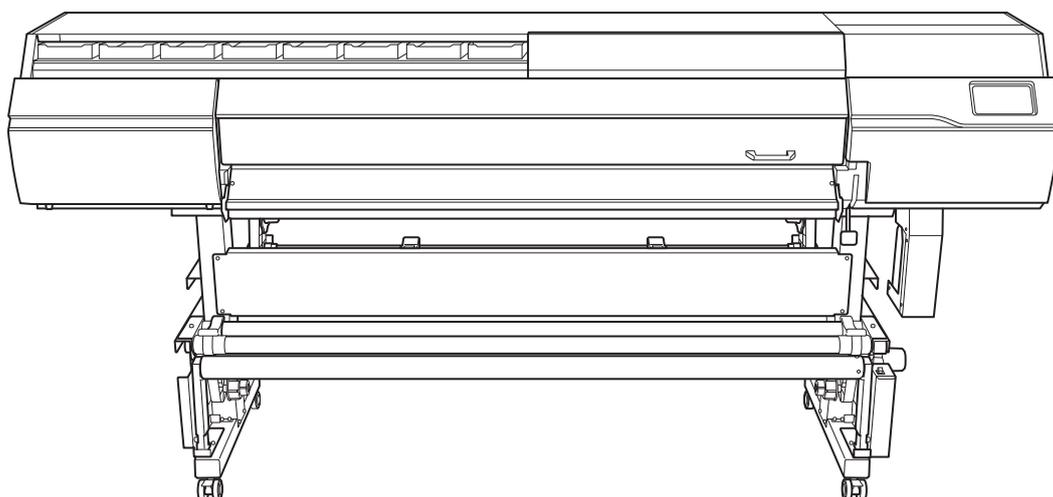


# TrueVIS VG3-640/VG3-540

## Manuel de l'utilisateur



---

Nous vous remercions beaucoup pour l'achat de ce produit.

- Pour garantir une utilisation correcte et sûre et comprendre entièrement les performances de ce produit, veuillez lire ce manuel dans son intégralité.
- Toute copie ou transfert non autorisé, en tout ou en partie, de ce manuel est interdit.
- Les spécifications de ce produit et le contenu de ce manuel d'utilisation sont sujets à changement sans préavis.
- Le manuel et le produit ont été préparés et testés autant que possible. Si vous trouvez des fautes d'impression ou des erreurs, veuillez nous en informer.
- Roland DG Corporation n'assume aucune responsabilité pour toute perte ou dommage direct ou indirect pouvant résulter de l'utilisation de ce produit, indépendamment de tout défaut de performance de la part de ce produit.
- Roland DG Corporation n'assume aucune responsabilité pour toute perte ou dommage direct ou indirect pouvant survenir relativement à tout article fabriqué avec ce produit.

---

FA04169  
R6-240131

<https://www.rolanddg.com/>  
Copyright © 2022-2024 Roland DG Corporation

# Sommaire

<b>Méthodes de manipulation de base .....</b>	<b>8</b>
Renseignements de base .....	9
Noms et fonctions des pièces .....	10
Unité d'impression .....	10
Unité d'entraînement.....	16
Panneau de commande .....	17
À propos des médias utilisés .....	24
Types de médias .....	24
Conditions pour médias utilisables .....	25
Unité d'entraînement .....	26
Conditions d'utilisation de l'unité d'entraînement .....	26
À propos du tube de papier .....	26
Opérations de base .....	27
Opérations relatives à l'alimentation électrique .....	28
Mise sous tension .....	28
Mise hors tension de l'appareil.....	29
Précautions à prendre lors de l'utilisation de l'alimentation électrique .....	31
Mode veille (fonction d'économie d'énergie).....	32
Configuration des nouveaux médias .....	33
Mise en place du média en rouleau.....	33
Mise en place des médias en feuilles.....	56
Configuration des médias enregistrés .....	70
Mise en place du média en rouleau.....	70
Mise en place des médias en feuilles.....	91
Vérification avant l'impression .....	103
Paramètres LAN (réseau local) .....	103
Prévention de la sédimentation dans les encres.....	104
Pause et annulation de l'impression .....	105
Pause et reprise de l'impression .....	105
Annulation de l'impression .....	106
Séparer les médias .....	107
Retrait du média de l'unité d'entraînement .....	109
Remplacement de la cartouche d'encre .....	111
Avertissements de niveau d'encre bas .....	111
Remplacement de la cartouche d'encre .....	112
Remplacement de la cartouche de liquide de nettoyage.....	115
Avertissements niveau de liquide de nettoyage bas .....	115
Remplacement de la poche du liquide de nettoyage .....	116
<b>Méthode d'impression .....</b>	<b>118</b>
Méthode d'impression .....	119
Préparatifs pour l'impression .....	120
Étape 1: Réalisation d'un test de perte de buses .....	120
Étape 2: Méthode de nettoyage normal.....	121
Démarrage de l'impression.....	123
Méthode de coupe .....	125
Préparatifs en vue de la coupe .....	126
Étape 1: Arrêt de l'élément chauffant et du sécheur de l'imprimante.....	126
Étape 2: Éviter que les médias ne soient tirés avec une force excessive.....	127
Étape 3: Réglage de la coupe.....	128
Démarrage de l'impression.....	129

Méthode d'impression et de découpe.....	130
Préparations pour l'impression et la découpe.....	131
Étape 1: Réalisation d'un test de perte de buses .....	131
Étape 2: Méthode de nettoyage normal.....	132
Étape 3: Réglage de la coupe.....	134
Étape 4: Corriger le désalignement de l'impression et de la découpe.....	135
Démarrage de l'impression.....	137
 Comment couper avec les marques de coupe .....	139
Préparations pour la sortie avec les repères de coupe .....	140
Étape 1: Réalisation d'un test de perte de buses .....	140
Étape 2: Méthode de nettoyage normal.....	141
Étape 3: Réglage de la coupe.....	143
Étape 4: Corrigez simultanément le désalignement de l'impression et de la découpe avec les repères de coupe. ....	144
Démarrage de la production avec les marques de coupe.....	147
Préparatifs en vue de la coupe .....	150
Étape 1: Chargement des médias avec des repères de coupe .....	150
Étape 2: Arrêt de l'élément chauffant et du sécheur de l'imprimante.....	151
Étape 3: Éviter que les médias ne soient tirés avec une force excessive.....	152
Démarrage de la coupe .....	153
 <b>Optimiser la qualité et l'efficacité .....</b>	<b>154</b>
Optimisation de la qualité d'impression.....	155
Utilisation des fonctions de correction.....	156
Effectuer automatiquement les ajustements nécessaires .....	156
Ajustement manuel : Réduction des bandes horizontales (fonction de correction de l'amenage).....	158
Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encre (Ajustement de la bi-direction) .....	160
Configuration des paramètres pour qu'ils correspondent aux propriétés du média .....	162
Changer la hauteur de la tête d'impression.....	162
Utilisation de médias difficiles à sécher .....	164
Utilisation de médias qui se froissent/qui n'avancent pas facilement .....	165
Utilisation de médias collants .....	166
Réglage de l'unité d'entraînement .....	167
Prévention des problèmes de décharge d'encre .....	169
Prévention de l'encrassement du média, de l'abandon et du déplacement du point .....	169
Prévention des médias mal alignés .....	170
Utilisez des rouleaux-pinceur central lors du retrait ou de l'alimentation du média d'impression .....	170
Réglage de la méthode de séchage de l'encre.....	171
Qu'est-ce que le système de chauffage du média ?.....	171
Modifier la température de chauffage de l'imprimante .....	173
Modification de la température du sécheur .....	175
Conseils et astuces pour le contrôle de la température .....	177
Réglage de la température en mode veille.....	178
Séchage du bord arrière de la zone d'impression sur le sécheur .....	179
Éteindre l'élément chauffant et le sécheur ensemble .....	181
Utilisation d'une unité de séchage auxiliaire (DU3) .....	183
Réglage précis des paramètres de coupe .....	184
Affiner les conditions de coupe .....	184
Réglage précis de la profondeur de coupe .....	186
Effectuer une correction de distance pendant l'usage.....	188
Rognage des coins pour un coupage esthétique (surcoupe) .....	189
Priorité des paramètres de découpe de cette machine sur les paramètres de logiciel RIP.....	191
Réglage précis des paramètres d'impression et de découpe .....	192
Corriger le désalignement de l'impression et de la découpe.....	192
Correction du désalignement des positions d'impression et de découpe pendant la découpe.....	195

Réglage précis de coupe à l'aide des repères de coupe .....	197
Correction du désalignement de l'impression et de la coupe par rapport aux repères de coupe (test simultané pour l'impression et la coupe par rapport aux repères de coupe) .....	197
Correction du désalignement de l'impression et de la découpe avec les repères de coupe (test séparé pour l'impression/découpe avec repères de coupe) .....	201
Correction du capteur de lecture .....	206
<b>Optimiser l'efficacité du travail .....</b>	<b>207</b>
Gestion des paramètres de média .....	208
Modification des paramètres de média .....	208
Vérification des paramètres de média enregistrés .....	210
Changement du nom du média .....	212
Duplication des paramètres de média .....	213
Suppression des paramètres de média .....	214
Réglage de l'emplacement de début d'ouvrage .....	215
Réglage du point de base .....	215
Réduction du temps de production .....	217
Accélération de la production pour les médias étroits .....	217
Autres fonctions utiles .....	218
Utilisation de l'éclairage d'impression (éclairage intérieur) .....	218
Réalisation de tests d'impression disposés horizontalement .....	219
<b>Gestion optimisée des opérations .....</b>	<b>220</b>
Gérer les opérations de façon appropriée et efficace .....	221
Réglage de la date/heure actuelle et son utilisation pour la maintenance .....	221
Vérification des médias restants .....	222
Affichage/masquage des notifications .....	224
Réglage de l'intervalle d'activation du mode veille (fonction d'économie d'énergie) .....	225
Gestion des paramètres de base de l'imprimante .....	226
Changement de la langue d'affichage .....	226
Changement des unités de mesure .....	227
Affichage des informations de l'imprimante .....	228
Affichage des informations réseau .....	229
Réglage de la luminosité du panneau de commande .....	230
Désactivation des sons du panneau de commande .....	231
Retour de tous les réglages aux valeurs par défaut d'usine .....	232
<b>Maintenance .....</b>	<b>233</b>
Introduction .....	234
Remarques importantes sur la manipulation et l'utilisation .....	235
Imprimante .....	235
Cartouches d'encre .....	235
Connaissances de base en maintenance .....	236
Types et calendrier d'entretien .....	236
Mesures lorsque l'imprimante n'est pas utilisée pendant une période prolongée .....	238
<b>Entretien régulier .....</b>	<b>239</b>
Vérification de la tête d'impression avant l'impression .....	240
Réalisation d'un test de perte de buses .....	240
Nettoyage de la machine .....	241
Nettoyage du chemin de média .....	241
Nettoyage du rouleau du chariot porte-couteaux .....	242
Nettoyage autour des têtes d'impression .....	243
Méthode de nettoyage manuel .....	244
Produits consommables et pièces liés au nettoyage manuel .....	250
<b>Élimination du fluide évacué .....</b>	<b>251</b>

Précautions d'élimination du produit déversé .....	252
Si le message d'élimination du produit déchargé s'affiche .....	253
<b>Maintenance avancée.....</b>	<b>255</b>
En cas de perte ou de déplacement de buses .....	256
Méthode de nettoyage normal .....	256
Lorsque le nettoyage normal n'est pas efficace .....	258
Méthode de nettoyage moyen .....	258
Méthode de nettoyage puissant .....	260
Si les couleurs sont inégales .....	262
Mélange de l'encre en secouant le bac à cartouche .....	262
Lorsque des problèmes d'inégalité de couleur surviennent avec l'encre blanche .....	263
Méthode pour le renouvellement de l'encre dans le damper .....	263
Manipulation des retours de points et des déplacements de points importants .....	266
Méthode de renouvellement de l'encre .....	266
Limitation partielle des têtes d'impression utilisées pour l'impression .....	271
Mesure d'urgence) Nettoyage de la surface de la tête d'impression .....	274
Quand le panneau de commande est sale .....	275
Méthode de nettoyage du panneau de commande .....	275
<b>Remplacement des pièces consommables.....</b>	<b>276</b>
Pièces de rechange pour l'entretien.....	277
Remplacement de l'essuyeur et du pad .....	277
Nettoyage du bac d'essuyeur .....	280
Remplacement de la lame/couteau-séparateur .....	283
Remplacement de la lame .....	283
Remplacement du couteau-séparateur .....	290

## **Méthodes de dépannage..... 293**

<b>Problèmes de qualité d'impression.....</b>	<b>294</b>
L'impression est grossière ou contient des bandes horizontales .....	295
Les têtes d'impression provoquent-elles des pertes de buses ?.....	295
La hauteur de la tête d'impression est-elle appropriée ?.....	295
Avez-vous effectué [Correction de l'alimentation] ? .....	295
Avez-vous effectué l'[Ajustement de la bi-direction] (correction de la position d'encrage) ? .....	295
L'imprimante est-elle installée dans un endroit plat et stable ?.....	296
Le système de chauffage du fluide est-il à une température appropriée ? .....	296
La température de la pièce est-elle trop basse ? .....	296
Le mode d'impression est-il adapté ? .....	296
Le média est-il chargé correctement ?.....	296
[Paramètres du support] sont-ils appropriés ? .....	296
Les médias s'encrassent lorsqu'ils sont imprimés .....	297
Les têtes d'impression entrent-elles en contact avec le média ?.....	297
Les têtes d'impression sont-elles sales ? .....	297
Les rouleaux-pinceurs ou les serre-médias sont-ils sales ?.....	297
Les couleurs sont instables ou inégales .....	298
Avez-vous essayé de mélanger l'encre en secouant les bacs à cartouches ?.....	298
Est-ce que les couleurs sont toujours inégales après avoir mélangé l'encre en secouant les bacs à cartouche ?.....	298
Les médias sont-ils froissés ? .....	298
L'impression a-t-elle été interrompue à mi-chemin ? .....	298
L'imprimante est-elle installée dans un endroit plat et stable ?.....	298
Le média est-il chargé correctement ?.....	299
Les paramètres de fonctionnement sont-ils réglés aux valeurs appropriées ? .....	299
[Paramètres du support] sont-ils appropriés ? .....	299
La coupe est mal alignée, de travers ou non propre .....	300
Le média est-il chargé correctement ?.....	300

Les réglages des conditions de coupe sont-ils appropriés ? .....	300
La durée de la production est-elle trop longue ? .....	300
Utilisez-vous des médias qui présentent une dilatation et une contraction importantes ? .....	300
Le réglage de l'élément de menu [Correction de la distance de coupe] (sous [Paramètres de coupe]) est-il correct ? .....	300
Les rouleaux-pinceurs sont-ils placés aux bons endroits ? .....	301
Avez-vous corrigé le désalignement de l'impression et de la découpe ? .....	301
Le porte-lame est-il installé correctement ? .....	301
La lame est-elle usée ? .....	301
Y a-t-il une accumulation de morceaux de matériau ou de poussière à l'intérieur du porte-lame ? .....	301
<b>Problèmes de coupe avec les marques de coupe.....</b>	<b>303</b>
La détection automatique des défauts des marques de coupe échoue .....	304
Les médias sont-ils froissés ou déformés ? .....	304
Le format du média est-il trop grand ? .....	304
Utilisez-vous des médias susceptibles de réfléchir la lumière ou qui ont des couleurs profondes ? .....	304
Utilisez-vous des médias transparents ? .....	304
L'impression et la découpe sont mal alignées.....	305
Avez-vous corrigé le désalignement de l'impression et de la découpe par rapport aux marques de coupe ?.....	305
<b>Problèmes d'alimentation des médias .....</b>	<b>306</b>
Rides sur les médias .....	307
Le média est-il chargé et mis en place correctement et en toute sécurité ? .....	307
Les médias chargés sont-ils laissés pendant un certain temps ? .....	307
Les media clamps sont-elles installées ? .....	307
Le média a-t-il été chargé alors que l'élément chauffant de l'imprimante était chaud ? .....	307
Les températures du système de chauffage du fluide sont-elles trop élevées ? .....	307
La température de la pièce est-elle trop basse ? .....	307
L'humidité de la pièce est-elle trop élevée ? .....	307
Les médias s'affaissent-ils ? .....	308
L'alimentation des médias n'est pas rectiligne .....	309
Le média est-il chargé et mis en place correctement et en toute sécurité ? .....	309
L'alimentation des médias n'est pas fluide .....	310
Un autre objet entre-t-il en contact avec les médias ? .....	310
Le média est-il trop épais ? .....	310
Les rouleaux abrasifs sont-ils sales ? .....	310
Un bourrage s'est produit ! .....	311
Un message d'erreur s'affiche-t-il ? .....	311
Les médias sont-ils déformés ou froissés ? .....	311
La hauteur des têtes d'impression est-elle trop basse ? .....	311
Les rouleaux abrasifs sont-ils sales ? .....	311
Les media clamps sont-elles installées ? .....	311
Le média est-il chargé et mis en place correctement et en toute sécurité ? .....	311
Un autre objet entre-t-il en contact avec les médias ? .....	312
Le média est-il trop épais ? .....	312
<b>Problèmes de machine .....</b>	<b>313</b>
Les têtes d'impression ne bougent pas.....	314
Ce qu'il faut faire en premier .....	314
Si les têtes d'impression ne bougent toujours pas .....	314
L'unité d'impression ne fonctionne pas .....	316
L'appareil est-il sous tension ? .....	316
[Sortie possible.] est-il affiché ? .....	316
Y a-t-il des capots ouverts ? .....	316
Le message [La sortie est actuellement interrompue.] est-il affiché à l'écran ? .....	316
Un message s'affiche-t-il à l'écran ? .....	316
Les câbles sont-ils connectés ? .....	316
Le routage du réseau local est-il adéquat ? .....	317

Les paramètres du réseau local sont-ils corrects ? .....	317
Le logiciel RIP s'est-il terminé anormalement ? .....	317
[Erreur du bac à cartouche d'encre] est-il affiché ? .....	317
Le système de chauffage des médias ne chauffe pas .....	319
Le média est-il chargé ? .....	319
Est-ce que [Puissance d'élément chauffant] est activé ? .....	319
La température de la pièce est-elle trop basse ? .....	319
Impossible de séparer les médias .....	320
Le couteau-séparateur est-il installé ? .....	320
<b>Messages sur le panneau de commande .....</b>	<b>321</b>
Messages .....	322
[Une fois la sortie, le nettoyage et les autres opérations terminés, jetez le produit déchargé.] .....	322
[Il est temps de procéder à un nettoyage manuel.] .....	322
[Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur.] .....	322
[Il est temps de procéder au nettoyage du bac d'essuyeur.] .....	322
[Le mode de protection de la tête d'impression a été activé.] .....	323
[Le niveau de liquide de nettoyage restant est faible.] .....	323
[Remplacez la poche du liquide de nettoyage.] .....	323
[Installez la poche du liquide de nettoyage.] .....	323
[Le sécheur additionnel n'est pas connecté.] .....	324
[Il est temps de secouer l'encre.] .....	324
[L'exécution de l'unité d'entraînement a été interrompue.] .....	324
[Placez les rouleaux-pinceurs centraux sur tous les grit rollers.] .....	324
[Installez les media clamps correctement.] .....	324
[Les media clamps n'ont pas été détectés.] .....	325
[Le câble LAN n'est pas connecté.] .....	325
[La connexion prend trop de temps. Paramétrer manuellement l'adresse IP améliorera la connexion internet.] .....	325
[Le média n'a pas pu être détecté automatiquement. Configurez manuellement la zone d'impression.] .....	325
Messages d'erreur .....	327
[Erreur du bac à cartouche d'encre] .....	327
[Erreur d'ouverture du capot] .....	327
[Erreur de fin de média] .....	327
[Erreur du levier du rouleau-pinceur] .....	328
[Erreur de chargement du média] .....	328
[Erreur de la bouteille de vidange] .....	328
[Erreur de détection des repères de coupe] .....	328
[Impossible de remplir le liquide de nettoyage d'essuyeur] .....	329
[Erreur du rouleau-pinceur] .....	329
[Décalage de la hauteur de la tête d'impression] .....	329
[Largeur du média insuffisante] .....	329
[Erreur moteur] .....	330
[Erreur de séchage de la tête d'impression] .....	330
[Erreur température basse] .....	330
[Erreur température élevée] .....	331
[Erreur d'arrêt de la pompe] .....	331
[Erreur de nettoyage (Bacs à cartouche d'encre)] .....	331
[Erreur de nettoyage (Bouteille de vidange)] .....	331
[Erreur de communication de l'unité d'entraînement] .....	332
[Appel service] .....	332
[Erreur de logiciel] .....	332
<b>Annexe .....</b>	<b>333</b>
Opérations lors du déplacement de l'appareil .....	334
Préparation au transport de la machine .....	335
Étape 1: Retirer le média et le porte-lame .....	335

Étape 2: Circulation de l'encre (uniquement avec de l'encre blanche) .....	337
Étape 3: Déchargement du liquide de nettoyage du bac d'essuyeur .....	338
Étape 4: Fixez les têtes d'impression à leur place à l'aide du dispositif de retenue. ....	339
Étape 5: Réinstallation de la machine .....	340
Spécifications principales .....	342
Zone d'impression/découpe .....	343
Superficie maximale .....	343
Surface d'impression maximale lors de l'utilisation de marques de coupe .....	344
Marque de séparation des médias pendant l'impression en continu .....	345
À propos de la lame .....	346

# **Méthodes de manipulation de base**

# Renseignements de base

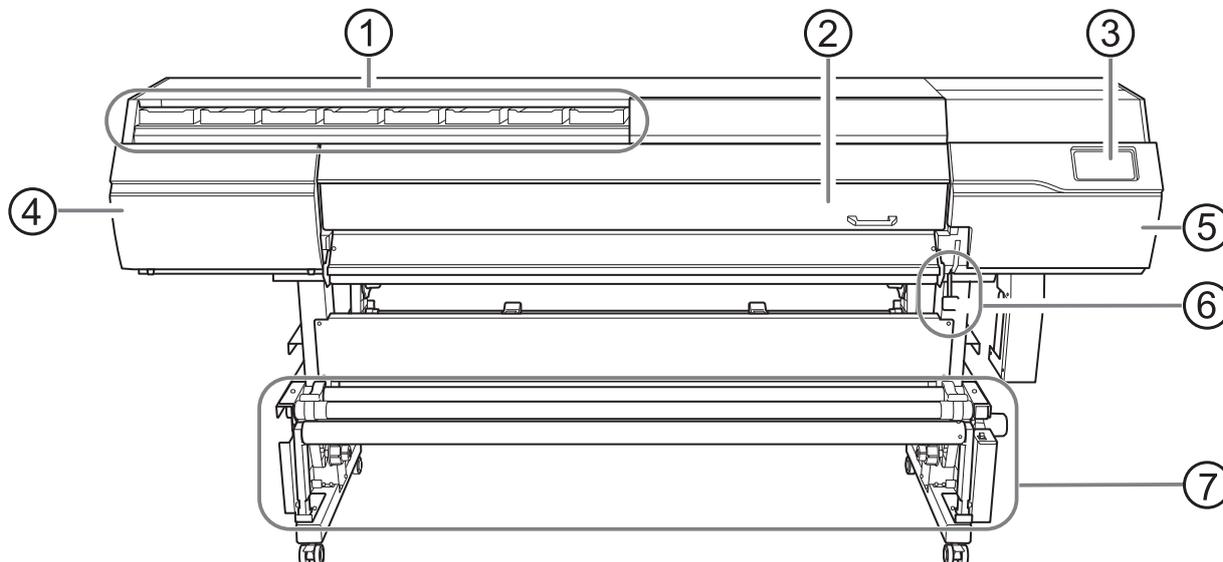
---

Noms et fonctions des pièces.....	10
Unité d'impression.....	10
Unité d'entraînement.....	16
Panneau de commande.....	17
À propos des médias utilisés.....	24
Types de médias.....	24
Conditions pour médias utilisables.....	25
Unité d'entraînement.....	26
Conditions d'utilisation de l'unité d'entraînement.....	26
À propos du tube de papier.....	26

# Noms et fonctions des pièces

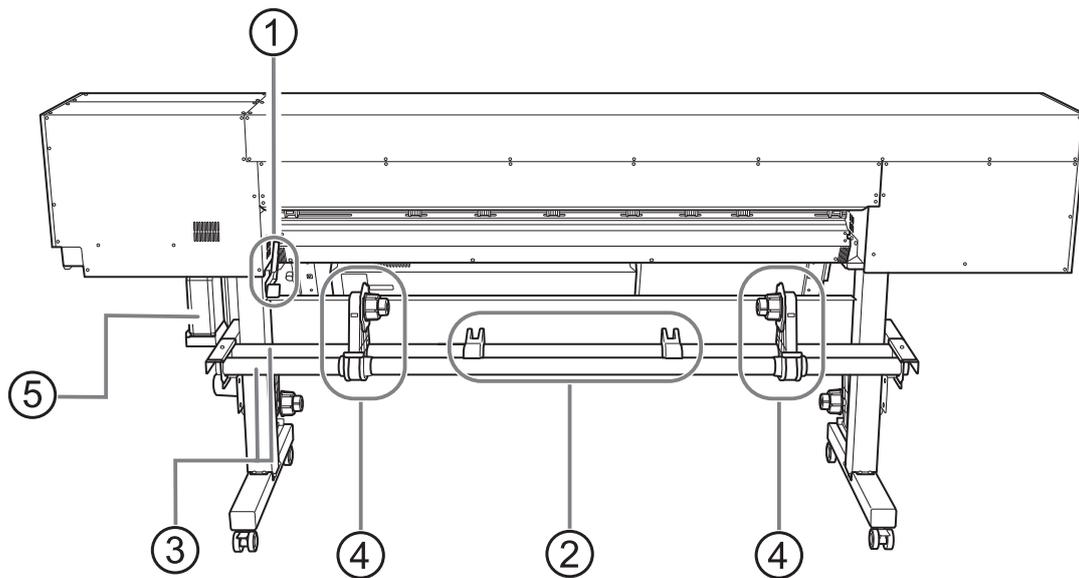
## Unité d'impression

### Avant



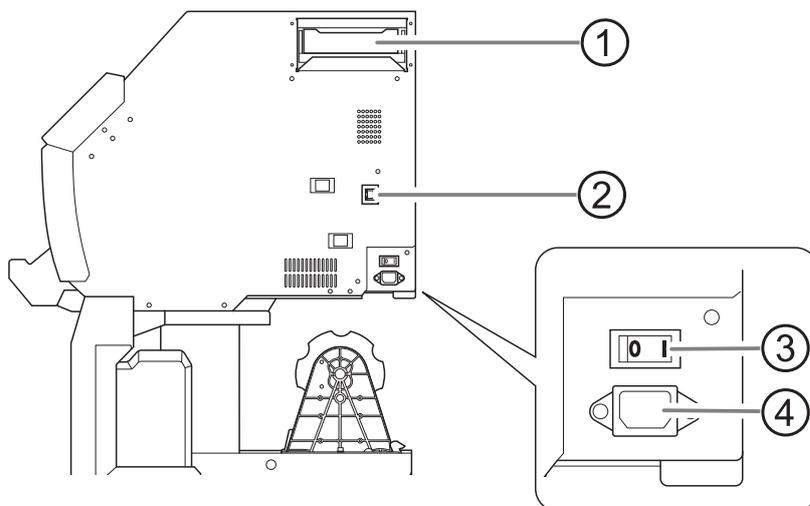
Num.	Nom	Aperçu des fonctions
①	Fentes d'encre	Les fentes dans lesquelles sont insérés les bacs à cartouches.
②	Capot avant	Ouvrez-le si nécessaire, par exemple lors du chargement du média. Dans tous les autres cas, gardez le capot avant fermé.
③	Panneau de commande	Il est le panneau utilisé pour faire fonctionner la machine. <a href="#">P. 17 Panneau de commande</a>
④	Capot gauche	Ouvrez-le lorsque vous effectuez la maintenance.
⑤	Capot droit	Ouvrez-le lorsque vous effectuez la maintenance.
⑥	Levier de chargement (avant)	Utilisez-le lorsque vous chargez de média.
⑦	Unité d'entraînement	Entraine le média après l'impression.

Arrière



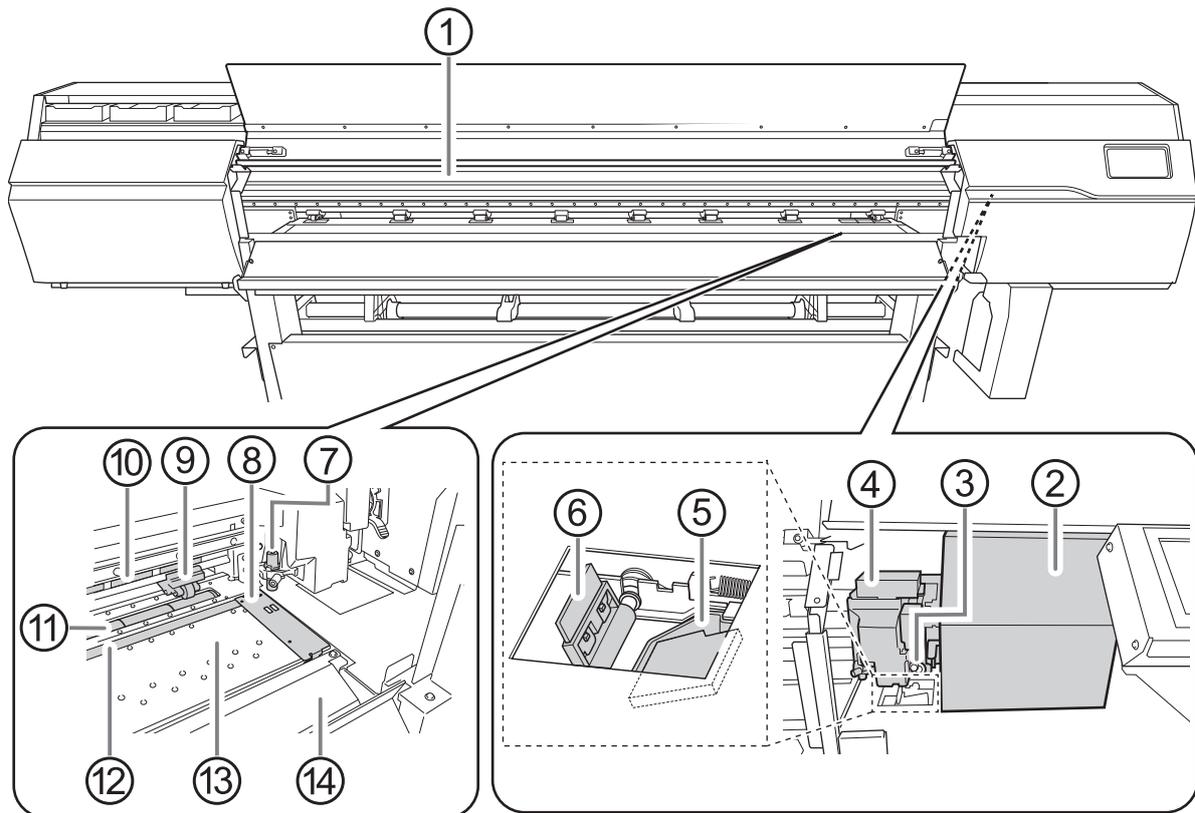
Num.	Nom	Aperçu des fonctions
①	Levier de chargement (arrière)	Utilisez-les lorsque vous chargez des médias.
②	Dispositifs de retenue de médias	
③	Arbres	
④	Support de médias	
⑤	Bouteille de vidange	Le liquide déchargé est stocké dans cette bouteille.

Côté



Num.	Nom	Aperçu des fonctions
①	Fente pour liquide de nettoyage	Insérez dans cette fente le bac à cartouche contenant la cartouche de liquide de nettoyage.
②	Connecteur Ethernet	Utilisez-le pour connecter un câble Ethernet.
③	Interrupteur principal	Mettez l'appareil sous tension ou hors tension.
④	Fiche du cordon d'alimentation	Utilisez-le pour connecter le câble d'alimentation.

## Intérieur du capot avant/zone de têtes d'impression



Num.	Nom	Aperçu des fonctions
①	Lampe d'impression	Cette lampe éclaire l'intérieur du capot avant. Il est ainsi plus facile de voir l'état de l'impression. Elle clignote si une erreur grave se produit.
②	Chariot de tête d'impression	Les têtes d'impression sont à l'intérieur.
③	Couteau-séparateur	Le couteau utilisé pour séparer les médias.
④	Chariot de coupe	La lame et le couteau-séparateur sont à l'intérieur.
⑤	Bac d'essuyeur	Il contient le liquide de nettoyage utilisé pour nettoyer l'essuyeur. Il contient un pad.
⑥	Essuyeur	Nettoie les têtes d'impression pendant le nettoyage automatique et dans des situations similaires.
⑦	Porte-lame	Il contient la lame utilisée lors de la coupe.
⑧	Media clamp	Ce dispositif serre le bord du média pour l'empêcher de se détacher. Il empêche également le duvet sur le bord coupé du média de toucher les têtes d'impression.
⑨	Rouleau-pinceur (rouleau pinceur gauche, rouleau pinceur droit et rouleau pinceur central)	Ceux-ci serrent le média lorsque le levier de chargement est abaissé. Ces rouleaux sont appelés rouleau pinceur gauche, rouleau pinceur droit et rouleau pinceur central en fonction de leur position.
⑩	Grille abrasive	Ceci indique l'emplacement d'un grit roller. Lors du chargement du média, veillez à placer les rouleaux à l'intérieur des plages indiquées par ces grilles.
⑪	Grit roller	C'est l'un de ces rouleaux qui alimente le média.
⑫	Protecteur de lame	C'est le chemin que prend la lame pendant la coupe. Il protège l'extrémité de la lame.

Num.	Nom	Aperçu des fonctions
⑬	Platine	C'est le chemin par lequel passent les médias. Un ventilateur aspirant qui empêche le média de se détacher et un dispositif de chauffage d'impression qui aide à fixer l'encre sont intégrés.
⑭	Tablier	Il est équipé d'un sécheur intégré pour accélérer le séchage de l'encre.

### LIENS CONNEXES

- [P. 14 Erreurs graves signalées par le voyant d'impression](#)

## Erreurs graves signalées par le voyant d'impression

Si une erreur susceptible d'endommager gravement l'imprimante se produit, le voyant d'impression clignote.

Ci-dessous, l'une des situations possibles.

Lorsque le voyant d'impression clignote, l'erreur s'affiche également sur l'écran du panneau de commande.

Écran d'affichage	Aperçu des erreurs
[Erreur de séchage de la tête d'impression]	Les têtes d'impression allaient sécher. Les têtes d'impression risquent d'être endommagées si on les laisse sécher.
[Erreur moteur]	Une charge excessive a été appliquée au moteur. Si cette erreur n'est pas corrigée, les têtes d'impression risquent d'être endommagées.
[Erreur température basse]	La température ambiante du lieu d'installation de l'imprimante est tombée en dessous de la température à laquelle le fonctionnement est possible. Si cette erreur n'est pas corrigée, l'imprimante risque de ne pas fonctionner correctement.
[Erreur température élevée]	La température ambiante sur le lieu d'installation de l'imprimante a dépassé la température à laquelle le fonctionnement est possible. Si cette erreur n'est pas corrigée, l'imprimante risque de ne pas fonctionner correctement.
[Erreur d'arrêt de la pompe]	Une charge excessive a été appliquée à la pompe, à l'intérieur de la machine. Si cette erreur n'est pas corrigée, la pompe risque de ne pas fonctionner correctement.
[Appel service]	Une erreur irrécupérable ou une erreur nécessitant le remplacement d'une pièce s'est produite.

### LIENS CONNEXES

- [P. 327 Messages d'erreur](#)

## Si un carter s'ouvre pendant le fonctionnement

Si le carter avant, le carter gauche ou le carter droit (ci-après dénommé « carter ») s'ouvre pendant une impression ou lors de la mise en place du média, la machine s'arrête d'urgence et un message vous demandant de fermer le carter apparaît à l'écran. Fermez les carters comme indiqué dans les instructions affichées à l'écran.

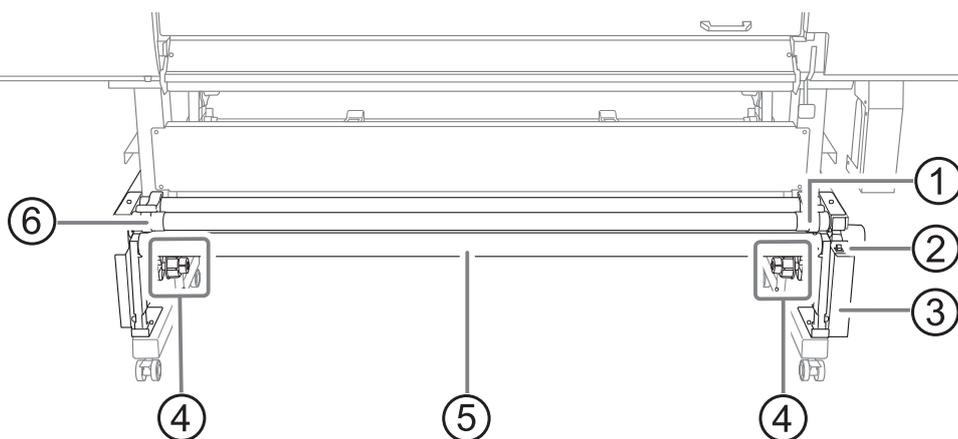
Une fois le carter est fermé, vous pouvez continuer l'opération.

Si vous ne pouvez pas continuer l'opération même après avoir fermé le carter, une erreur irrécupérable peut s'être produite.

### LIENS CONNEXES

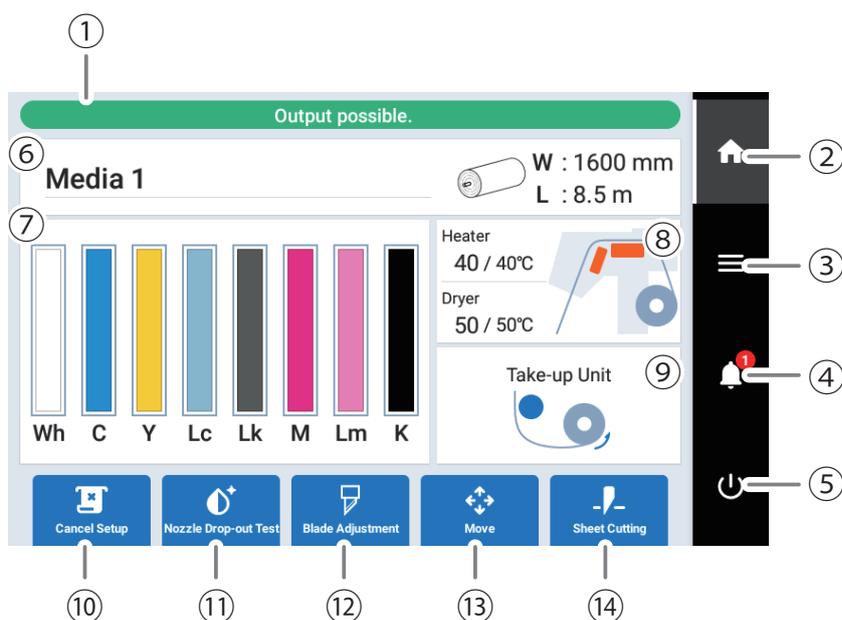
- [P. 327 Messages d'erreur](#)

## Unité d'entraînement



Num.	Nom	Aperçu des fonctions
①	Support de média motorisé	Il est utilisé pour le chargement du tube de papier pour l'entraînement. Un moteur intégré fait tourner le tube.
②	Interrupteur MANUAL	Utilisé lors de l'entraînement manuel du média, pas avec le panneau de commande.
③	Boîtier de contrôle	Cela permet de contrôler l'entraînement des médias.
④	Captops d'extrémité	Ils sont utilisés lors du chargement du tube de papier pour l'entraînement.
⑤	Rouleau de tension	Cela permet de garder une tension constante pour le média. Abaissez ce rouleau à l'arrière lorsque vous n'utilisez pas l'unité d'entraînement.
⑥	Support de média gauche	Il est utilisé pour le chargement du tube de papier pour l'entraînement.

Panneau de commande



Num.	Nom	Détails
①	Barre d'état	Affiche l'état de l'imprimante et indique l'opération suivante.
②	Accueil	Affiche l'écran d'accueil.
③	Menu	Affiche les différents menus de réglage.
④	Notifications	Affiche des informations importantes. Lorsqu'il y a des notifications, leur numéro s'affiche à côté de l'icône.
⑤	Alimentation secondaire	Contrôle l'alimentation du panneau de commande.
⑥	Informations sur les médias	Affiche le nom du média, la largeur (l) du média et le média restant (L). Cette information s'affiche uniquement lorsque le média a été configuré et qu'il reste du média. Appuyez sur la largeur (l) du support ou le média restant (L) pour afficher l'écran [Gestion des médias restants] sur lequel vous pouvez définir le média restant. <a href="#">P. 222 Vérification des médias restants</a>
⑦	Quantité d'encre restante	Affiche le niveau d'encre restante pour chaque type d'encre. S'il est temps de remplacer l'encre,  s'affiche à côté du type correspondant. Appuyez sur cette icône pour afficher les informations détaillées de l'encre.
⑧	Température de chauffage	Les températures de l'élément chauffant de l'imprimante et du sècheur s'affichent sous forme de température actuelle/température réglée. Appuyez sur l'un de ces éléments pour afficher un écran pour : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Activation/désactivation de [Puissance d'élément chauffant].</li> <li>• Activation/désactivation de [Élément chauffant d'imprimante] et réglage de sa température.</li> <li>• Activation/désactivation de [Sècheur] et réglage de sa température.</li> </ul>
⑨	Unité d'entraînement	Affiche l'état de l'unité d'entraînement. Appuyez sur cette icône pour afficher l'écran [Entraînement] sur lequel vous pouvez régler le [Méthode d'entraînement] et le [Sens d'entraînement].

## Noms et fonctions des pièces

Num.	Nom	Détails
⑩	[Configurer]/[Annuler la configuration]	Démarre/annule la mise en place du média. <a href="#">P. 33 Configuration des nouveaux médias</a> <a href="#">P. 70 Configuration des médias enregistrés</a>
⑪	[Nettoyage]/[Test de perte de points de buses]	Affiche le menu relatif au test d'impression et au nettoyage pour la vérification de l'affaissement de la buse.
⑫	[Ajustement de la lame]	Définit les conditions de coupe. Cette fonction n'est activée que lorsque le média est chargé.
⑬	[Déplacer]	Alimente le média et déplace le chariot. Vous pouvez également définir la position déplacée comme étant le bord droit de la zone de sortie (le point de base). <a href="#">P. 215 Réglage de l'emplacement de début d'ouvrage</a>
⑭	[Coupe de la feuille]	Active le couteau-séparateur pour séparer les médias. Vous pouvez également perforer le média pour le reprendre et le séparer ultérieurement.

## Liste des menus

Appuyez sur  pour afficher la liste des opérations.

### RAPPEL

[Paramètres du support] apparaît uniquement lorsque le média est chargé.

Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Détails	
[Paramètres du support] <sup>*1</sup>	[Liste des paramètres du média]			Répertorie les paramètres du média qui a été configuré. Appuyez sur un paramètre pour accéder à un écran permettant de le modifier.	
	[Paramètres d'impression]	[Hauteur de la tête d'impression]			Vérifie/modifie la hauteur de la tête.
		[Correction automatique du lot]			Les ajustements sont effectués dans l'ordre suivant : [Ajustement des multi capteurs], [Ajustement de la bi-direction], puis [Correction de l'alimentation].
		[Correction de l'alimentation]	[Correction simple (Auto)]		Ajuste la quantité d'alimentation du média lors de l'impression. Avec [Correction simple (Auto)], une mire de test s'imprime pour être lue par un capteur afin de configurer automatiquement la valeur de correction.
			[Correction détaillée (Manuelle)]		Ajuste la quantité d'alimentation du média lors de l'impression. Avec [Correction détaillée (Manuelle)], une mire de test s'imprime, puis la valeur de correction est saisie manuellement après vérification visuelle de la valeur de correction imprimée.
		[Ajustement de la bi-direction]	[Correction simple (Auto)]		Corrige la position de réception de l'encre. Avec [Correction simple (Auto)], une mire de test s'imprime pour être lue par un capteur afin de configurer automatiquement la valeur de correction.
	[Correction détaillée (Manuelle)]		Corrige la position de réception de l'encre. Avec [Correction détaillée (Manuelle)], une mire de test s'imprime, puis la valeur de correction est saisie manuellement après vérification visuelle de la valeur de correction imprimée.		
	[Paramètres de coupe]	[Ajustement de la lame]			Configure les conditions de coupe telles que [Force de la lame] et [Vitesse de découpe].
		[Ajustement de la position d'impression et de coupe]			Corrige le désalignement de la position d'impression et de la position de coupe lors de l'impression et de la coupe.
		[Ajustement de la position des repères de coupe]			Corrige le désalignement des positions des repères de coupe et de la position de coupe lors de la coupe avec des repères de coupe.
[Correction de la distance de coupe]			Corrige le désalignement de la longueur de la ligne de coupe dû aux changements de la distance de déplacement du média.		
[Surcoupe]			En coupant légèrement plus longtemps les coins du bord de la ligne de coupe, il est possible de couper les coins de manière esthétique.		

## Noms et fonctions des pièces

Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Détails
[Paramètres du support]* <sup>1</sup>	[Paramètres de chauffage]	[Température de chauffage]	[Puissance d'élé-ment chauffant]	Active/désactive l'élément chauffant de l'imprimante et le sècheur en tant que lot. Désactivez-les dans des situations telles que la coupe qui ne nécessite pas le système de chauffage du média.
			[Élé-ment chauffant d'imprimante]	Permet d'activer/désactiver l'élément chauffant de l'imprimante et de modifier la température de consigne.
			[Sècheur]	Permet d'allumer et d'éteindre le sècheur et de modifier la température de consigne.
		[Séchage après impression]	Permet d'activer/désactiver la fonction qui déplace le média vers le sècheur et le sèche après l'impression, et de définir le temps de séchage.	
	[Autres paramètres du média]	[Ajustement des multi capteurs]	Optimise l'état du multi capteur utilisé lors de la lecture des repères de coupe et avec la fonction de correction automatique.	
		[Temps de séchage par scan]	Définit le temps de séchage par opération de numérisation du chariot.	
		[Force d'aspiration du média]	Règle la force d'aspiration du média de la platine.	
		[Amplitude du mouvement d'impression]	Sélectionnez la plage de déplacement du chariot pendant l'impression parmi [Largeur des données de sortie], [Largeur du média] et [Largeur complète].	
		[Prévention anti-collage du média]	Lorsqu'il est réglé sur [Activer], le média est décollé avant l'impression.	
	[Monter / Abaisser automatiquement les rouleaux-pinceurs centraux]	Permet aux rouleaux-pinceurs centraux de se relever automatiquement pendant l'impression avec retrait ou l'impression et la coupe.		
[Paramètres des lots de média]	Les paramètres minimums requis pour la configuration du média peuvent être configurés en suivant les instructions à l'écran sur le panneau de commande.			
[Gestion des médias]				Affiche une liste des médias enregistrés. Il est possible d'enregistrer jusqu'à 20 noms de média et d'effectuer les opérations suivantes sur les réglages du média. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérification des détails des réglages dans une liste</li> <li>• Changement des noms de média</li> <li>• Copie des paramètres de média</li> <li>• Suppression des paramètres de média</li> </ul>
[Nettoyage]	[Test d'impression]	Avant l'impression, utilisez [Test de perte de points de buses] pour vérifier si l'encre est correctement déchargée des têtes d'impression. Si la buse s'affaisse, effectuez un nettoyage adapté à la gravité de l'affaissement. S'il n'est pas possible d'améliorer l'écoulement de l'encre, la buse problématique peut être identifiée à l'aide de [Test de masque de buses], ce qui permet de ne plus utiliser cette buse.		
	[Nettoyage normal]	En cas de perte de buses ou de déplacement de buses, sélectionnez la buse à partir de [Groupe A], [Groupe B] et [Les deux], puis procédez au nettoyage des têtes d'impression. Si le problème ne peut être résolu, effectuez un nettoyage puissant.		
	[Nettoyage moyen]			
	[Nettoyage puissant]			
[Nettoyage manuel]	Utilisez un liquide de nettoyage et un bâton de nettoyage pour nettoyer la zone autour des têtes d'impression.			

Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Détails
[Maintenance]	[Remplacement de l'essuyeur]			Remplacement de l'essuyeur et du pad.
	[Remplacement des lames]			Remplace la lame utilisée pour la coupe.
	[Remplacement du couteau-séparateur]			Remplace le couteau-séparateur utilisé pour la séparation des médias.
	[Renouvellement de l'encre]			Effectuez cette opération lorsque les problèmes de décharge d'encre ou de couleurs inégales ne sont pas résolus même après [Nettoyage normal], [Nettoyage moyen], [Nettoyage puissant] et [Nettoyage manuel]. Cependant, cette opération consomme une grande quantité d'encre et peut endommager les têtes d'impression, aussi ne l'effectuez pas plus que nécessaire.
	[Renouvellement de l'encre dans le damper] <sup>*2</sup>			Utilisez cette opération pour stabiliser la sortie lorsque les problèmes de couleur inégale avec l'encre blanche ne sont pas résolus même après avoir secoué le bac à cartouche pour mélanger l'encre. Cependant, cette opération consomme une grande quantité d'encre et peut endommager les têtes d'impression, aussi ne l'effectuez pas plus que nécessaire.
	[Circulation de l'encre] <sup>*2</sup>			Fait circuler l'encre pour éviter les problèmes de couleur inégale avec l'encre blanche.
	[Nettoyage du bac d'essuyeur]			Utilisez cette opération pour nettoyer le bac d'essuyeur.
	[Vidange du bac d'essuyeur]			Utilisez cette opération pour évacuer le liquide de nettoyage du bac d'essuyeur.
	[Bouteille de vidange]			Un message apparaît lorsque du produit déchargé s'est accumulé dans la bouteille de vidange. Utilisez cet élément de menu pour rejeter ce liquide.

## Noms et fonctions des pièces

Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Détails
[Préférences]	[Détection des bords du média]			Détermine s'il faut détecter les bords avant et arrière du média. Lors de l'utilisation d'un média transparent, dont les bords ne peuvent pas être détectés, le média peut être mis en place sans détecter les bords en sélectionnant [Désactiver].
	[Lampe d'impression]			Sélectionnez [Activé], [Désactivé] ou [Auto] pour le voyant d'impression. Sélectionnez [Auto] pour allumer ou éteindre automatiquement le voyant en fonction de l'état de l'imprimante.
	[Entrainement]			Définit les [Méthode d'entraînement] et [Sens d'entraînement] pour l'unité d'entraînement.
	[Gestion des médias restants]			Définit la quantité de médias restants qui ont été configurés et affiche cette quantité. Ce montant peut également être imprimé sur le média.
	[Sécheur additionnel]			Ces réglages sont nécessaires en cas d'utilisation d'une unité de séchage auxiliaire. Réglez-les individuellement sur [Activer] et [Désactiver].
	[Ventilateur]			
	[Aide à la correction de biais pendant la configuration]			Fournit un soutien, empêchant l'installation en biais du média en émettant un son et en faisant fonctionner un ventilateur aspirant automatique lors de la configuration.
	[Position du test d'impression]			Définit la direction de l'impression de la mire de test : [Alimentation] ou [Scan].
	[Coupe perforée de la feuille]			Définit les conditions de coupe perforée de la feuille.
	[Nettoyage pendant l'impression]			Sélectionne la fréquence de nettoyage pendant l'impression parmi [Pas de nettoyage], [Chaque page], [Régulièrement (priorité : travaux)] et [Régulièrement (priorité : temps)]. Après avoir sélectionné [Régulièrement (priorité : travaux)] ou [Régulièrement (priorité : temps)], réglez le temps entre le nettoyage précédent et le nettoyage suivant.
	[Température de chauffage de veille]			Définit la température de l'élément chauffant lorsque le média n'a pas été configuré.
	[Pré-alimentation lors de la sortie]			Préalimente le média lorsqu'il est sorti, par exemple pendant la découpe, empêchant ainsi le média d'être tiré avec une force excessive.
	[Ordre de priorité des paramètres de coupe]			Définit si la priorité doit être donnée aux paramètres de coupe de la machine ou du logiciel RIP.
	[Intervalle de circulation de l'encre] <sup>2</sup>			Définit la fréquence de circulation de l'encre blanche.
	[Notification activation / désactivation]			Lorsque [Activer] est sélectionné, des notifications s'affichent aux moments appropriés. <ul style="list-style-type: none"> <li>• [Notification pour secouer l'encre]</li> <li>• [Notification de placement des rouleaux-pinceurs centraux]</li> <li>• [Notification du placement du media clamp]</li> </ul>
	[Temps de veille]			Définit le délai d'activation du mode veille (état dans lequel les fonctions d'économie d'énergie fonctionnent).
	[Réinitialiser aux paramètres d'usine]			Rétablit tous les paramètres autres que [Langue] et [Unités] à leurs valeurs d'usine par défaut.

Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Détails
[Informations sur le système]	[Informations sur la machine]			Affiche les sites [Modèle], [Numéro de série], [Type d'encre], [Version firmware] et [Adresse MAC].
	[Réseau]			Configurez les paramètres [Obtenir l'adresse IP automatiquement], [Adresse IP], [Masque de sous-réseau] et [Passerelle par défaut] pour connecter la machine à un ordinateur.
	[Unités]			Configurez [Longueur] et [Température].
	[Langue]			Configurez la langue. La langue peut être configurée sur le japonais, l'anglais, le français, l'italien, l'allemand, l'espagnol (Europe ou Amérique du Sud), portugais (Amérique du Sud) ou autre.
	[Date / Heure]			Configure l'année, le mois, le jour, l'heure, la minute et la seconde actuels.
	[Luminosité de l'écran]			Configure la luminosité de l'écran du panneau de commande.
	[Son de fonctionnement de l'écran]			Permet d'activer ou de désactiver le son du panneau de commande.
	[Licence]			Affiche les informations de licence du panneau de commande.

\*1 Ce paramètre n'apparaît que lorsque le média est chargé.

\*2 Cet élément de menu s'affiche uniquement sur les machines dont le type d'encre comprend de l'encre blanche.

# À propos des médias utilisés

---

## Types de médias

Dans ce manuel, le papier utilisé pour la sortie est appelé « média ». Les deux principaux types de médias utilisés dans cette machine sont présentés ci-dessous.

- Médias en rouleaux : Média enroulé autour d'un tube de papier
- Médias en feuilles : Les médias ne sont pas enroulés sur un tube de papier comme les médias de format standard

Différents types de papier en rouleaux et en feuilles peuvent être sélectionnés en fonction de votre application. Pour obtenir des informations détaillées sur chaque média, contactez votre fournisseur de médias.

## Conditions pour médias utilisables

Cette machine ne peut pas imprimer sur tous les types de médias. Lors du choix du média, assurez-vous d'effectuer des essais au préalable pour vous assurer d'obtenir des résultats d'impression satisfaisants.

### Taille

	Modèle 64 pouces	Modèle 54 pouces
Largeur *1	335 à 1 625 mm	295 à 1 371 mm
Épaisseur du média à découper*1	0,08 à 0,22 mm (selon le matériau du média)	
Épaisseur maximale du média (y compris le papier média)*1	Uniquement lors de l'impression : 1,0 mm Lors de l'exécution de la découpe : 0,4 mm	
Diamètre extérieur maximum du rouleau	250 mm	
Diamètre intérieur du tube de papier (âme)	76,2 mm ou 50,8 mm	

\*1 S'applique aussi bien aux médias en rouleaux qu'aux médias en feuilles

### Poids maximum du rouleau

- Modèle 64 pouces : 45 kg
- Modèle 54 pouces : 35 kg

#### RAPPEL

Cette spécification dépend des conditions de l'unité d'entraînement, le cas échéant.

### Autres conditions

Les médias suivants ne peuvent pas être utilisés.

- Média dont l'extrémité est fixée au tube de papier (âme)
- Les médias sévèrement déformés ou qui ont une forte tendance à se repositionner
- Médias qui ne peuvent pas résister à la chaleur du système de chauffage des fluides
- Médias dont le tube de papier (âme) est plié ou écrasé
- Média qui se plie sous son propre poids lorsqu'il est chargé
- Média sur rouleau affaissé
- Média enroulé de façon inégale

#### LIENS CONNEXES

- [P. 343 Zone d'impression/découpe](#)

# Unité d'entraînement

## Conditions d'utilisation de l'unité d'entraînement

### Ne tirez jamais le média avec une force excessive.

Si le média est tiré avec une force excessive, la fonction de protection s'activera et déclenchera une erreur. Veillez à respecter les points suivants pour éviter que le média ne soit tiré avec une force excessive.

- **N'actionnez pas l'interrupteur manuel de l'unité d'entraînement lorsque vous laissez le média fixé par le levier de chargement.**

Cela peut provoquer une erreur, car le média est tiré avec une force excessive.

### N'utilisez jamais la fonction de séparation automatique pour les médias.

Si la coupe automatique du média est définie dans le logiciel RIP, le média sera coupé après chaque page imprimée. Lorsque vous imprimez continuellement et occupez plusieurs pages, désactivez la fonction de coupe automatique dans le logiciel RIP. Si le média est séparé, l'entraînement sera interrompu à ce moment-là.

#### RAPPEL

La coupe de la feuille perforée peut être réglée avec le logiciel RIP. Avec ce type de coupe, le média n'est pas séparé, ce qui permet d'utiliser l'unité d'entraînement.

