plus stable possible.

5. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
6. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

RAPPEL

- Réglage par défaut : [Largeur complète]

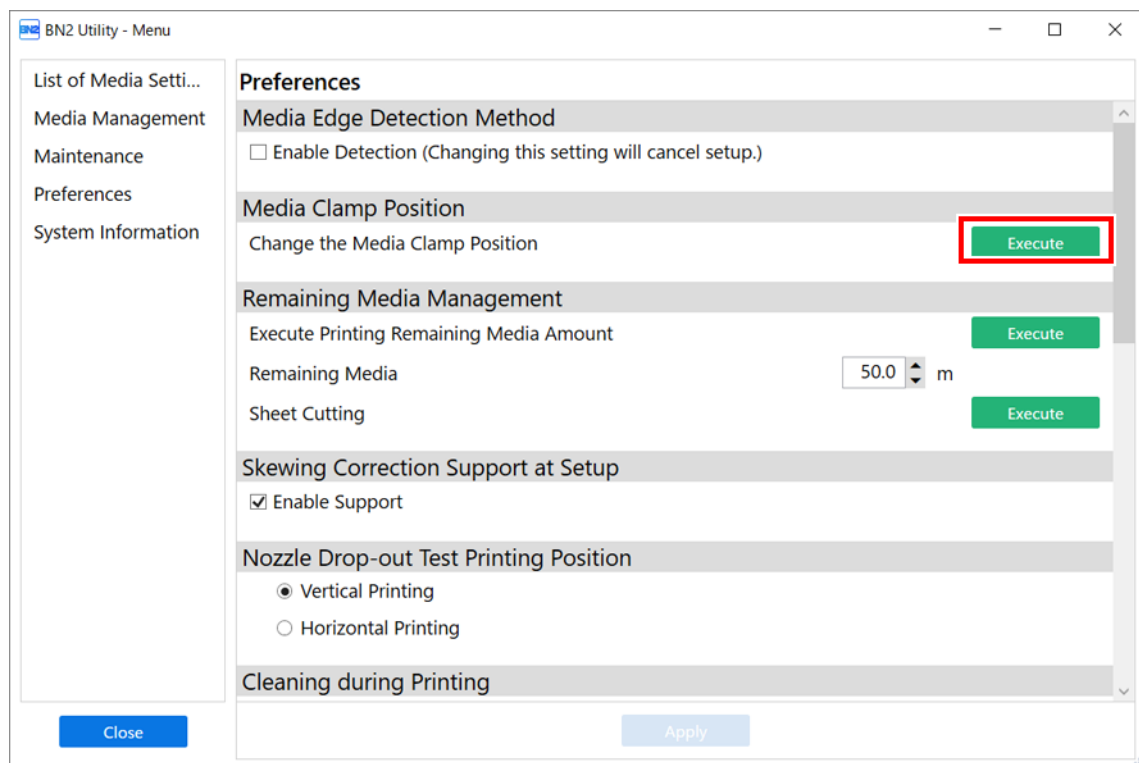
Autres fonctions

Réglage de la position du media clamp droit

Effectuez cette procédure lorsqu'il est nécessaire de régler la position du media clamp droit, par exemple lorsque vous chargez des médias en feuilles. Lorsque vous exécutez cette fonction, le chariot de la tête d'impression se déplace vers la gauche, ce qui vous permet de déplacer le media clamp droit.

RAPPEL

Cette opération ne peut pas être effectuée lorsque le média a été installé. Pour effectuer cette opération, il faut d'abord annuler l'installation.




Procédure

1. Cliquez sur ☰.
2. Cliquez sur [Exécuter] sous [Préférences]>[Position du media clamp].
Le chariot de la tête d'impression se déplace vers la gauche, ce qui vous permet de régler la position du media clamp droit.
3. Suivez les instructions de la fenêtre Utility pour ajuster la position du media clamp droit.
 - (1) Ouvrez le capot avant.
 - (2) Ajustez la position du media clamp droit.
 - (3) Fermez le capot avant.
 - (4) Cliquez sur [Terminer].
4. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

Réalisation de tests d'impression disposés horizontalement

Lorsque vous effectuez des tests d'impression successifs, vous pouvez sélectionner [Impression verticale] ou [Impression horizontale] comme position d'impression pour le deuxième test et les tests suivants par rapport au premier test.

Procédure

1. Cliquez sur .
2. Sélectionnez [Impression horizontale] pour [Préférences]>[Position d'impression du test de perte de points de buses].
3. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
4. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

RAPPEL

Réglage par défaut : [Impression verticale]

Gestion optimisée des opérations

Gérer les opérations de façon appropriée et efficace.....	203
Vérification des médias restants.....	203
Impression de la quantité de média restante.....	205
Réglage de l'intervalle d'activation du mode veille (fonction d'économie d'énergie).....	206
Gestion des paramètres de base de l'imprimante.....	207
Changement des unités de mesure	207
Affichage des informations de l'imprimante.....	208
Affichage des informations réseau	209
Modification des paramètres du réseau	210
Retour des ajustements leur état d'avant les réglages initiaux	218
Réinitialisation de tous les réglages aux valeurs d'usine par défaut.....	219

Gérer les opérations de façon appropriée et efficace

Vérification des médias restants


La procédure suivante permet d'afficher sur l'écran d'accueil Utility la quantité restante du média en cours d'utilisation. Si vous définissez la quantité de média restant actuel au départ, la quantité restante sera constamment affichée jusqu'à ce qu'elle atteigne zéro.

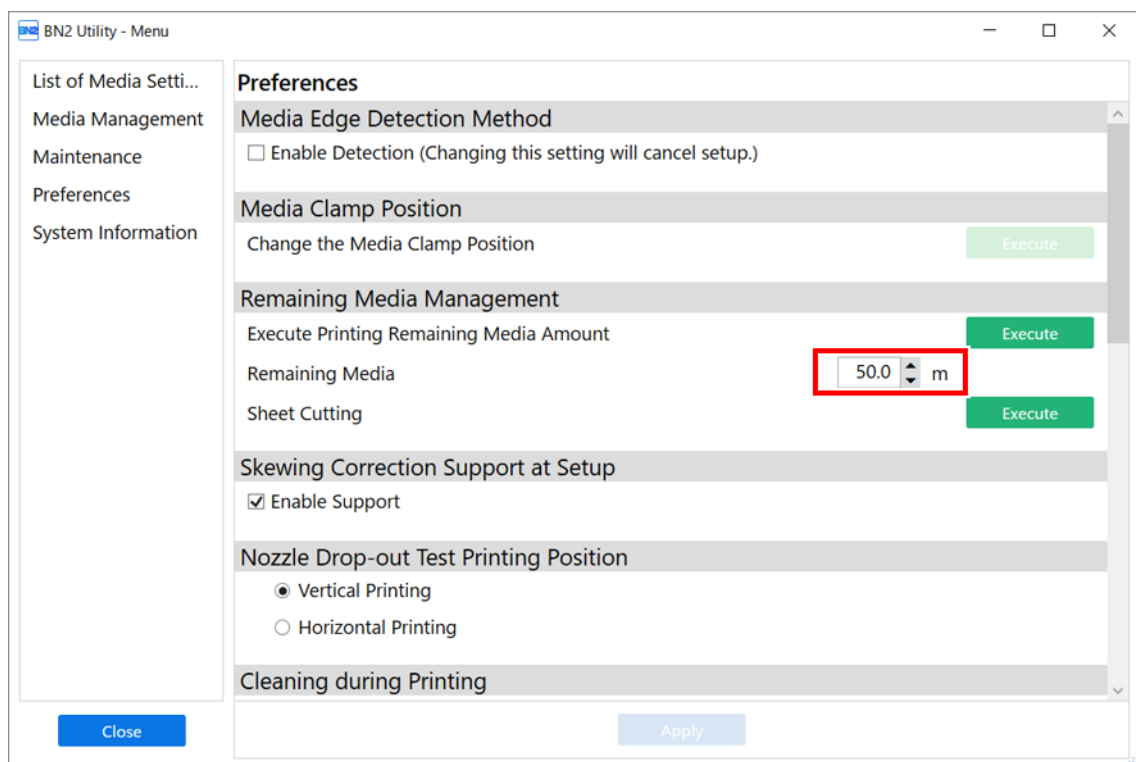
L'affichage de la quantité de média restant n'est pas mis à jour automatiquement lorsque vous changez de média. Effectuez ce réglage à chaque fois que vous changez de média.

RAPPEL

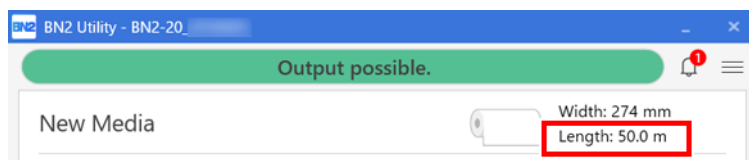
Le montant restant qui est affiché n'est qu'une estimation. La précision n'est pas garantie.

Procédure

1. Installez les médias.
2. Cliquez sur .
3. Réglez [Média restant] sous [Préférences]>[Gestion des médias restants] à la longueur du média restant.



4. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
5. Cliquez sur [Cancel] pour revenir à l'écran d'origine.
La quantité de média restant est affichée sur l'écran d'accueil Utility.




Impression de la quantité de média restante

La procédure suivante permet d'imprimer la quantité de média restant, qui s'affiche sur l'écran d'accueil Utility.

Utilisez cette option lorsque vous souhaitez enregistrer la longueur de média restante utilisée actuellement. L'impression de la quantité de média restante avant de changer de média vous permet de vous référer à l'enregistrement imprimé et d'utiliser la valeur pour régler la quantité restante la prochaine fois que vous utiliserez le média.

Notez cependant que si vous continuez à imprimer, l'opération d'impression suivante commencera en haut de la partie où la quantité de média restante est imprimée. Si vous souhaitez poursuivre l'impression, séparez le média avant de commencer l'opération d'impression suivante.


Procédure

1. Installez les médias.
2. Vérifiez que la quantité de média restante s'affiche sur l'écran d'accueil.
Si ce n'est pas le cas, réglez la quantité de média restant en vous référant à la section suivante.
[P. 203 Vérification des médias restants](#)
3. Cliquez sur .
4. Cliquez sur [Exécuter] sous [Préférences]>[Gestion des médias restants]>[Exécutez l'impression de la quantité de média restante].
La quantité de média restant est imprimée.
5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

Réglage de l'intervalle d'activation du mode veille (fonction d'économie d'énergie)

Ce paramètre permet de définir le temps qu'il faut pour que la machine passe en mode veille (état dans lequel la fonction d'économie d'énergie fonctionne) lorsqu'aucune donnée de production n'est reçue et qu'aucune opération n'est effectuée pendant une période prolongée.

Procédure

1. Cliquez sur .
2. Cliquez sur le menu déroulant [Préférences]>[Délai pour le mode veille].
3. Définissez l'intervalle jusqu'à l'activation du mode veille.
4. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

RAPPEL


- Réglage par défaut : [30 min]

Gestion des paramètres de base de l'imprimante

Changement des unités de mesure

La procédure suivante permet de définir les unités de mesure affichées dans la fenêtre Utility.

Procédure

1. Cliquez sur .
2. Sélectionnez [Longueur] et [Température] avec [Informations sur le système]>[Unités].
3. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
4. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

Les modifications apportées aux paramètres de l'unité d'affichage s'appliquent lorsque vous redémarrez Utility.

RAPPEL

- Réglages par défaut
 - [Longueur] : mm
 - [Température] : °C


LIENS CONNEXES

- [P. 16 Démarrer/quitter Utility](#)

Affichage des informations de l'imprimante

Il s'agit d'une méthode de visualisation des informations de cette machine, telles que le numéro de série et le type d'encre.


Procédure

1. Cliquez sur .
2. Vérifiez la [Informations sur le système]>[Informations sur la machine].
Vous pouvez vérifier les informations suivantes :
 - [Modèle] : Nom de modèle
 - [Nom de code] : Nom de code de la machine
 - [Numéro de série] : Numéro de série de la machine
 - [Type d'encre] : Type d'encre
 - [Version firmware]
 - [Adresse MAC]
3. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

Affichage des informations réseau

Utilisez la procédure suivante pour afficher les informations réseau telles que l'adresse IP et la passerelle par défaut.

Procédure

1. Cliquez sur .
2. Vérifiez la [Informations sur le système]>[Réseau].
Vous pouvez vérifier les informations suivantes :
 - [Obtenir l'adresse IP automatiquement] : Active/désactive l'obtention automatique d'adresses IP via DHCP.
 - [Adresse IP]
 - [Masque de sous-réseau]
 - [Passerelle par défaut]
3. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

RAPPEL

- Pour plus d'informations sur la configuration d'un réseau, voir [Modification des paramètres du réseau](#).

Modification des paramètres du réseau

Cette section explique comment configurer les paramètres lors de l'utilisation de la machine avec une adresse IP fixe.

1. Déterminez les adresses réseau.

Les paramètres indiqués ici ne sont qu'un exemple. La procédure et les réglages indiqués dans ce manuel ne sont pas adaptés à tous les environnements. Dans un environnement où l'ordinateur utilisé est connecté à plusieurs périphériques réseau et à Internet, des réglages inappropriés auront un effet important sur l'ensemble du réseau. Pour plus d'informations sur les paramètres, consultez votre administrateur réseau.

Déterminez les adresses IP, le masque de sous-réseau et la passerelle par défaut pour connecter l'ordinateur et cette machine à un réseau.

Procédure

1. Déterminez les adresses IP.

- Ordinateur : 192.168.0.XXX
 - Dispositif : 192.168.0.YYY
- « XXX » et « YYY » représentent des nombres de 1 à 254. Assurez-vous qu'ils sont différents des numéros des autres équipements du réseau.

2. Déterminez le masque de sous-réseau.


- Ordinateur : 255.255.255.0
 - Dispositif : 255.255.255.0
- Utilisez le même numéro pour l'ordinateur et pour cette machine.

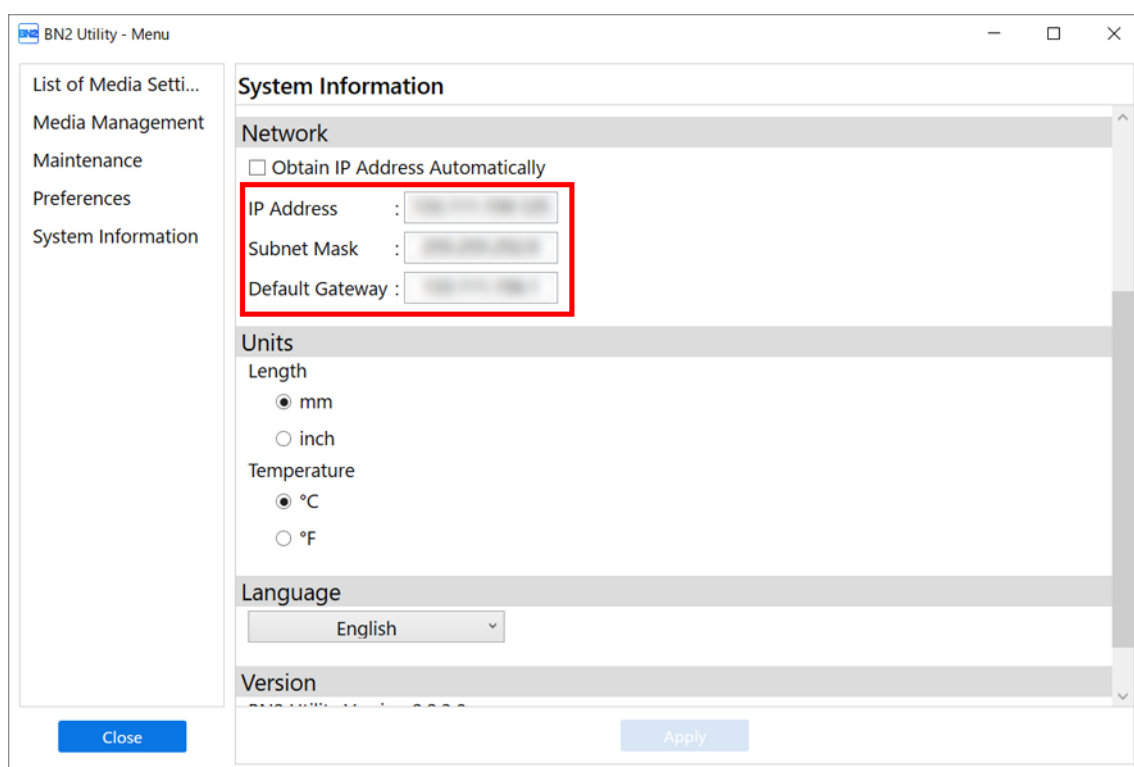
3. Déterminez la passerelle par défaut.

- Ordinateur : 192.168.0.AAA
 - Dispositif : 192.168.0.AAA
- « AAA » représente les numéros de 1 à 254. Il n'est peut-être pas nécessaire de régler ce nombre, vérifiez donc auprès de votre administrateur réseau.

2. Modifiez l'adresse IP.

Procédure

1. Cliquez sur .
2. Cliquez sur [Informations sur le système].
3. Décochez la case [Obtenir l'adresse IP automatiquement] sous [Réseau].
4. Saisissez les adresses réseau des machines déterminées sous 1. [Déterminez les adresses réseau..](#)



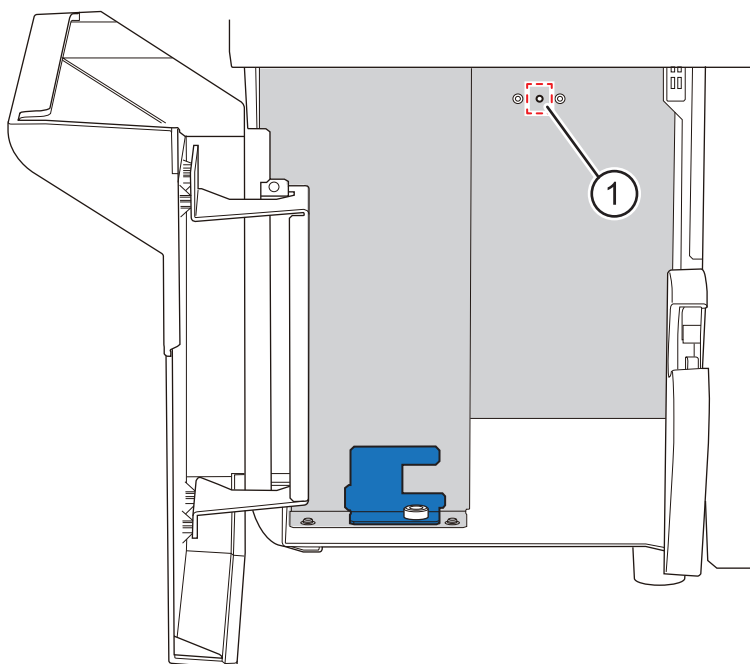
5. Cliquez sur [Appliquer].
6. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.
7. Démarrez Roland DG Connect Hub.
8. Cliquez sur [Settings], puis décochez la case [Auto printer registration].
9. Cliquez sur [Settings]>[Printer settings].
10. Cliquez sur [+], puis saisissez l'adresse IP déterminée sous 1. [Déterminez les adresses réseau.](#) dans le champ d'adresse.
11. Cliquez sur [Verify], puis sur [Apply].
12. Cliquez sur [OK].

IMPORTANT

S'il n'est pas possible de connecter l'ordinateur et la machine lors de la réinstallation (par exemple lors du déplacement d'une machine dotée d'une adresse IP fixe), appuyez sur le bouton de réinitialisation pour passer à l'acquisition automatique de l'adresse IP.

1. Couper l'alimentation secondaire.
2. Utilisez un trombone ou un objet similaire pour maintenir le bouton de réinitialisation (①) enfoncé pendant 5 secondes ou plus.

Vous entendrez un bip court lorsque vous appuierez sur le bouton de réinitialisation. Si vous maintenez ce bouton enfoncé pendant au moins 5 secondes à partir de ce point, vous entendrez deux bips courts et la machine se réinitialisera.