## À propos du tube de papier

### Les tubes de papier sont des articles consommables.

Les tubes de papier sont des composants qui s'usent. Bien que le moment du remplacement varie en fonction de l'utilisation, surveillez l'état du tube de papier et remplacez-le au moment approprié pour que le média puisse être entraîné et utilisable.

Utilisez le tube de papier du média que vous utilisez. Pour acheter le tube de papier inclus, contactez votre revendeur Roland DG Corporation agréé ou visitez notre site Web (<https://www.rolanddg.com/>).

# Opérations de base

---

Opérations relatives à l'alimentation électrique .....	28
Mise sous tension .....	28
Mise hors tension de l'appareil .....	29
Précautions à prendre lors de l'utilisation de l'alimentation électrique.....	31
Mode veille (fonction d'économie d'énergie) .....	32
Configuration des nouveaux médias .....	33
Mise en place du média en rouleau .....	33
Mise en place des médias en feuilles .....	56
Configuration des médias enregistrés .....	70
Mise en place du média en rouleau .....	70
Mise en place des médias en feuilles .....	91
Vérification avant l'impression.....	103
Paramètres LAN (réseau local) .....	103
Prévention de la sédimentation dans les encres .....	104
Pause et annulation de l'impression.....	105
Pause et reprise de l'impression .....	105
Annulation de l'impression .....	106
Séparer les médias .....	107
Retrait du média de l'unité d'entraînement .....	109
Remplacement de la cartouche d'encre .....	111
Avertissements de niveau d'encre bas.....	111
Remplacement de la cartouche d'encre.....	112
Remplacement de la cartouche de liquide de nettoyage .....	115
Avertissements niveau de liquide de nettoyage bas .....	115
Remplacement de la poche du liquide de nettoyage .....	116

# Opérations relatives à l'alimentation électrique

## Mise sous tension

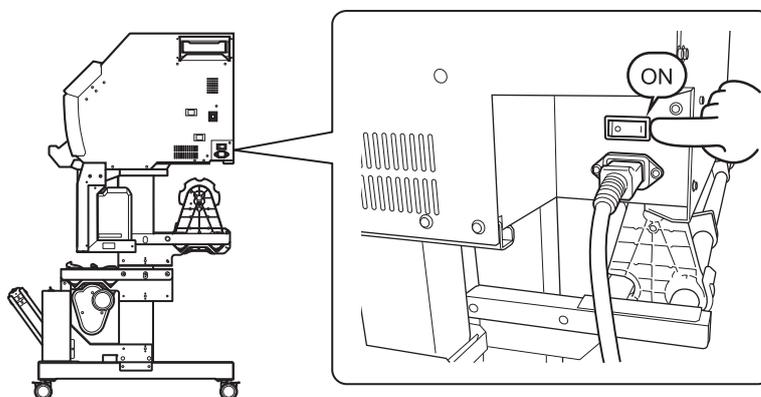
### ⚠ AVERTISSEMENT

Retirez tout média chargé ou coupez l'alimentation électrique si aucune impression n'est en cours.

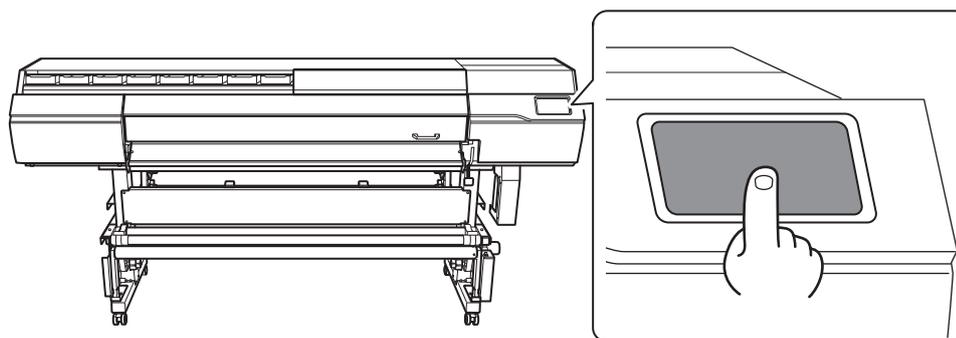
L'application continue de chaleur à un seul endroit peut causer l'émission de gaz toxiques à partir du média ou poser un risque d'incendie.

### Procédure

1. Fermez le capot avant.
2. Mettez l'interrupteur principal sous tension.



3. Appuyez sur le panneau de commande.



4. Lorsque des instructions apparaissent à l'écran, appuyez à nouveau sur le panneau de commande. L'alimentation du panneau de commande est mise sous tension.

## Mise hors tension de l'appareil

### ⚠ AVERTISSEMENT

Retirez tout média chargé ou coupez l'alimentation électrique si aucune impression n'est en cours.

L'application continue de chaleur à un seul endroit peut causer l'émission de gaz toxiques à partir du média ou poser un risque d'incendie.

### Procédure

1. Une fois l'impression terminée, appuyez sur  sur le panneau de commande.

L'écran de confirmation apparaît.

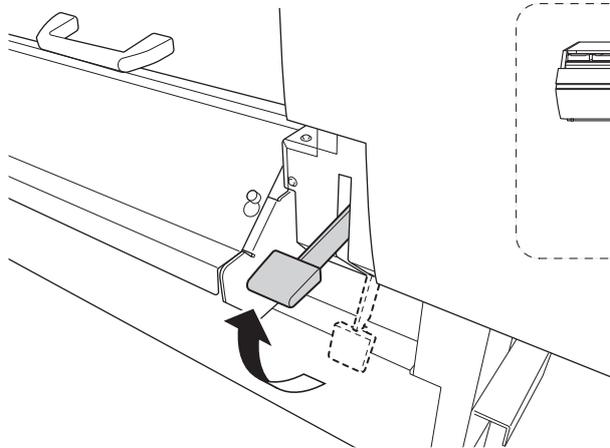
2. Appuyez sur [Oui].

L'alimentation auxiliaire s'éteint automatiquement.

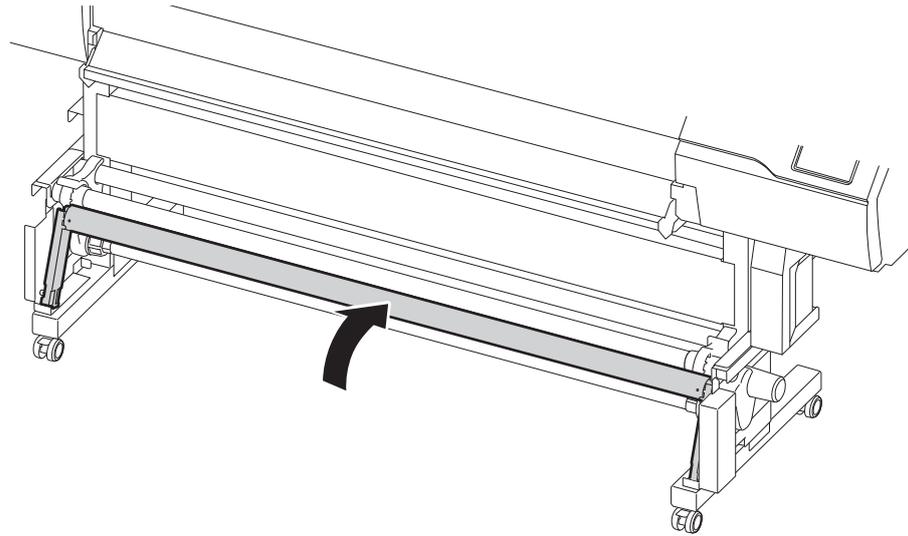
3. Soulevez le levier de chargement et retirez le média.

Si vous laissez l'alimentation secondaire sous tension lorsque vous n'utilisez pas la machine, réglez-la comme indiqué ci-dessous.

- Relevez le levier de chargement.



- Abaissez le rouleau de tension vers l'arrière.



## Précautions à prendre lors de l'utilisation de l'alimentation électrique

**Maintenez toujours l'alimentation principale sous tension.**

Ne coupez jamais l'alimentation principale. Le fait de quitter l'alimentation principale permet d'effectuer périodiquement un entretien automatique. Si l'entretien automatique n'est pas effectué, il peut entraîner une panne de cette machine, telle que la panne des têtes d'impression.

**Ne coupez jamais l'alimentation principale et ne débranchez jamais brusquement le cordon d'alimentation pendant le fonctionnement.**

Le fait de couper l'alimentation principale ou de débrancher soudainement le cordon d'alimentation pendant le fonctionnement peut endommager les têtes d'impression. Veillez d'abord à mettre hors tension. Si l'alimentation principale est accidentellement coupée, remettez immédiatement l'alimentation principale et l'alimentation secondaire sous tension.

## Mode veille (fonction d'économie d'énergie)

Cette machine est dotée d'une fonction d'économie d'énergie qui passe en mode « veille » à faible consommation lorsqu'un intervalle fixe passe sans aucune opération. La valeur par défaut en usine pour la durée après laquelle la machine passe en mode veille est de 30 minutes. Le panneau de commande s'éteint lorsque la machine passe en mode veille. L'utilisation du panneau de commande ou l'exécution d'opérations telles que l'envoi de données d'impression à partir de l'ordinateur restaure la machine en mode normal.

Ce réglage du mode veille peut être modifié. Toutefois, nous recommandons de régler la durée d'activation du mode veille à 30 minutes ou moins pour réduire la consommation d'énergie et prévenir les problèmes tels que les surchauffes.

### LIENS CONNEXES

- [P. 225 Réglage de l'intervalle d'activation du mode veille \(fonction d'économie d'énergie\)](#)

# Configuration des nouveaux médias

## ⚠ ATTENTION

**Ne touchez pas inutilement le rouleau de tension.**

L'unité d'entraînement et le chargeur peuvent bouger brusquement, ce qui peut provoquer des blessures.

## Mise en place du média en rouleau

Chargez le rouleau de substrat sur l'imprimante. Lorsque le chargement est terminé, [Sortie possible.] est affiché comme état. Ce travail est appelé « Mise en place des médias ».

## ⚠ ATTENTION

**Charger correctement le média en rouleau.**

Sinon, le média risque de tomber et de provoquer des blessures.

## ⚠ ATTENTION

**Le média en rouleau pèse environ 45 kg (modèle 54 pouces : 35 kg).**

Pour éviter les blessures, manipulez les médias en rouleau avec précaution.

## ⚠ ATTENTION

**Ne chargez jamais un média pesant plus de 45 kg (modèle 54 pouces : 35 kg).**

La machine peut ne pas médiaer un tel poids et se renverser, ou faire tomber le média.

## 1. Installez le média sur les supports de média.

Les supports de média de cette machine sont conçus pour être utilisés avec un tube de papier (noyau) d'un diamètre intérieur de 2 ou 3 pouces.

## ⚠ AVERTISSEMENT

**La manipulation de médias en rouleau est une opération qui doit être effectuée par 2 personnes ou plus, en prenant soin d'éviter les chutes.**

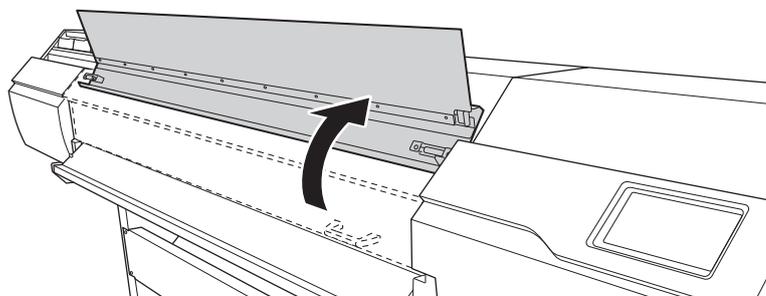
Tenter de soulever des médias lourds par la force humaine seule peut entraîner des blessures corporelles. De plus, en cas de chute, de tels objets peuvent causer des blessures.

## Procédure

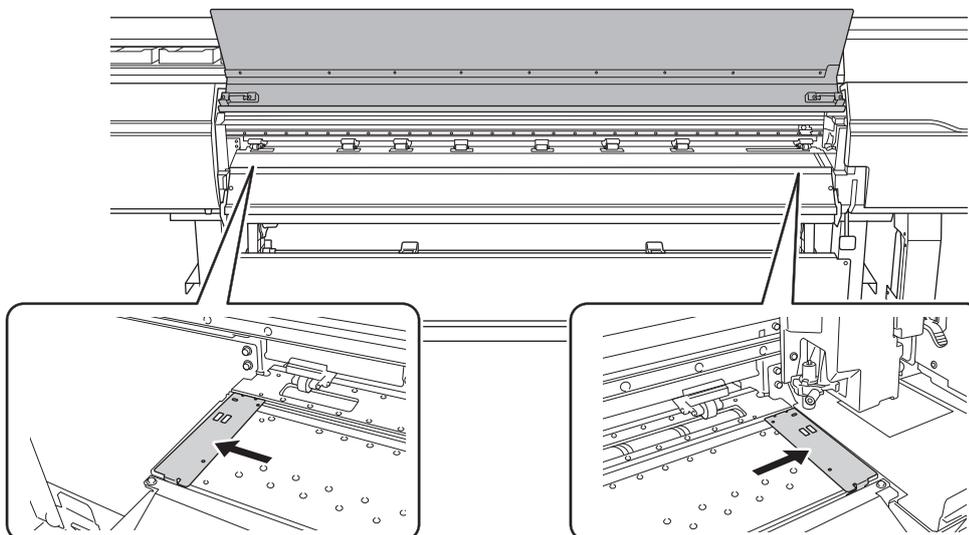
1. Appuyez sur  sur le panneau de commande.  
L'alimentation secondaire est activée.
2. Lorsque vous utilisez une unité d'entraînement, utilisez la procédure suivante pour la régler.
  - (1) Appuyez sur .
  - (2) Appuyez sur [Préférences]>[Entrainement]>[Sens d'entraînement].

- (3) Sélectionnez [Vers l'arrière] ou [Vers l'avant].
- (4) Appuyez sur [Sauvegarder].
- (5) Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

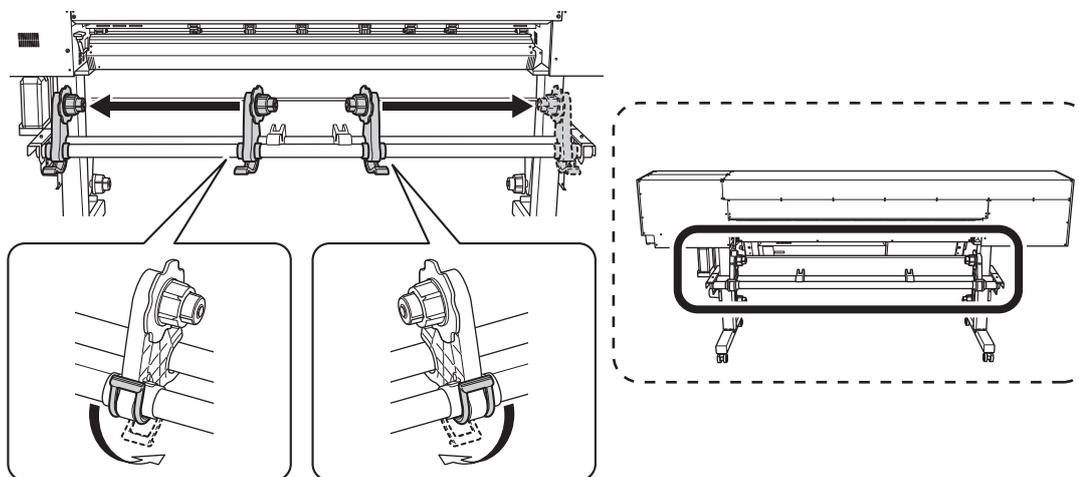
**3. Ouvrez le capot avant.**



**4. Déplacez les media clamps vers l'extérieur des grit rollers sur les bords gauche et droit respectivement.**



**5. (Déplacez-vous vers l'arrière de l'imprimante.) Libérez les mécanismes de verrouillage des médias, puis tirez-les vers les extrémités gauche et droite respectivement.**



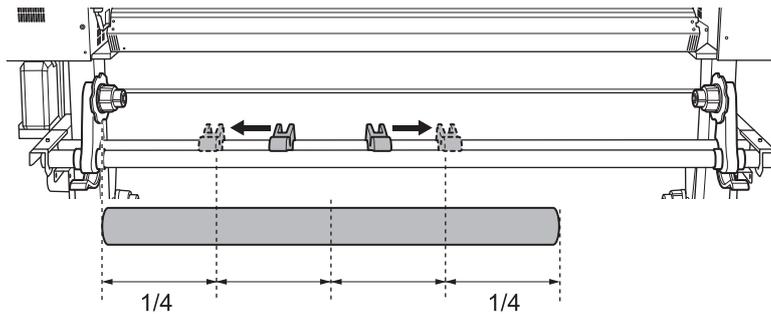
6. Placez le média sur la machine.

**IMPORTANT**

Ne laissez pas le média sur les dispositifs de retenue de média ou les tuyaux pendant une longue période de temps. Le média peut se déformer. Faites preuve de prudence.

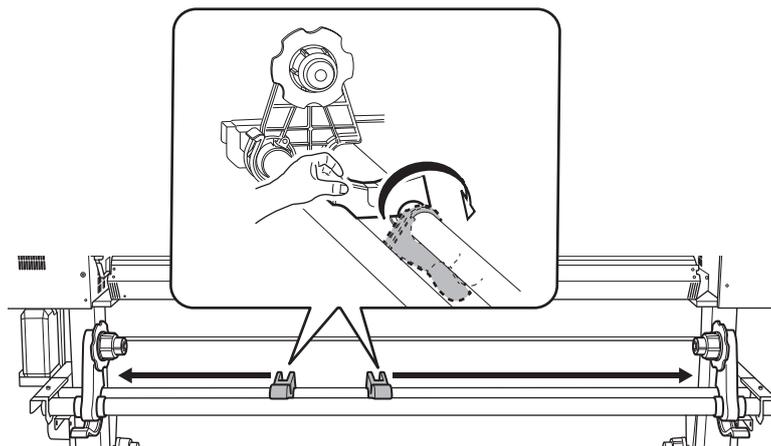
- **Média d'un diamètre extérieur de 220 mm ou moins**

Placez les dispositifs de retenue de média à des positions qui représentent 1/4 de la longueur du média à partir de chaque extrémité du média, puis chargez-le.

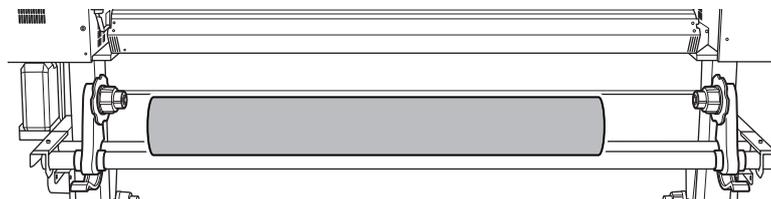


- **Média d'un diamètre extérieur supérieur à 220 mm**

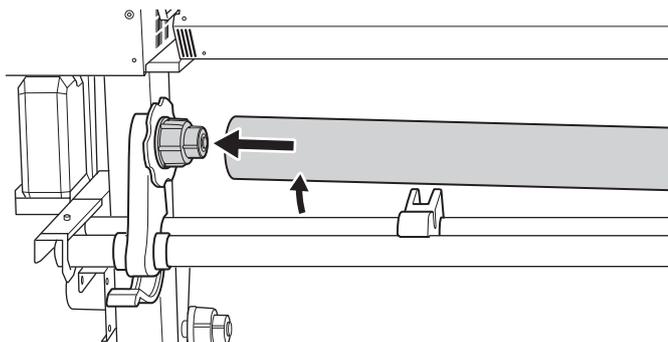
- Faites pivoter les dispositifs de retenue de médias pour les attirer vers les supports de médias.



- Placez le média directement entre les deux tuyaux.



7. Installez le tube de papier (âme) du média sur le captop d'extrémité du support de média gauche.



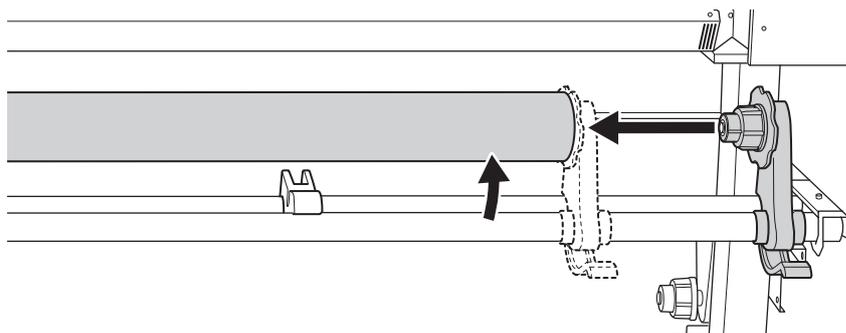
8. Déplacez le support de média droit pour fixer son captop d'extrémité sur le tube de papier (âme) du média.

Fixez solidement le tube de papier sur les supports de média afin d'éviter le mouvement libre du média.

### IMPORTANT

**Ne fixez pas encore les supports de média en place.**

Dans la procédure suivante, vous ajusterez les positions des supports de média avant de les fixer en place. Ne les fixez pas encore en place.



L'opération suivante à effectuer varie en fonction du type de média et des préférences. Procédez comme indiqué ci-dessous.

- Pour les médias généraux : 2. A : Déterminer les positions du média. (P. 37)
- Pour les médias transparents ou si [Préférences]>[Détection des bords du média] est réglé sur [Désactiver] : 2. B : Déterminer les positions du média ([Détection des bords du média] : [Désactiver]). (P. 42)

## 2. A : Déterminer les positions du média.

Cette section décrit la méthode d'utilisation du ventilateur aspirant pour éviter l'inclinaison du média. Lorsque vous utilisez des médias transparents, dont les bords ne peuvent pas être détectés, et lorsque [Préférences]>[Détection des bords du média] est réglé sur [Désactiver], le ventilateur aspirant ne se met pas en marche, de sorte que le média ne peut pas être chargé avec cette procédure. Dans ces cas, reportez-vous à 2. B : Déterminer les positions du média ([Détection des bords du média] : [Désactiver]). (P. 42).

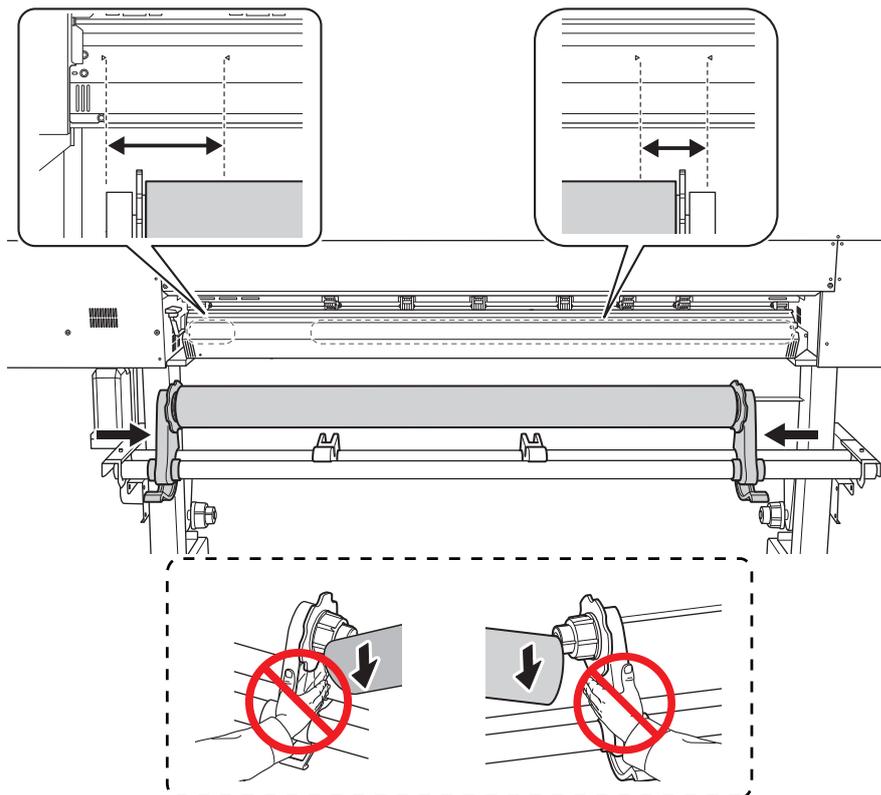
Par défaut, [Aide à la correction de biais pendant la configuration] est réglé sur [Activer].

### Procédure

1. Déterminez les positions gauche et droite du média en utilisant comme référence les grilles abrasives utilisées.

Notez les points suivants lors de la détermination des positions.

- Tenez les supports de média par l'extérieur et déplacez-les.
- Veillez à ce que le bord gauche du média soit positionné de manière à se trouver dans la plage granulométrique du bord gauche.
- Veillez à ce que le bord droit du média soit positionné de manière à se trouver dans la plage granulométrique des grilles abrasives.



#### ⚠ ATTENTION

Ne pas utiliser d'emplacements autres que les emplacements indiqués. Ne déplacez pas le média en le tenant directement.

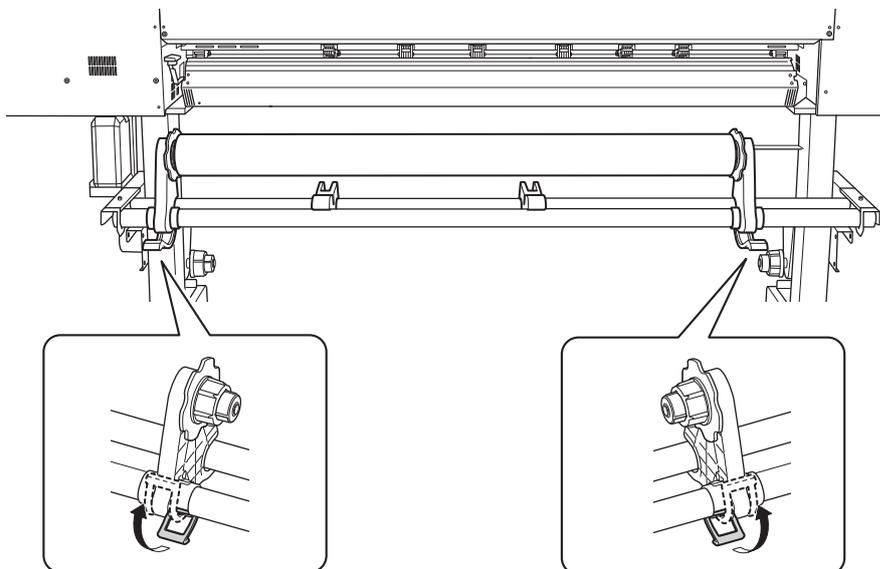
Sinon, le média risque de tomber du support de média et de provoquer des blessures.

**IMPORTANT**

Décidez fermement des positions gauche et droite des supports à ce stade.

Une fois cette procédure terminée, si les positions gauche et droite ne sont pas correctes lors de la fixation du média à l'aide de rouleaux-pinceurs, vous devrez revenir à cette étape pour refaire cette procédure. Si vous tenez simplement le média avec force pour réajuster sa position, le média sera de travers pendant l'impression, ce qui aura un effet négatif sur les résultats d'impression.

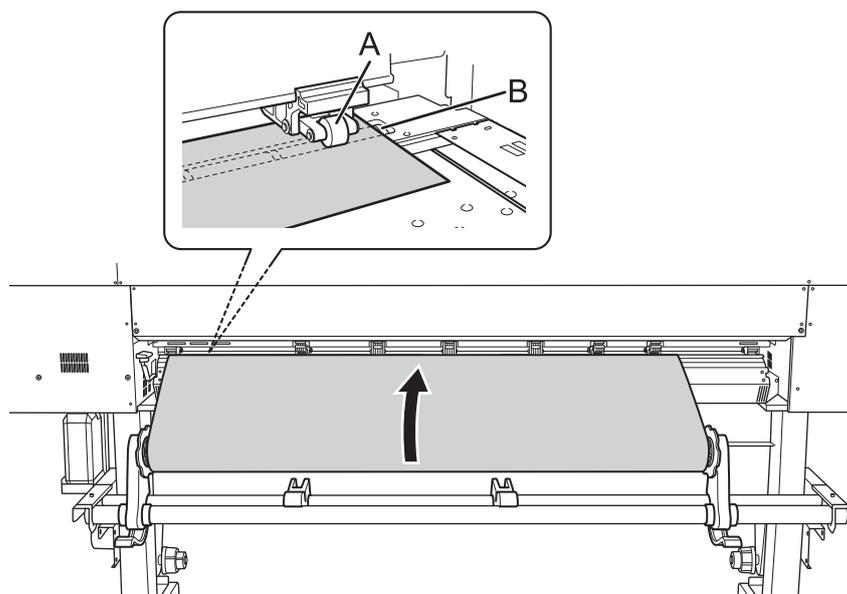
**2. Fixez les supports de média.**



**3. Suivez la procédure suivante pour charger le média.**

Cela permet d'éviter que les médias ne soient faussés.

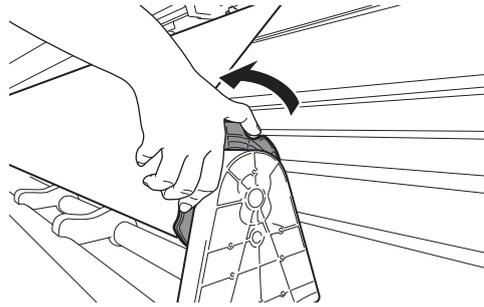
- (1) Passer le bord d'attaque du média entre les rouleaux-pinceurs (A) et les grit rollers (B).



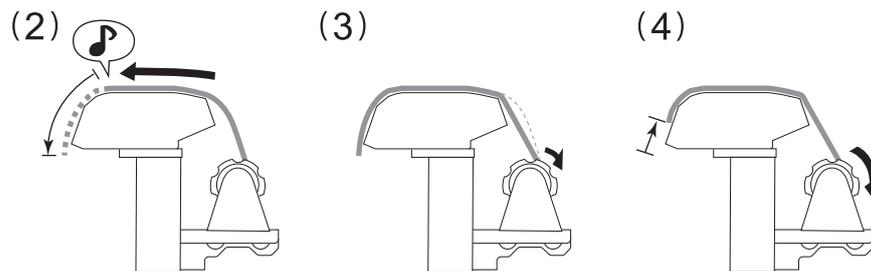
- (2) Faites avancer le média jusqu'à ce que vous entendiez un bip, puis faites avancer le support d'environ 20 cm.

Vous entendrez un bip. Environ 5 secondes plus tard, vous entendrez deux bips, puis le ventilateur aspirant s'activera. Lors du fonctionnement de ce ventilateur, la position du média sera maintenue même si vous retirez vos mains de celui-ci.

- (3) Tenez la bride de support de média en la tournant dans la direction d'entraînement pour éliminer le mou du média.



- (4) Une fois que le média est tendu, prenez en plus environ 10 cm de média.

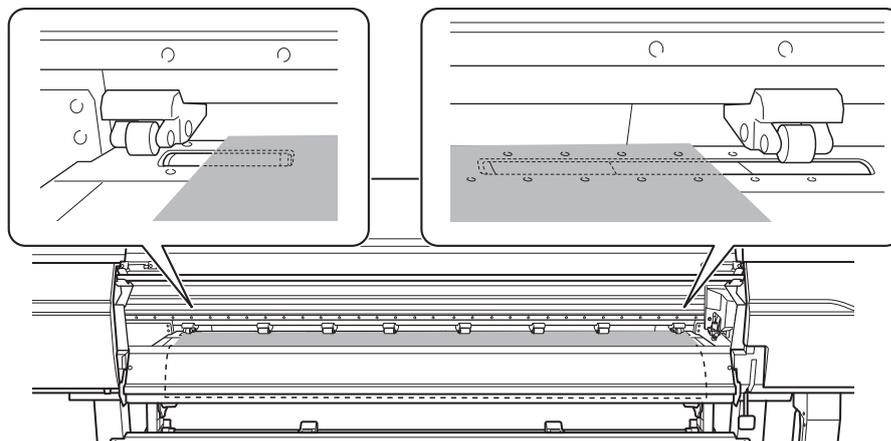


**RAPPEL**

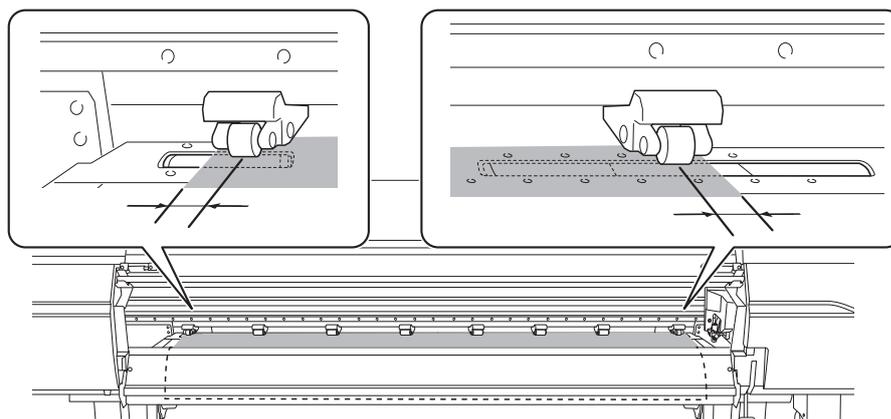
Si vous entraînez trop de média, vous entendrez deux bips courts et le ventilateur aspirant s'arrêtera. Entraînez le média, puis recommencez la procédure à partir de l'étape (1).

4. (Déplacez-vous vers l'avant de l'imprimante.) Veillez à ce que les deux bords du média se trouvent au-dessus des grit rollers.

Veillez à placer le bord droit du média sur le grit roller à l'extrémité droite.



5. Déplacez les rouleaux-pinceurs gauche et droit, en les plaçant sur les deux bords du média. Placez-les à environ 10 mm de chaque bord du média.



**IMPORTANT**

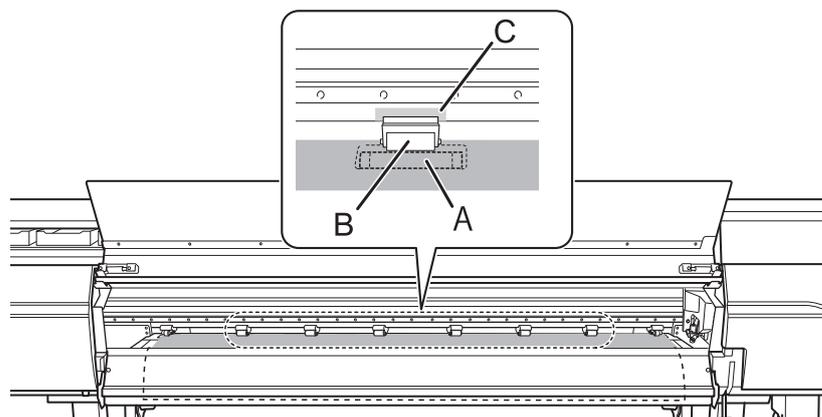
- Assurez-vous d'utiliser les rouleaux-pinceurs gauche et droit. La force avec laquelle le média est pincé varie entre les rouleaux-pinceurs centraux et les rouleaux-pinceurs gauche et droit. L'utilisation des rouleaux-pinceurs centraux pour pincer les bords du média entraînera une alimentation instable du média.
- Si vous souhaitez réajuster la position du média, retournez à l'arrière de l'imprimante, relâchez les supports du média, puis recommencez la procédure à partir de l'étape 1. Si vous vous tenez simplement à l'avant de l'imprimante et que vous forcez pour retenir le média pour réajuster sa position de force, il sera tordu pendant l'impression, ou il va sortir tout seul, ce qui affectera le résultat de l'impression.

**RAPPEL**

Pour déplacer en douceur les rouleaux-pinceurs, poussez vers le bas, près du rail.

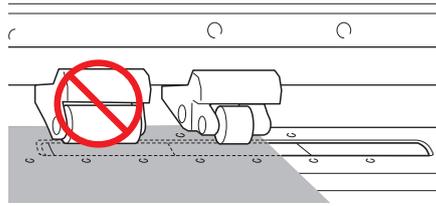
6. Déplacer les rouleaux-pinceurs centraux (B) au-dessus de tous les grit rollers (A) restant recouverts par le média.

Il y a des grilles abrasives (C) partout où il y a des grit rollers.

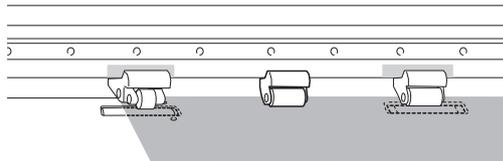


**IMPORTANT**

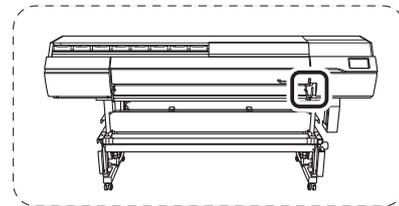
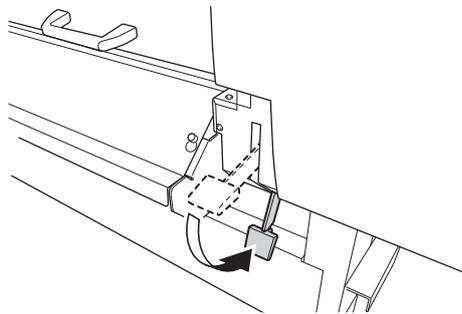
- Placez les rouleaux-pinceurs centraux sur toutes les grilles abrasives dans la largeur du média. Si vous avez oublié de placer les rouleaux-pinceurs centraux, le média sera de travers pendant l'impression ou se détachera, ce qui aura un effet sur la qualité d'impression.
- Le rouleau-pinceur central ne s'abaisse pas sur les trois grit rollers à l'extrémité droite. Placez le rouleau-pinceur central sur un autre grit roller autre que ces trois rouleaux.



- Selon la largeur du média utilisé, il peut y avoir des rouleaux-pinceurs centraux supplémentaires. Déplacez les rouleaux-pinceurs centraux supplémentaires aux endroits où il n'y a pas de grilles abrasives. S'il n'y a pas de grilles abrasives, les rouleaux-pinceurs centraux ne descendent pas.



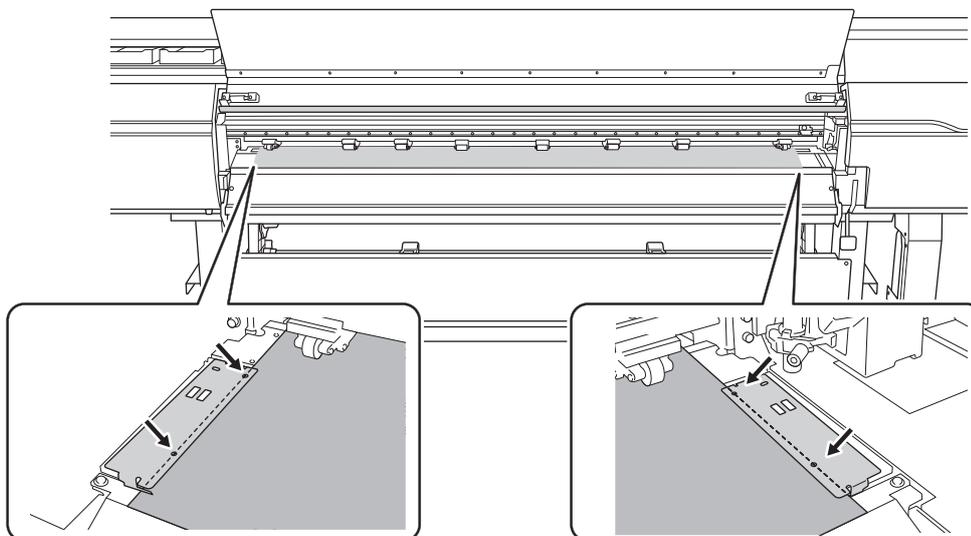
**7. Abaissez le levier de chargement (avant).**



**IMPORTANT**

Si vous souhaitez réajuster la position du média, retournez à l'arrière de l'imprimante, relâchez les supports du média, puis recommencez la procédure à partir de l'étape 1. Si vous vous tenez simplement à l'avant de l'imprimante et que vous forcez pour retenir le média pour réajuster sa position de force, il sera tordu pendant l'impression, ou il va sortir tout seul, ce qui affectera le résultat de l'impression.

**8. Alignez les bords du média sur les centres des trous des media clamps gauche et droite.**



**9. Fermez le capot avant.**

## 2. B : Déterminer les positions du média ([Détection des bords du média] : [Désactiver]).

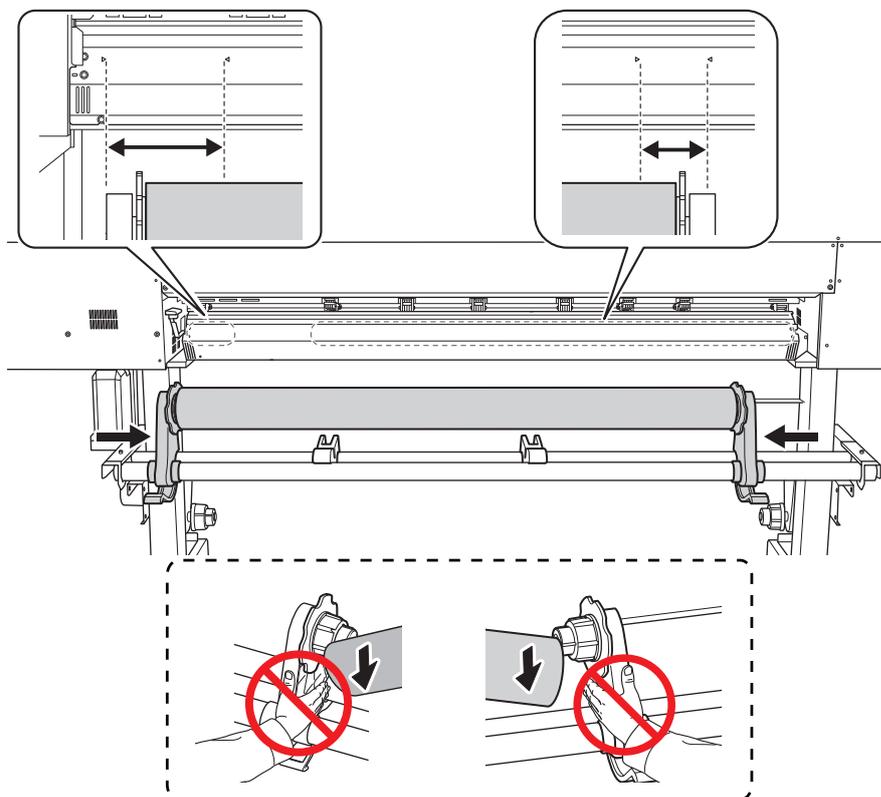
Cette section décrit la méthode de détermination des positions des médias sans l'utilisation du ventilateur aspirant. Reportez-vous à ces informations lorsque vous utilisez un média transparent, dont les bords ne peuvent pas être détectés, et lorsque le paramètre [Préférences]>[Détection des bords du média] est réglé sur [Désactiver].

### Procédure

1. Déterminez les positions gauche et droite du média en utilisant comme référence les grilles abrasives utilisées.

Notez les points suivants lors de la détermination des positions.

- Tenez les supports de média par l'extérieur et déplacez-les.
- Veillez à ce que le bord gauche du média soit positionné de manière à se trouver dans la plage granulométrique du bord gauche.
- Veillez à ce que le bord droit du média soit positionné de manière à se trouver dans la plage granulométrique des grilles abrasives.



#### ⚠ ATTENTION

**Ne pas utiliser d'emplacements autres que les emplacements indiqués. Ne déplacez pas le média en le tenant directement.**

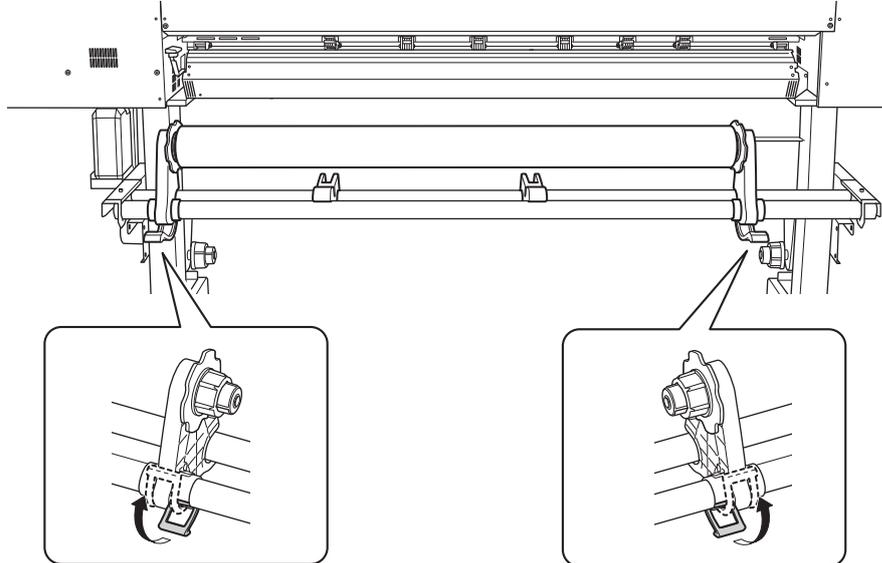
Sinon, le média risque de tomber du support de média et de provoquer des blessures.

#### IMPORTANT

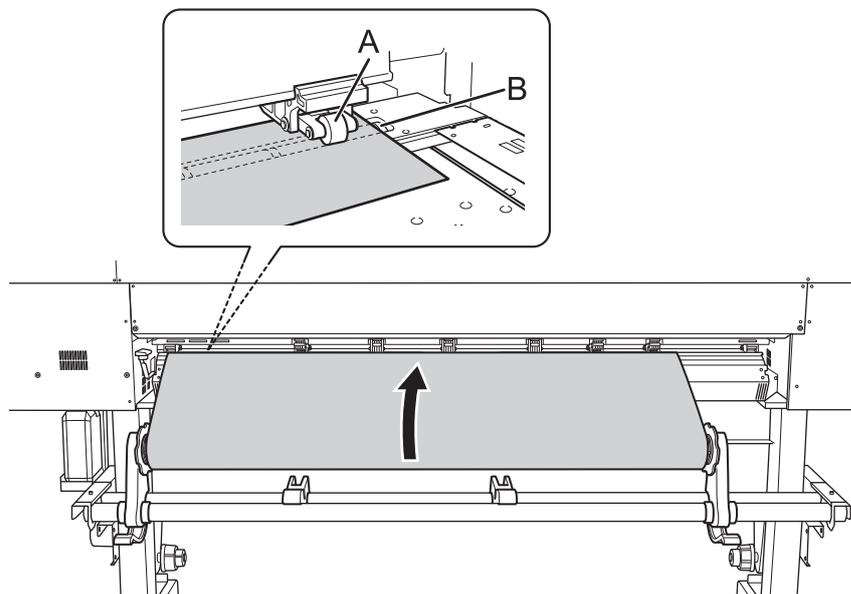
Décidez fermement des positions gauche et droite des supports à ce stade.

Une fois cette procédure terminée, si les positions gauche et droite ne sont pas correctes lors de la fixation du média à l'aide de rouleaux-pinceurs, vous devrez revenir à cette étape pour refaire cette procédure. Si vous tenez simplement le média avec force pour réajuster sa position, le média sera de travers pendant l'impression, ce qui aura un effet négatif sur les résultats d'impression.

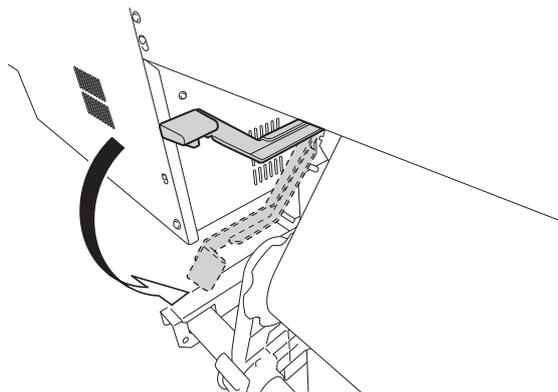
**2. Fixez les supports de média.**



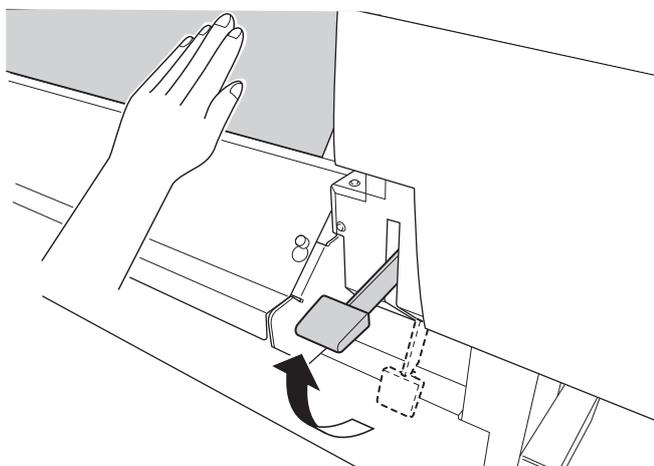
**3. Passer le bord d'attaque du média entre les rouleaux-pinceurs (A) et les grit rollers (B).**



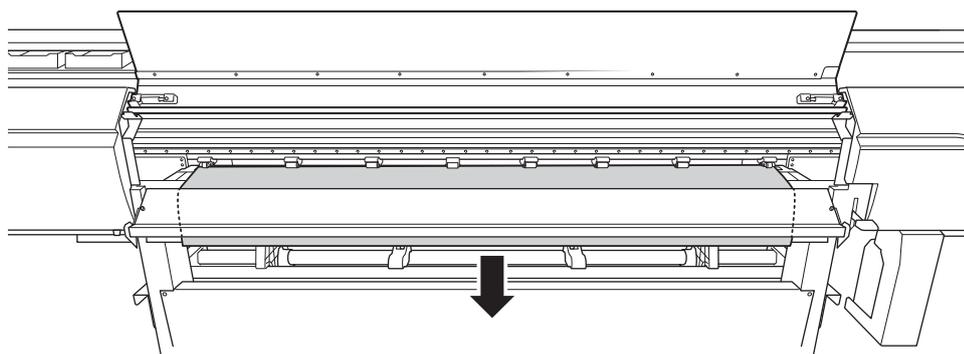
**4. Abaissez le levier de chargement (arrière).**  
Les médias sont maintenant maintenus en place.



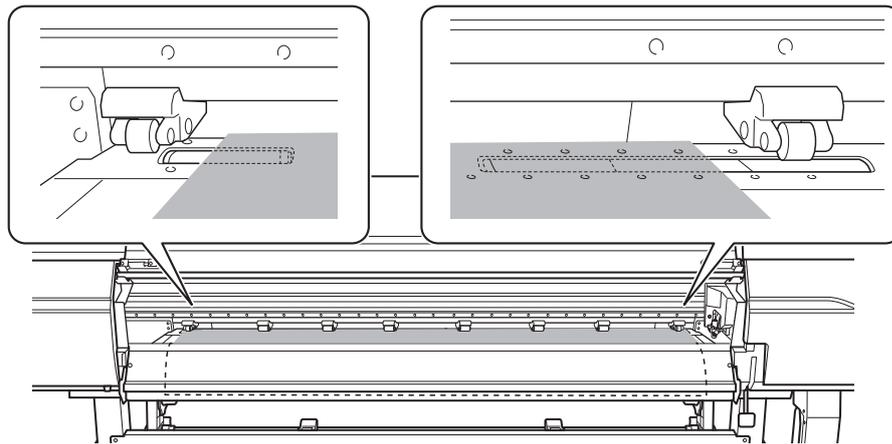
5. (Déplacez-vous vers l'avant de l'imprimante.) Maintenez doucement le média vers le bas et soulevez le levier de chargement (avant).  
Les médias se libèrent.



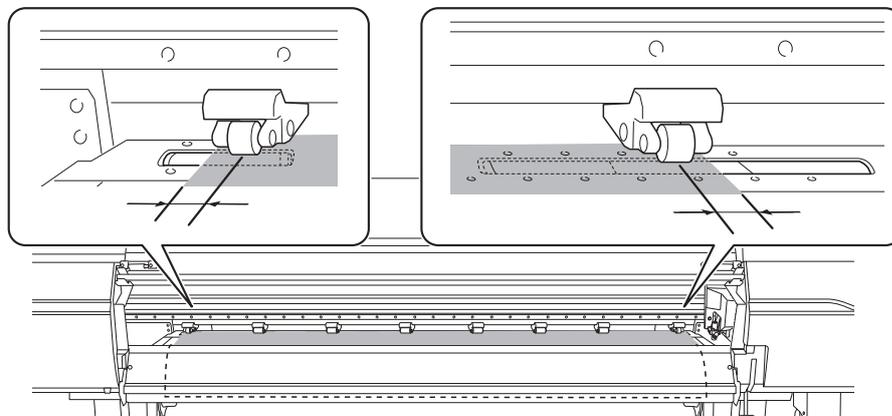
6. Tirez les médias par-dessus le tablier.



7. Veillez à ce que les deux bords du média se trouvent au-dessus des grit rollers.  
Veillez à placer le bord droit du média sur le grit roller à l'extrémité droite.



8. Déplacez les rouleaux-pinceurs gauche et droit, en les plaçant sur les deux bords du média. Placez-les à environ 10 mm de chaque bord du média.



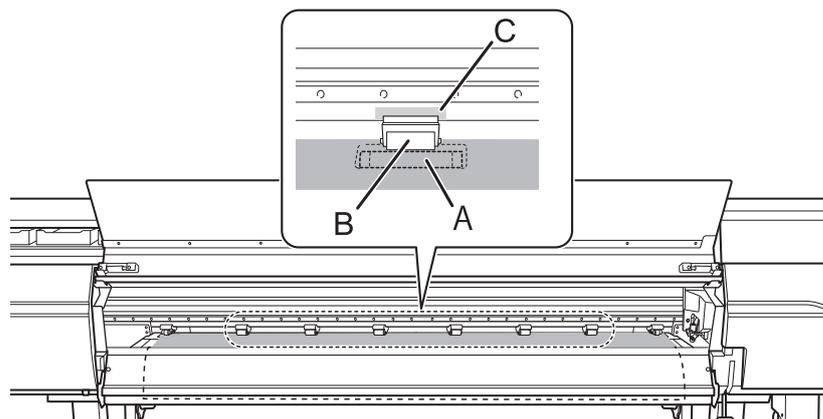
**IMPORTANT**

- Assurez-vous d'utiliser les rouleaux-pinceurs gauche et droit. La force avec laquelle le média est pincé varie entre les rouleaux-pinceurs centraux et les rouleaux-pinceurs gauche et droit. L'utilisation des rouleaux-pinceurs centraux pour pincer les bords du média entraînera une alimentation instable du média.
- Si vous souhaitez réajuster la position du média, retournez à l'arrière de l'imprimante, relâchez les supports du média, puis recommencez la procédure à partir de l'étape 1. Si vous vous tenez simplement à l'avant de l'imprimante et que vous forcez pour retenir le média pour réajuster sa position de force, il sera tordu pendant l'impression, ou il va sortir tout seul, ce qui affectera le résultat de l'impression.

**RAPPEL**

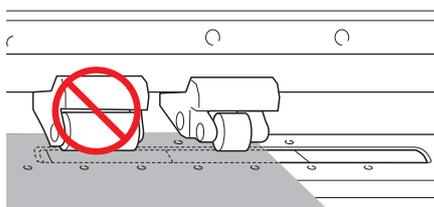
Pour déplacer en douceur les rouleaux-pinceurs, poussez vers le bas, près du rail.

9. Déplacer les rouleaux-pinceurs centraux (B) au-dessus de tous les grit rollers (A) restant recouverts par le média. Il y a des grilles abrasives (C) partout où il y a des grit rollers.

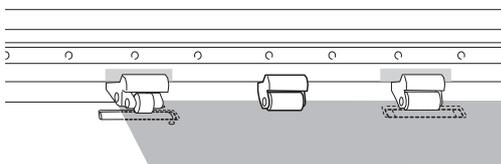


**IMPORTANT**

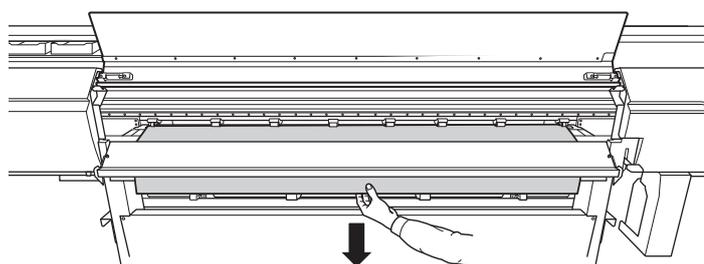
- Placez les rouleaux-pinceurs centraux sur toutes les grilles abrasives dans la largeur du média. Si vous avez oublié de placer les rouleaux-pinceurs centraux, le média sera de travers pendant l'impression ou se détachera, ce qui aura un effet sur la qualité d'impression.
- Le rouleau-pinceur central ne s'abaisse pas sur les trois grit rollers à l'extrémité droite. Placez le rouleau-pinceur central sur un autre grit roller autre que ces trois rouleaux.



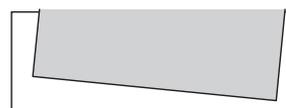
- Selon la largeur du média utilisé, il peut y avoir des rouleaux-pinceurs centraux supplémentaires. Déplacez les rouleaux-pinceurs centraux supplémentaires aux endroits où il n'y a pas de grilles abrasives. S'il n'y a pas de grilles abrasives, les rouleaux-pinceurs centraux ne descendent pas.



10. Tenez le média au centre et retirez-le en veillant à ce qu'il reste droit, et à ce que toutes les parties du média soient tendues.