3. Configurez les paramètres réseau de l'ordinateur.

Procédure

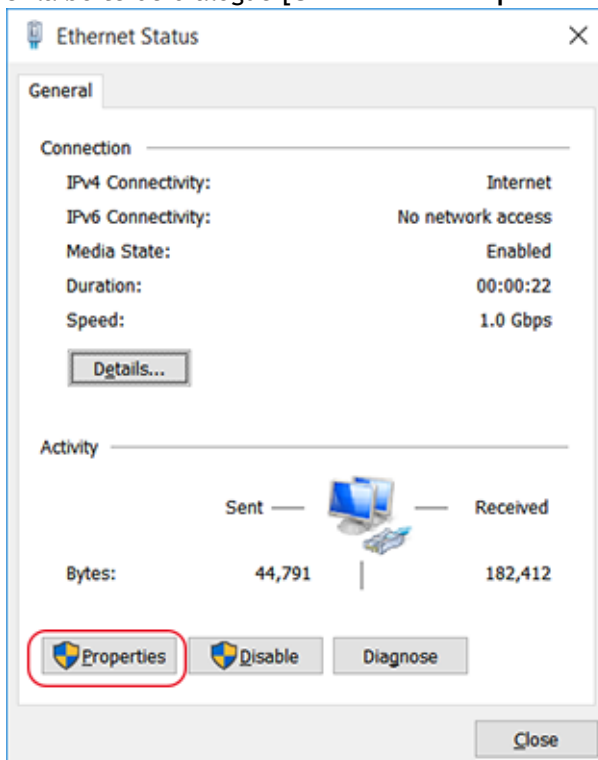
1. Connectez-vous à Windows en tant que [Administrateur] ou membre du groupe [Administrateurs].

2. Affichez l'écran des connexions réseau.

- Windows 11
 - a. Cliquez sur [Start]>[Settings].
 - b. Cliquez sur [Réseau & Internet]>[Accès à distance].
 - c. Cliquez sur [Centre Réseau et partage].
 - d. Cliquez sur [Ethernet] ou [Wi-Fi].
- Windows 10
 - a. Cliquez sur [Start]>[Settings]>[Réseau et Internet].
 - b. Cliquez sur [Centre Réseau et partage].
 - c. Cliquez sur [Ethernet] ou [Wi-Fi].

3. Cliquez sur [Propriétés].

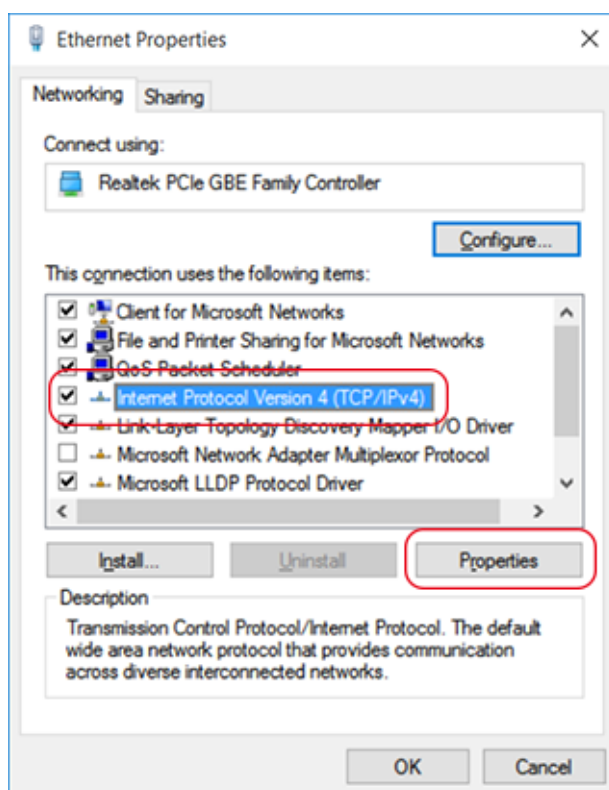
Si la boîte de dialogue [Contrôle de compte d'utilisateur] apparaît, cliquez sur [Continuer].



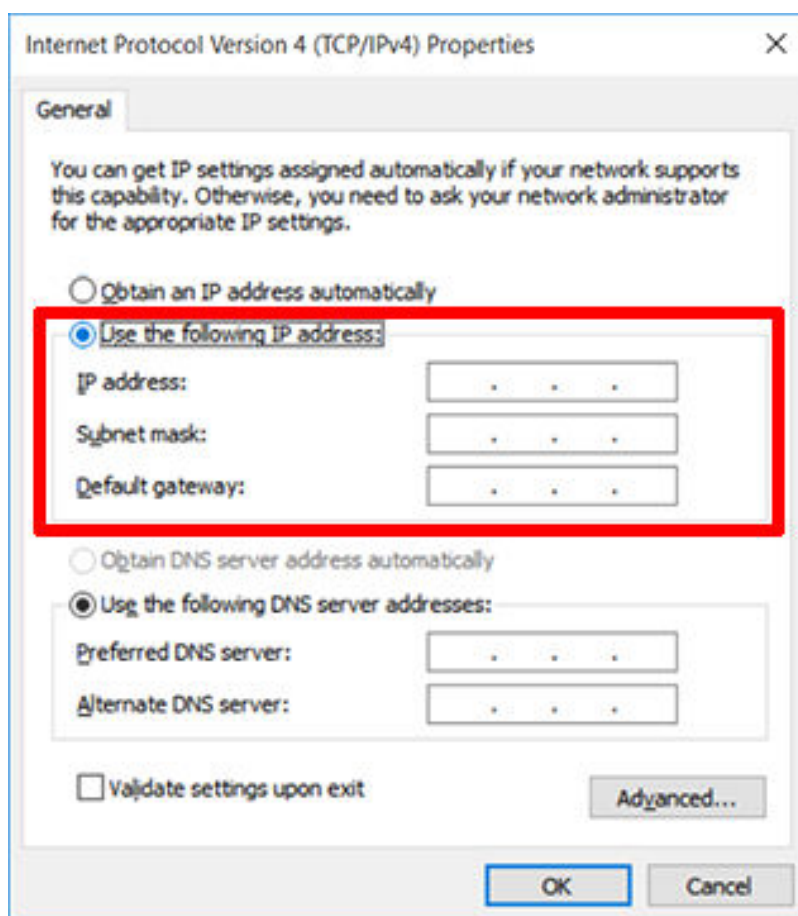
La boîte de dialogue [Propriétés Ethernet] ou [Propriétés Wi-Fi] s'affiche.

4. Sélectionnez [Protocole Internet version 4 (TCP/IPv4)], puis cliquez sur [Propriétés].

Si la case à cocher [Protocole Internet] est vide, cochez-la.



5. Sélectionnez [Utiliser l'adresse IP suivante], puis saisissez les adresses réseau des ordinateurs déterminées dans [Déterminez les adresses réseau].



- 6.** Cliquez sur [OK].
- 7.** Fermez toutes les fenêtres ouvertes pour les paramètres du réseau.

4. Configurez les paramètres de FlexiDESIGNER.

Procédure

1. Ouvrez Roland DG Connect Hub.
2. Sélectionnez la machine à connecter, puis cliquez sur [Open] près de [VersaWorks 6].
3. Configurez la machine pour qu'elle se connecte à FlexiDESIGNER.

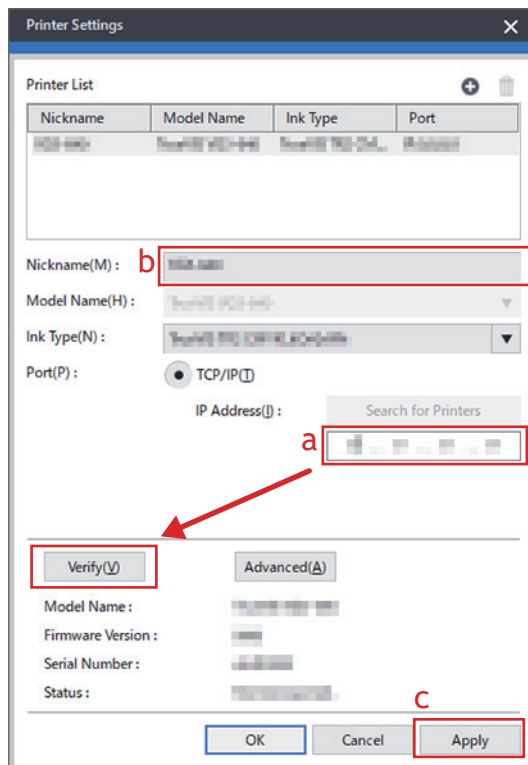
VersaWorks recherchera et enregistrera automatiquement les imprimantes connectables. Toutefois, si la recherche ne trouve aucune imprimante, ou cinq imprimantes ou plus, vous devrez enregistrer les imprimantes manuellement.

- **Quand le nombre d'imprimantes détectées est entre un et quatre**
 - a. Vérifiez les imprimantes détectées et cliquez sur [OK].
 - b. Lorsque le message [Souhaitez-vous installer le pilote d'impression virtuelle ?] s'affiche, cliquez sur [Oui].
Ce message n'indique pas le pilote d'imprimante à utiliser pour la communication. Il indique que le pilote d'imprimante virtuel à utiliser lors de l'impression directe à partir de l'application.
 - c. Lorsque la fenêtre [User Account Control] apparaît, cliquez sur [Oui] (ou [Autoriser]).
 - d. Lorsque la fenêtre [Assistant Ajout d'imprimante] s'affiche, cliquez sur [Continue].
L'enregistrement est terminé lorsque les informations sur la machine s'affichent dans le menu supérieur.
- **Si aucune imprimante n'est détectée ou si cinq imprimantes ou plus sont détectées**
 - a. Saisissez l'adresse IP de l'imprimante et cliquez sur [Vérifier].
Des éléments tels que [Nom de modèle] et [Version firmware] s'affichent.

RAPPEL

Si l'imprimante ne s'affiche pas, vérifiez l'état de la connexion du câble LAN.

- b. Configurez le paramètre [Surnom].
Si vous ne définissez pas de surnom, le nom du modèle s'affiche.
- c. Cliquez sur [Appliquer].



- d. Lorsque le message **[Souhaitez-vous installer le pilote d'impression virtuelle ?]** s'affiche, cliquez sur **[Oui]**.

Ce message n'indique pas le pilote d'imprimante à utiliser pour la communication. Il indique le pilote d'imprimante virtuel à utiliser lors de l'impression directe à partir de l'application.

- e. Lorsque la fenêtre **[User Account Control]** apparaît, cliquez sur **[Oui]** (ou **[Autoriser]**).

- f. Lorsque la fenêtre **[Assistant Ajout d'imprimante]** s'affiche, cliquez sur **[Continue]**.

Les informations de l'imprimante connectée s'affichent dans la **[Printer List]**.

- g. Cliquez sur **[OK]**.

L'enregistrement est terminé lorsque les informations sur la machine s'affichent dans le menu supérieur.

Retour des ajustements leur état d'avant les réglages initiaux


La procédure suivante permet de ramener les valeurs de correction et d'ajustement énumérées ci-dessous aux valeurs qu'elles avaient avant les réglages initiaux.

IMPORTANT

L'option [Initialisez la valeur d'ajustement définie lors de la première mise en service] n'est activée que lorsque l'alimentation secondaire est coupée.

- Correction de l'alimentation
- Ajustement de la bi-direction
- Ajustement des multi capteurs
- Ajustement de la lame
- Ajustement de la position d'impression et de coupe

Procédure


1. Coupez l'alimentation électrique.
2. Cliquez sur .
3. Cliquez sur [Exécuter] sous [Préférences]>[Initialisez les paramètres]>[Initialisez la valeur d'ajustement définie lors de la première mise en service].
4. Dans la fenêtre de confirmation, cliquez sur [OK].
5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

Réinitialisation de tous les réglages aux valeurs d'usine par défaut

Ce menu ramène tous les réglages aux valeurs par défaut de l'usine.

Toutefois, les paramètres de [Unités] retournent pas à leurs valeurs d'usine par défaut.

Procédure

1. Cliquez sur .
2. Cliquez sur [Exécuter] sous [Préférences]>[Initialisez les paramètres]>[Remettez les paramètres aux paramètres d'usine].
3. Dans la fenêtre de confirmation, cliquez sur [OK].
4. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

Maintenance

Introduction

Remarques importantes sur la manipulation et l'utilisation.....	222
Unité d'impression.....	222
Cartouches d'encre	222
Connaissances de base en maintenance	224
Fonction d'entretien automatique et notes explicatives	224
Types et calendrier d'entretien.....	224
En cas de non-utilisation prolongée	225

Remarques importantes sur la manipulation et l'utilisation

Cette machine est un appareil de précision. Pour garantir le bon fonctionnement de cette machine, veuillez à respecter les points importants suivants. Leur non-respect de ces consignes peut non seulement entraîner une perte de performance, mais aussi provoquer un dysfonctionnement ou une panne.

Unité d'impression

Cette machine est un appareil de précision.

- Manipulez la machine avec précaution, et ne la soumettez jamais à des chocs ou à une force excessive.
- Ne placez jamais inutilement votre main ou vos doigts à l'intérieur du capot, des orifices de la cartouche d'encre ou d'autres parties internes de la machine.

Installez l'appareil dans un endroit approprié.

- Installez la machine dans un endroit présentant la température et l'humidité relative spécifiées.
- Installez la machine dans un endroit calme et stable offrant de bonnes conditions de fonctionnement.

Les têtes d'impression sont délicates.

- Ne touchez jamais inutilement les médias et ne les laissez jamais frotter contre quoi que ce soit. Le fait de ne pas les manipuler avec soin peut causer des dommages.
- Les têtes d'impression risquent d'être endommagées si on les laisse sécher. La machine empêche automatiquement la dessiccation, mais une utilisation incorrecte peut rendre cette fonction inopérante. Faites fonctionner la machine correctement, comme indiqué dans ce manuel.
- Ne laissez jamais la machine avec une cartouche d'encre retirée. L'encre restante dans l'imprimante peut durcir et obstruer les têtes d'impression.
- Les têtes d'impression sont des composants qui s'usent. Un remplacement périodique est nécessaire, la fréquence de remplacement dépend de l'utilisation.

Lieux de montage inadaptés

- Endroits soumis à de grandes fluctuations de température ou d'humidité
- Endroits soumis à des secousses ou à des vibrations • Endroits où le sol est incliné, non plan ou instable
- Endroits poussiéreux • Endroits exposés à la lumière directe du soleil
- Endroits situés à proximité d'équipements de climatisation ou de chauffage • Endroits exposés à l'eau ou à l'air en mouvement
- Endroits exposés à un bruit électrique ou magnétique considérable ou à d'autres formes d'énergie électromagnétique

Cartouches d'encre

Les cartouches d'encre existent en différents types.

- Utilisez un type compatible avec l'imprimante. De plus, assurez-vous de n'utiliser que des articles d'origine Roland DG Corporation.

Ne jamais soumettre l'imprimante à un choc ou essayer de la démonter.

- Ne laissez jamais tomber les cartouches d'encre et ne les secouez jamais avec force. L'impact peut déchirer la cartouche à l'intérieur et provoquer une fuite d'encre.
- N'essayez jamais de les démonter.
- N'essayez jamais de recharger l'encre.
- Si de l'encre tache vos mains ou vos vêtements, lavez-les dès que possible. Le retrait peut devenir difficile si vous les laissez reposer.

Stockage

- Conservez les cartouches d'encre fermées dans un endroit bien ventilé, à une température comprise entre -20 °C et 40 °C.

Connaissances de base en maintenance

Fonction d'entretien automatique et notes explicatives

Cette machine dispose d'une fonction qui effectue automatiquement et périodiquement l'entretien. Cette fonction permet d'effectuer des opérations telles que celles qui empêchent les têtes d'impression de dessécher, donc :

- Maintenez toujours l'alimentation principale sous tension.
- N'utilisez pas la machine si un ou plusieurs capots sont ouverts.

Types et calendrier d'entretien

Pour utiliser cette machine dans des conditions optimales, il est important d'effectuer l'entretien approprié au moment opportun.

Entretien régulier

Il s'agit des articles qui nécessitent un entretien quotidiennement.

Calendrier	Catégorie	Élément
Avant les opérations quotidiennes	Vérification de la tête d'impression	Étape 1: Réalisation d'un test de perte de points de buses
	Mélange d'encre (encre blanche)	Retirez uniquement la cartouche d'encre blanche, secouez-la 50 fois (environ 20 secondes), puis réinsérez-la.
Après les opérations quotidiennes	Nettoyage de la machine	Nettoyage de la machine
Si un message apparaît	Nettoyage autour des têtes d'impression	Méthode de nettoyage manuel
Si le message d'élimination du produit déchargé s'affiche	Élimination du produit déchargé	Élimination du produit déchargé

Maintenance avancée

La maintenance qui est effectuée en cas d'urgence. Certaines travaux de maintenance consomment une grande quantité d'encre, lisez donc attentivement les explications, puis effectuez l'opération au moment opportun.

Calendrier	Catégorie	Élément
Si les couleurs sont inégales	Mélange d'encres	Entretien des cartouches d'encre
En cas de perte ou de déplacement de buses	Vérification et nettoyage des têtes d'impression	Étape 1: Réalisation d'un test de perte de points de buses
		Étape 2: Méthode de nettoyage normal
		Nettoyage moyen
		Nettoyage puissant
		Méthode de nettoyage manuel

Remplacement des pièces consommables

Ces articles sont destinés au remplacement de pièces consommables. Lisez attentivement l'explication, puis effectuez l'opération au moment opportun.

Calendrier	Catégorie	Élément
Lorsqu'un message apparaît	Remplacement de l'essuyeur	Remplacement de l'essuyeur
	Remplacement de l'essuyeur en feutre	Remplacement de l'essuyeur en feutre
	Remplacement de pad d'essuyeur	Remplacement de pad d'essuyeur
	Remplacement du captop	Remplacement du captop
Lorsqu'une arête de coupe devient non tranchante	Remplacement de la lame	Remplacement de la lame
	Remplacement du couteau-séparateur	Remplacement du couteau-séparateur

En cas de non-utilisation prolongée

Insérez à l'avance les cartouches d'encre dont il reste une grande quantité d'encre.

Si l'encre s'épuise, la machine ne pourra pas effectuer périodiquement la maintenance automatique. Si la machine est laissée dans cet état, les têtes d'impression risquent de mal fonctionner. Si vous savez que vous n'utiliserez pas l'appareil pendant une période prolongée, insérez les cartouches d'encre qui contiennent encore une grande quantité d'encre.

Remplacez l'unité de vidange avant toute période de non-utilisation prolongée.

Si vous savez que vous n'utiliserez pas l'appareil pendant une période prolongée, remplacez l'unité de vidange. Pour plus d'informations sur l'achat d'unités de vidange, contactez votre revendeur agréé.

IMPORTANT

Ne réutilisez pas les unités de vidange. Sinon, il sera impossible de gérer la quantité de produit déchargé, qui risque de déborder.

LIENS CONNEXES

- [P. 229 Élimination du produit déchargé](#)

Entretien régulier

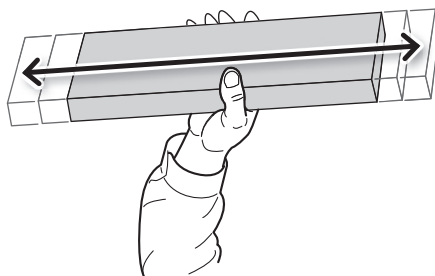
Maintenance régulière	227
Entretien des cartouches d'encre	227
Nettoyage de la machine	227
Élimination du produit déchargé	229
À propos de l'entretien et de la maintenance des têtes d'impression	234

Maintenance régulière

Entretien des cartouches d'encre

Les ingrédients de l'encre blanche ont tendance à se séparer et à se déposer. Le fait de laisser l'encre reposer peut provoquer le durcissement du matériau déposé, et provoquer des dysfonctionnements ou d'autres problèmes.

Pour que l'encre se mélange bien, secouez périodiquement chaque cartouche d'encre 50 fois (environ 20 secondes) horizontalement avec une course d'environ 5 cm de chaque côté de la cartouche d'encre avant de la réinsérer.



Nettoyage de la machine

⚠ ATTENTION

Avant d'essayer de nettoyer, coupez l'alimentation électrique et attendez que la platine et le sécheur refroidissent (environ 30 minutes).

Tout mouvement brusque de la machine peut provoquer des blessures ou des brûlures.

⚠ AVERTISSEMENT

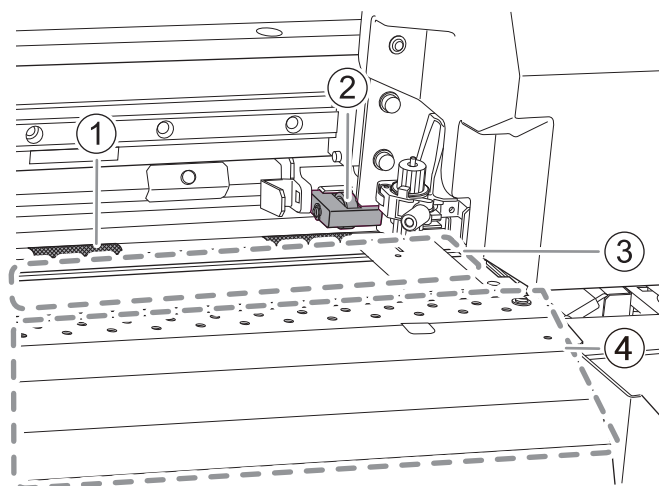
N'utilisez jamais d'essence, d'alcool, de diluant ou tout autre matériau inflammable.

Cela pourrait provoquer un incendie.

Essuyez toute trace d'encre ou de saleté sur le chemin du média et sur d'autres surfaces dans le cadre de la procédure de nettoyage quotidienne. Les rouleaux pinceurs, les grit rollers, la platine et le tablier sont particulièrement sensibles à l'accumulation de saleté. Essuyez toute accumulation d'encre ou de saleté sur le chemin du média. Nettoyez en essuyant avec un chiffon imbibé d'un détergent neutre dilué avec de l'eau puis essorez à sec.

RAPPEL

- Cette machine est un appareil de précision sensible à la poussière et à la saleté. Effectuez un nettoyage quotidien.
- N'essayez jamais d'huiler ou de lubrifier la machine.



①	Grit roller	Enlevez l'accumulation de résidus de médias et d'autres matériaux à l'aide d'une brosse. N'utilisez jamais de brosse métallique.
②	Rouleau-pinceur	Essuyez régulièrement les salissures. Si cette pièce n'est pas nettoyée correctement, la saleté risque d'être transférée à la surface du média.
③	Platine	Essuyez toute accumulation d'encre ou de saleté sur le chemin du média.
④	Tablier	

Élimination du produit déchargé

Si l'unité de vidange est pleine de produit déchargé, le message suivant s'affiche dans la fenêtre Utility, vous invitant à remplacer l'unité de vidange.

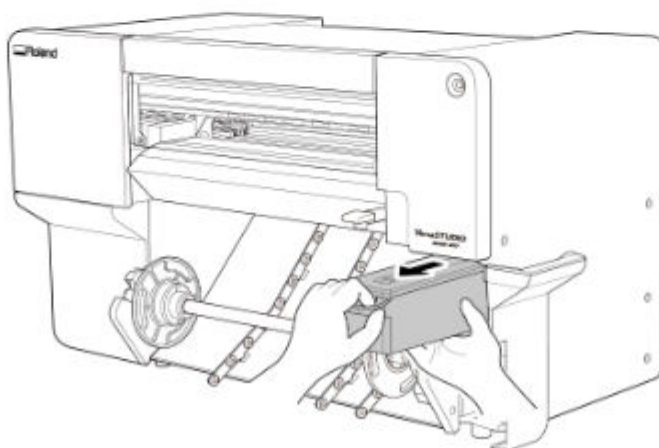
BN2 Utility - Error



Replace the drain pack.

Be sure to put on protective eyewear and gloves before performing this work.

Open the lower-right cover, and then remove the drain cartridge.



Préparez une unité de vidange de rechange ou remplacez l'unité de vidange existante en suivant le message affiché.

⚠ ATTENTION

Avant de retirer la cartouche de vidange, attendez qu'un message s'affiche dans l'utilitaire.

Si vous ne suivez pas cette procédure, le liquide qui s'écoule du tube peut se répandre et salir vos mains ou le sol.

De même, si vous savez que vous n'utiliserez pas la machine pendant une période prolongée, suivez la procédure ci-dessous pour remplacer l'unité de vidange.

⚠ AVERTISSEMENT

Ne placez jamais la cartouche de vidange ou l'encre près d'une flamme nue.

Cela pourrait provoquer un incendie.

RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/SA5VSusJAgw>

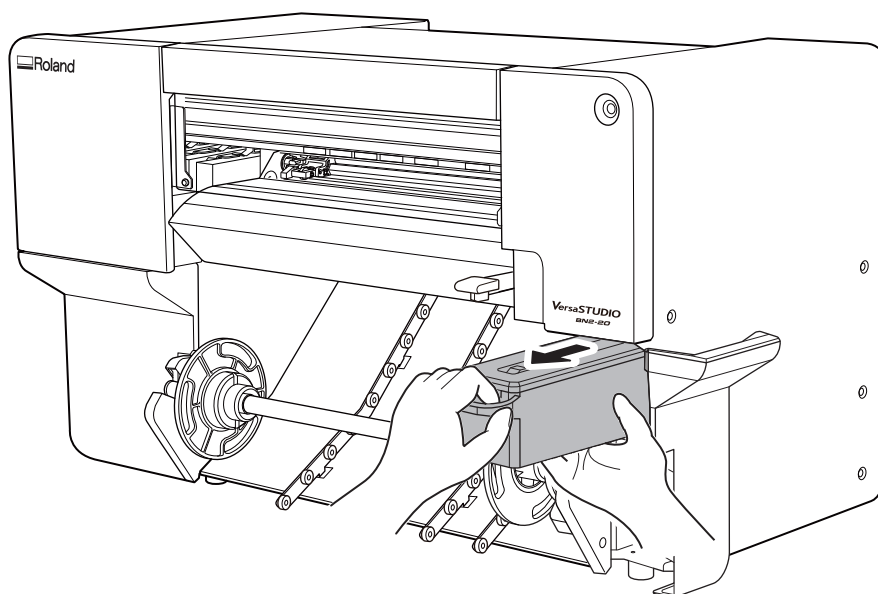


Procédure

1. Ouvrez le capot inférieur droit.

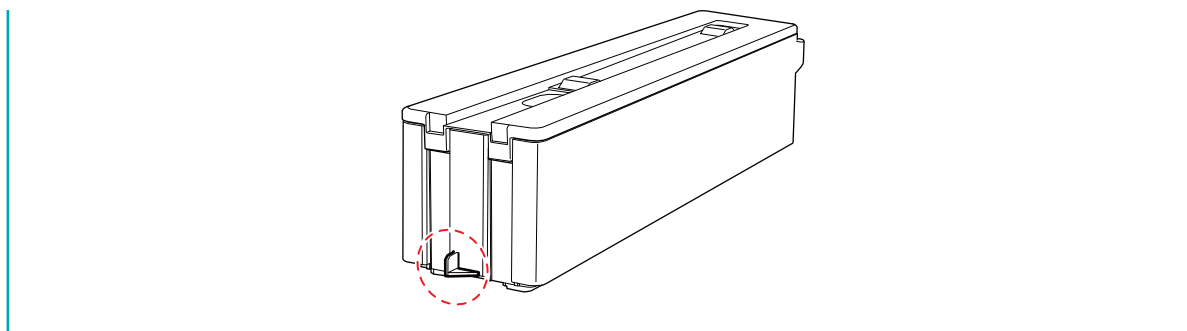
2. Retirez la cartouche de vidange.

Tirez la cartouche de vidange jusqu'à ce que vous puissiez soutenir sa base avec votre main. Ensuite, retirez cette cartouche en tenant sa poignée et sa base.

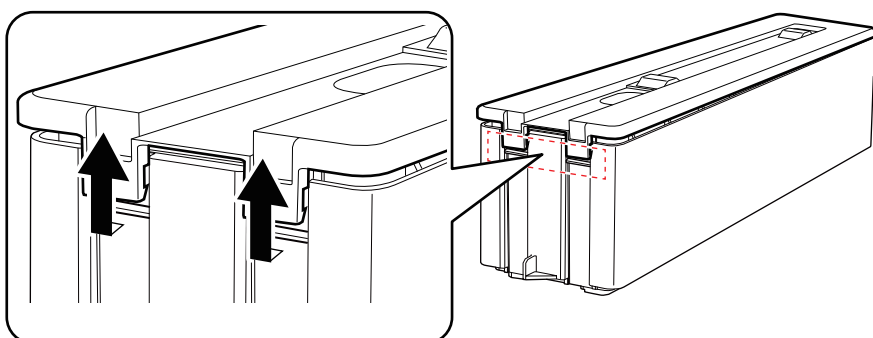


IMPORTANT

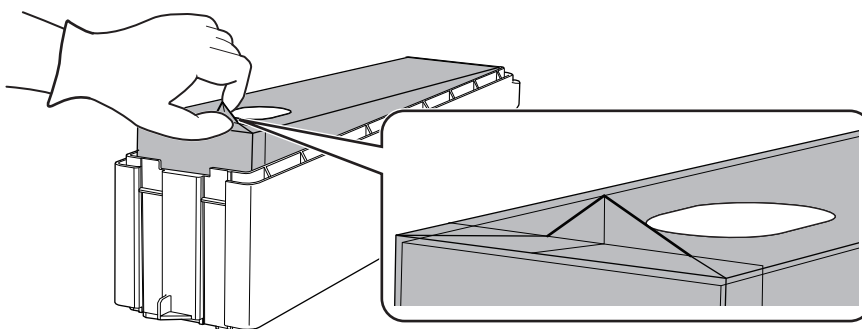
Ne laissez pas tomber la cartouche de vidange et ne la soumettez pas à des chocs. Si la saillie de la cartouche de vidange est endommagée, la machine ne pourra pas reconnaître celle-ci, ce qui entraînera une erreur de cartouche de vidange.



3. Desserrez les crochets à deux endroits pour déverrouiller le couvercle de la cartouche de vidange, puis ouvrez-le.



4. Soulevez le rabat de l'unité de vidange pour l'enlever de la cartouche de vidange.



5. Insérez une nouvelle unité de vidange dans la cartouche de vidange.

Insérez l'unité de vidange de sorte que son orifice soit du côté opposé à la poignée de la cartouche de vidange.

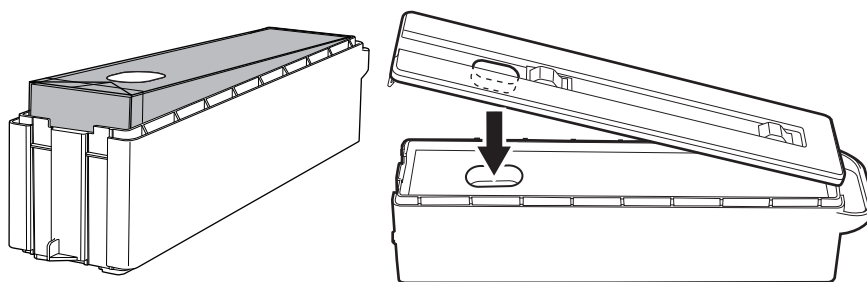
IMPORTANT

Ne réutilisez pas les unités de vidange.

Sinon, il sera impossible de gérer la quantité de produit déchargé, qui risque de déborder.

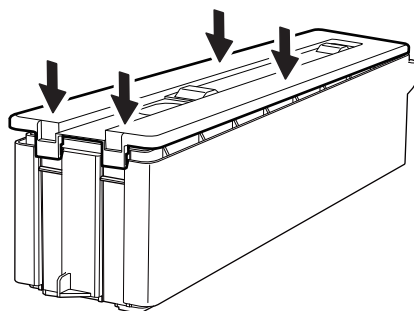
IMPORTANT

Ne touchez pas l'orifice de l'unité de vidange. L'encre peut adhérer à tout ce qui touche cet orifice.

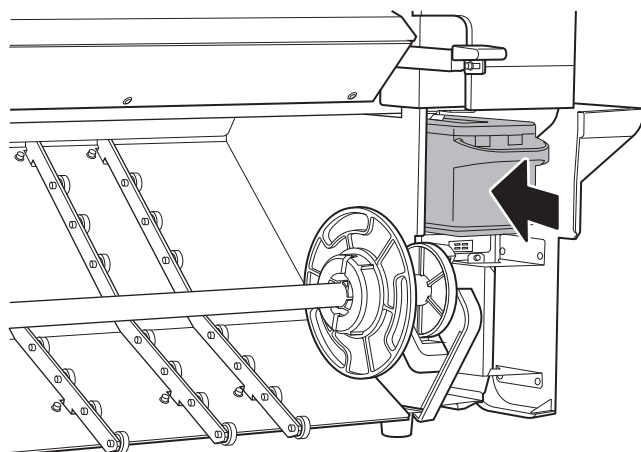


6. Fermez le couvercle de la cartouche de vidange.

Alignez l'orifice du couvercle de la cartouche de vidange et l'orifice du bloc de vidange, puis fermez le couvercle du côté de la poignée. Si le couvercle n'est pas au même niveau que la cartouche, appuyez doucement sur la circonférence du couvercle pour l'insérer dans la cartouche.



7. Insérez la cartouche de vidange dans la machine.



8. Fermez le capot inférieur droit.

9. Si une fenêtre vous demandant de confirmer si vous avez remplacé l'unité de vidange s'affiche, cliquez sur [Oui] pour fermer le message.

BN2 Utility - Error



Has the drain pack been replaced with a new one?
If yes, click [Yes].

MEMO

If you cannot replace the drain pack because a replacement is not available,
operate the sub power on the printer unit to turn off the sub power.

IMPORTANT

Éliminez le produit déchargé conformément aux lois en vigueur dans votre région.

Le produit déchargé est inflammable et contient des ingrédients toxiques. Ne jamais tenter d'incinérer le produit déchargé ou de le jeter avec les ordures ménagères ordinaires. De plus, ne le jetez pas dans les égouts, les rivières ou les ruisseaux. Cela pourrait avoir un impact négatif sur l'environnement.

Pour plus d'informations sur l'achat d'unités de vidange et de cartouches de vidange, contactez votre revendeur agréé.

À propos de l'entretien et de la maintenance des têtes d'impression

L'entretien des têtes d'impression est essentiel pour garantir une impression optimale à tout moment. Il existe des tâches de maintenance qui doivent être effectuées quotidiennement et d'autres qui doivent être effectuées périodiquement.

Maintenance et entretien quotidien

Nous vous recommandons d'effectuer une vérification de la tête d'impression avant une utilisation quotidienne.

[P. 99 Réalisation d'un test de perte de points de buses](#)

Entretien et maintenance périodiques

Pour maintenir une production stable à tout moment, nous vous recommandons de nettoyer périodiquement les têtes d'impression.

* Les têtes d'impression sont des composants qui s'usent. Un remplacement périodique est nécessaire, la fréquence de remplacement dépend de l'utilisation. Contactez votre revendeur agréé.

[P. 236 Maintenance de nettoyage périodique](#)

Maintenance avancée

- Maintenance de nettoyage périodique 236
 - Nettoyage moyen 236
 - Nettoyage puissant..... 238
 - Nettoyage manuel..... 240

Maintenance de nettoyage périodique


Nettoyage moyen

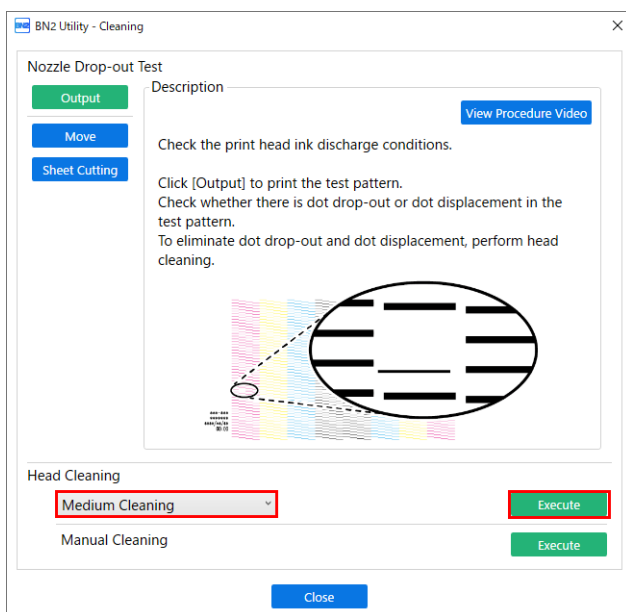
Lorsque des problèmes tels que la perte ou le déplacement de buses ne sont pas résolus par un nettoyage normal, il convient de procéder à [Nettoyage moyen] plus puissant afin d'éliminer les obstructions sur les têtes d'impression.

RAPPEL

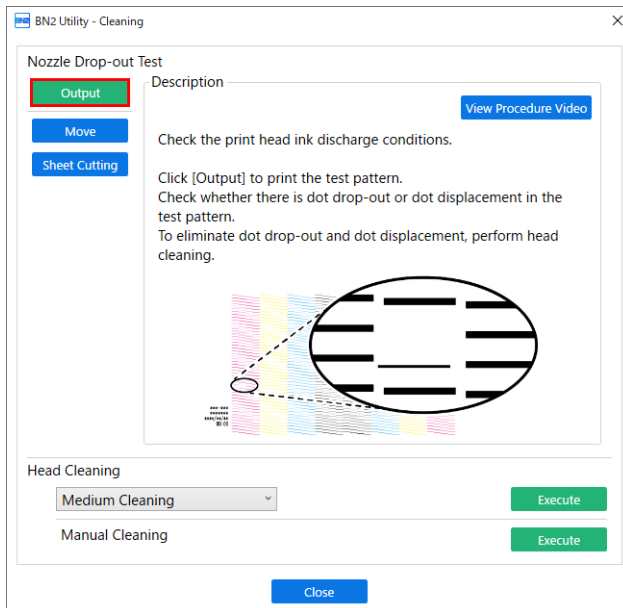
Le nettoyage moyen consomme plus d'encre que le nettoyage normal. Les têtes d'impression étant susceptibles d'être endommagées si elles sont nettoyées trop fréquemment, ne les nettoyez pas au-delà de la fréquence nécessaire.

Procédure

1. Installez les médias.
2. Cliquez sur  [Nettoyage].
3. Sélectionnez [Nettoyage moyen] sous [Nettoyage de la tête], puis cliquez sur [Exécuter].
Le nettoyage moyen commence.

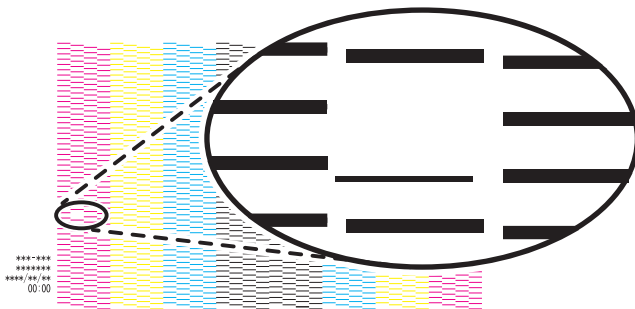


4. Lorsque le nettoyage est terminé, cliquez sur [Sortie].
L'impression de la mire de test commence.



5. Vérifiez s'il y a une perte de buses ou un déplacement de buses dans la mire de test.

Les blocs manquants indiquent une perte de buses. Les blocs pliés ou inclinés indiquent le déplacement des buses.



RAPPEL

- Si le problème persiste, essayez à nouveau d'effectuer un nettoyage moyen.
- Si des problèmes tels que la perte ou le déplacement de buses persistent même après deux ou trois nettoyages moyens, effectuez le [Nettoyage puissant] plus puissant.
- Ce nettoyage peut être efficace lorsqu'il est effectué périodiquement, selon la fréquence d'utilisation.

6. Si vous avez ouvert le capot avant, fermez-le.

S'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses, les préparatifs de la sortie sont terminés.

7. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

LIENS CONNEXES

- [P. 238 Nettoyage puissant](#)


Nettoyage puissant

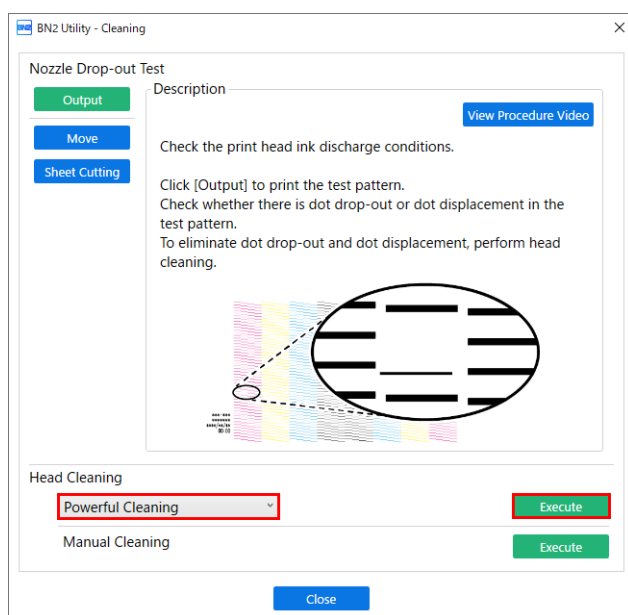
Lorsque des problèmes tels que la perte ou le déplacement de buses ne sont pas résolus par un nettoyage moyen, il convient de procéder à [Nettoyage puissant] plus puissant afin d'éliminer les obstructions sur les têtes d'impression.