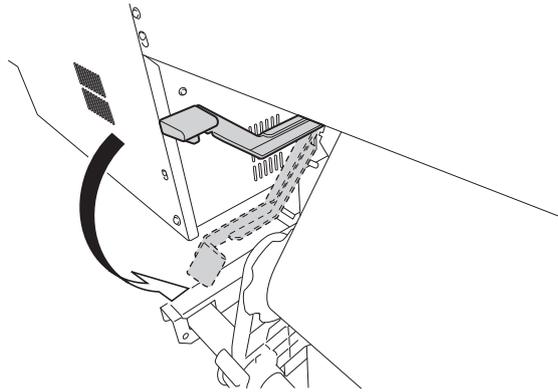


**Good**

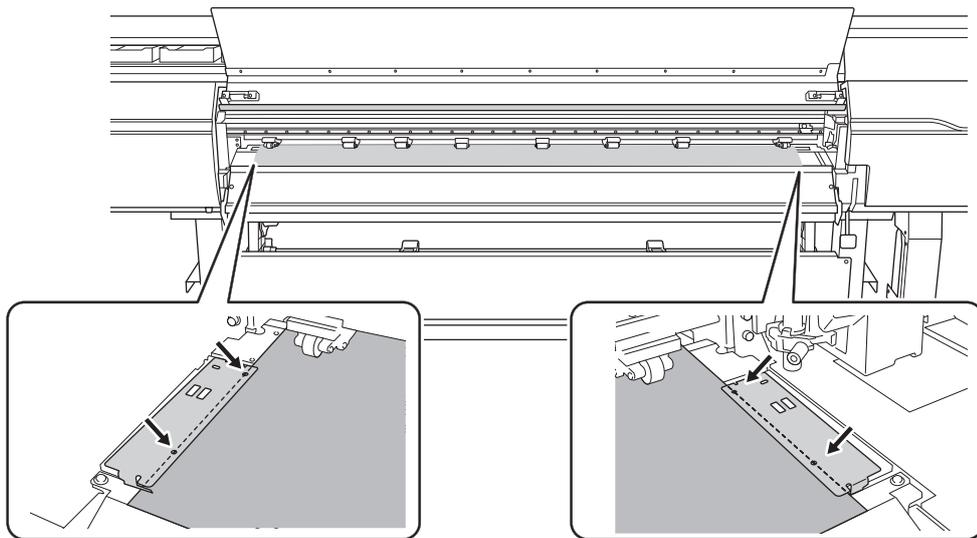


**Not good**

11. Abaissez le levier de chargement (avant).



12. Aligned les bords du média sur les centres des trous des media clamps gauche et droite.



13. Fermez le capot avant.

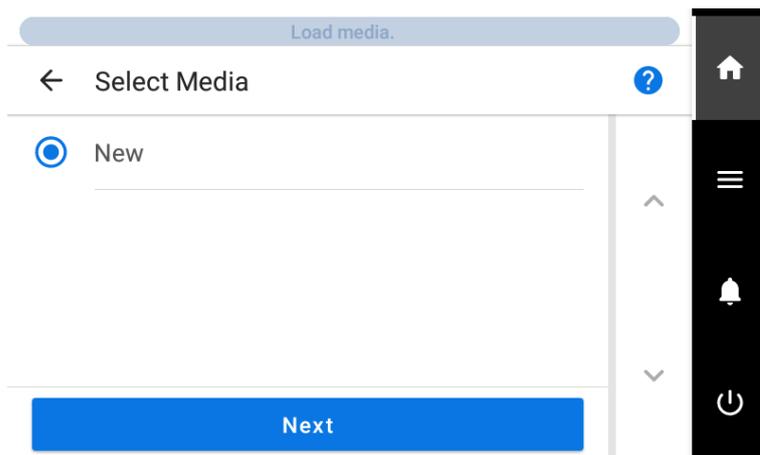
### 3. Enregistrez les médias.

#### Procédure

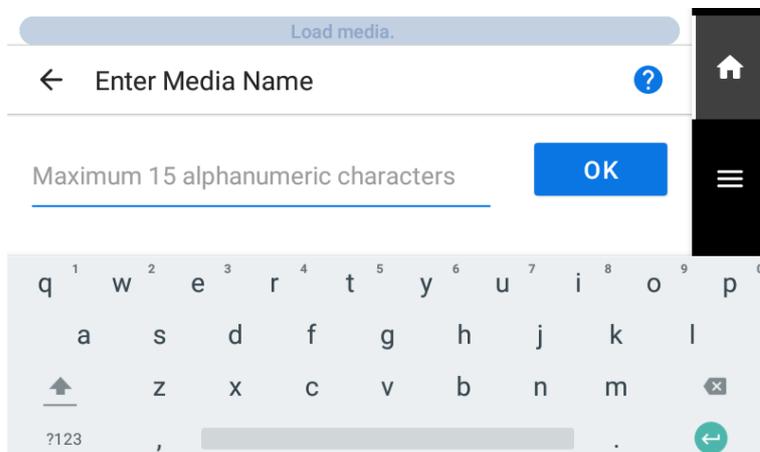
1. Appuyez sur  [Configurer].

2. Sélectionnez [Nouveau].

3. Appuyez sur [Suivant].



4. Saisissez un nouveau nom de média et appuyez sur [Ok].



5. Appuyez sur [Suivant].

6. L'écran [Méthode de configuration] apparaît. Sélectionnez l'utilisation ou non de l'unité d'entraînement.

7. Appuyez sur [Démarrer la configuration].

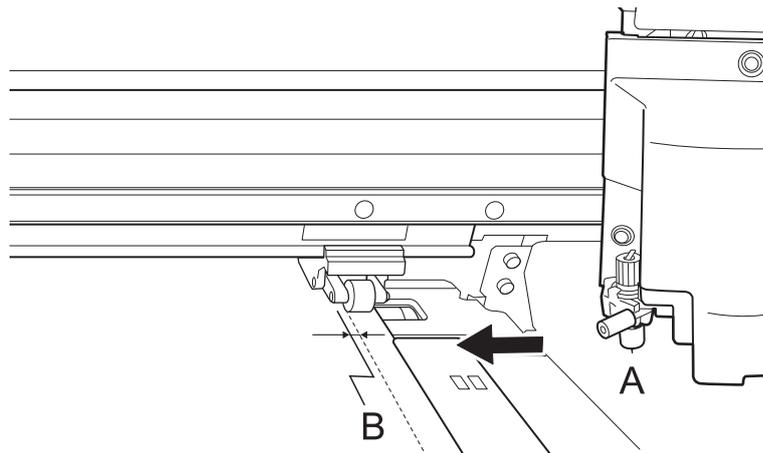
Le chariot de coupe se déplace et détecte la largeur du média et les positions des media clamps. Cette opération est appelée initialisation.

8. Lorsque [Le média n'a pas pu être détecté automatiquement. Configurez manuellement la zone d'impression.] apparaît, utilisez la procédure suivante pour configurer les paramètres.

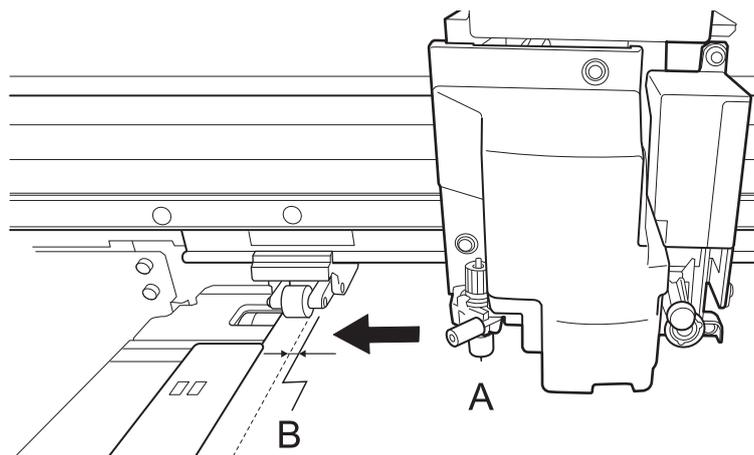
**RAPPEL**

Ce message peut apparaître lorsque des médias à haute réflectance sont configurés.

- (1) Appuyez sur [Ok].
- (2) Appuyez sur [Modifier].  
L'écran [Placez le bord droit de la zone d'impression dans la zone définie par les rouleaux-pinceurs.] apparaît.
- (3) Maintenez la touche  enfoncée pour déplacer le centre de la lame (A) d'environ 2 mm vers l'intérieur (B) du bord gauche du rouleau-pinceur droit.



- (4) Appuyez sur [Ok].  
L'écran [Placez le bord gauche de la zone d'impression dans la zone définie par les rouleaux-pinceurs.] apparaît.
- (5) Maintenez la touche  enfoncée pour déplacer le centre de la lame (A) d'environ 2 mm vers l'intérieur (B) du bord droit du rouleau-pinceur gauche.



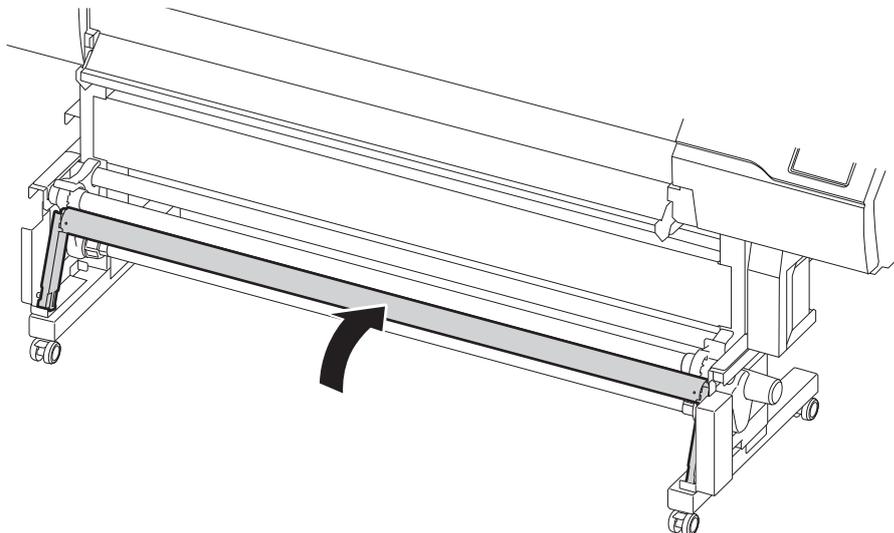
- (6) Appuyez sur [Ok].  
Les positions gauche et droite définies sont appliquées à la [Zone d'impression (largeur)].
- (7) Appuyez sur [Ok].

## 4. Chargez le média dans l'unité d'entraînement.

Si vous n'utilisez pas l'unité d'entraînement, passez à 5. [Configurez les paramètres en fonction du média.](#) (P. 54).

### Procédure

1. Abaissez le rouleau de tension vers l'arrière.



2. Suivez la procédure ci-dessous pour charger un tube de papier sur les supports de média de l'unité d'entraînement.

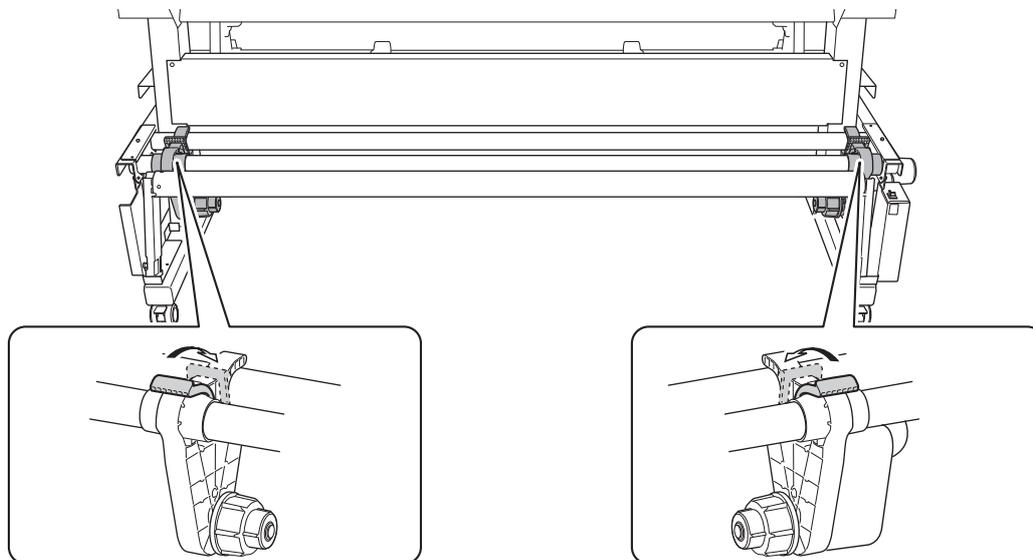
Préparez un tube de papier plus large que le média qui a été mis en place.

#### IMPORTANT

Les tubes de papier sont des articles consommables.

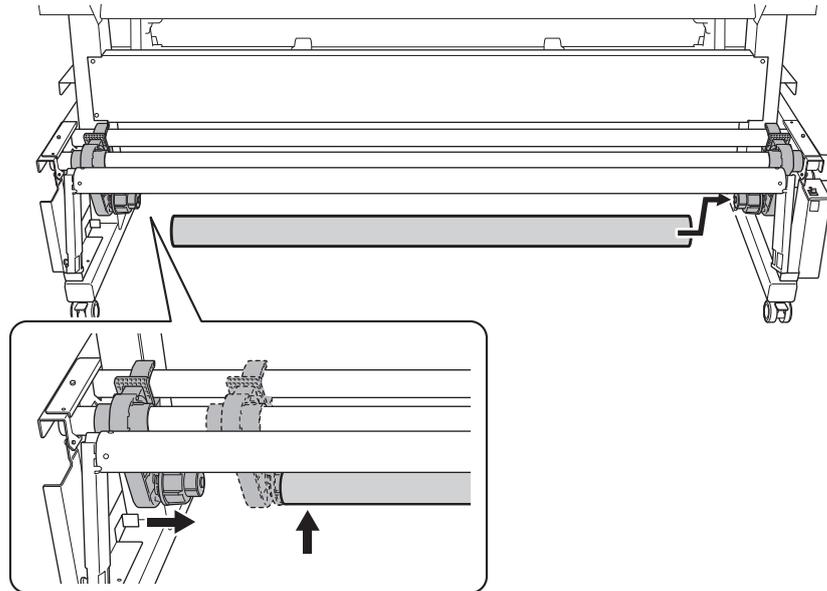
Surveillez l'état du tube de papier et remplacez-le au moment opportun afin que le média puisse être repris en bon état de marche.

- (1) Libérez les supports de média pour permettre leur déplacement.



- (2) Fixez le tube de papier sur le captop d'extrémité droit.

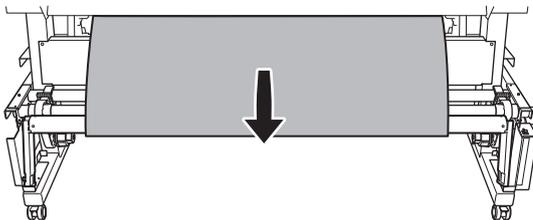
- Fixez fermement le tube de papier jusqu'à l'extrémité du captop d'extrémité.  
 (3) Poussez le support de média gauche dans le tube de papier.



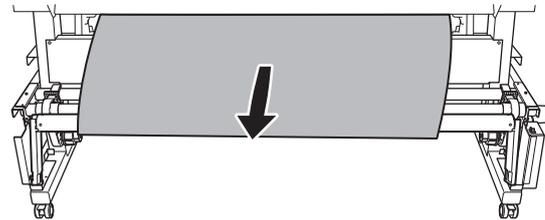
3. Maintenez le bouton  enfoncé sur le panneau de commande pour alimenter le média jusqu'à ce que son extrémité atteigne le tube de papier.

Les médias sont alimentés sur 10 mm à chaque fois que vous maintenez ce bouton enfoncé. En maintenant le bouton enfoncé, vous pouvez alimenter le papier en continu.

**Good**

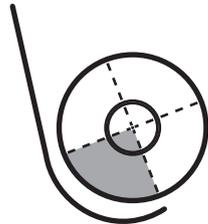
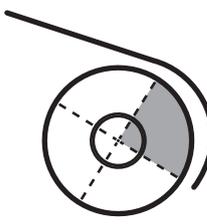


**Not Good**



**RAPPEL**

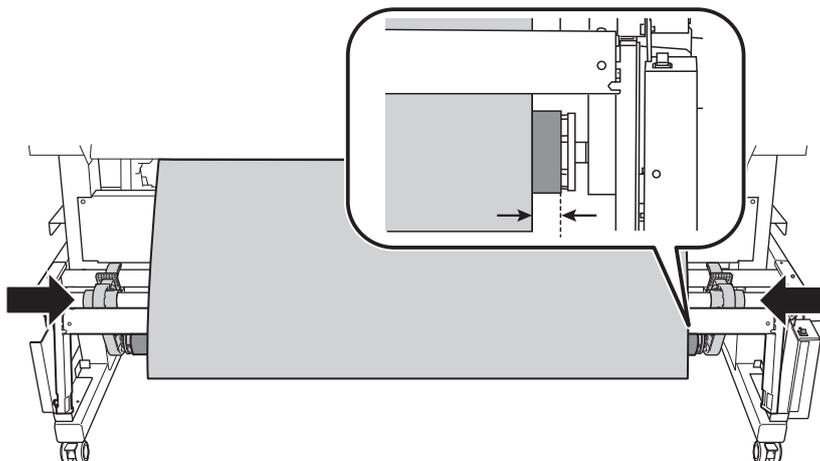
Faites sortir le média jusqu'à ce qu'il puisse s'enrouler autour d'au moins 1/4 du tube de papier.

Lorsque vous utilisez le réglage FORWARD	Lorsque vous utilisez le réglage BACKWARD
	

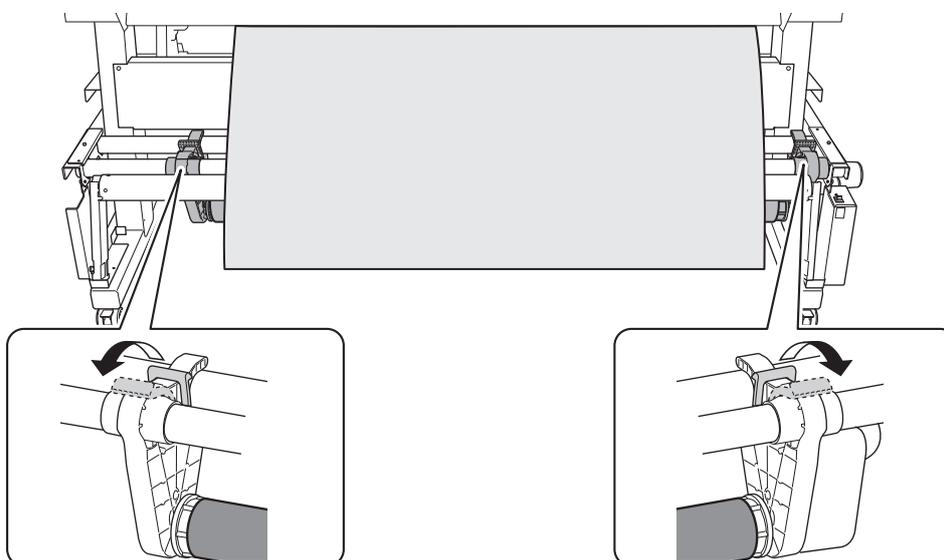
4. Suivez la procédure ci-dessous pour régler la position des supports de média.

- (1) Déplacez les deux supports de média de sorte qu'il soit possible de voir le tube de papier depuis le bord droit du média.

- Tenez les supports de média par l'extérieur et déplacez-les.
- Ajustez les positions de façon à ce que le média soit pris au centre du tube de papier.



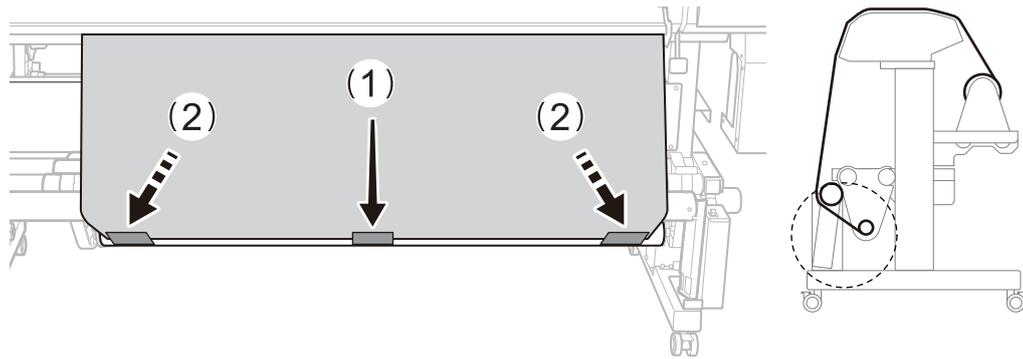
(2) Fixez les supports de média gauche et droit.



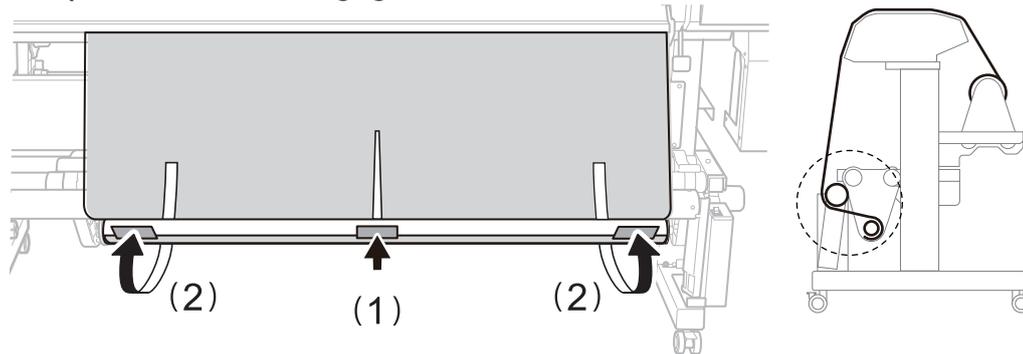
**5.** Suivez la procédure ci-dessous pour fixer le média sur le tube de papier.

Fixez le média dans l'ensemble [Sens d'entraînement] à l'étape 2 de 1. [Installez le média sur les supports de média.](#) (P. 33).

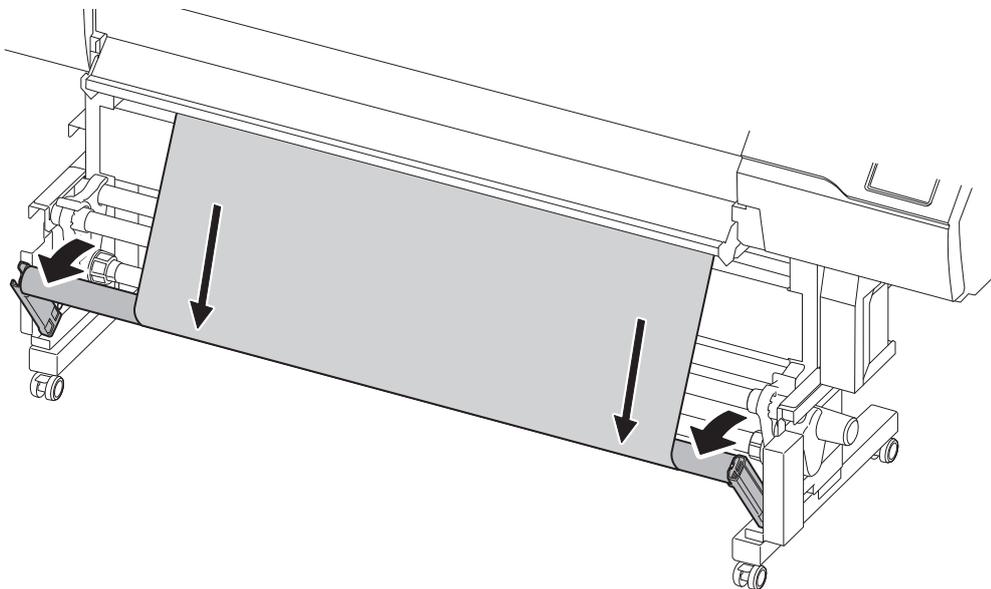
- (1) Maintenez le milieu du média tout en tirant dessus pour qu'il ne s'affaisse pas sur le tube de papier avec du ruban adhésif.
  - (2) Tout en tirant le média du centre vers les bords extérieurs, fixez les bords gauche et droit du média sur le tube de papier avec du ruban adhésif.
- Lorsque vous utilisez le réglage FORWARD



- Lorsque vous utilisez le réglage BACKWARD



6. Appuyez sur [Ok].  
Une petite quantité de médias est alimentée.
7. Abaissez le rouleau de tension vers l'avant.



8. Appuyez sur [Ok].

## 5. Configurez les paramètres en fonction du média.

Pour garantir une sortie optimale en fonction de la taille et du type de média, définissez la quantité minimale d'éléments. Tous les éléments définis ici peuvent l'être également de manière individuelle.

### Procédure

1. Sur l'écran [Sélectionner le type de sortie du média], sélectionnez le type de sortie et appuyez sur [Suivant].
  - [Imprimer uniquement / Imprimer et couper]  
Passez à Étape 2.
  - [Couper uniquement]  
Passez à l'écran [Ajustement des multi capteurs]. Lorsque le réglage automatique est terminé, appuyez sur [Ok]. Cela termine les réglages de [Couper uniquement].
  
2. Sur l'écran [Température de chauffage], réglez les températures de [Élément chauffant d'imprimante] et [Sécheur].
  - Si cela n'est pas nécessaire, appuyez sur [Suivant].
  - Suivez la procédure ci-dessous pour effectuer les modifications.
    - a. Appuyez sur  ou  pour définir la température de [Élément chauffant d'imprimante] ou [Sécheur].
    - b. Appuyez sur [Suivant].
  
3. Utilisez l'écran [Hauteur de la tête d'impression] pour régler la hauteur de la tête d'impression.
  - Si cela n'est pas nécessaire, appuyez sur [Suivant].
  - Suivez la procédure ci-dessous pour effectuer les réglages.
    - a. Appuyez sur [Modifier]
    - b. Ouvrez le capot avant.
    - c. Déplacez le levier de réglage en hauteur pour régler la hauteur de la tête.
    - d. Fermez le capot avant.
    - e. Appuyez sur [Ok].
    - f. Appuyez sur [Suivant].
 Pour plus de détails sur ces travaux, reportez-vous à [Changer la hauteur de la tête d'impression\(P. 162\)](#).
  
4. Sur l'écran [Test de perte de points de buses], configurez les paramètres [Test d'impression] et [Emplacement de départ de la sortie].
  - Si cela n'est pas nécessaire, appuyez sur [Suivant].
  - Pour effectuer un [Test d'impression], appuyez sur [Test d'impression]>[Exécuter]. Pour plus de détails sur ce qu'il faut faire après le test d'impression, reportez-vous à [Étape 2: Méthode de nettoyage normal\(P. 121\)](#).
  
5. Sur l'écran [Sélectionner la méthode d'ajustement du média], sélectionnez la méthode de réglage. Ici, la correction de l'alimentation du média pour réduire les bandes horizontales et la correction de la position d'encre de l'encre seront ajustées.

**RAPPEL**

[Correction simple (Auto)] est le réglage recommandé. Vous pouvez déterminer les valeurs de correction avec [Correction détaillée (Manuelle)].

- **Suivez la procédure ci-dessous pour effectuer des réglages automatiques.**
  - a. Appuyez sur [Correction simple (Auto)]>[Suivant].
  - b. Appuyez sur [Exécuter] sur l'écran [Correction automatique du lot].  
Lorsque le réglage automatique est terminé, l'écran d'accueil apparaît. Les réglages sont ainsi terminés.  
Pour plus d'informations, reportez-vous à [Effectuer automatiquement les ajustements nécessaires](#)(P. 156).
- **Suivez la procédure ci-dessous pour effectuer des réglages manuels.**
  - a. Appuyez sur [Correction détaillée (Manuelle)]>[Suivant].
  - b. Appuyez sur [Exécuter] sur l'écran [Ajustement des multi capteurs].  
Ajustez le capteur de lecture à la condition optimale. Si l'ajustement a échoué, répondez à l'échec selon les informations contenues dans [Correction du capteur de lecture](#)(P. 206).
  - c. Appuyez sur [Suivant].
  - d. Effectuez un test d'impression sur l'écran [Correction de l'alimentation détaillée (Manuelle)].  
Réglez la valeur de correction à partir du résultat du test d'impression. Pour plus d'informations, reportez-vous à [Ajustement manuel : Réduction des bandes horizontales \(fonction de correction de l'aménagement\)](#)(P. 158).
  - e. Appuyez sur [Enregistrer et continuer].
  - f. Effectuez un test d'impression sur l'écran [Ajustement de la bi-direction détaillé (Manuel)].  
Réglez les valeurs de correction à partir du résultat du test d'impression. Pour plus d'informations, reportez-vous à [Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encrage \(Ajustement de la bi-direction\)](#)(P. 160).
  - g. Appuyez sur [Enregistrer et quitter].

**IMPORTANT**

Lors de l'impression et de la coupe ou uniquement de la coupe, rembobinez le média à partir du dispositif d'entraînement pour le détendre.

Si une quantité suffisante de médias n'est pas enroulée sur le tube de papier immédiatement après la mise en place, cette opération risque de ne pas être bien exécutée, ce qui diminue la qualité de la coupe et empêche la poursuite de l'entraînement. Lorsque vous effectuez la coupe immédiatement après avoir fixé le média sur le tube de papier, alimentez d'abord suffisamment de média pour effectuer plusieurs fois l'entraînement et configurez le point de base.

Ceci termine la configuration du média.

## Mise en place des médias en feuilles

Chargez les feuilles sur l'imprimante. Lorsque le chargement est terminé, [Sortie possible.] est affiché comme état. Ce travail est appelé « Mise en place des médias ».

### 1. A : Déterminer les positions du média.

Lorsque vous utilisez des médias transparents, dont les bords ne peuvent pas être détectés, et lorsque [Préférences]>[Détection des bords du média] est réglé sur [Désactiver], le ventilateur aspirant ne se met pas en marche, de sorte que le média ne peut pas être chargé avec cette procédure. Dans ces cas, reportez-vous à 1. B : Déterminer les positions du média ([Détection des bords du média] : [Désactiver]). (P. 61).

Par défaut, [Aide à la correction de biais pendant la configuration] est réglé sur [Activer].

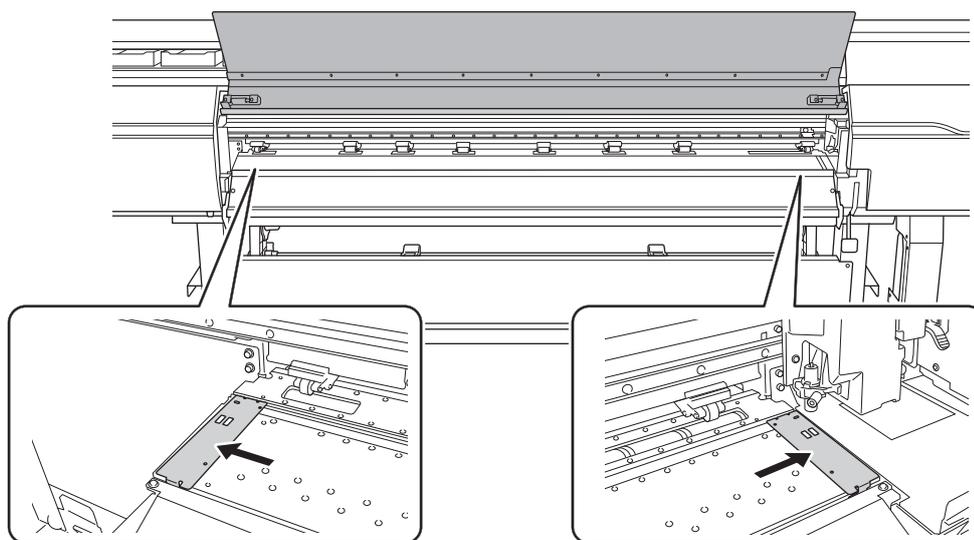
#### Procédure

1. Appuyez sur  sur le panneau de commande.

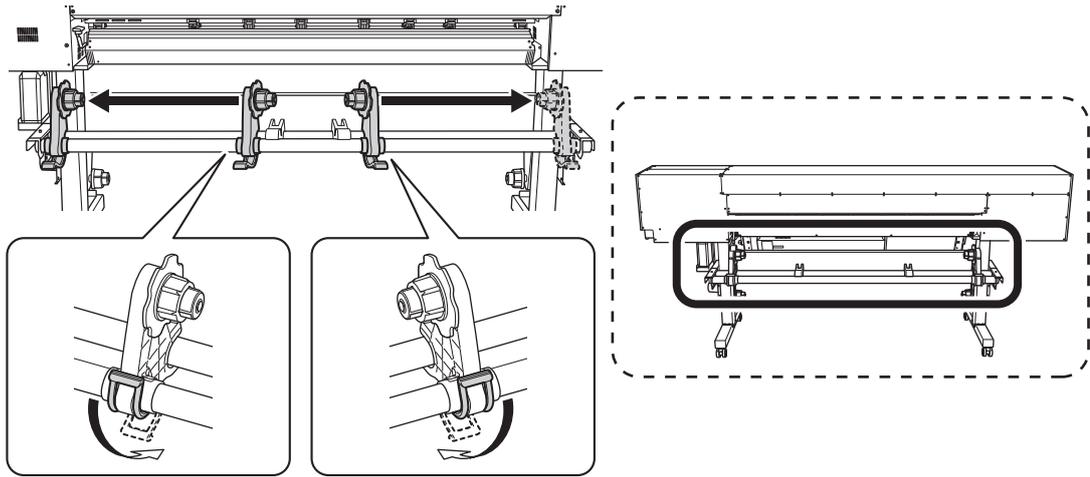
L'alimentation secondaire est activée.

2. Ouvrez le capot avant.

3. Déplacez les media clamps vers l'extérieur des grit rollers sur les bords gauche et droit respectivement.



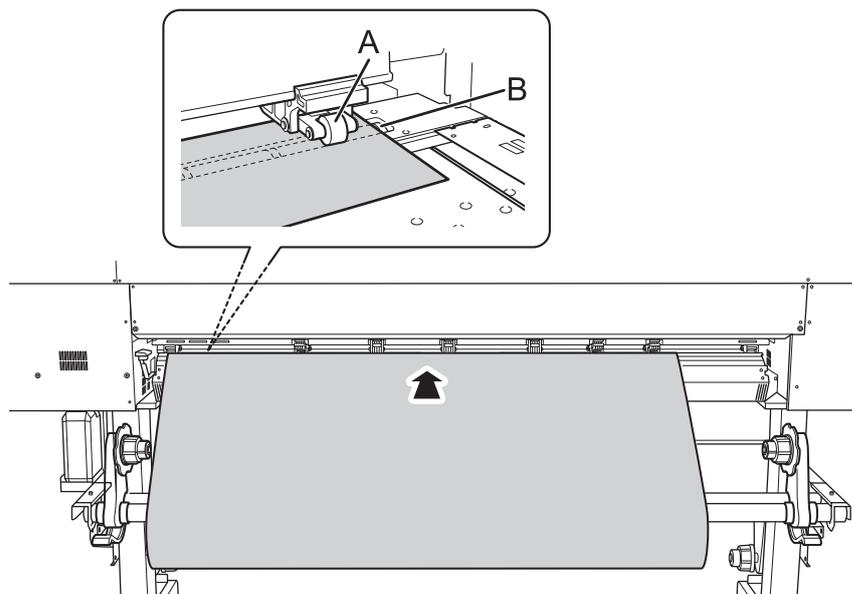
4. (Déplacez-vous vers l'arrière de l'imprimante.) Libérez les mécanismes de verrouillage des médias, puis tirez-les vers les extrémités gauche et droite respectivement.



5. Depuis l'arrière de l'imprimante, faites passer le bord d'attaque du média entre les rouleaux-pinceurs (A) et les grit rollers (B).

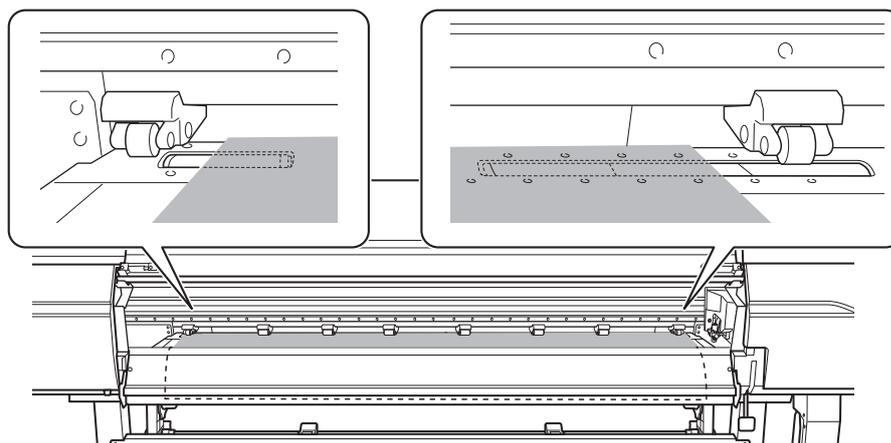
Vous entendrez un bip. Environ 5 secondes plus tard, vous entendrez deux bips, puis le ventilateur aspirant s'activera. Lorsque ce ventilateur fonctionne, le média ne reculera pas, même si vous retirez vos mains de celui-ci.

Lorsque vous chargez le média depuis l'avant de l'imprimante, faites passer le bord d'attaque du média (le côté où l'impression va commencer) par-dessus la platine, puis tirez le média vers l'avant pour activer le ventilateur aspirant.

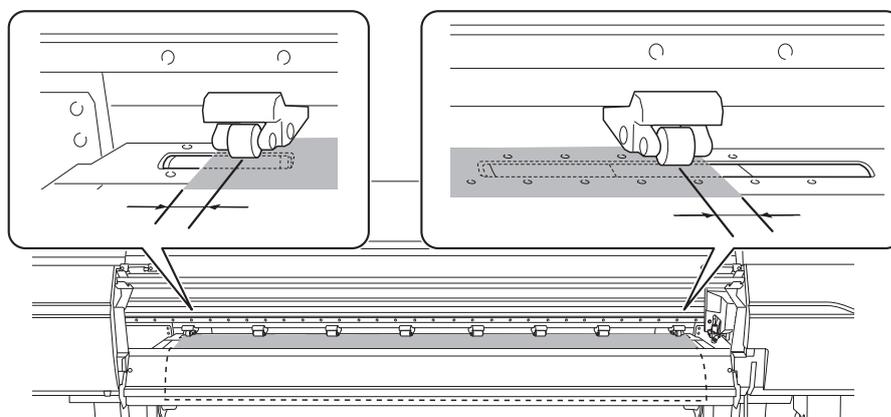


6. (Déplacez-vous vers l'avant de l'imprimante.) Veillez à ce que les deux bords du média se trouvent au-dessus des grit rollers.

Veillez à placer le bord droit du média sur le grit roller à l'extrémité droite.



7. Déplacez les rouleaux-pinceurs gauche et droit, en les plaçant sur les deux bords du média. Placez-les à environ 10 mm de chaque bord du média.



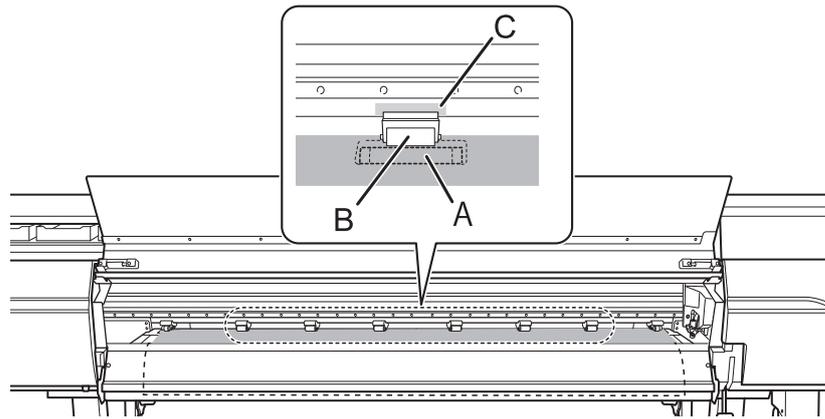
**IMPORTANT**

- Assurez-vous d'utiliser les rouleaux-pinceurs gauche et droit. La force avec laquelle le média est pincé varie entre les rouleaux-pinceurs centraux et les rouleaux-pinceurs gauche et droit. L'utilisation des rouleaux-pinceurs centraux pour pincer les bords du média entraînera une alimentation instable du média.
- Si vous souhaitez réajuster la position du média avant de le fixer en place, recommencez la procédure à partir de l'étape précédente 5.

**RAPPEL**

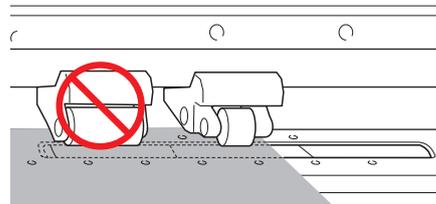
Pour déplacer en douceur les rouleaux-pinceurs, poussez vers le bas, près du rail.

8. Déplacer les rouleaux-pinceurs centraux (B) au-dessus de tous les grit rollers (A) restant recouverts par le média. Il y a des grilles abrasives (C) partout où il y a des grit rollers.

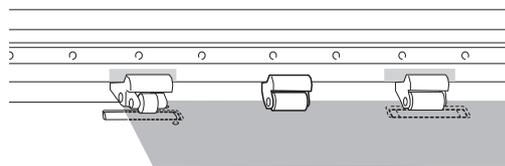


**IMPORTANT**

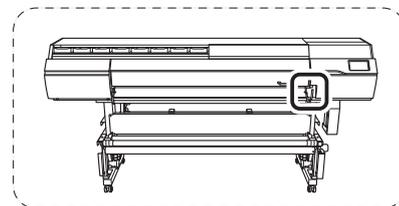
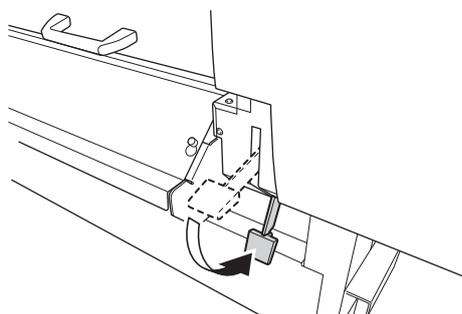
- Placez les rouleaux-pinceurs centraux sur toutes les grilles abrasives dans la largeur du média. Si vous avez oublié de placer les rouleaux-pinceurs centraux, le média sera de travers pendant l'impression ou se détachera, ce qui aura un effet sur la qualité d'impression.
- Le rouleau-pinceur central ne s'abaisse pas sur les trois grit rollers à l'extrémité droite. Placez le rouleau-pinceur central sur un autre grit roller autre que ces trois rouleaux.



- Selon la largeur du média utilisé, il peut y avoir des rouleaux-pinceurs centraux supplémentaires. Déplacez les rouleaux-pinceurs centraux supplémentaires aux endroits où il n'y a pas de grilles abrasives. S'il n'y a pas de grilles abrasives, les rouleaux-pinceurs centraux ne descendent pas.



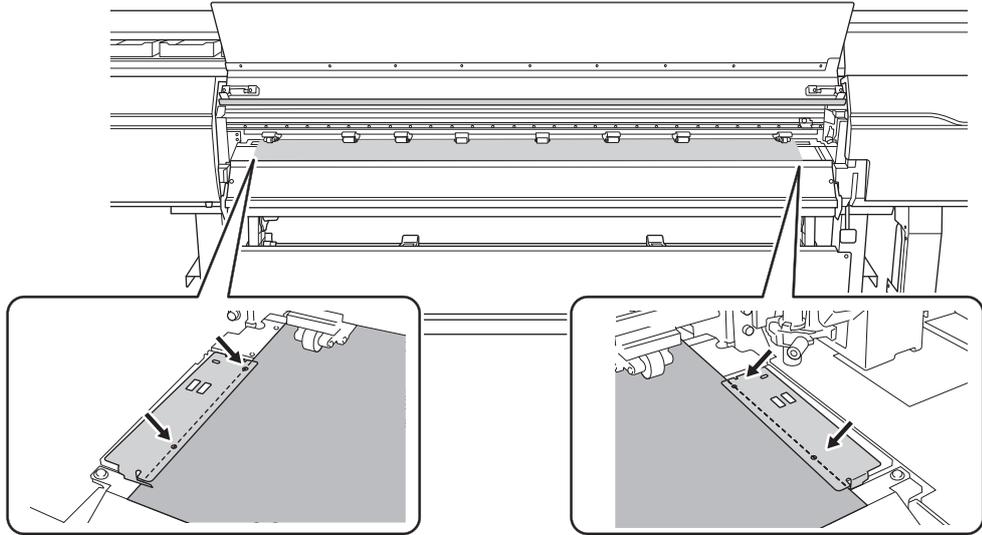
**9. Abaissez le levier de chargement (avant).**



**IMPORTANT**

Si vous souhaitez réajuster la position du média avant de le fixer en place, recommencez la procédure à partir de l'étape précédente 5.

**10. Alignez les bords du média sur les centres des trous des media clamps gauche et droite.**



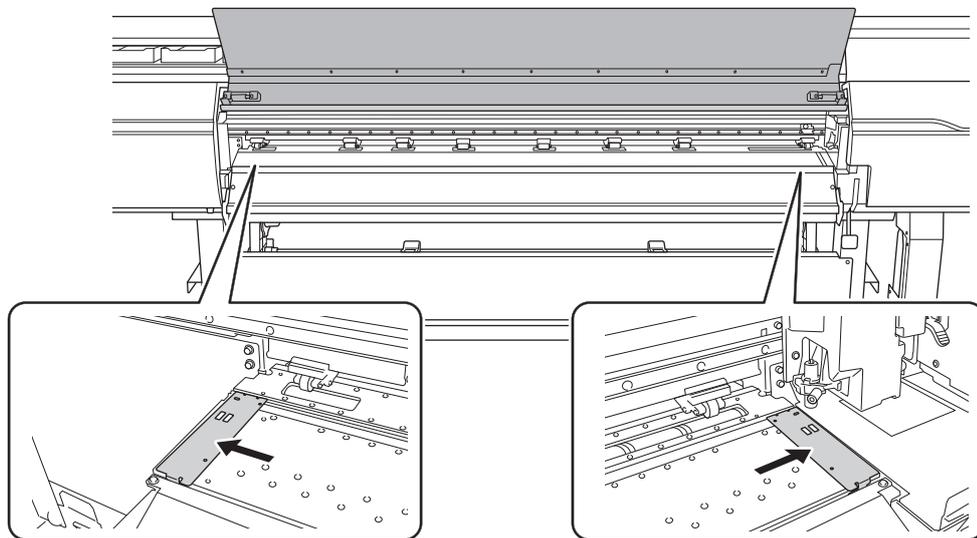
11. Fermez le capot avant.

## 1. B : Déterminer les positions du média ([Détection des bords du média] : [Désactiver]).

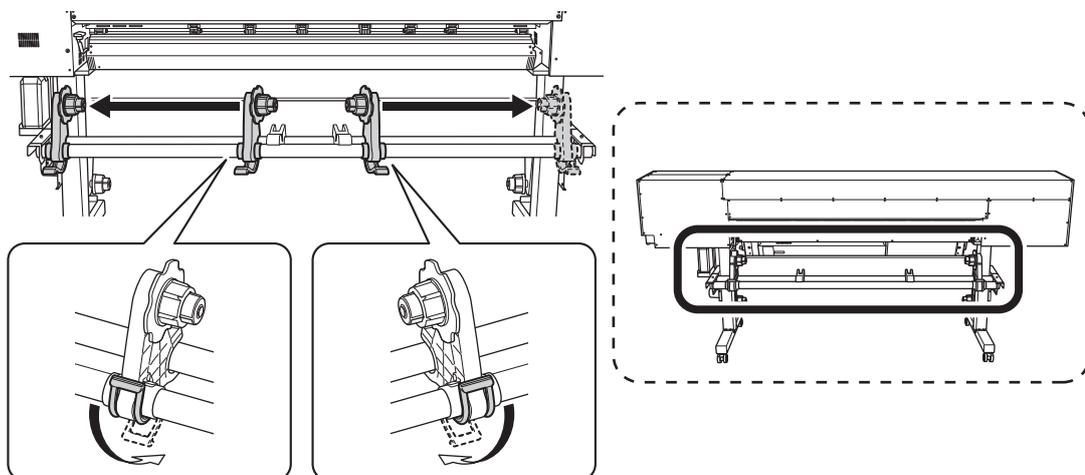
Utilisez la procédure suivante pour déterminer les positions des médias lors de l'utilisation de médias transparents, dont les bords ne peuvent pas être détectés, et lorsque [Préférences]>[Détection des bords du média] est réglé sur [Désactiver].

### Procédure

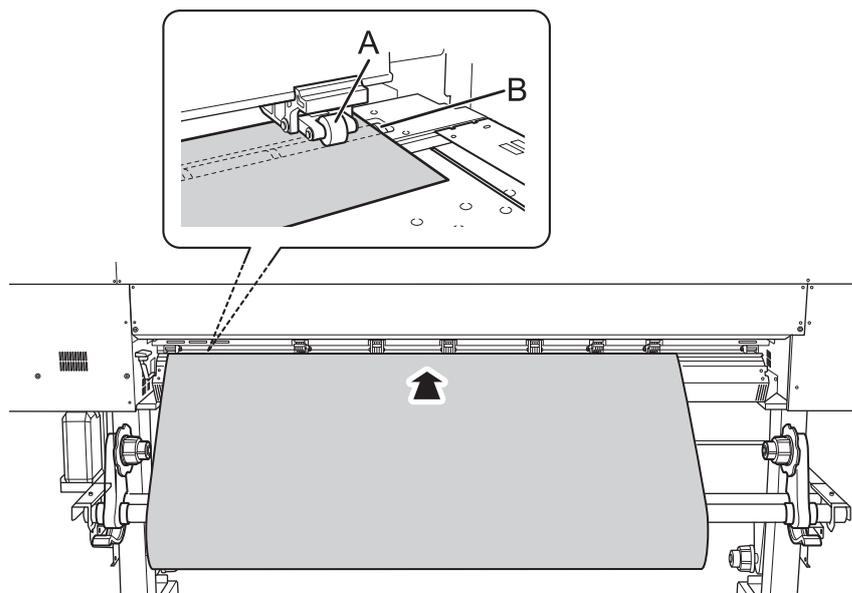
1. Appuyez sur  sur le panneau de commande.  
L'alimentation secondaire est activée.
2. Ouvrez le capot avant.
3. Déplacez les media clamps vers l'extérieur des grit rollers sur les bords gauche et droit respectivement.



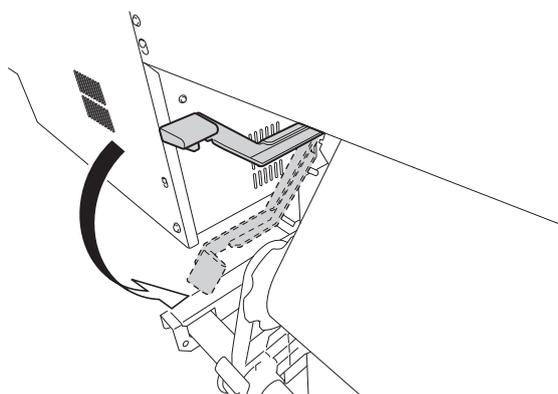
4. (Déplacez-vous vers l'arrière de l'imprimante.) Libérez les mécanismes de verrouillage des médias, puis tirez-les vers les extrémités gauche et droite respectivement.



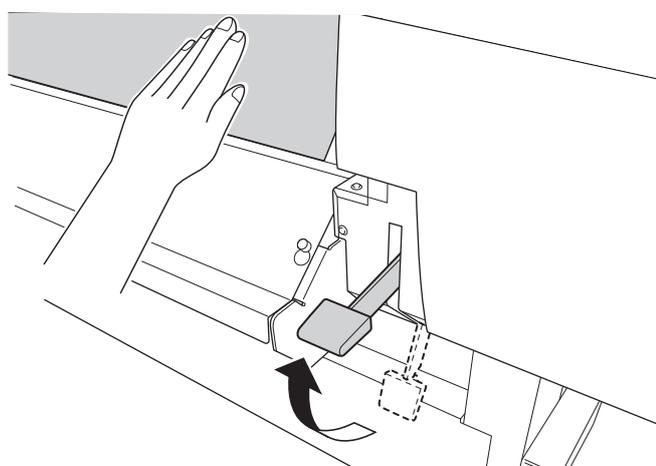
5. Passer le bord d'attaque du média entre les rouleaux-pinceurs (A) et les grit rollers (B).



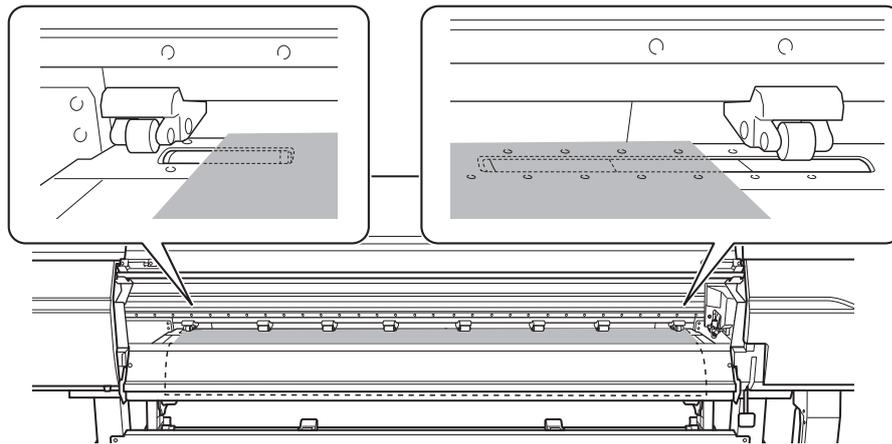
6. Abaissez le levier de chargement (arrière).  
Les médias sont maintenant maintenus en place.



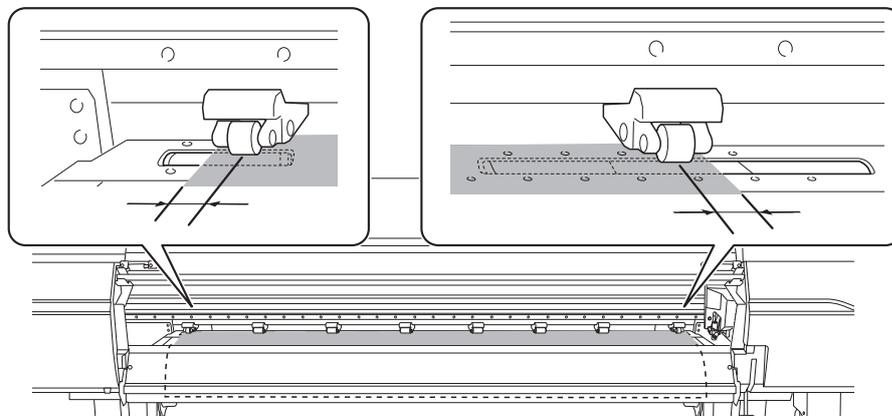
7. (Déplacez-vous vers l'avant de l'imprimante.) Maintenez doucement le média vers le bas et soulevez le levier de chargement (avant).  
Les médias se libèrent.



8. Veillez à ce que les deux bords du média se trouvent au-dessus des grit rollers.  
Veillez à placer le bord droit du média sur le grit roller à l'extrémité droite.



9. Déplacez les rouleaux-pinceurs gauche et droit, en les plaçant sur les deux bords du média. Placez-les à environ 10 mm de chaque bord du média.



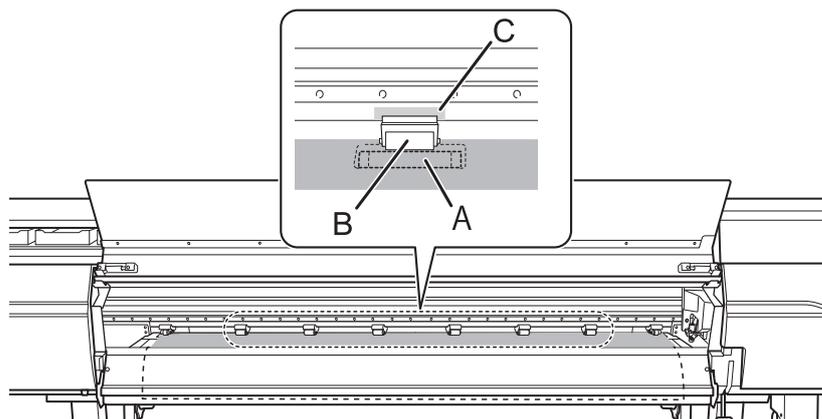
**IMPORTANT**

Assurez-vous d'utiliser les rouleaux-pinceurs gauche et droit. La force avec laquelle le média est pincé varie entre les rouleaux-pinceurs centraux et les rouleaux-pinceurs gauche et droit. L'utilisation des rouleaux-pinceurs centraux pour pincer les bords du média entraînera une alimentation instable du média.

**RAPPEL**

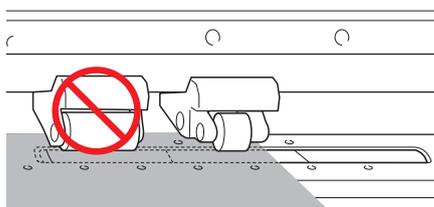
Pour déplacer en douceur les rouleaux-pinceurs, poussez vers le bas, près du rail.