RAPPEL

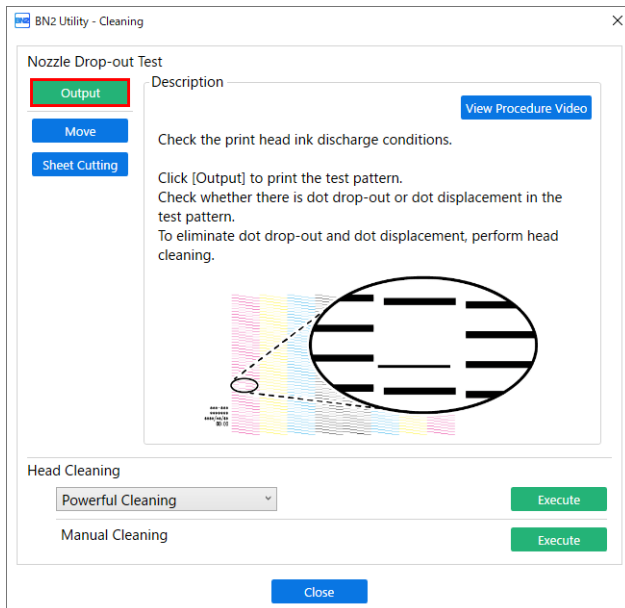
Un nettoyage puissant consomme plus d'encre qu'un nettoyage moyen. Les têtes d'impression étant susceptibles d'être endommagées si elles sont nettoyées trop fréquemment, ne les nettoyez pas au-delà de la fréquence nécessaire.

Procédure

1. Installez les médias.
2. Cliquez sur  [Nettoyage].
3. Sélectionnez [Nettoyage puissant] sous [Nettoyage de la tête], puis cliquez sur [Exécuter].
Le nettoyage puissant démarre.

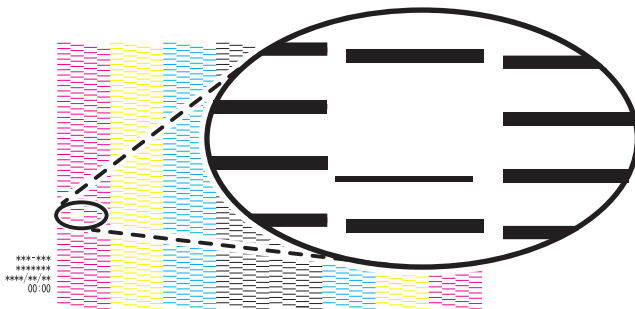


4. Lorsque le nettoyage est terminé, cliquez sur [Sortie].
L'impression de la mire de test commence.



5. Vérifiez s'il y a une perte de buses ou un déplacement de buses dans la mire de test.

Les blocs manquants indiquent une perte de buses. Les blocs pliés ou inclinés indiquent le déplacement des buses.



RAPPEL

- Si le problème persiste, essayez à nouveau d'effectuer un nettoyage puissant.
- Si des problèmes tels que la perte ou le déplacement de buses persistent même après avoir effectué plusieurs fois un nettoyage puissant, effectuez l'opération **[Nettoyage manuel]**.
- Ce nettoyage peut être efficace lorsqu'il est effectué périodiquement, selon la fréquence d'utilisation.

6. Si vous avez ouvert le capot avant, fermez-le.

S'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses, les préparatifs de la sortie sont terminés.

7. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

LIENS CONNEXES

- [P. 240 Nettoyage manuel](#)

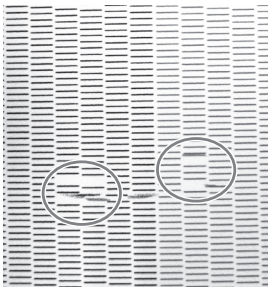
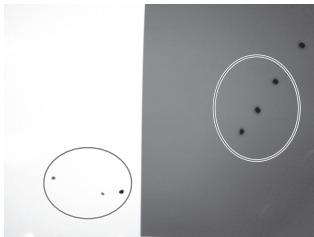
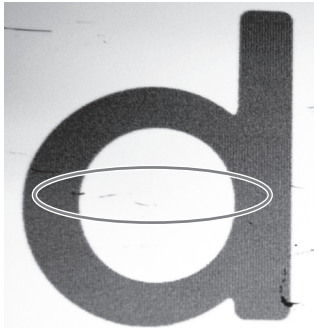
Nettoyage manuel

Quand un nettoyage manuel est nécessaire

Le nettoyage manuel est recommandé lorsque les symptômes suivants se produisent

Il est recommandé d'effectuer un nettoyage manuel lorsque l'un des symptômes ci-dessous apparaît et qu'il ne peut être résolu par les fonctions de nettoyage automatique telles que le nettoyage normal.

Le remplacement des essuyeurs peut également être efficace pour améliorer ces symptômes.

Perte de buses	Gouttes d'encre	Saleté coriace
		
La poussière ou d'autres corps étrangers adhèrent aux têtes d'impression et empêchent l'évacuation correcte de l'encre.	L'encre s'agglutine avec la poussière ou la saleté qui adhère aux têtes d'impression avant de s'écouler sur le média.	Phénomène où la saleté ou la poussière s'accumule sur les têtes d'impression.

RAPPEL

- Si vous utilisez les bâtons et le liquide de nettoyage utilisés pour le nettoyage manuel, contactez votre revendeur agréé.
- Les têtes d'impression sont des composants qui s'usent. Un remplacement périodique est nécessaire, la fréquence de remplacement dépend de l'utilisation. Contactez votre revendeur agréé.

LIENS CONNEXES

- [P. 248 Remplacement de l'essuyeur](#)

Méthode de nettoyage manuel

IMPORTANT

Remarques importantes sur cette procédure

- Avant de tenter cette opération, retirez tout média.
- Pour éviter que les têtes ne dessèchent, terminez cette procédure en 30 minutes ou moins. Une alarme retentit après 30 minutes.
- N'utilisez jamais d'autres outils que les bâtons de nettoyage fournis. Les cotons-tiges ou autres articles produisant des peluches peuvent endommager les têtes. Si vous avez épuisé les bâtons de nettoyage, contactez votre revendeur agréé.
- Utilisez un bâton de nettoyage par séance de nettoyage, puis jetez-le après usage. La réutilisation des bâtons de nettoyage peut réduire la qualité d'impression.
- Ne mettez pas dans le liquide de nettoyage un bâton de nettoyage qui a été utilisé pour le nettoyage. Vous risqueriez de détériorer le liquide de nettoyage.
- Ne frottez jamais la surface de la buse des têtes.
- Passez les éponges très doucement, en appliquant le moins de pression possible. Ne jamais les frotter, les gratter ou les écraser.



Lorsqu'un bip sonore retentit pendant le nettoyage

Pour éviter que les têtes d'impression ne dessèchent, une alarme se déclenche environ 30 minutes après le début de l'opération. Effectuez l'opération en suivant le message affiché dans la fenêtre Utility.

⚠ AVERTISSEMENT

Assurez-vous d'effectuer les opérations spécifiées dans les instructions et de ne jamais toucher à une zone non spécifiée dans les instructions.

Tout mouvement brusque de la machine peut entraîner des blessures.

Articles requis	
	
Bâton de nettoyage	Liquide de nettoyage

RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/gB-WQnIP6NM>



Procédure

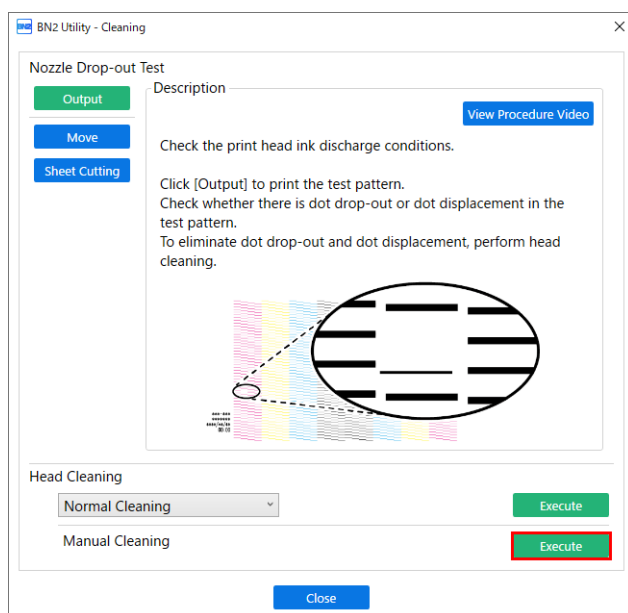
1. Retirez tout média.

2. Cliquez sur  [Nettoyage].

3. Cliquez sur [Exécuter] sous [Nettoyage manuel].

RAPPEL

La procédure de travail pour le nettoyage manuel apparaît dans la fenêtre Utility. Lisez attentivement les instructions affichées à l'écran et effectuez la tâche.



4. Lorsque le nettoyage est terminé, cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

5. Installez les médias.

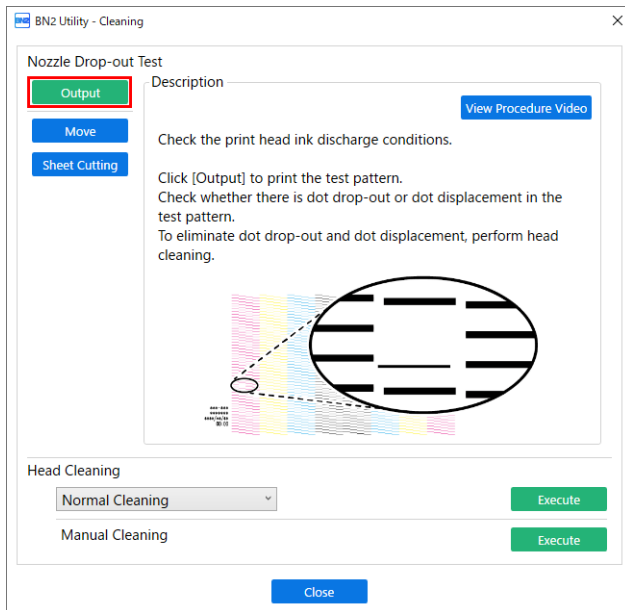
[P. 40 Configuration des nouveaux médias](#)

[P. 67 Configuration des médias enregistrés](#)

6. Cliquez sur  [Nettoyage].

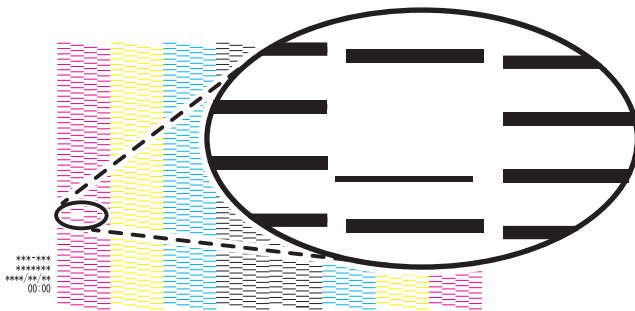
7. Cliquez sur [Sortie].

L'impression de la mire de test commence.



8. Vérifiez s'il y a une perte de buses ou un déplacement de buses dans la mire de test.

Les blocs manquants indiquent une perte de buses. Les blocs pliés ou inclinés indiquent le déplacement des buses.



RAPPEL

- Si le problème persiste, effectuez à nouveau un nettoyage manuel.
- Si des problèmes tels que la perte ou le déplacement des buses persistent même après plusieurs nettoyages manuels, contactez votre revendeur agréé.
- Ce nettoyage peut être efficace lorsqu'il est effectué périodiquement, selon la fréquence d'utilisation.

9. Si vous avez ouvert le capot avant, fermez-le.

S'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses, les préparatifs de la sortie sont terminés.

10. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

LIENS CONNEXES

- [P. 99 Réalisation d'un test de perte de points de buses](#)
- [P. 101 Méthode de nettoyage normal](#)

Remplacement des pièces consommables

Remplacement des cartouches d'encre	245
Avertissements de niveau d'encre bas	245
Remplacement des cartouches d'encre	246
Pièces de rechange pour l'entretien	248
Remplacement de l'essuyeur	248
Remplacement de l'essuyeur en feutre	250
Remplacement de pad d'essuyeur	252
Remplacement de la lame	254
Remplacement du couteau-séparateur	256
Remplacement du captop	258

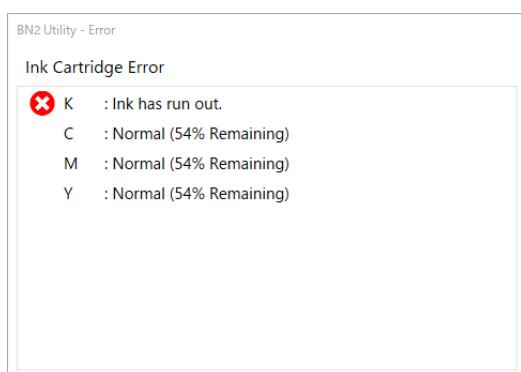
Remplacement des cartouches d'encre

Avertissements de niveau d'encre bas

Lorsqu'une cartouche d'encre s'épuise, l'impression s'interrompt et [Erreur de cartouche d'encre] apparaît.

[Il n'y a plus d'encre.] s'affiche lorsque l'encre est épuisée. Vérifiez la fenêtre Utility, puis remplacez l'encre vide.

- Wh : Blanc^{*1}.
- C : Cyan
- M : Magenta
- [Y] Jaune
- K : Noir



IMPORTANT

Ne réutilisez jamais une cartouche d'encre pour laquelle l'appareil affiche un signe indiquant qu'il n'y a plus d'encre.

De temps à autre, la machine affiche un signe indiquant qu'il n'y a plus d'encre, même s'il reste une petite quantité d'encre dans la cartouche, mais ne l'utilisez pas. Une telle cartouche d'encre est dans un tel état qu'il est impossible d'en tirer de l'encre. L'utiliser dans un tel état peut forcer l'air dans le chemin d'encre et provoquer des dysfonctionnements.

^{*1} Ceci ne s'affiche que lorsqu'un modèle équipé de cinq couleurs d'encre est connecté

Remplacement des cartouches d'encre

⚠ AVERTISSEMENT

Ne jamais entreposer de l'encre, du liquide de nettoyage ou du liquide déchargé à l'un des endroits suivants.

- Tout endroit exposé à une flamme nue
- Tout endroit où des températures élevées peuvent se produire
- Près d'un agent de blanchiment ou de tout autre agent oxydant ou matière explosive de ce genre
- Tout endroit à la portée des enfants

Il y a toujours un risque d'incendie. L'ingestion accidentelle par des enfants peut présenter un risque pour la santé.

IMPORTANT

Remarques importantes sur le remplacement des cartouches

- Remplacez la cartouche par un article de type et de couleur identiques.
 - Insérez la cartouche de manière à ce que le côté avec la flèche soit orienté vers le haut.
 - Insérez et retirez les cartouches lentement, une à la fois.
 - Insérez la cartouche fermement, jusqu'à la butée.
- Ne jamais mélanger différents types d'articles.
- Ne laissez jamais la machine avec une cartouche d'encre retirée. Les têtes d'impression peuvent se colmater.
- N'insérez ou ne retirez jamais une cartouche d'encre partiellement utilisée en exerçant une force excessive.

IMPORTANT

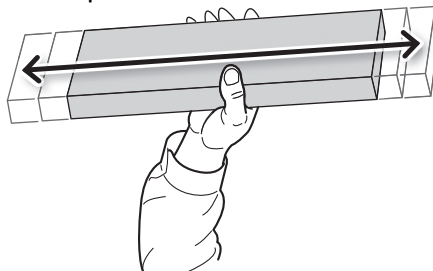
Ne réutilisez jamais une cartouche d'encre pour laquelle l'appareil affiche un signe indiquant qu'il n'y a plus d'encre.

De temps à autre, la machine affiche un signe indiquant qu'il n'y a plus d'encre, même s'il reste une petite quantité d'encre dans la cartouche, mais ne l'utilisez pas. Une telle cartouche d'encre est dans un tel état qu'il est impossible d'en tirer de l'encre. L'utiliser dans un tel état peut forcer l'air dans le chemin d'encre et provoquer des dysfonctionnements.

Procédure

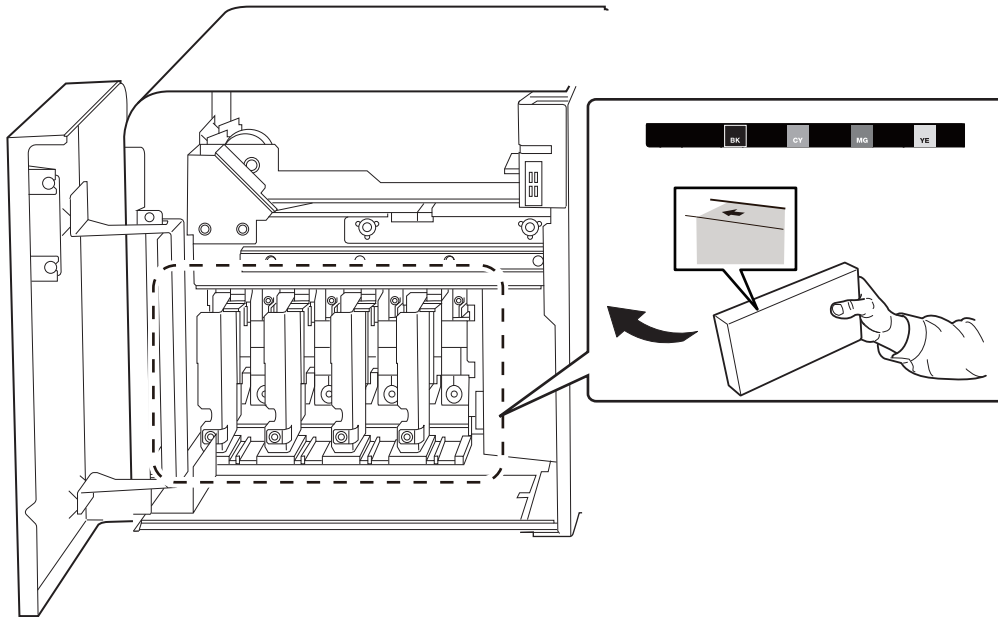
1. Ouvrez le capot gauche.
2. Retirez la cartouche d'encre vide.
3. Secouez doucement la nouvelle cartouche d'encre.

Pendant le stockage, les composants de l'encre peuvent s'être précipités. La précipitation des ingrédients dans l'encre désactive l'impression en couleur normale. Pour que l'encre se mélange bien, secouez chaque cartouche d'encre 50 fois (environ 20 secondes) horizontalement avec une course d'environ 5 cm à partir de chaque extrémité de la cartouche d'encre avant de l'insérer.



4. Insérez la cartouche d'encre dans sa fente d'encrage.

Orientez la cartouche d'encre de sorte que la flèche soit en haut, puis insérez la cartouche d'encre jusqu'à la butée.

**5. Fermez le capot gauche.**

Pièces de rechange pour l'entretien

Remplacement de l'essuyeur

L'essuyeur est un composant utilisé pour le nettoyage des têtes d'impression.

Lorsqu'il est temps de remplacer l'essuyeur, le message [Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur.] apparaît. Dans cette situation, remplacez l'essuyeur.

Pour plus d'informations sur l'achat d'essuyeurs, contactez votre revendeur agréé.

⚠ AVERTISSEMENT

Assurez-vous d'effectuer les opérations spécifiées dans les instructions et de ne jamais toucher à une zone non spécifiée dans les instructions.

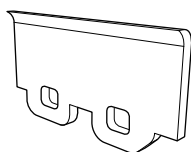
Tout mouvement brusque de la machine peut entraîner des blessures.

IMPORTANT

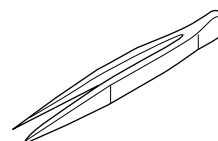
Lorsque l'alarme retentit pendant le remplacement de l'essuyeur

Pour éviter que les têtes d'impression ne dessèchent, une alarme se déclenche environ 30 minutes après le début de l'opération. Effectuez l'opération en suivant le message affiché dans la fenêtre Utility.

Articles requis



Essuyeur



Pinces à épiler


RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/KPZQQtHHzk>



Procédure

1. Lorsque le message [Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur.] apparaît, cliquez sur [OK].
2. Retirez tout média.
3. Cliquez sur  pour afficher les messages.

4. Cliquez sur [Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur].
La fenêtre [Remplacement de l'essuyeur] s'affiche.
5. Cliquez sur [OK].
Le chariot de la tête d'impression se déplace à un endroit où le remplacement des essuyeurs est possible.
6. Lorsque le chariot de la tête d'impression s'arrête, ouvrez le capot droit.
7. Suivez les instructions à l'écran pour remplacer l'essuyeur.
8. Une fois l'opération terminée, refermez le capot droit.
9. Cliquez sur [Terminer].
Le chariot de la tête d'impression revient à sa position initiale, puis le nettoyage de la tête commence.