10. Déplacer les rouleaux-pinceurs centraux (B) au-dessus de tous les grit rollers (A) restant recouverts par le média. Il y a des grilles abrasives (C) partout où il y a des grit rollers.

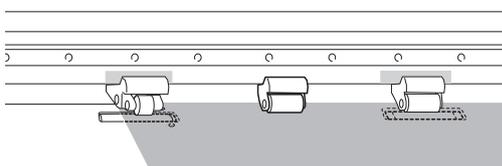


**IMPORTANT**

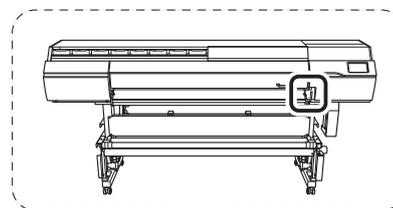
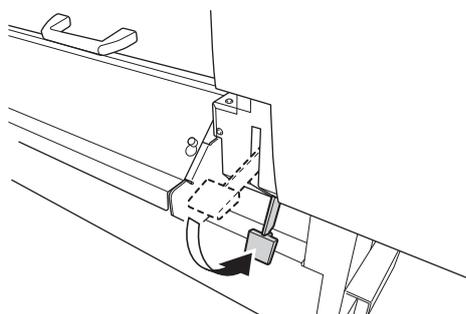
- Placez les rouleaux-pinceurs centraux sur toutes les grilles abrasives dans la largeur du média. Si vous avez oublié de placer les rouleaux-pinceurs centraux, le média sera de travers pendant l'impression ou se détachera, ce qui aura un effet sur la qualité d'impression.
- Le rouleau-pinceur central ne s'abaisse pas sur les trois grit rollers à l'extrémité droite. Placez le rouleau-pinceur central sur un autre grit roller autre que ces trois rouleaux.



- Selon la largeur du média utilisé, il peut y avoir des rouleaux-pinceurs centraux supplémentaires. Déplacez les rouleaux-pinceurs centraux supplémentaires aux endroits où il n'y a pas de grilles abrasives. S'il n'y a pas de grilles abrasives, les rouleaux-pinceurs centraux ne descendent pas.



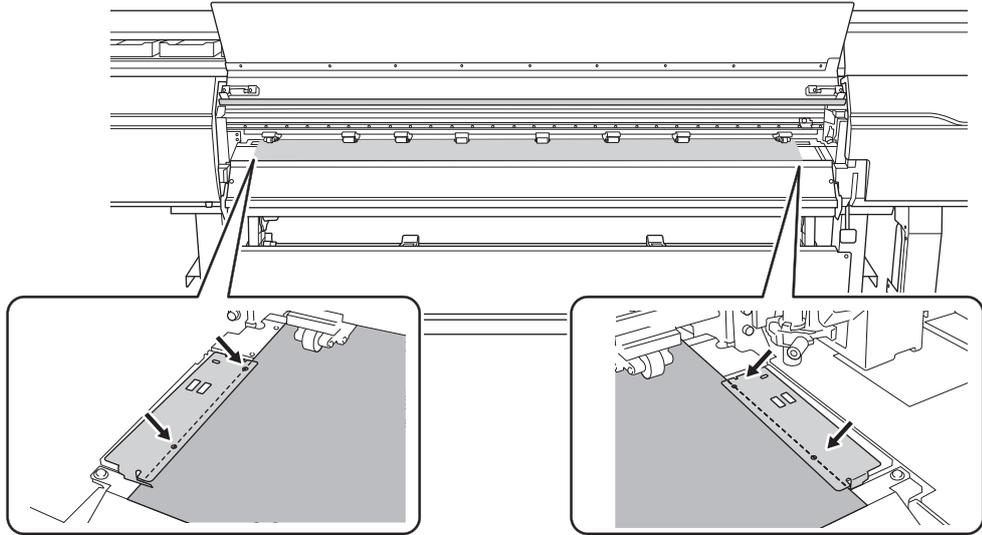
**11. Abaissez le levier de chargement (avant).**



**IMPORTANT**

Si vous souhaitez réajuster la position du média avant de le fixer en place, recommencez la procédure à partir de l'étape précédente 8.

**12. Alignez les bords du média sur les centres des trous des media clamps gauche et droite.**



13. Fermez le capot avant.

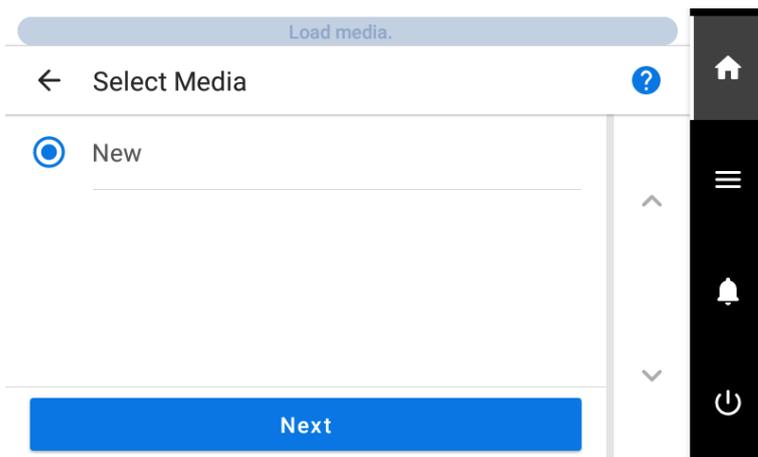
## 2. Enregistrez les médias.

### Procédure

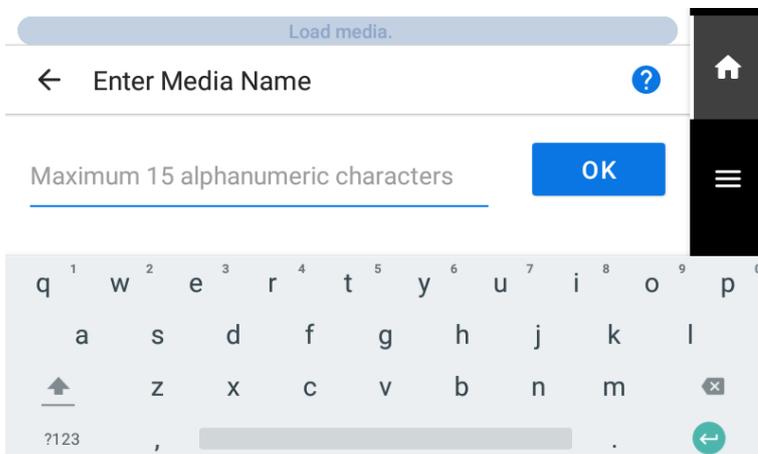
1. Appuyez sur  [Configurer].

2. Sélectionnez [Nouveau].

3. Appuyez sur [Suivant].



4. Saisissez un nouveau nom de média et appuyez sur [Ok].



5. Appuyez sur [Suivant].

6. L'écran [Méthode de configuration] apparaît. Sélectionnez l'utilisation ou non de l'unité d'entraînement.

7. Appuyez sur [Démarrer la configuration].

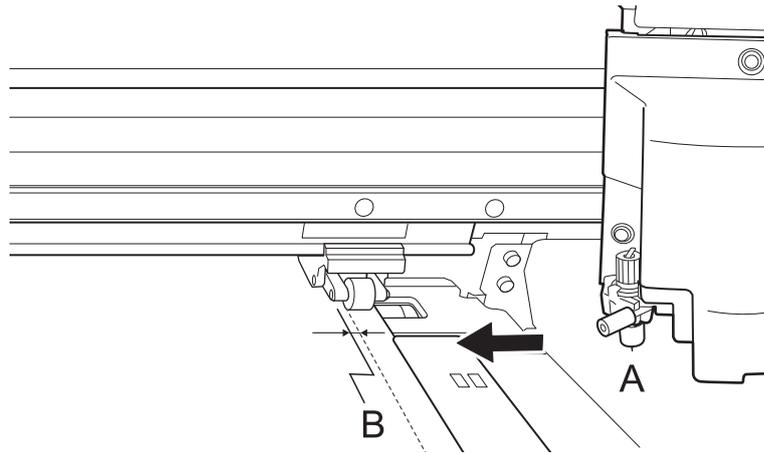
Le chariot de coupe se déplace et détecte la largeur du média et les positions des media clamps. Cette opération est appelée initialisation.

8. Lorsque [Le média n'a pas pu être détecté automatiquement. Configurez manuellement la zone d'impression.] apparaît, utilisez la procédure suivante pour configurer les paramètres.

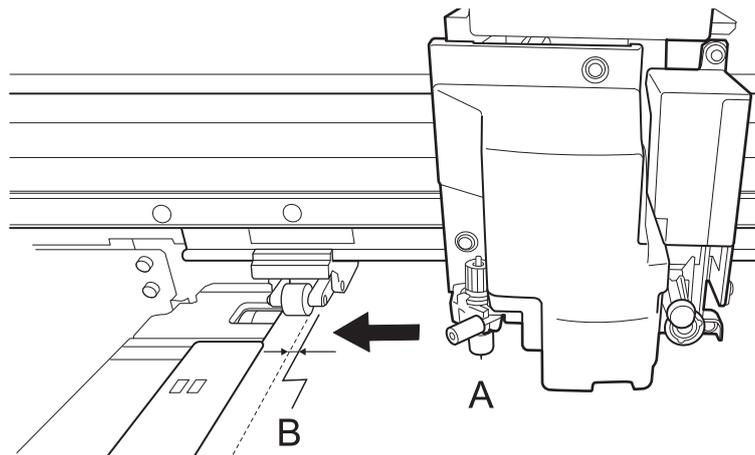
**RAPPEL**

Ce message peut apparaître lorsque des médias à haute réflectance sont configurés.

- (1) Appuyez sur [Ok].
- (2) Appuyez sur [Modifier].  
L'écran [Placez le bord droit de la zone d'impression dans la zone définie par les rouleaux-pinceurs.] apparaît.
- (3) Maintenez la touche  enfoncée pour déplacer le centre de la lame (A) d'environ 2 mm vers l'intérieur (B) du bord gauche du rouleau-pinceur droit.



- (4) Appuyez sur [Ok].  
L'écran [Placez le bord gauche de la zone d'impression dans la zone définie par les rouleaux-pinceurs.] apparaît.
- (5) Maintenez la touche  enfoncée pour déplacer le centre de la lame (A) d'environ 2 mm vers l'intérieur (B) du bord droit du rouleau-pinceur gauche.



- (6) Appuyez sur [Ok].  
Les positions gauche et droite définies sont appliquées à la [Zone d'impression (largeur)].
- (7) Appuyez sur [Ok].

### 3. Configurez les paramètres en fonction du média.

Pour garantir une sortie optimale en fonction de la taille et du type de média, définissez la quantité minimale d'éléments. Tous les éléments définis ici peuvent l'être également de manière individuelle.

#### Procédure

1. Sur l'écran [Sélectionner le type de sortie du média], sélectionnez le type de sortie et appuyez sur [Suivant].
  - [Imprimer uniquement / Imprimer et couper]  
Passez à Étape 2.
  - [Couper uniquement]  
Passez à l'écran [Ajustement des multi capteurs]. Lorsque le réglage automatique est terminé, appuyez sur [Ok]. Cela termine les réglages de [Couper uniquement].
  
2. Sur l'écran [Température de chauffage], réglez les températures de [Élément chauffant d'imprimante] et [Sécheur].
  - Si cela n'est pas nécessaire, appuyez sur [Suivant].
  - Suivez la procédure ci-dessous pour effectuer les modifications.
    - a. Appuyez sur  ou  pour définir la température de [Élément chauffant d'imprimante] ou [Sécheur].
    - b. Appuyez sur [Suivant].
  
3. Utilisez l'écran [Hauteur de la tête d'impression] pour régler la hauteur de la tête d'impression.
  - Si cela n'est pas nécessaire, appuyez sur [Suivant].
  - Suivez la procédure ci-dessous pour effectuer les réglages.
    - a. Appuyez sur [Modifier]
    - b. Ouvrez le capot avant.
    - c. Déplacez le levier de réglage en hauteur pour régler la hauteur de la tête.
    - d. Fermez le capot avant.
    - e. Appuyez sur [Ok].
    - f. Appuyez sur [Suivant].
 Pour plus de détails sur ces travaux, reportez-vous à [Changer la hauteur de la tête d'impression\(P. 162\)](#).
  
4. Sur l'écran [Test de perte de points de buses], configurez les paramètres [Test d'impression] et [Emplacement de départ de la sortie].
  - Si cela n'est pas nécessaire, appuyez sur [Suivant].
  - Pour effectuer un [Test d'impression], appuyez sur [Test d'impression]>[Exécuter]. Pour plus de détails sur ce qu'il faut faire après le test d'impression, reportez-vous à [Étape 2: Méthode de nettoyage normal\(P. 121\)](#).
  
5. Sur l'écran [Sélectionner la méthode d'ajustement du média], sélectionnez la méthode de réglage. Ici, la correction de l'alimentation du média pour réduire les bandes horizontales et la correction de la position d'encre de l'encre seront ajustées.

**RAPPEL**

[Correction simple (Auto)] est le réglage recommandé. Vous pouvez déterminer les valeurs de correction avec [Correction détaillée (Manuelle)].

- **Suivez la procédure ci-dessous pour effectuer des réglages automatiques.**
  - a. Appuyez sur [Correction simple (Auto)]>[Suivant].
  - b. Appuyez sur [Exécuter] sur l'écran [Correction automatique du lot].  
Lorsque le réglage automatique est terminé, l'écran d'accueil apparaît. Les réglages sont ainsi terminés.  
Pour plus d'informations, reportez-vous à [Effectuer automatiquement les ajustements nécessaires](#)(P. 156).
- **Suivez la procédure ci-dessous pour effectuer des réglages manuels.**
  - a. Appuyez sur [Correction détaillée (Manuelle)]>[Suivant].
  - b. Appuyez sur [Exécuter] sur l'écran [Ajustement des multi capteurs].  
Ajustez le capteur de lecture à la condition optimale. Si l'ajustement a échoué, répondez à l'échec selon les informations contenues dans [Correction du capteur de lecture](#)(P. 206).
  - c. Appuyez sur [Suivant].
  - d. Effectuez un test d'impression sur l'écran [Correction de l'alimentation détaillée (Manuelle)].  
Réglez la valeur de correction à partir du résultat du test d'impression. Pour plus d'informations, reportez-vous à [Ajustement manuel : Réduction des bandes horizontales \(fonction de correction de l'amenage\)](#)(P. 158).
  - e. Appuyez sur [Enregistrer et continuer].
  - f. Effectuez un test d'impression sur l'écran [Ajustement de la bi-direction détaillé (Manuel)].  
Réglez les valeurs de correction à partir du résultat du test d'impression. Pour plus d'informations, reportez-vous à [Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encrage \(Ajustement de la bi-direction\)](#)(P. 160).
  - g. Appuyez sur [Enregistrer et quitter].

Ceci termine la configuration du média.

# Configuration des médias enregistrés

## ⚠ ATTENTION

**Ne touchez pas inutilement le rouleau de tension.**

L'unité d'entraînement et le chargeur peuvent bouger brusquement, ce qui peut provoquer des blessures.

## Mise en place du média en rouleau

Chargez le rouleau de substrat sur l'imprimante. Lorsque le chargement est terminé, [Sortie possible.] est affiché comme état. Ce travail est appelé « Mise en place des médias ».

## ⚠ ATTENTION

**Charger correctement le média en rouleau.**

Sinon, le média risque de tomber et de provoquer des blessures.

## ⚠ ATTENTION

**Le média en rouleau pèse environ 45 kg (modèle 54 pouces : 35 kg).**

Pour éviter les blessures, manipulez les médias en rouleau avec précaution.

## ⚠ ATTENTION

**Ne chargez jamais un média pesant plus de 45 kg (modèle 54 pouces : 35 kg).**

La machine peut ne pas médiaer un tel poids et se renverser, ou faire tomber le média.

## 1. Installez le média sur les supports de média.

Les supports de média de cette machine sont conçus pour être utilisés avec un tube de papier (noyau) d'un diamètre intérieur de 2 ou 3 pouces.

## ⚠ AVERTISSEMENT

**La manipulation de médias en rouleau est une opération qui doit être effectuée par 2 personnes ou plus, en prenant soin d'éviter les chutes.**

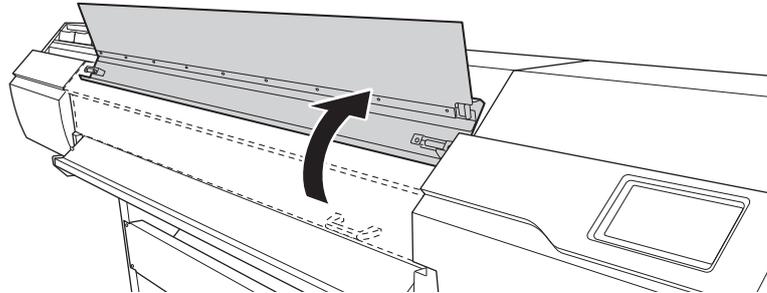
Tenter de soulever des médias lourds par la force humaine seule peut entraîner des blessures corporelles. De plus, en cas de chute, de tels objets peuvent causer des blessures.

## Procédure

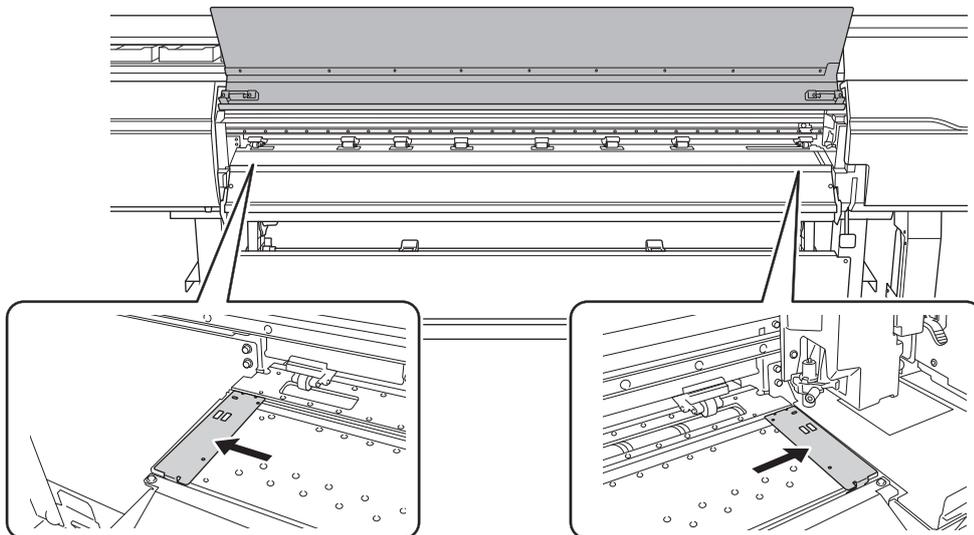
1. Appuyez sur  sur le panneau de commande.  
L'alimentation secondaire est activée.
2. Lorsque vous utilisez une unité d'entraînement, utilisez la procédure suivante pour la régler.
  - (1) Appuyez sur .
  - (2) Appuyez sur [Préférences]>[Entraînement]>[Sens d'entraînement].

- (3) Sélectionnez [Vers l'arrière] ou [Vers l'avant].
- (4) Appuyez sur [Sauvegarder].
- (5) Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

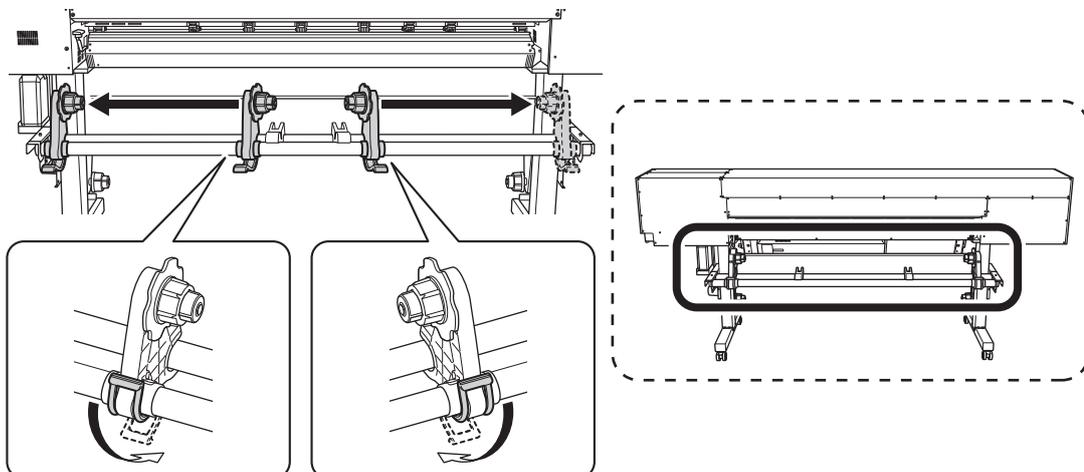
**3. Ouvrez le capot avant.**



**4. Déplacez les media clamps vers l'extérieur des grit rollers sur les bords gauche et droit respectivement.**



**5. (Déplacez-vous vers l'arrière de l'imprimante.) Libérez les mécanismes de verrouillage des médias, puis tirez-les vers les extrémités gauche et droite respectivement.**



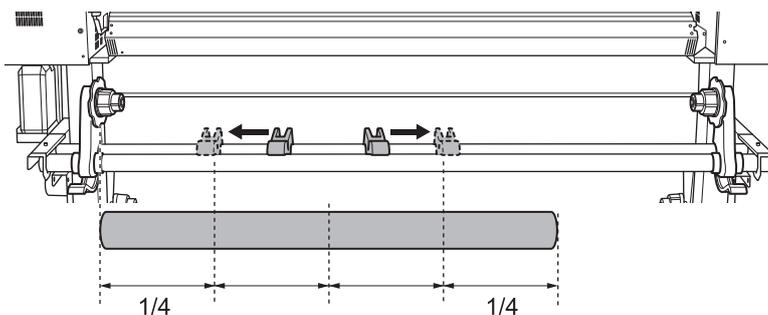
6. Placez le média sur la machine.

**IMPORTANT**

Ne laissez pas le média sur les dispositifs de retenue de média ou les tuyaux pendant une longue période de temps. Le média peut se déformer. Faites preuve de prudence.

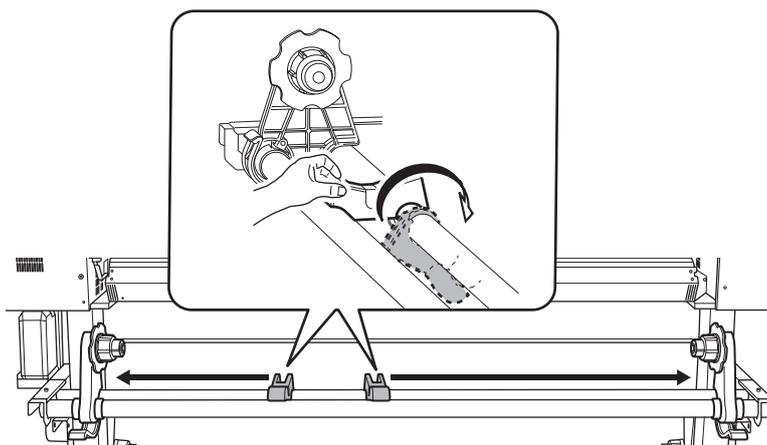
- **Média d'un diamètre extérieur de 220 mm ou moins**

Placez les dispositifs de retenue de média à des positions qui représentent 1/4 de la longueur du média à partir de chaque extrémité du média, puis chargez-le.

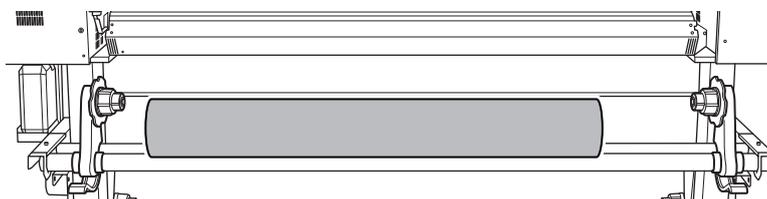


- **Média d'un diamètre extérieur supérieur à 220 mm**

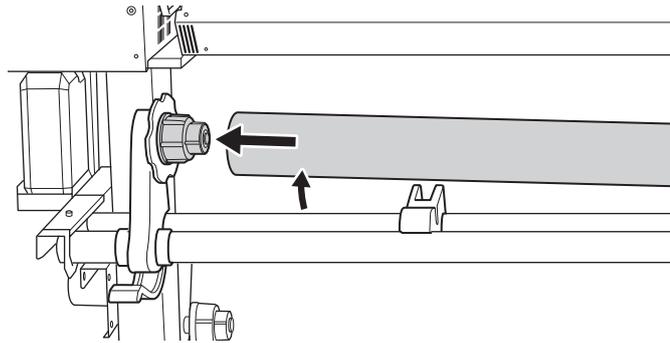
a. Faites pivoter les dispositifs de retenue de médias pour les attirer vers les supports de médias.



b. Placez le média directement entre les deux tuyaux.



7. Installez le tube de papier (âme) du média sur le captop d'extrémité du support de média gauche.



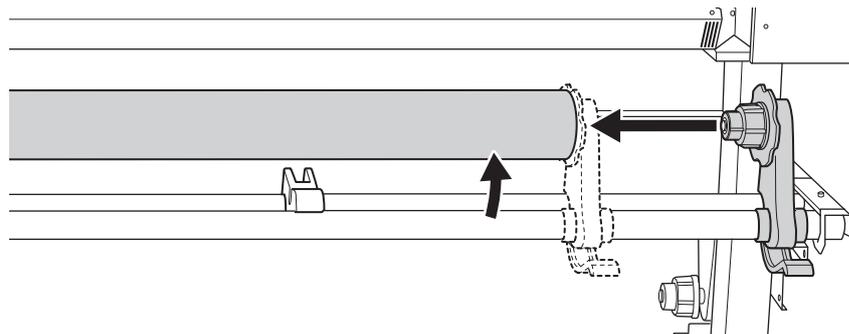
8. Déplacez le support de média droit pour fixer son capot d'extrémité sur le tube de papier (âme) du média.

Fixez solidement le tube de papier sur les supports de média afin d'éviter le mouvement libre du média.

**IMPORTANT**

**Ne fixez pas encore les supports de média en place.**

Dans la procédure suivante, vous ajusterez les positions des supports de média avant de les fixer en place. Ne les fixez pas encore en place.



## 2. A : Déterminer les positions du média.

Cette section décrit la méthode d'utilisation du ventilateur aspirant pour éviter l'inclinaison du média. Lorsque vous utilisez des médias transparents, dont les bords ne peuvent pas être détectés, et lorsque [Préférences]>[Détection des bords du média] est réglé sur [Désactiver], le ventilateur aspirant ne se met pas en marche, de sorte que le média ne peut pas être chargé avec cette procédure. Dans ces cas, reportez-vous à 2. B : Déterminer les positions du média ([Détection des bords du média] : [Désactiver]). (P. 79).

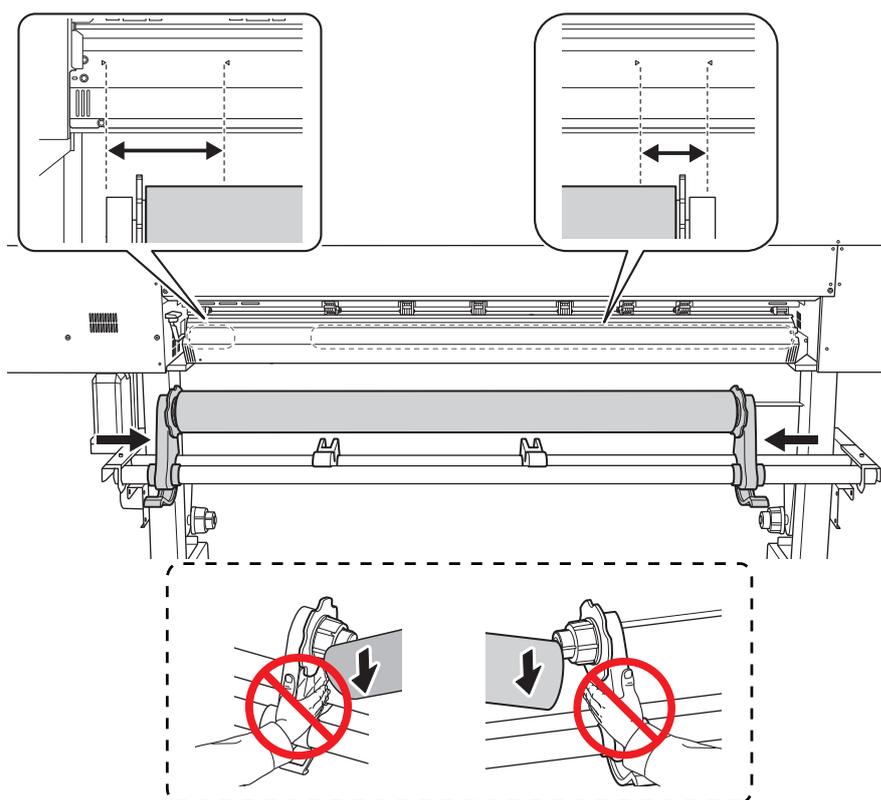
Par défaut, [Aide à la correction de biais pendant la configuration] est réglé sur [Activer].

### Procédure

1. Déterminez les positions gauche et droite du média en utilisant comme référence les grilles abrasives utilisées.

Notez les points suivants lors de la détermination des positions.

- Tenez les supports de média par l'extérieur et déplacez-les.
- Veillez à ce que le bord gauche du média soit positionné de manière à se trouver dans la plage granulométrique du bord gauche.
- Veillez à ce que le bord droit du média soit positionné de manière à se trouver dans la plage granulométrique des grilles abrasives.



#### ⚠ ATTENTION

Ne pas utiliser d'emplacements autres que les emplacements indiqués. Ne déplacez pas le média en le tenant directement.

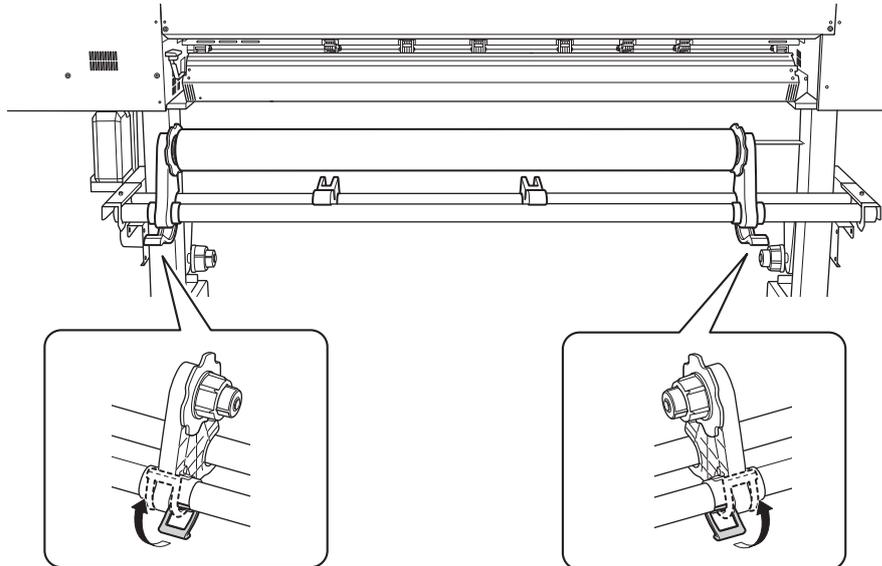
Sinon, le média risque de tomber du support de média et de provoquer des blessures.

**IMPORTANT**

**Décidez fermement des positions gauche et droite des supports à ce stade.**

Une fois cette procédure terminée, si les positions gauche et droite ne sont pas correctes lors de la fixation du média à l'aide de rouleaux-pinceurs, vous devrez revenir à cette étape pour refaire cette procédure. Si vous tenez simplement le média avec force pour réajuster sa position, le média sera de travers pendant l'impression, ce qui aura un effet négatif sur les résultats d'impression.

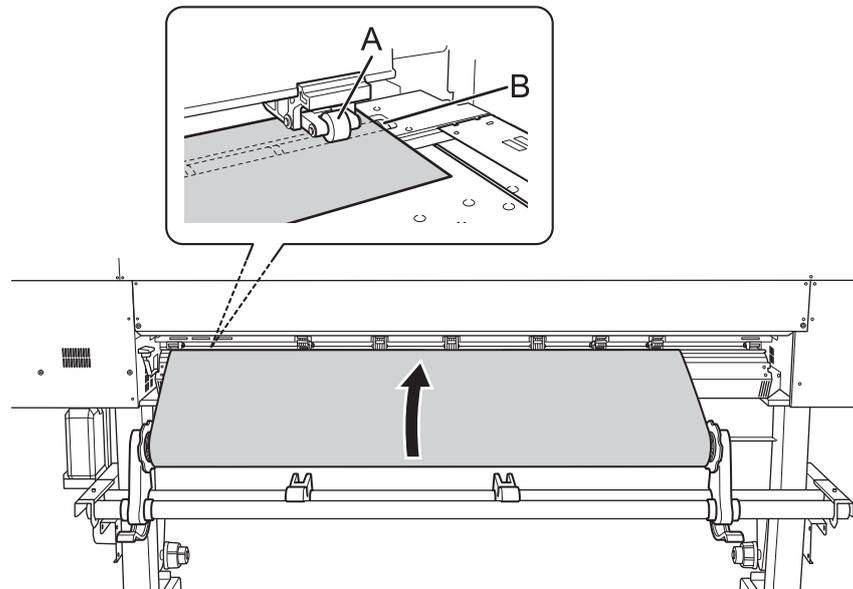
**2. Fixez les supports de média.**



**3. Suivez la procédure suivante pour charger le média.**

Cela permet d'éviter que les médias ne soient faussés.

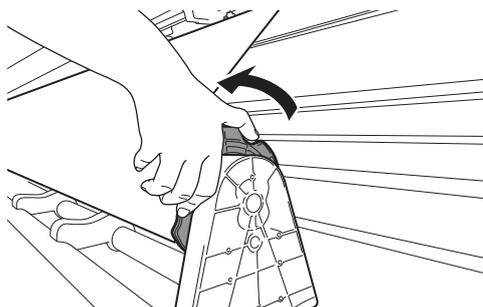
- (1) Passer le bord d'attaque du média entre les rouleaux-pinceurs (A) et les grit rollers (B).



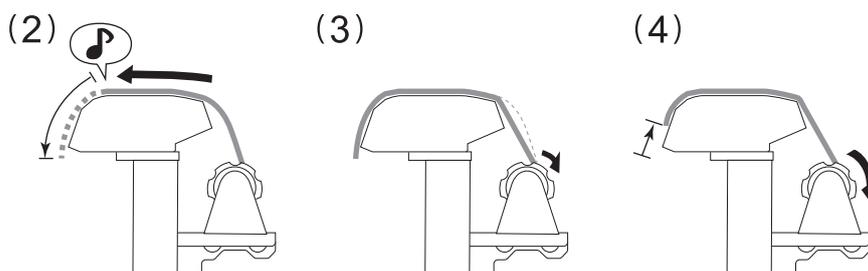
- (2) Faites avancer le média jusqu'à ce que vous entendiez un bip, puis faites avancer le support d'environ 20 cm.

Vous entendrez un bip. Environ 5 secondes plus tard, vous entendrez deux bips, puis le ventilateur aspirant s'activera. Lors du fonctionnement de ce ventilateur, la position du média sera maintenue même si vous retirez vos mains de celui-ci.

- (3) Tenez la bride de support de média en la tournant dans la direction d'entraînement pour éliminer le mou du média.



- (4) Une fois que le média est tendu, prenez en plus environ 10 cm de média.

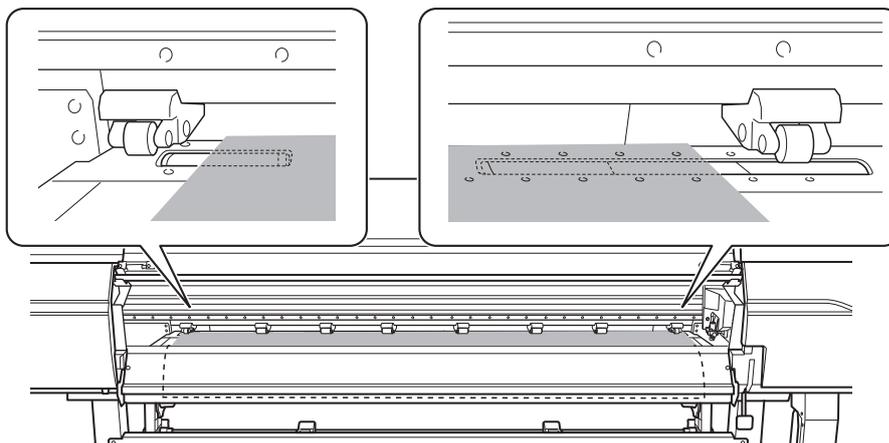


**RAPPEL**

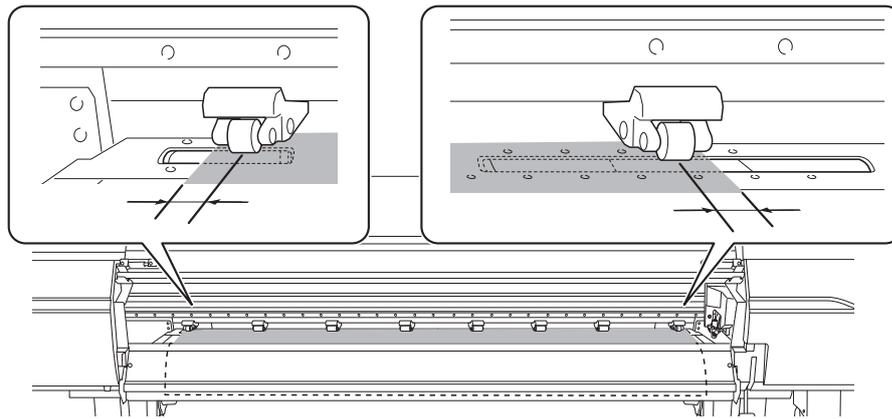
Si vous entraînez trop de média, vous entendrez deux bips courts et le ventilateur aspirant s'arrêtera. Entraînez le média, puis recommencez la procédure à partir de l'étape (1).

4. (Déplacez-vous vers l'avant de l'imprimante.) Veillez à ce que les deux bords du média se trouvent au-dessus des grit rollers.

Veillez à placer le bord droit du média sur le grit roller à l'extrémité droite.



5. Déplacez les rouleaux-pinceurs gauche et droit, en les plaçant sur les deux bords du média. Placez-les à environ 10 mm de chaque bord du média.



**IMPORTANT**

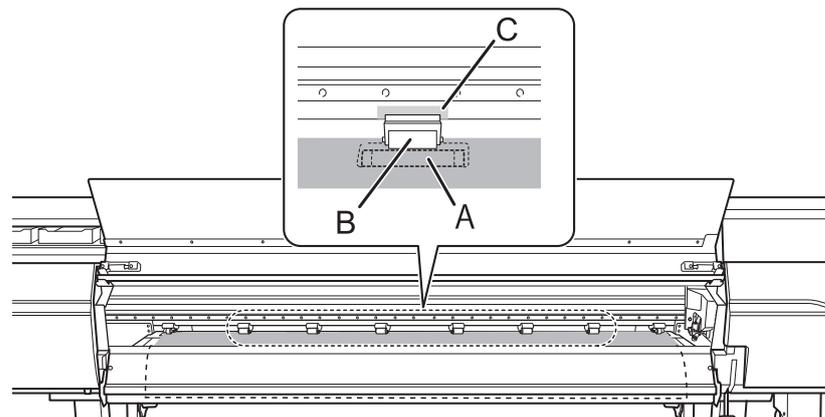
- Assurez-vous d'utiliser les rouleaux-pinceurs gauche et droit. La force avec laquelle le média est pincé varie entre les rouleaux-pinceurs centraux et les rouleaux-pinceurs gauche et droit. L'utilisation des rouleaux-pinceurs centraux pour pincer les bords du média entraînera une alimentation instable du média.
- Si vous souhaitez réajuster la position du média, retournez à l'arrière de l'imprimante, relâchez les supports du média, puis recommencez la procédure à partir de l'étape 1. Si vous vous tenez simplement à l'avant de l'imprimante et que vous forcez pour retenir le média pour réajuster sa position de force, il sera tordu pendant l'impression, ou il va sortir tout seul, ce qui affectera le résultat de l'impression.

**RAPPEL**

Pour déplacer en douceur les rouleaux-pinceurs, poussez vers le bas, près du rail.

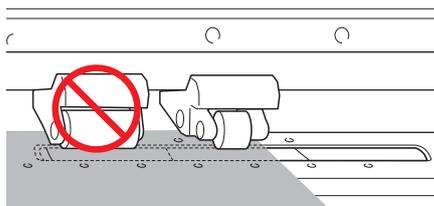
6. Déplacer les rouleaux-pinceurs centraux (B) au-dessus de tous les grit rollers (A) restant recouverts par le média.

Il y a des grilles abrasives (C) partout où il y a des grit rollers.

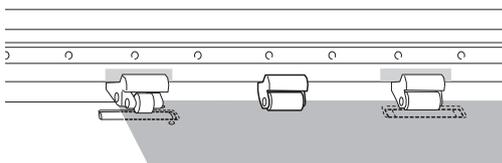


**IMPORTANT**

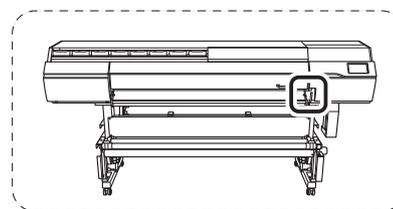
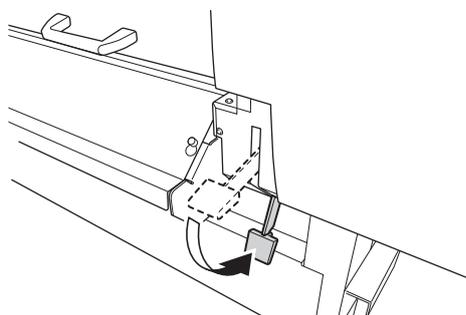
- Placez les rouleaux-pinceurs centraux sur toutes les grilles abrasives dans la largeur du média. Si vous avez oublié de placer les rouleaux-pinceurs centraux, le média sera de travers pendant l'impression ou se détachera, ce qui aura un effet sur la qualité d'impression.
- Le rouleau-pinceur central ne s'abaisse pas sur les trois grit rollers à l'extrémité droite. Placez le rouleau-pinceur central sur un autre grit roller autre que ces trois rouleaux.



- Selon la largeur du média utilisé, il peut y avoir des rouleaux-pinceurs centraux supplémentaires. Déplacez les rouleaux-pinceurs centraux supplémentaires aux endroits où il n'y a pas de grilles abrasives. S'il n'y a pas de grilles abrasives, les rouleaux-pinceurs centraux ne descendent pas.



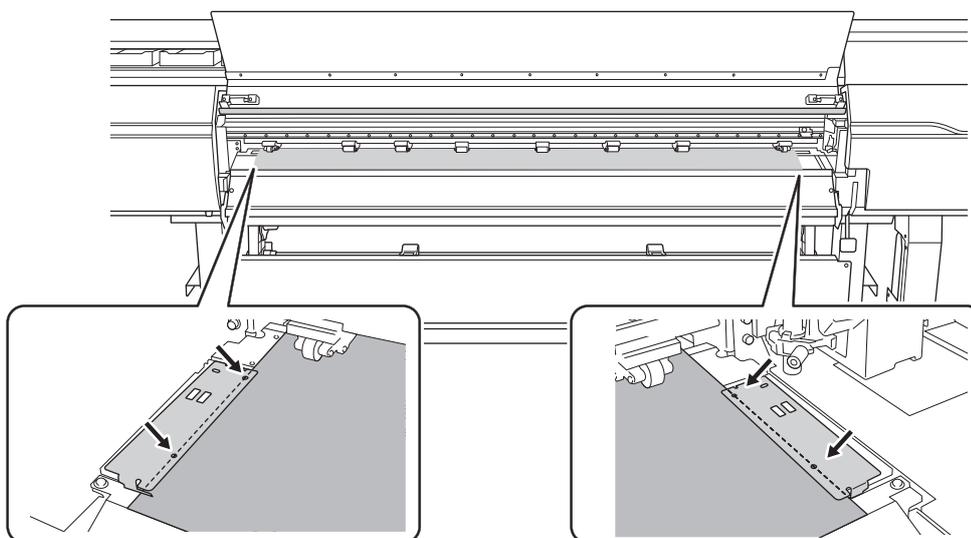
### 7. Abaissez le levier de chargement (avant).



#### IMPORTANT

Si vous souhaitez réajuster la position du média, retournez à l'arrière de l'imprimante, relâchez les supports du média, puis recommencez la procédure à partir de l'étape 1. Si vous vous tenez simplement à l'avant de l'imprimante et que vous forcez pour retenir le média pour réajuster sa position de force, il sera tordu pendant l'impression, ou il va sortir tout seul, ce qui affectera le résultat de l'impression.

### 8. Alignez les bords du média sur les centres des trous des media clamps gauche et droite.



### 9. Fermez le capot avant.

## 2. B : Déterminer les positions du média ([Détection des bords du média] : [Désactiver]).

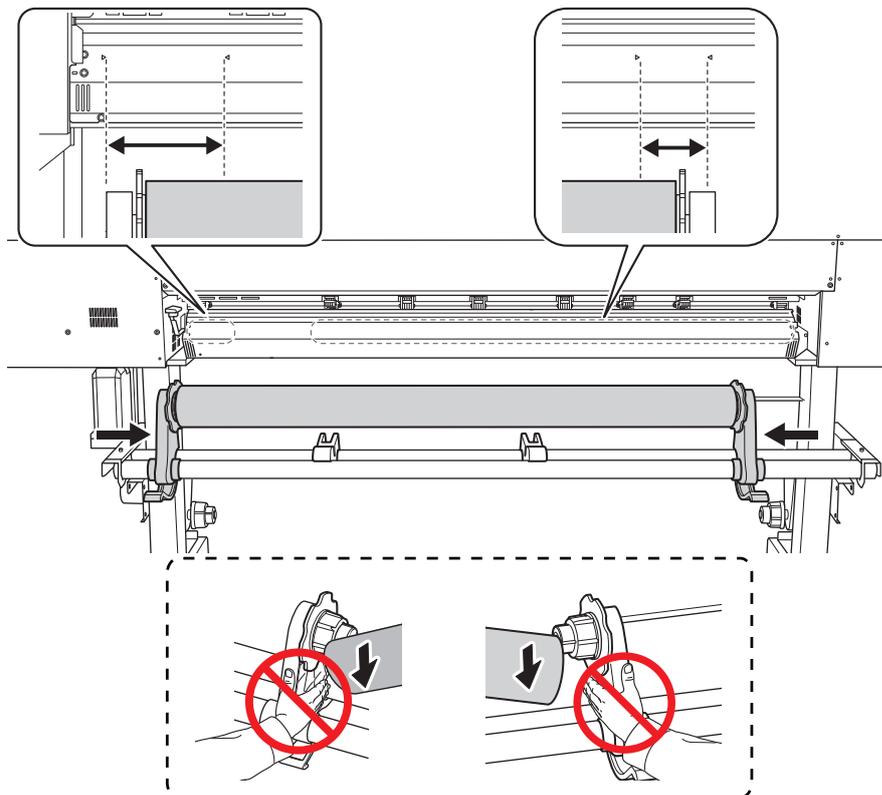
Cette section décrit la méthode de détermination des positions des médias sans l'utilisation du ventilateur aspirant. Reportez-vous à ces informations lorsque vous utilisez un média transparent, dont les bords ne peuvent pas être détectés, et lorsque le paramètre [Préférences]>[Détection des bords du média] est réglé sur [Désactiver].

### Procédure

1. Déterminez les positions gauche et droite du média en utilisant comme référence les grilles abrasives utilisées.

Notez les points suivants lors de la détermination des positions.

- Tenez les supports de média par l'extérieur et déplacez-les.
- Veillez à ce que le bord gauche du média soit positionné de manière à se trouver dans la plage granulométrique du bord gauche.
- Veillez à ce que le bord droit du média soit positionné de manière à se trouver dans la plage granulométrique des grilles abrasives.



#### ⚠ ATTENTION

Ne pas utiliser d'emplacements autres que les emplacements indiqués. Ne déplacez pas le média en le tenant directement.

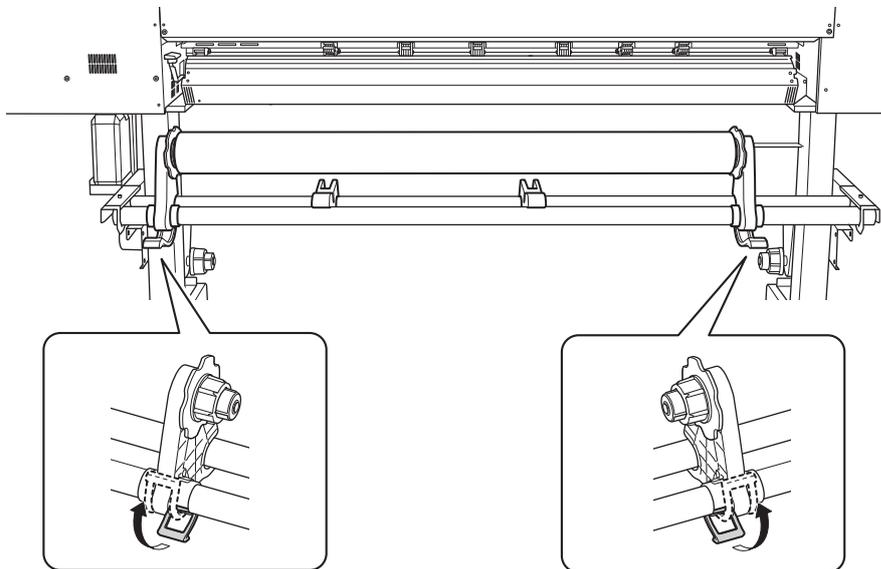
Sinon, le média risque de tomber du support de média et de provoquer des blessures.

#### IMPORTANT

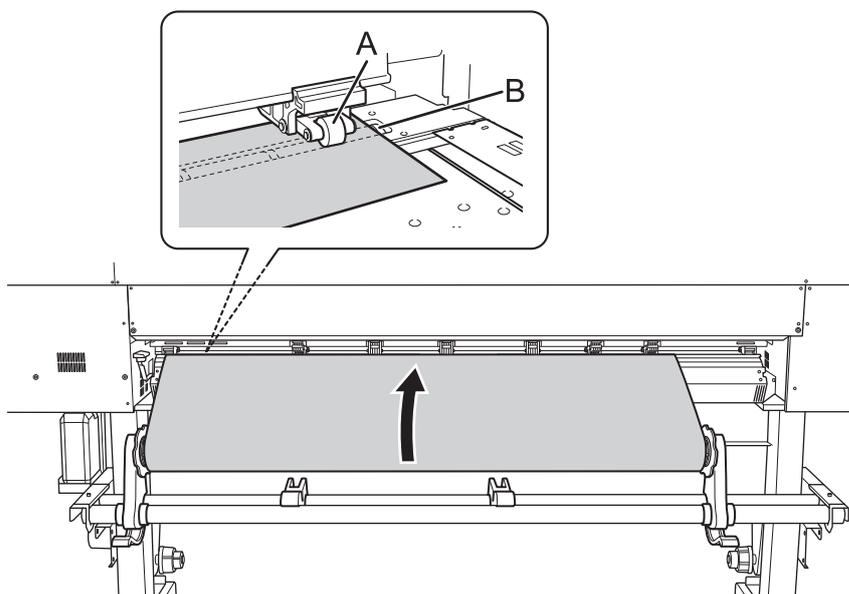
Décidez fermement des positions gauche et droite des supports à ce stade.

Une fois cette procédure terminée, si les positions gauche et droite ne sont pas correctes lors de la fixation du média à l'aide de rouleaux-pinceurs, vous devrez revenir à cette étape pour refaire cette procédure. Si vous tenez simplement le média avec force pour réajuster sa position, le média sera de travers pendant l'impression, ce qui aura un effet négatif sur les résultats d'impression.

### 2. Fixez les supports de média.

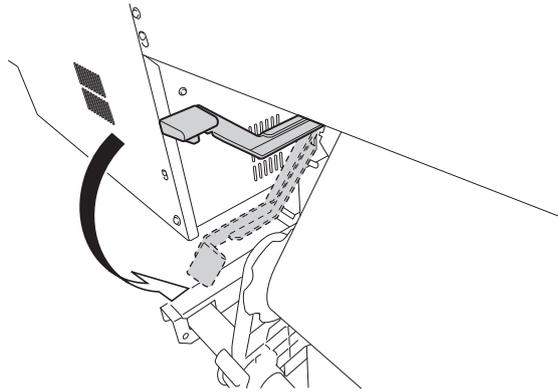


### 3. Passer le bord d'attaque du média entre les rouleaux-pinceurs (A) et les grit rollers (B).

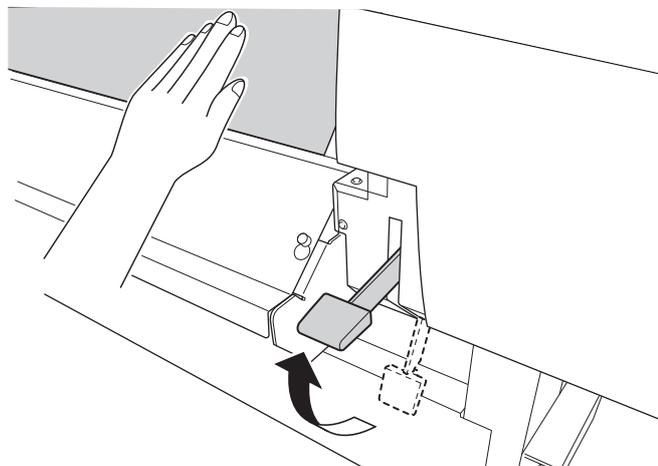


### 4. Abaissez le levier de chargement (arrière).

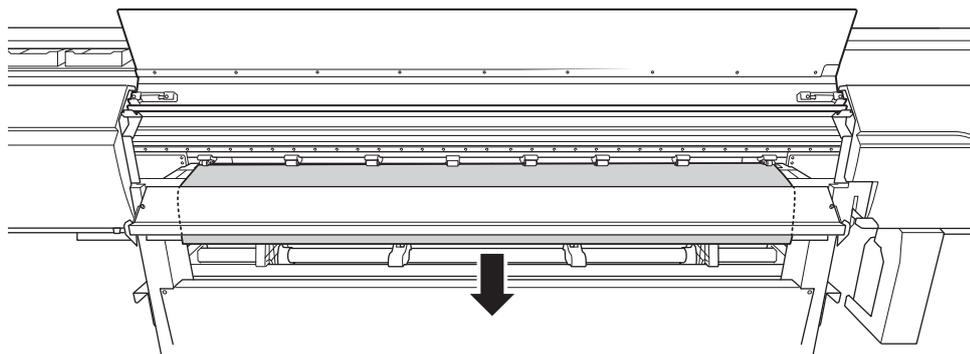
Les médias sont maintenant maintenus en place.



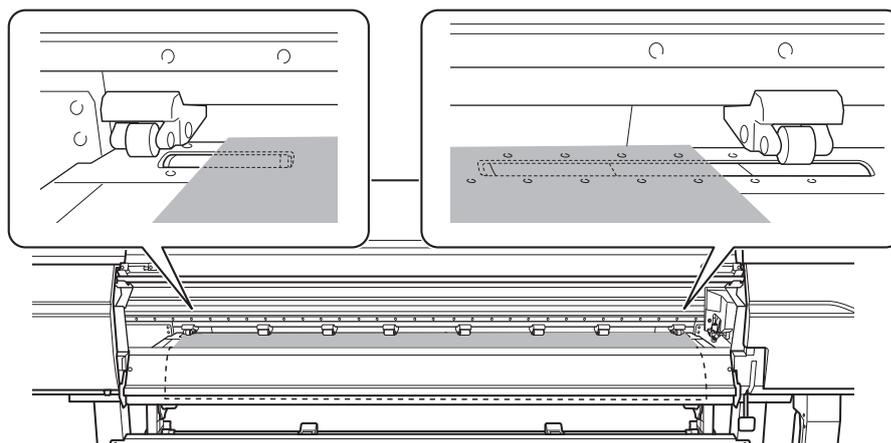
5. (Déplacez-vous vers l'avant de l'imprimante.) Maintenez doucement le média vers le bas et soulevez le levier de chargement (avant).  
Les médias se libèrent.



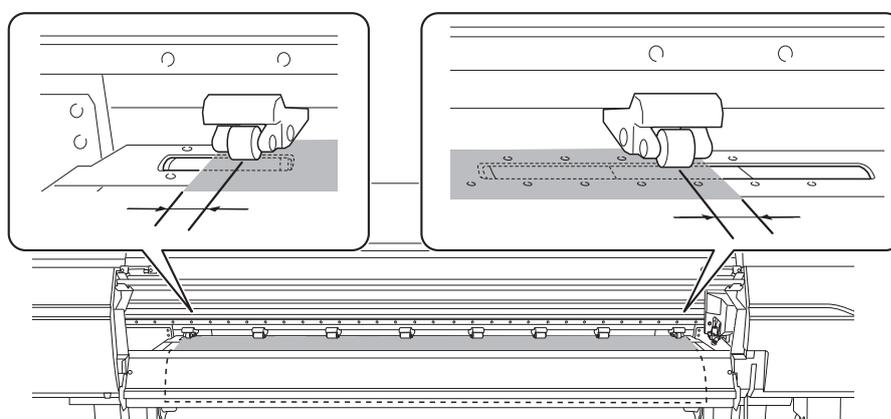
6. Tirez les médias par-dessus le tablier.



7. Veillez à ce que les deux bords du média se trouvent au-dessus des grit rollers.  
Veillez à placer le bord droit du média sur le grit roller à l'extrémité droite.



8. Déplacez les rouleaux-pinceurs gauche et droit, en les plaçant sur les deux bords du média. Placez-les à environ 10 mm de chaque bord du média.



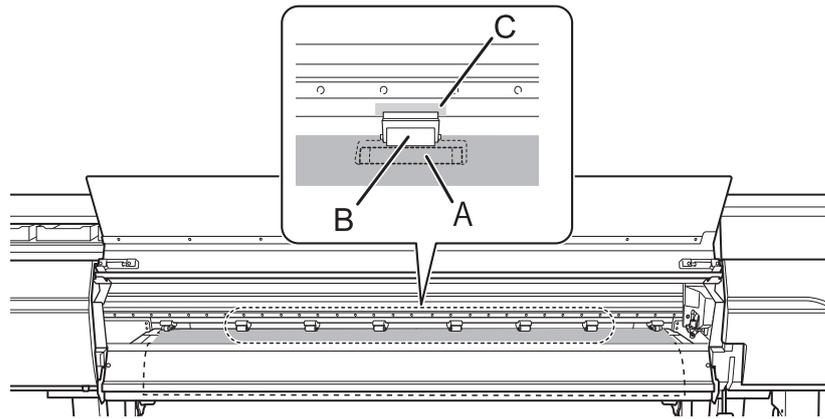
### IMPORTANT

- Assurez-vous d'utiliser les rouleaux-pinceurs gauche et droit. La force avec laquelle le média est pincé varie entre les rouleaux-pinceurs centraux et les rouleaux-pinceurs gauche et droit. L'utilisation des rouleaux-pinceurs centraux pour pincer les bords du média entraînera une alimentation instable du média.
- Si vous souhaitez réajuster la position du média, retournez à l'arrière de l'imprimante, relâchez les supports du média, puis recommencez la procédure à partir de l'étape 1. Si vous vous tenez simplement à l'avant de l'imprimante et que vous forcez pour retenir le média pour réajuster sa position de force, il sera tordu pendant l'impression, ou il va sortir tout seul, ce qui affectera le résultat de l'impression.

### RAPPEL

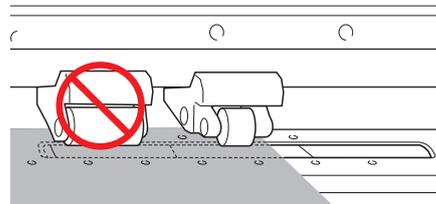
Pour déplacer en douceur les rouleaux-pinceurs, poussez vers le bas, près du rail.

9. Déplacer les rouleaux-pinceurs centraux (B) au-dessus de tous les grit rollers (A) restant recouverts par le média. Il y a des grilles abrasives (C) partout où il y a des grit rollers.

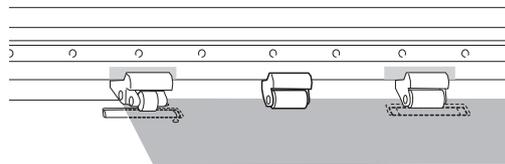


**IMPORTANT**

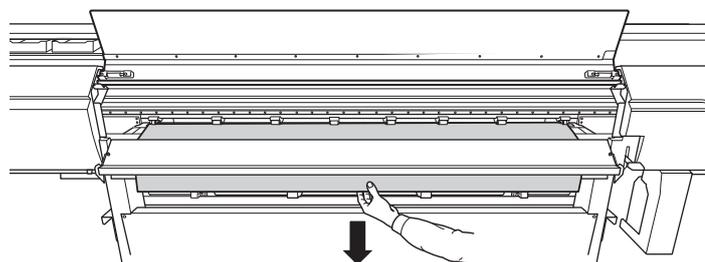
- Placez les rouleaux-pinceurs centraux sur toutes les grilles abrasives dans la largeur du média. Si vous avez oublié de placer les rouleaux-pinceurs centraux, le média sera de travers pendant l'impression ou se détachera, ce qui aura un effet sur la qualité d'impression.
- Le rouleau-pinceur central ne s'abaisse pas sur les trois grit rollers à l'extrémité droite. Placez le rouleau-pinceur central sur un autre grit roller autre que ces trois rouleaux.



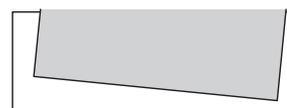
- Selon la largeur du média utilisé, il peut y avoir des rouleaux-pinceurs centraux supplémentaires. Déplacez les rouleaux-pinceurs centraux supplémentaires aux endroits où il n'y a pas de grilles abrasives. S'il n'y a pas de grilles abrasives, les rouleaux-pinceurs centraux ne descendent pas.



10. Tenez le média au centre et retirez-le en veillant à ce qu'il reste droit, et à ce que toutes les parties du média soient tendues.

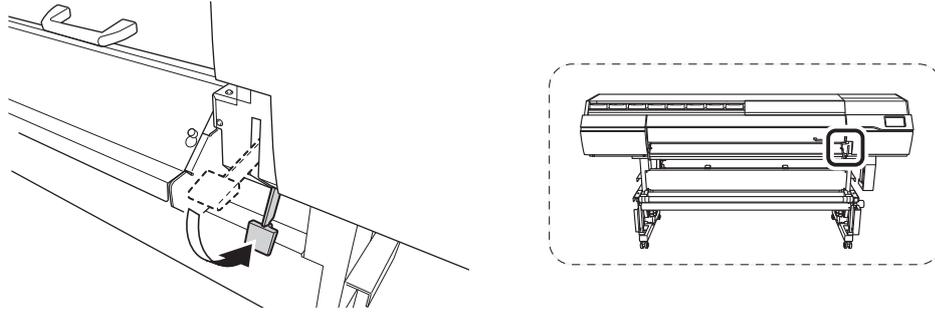


**Good**

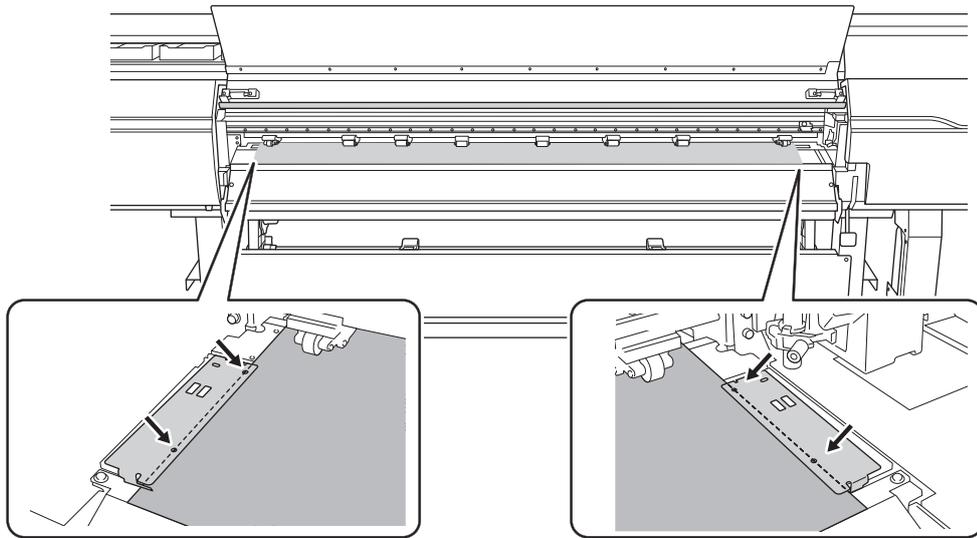


**Not good**

11. Abaissez le levier de chargement (avant).



**12.** Alignez les bords du média sur les centres des trous des media clamps gauche et droite.



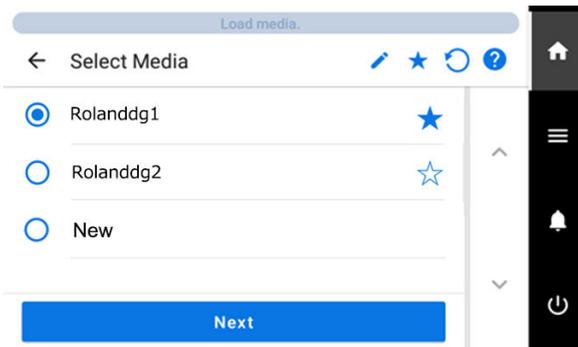
**13.** Fermez le capot avant.

### 3. Sélectionnez le média.

#### Procédure

1. Appuyez sur  [Configurer].

Les médias enregistrés sont affichés dans une liste.



2. Sélectionnez le nom du média à utiliser.

#### RAPPEL

- En appuyant sur , il est possible d'effectuer une recherche par mot-clé dans les médias enregistrés.  
Pour réinitialiser les mots-clés saisis, appuyez sur .
- En appuyant sur  à droite du nom du média, le symbole devient  et le média est enregistré dans les Favoris.  
Appuyez sur le filtre Favoris () en haut du panneau de commande pour activer le filtre () et afficher uniquement les médias favoris.  
Appuyez sur  pour désactiver le filtre Favoris.
- Appuyez sur  pour désactiver le filtre Favoris () et réinitialiser tous les mots-clés.
- La recherche par mot-clé et le filtre Favoris peuvent être utilisés simultanément.

3. Appuyez sur [Suivant].
4. L'écran [Méthode de configuration] apparaît. Sélectionnez l'utilisation ou non de l'unité d'entraînement.
5. Appuyez sur [Démarrer la configuration].  
Le chariot de coupe se déplace et détecte la largeur du média et les positions des media clamps. Cette opération est appelée initialisation.
6. Lorsque l'écran [Zone d'impression (largeur)] apparaît, utilisez la procédure suivante pour configurer les paramètres.

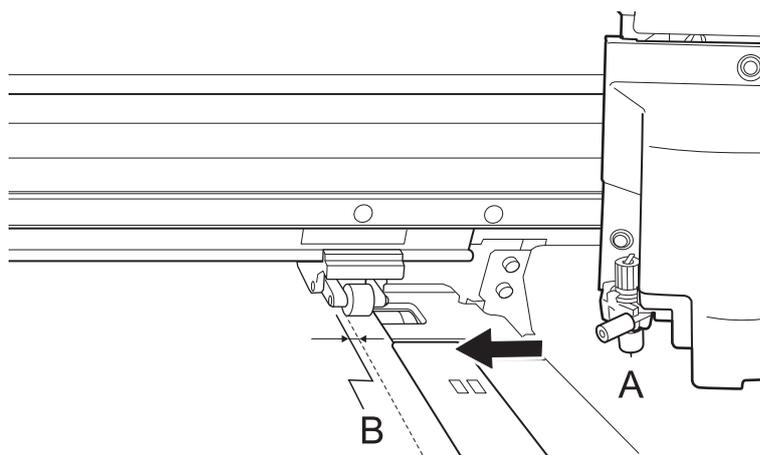
### RAPPEL

Le média sélectionné à l'étape 2 est un média dont la zone d'impression a été définie manuellement lors de son enregistrement comme nouveau média. La zone d'impression doit être définie manuellement à chaque fois. L'écran [Zone d'impression (largeur)] apparaît alors.

- (1) Appuyez sur [Modifier].

L'écran [Placez le bord droit de la zone d'impression dans la zone définie par les rouleaux-pinceurs.] apparaît.

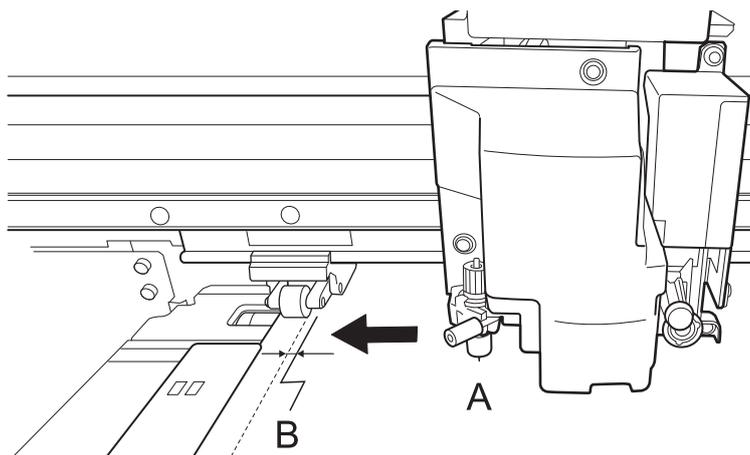
- (2) Maintenez la touche  enfoncée pour déplacer le centre de la lame (A) d'environ 2 mm vers l'intérieur (B) du bord gauche du rouleau-pinceur droit.



- (3) Appuyez sur [Ok].

L'écran [Placez le bord gauche de la zone d'impression dans la zone définie par les rouleaux-pinceurs.] apparaît.

- (4) Maintenez la touche  enfoncée pour déplacer le centre de la lame (A) d'environ 2 mm vers l'intérieur (B) du bord droit du rouleau-pinceur gauche.



- (5) Appuyez sur [Ok].

Les positions gauche et droite définies sont appliquées à la [Zone d'impression (largeur)].

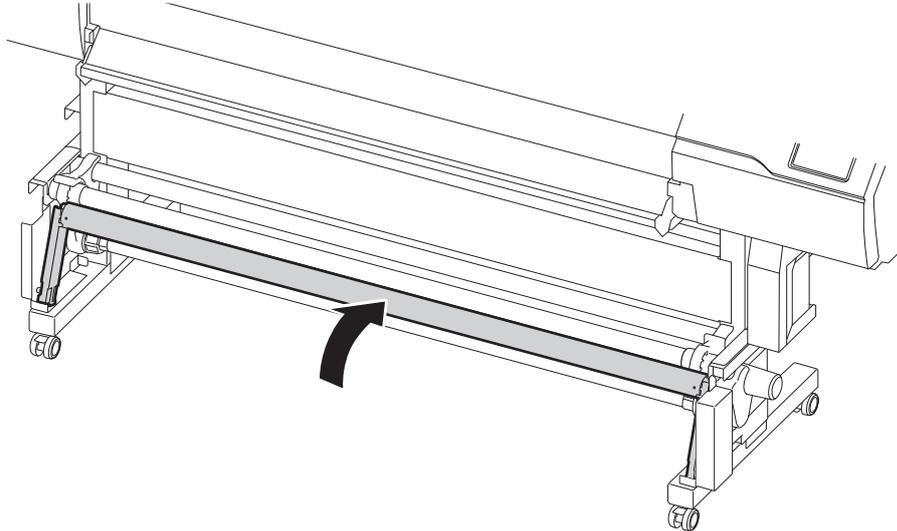
- (6) Appuyez sur [Ok].

## 4. Chargez le média dans l'unité d'entraînement.

Si vous n'utilisez pas l'unité d'entraînement, la configuration est terminée.

### Procédure

1. Abaissez le rouleau de tension vers l'arrière.



2. Suivez la procédure ci-dessous pour charger un tube de papier sur les supports de média de l'unité d'entraînement.

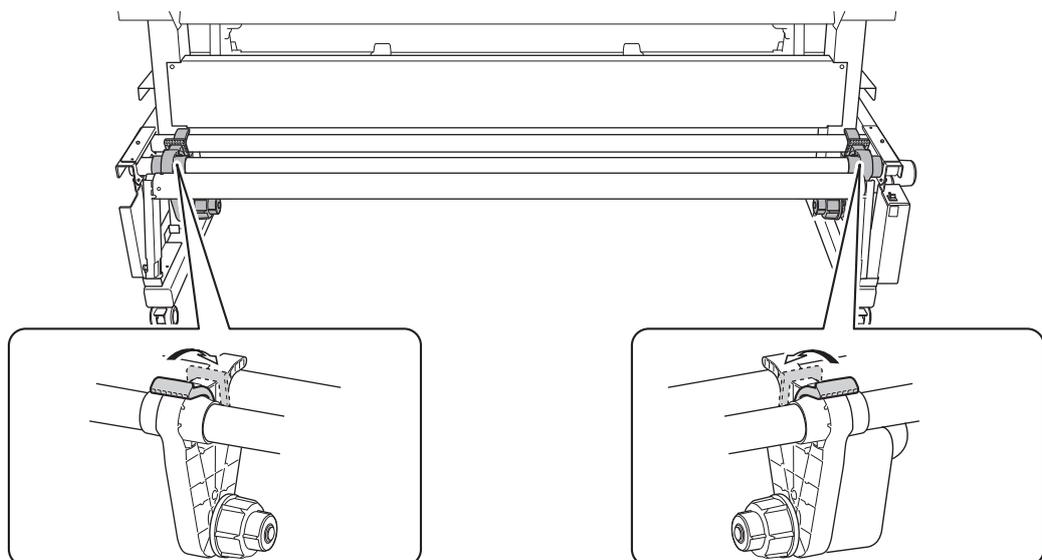
Préparez un tube de papier plus large que le média qui a été mis en place.

#### IMPORTANT

Les tubes de papier sont des articles consommables.

Surveillez l'état du tube de papier et remplacez-le au moment opportun afin que le média puisse être repris en bon état de marche.

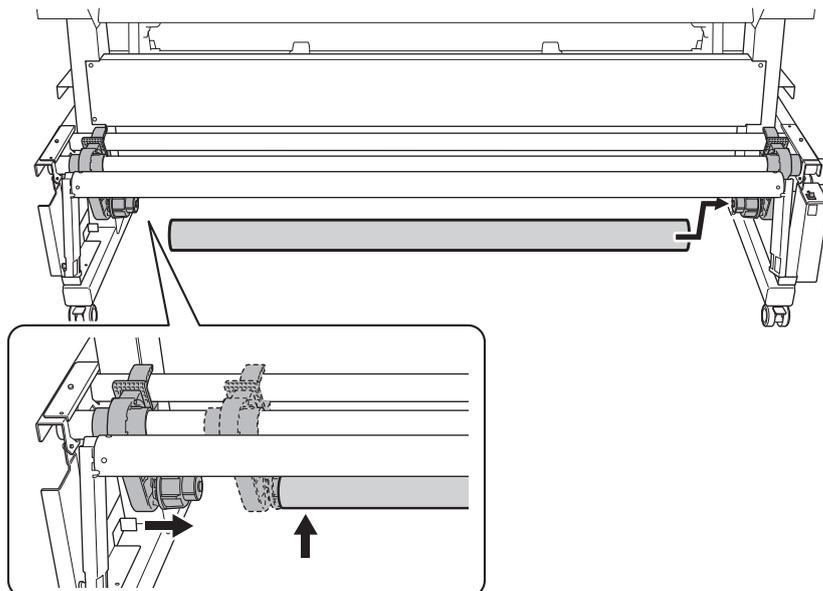
- (1) Libérez les supports de média pour permettre leur déplacement.



- (2) Fixez le tube de papier sur le captop d'extrémité droit.

Fixez fermement le tube de papier jusqu'à l'extrémité du captop d'extrémité.

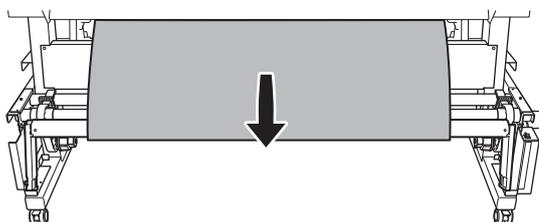
(3) Poussez le support de média gauche dans le tube de papier.



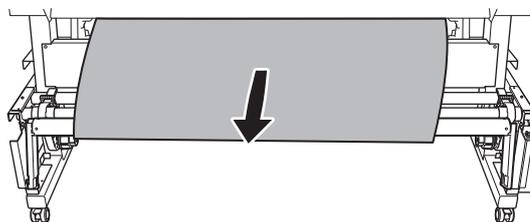
3. Maintenez le bouton  enfoncé sur le panneau de commande pour alimenter le média jusqu'à ce que son extrémité atteigne le tube de papier.

Les médias sont alimentés sur 10 mm à chaque fois que vous maintenez ce bouton enfoncé. En maintenant le bouton enfoncé, vous pouvez alimenter le papier en continu.

**Good**

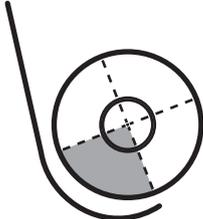
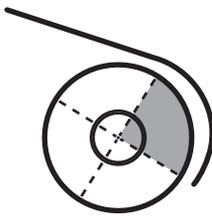


**Not Good**



**RAPPEL**

Faites sortir le média jusqu'à ce qu'il puisse s'enrouler autour d'au moins 1/4 du tube de papier.

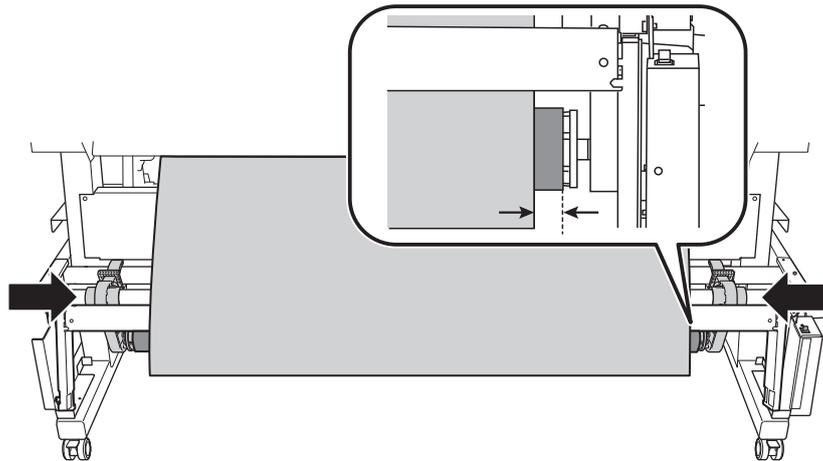
Lorsque vous utilisez le réglage FORWARD	Lorsque vous utilisez le réglage BACKWARD
	

4. Suivez la procédure ci-dessous pour régler la position des supports de média.

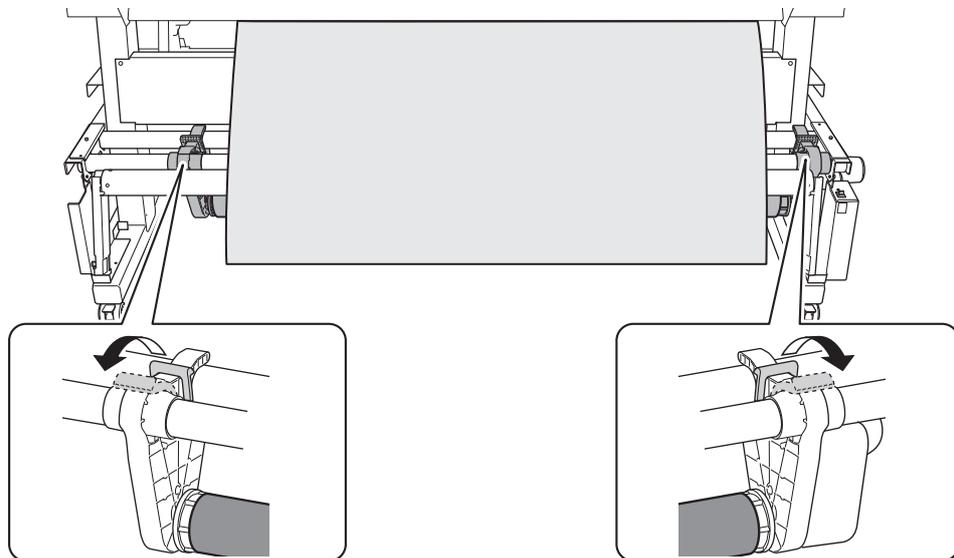
(1) Déplacez les deux supports de média de sorte qu'il soit possible de voir le tube de papier depuis le bord droit du média.

- Tenez les supports de média par l'extérieur et déplacez-les.

- Ajustez les positions de façon à ce que le média soit pris au centre du tube de papier.



- (2) Fixez les supports de média gauche et droit.

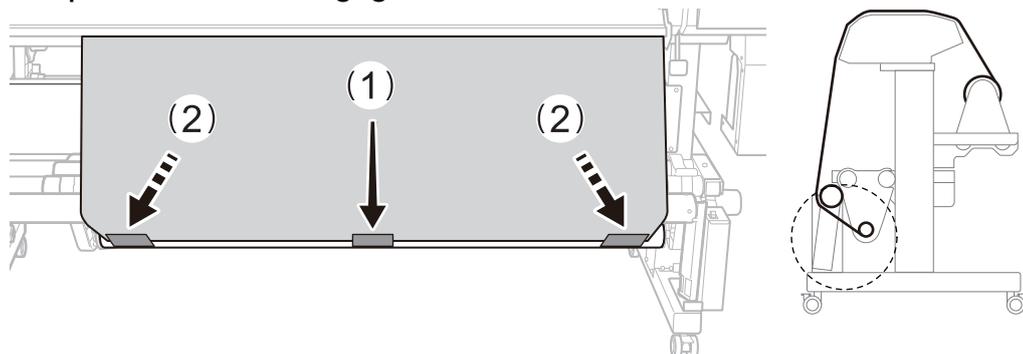


**5. Suivez la procédure ci-dessous pour fixer le média sur le tube de papier.**

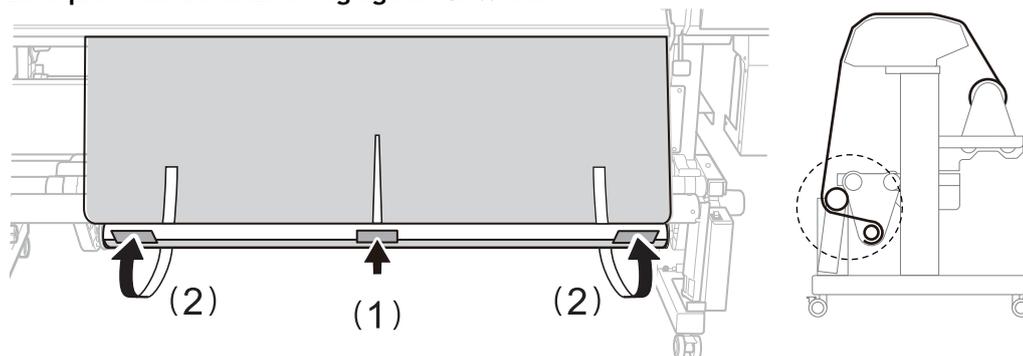
Fixez le média dans le [Sens d'entraînement] défini à l'étape 2 de 1. [Installez le média sur les supports de média.](#) (P. 70).

- (1) Maintenez le milieu du média tout en tirant dessus pour qu'il ne s'affaisse pas sur le tube de papier avec du ruban adhésif.
- (2) Tout en tirant le média du centre vers les bords extérieurs, fixez les bords gauche et droit du média sur le tube de papier avec du ruban adhésif.

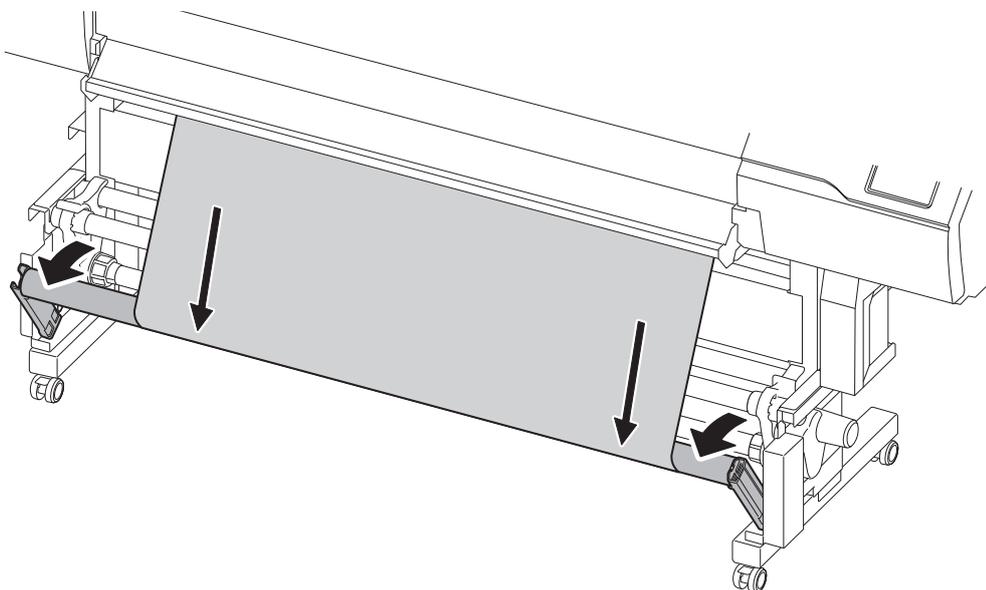
- Lorsque vous utilisez le réglage FORWARD



- Lorsque vous utilisez le réglage BACKWARD



6. Appuyez sur [Ok].  
Une petite quantité de médias est alimentée.
7. Abaissez le rouleau de tension vers l'avant.



8. Appuyez sur [Ok].

### IMPORTANT

Lors de l'impression et de la coupe ou uniquement de la coupe, rembobinez le média à partir du dispositif d'entraînement pour le détendre.

Si une quantité suffisante de médias n'est pas enroulée sur le tube de papier immédiatement après la mise en place, cette opération risque de ne pas être bien exécutée, ce qui diminue la qualité de la coupe et empêche la poursuite de l'entraînement. Lorsque vous effectuez la coupe immédiatement après avoir fixé le média sur le tube de papier, alimentez d'abord suffisamment de média pour effectuer plusieurs fois l'entraînement et configurez le point de base.

## Mise en place des médias en feuilles

Chargez les feuilles sur l'imprimante. Lorsque le chargement est terminé, [Sortie possible.] est affiché comme état. Ce travail est appelé « Mise en place des médias ».

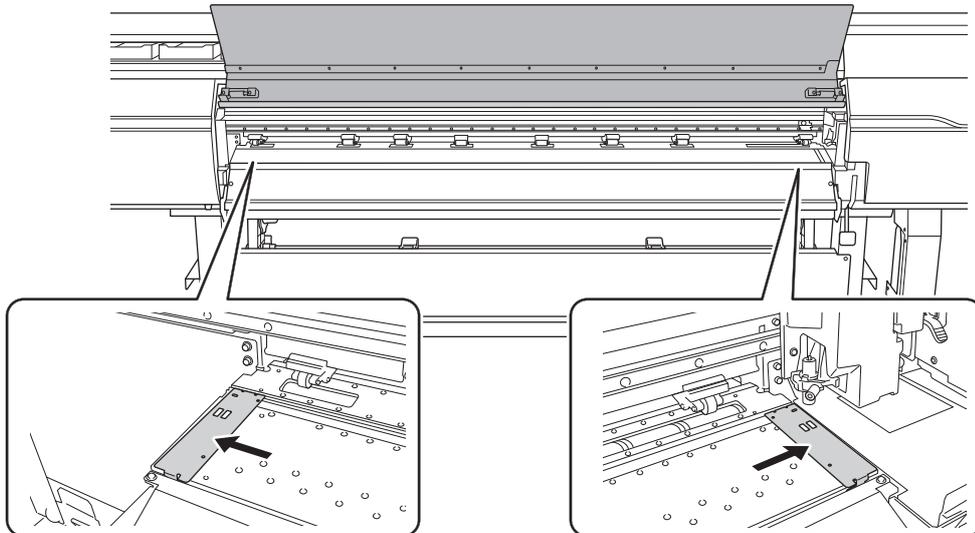
### 1. A : Déterminer les positions du média.

Lorsque vous utilisez des médias transparents, dont les bords ne peuvent pas être détectés, et lorsque [Préférences]>[Détection des bords du média] est réglé sur [Désactiver], le ventilateur aspirant ne se met pas en marche, de sorte que le média ne peut pas être chargé avec cette procédure. Dans ces cas, reportez-vous à 1. B : Déterminer les positions du média ([Détection des bords du média] : [Désactiver]). (P. 96).

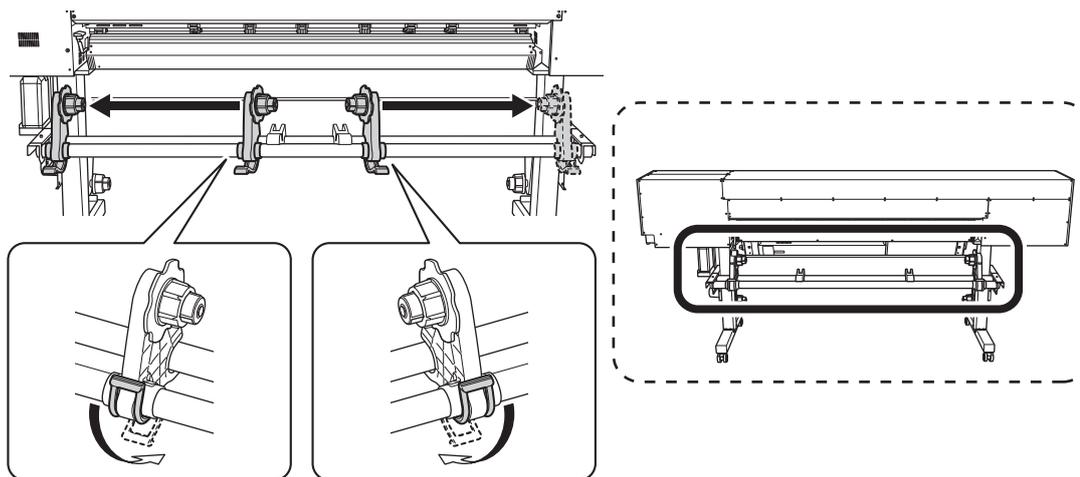
Par défaut, [Aide à la correction de biais pendant la configuration] est réglé sur [Activer].

#### Procédure

1. Appuyez sur  sur le panneau de commande.  
L'alimentation secondaire est activée.
2. Ouvrez le capot avant.
3. Déplacez les media clamps vers l'extérieur des grit rollers sur les bords gauche et droit respectivement.



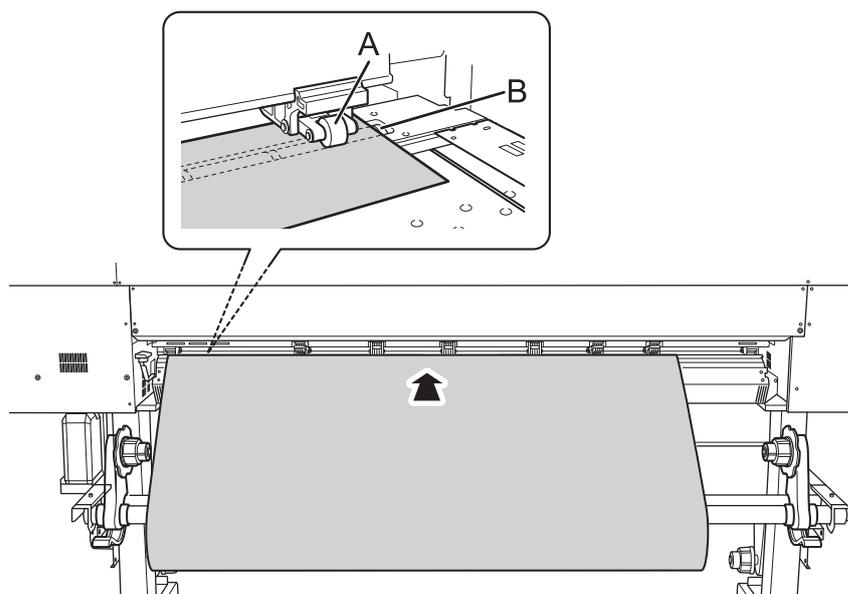
4. (Déplacez-vous vers l'arrière de l'imprimante.) Libérez les mécanismes de verrouillage des médias, puis tirez-les vers les extrémités gauche et droite respectivement.



5. Depuis l'arrière de l'imprimante, faites passer le bord d'attaque du média entre les rouleaux-pinceurs (A) et les grit rollers (B).

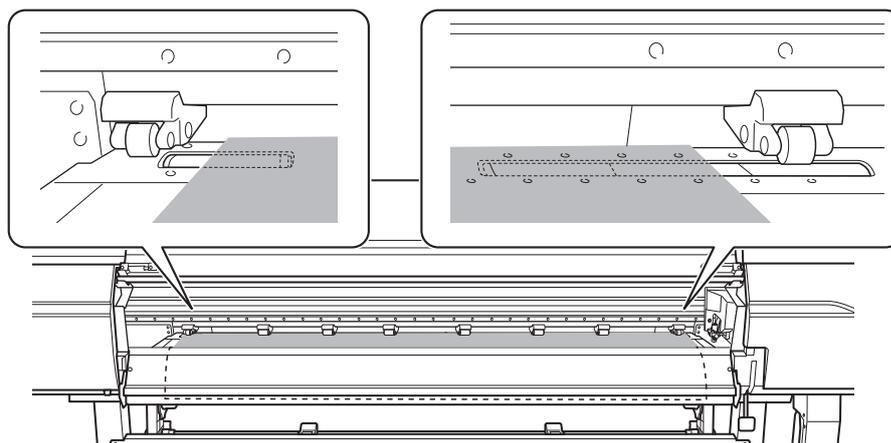
Vous entendrez un bip. Environ 5 secondes plus tard, vous entendrez deux bips, puis le ventilateur aspirant s'activera. Lorsque ce ventilateur fonctionne, le média ne reculera pas, même si vous retirez vos mains de celui-ci.

Lorsque vous chargez le média depuis l'avant de l'imprimante, faites passer le bord d'attaque du média (le côté où l'impression va commencer) par-dessus la platine, puis tirez le média vers l'avant pour activer le ventilateur aspirant.

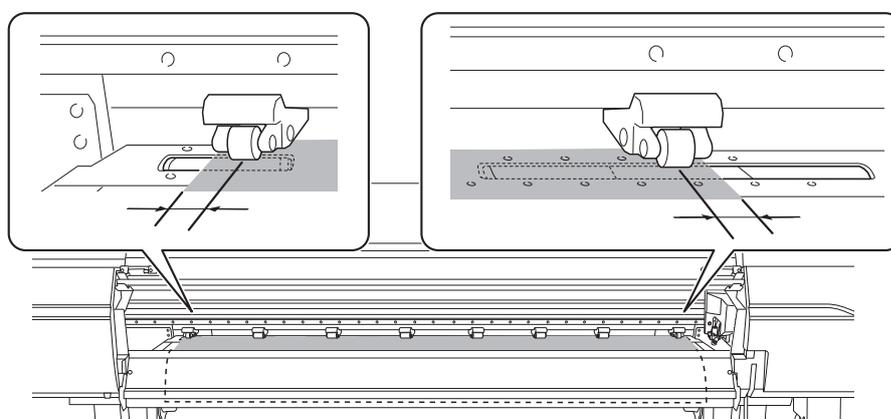


6. (Déplacez-vous vers l'avant de l'imprimante.) Veillez à ce que les deux bords du média se trouvent au-dessus des grit rollers.

Veillez à placer le bord droit du média sur le grit roller à l'extrémité droite.



7. Déplacez les rouleaux-pinceurs gauche et droit, en les plaçant sur les deux bords du média. Placez-les à environ 10 mm de chaque bord du média.



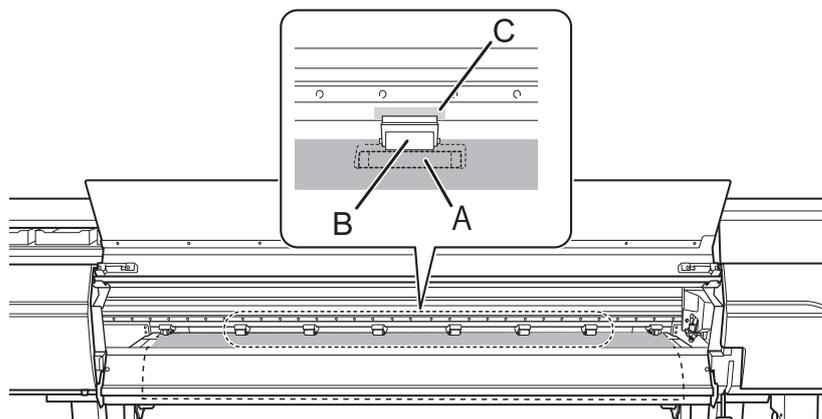
#### IMPORTANT

Assurez-vous d'utiliser les rouleaux-pinceurs gauche et droit. La force avec laquelle le média est pincé varie entre les rouleaux-pinceurs centraux et les rouleaux-pinceurs gauche et droit. L'utilisation des rouleaux-pinceurs centraux pour pincer les bords du média entraînera une alimentation instable du média.

#### RAPPEL

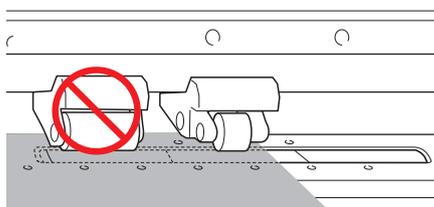
Pour déplacer en douceur les rouleaux-pinceurs, poussez vers le bas, près du rail.

8. Déplacer les rouleaux-pinceurs centraux (B) au-dessus de tous les grit rollers (A) restant recouverts par le média. Il y a des grilles abrasives (C) partout où il y a des grit rollers.

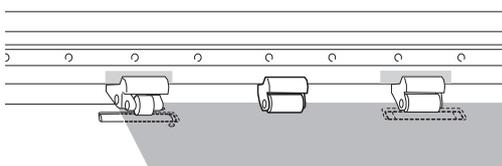


**IMPORTANT**

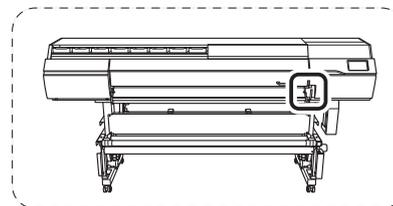
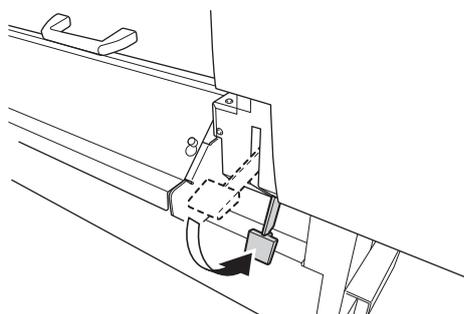
- Placez les rouleaux-pinceurs centraux sur toutes les grilles abrasives dans la largeur du média. Si vous avez oublié de placer les rouleaux-pinceurs centraux, le média sera de travers pendant l'impression ou se détachera, ce qui aura un effet sur la qualité d'impression.
- Le rouleau-pinceur central ne s'abaisse pas sur les trois grit rollers à l'extrémité droite. Placez le rouleau-pinceur central sur un autre grit roller autre que ces trois rouleaux.



- Selon la largeur du média utilisé, il peut y avoir des rouleaux-pinceurs centraux supplémentaires. Déplacez les rouleaux-pinceurs centraux supplémentaires aux endroits où il n'y a pas de grilles abrasives. S'il n'y a pas de grilles abrasives, les rouleaux-pinceurs centraux ne descendent pas.



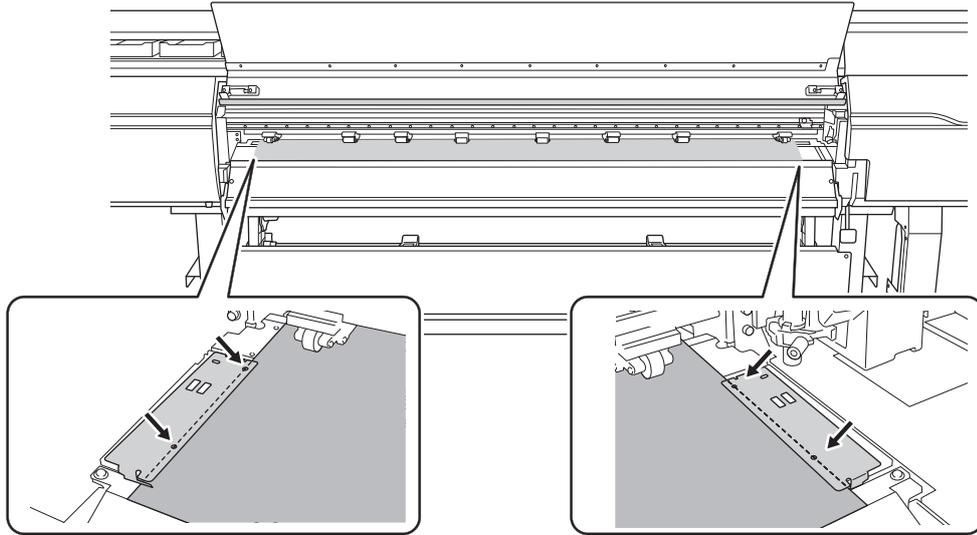
**9. Abaissez le levier de chargement (avant).**



**IMPORTANT**

Si vous souhaitez réajuster la position du média avant de le fixer en place, recommencez la procédure à partir de l'étape précédente 5.

**10. Alignez les bords du média sur les centres des trous des media clamps gauche et droite.**



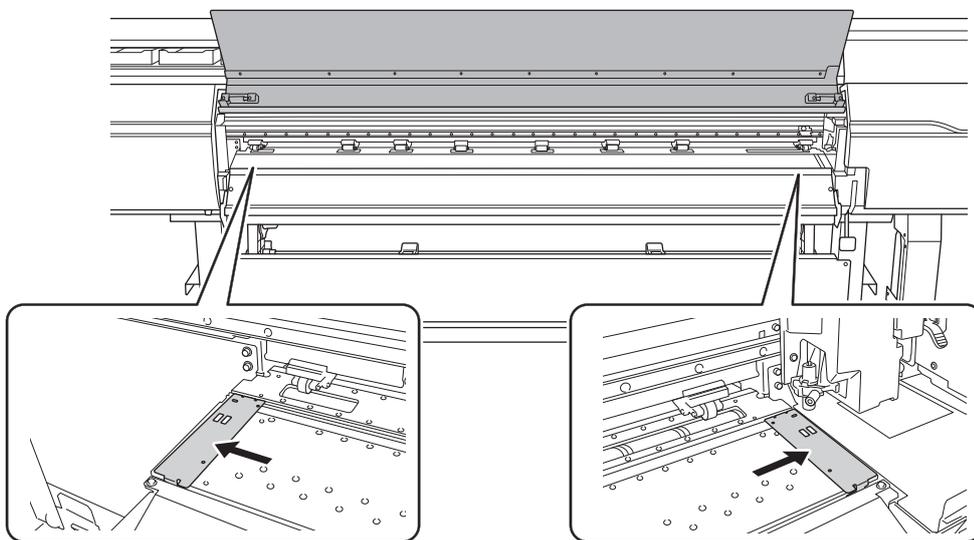
11. Fermez le capot avant.

## 1. B : Déterminer les positions du média ([Détection des bords du média] : [Désactiver]).

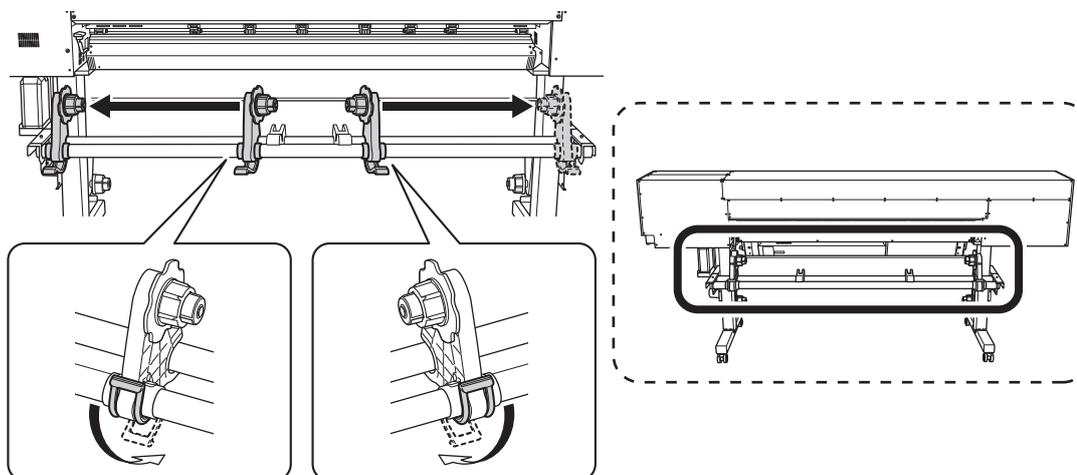
Utilisez la procédure suivante pour déterminer les positions des médias lors de l'utilisation de médias transparents, dont les bords ne peuvent pas être détectés, et lorsque [Préférences]>[Détection des bords du média] est réglé sur [Désactiver].

### Procédure

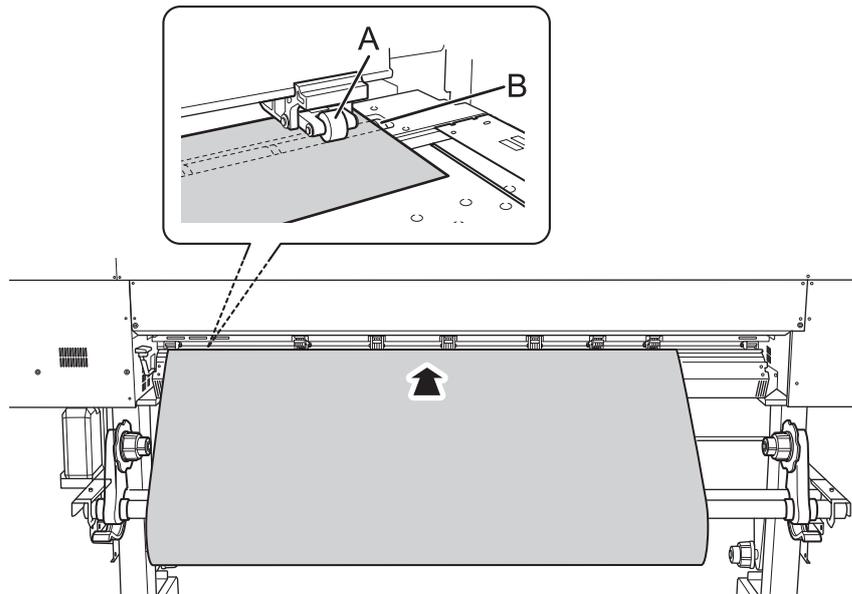
1. Appuyez sur  sur le panneau de commande.  
L'alimentation secondaire est activée.
2. Ouvrez le capot avant.
3. Déplacez les media clamps vers l'extérieur des grit rollers sur les bords gauche et droit respectivement.



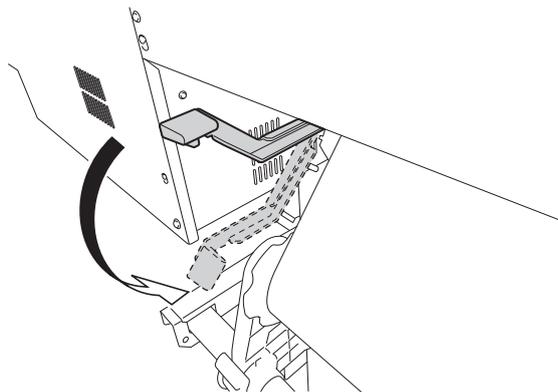
4. (Déplacez-vous vers l'arrière de l'imprimante.) Libérez les mécanismes de verrouillage des médias, puis tirez-les vers les extrémités gauche et droite respectivement.



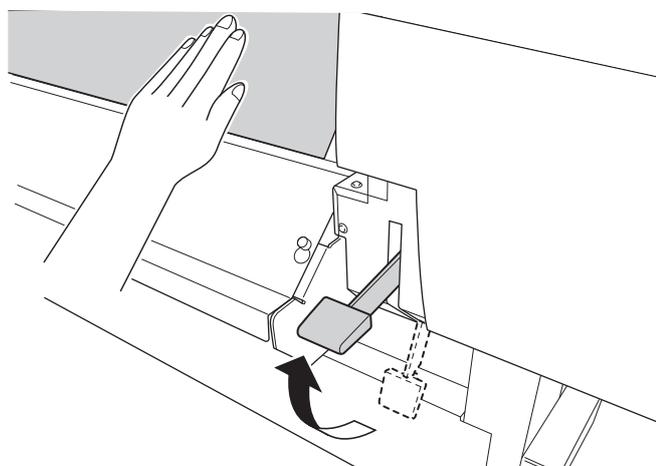
5. Passer le bord d'attaque du média entre les rouleaux-pinceurs (A) et les grit rollers (B).



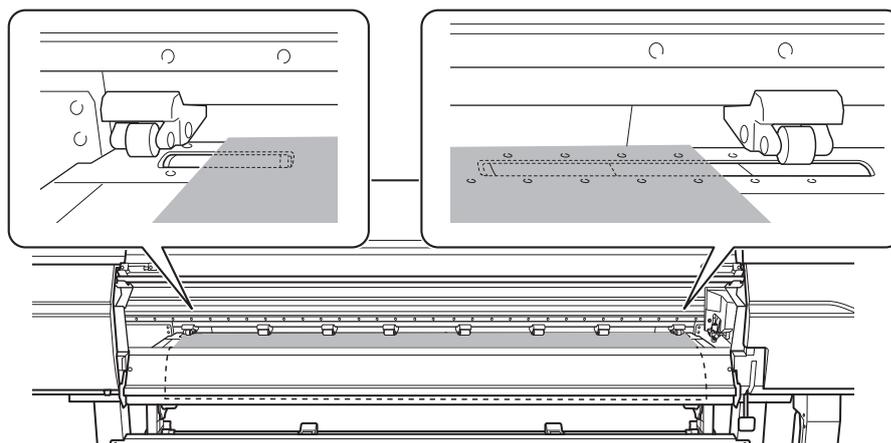
- 6. Abaissez le levier de chargement (arrière).**  
Les médias sont maintenant maintenus en place.



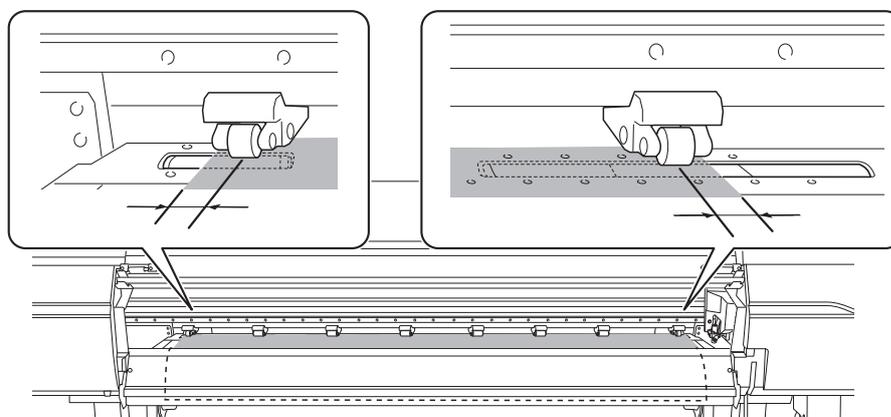
- 7. (Déplacez-vous vers l'avant de l'imprimante.) Maintenez doucement le média vers le bas et soulevez le levier de chargement (avant).**  
Les médias se libèrent.



- 8. Veillez à ce que les deux bords du média se trouvent au-dessus des grit rollers.**  
Veillez à placer le bord droit du média sur le grit roller à l'extrémité droite.



9. Déplacez les rouleaux-pinceurs gauche et droit, en les plaçant sur les deux bords du média. Placez-les à environ 10 mm de chaque bord du média.



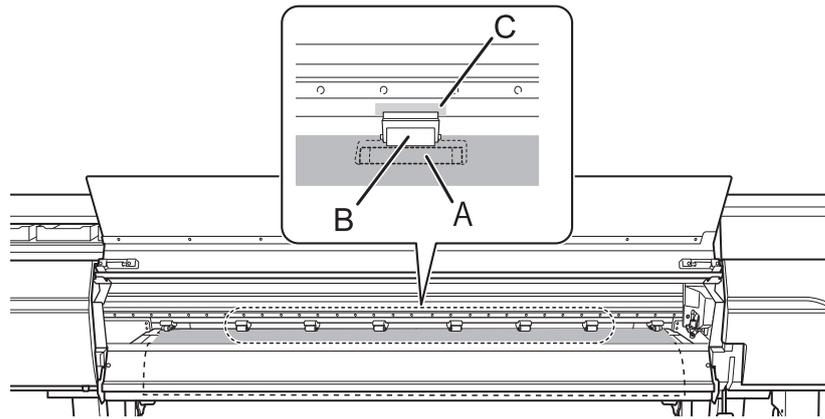
**IMPORTANT**

Assurez-vous d'utiliser les rouleaux-pinceurs gauche et droit. La force avec laquelle le média est pincé varie entre les rouleaux-pinceurs centraux et les rouleaux-pinceurs gauche et droit. L'utilisation des rouleaux-pinceurs centraux pour pincer les bords du média entraînera une alimentation instable du média.

**RAPPEL**

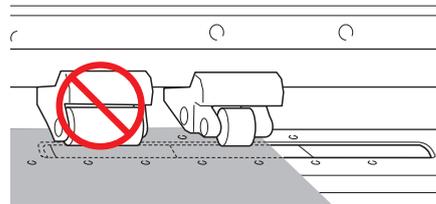
Pour déplacer en douceur les rouleaux-pinceurs, poussez vers le bas, près du rail.

10. Déplacer les rouleaux-pinceurs centraux (B) au-dessus de tous les grit rollers (A) restant recouverts par le média. Il y a des grilles abrasives (C) partout où il y a des grit rollers.