Remplacement de l'essuyeur en feutre

L'essuyeur en feutre est un composant utilisé pour le nettoyage des têtes d'impression.

Lorsqu'il est temps de remplacer l'essuyeur en feutre, le message [Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur en feutre.] apparaît. Dans ce cas, remplacez l'essuyeur en feutre.

Pour plus d'informations sur l'achat des essuyeurs en feutre, contactez votre revendeur agréé.

⚠ AVERTISSEMENT

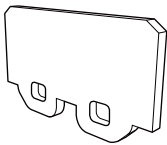
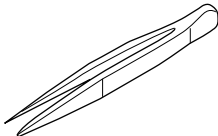
Assurez-vous d'effectuer les opérations spécifiées dans les instructions et de ne jamais toucher à une zone non spécifiée dans les instructions.

Tout mouvement brusque de la machine peut entraîner des blessures.

IMPORTANT

Lorsque l'alarme retentit pendant le remplacement de l'essuyeur en feutre

Pour éviter que les têtes d'impression ne dessèchent, une alarme se déclenche environ 30 minutes après le début de l'opération. Effectuez l'opération en suivant le message affiché dans la fenêtre Utility.

Articles requis	
	
Essuyeur en feutre	Pinces à épiler


RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/yh3fASWhRnU>



Procédure

1. Lorsque le message [Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur en feutre.] apparaît, cliquez sur [OK].
2. Retirez tout média.
3. Cliquez sur  pour afficher les messages.
4. Cliquez sur [Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur en feutre.].

La fenêtre [Remplacement des essuyeurs en feutre] s'affiche.

5. Cliquez sur [OK].

Le chariot de la tête d'impression se déplace à un endroit où le remplacement des essuyeurs en feutre est possible.

6. Lorsque le chariot de la tête d'impression s'arrête, ouvrez le capot droit.

7. Suivez les instructions à l'écran pour remplacer l'essuyeur en feutre.

8. Une fois l'opération terminée, refermez le capot droit.

9. Cliquez sur [Terminer].

Le chariot de la tête d'impression revient à sa position initiale, puis le nettoyage de la tête commence.

Remplacement de pad d'essuyeur

Le pad d'essuyeur récupère l'encre lorsque la surface de la tête est nettoyée avec l'essuyeur.

Lorsqu'il est temps de remplacer le pad d'essuyeur, le message **[Il est temps de procéder au remplacement du pad d'essuyeur.]** apparaît. Dans cette situation, remplacez le pad d'essuyeur.

Pour plus d'informations sur l'achat de pads d'essuyeur, contactez votre revendeur agréé.

⚠ AVERTISSEMENT

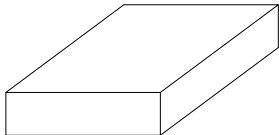
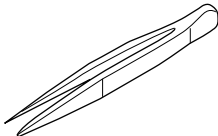
Assurez-vous d'effectuer les opérations spécifiées dans les instructions et de ne jamais toucher à une zone non spécifiée dans les instructions.

Tout mouvement brusque de la machine peut entraîner des blessures.

IMPORTANT

Lorsque l'alarme retentit pendant le remplacement du pad d'essuyeur

Pour éviter que les têtes d'impression ne dessèchent, une alarme se déclenche environ 30 minutes après le début de l'opération. Effectuez l'opération en suivant le message affiché dans la fenêtre Utility.

Articles requis	
	
Pad d'essuyeur	Pinces à épiler


RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/mFktsSkLZa0>



Procédure

1. Lorsque le message **[Il est temps de procéder au remplacement du pad d'essuyeur.]** apparaît, cliquez sur **[OK]**.
2. Retirez tout média.
3. Cliquez sur  pour afficher les messages.
4. Cliquez sur **[Il est temps de procéder au remplacement du pad d'essuyeur.]**.
La fenêtre **[Remplacement de pad d'essuyeur]** s'affiche.

5. Cliquez sur [OK].

Le chariot de la tête d'impression se déplace à un endroit où le remplacement du pad d'essuyeur est possible.

6. Lorsque le chariot de la tête d'impression s'arrête, ouvrez le capot droit.

7. Suivez les instructions à l'écran pour remplacer le pad d'essuyeur.

8. Une fois l'opération terminée, refermez le capot droit.

9. Cliquez sur [Terminer].

Le chariot de la tête d'impression revient à sa position initiale, puis le nettoyage de la tête commence.

Remplacement de la lame

Si la lame s'émousse, si le bord de la lame est ébréché ou que la qualité de coupe diminue, remplacez la lame par une nouvelle lame.

⚠ AVERTISSEMENT

Assurez-vous d'effectuer les opérations spécifiées dans les instructions et de ne jamais toucher à une zone non spécifiée dans les instructions.

Tout mouvement brusque de la machine peut entraîner des blessures.

⚠ ATTENTION


Ne jamais toucher l'extrémité du couteau.

Vous risqueriez de vous blesser. La performance de coupe de la lame sera également altérée.

IMPORTANT

Lorsque l'alarme retentit pendant le remplacement de la lame

Pour éviter que les têtes d'impression ne sèchent, une alarme se déclenche un certain temps après le début de l'opération. Effectuez l'opération en suivant le message affiché dans la fenêtre Utility.

Article requis

Lame de rechange


RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/pDwk2h7w7TA>



Procédure

1. Retirez tout média.
2. Cliquez sur .
3. Cliquez sur [Exécuter] sous [Maintenance]>[Remplacement des pièces]>[Lame].

La fenêtre [Remplacement des lames] s'affiche et le chariot de la tête d'impression se déplace jusqu'à un endroit où le remplacement de la lame est possible.

4. Lorsque le chariot de la tête d'impression s'arrête, ouvrez le capot avant.
5. Suivez les instructions à l'écran pour remplacer la lame.
6. Lorsque le remplacement de la lame est terminé, fermez le capot avant et cliquez sur [Terminer].
7. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

LIENS CONNEXES

- [P. 162 Réglage précis des paramètres de coupe](#)

Remplacement du couteau-séparateur

Si le couteau-séparateur s'émousse ou si le bord du couteau-séparateur est ébréché, remplacez le couteau-séparateur par un nouveau couteau-séparateur.

⚠ AVERTISSEMENT

Assurez-vous d'effectuer les opérations spécifiées dans les instructions et de ne jamais toucher à une zone non spécifiée dans les instructions.

Tout mouvement brusque de la machine peut entraîner des blessures.

⚠ ATTENTION

Ne pas toucher la pointe du couteau séparateur.

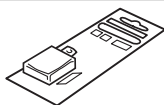
Vous risqueriez de vous blesser.

IMPORTANT

Lorsque l'alarme retentit pendant le remplacement du couteau-séparateur

Pour éviter que les têtes d'impression ne sèchent, une alarme se déclenche un certain temps après le début de l'opération. Effectuez l'opération en suivant le message affiché dans la fenêtre Utility.

Article requis



Lames de rechange pour le couteau-séparateur


RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

https://youtu.be/5mUM8aVU_eY



Procédure

1. Retirez tout média.
2. Cliquez sur .
3. Cliquez sur [Exécuter] sous [Maintenance]>[Remplacement des pièces]>[Couteau-séparateur].
La fenêtre [Remplacement du couteau-séparateur] s'affiche et le chariot de la tête d'impression se déplace jusqu'à un endroit où le remplacement du couteau-séparateur est possible.

- 4. Lorsque le chariot de la tête d'impression s'arrête, ouvrez le capot avant.
- 5. Suivez les instructions à l'écran pour remplacer le couteau-séparateur.
- 6. Lorsque le remplacement du couteau-séparateur est terminé, fermez le capot avant et cliquez sur [Terminer].
- 7. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

Remplacement du captop

Le captop est une pièce protectrice qui empêche les têtes d'impression de sécher. Pour plus d'informations sur l'achat de captops, contactez votre revendeur agréé.

⚠ AVERTISSEMENT

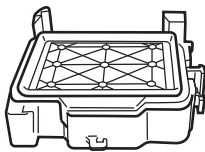
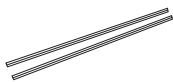
Assurez-vous d'effectuer les opérations spécifiées dans les instructions et de ne jamais toucher à une zone non spécifiée dans les instructions.

Tout mouvement brusque de la machine peut entraîner des blessures.

IMPORTANT

Si un bip d'avertissement retentit pendant la procédure

Cette opération comprend trois procédures : le remplacement, le nettoyage et la confirmation. Pour éviter que les têtes d'impression ne dessèchent, un bip d'avertissement retentit environ 30 minutes après le début du remplacement et environ 5 minutes après le début de la confirmation post-nettoyage. Si ce bip retentit, effectuez les opérations en suivant le message affiché dans la fenêtre Utility.

Article requis	
	
Captop	Serre-câbles (2) ^{*1}

^{*1} Utilisez deux des trois serre-câbles fournis avec le captop de rechange. Le serre-câble restant est de rechange.


RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/OJ6MUJAMBJY>



Procédure

1. Cliquez sur .
2. Cliquez sur [Exécuter] sous [Maintenance]>[Remplacement des pièces]>[Captop].
3. Lisez attentivement les explications de la fenêtre [Remplacement du captop], puis cliquez sur [Suivant].
Le chariot de la tête d'impression se déplace jusqu'à un endroit où le remplacement du captop est possible.
4. Lorsque le chariot des têtes d'impression s'arrête, ouvrez les capots avant et droit.

5. Suivez les instructions à l'écran pour remplacer le captop.
6. Lorsque le remplacement du captop est terminé, fermez tous les capots et cliquez sur [Suivant].
Le chariot de la tête d'impression revient à sa position initiale, puis le nettoyage de la tête commence. Lorsque le nettoyage de la tête est terminé, passez à l'étape suivante.
7. Ouvrez le capot droit, puis vérifiez qu'il y a de l'encre sur le captop.
8. Fermez le capot droit, puis cliquez sur [Terminer].
9. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

Méthodes de dépannage

Problèmes de qualité d'impression

L'impression est grossière ou contient des bandes horizontales	262
Les têtes d'impression présentent-elles une perte de buses ?	262
Avez-vous effectué [Correction de l'alimentation] ?	262
Avez-vous effectué [Ajustement de la bi-direction] ?	262
La température de la pièce est-elle trop basse ?	262
L'imprimante est-elle installée dans un endroit plat et stable ?	262
Le système de chauffage du média est-il à une température appropriée ?	262
L'imprimante est-elle installée dans un endroit à l'abri de la lumière directe du soleil ?	263
Le média est-il chargé et installé correctement ?	263
Les couleurs sont instables ou inégales	264
Avez-vous secoué les cartouches d'encre avant de les installer ?	264
Les médias sont-ils froissés ?	264
L'impression a-t-elle été interrompue à mi-chemin ?	264
L'imprimante est-elle installée dans un endroit plat et stable ?	264
L'imprimante est-elle utilisée dans un endroit soumis à de sévères change- ments dans l'environnement d'exploitation ?	265
Le média est-il chargé et installé correctement ?	265
Les médias s'encrassent lorsqu'ils sont imprimés	266
Les têtes d'impression sont-elles sales ?	266
Les rouleaux-pinceurs ou les media clamps sont-ils sales ?	266
La coupe n'est pas alignée ou en biais	267
Le média est-il chargé et installé correctement ?	267
Les réglages des conditions de coupe sont-ils appropriés ?	267
La durée de la production est-elle trop longue ?	267
Utilisez-vous des médias qui présentent une dilatation et une contraction im- portantes ?	267
Le réglage de l'élément de menu [Correction de la distance de coupe] (sous [Liste des paramètres du média]) est-il correct ?	267
Avez-vous corrigé le désalignement de l'impression et de la découpe ?	268
L'outil de coupe est-il installé correctement ?	268
La lame est-elle usée ?	268
Y a-t-il une accumulation de morceaux de média ou de poussière à l'intérieur du porte-lame ?	268
La surface imprimée est endommagée lors de la découpe	269
La pointe du capuchon du porte-lame érafle-t-elle la surface imprimée ?	269

L'impression est grossière ou contient des bandes horizontales

Les têtes d'impression présentent-elles une perte de buses ?

Effectuez un test d'impression et assurez-vous qu'il n'y a pas de perte de buses. En cas de chute de buses, procédez au nettoyage de la tête.

LIENS CONNEXES

- [P. 99 Réalisation d'un test de perte de points de buses](#)
- [P. 101 Méthode de nettoyage normal](#)
- [P. 236 Nettoyage moyen](#)
- [P. 238 Nettoyage puissant](#)
- [P. 240 Nettoyage manuel](#)

Avez-vous effectué [Correction de l'alimentation] ?

Un désalignement important du média alimenté peut entraîner une impression qui semble grossière ou qui contient des bandes horizontales. Il est recommandé d'effectuer l'opération [Correction de l'alimentation] lorsque vous changez de type de média.

LIENS CONNEXES

- [P. 143 Ajustement manuel : Réduction des bandes horizontales \(Correction de l'alimentation\)](#)

Avez-vous effectué [Ajustement de la bi-direction] ?

Si vous effectuez une impression bidirectionnelle, il est recommandé d'effectuer l'opération [Ajustement de la bi-direction] lorsque vous changez de type de média. La valeur de réglage optimale peut varier en fonction notamment de l'épaisseur du média.

LIENS CONNEXES

- [P. 145 Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encrage \(Ajustement de la bi-direction\)](#)

La température de la pièce est-elle trop basse ?

Le chauffage peut ne pas se réchauffer suffisamment lorsque la température ambiante est inférieure à 20 °C. En outre, même pendant son réchauffement, il se peut que l'efficacité ne soit pas suffisante si le média est complètement refroidi. Avant l'impression, laissez le média atteindre la température ambiante.

L'imprimante est-elle installée dans un endroit plat et stable ?

N'installez jamais la machine dans un endroit où elle est inclinée ou dans un endroit où elle risque de vaciller ou de vibrer. Veillez également à ce que les têtes d'impression ne soient pas exposées à l'air en mouvement. Ces facteurs peuvent entraîner une perte des buses ou une baisse de la qualité d'impression.

Le système de chauffage du média est-il à une température appropriée ?

Si l'encre forme des grumeaux ou des taches, réglez le chauffage à une température plus élevée.

Notez cependant qu'une température trop élevée du chauffage peut dégrader le média ou le plisser.

LIENS CONNEXES

- [P. 154 Réglage de la température de chauffage de l'imprimante](#)
- [P. 156 Réglage de la température du sécheur](#)

L'imprimante est-elle installée dans un endroit à l'abri de la lumière directe du soleil ?

Ne l'installez jamais dans un endroit exposé à la lumière directe du soleil.

Le média est-il chargé et installé correctement ?

Si le média n'est pas chargé correctement, l'impression risque d'en être affectée. Assurez-vous que le média est chargé et installé correctement.

LIENS CONNEXES

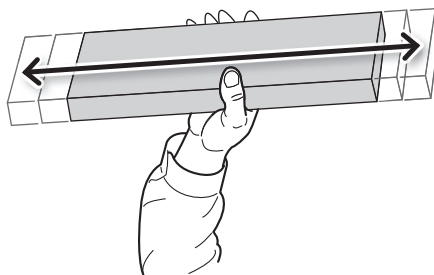
- [P. 40 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 67 Configuration des médias enregistrés](#)
- [P. 273 Problèmes d'alimentation des médias](#)

Les couleurs sont instables ou inégales

Avez-vous secoué les cartouches d'encre avant de les installer ?

Procédure

1. Pour que l'encre se mélange bien, secouez chaque cartouche d'encre 50 fois (environ 20 secondes) horizontalement avec une course d'environ 5 cm à partir de chaque extrémité de la cartouche d'encre avant de la réinsérer.



2. Effectuez les opérations suivantes.

- Encre blanche

Exécutez [Circulation de l'encre].

Si les problèmes d'inégalité de couleur persistent même après l'exécution de [Circulation de l'encre], exécutez [Nettoyage puissant] plusieurs fois.

- Encre autre que l'encre blanche

Exécutez [Nettoyage puissant].

Si les problèmes d'inégalité de couleur persistent, exécutez [Nettoyage puissant] plusieurs fois.

Les médias sont-ils froissés ?

Si le média est froissé et se détache de la platine, les couleurs peuvent être inégales ou la qualité d'impression peut en souffrir.

LIENS CONNEXES

- [P. 273 Problèmes d'alimentation des médias](#)

L'impression a-t-elle été interrompue à mi-chemin ?

Lorsque l'impression est interrompue, la coloration de la couture peut être modifiée lors de la reprise de l'impression. Évitez de mettre l'impression en pause.

Avant d'effectuer de longues impressions, vérifiez la quantité d'encre restante dans les cartouches d'encre. L'impression peut également s'interrompre lorsque les données ne sont pas envoyées assez rapidement par l'ordinateur. Nous vous recommandons de ne pas effectuer d'autres tâches avec l'ordinateur pendant l'impression.

L'imprimante est-elle installée dans un endroit plat et stable ?

N'installez jamais la machine dans un endroit où elle est inclinée ou dans un endroit où elle risque de vaciller ou de vibrer. Veillez également à ce que les têtes d'impression ne soient pas exposées à l'air

circulant. Ces facteurs peuvent entraîner l'obstruction des buses ou une diminution de la qualité d'impression.

L'imprimante est-elle utilisée dans un endroit soumis à de sévères changements dans l'environnement d'exploitation ?

De grandes fluctuations de température ou d'humidité en cours d'impression peuvent entraîner un changement de couleur à mi-chemin de l'impression. Lors de l'impression, utilisez la machine dans un endroit où la température et l'humidité sont stables.

Le média est-il chargé et installé correctement ?

Si le média n'est pas chargé correctement, l'impression risque d'en être affectée. Assurez-vous que le média est chargé et installé correctement.

LIENS CONNEXES

- [P. 40 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 67 Configuration des médias enregistrés](#)
- [P. 273 Problèmes d'alimentation des médias](#)

Les médias s'encrassent lorsqu'ils sont imprimés

Les têtes d'impression sont-elles sales ?

L'encre peut s'égoutter sur le média au cours de l'impression.

- Accumulation de poussière fibreuse (peluches) autour des têtes
- Encre transférée sur les têtes par frottement contre le média

Dans ce cas, procédez à un nettoyage puissant. Il est recommandé de procéder à un nettoyage périodique des têtes d'impression.

- Humidité trop faible

Utilisez cette machine dans un environnement où l'humidité relative est comprise entre 35 et 80 % (sans condensation).

LIENS CONNEXES

- [P. 236 Maintenance de nettoyage périodique](#)

Les rouleaux-pinceurs ou les media clamps sont-ils sales ?

Nettoyez-les périodiquement.

LIENS CONNEXES

- [P. 227 Nettoyage de la machine](#)

La coupe n'est pas alignée ou en biais

Le média est-il chargé et installé correctement ?

Si le média n'est pas chargé et installé correctement, ou si l'alimentation du média n'est pas fluide, la découpe peut en être affectée. Assurez-vous que le média est chargé et installé correctement.

LIENS CONNEXES

- [P. 273 Problèmes d'alimentation des médias](#)

Les réglages des conditions de coupe sont-ils appropriés ?

Un désalignement ou un biais peut se produire si la vitesse de coupe est trop rapide ou si la force de la lame est trop élevée. Essayez de changer les conditions de coupe. Dans le cas de médias présentant une couche adhésive forte, la couche adhésive se rattache à elle-même immédiatement après la découpe. Cependant, si un test de coupe montre que le pelage du média et les repères de lame sur le papier sont optimaux, le média sera coupé correctement. Veillez à ne pas appliquer de force trop élevée à la lame.

LIENS CONNEXES

- [P. 162 Affiner les conditions de coupe](#)
- [P. 164 Réglage de la longueur de l'extension de la lame](#)

La durée de la production est-elle trop longue ?

Pour l'impression et la coupe en particulier, plus la longueur de la page est longue (c'est-à-dire plus la distance parcourue par le média après l'impression est grande), plus le risque de désalignement est grand. C'est une bonne idée de limiter la taille de chaque page au minimum nécessaire.

Utilisez-vous des médias qui présentent une dilatation et une contraction importantes ?

Lorsque vous effectuez une impression suivie immédiatement d'une découpe, un désalignement se produit si le média se dilate ou se contracte. Si cela se produit, essayez d'effectuer une impression avec des repères de coupe suivie d'une coupe. Ceci corrige l'expansion et la contraction des médias.

LIENS CONNEXES

- [P. 123 Comment couper avec les repères de coupe](#)
- [P. 172 Réglage précis de coupe à l'aide des repères de coupe](#)

Le réglage de l'élément de menu [Correction de la distance de coupe] (sous [Liste des paramètres du média]) est-il correct ?

Lorsque vous effectuez une impression suivie immédiatement de la découpe, allez dans [Liste des paramètres du média] et réglez la valeur de correction [Correction de la distance de coupe] sur 0,00 %.