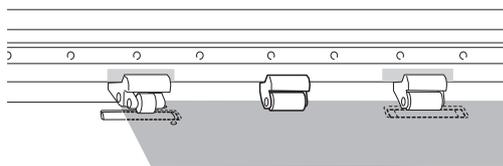


**IMPORTANT**

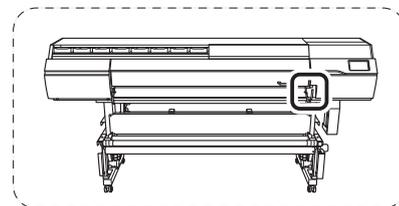
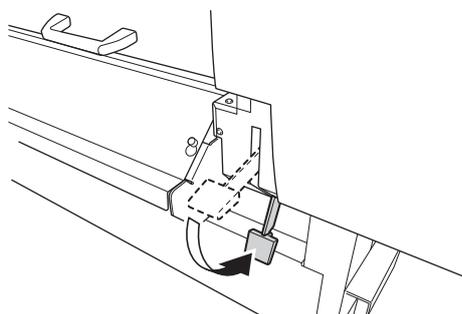
- Placez les rouleaux-pinceurs centraux sur toutes les grilles abrasives dans la largeur du média. Si vous avez oublié de placer les rouleaux-pinceurs centraux, le média sera de travers pendant l'impression ou se détachera, ce qui aura un effet sur la qualité d'impression.
- Le rouleau-pinceur central ne s'abaisse pas sur les trois grit rollers à l'extrémité droite. Placez le rouleau-pinceur central sur un autre grit roller autre que ces trois rouleaux.



- Selon la largeur du média utilisé, il peut y avoir des rouleaux-pinceurs centraux supplémentaires. Déplacez les rouleaux-pinceurs centraux supplémentaires aux endroits où il n'y a pas de grilles abrasives. S'il n'y a pas de grilles abrasives, les rouleaux-pinceurs centraux ne descendent pas.



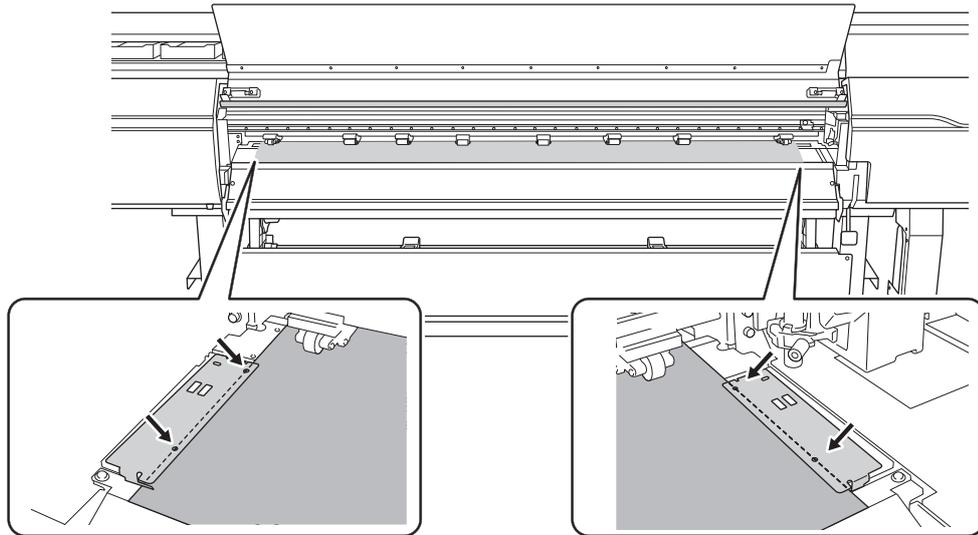
**11. Abaissez le levier de chargement (avant).**



**IMPORTANT**

Si vous souhaitez réajuster la position du média avant de le fixer en place, recommencez la procédure à partir de l'étape précédente 8.

**12. Alignez les bords du média sur les centres des trous des media clamps gauche et droite.**



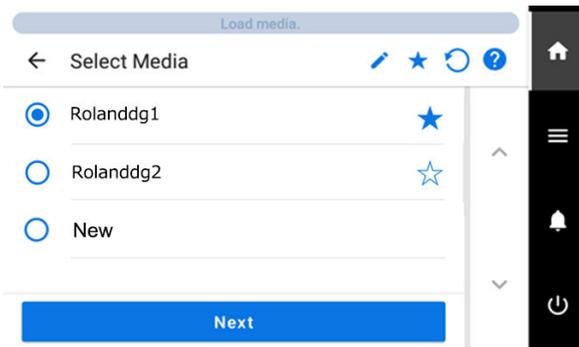
13. Fermez le capot avant.

## 2. Sélectionnez le média.

### Procédure

1. Appuyez sur  [Configurer].

Les médias enregistrés sont affichés dans une liste.



2. Sélectionnez le nom du média à utiliser.

#### RAPPEL

- En appuyant sur , il est possible d'effectuer une recherche par mot-clé dans les médias enregistrés.  
Pour réinitialiser les mots-clés saisis, appuyez sur .
- En appuyant sur  à droite du nom du média, le symbole devient  et le média est enregistré dans les Favoris.  
Appuyez sur le filtre Favoris () en haut du panneau de commande pour activer le filtre () et afficher uniquement les médias favoris.  
Appuyez sur  pour désactiver le filtre Favoris.  
Appuyez sur  pour désactiver le filtre Favoris () et réinitialiser tous les mots-clés.
- La recherche par mot-clé et le filtre Favoris peuvent être utilisés simultanément.

3. Appuyez sur [Suivant].
4. L'écran [Méthode de configuration] apparaît. Sélectionnez l'utilisation ou non de l'unité d'entraînement.
5. Appuyez sur [Démarrer la configuration].  
Le chariot de coupe se déplace et détecte la largeur du média et les positions des media clamps. Cette opération est appelée initialisation.
6. Lorsque l'écran [Zone d'impression (largeur)] apparaît, utilisez la procédure suivante pour configurer les paramètres.

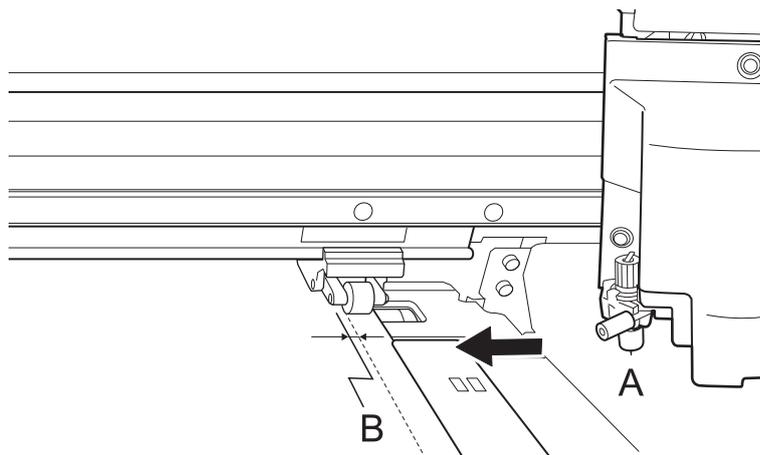
### RAPPEL

Le média sélectionné à l'étape 2 est un média dont la zone d'impression a été définie manuellement lors de son enregistrement comme nouveau média. La zone d'impression doit être définie manuellement à chaque fois. L'écran [Zone d'impression (largeur)] apparaît alors.

- (1) Appuyez sur [Modifier].

L'écran [Placez le bord droit de la zone d'impression dans la zone définie par les rouleaux-pinceurs.] apparaît.

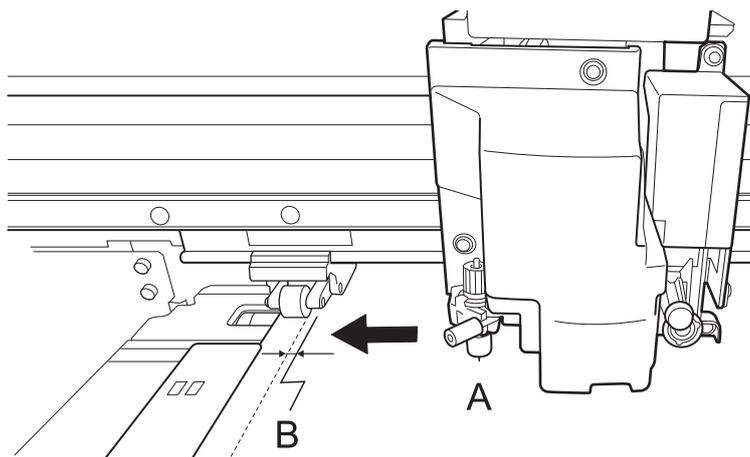
- (2) Maintenez la touche  enfoncée pour déplacer le centre de la lame (A) d'environ 2 mm vers l'intérieur (B) du bord gauche du rouleau-pinceur droit.



- (3) Appuyez sur [Ok].

L'écran [Placez le bord gauche de la zone d'impression dans la zone définie par les rouleaux-pinceurs.] apparaît.

- (4) Maintenez la touche  enfoncée pour déplacer le centre de la lame (A) d'environ 2 mm vers l'intérieur (B) du bord droit du rouleau-pinceur gauche.



- (5) Appuyez sur [Ok].

Les positions gauche et droite définies sont appliquées à la [Zone d'impression (largeur)].

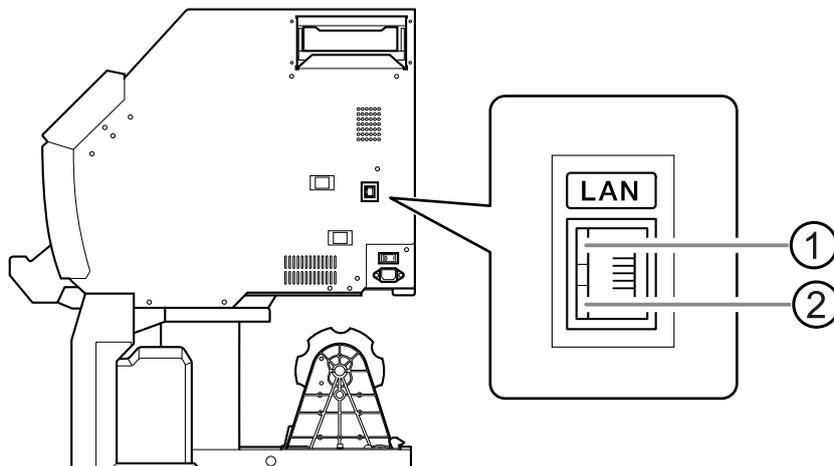
- (6) Appuyez sur [Ok].

# Vérification avant l'impression

## Paramètres LAN (réseau local)

Vérifiez que vous pouvez communiquer via le réseau local.

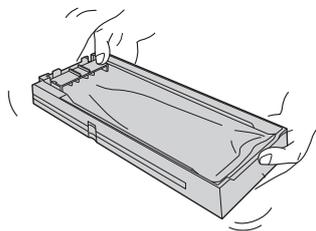
Le LAN est activé si la LED d'état (②) du connecteur LAN situé sur le côté de l'imprimante est allumée en vert.



①	LED d'activité	Elle clignote en orange lorsque des données sont reçues du réseau.
②	LED d'état	Indique l'état de la fonction de communication. Lorsqu'il s'allume en vert, la communication est possible.

## Prévention de la sédimentation dans les encres

La précipitation des ingrédients dans l'encre désactive l'impression en couleur normale. Pour mélanger les ingrédients dans l'encrier, retirez le bac à cartouche, secouez-la 50 fois (pendant environ 20 secondes), puis remettez-le en place.



Secouez les bacs à cartouche :

- Encre blanche : Chaque jour (avant de commencer les opérations de la journée).
- Encre autre que l'encre blanche : Une fois par semaine.

### RAPPEL

Pour éviter la précipitation de l'encre, vous pouvez faire en sorte que la machine affiche régulièrement un message vous invitant à mélanger l'encre.

[P. 224 Affichage/masquage des notifications](#)

### IMPORTANT

- Les ingrédients dans l'encre blanche ont tendance à se déposer. Le fait de laisser l'encre reposer sans la remuer peut provoquer le durcissement du matériau déposé, et provoquer des dysfonctionnements ou d'autres problèmes.
- Ne retirez pas les cartouches d'encre. Secouez l'ensemble du bac à cartouche. Le retrait des cartouches d'encre peut entraîner une fuite d'encre.
- Avant de secouer, essuyez toute trace d'encre autour de l'embouchure de la cartouche d'encre. Si vous n'essuyez pas l'encre, elle peut éclabousser lorsque vous secouez le bac à cartouche.
- Lorsque vous avez terminé de mélanger l'encre, réinsérez immédiatement le bac à cartouche. Si vous prenez du temps avant de réinsérer le bac à cartouche, cela aura un effet négatif sur le chemin de l'encre.

# Pause et annulation de l'impression

Vous pouvez interrompre et annuler l'impression avant qu'elle ne soit terminée.

## Pause et reprise de l'impression

### IMPORTANT

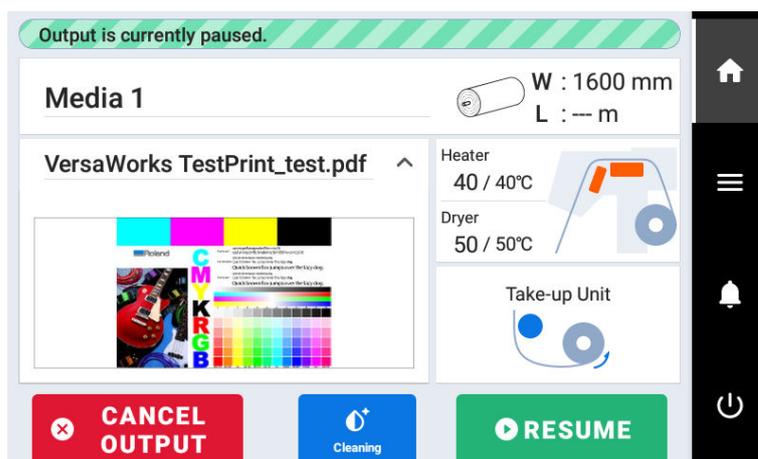
Nous ne recommandons pas de reprendre l'impression, car les bandes horizontales sont produites à l'endroit où l'impression a été interrompue.

### RAPPEL

Certains éléments de menu peuvent être utilisés pendant la sortie, mais ils reviennent à l'écran d'accueil avant de mettre la sortie en pause.

## Procédure

1. Pendant la sortie, appuyez sur [Pause].  
Ceci interrompt l'opération d'impression.
2. Appuyez sur [Reprendre].

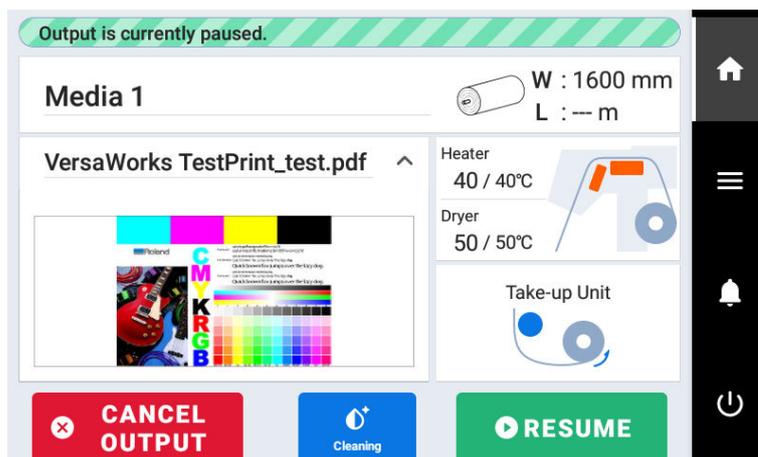


L'impression reprend.

## Annulation de l'impression

### Procédure

1. Pendant la sortie, appuyez sur [Pause].  
Ceci interrompt l'opération d'impression.
2. Appuyez sur [Annulation de la sortie] lorsque l'écran suivant apparaît.



La sortie est annulée.

3. Arrêtez d'envoyer les données de production à partir de l'ordinateur.

# Séparer les médias

Après l'impression, utilisez [Coupe de la feuille] ou [Coupe perforée de la feuille] pour séparer les médias.

## Procédure

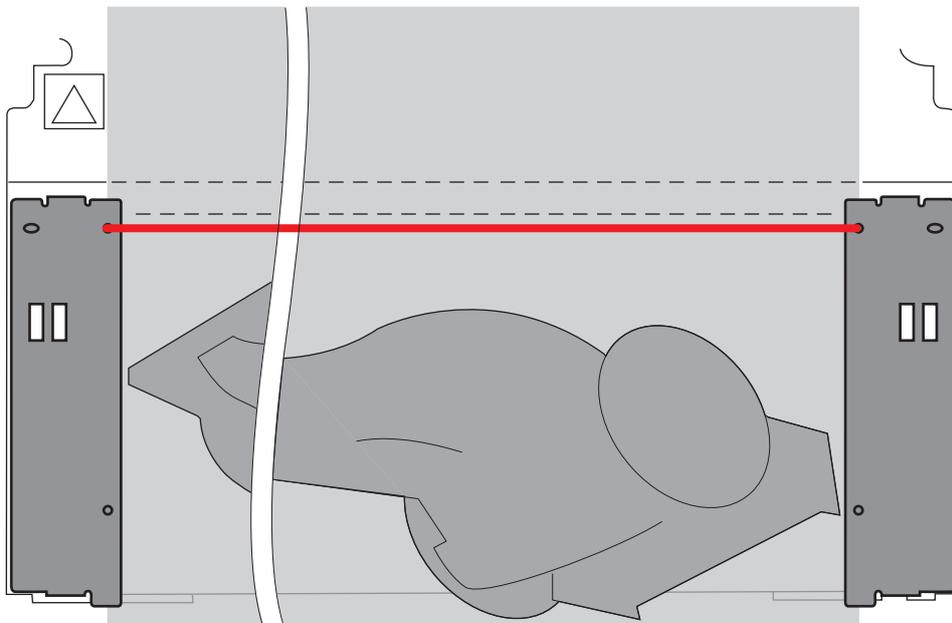
1. Fermez le capot avant.
2. Si nécessaire, utilisez la procédure suivante pour régler la position de séparation.

(1) Appuyez sur .

(2) Appuyez sur  [Déplacer].

(3) Appuyez sur  ou  pour régler le média sur la position de séparation.

Le média est séparé à l'endroit indiqué dans la figure suivante. Utilisez les trous de media clamp comme guide pour cette position.



(4) Appuyez sur [Configurer le point de base ici].

La position de séparation est définie, et vous êtes ramené à l'écran d'accueil.

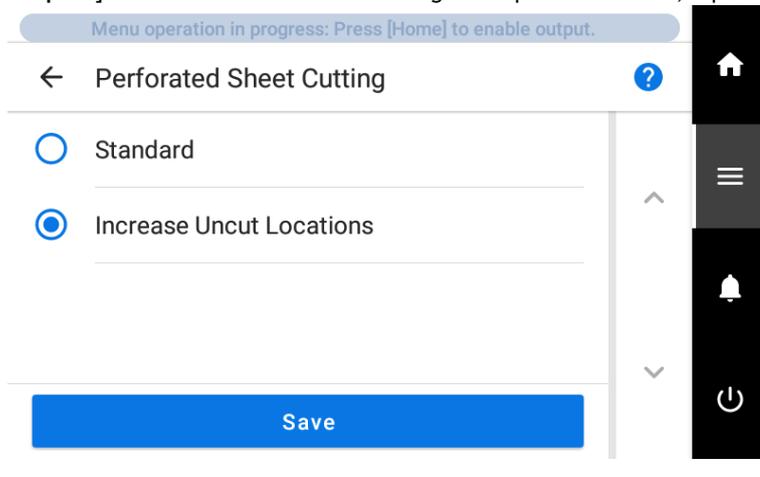
3. Appuyez sur  [Coupe de la feuille] sur le panneau de commande.

4. Sélectionnez la méthode de coupe de la feuille.

[Coupe de la feuille]	Cela sépare les médias.
[Coupe perforée de la feuille]	Le média est perforé sans être séparé.

### RAPPEL

Si le média est séparé même après avoir sélectionné [Coupe perforée de la feuille], utilisez [Préférences]>[Coupe perforée de la feuille] pour passer au paramètre [Améliorer l'emplacement des parties non coupées]. Si le média est lourd ou a une grande quantité de mou, il peut être retenu sans être séparé.



### 5. Appuyez sur [Exécuter].

Les médias sont séparés. Si [Coupe perforée de la feuille] a été sélectionné à l'étape 4, le média est perforé.

- Vous pouvez configurer les paramètres dans le logiciel RIP pour la séparation automatique des médias une fois l'impression terminée. Pour plus d'informations sur la configuration des paramètres, reportez-vous à la documentation du logiciel RIP que vous utilisez.
- Lors de l'utilisation d'une unité d'entraînement, l'entraînement peut être interrompu par la séparation du média. Nous vous recommandons donc de désactiver la fonction de séparation automatique ou d'insérer une coupe perforée de la feuille avec le logiciel RIP fourni afin de vous assurer que le média n'est pas séparé.

### IMPORTANT

#### Opérations de séparation

- Si la distance entre l'extrémité du média et l'emplacement de séparation est courte, la séparation peut ne pas se faire en douceur.

#### Utilisation d'une unité d'entraînement

- N'actionnez pas l'interrupteur manuel de l'unité d'entraînement en laissant le levier de chargement abaissé. La tension est appliquée au média par l'unité d'entraînement, évitez donc les opérations qui tirent le média avec une force excessive.

#### Accordez de l'attention à la composition des médias

- Pour certains types de médias, la séparation n'est pas possible.
- Certains types de médias peuvent rester sur la platine après la séparation. Si le média reste sur la platine, retirez-le à la main.

# Retrait du média de l'unité d'entraînement

Lorsque la sortie est terminée, séparez le média, prenez-le manuellement, puis retirez-le.

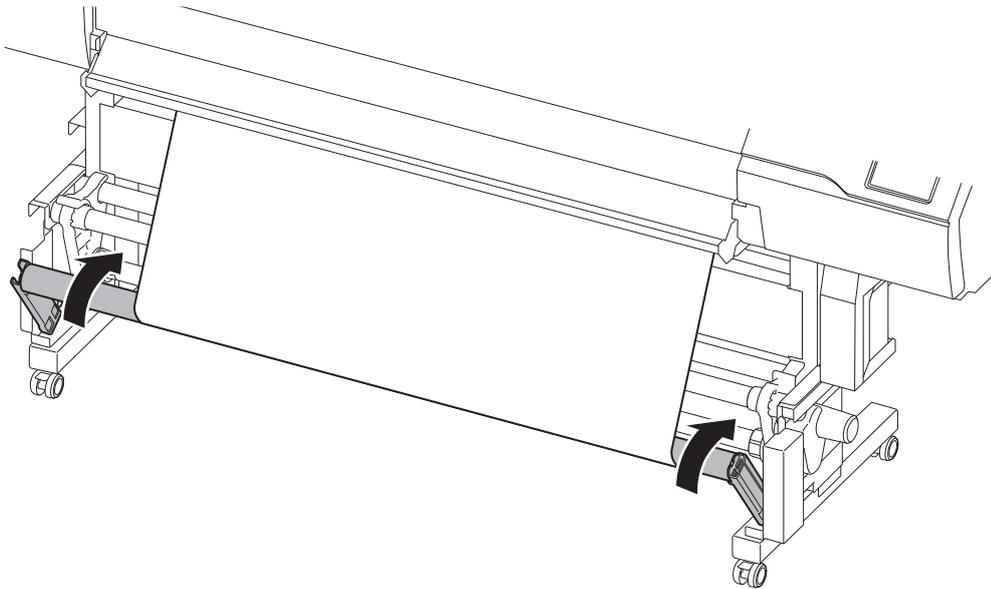
## ⚠ AVERTISSEMENT

La manipulation de médias en rouleau est une opération qui doit être effectuée par 2 personnes ou plus, en prenant soin d'éviter les chutes.

Tenter de soulever des médias lourds par la force humaine seule peut entraîner des blessures corporelles. De plus, en cas de chute, de tels objets peuvent causer des blessures.

## Procédure

1. Abaissez le rouleau de tension vers l'arrière.



2. Fermez le capot avant.

3. Tout en maintenant le média enfoncé, appuyez sur  [Coupe de la feuille] sur le panneau de commande.

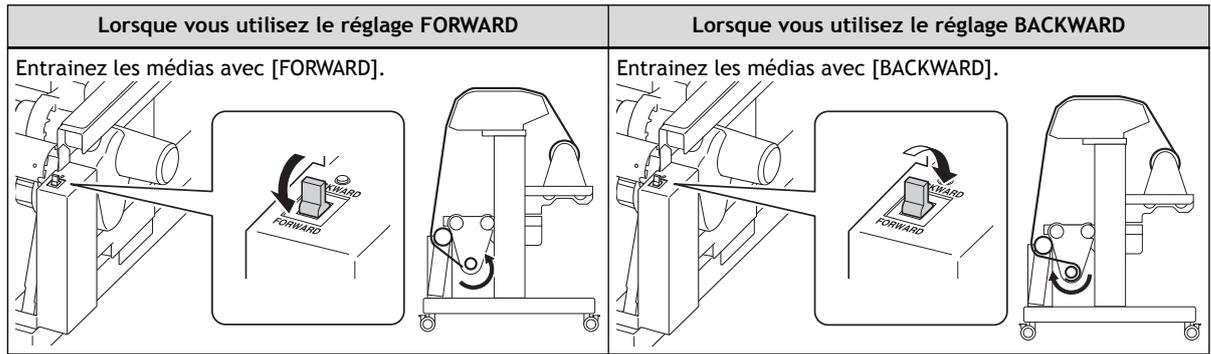
4. Sélectionnez [Coupe de la feuille] et appuyez sur [Exécuter].

## IMPORTANT

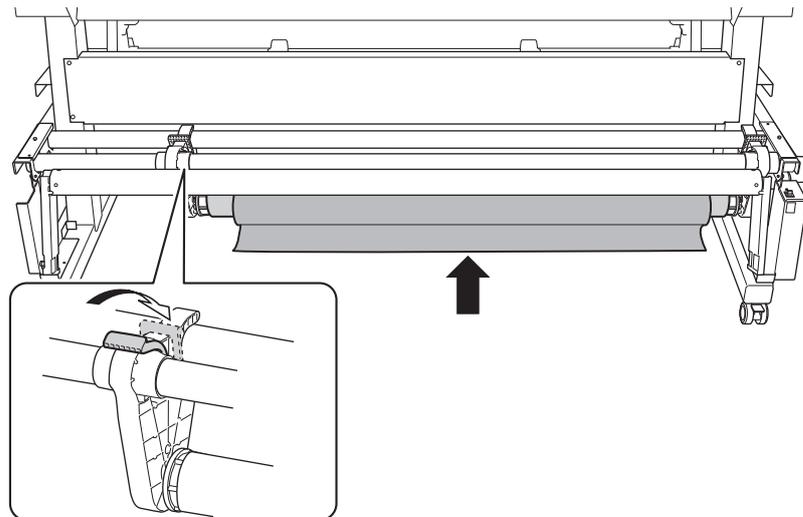
Accordez de l'attention à la composition des médias

- Pour certains types de médias, la séparation n'est pas possible.
- Certains types de médias peuvent rester sur la platine après la séparation. Si le média reste sur la platine, retirez-le à la main.

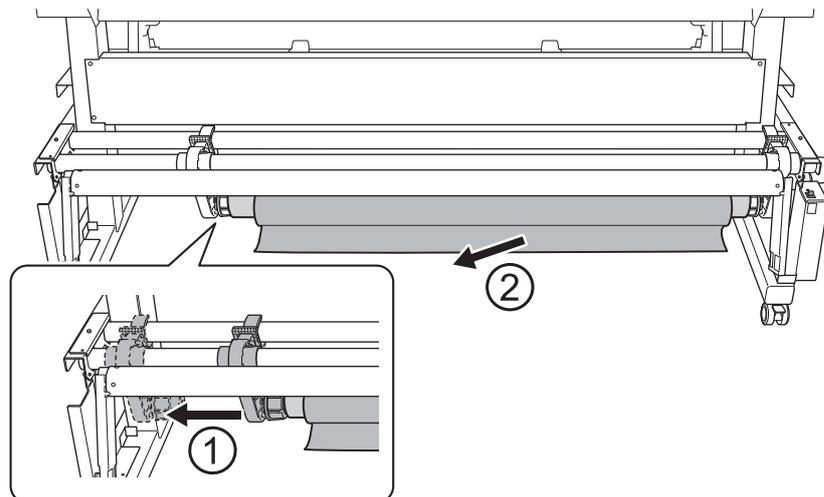
5. Utilisez le bouton MANUAL pour entrainer les médias.



6. Tout en soutenant le média par le bas, desserrez le levier de fixation du support de média gauche.



7. Une fois le média soutenu, tirez le tube de papier et le média hors du captop d'extrémité.

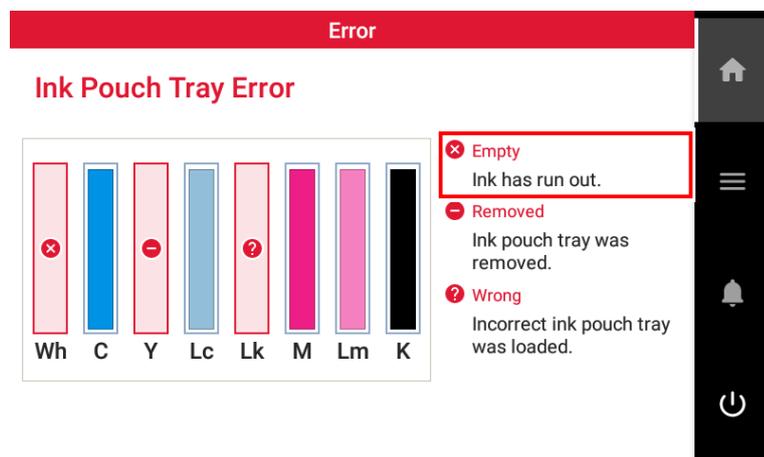


# Remplacement de la cartouche d'encre

## Avertissements de niveau d'encre bas

Lorsqu'une cartouche d'encre s'épuise, l'impression s'interrompt et [Erreur du bac à cartouche d'encre] apparaît.

[Vide] s'affiche lorsque l'encre est épuisée. Vérifiez l'écran d'affichage, puis remplacez l'encre vide.



### IMPORTANT

**Ne jamais réutiliser une cartouche d'encre lorsque la machine indique qu'il n'y a pas d'encre.**

De temps à autre, la machine affiche un signe indiquant qu'il n'y a plus d'encre, même s'il reste une petite quantité d'encre dans la cartouche, mais ne l'utilisez pas. Une telle cartouche d'encre est dans un tel état qu'il est impossible d'en tirer de l'encre. L'utiliser dans un tel état peut forcer l'air dans le chemin d'encre et provoquer des dysfonctionnements de l'imprimante.

### LIENS CONNEXES

- [P. 112 Remplacement de la cartouche d'encre](#)

## Remplacement de la cartouche d'encre

### ⚠ AVERTISSEMENT

Ne jamais entreposer de l'encre, du liquide de nettoyage ou du liquide déchargé à l'un des endroits suivants.

- Tout endroit exposé à une flamme nue
- Tout endroit où des températures élevées peuvent se produire
- Près d'un agent de blanchiment ou de tout autre agent oxydant ou matière explosive de ce genre
- Tout endroit à la portée des enfants

Il y a toujours un risque d'incendie. L'ingestion accidentelle par des enfants peut présenter un risque pour la santé.

### IMPORTANT

Précautions concernant le remplacement des cartouches d'encre

- Assurez-vous de remplacer chaque cartouche par un article de même type et de même couleur.
- N'utilisez jamais une cartouche d'encre qui a déjà été utilisée dans une autre machine, même si elle est du même type.
- Ne jamais mélanger différents types d'articles.
- Ne laissez jamais la machine avec un bac à cartouche retirée. Les têtes d'impression peuvent se colmater.
- N'insérez ou ne retirez les bacs à cartouches que si cela est nécessaire. L'encre peut fuir.
- Veillez à ne pas laisser tomber les cartouches d'encre.

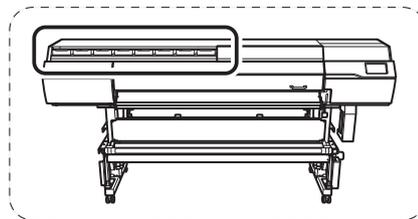
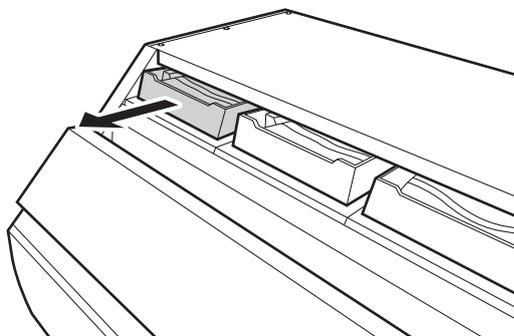
### IMPORTANT

Ne jamais réutiliser une cartouche d'encre lorsque la machine indique qu'il n'y a pas d'encre.

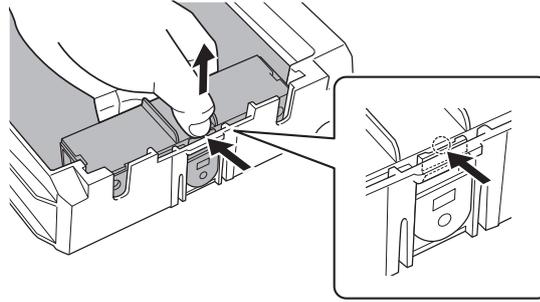
De temps à autre, la machine affiche un signe indiquant qu'il n'y a plus d'encre, même s'il reste une petite quantité d'encre dans la cartouche, mais ne l'utilisez pas. Une telle cartouche d'encre est dans un tel état qu'il est impossible d'en tirer de l'encre. L'utiliser dans un tel état peut forcer l'air dans le chemin d'encre et provoquer des dysfonctionnements de l'imprimante.

## Procédure

1. Retirez le bac à cartouche de la couleur que vous voulez remplacer.

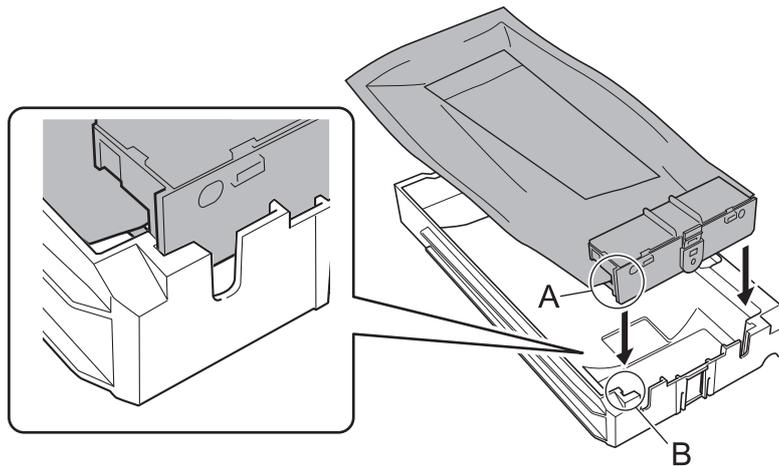


2. Retirez la cartouche d'encre du bacs à cartouches.

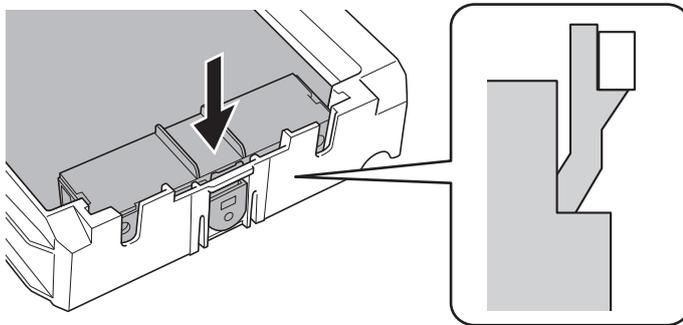


**3. Placez la nouvelle cartouche d'encre dans le bacs à cartouches.**

(1) Aligned la saillie de la poche (A) sur la rainure du bac à cartouche (B).

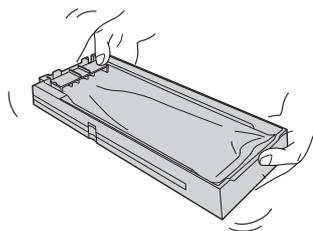


(2) Poussez la cartouche d'encre jusqu'à ce que vous entendiez un clic lorsque le crochet de la cartouche est verrouillé.



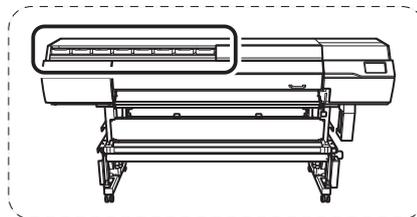
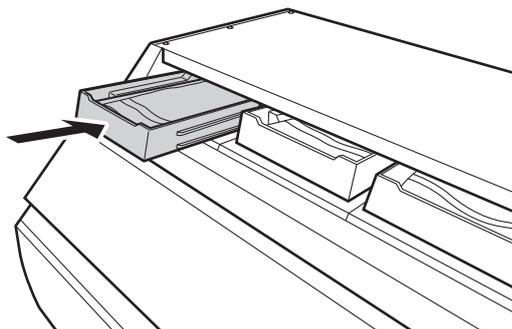
**4. Secouez doucement la nouvelle cartouche d'encre.**

Pendant le stockage, les composants de l'encre peuvent s'être précipités. Lorsque vous remplacez une cartouche d'encre, tenez les deux extrémités du bac à cartouche et secouez 50 fois (pendant environ 20 secondes) horizontalement avec une longueur de course d'environ 5 cm pour vous assurer que l'encre se mélange bien.



**5. Placez le bacs à cartouches dans la fente d'encrage.**

Insérez le bac à cartouche aussi loin que possible.



### IMPORTANT

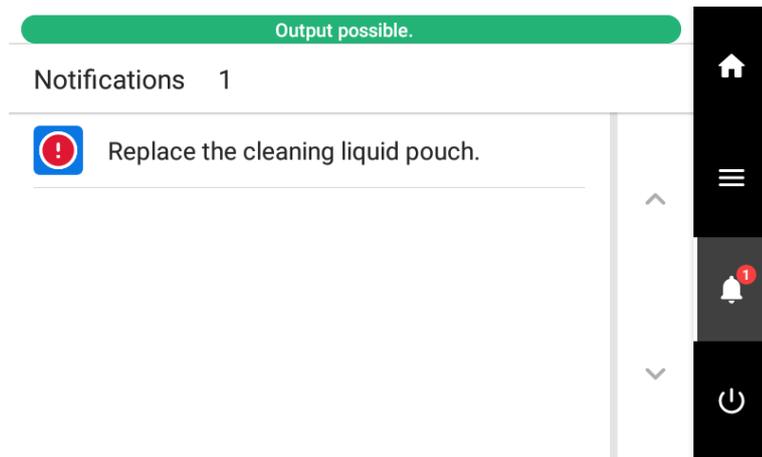
- Ne pas insérer de bacs à cartouches vides. Vous risquez de forcer l'entrée d'air dans le chemin d'encre et de provoquer des dysfonctionnements dans l'imprimante.
- Vérifiez les noms de couleur indiqués sur les fentes d'encrage et les cartouches d'encre pour placer tous les bacs à cartouches à la position qui convient.

# Remplacement de la cartouche de liquide de nettoyage

## Avertissements niveau de liquide de nettoyage bas

Si le liquide de nettoyage est épuisé, [Remplacez la poche du liquide de nettoyage.] apparaît à l'écran. Appuyez sur [Ok] pour fermer ce message.

Vous pouvez également vérifier le message en appuyant sur



### LIENS CONNEXES

- [P. 116 Remplacement de la poche du liquide de nettoyage](#)

## Remplacement de la poche du liquide de nettoyage

### ⚠ AVERTISSEMENT

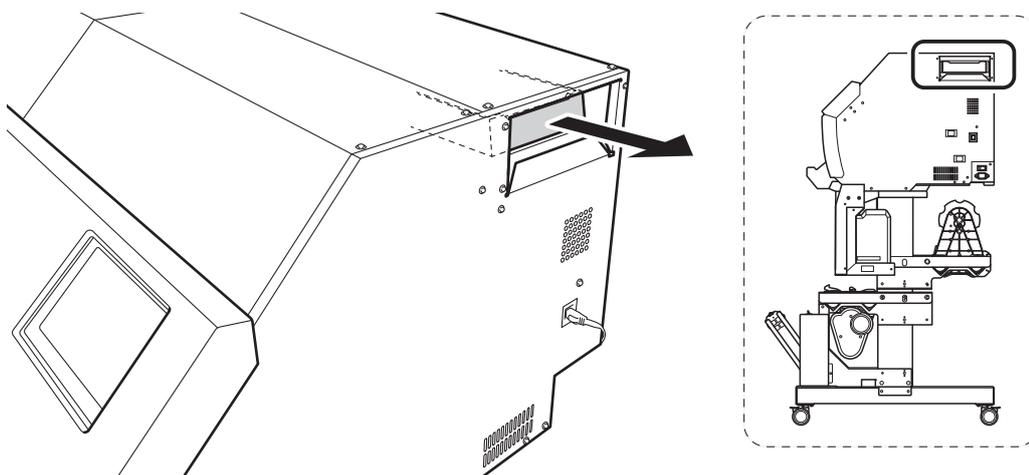
Ne jamais entreposer de l'encre, du liquide de nettoyage ou du liquide déchargé à l'un des endroits suivants.

- Tout endroit exposé à une flamme nue
- Tout endroit où des températures élevées peuvent se produire
- Près d'un agent de blanchiment ou de tout autre agent oxydant ou matière explosive de ce genre
- Tout endroit à la portée des enfants

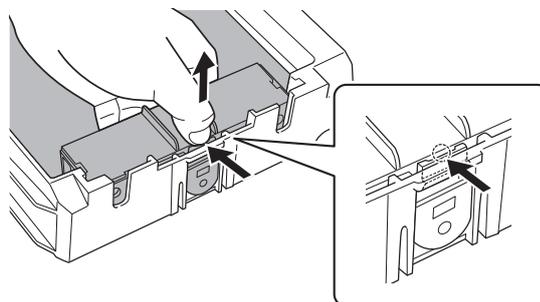
Il y a toujours un risque d'incendie. L'ingestion accidentelle par des enfants peut présenter un risque pour la santé.

### Procédure

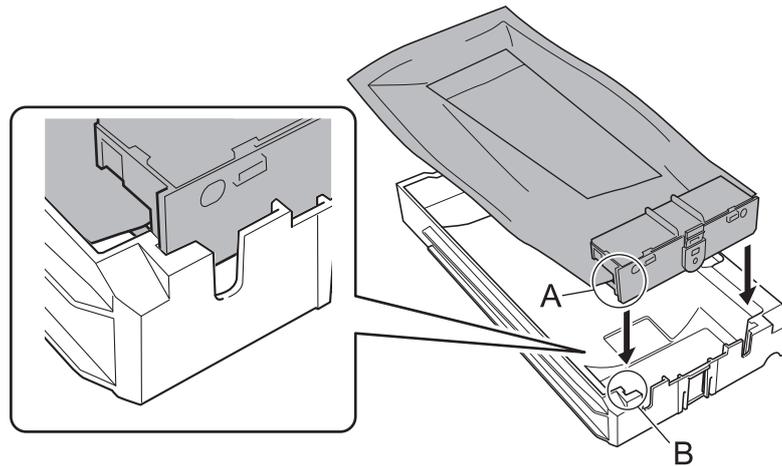
1. Retirez le bac à cartouche de la fente pour liquide de nettoyage.



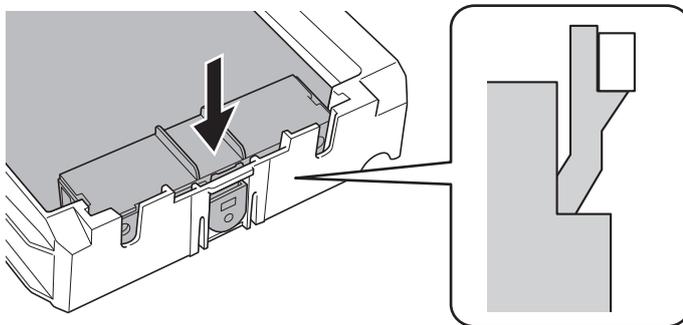
2. Retirez la poche du liquide de nettoyage du bac à cartouche.



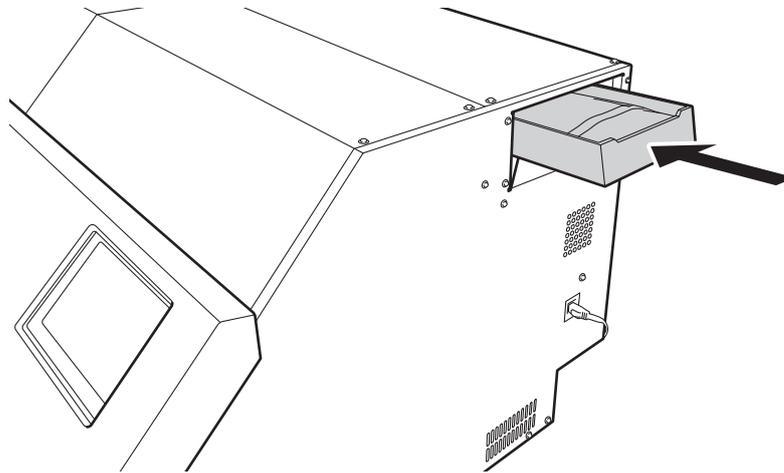
3. Placez la nouvelle poche du liquide de nettoyage dans le bac à cartouche.  
(1) Alignez la saillie de la poche (A) sur la rainure du bac à cartouche (B).



- (2) Poussez la cartouche d'encre jusqu'à ce que vous entendiez un clic lorsque le crochet de la cartouche est verrouillé.



4. Placez le bac à cartouche dans la fente pour liquide de nettoyage. Insérez le bac à cartouche aussi loin que possible.



5. Appuyez sur [Oui] lorsque l'écran de confirmation du remplacement de la poche du liquide de nettoyage apparaît.

Si vous appuyez sur [Oui] pour réinitialiser la quantité de liquide de nettoyage restante, la poche du liquide de nettoyage sera identifiée comme un nouveau produit.

# **Méthode d'impression**

# Méthode d'impression

---

Préparatifs pour l'impression .....	120
Étape 1: Réalisation d'un test de perte de buses .....	120
Étape 2: Méthode de nettoyage normal .....	121
Démarrage de l'impression .....	123

# Préparatifs pour l'impression

## Étape 1: Réalisation d'un test de perte de buses

Avant d'effectuer l'impression proprement dite, effectuez un test d'impression pour vous assurer qu'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses. En cas de perte ou de déplacement de buses, nettoyez les têtes d'impression (nettoyage normal).

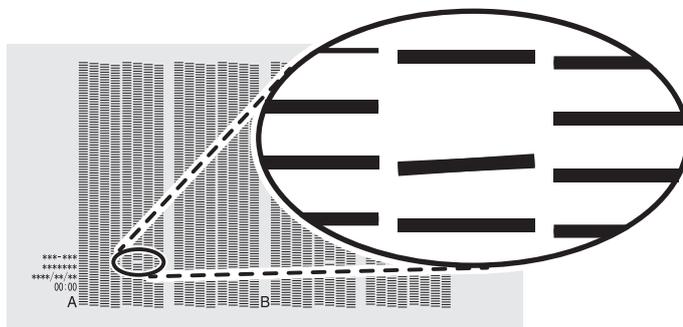
### RAPPEL

Lors de l'exécution successive de tests d'impression, vous pouvez sélectionner [Alimentation] (impression verticale) ou [Scan] (impression horizontale) comme position d'impression pour le deuxième test et les suivants par rapport au premier test.

[P. 219 Réalisation de tests d'impression disposés horizontalement](#)

### Procédure

1. Appuyez sur  [Test de perte de points de buses] sur l'écran d'accueil.
2. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression].  
L'impression de la mire de test commence.
3. Vérifiez s'il y a une perte de buses ou un déplacement de buses dans la mire de test.  
Les blocs manquants indiquent une perte de buses. Les blocs pliés ou inclinés indiquent le déplacement des points.



4. Si vous avez ouvert le capot avant, fermez-le.  
S'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses, les préparatifs de la sortie sont terminés.

### LIENS CONNEXES

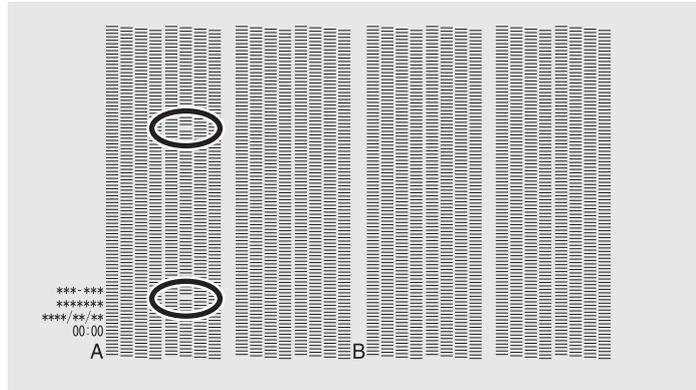
- [P. 256 En cas de perte ou de déplacement de buses](#)

## Étape 2: Méthode de nettoyage normal

### Procédure

1. Vérifiez si le groupe présente une perte ou un déplacement de buses en consultant les résultats du test d'impression.

L'espace entre "A" et "B" est le groupe A. L'espace entre "B" et le côté droit est le groupe B.



#### RAPPEL

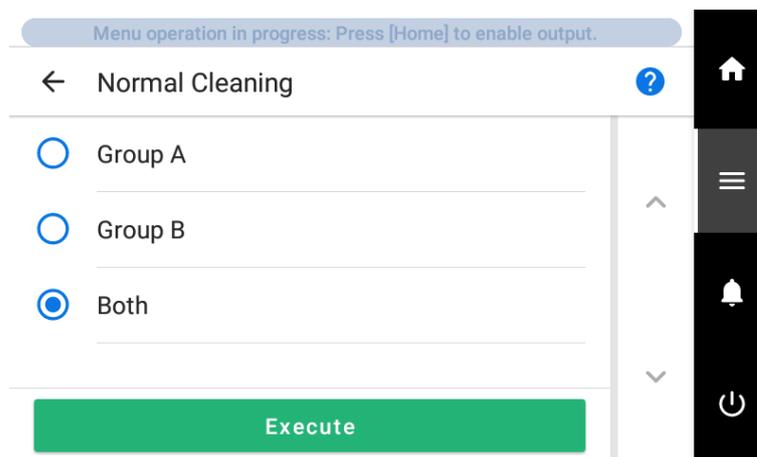
Si les résultats du test d'impression sont difficiles à interpréter

Vérifiez les résultats dans un endroit lumineux, en changeant votre ligne de vision. Ils sont visibles sous le reflet de la lumière.

2. Appuyez sur [Nettoyage].

3. Appuyez sur [Nettoyage normal].

L'écran ci-dessous apparaît.



4. Sélectionnez le groupe de têtes d'impression à nettoyer.

5. Appuyez sur [Exécuter].

Le nettoyage va commencer. L'état s'affiche sous la forme de [Nettoyage normal en cours.] en haut du panneau de commande.

Après avoir terminé, vous reviendrez à l'écran d'origine.

6. Effectuez à nouveau un test d'impression.

### 7. Vérifiez que la perte ou le déplacement du point a été corrigé.

Si le problème persiste, recommencez le nettoyage normal. Si l'imprimante a été utilisée pendant une longue période, il se peut que les pertes de buses ne soient pas réparées même après un nettoyage normal effectué deux ou trois fois. Si c'est le cas, nettoyez en utilisant une méthode différente.

#### LIENS CONNEXES

- [P. 120 Réalisation d'un test de perte de buses](#)
- [P. 258 Lorsque le nettoyage normal n'est pas efficace](#)

# Démarrage de l'impression

## ⚠ AVERTISSEMENT

**Ne jamais toucher le chariot de la tête d'impression pendant que l'impression est en cours.**

Le chariot de la tête d'impression se déplace à grande vitesse. Le contact avec le chariot en mouvement peut entraîner des blessures.

## ⚠ ATTENTION

**Ne touchez pas inutilement le rouleau de tension.**

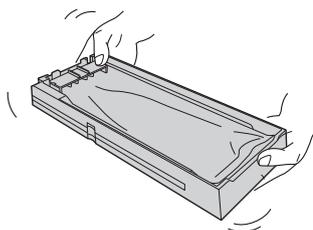
L'unité d'entraînement et le chargeur peuvent bouger brusquement, ce qui peut provoquer des blessures.

## Procédure

### 1. Secouez les bacs à cartouche :

- Encre blanche : Chaque jour (avant la première sortie de la journée).
- Encre autre que l'encre blanche : Une fois par semaine.

Secouez un bac à cartouche 50 fois (pendant environ 20 secondes), puis réinsérez-le. La précipitation des ingrédients dans l'encre désactive l'impression en couleur normale. Pour que l'encre se mélange bien, secouez le bac à cartouche horizontalement sur un rayon d'environ 5 cm à chaque extrémité du bac.



## IMPORTANT

- Ne retirez pas les cartouches d'encre. Secouez l'ensemble du bac à cartouche. Le retrait des cartouches d'encre peut entraîner une fuite d'encre.
- Avant de secouer, essuyez toute trace d'encre autour de l'embouchure de la cartouche d'encre. Si vous n'essuyez pas l'encre, elle peut éclabousser lorsque vous secouez le bac à cartouche.
- Lorsque vous avez terminé de mélanger l'encre, réinsérez immédiatement le bac à cartouche. Si vous prenez du temps avant de réinsérer le bac à cartouche, cela aura un effet négatif sur le chemin de l'encre.

### 2. Fermez le capot avant.

### 3. Assurez-vous que [Sortie possible.] s'affiche en haut du panneau de commande.

### 4. Envoyez les données de production depuis l'ordinateur.

Pour plus d'informations sur la création des données de production, reportez-vous à la documentation relative au logiciel RIP.

## RAPPEL

- Lors de l'envoi des données de production, [Circulation de l'encre en cours.] ou [Nettoyage normal en cours.] peut s'afficher à l'écran. Celles-ci indiquent les opérations de préparation effectuées avant l'impression. L'impression commencera après l'expiration du temps affiché à l'écran.

- Si [Préchauffage en cours. Veuillez patienter.] s'affiche, attendez que la température définie soit atteinte.
- Les données en cours de production peuvent être visualisées sous forme d'image. Appuyez sur  comme indiqué dans la figure suivante pour passer à l'écran de l'encre restante. Appuyez à nouveau sur cette icône pour revenir à l'écran de vérification des données en cours de production. Toutefois, cette fonctionnalité est limitée aux RIP du logiciel qui prennent en charge l'affichage de l'image des données de production (vignette).



### IMPORTANT

#### Les résultats ne sont pas possibles dans ces situations

- La machine ne fonctionne pas lorsqu'un capot (avant, gauche ou droit) est ouvert.
- Les données provenant de l'ordinateur ne sont pas acceptées lorsque [Chargez le média.] s'affiche.
- La production ne démarre pas lorsque [Préchauffage en cours. Veuillez patienter.] s'affiche.
- Sur les écrans de menu où [Exécution du menu en cours : Appuyez sur [Accueil] pour lancer la sortie.] est affiché, la production ne démarre pas, même lorsque des données sont envoyées par l'ordinateur. Lorsque vous revenez à un élément de menu où la production est possible ou que vous appuyez sur  pour revenir à l'écran d'accueil, la production commence.

#### Points à respecter

- N'ouvrez jamais un couvercle (avant, gauche ou droite) en cours d'impression. Cela interrompt l'impression.
- Lorsque vous effectuez l'impression, fixez les bords du média à l'aide des media clamps. Sinon, les bords du média risquent de se déformer et de s'accrocher sur les têtes d'impression.
- Pendant l'impression, ne touchez pas le média. Vous risqueriez de gêner l'avance du média ou de frotter le média contre les têtes d'impression, ce qui pourrait entraîner un bourrage ou endommager les têtes.
- Gardez le levier de chargement relevé lorsque la machine n'est pas utilisée.

#### Lorsque vous n'utilisez pas la machine, retirez tous les médias et rangez-les dans un environnement approprié.

- Si la machine est laissée avec le média chargé, le média peut être endommagé, ce qui peut nuire à l'impression. Lorsque vous n'utilisez pas la machine, retirez tous les médias et rangez-les dans un environnement approprié.

### LIENS CONNEXES

- [P. 173 Modifier la température de chauffage de l'imprimante](#)
- [P. 175 Modification de la température du sécheur](#)
- [P. 181 Éteindre l'élément chauffant et le sécheur ensemble](#)

# Méthode de coupe

---

Préparatifs en vue de la coupe .....	126
Étape 1: Arrêt de l'élément chauffant et du sécheur de l'imprimante .....	126
Étape 2: Éviter que les médias ne soient tirés avec une force excessive .....	127
Étape 3: Réglage de la coupe .....	128
Démarrage de l'impression .....	129

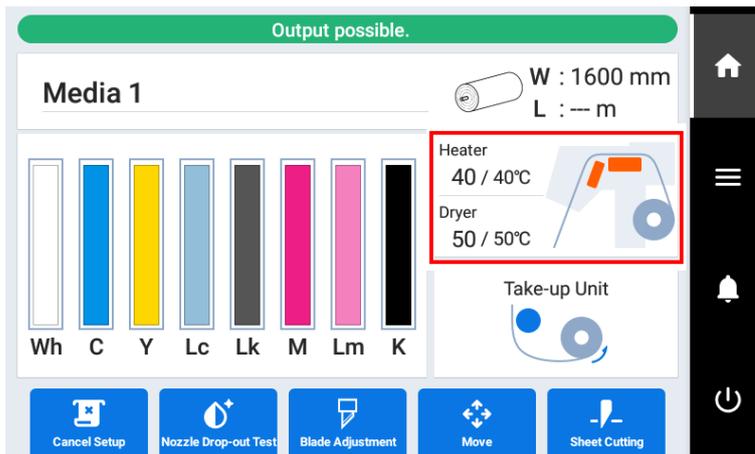
# Préparatifs en vue de la coupe

## Étape 1: Arrêt de l'élément chauffant et du sécheur de l'imprimante

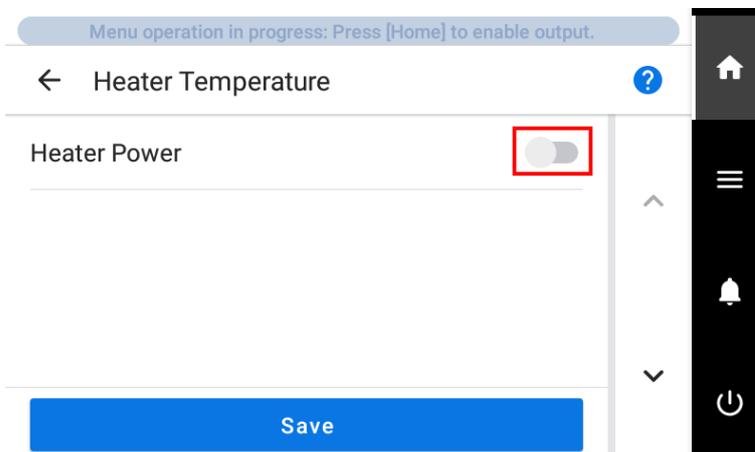
### Procédure

1. Appuyez sur  pour afficher l'écran d'accueil.

2. Appuyez sur la partie suivante.



3. Appuyez sur [Puissance d'élément chauffant] pour la désactiver, comme illustré ci-dessous.



4. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.

Les paramètres [Élément chauffant d'imprimante] et [Sécheur] sont désactivés.

5. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

## Étape 2: Éviter que les médias ne soient tirés avec une force excessive

### Procédure

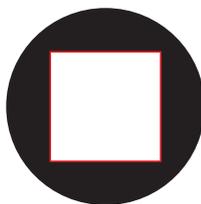
1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Préférences]>[Pré-alimentation lors de la sortie].
3. Sélectionnez [Activer].
4. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.
5. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

## Étape 3: Réglage de la coupe

Pour une découpe de haute qualité, nous vous recommandons d'effectuer un test de coupe pour vérifier la qualité de découpe du média avant d'effectuer la découpe proprement dite. Réglez la force de la lame en fonction de la qualité de coupe.

### Procédure

1. Fermez le capot avant.
2. Appuyez sur  [Ajustement de la lame] sur l'écran d'accueil.
3. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test de coupe].  
La mire est coupée.
4. Enlevez les formes découpées et modifiez les paramètres de [Ajustement de la lame] en fonction de la qualité de coupe.



- **Deux formes sont décollées séparément**  
Vous n'avez pas besoin d'effectuer le réglage parce que la force de la lame convient.
  - **Deux formes sont décollées ensemble**  
Augmentez la force de la lame.
  - **Le papier de fond est aussi coupé**  
Diminuez la force de la lame.
5. Appuyez sur [Sauvegarder].  
Les paramètres modifiés sont enregistrés.
  6. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test de coupe].  
La mire est coupée.
  7. Vérifiez que la correction est réussie.

Dans le menu [Ajustement de la lame], vous pouvez également effectuer des réglages pour d'autres conditions de coupe en plus de la force de la lame.

### LIENS CONNEXES

- [P. 184 Affiner les conditions de coupe](#)

# Démarrage de l'impression

## ⚠ AVERTISSEMENT

**Ne jamais toucher le chariot de la tête d'impression pendant que l'impression est en cours.**

Le chariot de la tête d'impression se déplace à grande vitesse. Le contact avec le chariot en mouvement peut entraîner des blessures.

## ⚠ ATTENTION

**Ne touchez pas inutilement le rouleau de tension.**

L'unité d'entraînement et le chargeur peuvent bouger brusquement, ce qui peut provoquer des blessures.

## Procédure

1. Fermez le capot avant.

2. Appuyez sur  pour afficher l'écran d'accueil.

3. Assurez-vous que [Sortie possible.] s'affiche en haut du panneau de commande.

4. Envoyez les données de production depuis l'ordinateur.

Pour plus d'informations sur la création des données de production, reportez-vous à la documentation relative au logiciel RIP.

## IMPORTANT

**Les résultats ne sont pas possibles dans ces situations**

- La machine ne fonctionne pas lorsqu'un capot (avant, gauche ou droit) est ouvert.
- Les données provenant de l'ordinateur ne sont pas acceptées lorsque [Chargez le média.] s'affiche.
- Sur les écrans de menu où [Exécution du menu en cours : Appuyez sur [Accueil] pour lancer la sortie.] est affiché, la production ne démarre pas, même lorsque des données sont envoyées par l'ordinateur. Lorsque vous revenez à un élément de menu où la production est possible ou que vous appuyez sur  pour revenir à l'écran d'accueil, la production commence.

**Points à respecter**

- N'ouvrez jamais un couvercle (avant, gauche ou droite) en cours d'impression. Cela interrompt l'impression.
- Pendant l'impression, ne touchez pas le média. Vous risqueriez de gêner l'avance du média ou de frotter le média contre les têtes d'impression, ce qui pourrait entraîner un bouchage ou endommager les têtes.
- Gardez le levier de chargement relevé lorsque la machine n'est pas utilisée.

**Lorsque vous n'utilisez pas la machine, retirez tous les médias et rangez-les dans un environnement approprié.**

- Si la machine est laissée avec le média chargé, le média peut être endommagé, ce qui peut nuire à l'impression. Lorsque vous n'utilisez pas la machine, retirez tous les médias et rangez-les dans un environnement approprié.

# Méthode d'impression et de découpe

---

Préparations pour l'impression et la découpe .....	131
Étape 1: Réalisation d'un test de perte de buses .....	131
Étape 2: Méthode de nettoyage normal .....	132
Étape 3: Réglage de la coupe .....	134
Étape 4: Corriger le désalignement de l'impression et de la découpe.....	135
Démarrage de l'impression .....	137

# Préparations pour l'impression et la découpe

## Étape 1: Réalisation d'un test de perte de buses

Avant d'effectuer l'impression proprement dite, effectuez un test d'impression pour vous assurer qu'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses. En cas de perte ou de déplacement de buses, nettoyez les têtes d'impression (nettoyage normal).

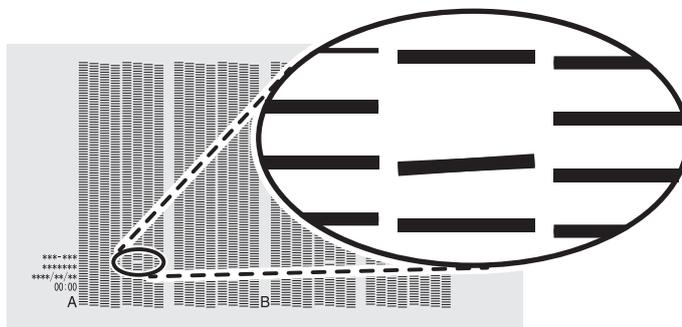
### RAPPEL

Lors de l'exécution successive de tests d'impression, vous pouvez sélectionner [Alimentation] (impression verticale) ou [Scan] (impression horizontale) comme position d'impression pour le deuxième test et les suivants par rapport au premier test.

[P. 219 Réalisation de tests d'impression disposés horizontalement](#)

### Procédure

1. Appuyez sur  [Test de perte de points de buses] sur l'écran d'accueil.
2. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression].  
L'impression de la mire de test commence.
3. Vérifiez s'il y a une perte de buses ou un déplacement de buses dans la mire de test.  
Les blocs manquants indiquent une perte de buses. Les blocs pliés ou inclinés indiquent le déplacement des points.



4. Si vous avez ouvert le capot avant, fermez-le.  
S'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses, les préparatifs de la sortie sont terminés.

### LIENS CONNEXES

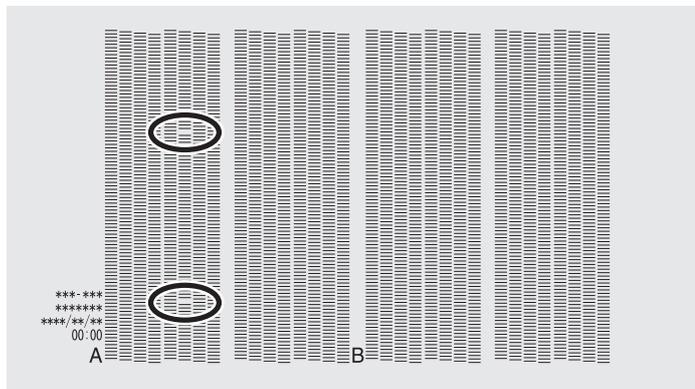
- [P. 256 En cas de perte ou de déplacement de buses](#)

## Étape 2: Méthode de nettoyage normal

### Procédure

1. Vérifiez si le groupe présente une perte ou un déplacement de buses en consultant les résultats du test d'impression.

L'espace entre "A" et "B" est le groupe A. L'espace entre "B" et le côté droit est le groupe B.



#### RAPPEL

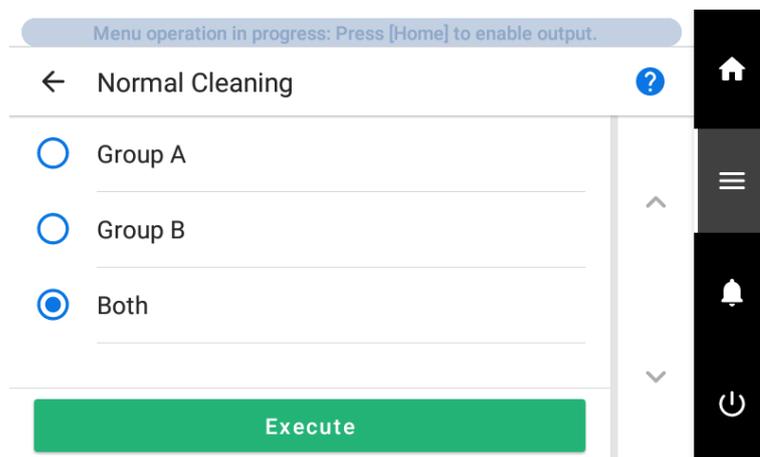
Si les résultats du test d'impression sont difficiles à interpréter

Vérifiez les résultats dans un endroit lumineux, en changeant votre ligne de vision. Ils sont visibles sous le reflet de la lumière.

2. Appuyez sur [Nettoyage].

3. Appuyez sur [Nettoyage normal].

L'écran ci-dessous apparaît.



4. Sélectionnez le groupe de têtes d'impression à nettoyer.

5. Appuyez sur [Exécuter].

Le nettoyage va commencer. L'état s'affiche sous la forme de [Nettoyage normal en cours.] en haut du panneau de commande.

Après avoir terminé, vous reviendrez à l'écran d'origine.

6. Effectuez à nouveau un test d'impression.

**7. Vérifiez que la perte ou le déplacement du point a été corrigé.**

Si le problème persiste, recommencez le nettoyage normal. Si l'imprimante a été utilisée pendant une longue période, il se peut que les pertes de buses ne soient pas réparées même après un nettoyage normal effectué deux ou trois fois. Si c'est le cas, nettoyez en utilisant une méthode différente.

**LIENS CONNEXES**

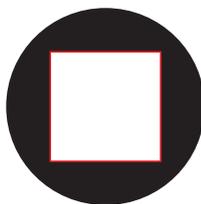
- [P. 120 Réalisation d'un test de perte de buses](#)
- [P. 258 Lorsque le nettoyage normal n'est pas efficace](#)

## Étape 3: Réglage de la coupe

Pour une découpe de haute qualité, nous vous recommandons d'effectuer un test de coupe pour vérifier la qualité de découpe du média avant d'effectuer la découpe proprement dite. Réglez la force de la lame en fonction de la qualité de coupe.

### Procédure

1. Fermez le capot avant.
2. Appuyez sur  [Ajustement de la lame] sur l'écran d'accueil.
3. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test de coupe].  
La mire est coupée.
4. Enlevez les formes découpées et modifiez les paramètres de [Ajustement de la lame] en fonction de la qualité de coupe.



- **Deux formes sont décollées séparément**  
Vous n'avez pas besoin d'effectuer le réglage parce que la force de la lame convient.
  - **Deux formes sont décollées ensemble**  
Augmentez la force de la lame.
  - **Le papier de fond est aussi coupé**  
Diminuez la force de la lame.
5. Appuyez sur [Sauvegarder].  
Les paramètres modifiés sont enregistrés.
  6. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test de coupe].  
La mire est coupée.
  7. Vérifiez que la correction est réussie.

Dans le menu [Ajustement de la lame], vous pouvez également effectuer des réglages pour d'autres conditions de coupe en plus de la force de la lame.

### LIENS CONNEXES

- [P. 184 Affiner les conditions de coupe](#)

## Étape 4: Corriger le désalignement de l'impression et de la découpe

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Paramètres de coupe]>[Ajustement de la position d'impression et de coupe].
3. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression 1 (Vérification de désalignement)].  
Le test d'impression 1 est imprimé et coupé. La mire de test est imprimée sur chaque bord du média.

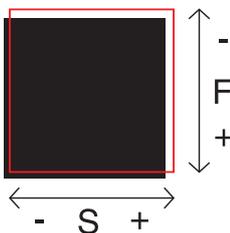
#### RAPPEL

Si le média est incliné, les positions des bords seront désalignées. Vous pouvez également corriger les désalignements dus à l'inclinaison du média en imprimant la mire de test sur chaque bord.

4. Vérifiez le résultat du test d'impression 1.

Vérifiez si la position d'impression (partie ombragée) et la position de coupe (ligne rouge) sont alignées. Un exemple de désalignement de la position d'impression et de la position de coupe est illustré à la figure suivante.

[F] indique le sens d'avance du média (le sens d'avance) et [S] indique le sens de déplacement de la tête d'impression (le sens de scan).



Si la position d'impression et la position de coupe sont alignées, aucune correction n'est nécessaire.

Si la position d'impression et la position de coupe ne sont pas alignées, passez à la procédure suivante.

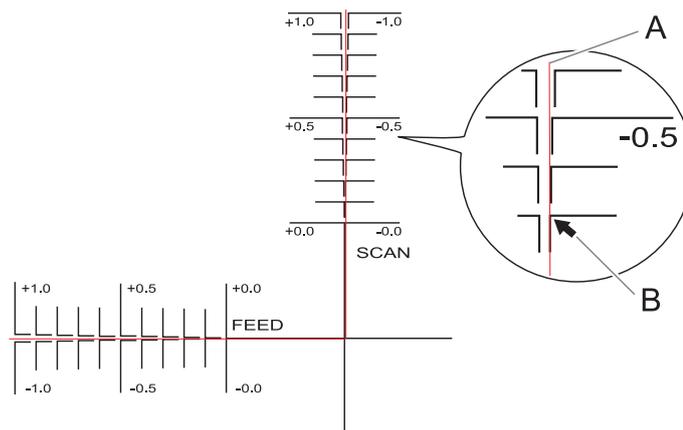
5. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression 2 (Valeurs de correction)].

Le test d'impression 2 est imprimé et coupé.

6. Vérifiez les valeurs de correction de l'état du test d'impression 2.

Le point d'intersection de la ligne de coupe (A) et de l'échelle des valeurs de correction (B) est la valeur de correction. Dans la figure suivante, la valeur de correction est « -0,3 ».

Vérifiez le sens d'avance du média (le sens d'avance) et le sens de déplacement de la tête d'impression (le sens de scan).



7. Définissez les valeurs de correction dans le sens d'avance du média (le sens d'avance) et le sens de déplacement de la tête d'impression (le sens de scan).

- (1) Appuyez sur  ou  à côté de [Valeur de correction (Alimentation)] pour définir la valeur de correction dans le sens d'avance du média (le sens d'avance).
- (2) Appuyez sur  ou  à côté de [Valeur de correction (Scan)] pour définir la valeur de correction dans le sens du mouvement de la tête d'impression (le sens de scan).

8. Appuyez sur [Sauvegarder].

Les valeurs de correction sont enregistrées.

9. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression 1 (Vérification de désalignement)].

Le test d'impression 1 est imprimé et coupé. Si les lignes d'impression et de découpe sont alignées, le réglage est terminé. Si un réglage supplémentaire est nécessaire, appuyez sur  ou

 à côté de [Valeur de correction (Alimentation)] et [Valeur de correction (Scan)] pour affiner la position d'impression et de coupe, puis [Sauvegarder] les valeurs.

#### RAPPEL

Réglages par défaut

- [Valeur de correction (Alimentation)] (valeur de correction du sens d'alimentation du média) : 0,00 mm
- [Valeur de correction (Scan)] (valeur de correction du sens de déplacement de la tête d'impression) : 0,00 mm

10. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

# Démarrage de l'impression

## ⚠ AVERTISSEMENT

**Ne jamais toucher le chariot de la tête d'impression pendant que l'impression est en cours.**

Le chariot de la tête d'impression se déplace à grande vitesse. Le contact avec le chariot en mouvement peut entraîner des blessures.

## ⚠ ATTENTION

**Ne touchez pas inutilement le rouleau de tension.**

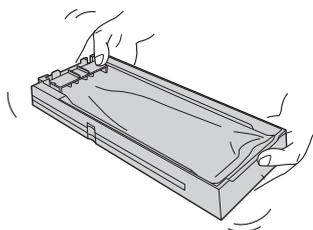
L'unité d'entraînement et le chargeur peuvent bouger brusquement, ce qui peut provoquer des blessures.

## Procédure

### 1. Secouez les bacs à cartouche :

- Encre blanche : Chaque jour (avant la première sortie de la journée).
- Encre autre que l'encre blanche : Une fois par semaine.

Secouez un bac à cartouche 50 fois (pendant environ 20 secondes), puis réinsérez-le. La précipitation des ingrédients dans l'encre désactive l'impression en couleur normale. Pour que l'encre se mélange bien, secouez le bac à cartouche horizontalement sur un rayon d'environ 5 cm à chaque extrémité du bac.



## IMPORTANT

- Ne retirez pas les cartouches d'encre. Secouez l'ensemble du bac à cartouche. Le retrait des cartouches d'encre peut entraîner une fuite d'encre.
- Avant de secouer, essuyez toute trace d'encre autour de l'embouchure de la cartouche d'encre. Si vous n'essuyez pas l'encre, elle peut éclabousser lorsque vous secouez le bac à cartouche.
- Lorsque vous avez terminé de mélanger l'encre, réinsérez immédiatement le bac à cartouche. Si vous prenez du temps avant de réinsérer le bac à cartouche, cela aura un effet négatif sur le chemin de l'encre.

### 2. Fermez le capot avant.

### 3. Assurez-vous que [Sortie possible.] s'affiche en haut du panneau de commande.

### 4. Envoyez les données de production depuis l'ordinateur.

Pour plus d'informations sur la création des données de production, reportez-vous à la documentation relative au logiciel RIP.

## RAPPEL

- Lors de l'envoi des données de production, [Circulation de l'encre en cours.] ou [Nettoyage normal en cours.] peut s'afficher à l'écran. Celles-ci indiquent les opérations de préparation effectuées avant l'impression. L'impression commencera après l'expiration du temps affiché à l'écran.

- Si [Préchauffage en cours. Veuillez patienter.] s'affiche, attendez que la température définie soit atteinte.
- Les données en cours de production peuvent être visualisées sous forme d'image. Appuyez sur  comme indiqué dans la figure suivante pour passer à l'écran de l'encre restante. Appuyez à nouveau sur cette icône pour revenir à l'écran de vérification des données en cours de production. Toutefois, cette fonctionnalité est limitée aux RIP du logiciel qui prennent en charge l'affichage de l'image des données de production (vignette).



### IMPORTANT

#### Les résultats ne sont pas possibles dans ces situations

- La machine ne fonctionne pas lorsqu'un capot (avant, gauche ou droit) est ouvert.
- Les données provenant de l'ordinateur ne sont pas acceptées lorsque [Chargez le média.] s'affiche.
- La production ne démarre pas lorsque [Préchauffage en cours. Veuillez patienter.] s'affiche.
- Sur les écrans de menu où [Exécution du menu en cours : Appuyez sur [Accueil] pour lancer la sortie.] est affiché, la production ne démarre pas, même lorsque des données sont envoyées par l'ordinateur. Lorsque vous revenez à un élément de menu où la production est possible ou que vous appuyez sur  pour revenir à l'écran d'accueil, la production commence.

#### Points à respecter

- N'ouvrez jamais un couvercle (avant, gauche ou droite) en cours d'impression. Cela interrompt l'impression.
- Lorsque vous effectuez l'impression, fixez les bords du média à l'aide des media clamps. Sinon, les bords du média risquent de se déformer et de s'accrocher sur les têtes d'impression.
- Pendant l'impression, ne touchez pas le média. Vous risqueriez de gêner l'avance du média ou de froter le média contre les têtes d'impression, ce qui pourrait entraîner un bourrage ou endommager les têtes.
- Gardez le levier de chargement relevé lorsque la machine n'est pas utilisée.

#### Lorsque vous n'utilisez pas la machine, retirez tous les médias et rangez-les dans un environnement approprié.

- Si la machine est laissée avec le média chargé, le média peut être endommagé, ce qui peut nuire à l'impression. Lorsque vous n'utilisez pas la machine, retirez tous les médias et rangez-les dans un environnement approprié.

### LIENS CONNEXES

- [P. 173 Modifier la température de chauffage de l'imprimante](#)
- [P. 175 Modification de la température du sécheur](#)
- [P. 181 Éteindre l'élément chauffant et le sécheur ensemble](#)

# Comment couper avec les marques de coupe

---

Préparations pour la sortie avec les repères de coupe .....	140
Étape 1: Réalisation d'un test de perte de buses .....	140
Étape 2: Méthode de nettoyage normal .....	141
Étape 3: Réglage de la coupe .....	143
Étape 4: Corrigez simultanément le désalignement de l'impression et de la découpe avec les repères de coupe.....	144
Démarrage de la production avec les marques de coupe .....	147
Préparatifs en vue de la coupe .....	150
Étape 1: Chargement des médias avec des repères de coupe.....	150
Étape 2: Arrêt de l'élément chauffant et du sécheur de l'imprimante .....	151
Étape 3: Éviter que les médias ne soient tirés avec une force excessive .....	152
Démarrage de la coupe .....	153

# Préparations pour la sortie avec les repères de coupe

## Qu'est-ce que la coupe avec les repères de coupe ?

Si vous retirez le média imprimé et le chargez à nouveau pour le découper (par exemple, si vous traitez le média après l'impression, puis le chargez à nouveau pour le découper), vous devez aligner les positions d'impression et de coupe. En imprimant les données avec les marques de coupe, vous pouvez aligner les positions en utilisant les marques de coupe lorsque vous chargez à nouveau le média pour le couper. Dans ce manuel, cette méthode d'impression est appelée « découpe avec marques de coupe ».

Les « repères de coupe » sont des repères utilisés pour aligner les positions. On les appelle aussi « marques d'alignement ».

## Étape 1: Réalisation d'un test de perte de buses

Avant d'effectuer l'impression proprement dite, effectuez un test d'impression pour vous assurer qu'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses. En cas de perte ou de déplacement de buses, nettoyez les têtes d'impression (nettoyage normal).

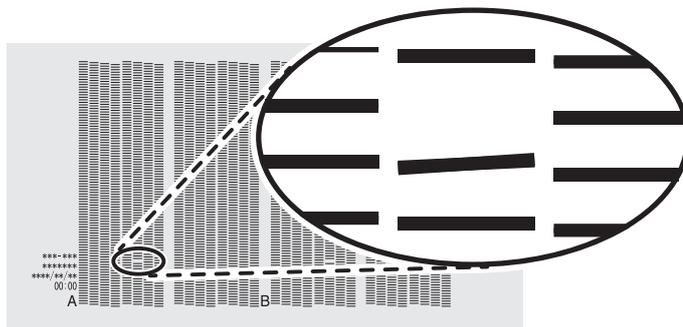
### RAPPEL

Lors de l'exécution successive de tests d'impression, vous pouvez sélectionner [Alimentation] (impression verticale) ou [Scan] (impression horizontale) comme position d'impression pour le deuxième test et les suivants par rapport au premier test.

[P. 219 Réalisation de tests d'impression disposés horizontalement](#)

## Procédure

1. Appuyez sur  [Test de perte de points de buses] sur l'écran d'accueil.
2. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression].  
L'impression de la mire de test commence.
3. Vérifiez s'il y a une perte de buses ou un déplacement de buses dans la mire de test.  
Les blocs manquants indiquent une perte de buses. Les blocs pliés ou inclinés indiquent le déplacement des points.



4. Si vous avez ouvert le capot avant, fermez-le.  
S'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses, les préparatifs de la sortie sont terminés.

### LIENS CONNEXES

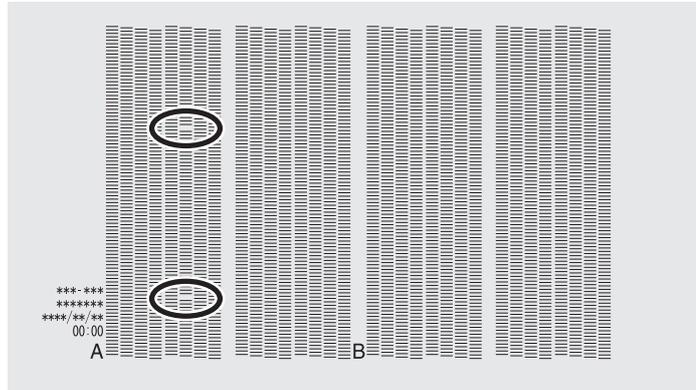
- [P. 256 En cas de perte ou de déplacement de buses](#)

## Étape 2: Méthode de nettoyage normal

### Procédure

1. Vérifiez si le groupe présente une perte ou un déplacement de buses en consultant les résultats du test d'impression.

L'espace entre "A" et "B" est le groupe A. L'espace entre "B" et le côté droit est le groupe B.



#### RAPPEL

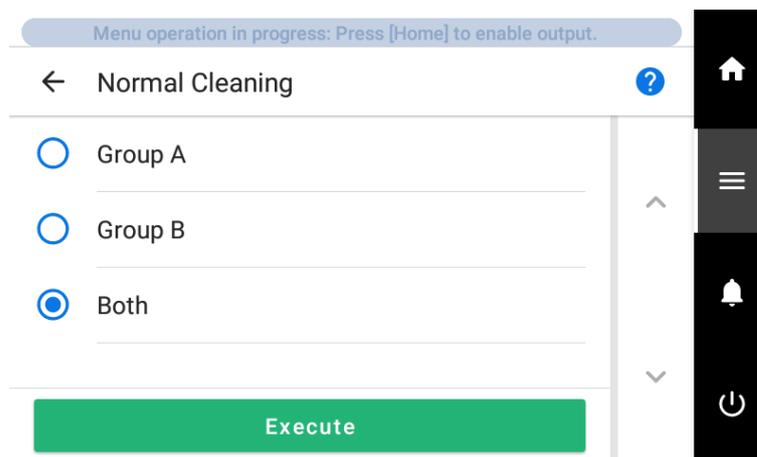
Si les résultats du test d'impression sont difficiles à interpréter

Vérifiez les résultats dans un endroit lumineux, en changeant votre ligne de vision. Ils sont visibles sous le reflet de la lumière.

2. Appuyez sur [Nettoyage].

3. Appuyez sur [Nettoyage normal].

L'écran ci-dessous apparaît.



4. Sélectionnez le groupe de têtes d'impression à nettoyer.

5. Appuyez sur [Exécuter].

Le nettoyage va commencer. L'état s'affiche sous la forme de [Nettoyage normal en cours.] en haut du panneau de commande.

Après avoir terminé, vous reviendrez à l'écran d'origine.

6. Effectuez à nouveau un test d'impression.

### 7. Vérifiez que la perte ou le déplacement du point a été corrigé.

Si le problème persiste, recommencez le nettoyage normal. Si l'imprimante a été utilisée pendant une longue période, il se peut que les pertes de buses ne soient pas réparées même après un nettoyage normal effectué deux ou trois fois. Si c'est le cas, nettoyez en utilisant une méthode différente.

#### LIENS CONNEXES

- [P. 120 Réalisation d'un test de perte de buses](#)
- [P. 258 Lorsque le nettoyage normal n'est pas efficace](#)

## Étape 3: Réglage de la coupe

Pour une découpe de haute qualité, nous vous recommandons d'effectuer un test de coupe pour vérifier la qualité de découpe du média avant d'effectuer la découpe proprement dite. Réglez la force de la lame en fonction de la qualité de coupe.

### Procédure

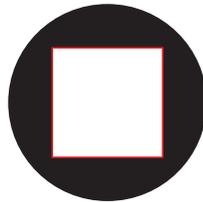
1. Fermez le capot avant.

2. Appuyez sur  [Ajustement de la lame] sur l'écran d'accueil.

3. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test de coupe].

La mire est coupée.

4. Enlevez les formes découpées et modifiez les paramètres de [Ajustement de la lame] en fonction de la qualité de coupe.



- **Deux formes sont décollées séparément**  
Vous n'avez pas besoin d'effectuer le réglage parce que la force de la lame convient.
- **Deux formes sont décollées ensemble**  
Augmentez la force de la lame.
- **Le papier de fond est aussi coupé**  
Diminuez la force de la lame.

5. Appuyez sur [Sauvegarder].

Les paramètres modifiés sont enregistrés.

6. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test de coupe].

La mire est coupée.

7. Vérifiez que la correction est réussie.

Dans le menu [Ajustement de la lame], vous pouvez également effectuer des réglages pour d'autres conditions de coupe en plus de la force de la lame.

### LIENS CONNEXES

- [P. 184 Affiner les conditions de coupe](#)

## Étape 4: Corrigez simultanément le désalignement de l'impression et de la découpe avec les repères de coupe.

Utilisez la procédure suivante pour imprimer les repères de coupe et couper le média, en vérifiant que les positions ne sont pas mal alignées. Dans cette section, les repères de coupe sont imprimés simplement, puis les repères de coupe sont lus et un test de coupe est effectué sans retirer le média. Pour simuler le processus réel (impression de repères de coupe, retrait du média, puis post-traitement tel que la lamination) avant de charger le média et de vérifier le désalignement de la position de coupe, activez [Test séparé pour impression / Coupe avec repères de coupe]. Pour plus d'informations, reportez-vous à [Correction du désalignement de l'impression et de la découpe avec les repères de coupe \(test séparé pour l'impression/découpe avec repères de coupe\)](#)(P. 201).

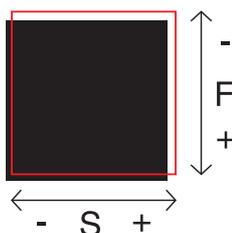
### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Paramètres de coupe]>[Ajustement de la position des repères de coupe].
3. Appuyez sur  à côté de [Test séparé pour impression / Coupe avec repères de coupe] pour le désactiver.
4. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression 1 (Vérification de désalignement)].  
Le test d'impression 1 est imprimé et coupé. Une mire est imprimée sur le média.

**5. Vérifiez le test d'impression 1.**

Vérifiez si la position d'impression (partie ombragée) et la position de coupe (ligne rouge) sont alignées. Un exemple de désalignement de la position d'impression et de la position de coupe est illustré à la figure suivante.

[F] indique le sens d'avance du média (le sens d'avance) et [S] indique le sens de déplacement de la tête d'impression (le sens de scan).



Si la position d'impression et la position de coupe sont alignées, aucune correction n'est nécessaire.

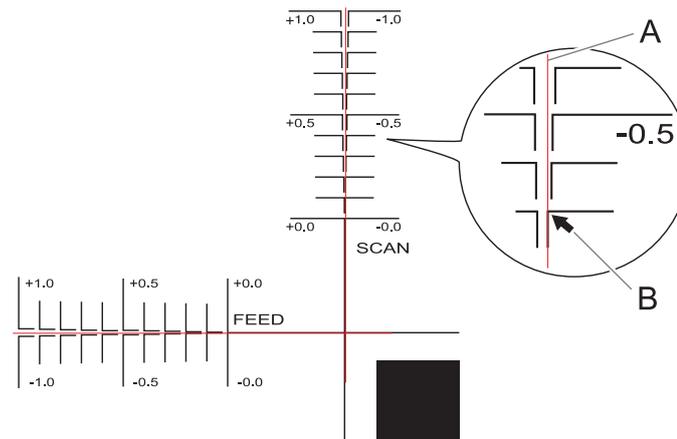
Si la position d'impression et la position de coupe ne sont pas alignées, passez à la procédure suivante.

6. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression 2 (Valeurs de correction)].  
Le test d'impression 2 est imprimé et coupé.

**7. Vérifiez les valeurs de correction de l'état du test d'impression 2.**

Le point d'intersection de la ligne de coupe (A) et de l'échelle des valeurs de correction (B) est la valeur de correction. Dans la figure suivante, la valeur de correction est « -0,3 ».

Vérifiez le sens d'avance du média (le sens d'avance) et le sens de déplacement de la tête d'impression (le sens de scan).



8. Définissez les valeurs de correction dans le sens d'avance du média (le sens d'avance) et le sens de déplacement de la tête d'impression (le sens de scan).

- (1) Appuyez sur  ou  à côté de [Valeur de correction (Alimentation)] pour définir la valeur de correction dans le sens d'avance du média (le sens d'avance).
- (2) Appuyez sur  ou  à côté de [Valeur de correction (Scan)] pour définir la valeur de correction dans le sens du mouvement de la tête d'impression (le sens de scan).

9. Appuyez sur [Sauvegarder].

Les valeurs de correction sont enregistrées.

10. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression 1 (Vérification de désalignement)].

Le test d'impression 1 est imprimé et coupé. Si les lignes d'impression et de découpe sont alignées, le réglage est terminé. Si un réglage supplémentaire est nécessaire, appuyez sur  ou

 à côté de [Valeur de correction (Alimentation)] et [Valeur de correction (Scan)] pour affiner la position d'impression et de coupe, puis [Sauvegarder] les valeurs.

#### RAPPEL

- Réglages par défaut
  - [Valeur de correction (Alimentation)] (valeur de correction du sens d'alimentation du média) : 0,00 mm
  - [Valeur de correction (Scan)] (valeur de correction du sens de déplacement de la tête d'impression) : 0,00 mm
- Selon les changements de l'état du média causés par la lamination et la position de chargement du média avant la découpe, le positionnement de la découpe peut être mal aligné. Dans ces cas, corrigez le mauvais alignement de l'impression et de la découpe par rapport aux marques de coupe.

11. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

- P. 201 Correction du désalignement de l'impression et de la découpe avec les repères de coupe (test séparé pour l'impression/découpe avec repères de coupe)

# Démarrage de la production avec les marques de coupe

## ⚠ AVERTISSEMENT

**Ne jamais toucher le chariot de la tête d'impression pendant que l'impression est en cours.**

Le chariot de la tête d'impression se déplace à grande vitesse. Le contact avec le chariot en mouvement peut entraîner des blessures.

## ⚠ ATTENTION

**Ne touchez pas inutilement le rouleau de tension.**

L'unité d'entraînement et le chargeur peuvent bouger brusquement, ce qui peut provoquer des blessures.

## RAPPEL

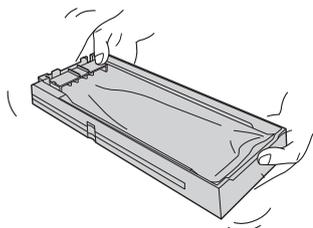
Préparez uniquement les données d'impression, n'incluez pas les données de coupe. Utilisez votre logiciel RIP pour configurer les paramètres d'impression avec des repères de coupe. Pour plus d'informations sur la configuration des paramètres, reportez-vous à la documentation du logiciel RIP que vous utilisez.

## Procédure

### 1. Secouez les bacs à cartouche :

- Encre blanche : Chaque jour (avant la première sortie de la journée).
- Encre autre que l'encre blanche : Une fois par semaine.

Secouez un bac à cartouche 50 fois (pendant environ 20 secondes), puis réinsérez-le. La précipitation des ingrédients dans l'encre désactive l'impression en couleur normale. Pour que l'encre se mélange bien, secouez le bac à cartouche horizontalement sur un rayon d'environ 5 cm à chaque extrémité du bac.



## IMPORTANT

- Ne retirez pas les cartouches d'encre. Secouez l'ensemble du bac à cartouche. Le retrait des cartouches d'encre peut entraîner une fuite d'encre.
- Avant de secouer, essuyez toute trace d'encre autour de l'embouchure de la cartouche d'encre. Si vous n'essuyez pas l'encre, elle peut éclabousser lorsque vous secouez le bac à cartouche.
- Lorsque vous avez terminé de mélanger l'encre, réinsérez immédiatement le bac à cartouche. Si vous prenez du temps avant de réinsérer le bac à cartouche, cela aura un effet négatif sur le chemin de l'encre.

### 2. Fermez le capot avant.

### 3. Assurez-vous que [Sortie possible.] s'affiche en haut du panneau de commande.

### 4. Envoyez les données de production depuis l'ordinateur.

Pour plus d'informations sur la création des données de production, reportez-vous à la documentation relative au logiciel RIP.

### RAPPEL

- Lors de l'envoi des données de production, [Circulation de l'encre en cours.] ou [Nettoyage normal en cours.] peut s'afficher à l'écran. Celles-ci indiquent les opérations de préparation effectuées avant l'impression. L'impression commencera après l'expiration du temps affiché à l'écran.
- Si [Préchauffage en cours. Veuillez patienter.] s'affiche, attendez que la température définie soit atteinte.
- Les données en cours de production peuvent être visualisées sous forme d'image. Appuyez sur  comme indiqué dans la figure suivante pour passer à l'écran de l'encre restante. Appuyez à nouveau sur cette icône pour revenir à l'écran de vérification des données en cours de production. Toutefois, cette fonctionnalité est limitée aux RIP du logiciel qui prennent en charge l'affichage de l'image des données de production (vignette).



### IMPORTANT

#### Les résultats ne sont pas possibles dans ces situations

- La machine ne fonctionne pas lorsqu'un capot (avant, gauche ou droit) est ouvert.
- Les données provenant de l'ordinateur ne sont pas acceptées lorsque [Chargez le média.] s'affiche.
- La production ne démarre pas lorsque [Préchauffage en cours. Veuillez patienter.] s'affiche.
- Sur les écrans de menu où [Exécution du menu en cours : Appuyez sur [Accueil] pour lancer la sortie.] est affiché, la production ne démarre pas, même lorsque des données sont envoyées par l'ordinateur. Lorsque vous revenez à un élément de menu où la production est possible ou que vous appuyez sur  pour revenir à l'écran d'accueil, la production commence.

#### Points à respecter

- N'ouvrez jamais un couvercle (avant, gauche ou droite) en cours d'impression. Cela interrompt l'impression.
- Lorsque vous effectuez l'impression, fixez les bords du média à l'aide des media clamps. Sinon, les bords du média risquent de se déformer et de s'accrocher sur les têtes d'impression.
- Pendant l'impression, ne touchez pas le média. Vous risqueriez de gêner l'avance du média ou de frotter le média contre les têtes d'impression, ce qui pourrait entraîner un bourrage ou endommager les têtes.
- Gardez le levier de chargement relevé lorsque la machine n'est pas utilisée.

Lorsque vous n'utilisez pas la machine, retirez tous les médias et rangez-les dans un environnement approprié.

- Si la machine est laissée avec le média chargé, le média peut être endommagé, ce qui peut nuire à l'impression. Lorsque vous n'utilisez pas la machine, retirez tous les médias et rangez-les dans un environnement approprié.

### LIENS CONNEXES

- [P. 173 Modifier la température de chauffage de l'imprimante](#)
- [P. 175 Modification de la température du sécheur](#)

- P. 181 Éteindre l'élément chauffant et le sécheur ensemble

# Préparatifs en vue de la coupe

Après avoir imprimé des repères de coupe et effectué un post-traitement tel que la lamination, chargez à nouveau le média. Utilisez cette section pour vérifier les paramètres requis pour la découpe.

## Étape 1: Chargement des médias avec des repères de coupe

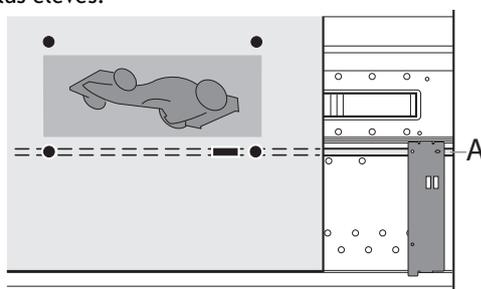
### Procédure

1. Chargez le média sur lequel des repères de coupe ont été imprimés.

Placez les repères de coupe avant gauche et droit de façon à ce qu'ils soient droits et alignés avec le protecteur de lame (A).

#### IMPORTANT

Assurez-vous que les repères de coupe ne sont pas inclinés de plus de 5 degrés. Les repères de coupe ne peuvent pas être lus à des angles plus élevés.



2. Terminez la configuration du média et vérifiez que l'écran d'accueil est affiché.

Ceci termine la configuration du média avec des repères de coupe. Passez à [Étape 1: Arrêt de l'élément chauffant et du sécheur de l'imprimante \(P. 126\)](#).

#### LIENS CONNEXES

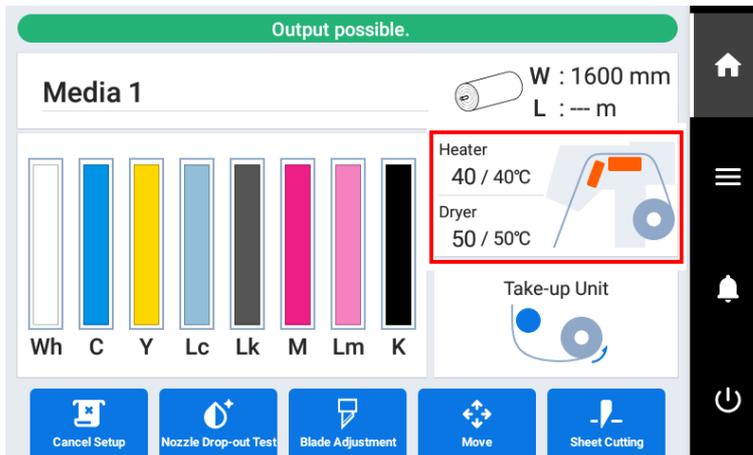
- [P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 70 Configuration des médias enregistrés](#)

## Étape 2: Arrêt de l'élément chauffant et du sècheur de l'imprimante

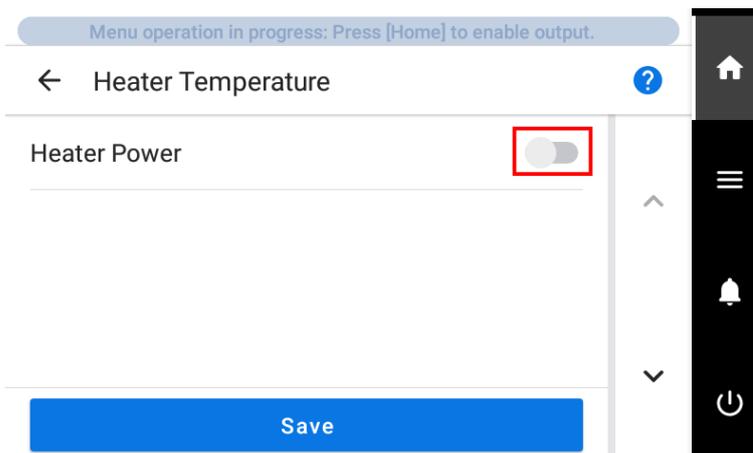
### Procédure

1. Appuyez sur  pour afficher l'écran d'accueil.

2. Appuyez sur la partie suivante.



3. Appuyez sur [Puissance d'élément chauffant] pour la désactiver, comme illustré ci-dessous.



4. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.

Les paramètres [Élément chauffant d'imprimante] et [Sècheur] sont désactivés.

5. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

## Étape 3: Éviter que les médias ne soient tirés avec une force excessive

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Préférences]>[Pré-alimentation lors de la sortie].
3. Sélectionnez [Activer].
4. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.
5. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

# Démarrage de la coupe

## ⚠ AVERTISSEMENT

**Ne jamais toucher le chariot de la tête d'impression pendant que l'impression est en cours.**

Le chariot de la tête d'impression se déplace à grande vitesse. Le contact avec le chariot en mouvement peut entraîner des blessures.

## ⚠ ATTENTION

**Ne touchez pas inutilement le rouleau de tension.**

L'unité d'entraînement et le chargeur peuvent bouger brusquement, ce qui peut provoquer des blessures.

## RAPPEL

Préparez uniquement les données de coupe, n'incluez pas les données d'impression.

## Procédure

1. Fermez le capot avant.

2. Appuyez sur  pour afficher l'écran d'accueil.

3. Assurez-vous que [Sortie possible.] s'affiche en haut du panneau de commande.

4. Envoyez les données de production depuis l'ordinateur.

Pour plus d'informations sur la création des données de production, reportez-vous à la documentation relative au logiciel RIP.

## IMPORTANT

Les résultats ne sont pas possibles dans ces situations

- La machine ne fonctionne pas lorsqu'un capot (avant, gauche ou droit) est ouvert.
- Les données provenant de l'ordinateur ne sont pas acceptées lorsque [Chargez le média.] s'affiche.
- Sur les écrans de menu où [Exécution du menu en cours : Appuyez sur [Accueil] pour lancer la sortie.] est affiché, la production ne démarre pas, même lorsque des données sont envoyées par l'ordinateur. Lorsque vous revenez à un élément de menu où la production est possible ou que vous appuyez sur  pour revenir à l'écran d'accueil, la production commence.

Points à respecter

- N'ouvrez jamais un couvercle (avant, gauche ou droite) en cours d'impression. Cela interrompt l'impression.
- Pendant l'impression, ne touchez pas le média. Vous risqueriez de gêner l'avance du média ou de frotter le média contre les têtes d'impression, ce qui pourrait entraîner un bourrage ou endommager les têtes.
- Gardez le levier de chargement relevé lorsque la machine n'est pas utilisée.

Lorsque vous n'utilisez pas la machine, retirez tous les médias et rangez-les dans un environnement approprié.

- Si la machine est laissée avec le média chargé, le média peut être endommagé, ce qui peut nuire à l'impression. Lorsque vous n'utilisez pas la machine, retirez tous les médias et rangez-les dans un environnement approprié.

# **Optimiser la qualité et l'efficacité**

# Optimisation de la qualité d'impression

---

Utilisation des fonctions de correction .....	156
Effectuer automatiquement les ajustements nécessaires .....	156
Ajustement manuel : Réduction des bandes horizontales (fonction de correction de l'amenage) .....	158
Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encre (Ajustement de la bi-direction) .....	160
Configuration des paramètres pour qu'ils correspondent aux propriétés du média .....	162
Changer la hauteur de la tête d'impression .....	162
Utilisation de médias difficiles à sécher .....	164
Utilisation de médias qui se froissent/qui n'avancent pas facilement .....	165
Utilisation de médias collants .....	166
Réglage de l'unité d'entraînement .....	167
Prévention des problèmes de décharge d'encre .....	169
Prévention de l'encrassement du média, de l'abandon et du déplacement du point .....	169
Prévention des médias mal alignés .....	170
Utilisez des rouleaux-pinceur central lors du retrait ou de l'alimentation du média d'impression .....	170
Réglage de la méthode de séchage de l'encre .....	171
Qu'est-ce que le système de chauffage du média ? .....	171
Modifier la température de chauffage de l'imprimante .....	173
Modification de la température du sécheur .....	175
Conseils et astuces pour le contrôle de la température .....	177
Réglage de la température en mode veille .....	178
Séchage du bord arrière de la zone d'impression sur le sécheur .....	179
Éteindre l'élément chauffant et le sécheur ensemble .....	181
Utilisation d'une unité de séchage auxiliaire (DU3) .....	183
Réglage précis des paramètres de coupe .....	184
Affiner les conditions de coupe .....	184
Réglage précis de la profondeur de coupe .....	186
Effectuer une correction de distance pendant l'usinage .....	188
Rognage des coins pour un coupage esthétique (surcoupe) .....	189
Priorité des paramètres de découpe de cette machine sur les paramètres de logiciel RIP .....	191
Réglage précis des paramètres d'impression et de découpe .....	192
Corriger le désalignement de l'impression et de la découpe .....	192
Correction du désalignement des positions d'impression et de découpe pendant la découpe .....	195
Réglage précis de coupe à l'aide des repères de coupe .....	197
Correction du désalignement de l'impression et de la coupe par rapport aux repères de coupe (test simultané pour l'impression et la coupe par rapport aux repères de coupe) .....	197
Correction du désalignement de l'impression et de la découpe avec les repères de coupe (test séparé pour l'impression/découpe avec repères de coupe) .....	201
Correction du capteur de lecture .....	206

# Utilisation des fonctions de correction

Pour optimiser la qualité d'impression, il est efficace d'utiliser certaines fonctions de correction.

## Effectuer automatiquement les ajustements nécessaires

Pour optimiser la qualité de la sortie, les corrections doivent correspondre au média et aux conditions d'impression.

Selon les conditions d'impression, la position d'encre peut être désalignée et la distance de déplacement peut changer subtilement pendant l'alimentation du média. Corrigez automatiquement ces problèmes pour qu'ils correspondent au média.

Tout d'abord, imprimez une mire de test. Ensuite, lisez cette mire avec le multi capteur et saisissez automatiquement les valeurs de correction.

L'exécution de la correction automatique permet d'imprimer une mire, de lire cette mire et de saisir les valeurs de correction pour les opérations suivantes.

- Ajustement des multi capteurs (réglage de l'état optimal du capteur utilisé pour la correction)
- Ajustement de la bi-direction (correction de la position d'encre)
- Correction de l'alimentation (pour réduire les bandes horizontales)

### Procédure

1. Chargez le média.

2. Fermez le capot avant.

3. Appuyez sur .

4. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Paramètres d'impression]>[Correction automatique du lot].

5. Appuyez sur [Exécuter].

Des mires de test sont imprimées et des valeurs de correction sont saisies pour les opérations suivantes.

- Ajustement des multi capteurs
- Correction de l'alimentation
- Ajustement de la bi-direction

6. Appuyez sur [Ok] lorsque l'écran d'achèvement apparaît.

7. Effectuez les opérations indiquées ci-dessous selon [Résultat].

- Si [Correct] s'affiche sur le panneau de commande, appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.
- Si [Échec] s'affiche sur le panneau de commande, effectuez un ajustement manuel.

### LIENS CONNEXES

- [P. 158 Ajustement manuel : Réduction des bandes horizontales \(fonction de correction de l'amenage\)](#)

- P. 160 Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encrage (Ajustement de la bi-direction)

## Ajustement manuel : Réduction des bandes horizontales (fonction de correction de l'amenage)

Effectuer des corrections pour rendre les « lignes » en forme de bande moins visibles sur la surface imprimée.

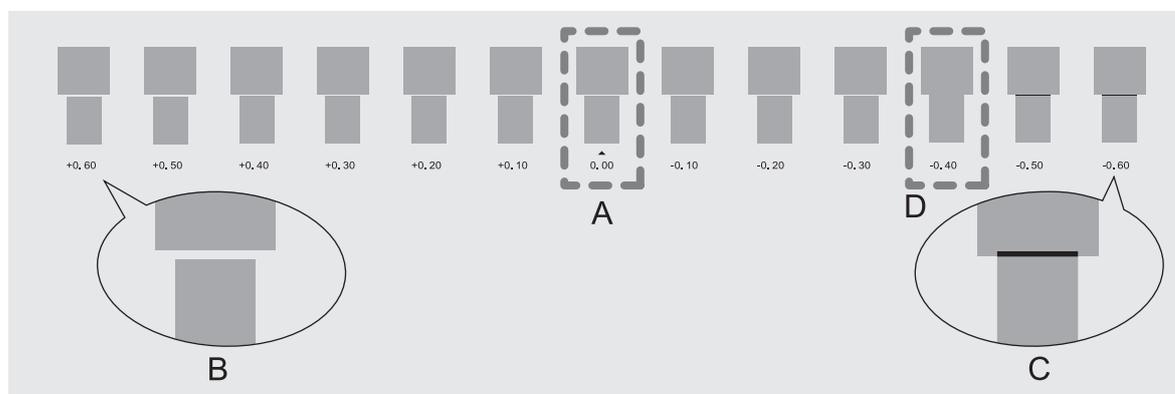
Les « bandes » en forme de bande sont appelées « bandes horizontales » ou « bandes ». Les bandes horizontales sont causées par des changements subtils dans la distance du mouvement qui se produit lors de l'alimentation du média en fonction de l'épaisseur du média et de la température du sécheur. Nous vous recommandons d'effectuer des corrections en fonction du média que vous utilisez et de la température de consigne du sécheur.

Tout d'abord, imprimez une mire de test, puis déterminez et saisissez la valeur de correction. Après avoir saisi la valeur de correction, imprimez à nouveau un motif d'essai et vérifiez les résultats de la correction. Répétez le processus d'impression d'un motif de test et entrez une valeur de correction plusieurs fois pour trouver la valeur de correction optimale.

### Procédure

1. Chargez le média.
2. Fermez le capot avant.
3. Appuyez sur .
4. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Paramètres d'impression]>[Correction de l'alimentation].
5. Sélectionnez [Correction détaillée (Manuelle)] et appuyez sur [Suivant].
6. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression].  
L'impression de la mire de test commence.
7. Vérifiez la mire de test imprimée, puis appuyez sur  ou  pour saisir la valeur de correction.

La valeur de correction actuelle (A) est celle du chiffre indiqué par « ▲ ». Sélectionnez la valeur pour réduire au minimum l'écart (B) et le chevauchement (C) entre les carrés supérieurs et inférieurs. Dans le cas de la figure suivante, sélectionnez « -0,40 » (D). Lorsque vous ne pouvez pas choisir entre deux numéros séquentiels, spécifiez une valeur intermédiaire.



## RAPPEL

- Si la mire de test est difficile à voir, appuyez sur  ou  à côté de [Alimentation du média] pour déplacer le média vers une position où il est plus facile à voir.
- Si vous voulez tenir le média pour vérifier la mire de test, appuyez sur [Exécuter] à côté de [Coupe de la feuille] pour séparer le média.

**8. Appuyez sur [Sauvegarder].**

La valeur de correction saisie est enregistrée.

**9. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression].**

La mire de test est à nouveau imprimée.

**10. Vérifiez la mire de test pour voir si la correction a réussi.**

Vérifiez que l'espace et le chevauchement sont les plus petits pour le chiffre indiqué par « ▲ » (c'est-à-dire la valeur de correction actuelle). Si l'écart et le chevauchement sont plus petits pour un autre chiffre, réglez à nouveau la valeur de correction.

**11. Une fois la correction effectuée avec succès, appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.**

## Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encre (Ajustement de la bi-direction)

Permet de régler la position d'application de l'encre déchargée par les têtes d'impression. La position d'encre varie en fonction de la hauteur de la tête d'impression et de l'épaisseur du média, nous vous recommandons donc d'effectuer des corrections en fonction du média que vous utilisez.

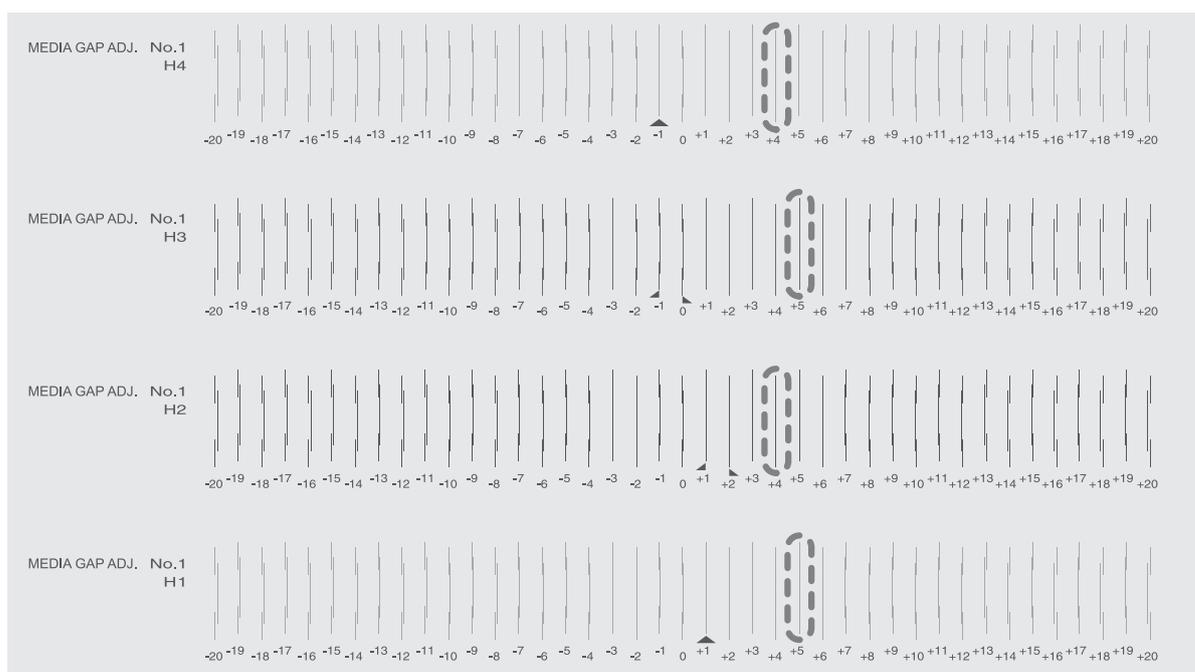
Tout d'abord, imprimez une mire de test, puis déterminez et saisissez la valeur de correction. Après avoir saisi la valeur de correction, imprimez à nouveau un motif d'essai et vérifiez les résultats de la correction.