LIENS CONNEXES

- [P. 165 Effectuer une correction de distance pendant l'usage](#)

Avez-vous corrigé le désalignement de l'impression et de la découpe ?

Un désalignement entre les positions d'impression et de découpe peut se produire en raison de l'épaisseur du média ou de la hauteur de la tête. Effectuez des corrections en cas d'impression et de découpe mal alignées pour le média que vous utilisez.

LIENS CONNEXES

- [P. 168 Réglage précis des paramètres d'impression et de découpe](#)

L'outil de coupe est-il installé correctement ?

Lors de l'installation de l'outil de coupe, serrez fermement la vis et vérifiez que l'outil de coupe est bien en place.

LIENS CONNEXES

- [P. 254 Remplacement de la lame](#)

La lame est-elle usée ?

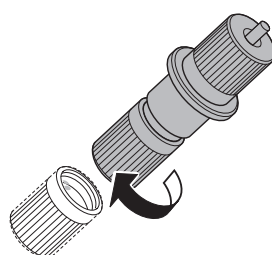
Une lame usée ou ébréchée aura un effet négatif sur la qualité de la coupe. Vérifiez l'état de la lame et remplacez-la par une nouvelle si nécessaire.

LIENS CONNEXES

- [P. 254 Remplacement de la lame](#)

Y a-t-il une accumulation de morceaux de média ou de poussière à l'intérieur du porte-lame ?

Retirez le porte-lame, puis retirez l'extrémité du porte-lame et enlevez les morceaux de média ou la poussière qui se trouvent à l'intérieur.



Après le nettoyage, réglez la longueur de l'extension de la lame.

LIENS CONNEXES

- [P. 164 Réglage de la longueur de l'extension de la lame](#)

La surface imprimée est endommagée lors de la découpe

La pointe du capuchon du porte-lame érafle-t-elle la surface imprimée ?

La pointe du capuchon du porte-lame peut érafler, salir ou endommager la surface imprimée. Dans ce cas, augmentez la longueur d'extension de la lame.

LIENS CONNEXES

- [P. 164 Réglage de la longueur de l'extension de la lame](#)

Problèmes de coupe avec les marques de coupe

La détection automatique des défauts des marques de coupe échoue	271
Les médias sont-ils froissés ou déformés ?	271
Le format du média est-il trop grand ?	271
Utilisez-vous des médias susceptibles de réfléchir la lumière ?	271
Utilisez-vous des médias transparents ?	271
L'impression et la découpe sont mal alignées	272
Avez-vous corrigé le désalignement de l'impression et de la découpe par rapport aux repères de coupe ?	272

La détection automatique des défauts des marques de coupe échoue

Les médias sont-ils froissés ou déformés ?

Un média froissé ou déformé peut entraîner l'échec de la détection des repères de coupe. Évitez d'utiliser des médias plissés ou déformés.

LIENS CONNEXES

- [P. 185 Correction du capteur de lecture \(ajustement des multi capteurs\)](#)

Le format du média est-il trop grand ?

Des médias trop grands peuvent entraîner de grandes erreurs et l'échec de la détection des repères de coupe.

Si vous souhaitez utiliser des médias longs, nous vous recommandons d'effectuer une impression avec les données séparées en tailles aussi courtes que possible.

Utilisez-vous des médias susceptibles de réfléchir la lumière ?

Il se peut que la machine ne soit pas en mesure de lire les repères de coupe sur des médias susceptibles de réfléchir la lumière. Essayez [**Ajustement des multi capteurs**] (la fonction de correction du capteur de lecture des repères de coupe). Si les repères de coupe ne peuvent toujours pas être lus, changez le média utilisé.

LIENS CONNEXES

- [P. 185 Correction du capteur de lecture \(ajustement des multi capteurs\)](#)

Utilisez-vous des médias transparents ?

La machine ne peut pas lire les marques de coupe sur les médias transparents. Changez le média utilisé.

L'impression et la découpe sont mal alignées

Avez-vous corrigé le désalignement de l'impression et de la découpe par rapport aux repères de coupe ?

Selon la composition du média, l'impression et de la découpe peuvent être désalignées même lorsque vous utilisez des repères de coupe. Effectuez des corrections en cas d'impression et de découpe mal alignées pour le média que vous utilisez.

LIENS CONNEXES

- [P. 172 Correction du désalignement de l'impression et de la coupe avec les repères de découpe \(Ajustement de la position des repères de coupe \[Média non retiré\]\)](#)
- [P. 177 Correction du désalignement de l'impression et de la coupe par rapport aux repères de découpe \(test séparé pour l'impression et la coupe par rapport aux repères de découpe \[Média retiré\]\)](#)

Problèmes d'alimentation des médias

Rides sur les médias ou rétrécissement	274
Le média est-il bien chargé et droit ?	274
Les médias chargés sont-ils laissés pendant un certain temps ?	274
Les media clamps sont-elles installées ?	274
Le média a-t-il été chargé alors que l'élément chauffant de l'imprimante était chaud ?	274
La température de la pièce est-elle trop basse ?	274
L'humidité de la pièce est-elle trop élevée ?	274
L'utilisation du média est-elle déviée ?	274
L'alimentation du média n'est pas rectiligne	275
Le média est-il bien chargé et droit ?	275
L'alimentation du média n'est pas fluide	276
Un autre objet entre-t-il en contact avec les médias ?	276
Le média est-il trop épais ?	276
Les grit rollers sont-ils sales ?	276
Un bourrage s'est produit !	277
Un message d'erreur s'affiche-t-il ?	277
Les médias sont-ils déformés ou froissés ?	277
Les grit rollers sont-ils sales ?	277
Les media clamps sont-elles installées ?	277
Le média est-il bien chargé et droit ?	277
Un autre objet entre-t-il en contact avec les médias ?	277
Le média est-il trop épais ?	278
Le lieu d'installation de la machine est-il approprié ?	278
La machine est-elle placée sur une table de la taille recommandée ?	278

Rides sur les médias ou rétrécissement

Le média est-il bien chargé et droit ?

L'alimentation n'est pas régulière lorsque le média n'est pas droit ou qu'il est tendu de façon inégale à gauche et à droite. Rechargez les médias.

LIENS CONNEXES

- [P. 40 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 67 Configuration des médias enregistrés](#)

Les médias chargés sont-ils laissés pendant un certain temps ?

Le média peut rétrécir ou se froisser s'il est chauffé pendant une période prolongée. Une fois l'impression terminée, coupez le courant secondaire ou retirez le média.

Les media clamps sont-elles installées ?

Lorsque vous effectuez une impression, veillez à installer les media clamps.

Le média a-t-il été chargé alors que l'élément chauffant de l'imprimante était chaud ?

Le chargement du média après le préchauffage de l'élément chauffant provoque une augmentation soudaine de la température du média, ce qui peut provoquer un rétrécissement ou un plissement du média pendant l'impression. Avant de charger le média, coupez l'alimentation électrique et laissez refroidir la platine.

LIENS CONNEXES

- [P. 152 Réglage de la méthode de séchage de l'encre](#)

La température de la pièce est-elle trop basse ?

Utilisez cette machine dans un environnement dont la température ambiante est comprise entre 20 et 32 °C. Si la machine est utilisée à une température ambiante inférieure à 20 °C, selon le type ou la largeur du média, des plis ou des inégalités dues à la température peuvent apparaître. Pour obtenir des résultats d'impression stables, la machine doit être utilisée à une température ambiante comprise entre 20 et 32 °C.

L'humidité de la pièce est-elle trop élevée ?

Utilisez la machine dans un environnement avec une humidité de 35 à 80 % HR (sans condensation).

Une humidité élevée peut provoquer un affaissement du média. Si vous utilisez un média affaissé, il peut en ressortir ridé.

L'utilisation du média est-elle déviée ?

L'utilisation d'un média dévié peut entraîner le gondolage du média.

L'alimentation du média n'est pas rectiligne

Le média est-il bien chargé et droit ?

L'alimentation n'est pas régulière lorsque le média n'est pas droit ou qu'il est tendu de façon inégale à gauche et à droite. Rechargez les médias.

LIENS CONNEXES

- [P. 40 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 67 Configuration des médias enregistrés](#)

L'alimentation du média n'est pas fluide

Un autre objet entre-t-il en contact avec les médias ?

Veillez à ce que rien ne touche le média. Cela peut affecter le rendement, même lorsque l'alimentation semble régulière.

LIENS CONNEXES

- [P. 40 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 67 Configuration des médias enregistrés](#)

Le média est-il trop épais ?

Un média trop épais peut non seulement provoquer une alimentation instable, mais aussi racler les têtes d'impression, ce qui peut entraîner un dysfonctionnement. N'utilisez jamais de tels médias.

Les grit rollers sont-ils sales ?

Vérifiez que les grit rollers sont exempts d'accumulation de corps étrangers tels que des restes de média.

LIENS CONNEXES

- [P. 227 Nettoyage de la machine](#)

Un bourrage s'est produit !

Un message d'erreur s'affiche-t-il ?

Si un message d'erreur s'affiche parce que le média est bloqué, corrigez immédiatement le problème. Vous risqueriez d'endommager les têtes d'impression.

LIENS CONNEXES

- [P. 288 Messages d'erreur](#)

Les médias sont-ils déformés ou froissés ?

De nombreux facteurs peuvent causer une déformation ou des plis. Référez-vous à ce qui suit et corrigez le problème.

LIENS CONNEXES

- [P. 273 Problèmes d'alimentation des médias](#)

Les grit rollers sont-ils sales ?

Vérifiez que les grit rollers sont exempts d'accumulation de corps étrangers tels que des restes de média.

LIENS CONNEXES

- [P. 227 Nettoyage de la machine](#)

Les media clamps sont-elles installées ?

Lorsque vous effectuez une impression, veillez à installer les media clamps.

Le média est-il bien chargé et droit ?

L'alimentation n'est pas régulière lorsque le média n'est pas droit ou qu'il est tendu de façon inégale à gauche et à droite. Rechargez les médias.

LIENS CONNEXES

- [P. 40 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 67 Configuration des médias enregistrés](#)

Un autre objet entre-t-il en contact avec les médias ?

Veillez à ce que rien ne touche le média. Cela peut affecter le rendement, même lorsque l'alimentation semble régulière.

LIENS CONNEXES

- [P. 40 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 67 Configuration des médias enregistrés](#)

Le média est-il trop épais ?

Un média trop épais peut non seulement provoquer une alimentation instable, mais aussi racler les têtes d'impression, ce qui peut entraîner un dysfonctionnement. N'utilisez jamais de tels médias.

Le lieu d'installation de la machine est-il approprié ?

Vérifiez le lieu d'installation de la machine. Si l'espace devant la machine est insuffisant, le média peut se coincer entre le média en rouleau chargé sur les supports de média et les rouleaux d'alimentation de média lors de l'extraction du média.

LIENS CONNEXES

- [BN2-20 BN2-20A](#) « [Guide d'installation](#) » > « [Installation de la machine](#) » > « [Espace d'installation](#) »

La machine est-elle placée sur une table de la taille recommandée ?

Lors de l'impression et de la découpe de médias d'une longueur supérieure à 500 mm, le média peut se coincer en raison du contact ce dernier et la table lorsqu'il est tiré vers l'arrière. Installez la machine sur une table de la taille recommandée.

LIENS CONNEXES

- [BN2-20 BN2-20A](#) « [Guide d'installation](#) » > « [Installation de la machine](#) » > « [Espace d'installation](#) »

Problèmes de machine

Pourquoi le chariot de la tête d'impression s'est-il arrêté ?	280
Ce qu'il faut faire en premier.....	280
Si les têtes d'impression ne bougent toujours pas.....	280
L'unité d'impression ne fonctionne pas.....	282
L'appareil est-il sous tension ?	282
Le message [Sortie possible.] est-il affiché dans la fenêtre Utility ?	282
Y a-t-il des capots ouverts ?	282
Le message [La sortie est actuellement interrompue.] est-il affiché dans la fenêtre Utility ?	282
Un message s'affiche-t-il dans la fenêtre Utility ?	282
[Erreur de cartouche d'encre] est-il affiché ?	282
Les câbles sont-ils connectés ?	283
Le système de chauffage des médias ne chauffe pas.....	284
Les médias ont-ils été piégés ?	284
La température de la pièce est-elle trop basse ?	284
Impossible de séparer les médias	285
Le couteau-séparateur et les media clamps sont-ils fixés ?	285

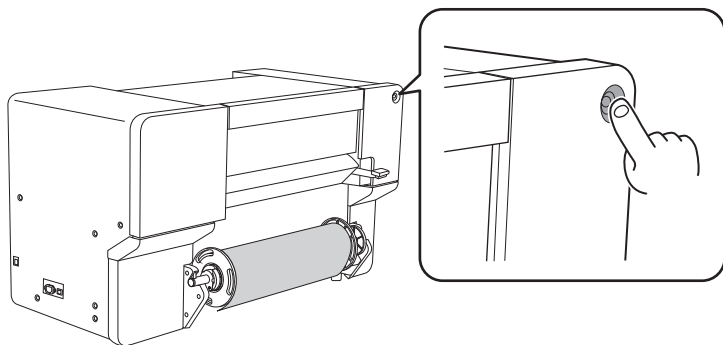
Pourquoi le chariot de la tête d'impression s'est-il arrêté ?

Si le chariot de la tête d'impression s'arrête au-dessus de la platine, prendre immédiatement des mesures pour éviter que les têtes ne se dessèchent.

Ce qu'il faut faire en premier

Mettez la machine hors tension, puis de nouveau sous tension. En cas de bourrage de média, retirez-le.

Si le chariot de la tête d'impression se déplace vers la position d'origine (côté droit de l'unité principale), l'opération s'est terminée avec succès.



Si le chariot de la tête d'impression ne bouge toujours pas

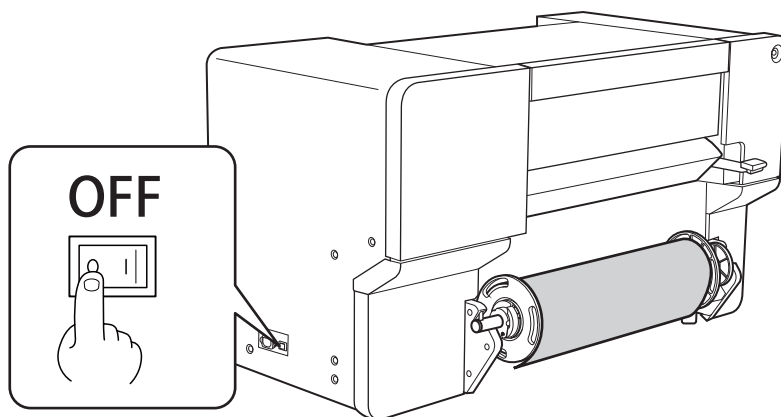
Coupez l'alimentation secondaire, puis l'alimentation principale. Ensuite, remettez l'alimentation principale en marche, puis l'alimentation secondaire.

Si les têtes d'impression ne bougent toujours pas

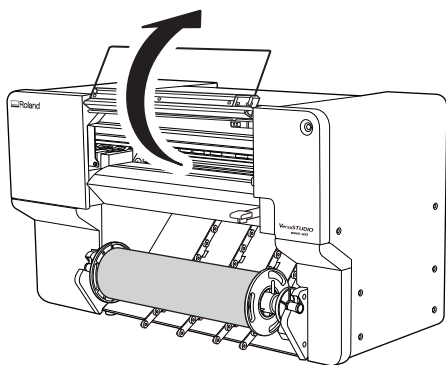
Si les têtes d'impression ne bougent toujours pas alors que vous avez effectué les opérations décrites dans la section « Ce qu'il faut faire en premier », prenez les mesures d'urgence suivantes, puis contactez votre revendeur agréé.

Procédure

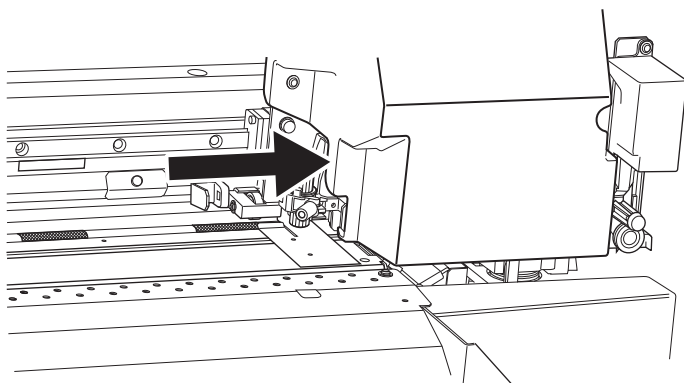
1. Coupez l'alimentation électrique.
2. Mettez l'interrupteur principal hors tension.



3. Ouvrez le capot avant.



4. Déplacez doucement le chariot de la tête d'impression en position d'origine à la main.
Déplacez le chariot de la tête d'impression vers la droite jusqu'à ce qu'il s'arrête.



L'unité d'impression ne fonctionne pas

L'appareil est-il sous tension ?


Allumez l'alimentation principale de l'imprimante, puis l'alimentation secondaire et assurez-vous que



apparaît dans la fenêtre Utility.

Le message [Sortie possible.] est-il affiché dans la fenêtre Utility ?

La sortie n'est pas effectuée lorsque [Sortie possible.] n'est pas affiché en haut de la fenêtre Utility.

Chargez le média, abaissez le levier de chargement, puis cliquez sur  [Configurer]. Suivez les instructions à l'écran pour terminer la configuration du média.

De même, lors de l'utilisation du menu de réglage, la sortie ne démarre pas lorsque des données sont envoyées depuis l'ordinateur avec certains éléments de menu. Lorsque vous revenez à un élément de menu où la sortie est possible ou à l'écran d'accueil Utility, la sortie démarre.

Y a-t-il des capots ouverts ?

Fermez tous les capots.

Le message [La sortie est actuellement interrompue.] est-il affiché dans la fenêtre Utility ?

Lorsque la sortie est interrompue, le message [La sortie est actuellement interrompue.] s'affiche dans la fenêtre Utility. Pour reprendre la sortie, cliquez sur [Reprendre].

LIENS CONNEXES

- [P. 92 Pause et reprise de l'impression](#)

Un message s'affiche-t-il dans la fenêtre Utility ?

Vérifiez le message affiché dans la fenêtre Utility.

LIENS CONNEXES

- [P. 287 Messages](#)
- [P. 288 Messages d'erreur](#)

[Erreur de cartouche d'encre] est-il affiché ?

Lorsqu'un [Erreur de cartouche d'encre] apparaît dans la fenêtre Utility, les données de production ne peuvent pas être acceptées.

S'il reste des données qui n'ont pas encore été produites dans la machine, la production reprend lorsque l'erreur est supprimée. S'il y a des données non encore envoyées dans l'ordinateur, la sortie reprendra lorsque les données seront envoyées.

Lorsque l'encre s'épuise

Remplacez la cartouche d'encre vide par une nouvelle.

Lorsqu'une cartouche d'encre de couleur incorrecte est chargée

Retirez la cartouche d'encre qui a été chargée de manière incorrecte et chargez la cartouche d'encre appropriée.

Lorsqu'une cartouche d'encre est retirée ou n'a pas été correctement chargée

Chargez fermement la cartouche d'encre en la poussant à fond vers l'arrière.

LIENS CONNEXES

- [P. 246 Remplacement des cartouches d'encre](#)
- [P. 288 Messages d'erreur](#)

Les câbles sont-ils connectés ?

Connectez les câbles solidement.

LIENS CONNEXES

- [BN2-20 BN2-20A Guide d'installation](#)

Le système de chauffage des médias ne chauffe pas

Les médias ont-ils été piégés ?

Par défaut, la simple mise sous tension ne permet pas au système de chauffage des médias de se réchauffer jusqu'à la température prédéfinie. Installez le média et attendez que la machine chauffe.

LIENS CONNEXES

- [P. 152 Réglage de la méthode de séchage de l'encre](#)

La température de la pièce est-elle trop basse ?

Utilisez la machine dans un environnement où la température est comprise entre 20 °C et 32 °C.

Le système de chauffage du média peut ne pas se réchauffer suffisamment lorsque la température ambiante est inférieure à 20 °C. De plus, même lorsque le système de chauffage du média atteint la température de consigne, l'efficacité peut ne pas être au rendez-vous si le média est complètement refroidi. Avant l'impression, laissez le média atteindre la température ambiante.

Impossible de séparer les médias

Le couteau-séparateur et les media clamps sont-ils fixés ?


Si le couteau-séparateur et les media clamps ne sont pas fixés, vous ne pouvez pas séparer le média.

Traitement des messages et des messages d'erreur

Messages	287
[Une fois la sortie, le nettoyage et les autres opérations terminés, jetez le produit déchargé.].....	287
[Il est temps de procéder à un nettoyage manuel.].....	287
[Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur.].....	287
[Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur en feutre.].....	287
[Le mode de protection de la tête d'impression a été activé.].....	287
Messages d'erreur	288
[Erreur de cartouche d'encre]	288
[Erreur d'ouverture du capot].....	288
[Erreur de fin de média].....	288
[Erreur de levier de chargement]	289
[Erreur de chargement du média]	289
[Remplacez le bloc de vidange.]	289
[Erreur de détection des repères de coupe]	290
[Erreur du rouleau-pinceur]	290
[Largeur du média insuffisante].....	290
[Les media clamps n'ont pas été détectés.].....	291
[La connexion avec l'unité a été perdue.].....	292
[Erreur moteur]	292
[Erreur de séchage de la tête d'impression]	292
[Erreur température basse]	292
[Erreur température élevée]	293
[Erreur d'arrêt de la pompe]	293
[Appel service].....	293

Messages

Il s'agit des principaux messages qui s'affichent dans la fenêtre Utility pour indiquer le bon déroulement des opérations. Ces messages ne sont pas des erreurs, vous pouvez donc les fermer et effectuer d'autres tâches.

Pour consulter à nouveau les messages ou effectuer les actions correspondantes, cliquez sur  sur l'écran d'accueil pour afficher la liste des messages. Cliquez sur un message pour afficher les menus et la procédure requise à entreprendre. Suivez la procédure en respectant les instructions à l'écran.

[Une fois la sortie, le nettoyage et les autres opérations terminés, jetez le produit déchargé.]

Ce message apparaît lorsqu'une certaine quantité de produit déchargé s'accumule dans l'unité de vidange.

Cliquez sur [Une fois la sortie, le nettoyage et les autres opérations terminés, jetez le produit déchargé.]>[Exécuter] pour jeter le produit déchargé.

[Il est temps de procéder à un nettoyage manuel.]

Ce message apparaît lorsqu'il est temps d'effectuer un nettoyage manuel.

Cliquez sur [Nettoyage manuel]>[Exécuter] et effectuez un nettoyage manuel.

[Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur.]

Ce message apparaît lorsqu'il est temps de remplacer l'essuyeur.

Cliquez sur [Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur.]>[Exécuter] et remplacez l'essuyeur.

LIENS CONNEXES

- [P. 248 Remplacement de l'essuyeur](#)

[Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur en feutre.]

Ce message apparaît lorsqu'il est temps de remplacer l'essuyeur en feutre.

Cliquez sur [Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur en feutre.]>[Exécuter] et remplacez l'essuyeur en feutre.

LIENS CONNEXES

- [P. 250 Remplacement de l'essuyeur en feutre](#)

[Le mode de protection de la tête d'impression a été activé.]

Ce message apparaît lorsque l'encre utilisée peut ne pas être un produit spécifié par Roland DG Corporation.

Si l'encre n'est pas un produit spécifié par Roland DG Corporation, une plus grande quantité d'encre sera consommée et le séchage sera effectué fréquemment. Pour obtenir des performances optimales, nous vous recommandons d'utiliser l'encre spécifiée par Roland DG Corporation. Pour acheter de l'encre, contactez votre revendeur agréé.





Messages d'erreur

Cette section décrit les messages d'erreur qui peuvent apparaître dans la fenêtre Utility et explique comment remédier au problème. Outre les messages décrits ci-dessous, la fenêtre Utility indique les causes des erreurs et des informations de dépannage. Si les informations de dépannage affichées dans la fenêtre Utility ou l'action décrite ici ne corrigent pas le problème ou si un message d'erreur non décrit ici apparaît, contactez votre revendeur agréé.






[Erreur de cartouche d'encre]

Ce message s'affiche lorsque l'une des erreurs de cartouche d'encre suivantes est détectée.

RAPPEL

Lorsqu'une erreur se produit, l'icône , , , ou  s'affiche près du type d'encre correspondant à l'écran.

Mettez en œuvre les contre-mesures appropriées en fonction de l'erreur.

- Lorsque l'encre s'épuise
 [Il n'y a plus d'encre.]
Remplacez la cartouche d'encre par une nouvelle.
- Quand il reste peu d'encre
 [Niveau d'encre restante bas.]
L'impression n'est pas possible s'il n'y a pas d'encre. Si ce message apparaît, préparez une cartouche d'encre de rechange.
- Lorsqu'une cartouche d'encre est retirée
 [La cartouche d'encre a été retirée.]
Chargez la cartouche d'encre retirée.
- Lorsqu'une cartouche d'encre de couleur incorrecte est chargée
 [Une cartouche d'encre incorrecte a été chargée.]
Retirez la cartouche d'encre incorrectement chargée, puis chargez la cartouche d'encre correcte.
Lorsqu'une cartouche d'encre est retirée,  [La cartouche d'encre a été retirée.] s'affiche.

[Erreur d'ouverture du capot]

Au moins un capot est ouvert.

Pour des raisons de sécurité, la machine peut s'arrêter si un capot est ouvert pendant le fonctionnement. Fermez tous les capots.

[Erreur de fin de média]

Ce message apparaît lorsque l'une des situations suivantes est détectée.

- Insuffisance du média restant lors de la sortie de l'impression
- Pas de média pendant l'alimentation en média

Passez à un nouveau média, puis envoyez à nouveau les données.

[Erreur de levier de chargement]

Ce message s'affiche lorsque le levier de chargement est relevé pendant ou après l'installation du média.

Abaissez le levier de chargement, puis recommencez l'installation.

LIENS CONNEXES

- [P. 40 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 67 Configuration des médias enregistrés](#)

[Erreur de chargement du média]

Ce message s'affiche lorsque [Enable Detection] sous [Méthode de détection des bords du média] est réglé sur ON et que le média n'a pas été alimenté avec les rouleaux-pinceurs étaient réglés incorrectement.

Relevez le levier de chargement, réglez correctement les rouleaux-pinceurs, puis remettez le média en place.

Ce message apparaît lorsque [Enable Detection] sous [Méthode de détection des bords du média] est réglé sur ON et que le média est trop court.

Les médias ne sont pas assez longs pour être détectés. Soulevez le levier de chargement, réglez [Enable Detection] sous [Méthode de détection des bords du média] sur OFF, puis rechargez le média.

Pour la méthode d'installation lorsque [Enable Detection] sous [Méthode de détection des bords du média] est réglé sur OFF, voir [2. B : Déterminez la position des médias \(\[Méthode de détection des bords du média\] : OFF\)](#).

LIENS CONNEXES

- [P. 40 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 67 Configuration des médias enregistrés](#)

[Remplacez le bloc de vidange.]

Ce message apparaît lorsque l'unité de vidange a atteint sa limite de produit déchargé.

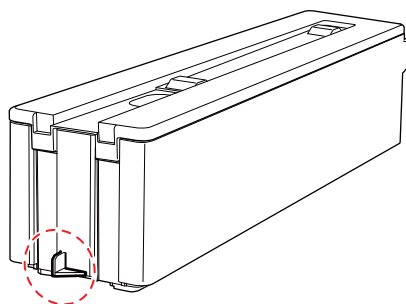
Remplacez l'unité de vidange qui se trouve à l'intérieur de la cartouche de vidange.

RAPPEL

Lorsque la cartouche de vidange est retirée, le message d'erreur devient [La cartouche de vidange a été retirée.].

IMPORTANT

Si la saillie de la cartouche de vidange est endommagée, la machine ne pourra pas reconnaître celle-ci, ce qui entraînera une erreur de cartouche de vidange.



[Erreur de détection des repères de coupe]

[Les repères de coupe n'ont pas été détectés. La sortie est annulée.]

La détection automatique des repères de coupe n'a pas pu être réalisée.

Essayez d'effectuer des corrections en utilisant [Ajustement des multi capteurs] (la fonction de correction du capteur de lecture des repères de coupe). Selon le média, il se peut qu'il ne soit pas possible de détecter automatiquement les repères de coupe.

[Les repères de coupe ont été détectés, cependant la taille ou la position est incorrecte.]

La détection automatique des repères de coupe n'a pas pu être réalisée.

Chargez le média à la position correcte et effectuez à nouveau la détection des repères de coupe. Si la répétition de la détection automatique des repères de coupe entraîne également une erreur, recommencez à partir de l'impression des repères de coupe.

LIENS CONNEXES

- [P. 40 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 67 Configuration des médias enregistrés](#)
- [P. 123 Comment couper avec les repères de coupe](#)

[Erreur du rouleau-pinceur]

Le rouleau-pinceur gauche est placé à un endroit où il ne peut pas pincer le média.

Soulevez le levier de chargement et déplacez le rouleau-pinceur au bon endroit.

LIENS CONNEXES

- [P. 40 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 67 Configuration des médias enregistrés](#)

[Largeur du média insuffisante]

[Les données d'impression sont plus larges que la largeur du média. Voulez-vous continuer la sortie ?]

Ce message apparaît lorsque la taille des données d'impression est supérieure à la zone d'impression du média chargé.

Pour continuer l'impression sans corriger cette erreur, cliquez sur [Oui]. À ce stade, la partie qui dépasse de la zone d'impression n'est pas imprimée.

Pour annuler la sortie, cliquez sur [Non]. Agrandissez la zone d'impression, par exemple en remplaçant le média par un média plus grand, puis envoyez à nouveau les données.

RAPPEL

Il n'y a pas de limitation de la taille des données dans le sens d'alimentation du média (le sens longitudinal).

[Les repères de coupe ne peuvent pas être ajoutés car les données d'impression sont plus larges que la largeur du média. Voulez-vous continuer la sortie ?]

Ce message apparaît lorsque l'une des situations suivantes est détectée.

- La taille des données avec les repères de coupe est supérieure à la zone d'impression du média chargé.
- La largeur des données d'impression est inférieure à 60 mm.

Pour continuer l'impression sans corriger cette erreur, cliquez sur **[Oui]**. Les données sont modifiées sans que les repères de coupe soient imprimés.

- La taille des données avec les repères de coupe est supérieure à la zone d'impression du média chargé.

Agrandissez la zone d'impression, par exemple en remplaçant le média par un média plus grand, puis envoyez à nouveau les données.

- La largeur des données d'impression est inférieure à 60 mm.

Faites en sorte que la taille des données dans le sens horizontal (sens de scan) soit d'au moins 60 mm, puis renvoyez les données.

[Les media clamps n'ont pas été détectés.]

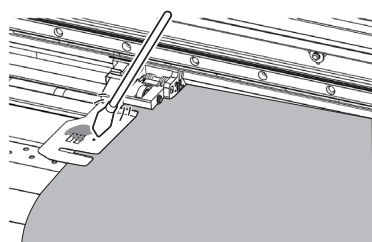
Ce message s'affiche lorsque le media clamp gauche ne peut pas être détectée pendant la coupe de la feuille.

- Le media clamp gauche est cachée par le média.
- Le media clamp gauche n'est pas fixé.

Vérifiez l'état de chargement des médias et que les rouleaux-pinceurs ont été positionnés correctement, puis réglez correctement les media clamps aux extrémités du média.

Ce message apparaît lorsque les media clamps ne peuvent pas être détectées parce que leurs parties qui sont lues sont sales avec, par exemple, de l'encre.

Utilisez un liquide de nettoyage et un bâton de nettoyage pour nettoyer les parties blanches des media clamps.



Il se peut qu'il ne soit pas possible de détecter les media clamps parce que le multi capteur est encrassé d'encre parce qu'il a par exemple été heurté par le média immédiatement après l'impression.

Installez les media clamps correctement et nettoyez leurs parties qui sont lues. Si ce message apparaît toujours, contactez votre revendeur agréé.

LIENS CONNEXES

- [P. 40 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 67 Configuration des médias enregistrés](#)

[La connexion avec l'unité a été perdue.]

Ce message apparaît lorsque l'une des situations suivantes est détectée.

- L'alimentation principale de cette machine est coupée.
- L'adresse IP de cette machine est modifiée.
- Le câble LAN reliant cette machine à l'ordinateur est déconnecté.

Si l'alimentation principale est coupée, la fonction de maintenance automatique ne pourra pas fonctionner, ce qui peut entraîner des dysfonctionnements. Maintenez toujours l'alimentation principale sous tension.

[Erreur moteur]

Une erreur moteur s'est produite.

L'opération ne peut pas être poursuivie. Mettez l'imprimante hors tension. Ensuite, éliminez la cause de l'erreur, puis mettez immédiatement l'imprimante sous-tension.

Si l'erreur n'est pas corrigée, les têtes d'impression risquent de sécher et d'être endommagées. Cette erreur peut être causée par des facteurs tels qu'une erreur dans le chargement du média, un bourrage de média ou une opération qui tire le média avec une force excessive.

Les médias sont bloqués.

Retirez avec précaution le média coincé. Les têtes d'impression peuvent également être endommagées. Effectuez un nettoyage de la tête, puis un test d'impression et vérifiez les résultats.

Les médias ont-ils été tirés avec une force excessive ?

Des tensions excessives ont été appliquées aux médias, et des mesures supplémentaires sont nécessaires pour réinitialiser à partir de cet état. Tout d'abord, soulevez le levier de chargement et réglez le média pour créer un peu de mou, puis mettez sous tension l'imprimante.

[Erreur de séchage de la tête d'impression]

Ce message apparaît lorsque les têtes d'impression sont forcées en position de repos pour éviter qu'elles ne sèchent.

L'opération ne peut pas être poursuivie. Mettez la machine hors tension, puis de nouveau sous tension.

[Erreur température basse]

La température du lieu d'installation de la machine est tombée en dessous de la température ambiante de fonctionnement.

Ce message apparaît lorsque la température tombe à 5 °C ou moins pendant le démarrage ou à 2 °C ou moins lors du fonctionnement.

L'opération ne peut pas être poursuivie. Mettez l'imprimante hors tension.

La température affichée est la température ambiante actuelle du lieu d'installation. Amenez la température à la température ambiante où un fonctionnement est possible (20 à 32 °C), laissez la machine atteindre la température ambiante, puis mettez-la sous tension.

LIENS CONNEXES

- [P. 34 Opérations relatives à l'alimentation électrique](#)

[Erreur température élevée]

La température du lieu d'installation de la machine a dépassé la température ambiante à laquelle la machine peut fonctionner.

Ce message apparaît lorsque la température atteint 42 °C ou plus pendant le démarrage ou le fonctionnement (lors de la sortie du mode veille).

L'opération ne peut pas être poursuivie. Mettez l'imprimante hors tension.

La température affichée est la température ambiante actuelle du lieu d'installation. Amenez la température à la température ambiante où un fonctionnement est possible (20 à 32 °C), laissez la machine atteindre la température ambiante, puis mettez-la sous tension.

LIENS CONNEXES

- [P. 34 Opérations relatives à l'alimentation électrique](#)

[Erreur d'arrêt de la pompe]

Ce message apparaît lorsqu'une cartouche d'encre est retirée lors du fonctionnement de la pompe, par exemple lors du nettoyage, et qu'elle est laissée dans cet état pendant 10 minutes ou plus.

L'opération ne peut pas être poursuivie. Mettez la machine hors tension, puis de nouveau sous tension.

[Appel service]

Une erreur irréversible s'est produite ou un remplacement de pièce doit être effectué par un technicien de maintenance.

Notez le numéro affiché dans la fenêtre Utility, puis coupez l'alimentation principale. Une fois l'alimentation coupée, informez votre revendeur agréé du numéro qui est apparu dans la fenêtre Utility.

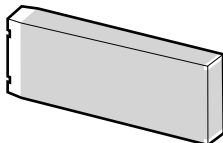
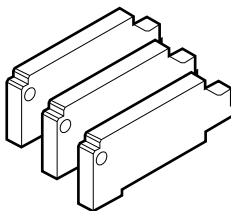
Annexe

Opérations lors du déplacement de l'appareil

Préparation au transport de la machine	296
Procédures de la préparation du déplacement à la réinstallation	296

Préparation au transport de la machine

Pour déplacer la machine, vous devez vider complètement l'encre à l'intérieur de la machine et fixer le chariot de la tête d'impression à l'aide d'un dispositif de retenue. Si vous tentez de déplacer l'appareil sans avoir effectué cette opération, vous risquez d'endommager les têtes d'impression ou les composants internes en raison d'une fuite d'encre.

Articles requis	
	
Cartouche de nettoyage inutilisée (1)	Cartouches factices (3 ou 4 ^{*1})

*1 Pour le BN2-20

Pour acheter des articles vendus séparément, contactez votre revendeur agréé.

IMPORTANT

Veillez à utiliser une cartouche de nettoyage correspondant au type d'encre. L'utilisation d'une mauvaise cartouche peut entraîner un dysfonctionnement de la machine.

Procédures de la préparation du déplacement à la réinstallation

Procédure

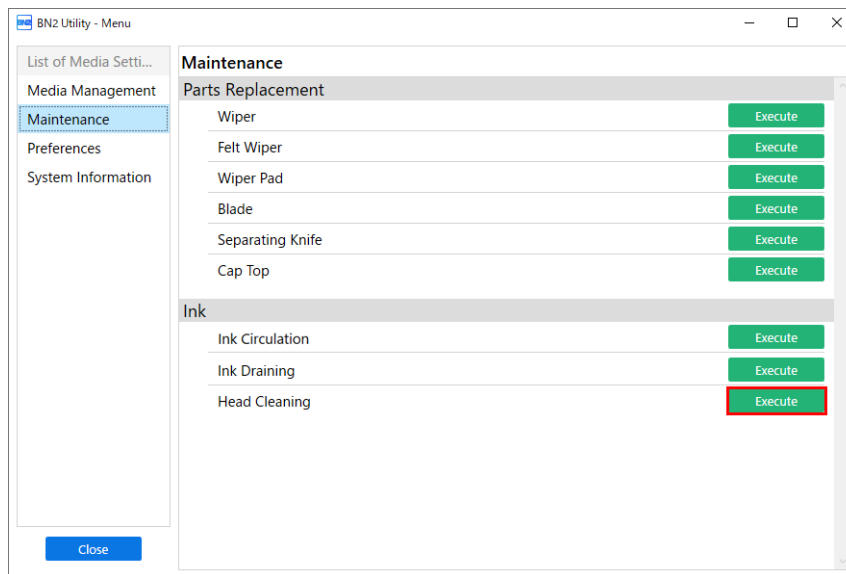
1. Démarrez Utility.

[P. 16 Démarrer/quitter Utility](#)

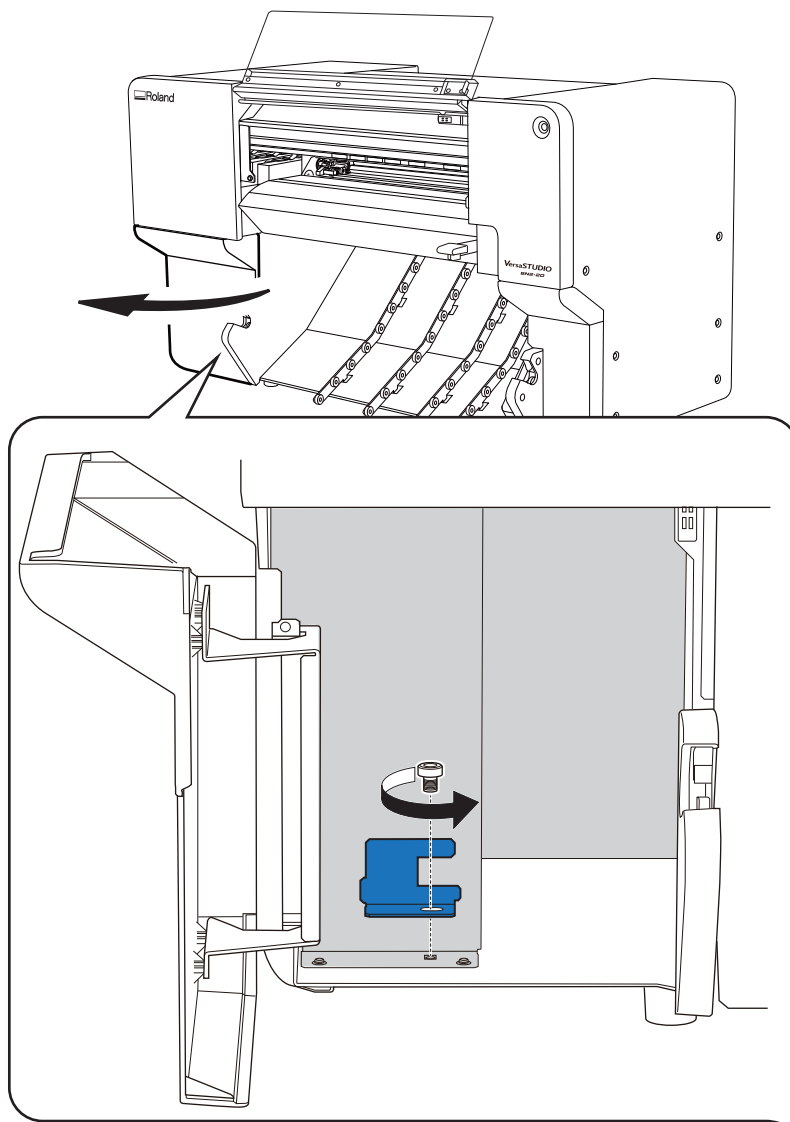
2. Cliquez sur .

3. Cliquez sur [Exécuter] sous [Maintenance]>[Encre]>[Nettoyage de la tête].

Effectuez la tâche en suivant les instructions qui s'affichent à l'écran. Ne coupez pas l'alimentation avant la fin de la tâche.

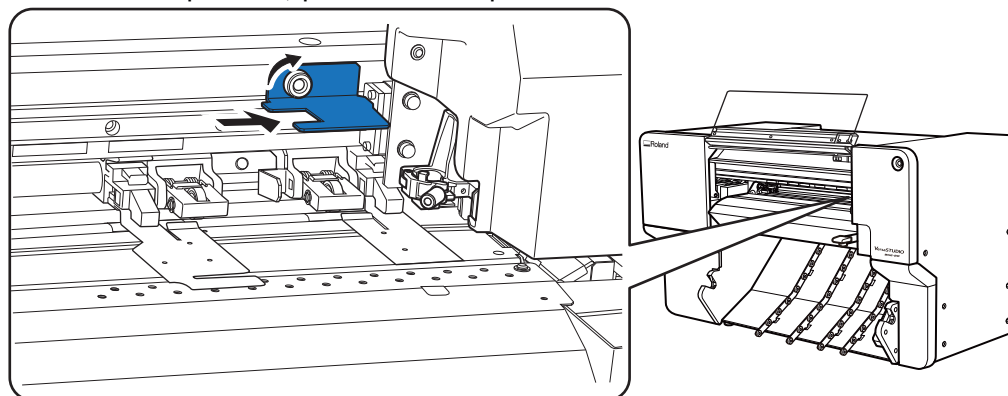


4. Fermez les capots ouverts.
5. Coupez l'alimentation secondaire, puis coupez l'alimentation principale.
6. Fixez le chariot de la tête d'impression à l'aide d'un dispositif de retenue.
 - (1) Ouvrez le capot inférieur gauche, puis retirez le dispositif de retenue et la vis.



- (2) Ouvrez le capot avant, puis fixez le chariot de la tête d'impression à l'aide du dispositif de retenue.

Serrez temporairement la vis, appuyez légèrement le dispositif de retenue contre le chariot de la tête d'impression, puis serrez complètement la vis.



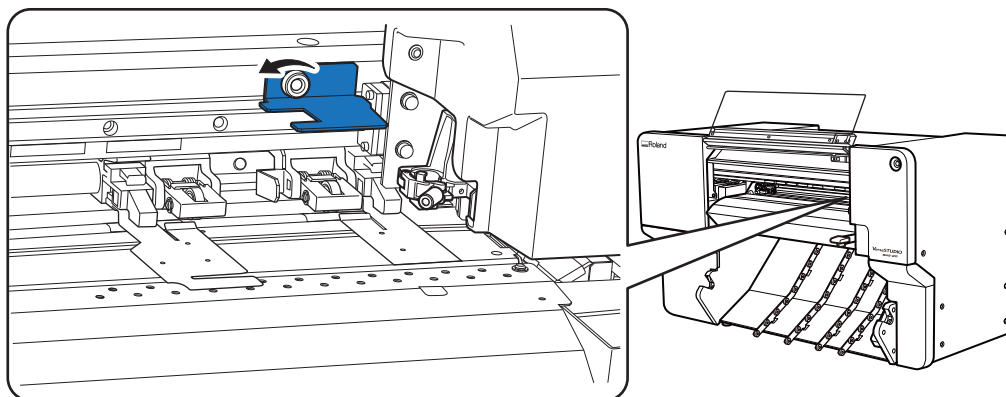
- (3) Fermez les capots avant et inférieur gauche.

7. Déplacez la machine dès que possible.

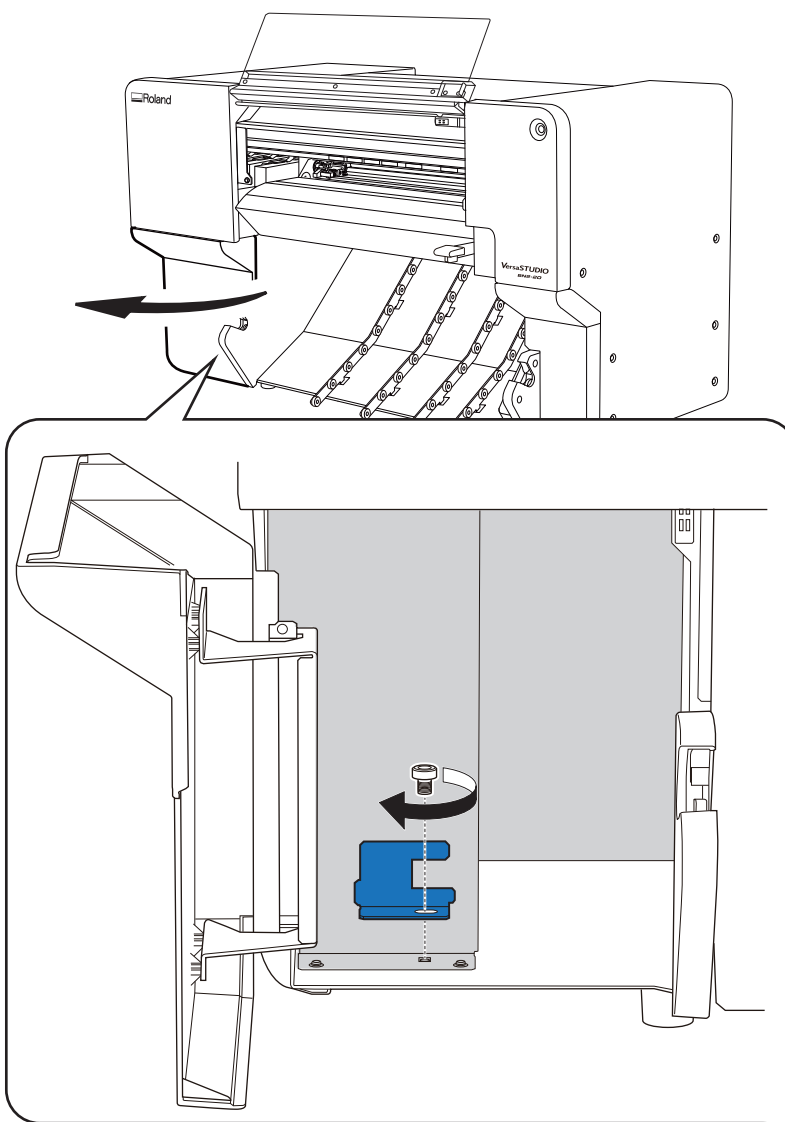
8. Après avoir déplacé la machine, installez-la immédiatement.

9. Retirez le dispositif de retenue du chariot de la tête d'impression.

(1) Ouvrez le capot avant, puis retirez le dispositif de retenue.



(2) Ouvrez le capot inférieur gauche pour ranger le dispositif de retenue et la vis retirés.



(3) Fermez les capots avant et inférieur gauche.

10. Allumez l'alimentation principale, puis l'alimentation secondaire.

11. Remplissez la machine d'encre.

Après avoir réinstallé la machine, un message vous invitant à la remplir d'encre s'affiche lorsque vous démarrez Utility. Suivez les instructions qui s'affichent à l'écran pour effectuer rapidement le remplissage d'encre.

IMPORTANT

Remarques importantes sur le déplacement

- Une fois les préparatifs du déplacement terminés, déplacez la machine et remplissez-la d'encre le plus vite possible. Laisser la machine seule sans encre peut endommager les têtes d'impression.
- Lorsque vous déplacez la machine, maintenez-la à une température comprise entre 5 °C et 40 °C et à une humidité relative comprise entre 20 % et 80 % (sans condensation). Le non-respect de cette consigne peut entraîner un dysfonctionnement.
- Manipulez la machine avec précaution lorsque vous la déplacez, en la maintenant de niveau (pas inclinée) et en l'empêchant de heurter d'autres objets.

LIENS CONNEXES

- <https://downloadcenter.rolanddg.com/BN2-20>

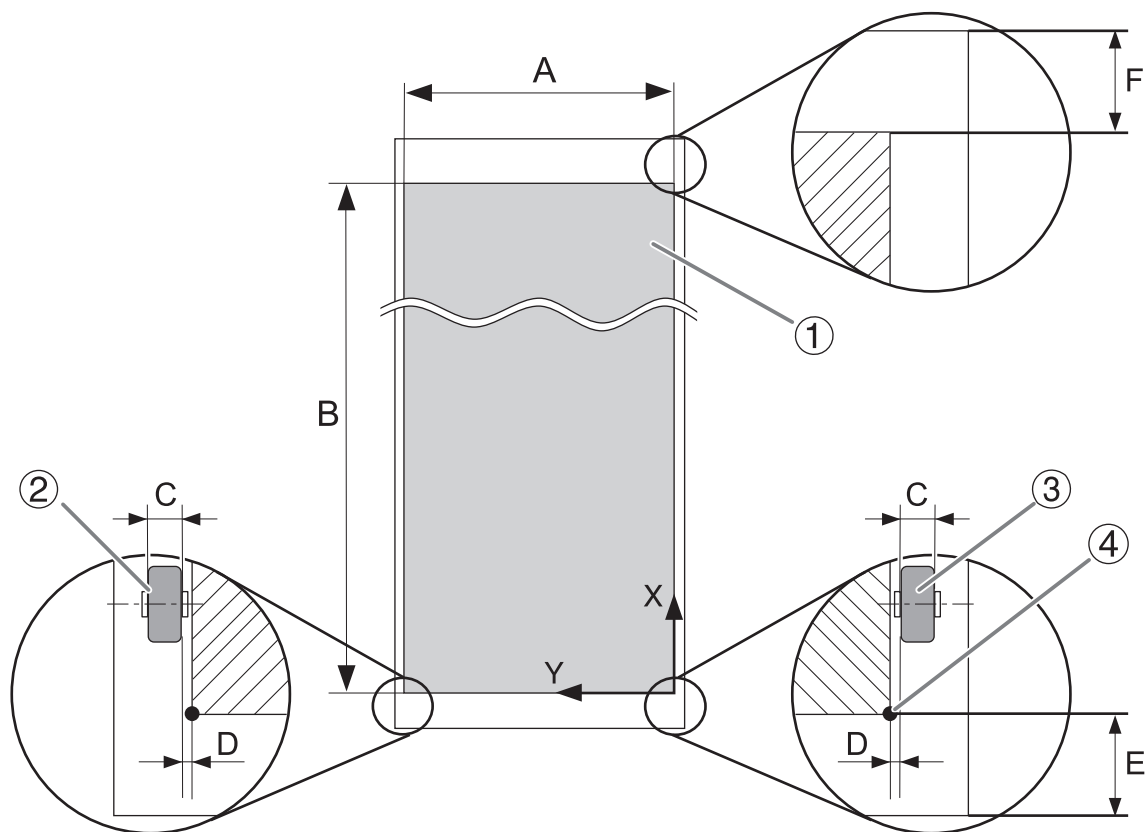
Spécifications principales

- Zone d'impression 302
 - Superficie maximale 302
 - Zone maximale lors de l'utilisation de repères de coupe..... 303
 - Marque de séparation des médias pendant l'impression en continu 304
- À propos de la lame 305
- Caractéristiques techniques 306

Zone d'impression

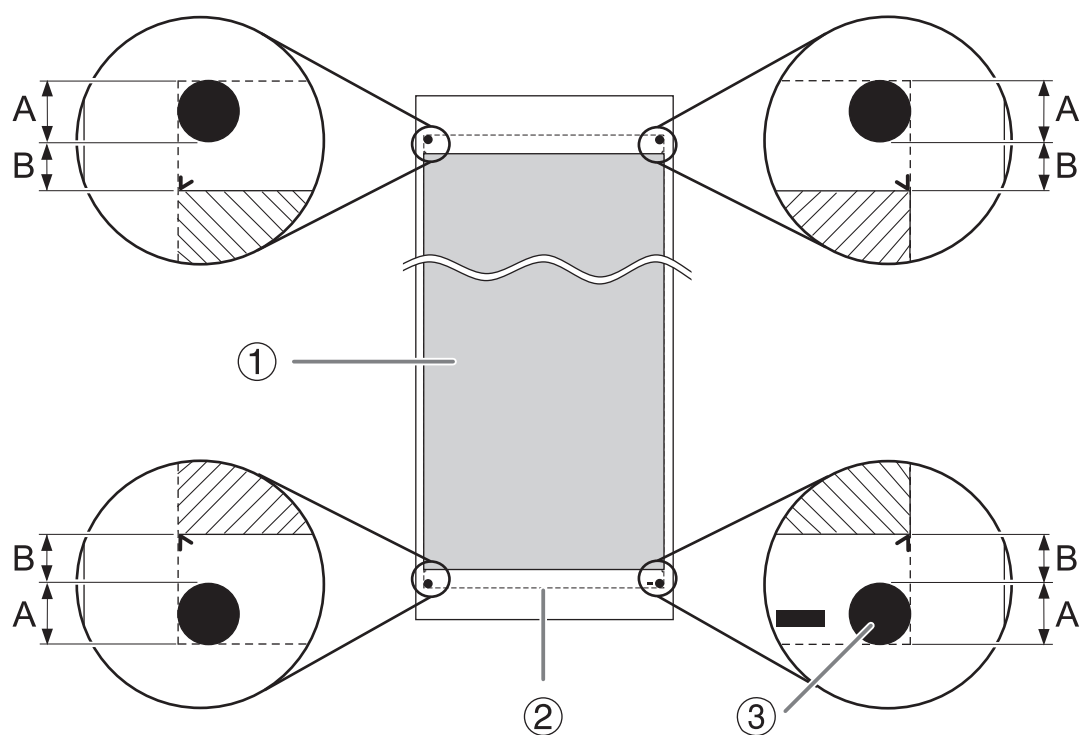
Superficie maximale

La zone d'impression ou de découpe le long du plan horizontal du média chargé (la direction dans laquelle le chariot de la tête d'impression se déplace) est déterminée par les positions des rouleaux-pinceurs.



①	Zone d'impression ou de découpe
②	Rouleau-pinceur gauche
③	Rouleau-pinceur droit
④	Origine des coordonnées d'impression ou de découpe (0,0)
A	Max. 480 mm
B	Max. 24 998 mm
C	5 mm
D	1,5 mm
E	75 mm
F	70 mm

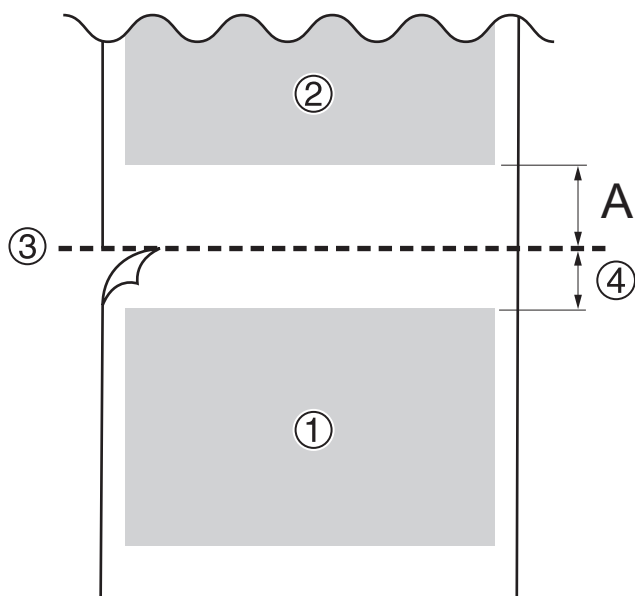
Zone maximale lors de l'utilisation de repères de coupe



①	Zone d'impression ou de découpe
②	Superficie maximale
③	Repère de coupe
A	12,5 mm
B	10 mm

Marque de séparation des médias pendant l'impression en continu

Lorsqu'une commande de séparation du média est envoyée depuis l'ordinateur, la marque de séparation du média est telle qu'indiquée à la figure ci-dessous.



①	Première page
②	Deuxième page
③	Marque de séparation
④	Marge (valeur du logiciel RIP)
A	75 mm

À propos de la lame

Les conditions de coupe et la durée de vie de la lame varient en fonction du média et de l'environnement, même si vous utilisez des lames identiques. La durée de vie varie également en fonction du type de lame. Un guide approximatif est présenté ci-dessous.

Lame	Média	Force de la lame	Quantité de décalage de la lame (quantité de correction de l'extrémité de la lame)	Durée de vie de la lame (guide général)*1
ZEC-U5032	Vinyle de signalisation générale	50 à 150 gf	0,25 mm	8000 m
ZEC-U5025	Vinyle de signalisation générale	30 à 100 gf	0,25 mm	4000 m
	Vinyle fluorescent	120 à 200 gf	0,25 mm	4000 m
	Vinyle fluorescent	100 à 200 gf	0,25 mm	4000 m

*1 Les valeurs estimatives pour la « Durée de vie de la lame » sont valables en cas d'utilisation d'un type de matériau identique.

RAPPEL

Si les zones non coupées restent égales même lorsque la force de la lame est augmentée à une valeur supérieure de 50 à 60 gf aux valeurs indiquées dans ce tableau, remplacez la lame.

Caractéristiques techniques

		BN2-20A	BN2-20
Méthode d'impression		Méthode à jet d'encre piézoélectrique	
Média	Largeur	150 à 515 mm	
	Épaisseur	Max. 1,0 mm avec doublure, pour impression Max. 0,4 mm avec liner et 0,22 mm sans doublure, à couper	
	Diamètre extérieur du rouleau	Max. 150 mm	
	Poids du rouleau	Max. 6 kg	
	Diamètre du noyau	76,2 mm ou 50,8 mm	
Largeur d'impression/découpe*1		Max. 480 mm	
Encre	Type	Cartouche de 220 ml	
	Couleur	Quatre couleurs (cyan, magenta, jaune et noir)	Cinq couleurs (cyan, magenta, jaune, noir et blanc)
Résolution d'impression (dpi)		Max. 1 440 dpi	
Vitesse de coupe		10 à 150 mm/s	
Force de la lame*2		30 à 500 gf	
Lame	Type	Roland lame série CAMM-1	
	Offset	0,000 à 1,500 mm	
Résolution logicielle (lors de la découpe)		0,025 mm/étape	
Système de chauffage des médias*3		Température de consigne de l'élément chauffant d'imprimante : 30 °C à 35 °C	
		Température de consigne du sècheur : 30 °C à 38 °C	
Connectivité		Ethernet (100BASE-TX/1000BASE-T, commutation automatique)	
Fonction d'économie d'énergie		Fonction de mise en veille automatique	
Entrée nominale		100–240 Vca 50/60 Hz 2,1 A	
Consommation d'énergie	Pendant le fonctionnement	Environ 185 W	
	Mode veille	Environ 27 W	
Niveau de bruit acoustique	Pendant le fonctionnement	62 dB (A) ou moins	
	Pendant la mise en veille	60 dB (A) ou moins	
Dimensions extérieures		1 069 (L) × 617 (P) × 622 (H) mm	
Poids de l'appareil		62 kg	
Environnement	Pendant le fonctionnement*4	Température : 20 °C à 32 °C Humidité : 35 % à 80 % HR (sans condensation)	
	Ne fonctionne pas	Température : 5 °C à 40 °C Humidité : 20 % à 80 % HR (sans condensation)	
Éléments inclus		Cordon d'alimentation, supports de médias, lame de rechange pour le couteau-séparateur, manuel de l'utilisateur, logiciel (FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition, VersaWorks, Roland DG Connect), etc.	

*1 La longueur d'impression ou de découpe est sujette aux limitations du programme.

*2

- 500 gf est la force instantanée maximale de la lame.
- La force de la lame doit être ajustée en fonction de détails tels que l'épaisseur du média.

*3

- Un préchauffage est nécessaire après la mise sous tension, ce qui peut prendre de 5 à 20 minutes, selon l'environnement d'exploitation.
- Selon la température ambiante et la largeur du média, la température définie peut ne pas être atteinte.

*4 Environnement d'exploitation
(1) : Utilisation en environnement d'exploitation dans cette plage.