Cet ajustement doit être effectué dans les cas suivants.

- Lors de la première utilisation de cette machine
- Lorsque vous changez le média à utiliser
- Lorsque vous avez modifié la hauteur de la tête d'impression

### Procédure

1. Chargez le média.
2. Fermez le capot avant.
3. Appuyez sur .
4. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Paramètres d'impression]>[Ajustement de la bi-direction].
5. Sélectionnez [Correction détaillée (Manuelle)] et appuyez sur [Suivant].
6. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression].  
L'impression de la mire de test commence.
7. Vérifiez la mire imprimée, puis appuyez sur  ou  pour saisir les valeurs de correction Non.  
1 : H1 à H4 et Non. 2 : H1 à H4.  
Sélectionnez la valeur qui donne le moins de désalignement entre les deux lignes. Dans le cas de la figure suivante, sélectionnez « +5 » pour H1 et H3 et « +4 » pour H2 et H4. Lorsque vous ne pouvez pas choisir entre deux numéros séquentiels, sélectionnez une valeur intermédiaire (vous pouvez définir des valeurs de correction par incréments de « 0,5 »).



#### RAPPEL

- Si la mire de test est difficile à voir, appuyez sur  ou  à côté de [Alimentation du média] pour déplacer le média vers une position où il est plus facile à voir.
- Si vous voulez tenir le média pour vérifier la mire de test, appuyez sur [Exécuter] à côté de [Coupe de la feuille] pour séparer le média. Cependant, la feuille est coupée à la position actuelle de la lame, alors appuyez sur  pour amener la mire de test à la position de coupe souhaitée, puis appuyez sur [Exécuter]

[P. 107 Séparer les médias](#)

#### 8. Appuyez sur [Sauvegarder].

Les valeurs de correction saisies sont enregistrées.

#### 9. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression].

La mire de test est à nouveau imprimée.

#### 10. Vérifiez la mire de test pour voir si la correction a réussi.

Pour toutes les valeurs de correction, vérifiez que le désalignement est minimisé pour les deux lignes verticales indiquées par « ▲ » (c'est-à-dire la valeur de correction actuelle). Si le désalignement est plus petit pour un autre jeu de lignes verticales, réglez à nouveau la valeur de correction.

#### 11. Une fois la correction effectuée avec succès, appuyez sur pour revenir à l'écran d'origine.

# Configuration des paramètres pour qu'ils correspondent aux propriétés du média

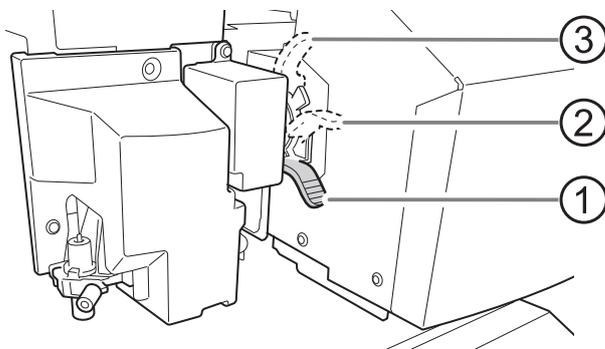
## Changer la hauteur de la tête d'impression

Ceci permet d'ajuster la hauteur de la tête d'impression pour éviter qu'un média plissé ou qui se détache de la platine n'entre en contact avec les têtes d'impression.

Vous pouvez sélectionner la hauteur de la tête d'impression à partir de [Bas], [Moyen] et [Haut]. La qualité d'impression lorsque la hauteur de la tête d'impression est réglée sur [Moyen] ou [Haut] peut être plus grossière ou plus faible que lorsque réglée sur [Bas].

### Procédure

1. Chargez le média.
2. Appuyez sur .
3. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Paramètres d'impression]>[Hauteur de la tête d'impression].
4. Appuyez sur [Modifier].  
Les têtes d'impression se déplacent jusqu'à une position où elles peuvent être utilisées.
5. Ouvrez le capot avant.
6. Déplacez le levier de réglage en hauteur pour régler la hauteur de la tête d'impression.  
Lorsque vous modifiez la position du levier de réglage de la hauteur, l'écran d'affichage change.



Position	Affichage du panneau de commande	Description
①	[Bas]	Positionnez normalement le levier de réglage de la hauteur sur [Bas].
②	[Moyen]	Pour les médias plissés ou qui se détachent de la platine au cours de l'impression, réglez le levier de réglage de la hauteur sur [Moyen].
③	[Haut]	Pour les médias qui sont plissés ou qui se détachent de la platine au cours de l'impression, même lorsque le levier de réglage de la hauteur est réglé sur [Moyen], réglez le levier sur [Haut].

#### IMPORTANT

La qualité d'impression se dégrade à mesure que la distance entre le média et les têtes d'impression augmente. Ne déplacez pas inutilement le levier de réglage de la hauteur sur [Moyen] ou [Haut].

7. Fermez le capot avant.
8. Appuyez sur [Ok].  
Les têtes d'impression se déplacent à leur position d'origine.
9. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

**RAPPEL**

- Réglage par défaut : [Bas]
- Si la qualité d'impression se dégrade après avoir augmenté la hauteur de la tête d'impression, reportez-vous aux informations suivantes et essayez d'optimiser la qualité.

**LIENS CONNEXES**

- [P. 156 Effectuer automatiquement les ajustements nécessaires](#)
- [P. 160 Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encrage \(Ajustement de la bi-direction\)](#)
- [P. 169 Prévention de l'encrassement du média, de l'abandon et du déplacement du point](#)

## Utilisation de médias difficiles à sécher

Ce réglage est utilisé pour prolonger le temps de séchage lorsque l'encre sèche mal, même si le sécheur est utilisé.

### Procédure

1. Chargez le média.

2. Appuyez sur .

3. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Autres paramètres du média]>[Temps de séchage par scan].

4. Appuyez sur  ou  pour saisir la valeur.

Des valeurs plus élevées ralentissent le mouvement du média, ce qui permet de prolonger le temps de séchage en conséquence.

5. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.

6. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

#### RAPPEL

- Réglage par défaut : [Désactivé]
- Selon le logiciel RIP que vous utilisez, vous pouvez également effectuer ce paramétrage dans le logiciel RIP. Lorsque vous avez effectué le réglage dans le logiciel RIP, le réglage de l'imprimante est ignoré.

#### LIENS CONNEXES

- [P. 171 Réglage de la méthode de séchage de l'encre](#)

## Utilisation de médias qui se froissent/qui n'avancent pas facilement

Le plateau utilise l'aspiration pour saisir le média et le maintenir stable. La force d'aspiration peut être réglée en fonction de la nature et de l'état du fluide.

### Procédure

1. Chargez le média.

2. Appuyez sur .

3. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Autres paramètres du média]>[Force d'aspiration du média].

4. Appuyez sur  ou  pour saisir la valeur.

0 à 100 %	Si le média est fragile et ne peut pas se déplacer en douceur, la diminution de cette valeur (réduction de la force d'aspiration) peut corriger le problème.
Auto	La force d'aspiration est automatiquement ajustée au niveau optimal en fonction de la largeur du média

5. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.

6. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

#### RAPPEL

- Réglage par défaut : [Auto]
- Selon le logiciel RIP que vous utilisez, vous pouvez également effectuer ce paramétrage dans le logiciel RIP. Si vous avez effectué le réglage dans le logiciel RIP, le réglage de la machine est ignoré.

## Utilisation de médias collants

Ce paramètre est utilisé pour décoller le média avant de commencer l'impression si vous utilisez un média qui adhère facilement à la platine. Ce paramètre est efficace pour éviter les bourrages de médias.

Notez, cependant, que le pelage du média peut provoquer un aménagement instable du média. Laissez cet élément de menu réglé sur [Désactiver], sauf si vous avez besoin de le modifier spécifiquement.

### Procédure

1. Chargez le média.
2. Appuyez sur .
3. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Autres paramètres du média]>[Prévention anti-collage du média].
4. Sélectionnez [Activer].
5. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.
6. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

#### RAPPEL

- Réglage par défaut : [Désactiver]

# Réglage de l'unité d'entraînement

Lors de l'utilisation d'une unité d'entraînement, assurez-vous que les paramètres suivants correspondent à la méthode d'entraînement et à la méthode de sortie du média réel.

Les paramètres devront être modifiés par rapport aux valeurs par défaut lorsque :

- L'impression se fait simplement sur un média fragile et sans coupe.
- L'entraînement du média possède un enroulement vers l'intérieur.

## Procédure

1. Appuyez sur



2. Appuyez sur [Préférences]>[Entrainement].

3. Appuyez sur [Méthode d'entraînement].

4. Sélectionnez le paramètre parmi ceux indiqués ci-dessous et appuyez sur [Sauvegarder].

[Enroulement libre]	Les médias sont entraînés avec un peu de mou. C'est adapté au PVC et à d'autres médias rigides ou glissants.
[Enroulement tendu]	Les médias sont tendus et entraînés. C'est adapté aux bâches et autres médias fragiles et à ceux qui ne glissent pas facilement.

### IMPORTANT

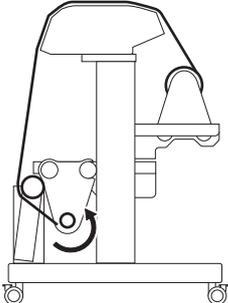
Lorsque les données de sortie comprennent l'opération de découpe, ce paramètre est ignoré et aucun entraînement n'est effectué tant que la production de l'élément de données n'est pas terminée.

### RAPPEL

- Réglage par défaut : [Enroulement libre]

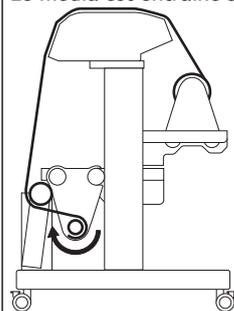
5. Appuyez sur [Sens d'entraînement].

6. Sélectionnez le paramètre parmi ceux indiqués ci-dessous et appuyez sur [Sauvegarder].

[Vers l'avant]	<p>Le média est entraîné sur le tube de papier avec la surface imprimée à l'extérieur.</p> 
----------------	--

[Vers l'arrière]

Le média est entraîné sur le tube de papier avec la surface imprimée à l'intérieur.



### RAPPEL

- Réglage par défaut : [Vers l'avant]

7. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

# Prévention des problèmes de décharge d'encre

## Prévention de l'encrassement du média, de l'abandon et du déplacement du point

Enlever l'accumulation d'encre sur la tête d'impression avant ou pendant l'impression permet d'éviter de souiller le média, la perte de buses ou le déplacement de buses.

Dans les cas suivants, l'encre a tendance à s'accumuler sur la surface des têtes d'impression.

- Lorsque vous utilisez des fluides sujets à l'accumulation d'électricité statique.
- Lorsque la température ambiante est basse.
- Lorsque la hauteur de la tête d'impression est réglée sur [Haut].

### Procédure

1. Appuyez sur .

2. Appuyez sur [Préférences]>[Nettoyage pendant l'impression].

3. Appuyez sur un paramètre pour le sélectionner.

Si vous sélectionnez [Régulièrement (priorité : travaux)] ou [Régulièrement (priorité : temps)], réglez l'heure et appuyez sur [Ok].

[Pas de nettoyage]	Le nettoyage automatique n'est pas effectué.
[Chaque page]	Un nettoyage automatique est effectué à chaque début d'impression.
[Régulièrement (priorité : travaux)]	Le nettoyage automatique est effectué lorsque le temps d'impression cumulé atteint la valeur que vous avez définie ici. Cependant, si ce temps est atteint pendant l'impression, un nettoyage automatique est effectué avant que l'opération d'impression suivante ne commence. Comme l'impression n'est pas interrompue, il n'y a pas de problèmes d'inégalité des couleurs dus à un fonctionnement interrompu.
[Régulièrement (priorité : temps)]	Le nettoyage automatique est effectué lorsque le temps d'impression cumulé atteint la valeur que vous avez définie ici. Lorsque ce temps est atteint pendant l'impression, l'impression s'arrête et les couleurs peuvent donc être inégales.

4. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.

5. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

#### RAPPEL

- Réglage par défaut : [Pas de nettoyage]
- Les réglages autres que [Pas de nettoyage] allongent les temps d'impression.

# Prévention des médias mal alignés

## Utilisez des rouleaux-pinceur central lors du retrait ou de l'alimentation du média d'impression

Réglez sur [Désactiver] le réglage qui fait monter automatiquement les rouleaux-pinceurs centraux lors de l'impression ou de l'impression et de la découpe en mode de retour « pull back ». Le fait de maintenir un média qui n'est pas droit ou qui se détache est efficace pour prévenir le désalignement pendant l'impression et la découpe.

[Monter / Abaisser automatiquement les rouleaux-pinceurs centraux] est une fonction qui fait monter automatiquement les rouleaux-pinceurs centraux lorsque le média est tiré vers l'arrière, et effectue la surimpression et la découpe pendant qu'il est soulevé. Toutefois, si vous effectuez de longues impressions ou si vous utilisez des médias non résilients, le média sera de travers ou se détachera, ce qui peut avoir un effet sur la qualité d'impression.

Si vous réglez [Monter / Abaisser automatiquement les rouleaux-pinceurs centraux] sur [Désactiver], les rouleaux-pinceurs centraux appuieront sur le média en cours de déplacement, évitant ainsi tout biais ou desserrage. Cependant, comme les rouleaux-pinceurs centraux sont pressés contre la surface imprimée, il est plus facile pour les rouleaux de laisser une trace sur la surface imprimée. Avant de retirer le média, assurez-vous qu'il est bien sec.

### Procédure

1. Chargez le média.

2. Appuyez sur .

3. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Autres paramètres du média]>[Monter / Abaisser automatiquement les rouleaux-pinceurs centraux].

4. Sélectionnez [Désactiver].

Les rouleaux-pinceurs du milieu s'abaissent pendant l'alimentation et le retrait du média, en appuyant sur le média pendant son déplacement.

5. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.

6. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

#### RAPPEL

- Réglage par défaut : [Activer]

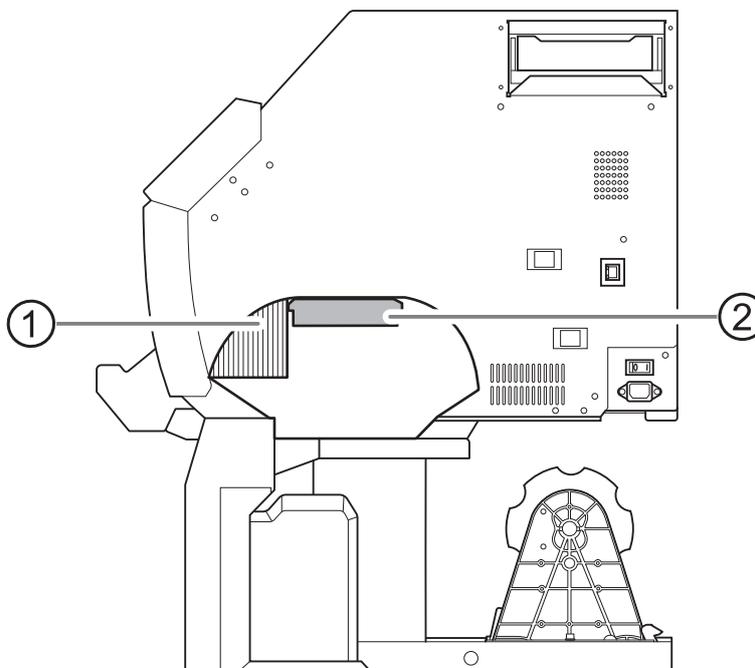
### LIENS CONNEXES

- P. 171 Réglage de la méthode de séchage de l'encre

# Réglage de la méthode de séchage de l'encre

## Qu'est-ce que le système de chauffage du média ?

Cette machine est équipée d'un système de chauffage des fluides. Vous l'utilisez principalement pour améliorer l'adhérence de l'encre et sécher l'encre. Vous pouvez ajuster les réglages de température en fonction du type de média et de la vitesse d'impression.



①	Sécheur	Il est utilisé pour accélérer le séchage de l'encre.
②	Chauffage d'impression	Ce réchauffeur est principalement utilisé pour améliorer l'adhérence de l'encre.

### ⚠ AVERTISSEMENT

#### Température élevée

La plaque et le sécheur deviennent chauds. Faites preuve de prudence pour éviter les brûlures.

### ⚠ AVERTISSEMENT

#### Retirez tout média chargé ou coupez l'alimentation électrique si aucune impression n'est en cours.

L'application continue de chaleur à un seul endroit peut causer l'émission de gaz toxiques à partir du média ou poser un risque d'incendie.

### ⚠ AVERTISSEMENT

#### N'utilisez jamais de produits qui ne résistent pas à la chaleur.

Vous risqueriez de dégrader le média, de provoquer un incendie ou d'émettre des gaz toxiques.

### ⚠ AVERTISSEMENT

**N'utilisez jamais la platine ou la sécheuse pour d'autres choses que les fins prévues, par exemple pour sécher des vêtements.**

Vous risqueriez de surchauffer et de provoquer un incendie ou un accident.

### IMPORTANT

**Utilisez la machine dans un environnement où la température ambiante est comprise entre 20 et 32 °C.**

Si la machine est utilisée à une température ambiante inférieure à 20 °C, selon le type ou la largeur du média, des plis ou des inégalités dues à la température peuvent apparaître. Si cela se produit, essayez d'abaisser la température du système de chauffage du média d'environ 2 °C. Pour obtenir des résultats d'impression stables, utilisez la machine dans un environnement à une température ambiante de 20 °C à 32 °C.

### RAPPEL

En utilisant une unité de séchage auxiliaire, vous pouvez accélérer davantage le séchage de l'encre. Pour plus d'informations sur l'achat d'un séchoir auxiliaire, contactez votre revendeur agréé Roland DG Corporation ou visitez notre site Web (<https://www.rolanddg.com/>).

### LIENS CONNEXES

- [P. 183 Utilisation d'une unité de séchage auxiliaire \(DU3\)](#)

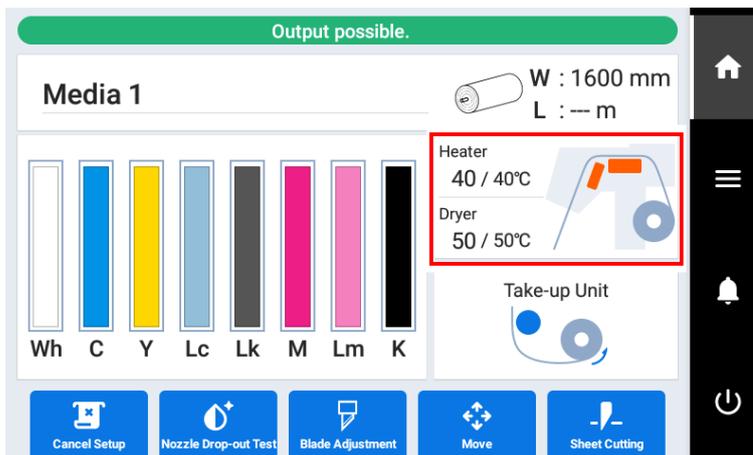
## Modifier la température de chauffage de l'imprimante

Le réglage adéquat de la température de l'élément chauffant de l'imprimante améliore l'adhérence de l'encre et empêche la formation de taches. Il est possible de modifier la température de consigne des médias enregistrés.

- Avec les paramètres par défaut, la température augmente jusqu'à [Température de chauffage de veille] lorsque l'unité est sous tension. Une fois la configuration du média terminée, la température augmente jusqu'à la valeur définie.
- Selon l'environnement d'utilisation, la température du sècheur peut devenir supérieure à la température réglée, mais cela ne pose pas de problème.
- Les réglages de la température ne sont pas possibles lorsque [Puissance d'élément chauffant] auquel on accède à partir de [Paramètres du support]>[Paramètres de chauffage]>[Température de chauffage] est désactivé.

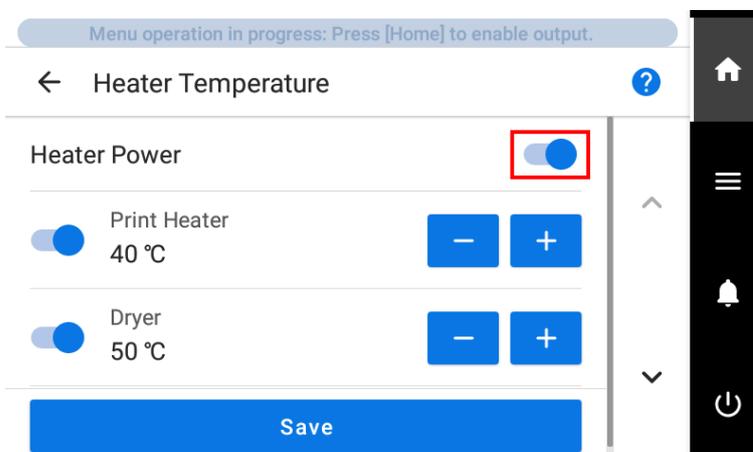
### Procédure

1. Chargez le média.
2. Appuyez sur l'emplacement suivant sur l'écran d'accueil.



L'écran [Température de chauffage] apparaît.

3. Vérifiez que la case [Puissance d'élément chauffant] est cochée.



4. Appuyez sur  ou  pour régler la température [Élément chauffant d'imprimante].

Si l'encre forme des grumeaux ou des taches, augmentez la température. Notez cependant qu'une température trop élevée peut dégrader le média ou le plisser.

5. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.

6. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

### RAPPEL

- Réglage par défaut : 40 °C
- Vous pouvez également effectuer ce paramétrage dans le logiciel RIP. Lorsque vous avez effectué le paramétrage dans le logiciel RIP, le paramétrage du logiciel RIP est utilisé.

### LIENS CONNEXES

- [P. 54 Configurez les paramètres en fonction du média.](#)

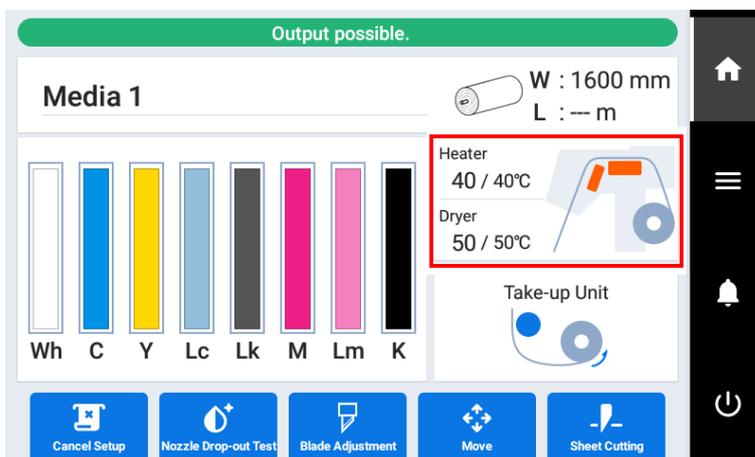
## Modification de la température du sécheur

Le réglage approprié de la température du sécheur permet un séchage rapide de l'encre. Il est possible de modifier la température de consigne des médias enregistrés.

- Avec les paramètres par défaut, la température augmente jusqu'à [Température de chauffage de veille] lorsque l'unité est sous tension. Une fois la configuration du média terminée, la température augmente jusqu'à la valeur définie.
- Selon l'environnement d'utilisation, la température du sécheur peut devenir supérieure à la température réglée, mais cela ne pose pas de problème.
- Les réglages de la température ne sont pas possibles lorsque [Puissance d'élément chauffant] auquel on accède à partir de [Paramètres du support]>[Paramètres de chauffage]>[Température de chauffage] est désactivé.

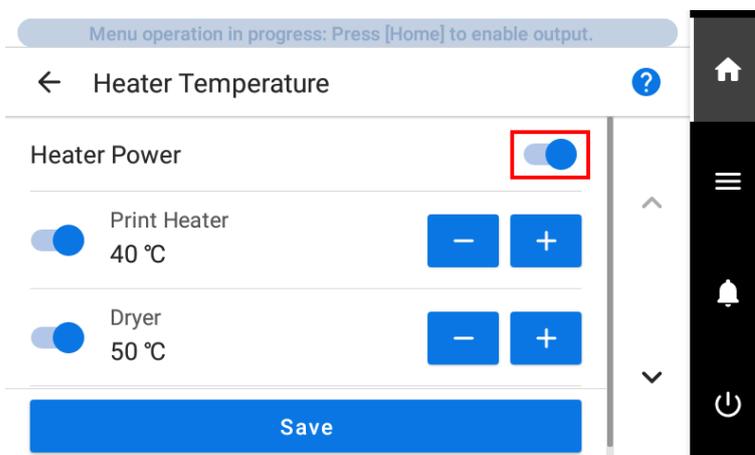
### Procédure

1. Chargez le média.
2. Appuyez sur l'emplacement suivant sur l'écran d'accueil.



L'écran [Température de chauffage] apparaît.

3. Vérifiez que la case [Puissance d'élément chauffant] est cochée.



4. Appuyez sur  ou  pour régler la température [Sécheur].

Lorsque le séchage de l'encre est mauvais, réglez la température sur une valeur plus élevée. Notez cependant qu'une température trop élevée peut dégrader le média ou le plisser.

5. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.

6. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

### RAPPEL

- Réglage par défaut : 50 °C
- Vous pouvez également effectuer ce paramétrage dans le logiciel RIP. Lorsque vous avez effectué le paramétrage dans le logiciel RIP, le paramétrage du logiciel RIP est utilisé.

### LIENS CONNEXES

- [P. 54 Configurez les paramètres en fonction du média.](#)

---

## Conseils et astuces pour le contrôle de la température

La température optimale de l'installation de chauffage des fluides varie en fonction de facteurs tels que le type de fluide et les réglages du logiciel RIP.

### Relation entre les paramètres de qualité du logiciel RIP et la température

Si des taches ou un mauvais séchage se produisent même après l'augmentation de la température, essayez de régler la qualité d'impression du RIP du logiciel sur une qualité d'image supérieure. Inversement, si vous voulez utiliser une qualité d'impression plus rapide, augmentez la température.

### Quantité d'encre

Lorsque vous modifiez la quantité d'encre en utilisant les paramètres de votre logiciel RIP, vous obtiendrez de meilleurs résultats. Si des problèmes tels que la formation de taches persistent même après l'augmentation de la température, essayez de réduire la quantité d'encre.

### Autres points à retenir

Lorsque les paramètres recommandés pour la température, la qualité d'impression et d'autres valeurs sont donnés pour votre média, utilisez les paramètres suggérés.

## Réglage de la température en mode veille

En veille : État dans lequel l'alimentation principale et l'alimentation secondaire sont sous tension et la configuration du média n'est pas terminée.

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Préférences]>[Température de chauffage de veille].

3. Appuyez sur  ou  pour régler la température.

Lorsque ce paramètre est réglé sur  (off), le système de chauffage des médias est désactivé en mode veille.

4. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.

5. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

#### RAPPEL

- Réglage par défaut : 30 °C

## Séchage du bord arrière de la zone d'impression sur le sécheur

Pour un séchage complet de l'encre, configurez les paramètres de manière à ce que le média soit alimenté jusqu'à ce que le bord arrière de la zone imprimée soit placé sur le sécheur une fois l'impression terminée.

### Procédure

1. Chargez le média.
2. Appuyez sur .
3. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Paramètres de chauffage]>[Séchage après impression].
4. Appuyez sur  pour l'activer.

[Alimentation de séchage (Impression uniquement)]	Ce paramètre s'applique aux données de sortie conçues uniquement pour l'impression. Ce paramètre n'est pas pris en compte pour les données de production destinées à l'impression et à la découpe. La marge entre la position de fin d'impression et la position de début d'impression suivante est réglée sur 130 mm lorsque [Sécheur additionnel] est réglé sur [Désactiver] et 310 mm lorsqu'elle est réglée sur [Activer].
[Alimentation de séchage (Impression et coupe)]	Ce réglage s'applique aux données de production destinées à l'impression et à la découpe. Ce paramètre n'est pas pris en compte pour les données de production conçues uniquement pour l'impression.
 (Activé)	L'alimentation du média s'effectue jusqu'à ce que le bord arrière de la zone d'impression soit positionné sur le sécheur.
 (Off)	L'alimentation du média s'arrête à la fin de l'impression. Cela signifie que le bord arrière de la zone d'impression n'est pas amené au sécheur à moins que vous ne poursuiviez une opération d'impression ultérieure.

5. Appuyez sur  ou  pour régler le temps de séchage pour [Temps de séchage (Impression uniquement)] ou [Temps de séchage (Impression et coupe)].

#### RAPPEL

##### Temps de séchage

- L'opération suivante n'est pas lancée tant que le temps réglé n'est pas écoulé.
- Appuyez sur [Passer] pendant le séchage pour terminer le temps de séchage et commencer l'opération suivante.
- Lorsque le temps de séchage a été défini dans le logiciel RIP, la priorité est donnée au réglage du logiciel RIP.
- Si [Temps de séchage] est réglé sur une valeur différente de [0 min] et que [Alimentation de séchage] est désactivé, la machine attend le temps défini à la position de fin d'impression avant de commencer l'opération suivante.

6. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.
7. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

### RAPPEL

Réglage par défaut :

- [Alimentation de séchage (Impression uniquement)] : Désactivé
- [Alimentation de séchage (Impression et coupe)] : Désactivé
- [Temps de séchage (Impression uniquement)] : [0 min]
- [Temps de séchage (Impression et coupe)] : [0 min]

### LIENS CONNEXES

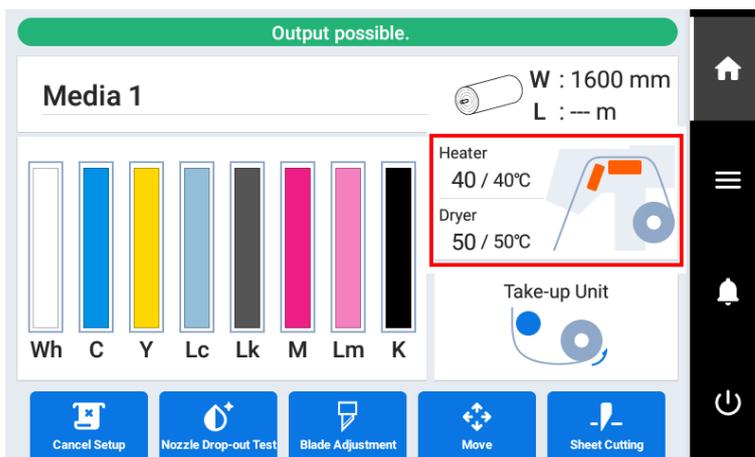
- [P. 183 Utilisation d'une unité de séchage auxiliaire \(DU3\)](#)

## Éteindre l'élément chauffant et le sècheur ensemble

Ce réglage est utile lorsque vous souhaitez désactiver collectivement l'installation de chauffage des médias, par exemple, lorsque vous effectuez uniquement la découpe. Si vous désactivez [Puissance d'élément chauffant] sous [Paramètres du support]>[Paramètres de chauffage]>[Température de chauffage], il sera impossible de régler les températures de l'élément chauffant et du sècheur.

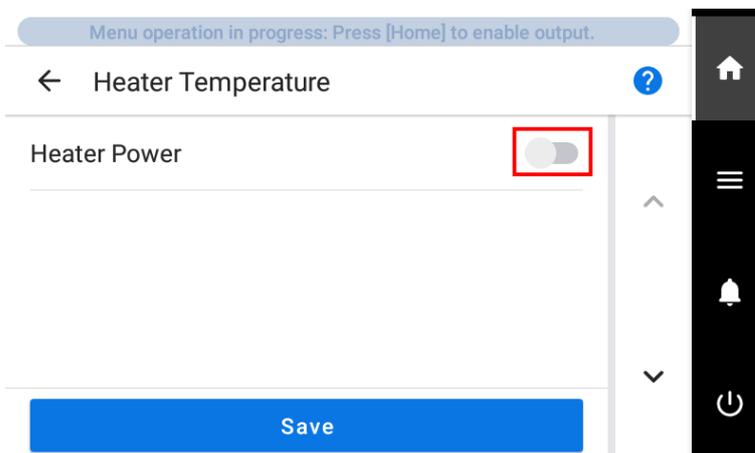
### Procédure

1. Chargez le média.
2. Appuyez sur l'emplacement suivant sur l'écran d'accueil.



L'écran [Température de chauffage] apparaît.

3. Appuyez sur  à côté de [Puissance d'élément chauffant] pour le désactiver.



Les réglages de l'élément chauffant et du sècheur d'impression sont désactivés.

4. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.
5. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

### RAPPEL

- Réglage par défaut : Activé

### IMPORTANT

Lorsque ce paramètre est réglé sur Off, l'appareil de chauffage ne s'allume pas, même si la température de l'appareil est réglée dans le logiciel RIP fourni.

## Utilisation d'une unité de séchage auxiliaire (DU3)

Ce réglage est nécessaire lorsque vous utilisez une unité de séchage auxiliaire (DU3). Lorsque [Sécheur ad-  
ditionnel] est réglé sur [Activer], la température est réglée sur la même température que le sécheur de  
l'imprimante. Lorsque [Ventilateur] est réglé sur [Activer], le ventilateur tourne pendant l'impression.

### Procédure

1. Chargez le média.
2. Appuyez sur .
3. Si vous utilisez [Sécheur additionnel], configurez les paramètres comme indiqué ci-dessous.
  - (1) Appuyez sur [Préférences]>[Sécheur additionnel].
  - (2) Sélectionnez [Activer].
  - (3) Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.
4. Si vous utilisez [Ventilateur], configurez les paramètres comme indiqué ci-dessous.
  - (1) Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.
  - (2) Appuyez sur [Ventilateur].
  - (3) Sélectionnez [Activer].
  - (4) Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.
5. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

#### RAPPEL

- Réglages par défaut
  - [Sécheur additionnel]:[Désactiver]
  - [Ventilateur]:[Désactiver]
- Pour plus d'informations sur le DU3, contactez votre revendeur Roland DG Corporation agréé ou visitez no-  
tre site Web (<https://www.rolanddg.com/>).
- Pour plus de détails sur la façon d'utiliser le DU3, reportez-vous à sa documentation.

#### LIENS CONNEXES

- [Manuel de l'utilisateur DU3-64/54](#)

# Réglage précis des paramètres de coupe

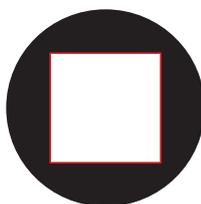
## Affiner les conditions de coupe

Vous pouvez régler avec précision des éléments tels que la force de la lame, la vitesse de déplacement et le décalage de la lame en fonction de la nature du média et de la forme à couper. Effectuez d'abord un test de coupe, puis déterminez et saisissez les valeurs de réglage. Après avoir saisi les valeurs de réglage, effectuez à nouveau un test de coupe et vérifiez les résultats. Répétez le processus de test de coupe et effectuez les réglages plusieurs fois pour trouver les valeurs de réglage optimales.

### Procédure

1. Chargez le média.
2. Fermez le capot avant.
3. Appuyez sur  [Ajustement de la lame] sur l'écran d'accueil.
4. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test de coupe].  
La mire est coupée.
5. Vérifiez les résultats de l'essai de coupe.

Si les résultats sont difficiles à voir, [Exécuter] [Coupe de la feuille], séparez le média, puis tenez-le pour vérifier les résultats.



Vérifiez l'article	Résultat	Élément de réglage	Ajustement
Vérifiez la forme.	La forme de la coupe est déformée.	[Vitesse de découpe]	Réduire
Décollez le cercle.	Le carré se décolle également.	[Force de la lame]	Augmentez la force
	Il reste quelques zones non coupées.	[Vitesse de découpe]	Réduire
Décollez le carré.	La lame laisse de légères traces sur le papier de fond.	[Force de la lame]	Aucun changement
	La trace de la lame est indistincte.		Augmentez la force
	La trace de la lame est trop profonde et coupe le papier de fond.		Réduire
Vérifiez la forme du carré que vous avez pelé.	 Les coins ne sont pas arrondis et n'ont pas de « cornes ».	[Décalage de la lame]	Aucun changement
	 Les coins sont arrondis.		Augmentez la force
	 Les coins ont des « cornes ».		Réduire

6. Appuyez sur  ou  pour modifier les paramètres.

Ecran d'affichage (conditions de coupe)	Détails du réglage	Réglages par défaut
[Force de la lame]	Régalez la force (pression) de la lame.	50 gf
[Vitesse de découpe]	Régalez la vitesse de coupe.	30 cm/s
[Décalage de la lame]	Régalez le décalage de la lame. Entrez la valeur d'offset indiquée pour la lame. La valeur de décalage pour la lame incluse est de 0,250 mm.	0,250 mm
[Vitesse du mouvement de soulèvement]	Régalez la vitesse de montée de la lame pendant la coupe (vitesse à laquelle la lame se déplace lorsqu'elle passe à la ligne de coupe suivante après avoir coupé une ligne de coupe). Si le média se détache à vide et que la lame endommage la surface du média, réduisez la vitesse.	30 cm/s

7. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.

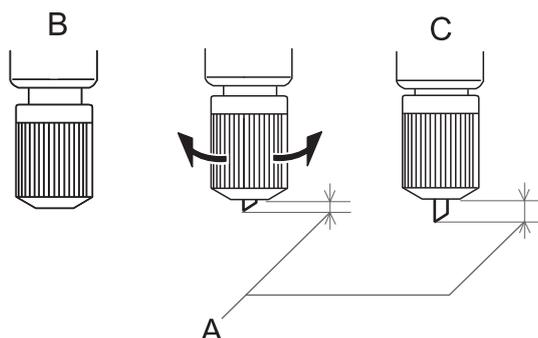
8. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

## Réglage précis de la profondeur de coupe

Si vous souhaitez effectuer un réglage précis et fin de la profondeur de coupe, par exemple lorsque vous découpez des médias avec du papier de fond fin, vous pouvez obtenir de bons résultats en ajustant la quantité d'extension de la lame. Tournez le captop du porte-lame pour régler la longueur de l'extension de la lame. Chaque coche d'indicateur correspond à 0,1 mm, et le réglage pour 0,5 mm peut être effectué en tournant le captop d'un tour complet.

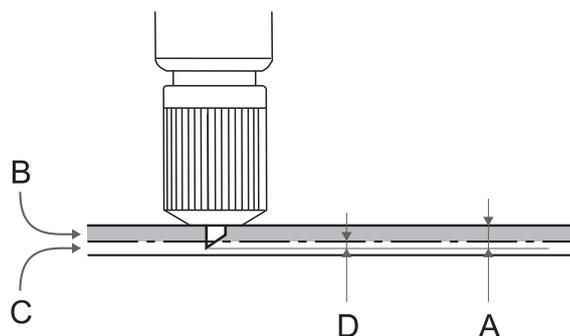
Notez qu'une rallonge de lame trop petite peut provoquer le contact de l'extrémité du captop du porte-lame et peut salir et endommager la surface imprimée. Il est important d'être particulièrement prudent à ce sujet lorsque vous utilisez un média dont les propriétés d'adhérence à l'encre sont médiocres.

L'extension de la lame (A) est de 0 mm au minimum et de 2,5 mm (C) au maximum.



### Estimation approximative de l'extension de lame (lors de la création d'un autocollant)

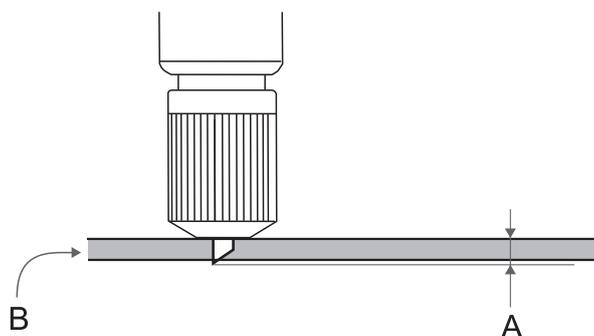
Réglez la valeur de l'extension de la lame (A) à une valeur égale à la somme de l'épaisseur de la partie du matériau (B) et de la moitié (D) de l'épaisseur du papier support (C).



### Estimation approximative de l'extension de la lame (lors de la coupe de lignes perforées)

Réglez la valeur d'extension de lame (A) de manière à ce que lorsque la lame perce le média (B), l'extrémité de la lame s'étende légèrement.

Pour plus d'informations sur les paramètres de sortie pour la découpe de lignes perforées, reportez-vous à la documentation de VersaWorks.



**IMPORTANT**

Si vous poussez la lame trop loin, vous risquez d'endommager la lame et le protecteur de lame et d'accélérer leur détérioration.

## Effectuer une correction de distance pendant l'usinage

Cette correction est effectuée lorsque vous souhaitez aligner avec précision les longueurs des lignes de coupe lors de la coupe. Ce paramètre s'applique à la fois à la coupe uniquement, et à l'impression et à la coupe.

La distance de mouvement du média change subtilement en fonction de l'épaisseur du média. Cela signifie que la longueur d'une ligne de coupe peut différer du réglage de longueur dans les données.

### Procédure

1. Chargez le média.
2. Appuyez sur .
3. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Paramètres de coupe]>[Correction de la distance de coupe].
4. Appuyez sur  ou  pour modifier les valeurs de correction.

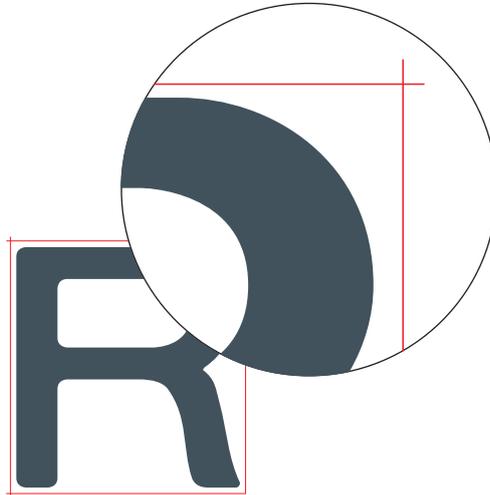
Élément de réglage	Détails du réglage	Réglages par défaut
[Valeur de correction (Alimentation)]	(valeur de correction du sens d'alimentation du média)	0,00 %
[Valeur de correction (Scan)]	Valeur de correction du sens de déplacement de la tête d'impression	0,00 %

5. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.
6. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

## Rognage des coins pour un coupage esthétique (surcoupe)

En coupant légèrement plus longtemps les coins du bord de la ligne de coupe, il est possible de couper les coins de manière esthétique.

Ceci est efficace en cas d'utilisation de médias laminés ou épais, ou de médias non résilients. Il a également pour effet de rendre les autocollants plus faciles à décoller.

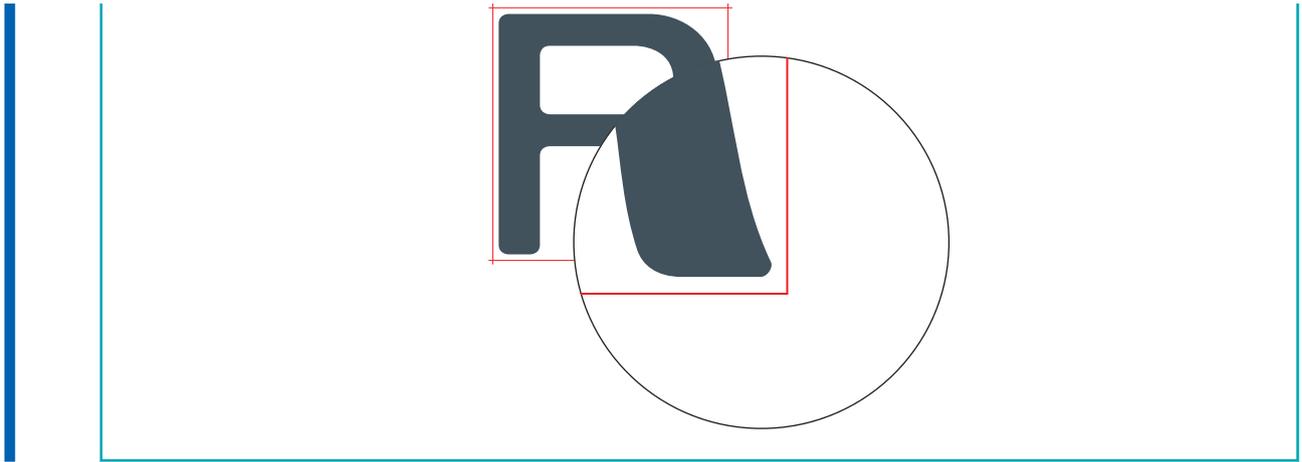


### Procédure

1. Chargez le média.
2. Appuyez sur .
3. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Paramètres de coupe]>[Surcoupe].
4. Appuyez sur [Activer].
5. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.
6. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

#### RAPPEL

- Réglage par défaut : [Désactiver]
- Le point de départ de la coupe n'est pas surcoupé.



## Priorité des paramètres de découpe de cette machine sur les paramètres de logiciel RIP

Ce paramètre permet de hiérarchiser les conditions de coupe définies sur la machine par rapport aux paramètres RIP du logiciel. Vous pouvez également effectuer les réglages des conditions de coupe dans le logiciel RIP, et normalement, les réglages du RIP logiciel sont prioritaires.

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Préférences]>[Ordre de priorité des paramètres de coupe].
3. Sélectionnez [Priorité : machine].
4. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.
5. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

#### RAPPEL

- Réglage par défaut : [Priorité : logiciel RIP]

# Réglage précis des paramètres d'impression et de découpe

## Corriger le désalignement de l'impression et de la découpe

Il s'agit d'une méthode de correction effectuée lors de l'impression, suivie immédiatement d'une réduction des rendements, d'un positionnement pour l'impression et d'une coupe légèrement désalignée.

Imprimez les marques d'alignement, effectuez la détection des marques imprimées, puis corrigez l'écart. Un désalignement subtil entre les positions d'impression et de découpe peut se produire en raison de l'épaisseur du média ou de la hauteur de la tête. Nous vous recommandons d'effectuer des corrections en fonction du média que vous utilisez.

### 1. Régler le désalignement de la position de réception de l'encre.

#### Procédure

1. Chargez le média.

2. Appuyez sur .

3. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Paramètres d'impression]>[Ajustement de la bi-direction].

4. Sélectionnez [Correction simple (Auto)] et appuyez sur [Suivant].

5. Appuyez sur [Exécuter].

La mire de test est imprimé et l'espacement des médias est ajusté automatiquement.

6. Appuyez sur [Ok] lorsque l'écran d'achèvement apparaît.

7. Effectuez les opérations indiquées ci-dessous selon [Résultat].

- Si [Correct] s'affiche sur le panneau de commande, appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.
- Si [Échec] s'affiche sur le panneau de commande, réglez manuellement l'espacement des médias.

#### LIENS CONNEXES

- [P. 160 Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encre \(Ajustement de la bi-direction\)](#)

## 2. Corriger le désalignement de l'impression et de la découpe

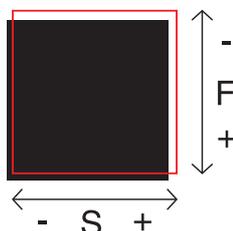
### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Paramètres de coupe]>[Ajustement de la position d'impression et de coupe].
3. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression 1 (Vérification de désalignement)].  
Le test d'impression 1 est imprimé et coupé. La mire de test est imprimée sur chaque bord du média.

#### RAPPEL

Si le média est incliné, les positions des bords seront désalignées. Vous pouvez également corriger les désalignements dus à l'inclinaison du média en imprimant la mire de test sur chaque bord.

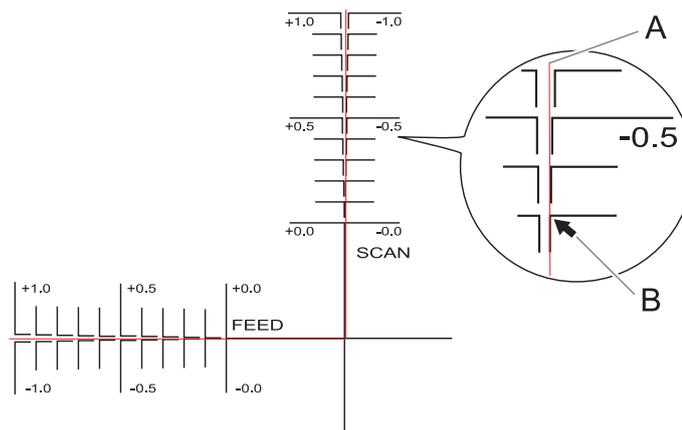
4. Vérifiez le résultat du test d'impression 1.  
Vérifiez si la position d'impression (partie ombragée) et la position de coupe (ligne rouge) sont alignées. Un exemple de désalignement de la position d'impression et de la position de coupe est illustré à la figure suivante.  
[F] indique le sens d'avance du média (le sens d'avance) et [S] indique le sens de déplacement de la tête d'impression (le sens de scan).



Si la position d'impression et la position de coupe sont alignées, aucune correction n'est nécessaire.

Si la position d'impression et la position de coupe ne sont pas alignées, passez à la procédure suivante.

5. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression 2 (Valeurs de correction)].  
Le test d'impression 2 est imprimé et coupé.
6. Vérifiez les valeurs de correction de l'état du test d'impression 2.  
Le point d'intersection de la ligne de coupe (A) et de l'échelle des valeurs de correction (B) est la valeur de correction. Dans la figure suivante, la valeur de correction est « -0,3 ». Vérifiez le sens d'avance du média (le sens d'avance) et le sens de déplacement de la tête d'impression (le sens de scan).



7. Définissez les valeurs de correction dans le sens d'avance du média (le sens d'avance) et le sens de déplacement de la tête d'impression (le sens de scan).

- (1) Appuyez sur  ou  à côté de [Valeur de correction (Alimentation)] pour définir la valeur de correction dans le sens d'avance du média (le sens d'avance).
- (2) Appuyez sur  ou  à côté de [Valeur de correction (Scan)] pour définir la valeur de correction dans le sens du mouvement de la tête d'impression (le sens de scan).

8. Appuyez sur [Sauvegarder].

Les valeurs de correction sont enregistrées.

9. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression 1 (Vérification de désalignement)].

Le test d'impression 1 est imprimé et coupé. Si les lignes d'impression et de découpe sont alignées, le réglage est terminé. Si un réglage supplémentaire est nécessaire, appuyez sur  ou

 à côté de [Valeur de correction (Alimentation)] et [Valeur de correction (Scan)] pour affiner la position d'impression et de coupe, puis [Sauvegarder] les valeurs.

#### RAPPEL

Réglages par défaut

- [Valeur de correction (Alimentation)] (valeur de correction du sens d'alimentation du média) : 0,00 mm
- [Valeur de correction (Scan)] (valeur de correction du sens de déplacement de la tête d'impression) : 0,00 mm

10. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

## Correction du désalignement des positions d'impression et de découpe pendant la découpe

Ce procédé interrompt une opération de coupe pour corriger le désalignement des positions de coupe (A) lorsque ce désalignement est constaté pendant la coupe après l'impression. Les valeurs de correction définies ici sont appliquées aux paramètres de média actuellement configurés.



Si les positions d'impression et de coupe sont désalignées, vous ajustez normalement les positions tout en vérifiant une mire de test.

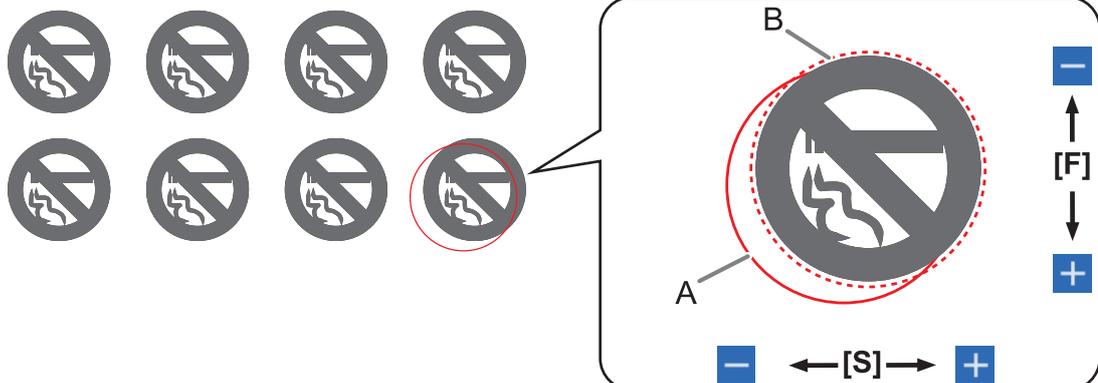
### Procédure

1. Pendant la coupe, appuyez sur [Pause].  
L'opération de coupe est mise en pause.
2. Appuyez sur .
3. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Paramètres de coupe]>[Ajustement de la position d'impression et de coupe].
4. Déterminez la valeur de correction pour la position de coupe.

#### RAPPEL

##### Pour fixer la valeur de correction

Dans la figure suivante, déplacez la ligne continue (A), représentant la position de coupe actuelle, vers la ligne pointillée (B).



- Sens d'alimentation du média mal aligné dans le sens positif
  - Déplacez la position de coupe dans le sens négatif.
- Le sens de déplacement de la tête d'impression (sens de scan) n'est pas aligné dans le sens négatif
  - Déplacez la position de coupe dans le sens positif.

5. Définissez les valeurs de correction dans le sens d'avance du média (le sens d'avance) et le sens de déplacement de la tête d'impression (le sens de scan).

(1) Appuyez sur  ou  à côté de [Valeur de correction (Alimentation)] pour définir la valeur de correction dans le sens d'avance du média (le sens d'avance).

(2) Appuyez sur  ou  à côté de [Valeur de correction (Scan)] pour définir la valeur de correction dans le sens du mouvement de la tête d'impression (le sens de scan).

6. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.

7. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

8. Appuyez sur [Reprendre] pour redémarrer l'opération de coupe.  
Appuyez sur [Annulation de la sortie] pour annuler l'opération de coupe.

### RAPPEL

- Réglages par défaut
  - [Valeur de correction (Alimentation)] (valeur de correction du sens d'alimentation du média) : 0,00 mm
  - [Valeur de correction (Scan)] (valeur de correction du sens de déplacement de la tête d'impression) : 0,00 mm

### LIENS CONNEXES

- [P. 192 Corriger le désalignement de l'impression et de la découpe](#)

# Réglage précis de coupe à l'aide des repères de coupe

## Correction du désalignement de l'impression et de la coupe par rapport aux repères de coupe (test simultané pour l'impression et la coupe par rapport aux repères de coupe)

Selon la composition du média, l'impression et de la découpe peuvent être désalignées même lorsque vous utilisez des marques de coupe. Effectuez des corrections en cas d'impression et de découpe mal alignées pour le média que vous utilisez.

Dans le cas de la découpe avec repères de coupe, la découpe est effectuée après avoir retiré le média suite à l'impression. Toutefois, cette méthode vous permet d'effectuer des corrections de position d'impression et de découpe en même temps sans avoir à retirer le média.

### 1. Régler le désalignement de la position de réception de l'encre.

#### Procédure

1. Chargez le média.
2. Appuyez sur .
3. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Paramètres d'impression]>[Ajustement de la bi-direction].
4. Sélectionnez [Correction simple (Auto)] et appuyez sur [Suivant].
5. Appuyez sur [Exécuter].  
La mire de test est imprimé et l'espacement des médias est ajusté automatiquement.
6. Appuyez sur [Ok] lorsque l'écran d'achèvement apparaît.
7. Effectuez les opérations indiquées ci-dessous selon [Résultat].
  - Si [Correct] s'affiche sur le panneau de commande, appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.
  - Si [Échec] s'affiche sur le panneau de commande, réglez manuellement l'espacement des médias.

#### LIENS CONNEXES

- [P. 160 Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encrage \(Ajustement de la bi-direction\)](#)

## 2. Corrigez simultanément le désalignement de l'impression et de la découpe avec les repères de coupe.

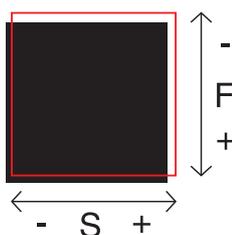
Utilisez la procédure suivante pour imprimer les repères de coupe et couper le média, en vérifiant que les positions ne sont pas mal alignées. Dans cette section, les repères de coupe sont imprimés simplement, puis les repères de coupe sont lus et un test de coupe est effectué sans retirer le média. Pour simuler le processus réel (impression de repères de coupe, retrait du média, puis post-traitement tel que la lamination) avant de charger le média et de vérifier le désalignement de la position de coupe, activez [Test séparé pour impression / Coupe avec repères de coupe]. Pour plus d'informations, reportez-vous à [Correction du désalignement de l'impression et de la découpe avec les repères de coupe \(test séparé pour l'impression/découpe avec repères de coupe\)](#)(P. 201).

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Paramètres de coupe]>[Ajustement de la position des repères de coupe].
3. Appuyez sur  à côté de [Test séparé pour impression / Coupe avec repères de coupe] pour le désactiver.
4. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression 1 (Vérification de désalignement)].  
Le test d'impression 1 est imprimé et coupé. Une mire est imprimée sur le média.
5. Vérifiez le test d'impression 1.

Vérifiez si la position d'impression (partie ombragée) et la position de coupe (ligne rouge) sont alignées. Un exemple de désalignement de la position d'impression et de la position de coupe est illustré à la figure suivante.

[F] indique le sens d'avance du média (le sens d'avance) et [S] indique le sens de déplacement de la tête d'impression (le sens de scan).



Si la position d'impression et la position de coupe sont alignées, aucune correction n'est nécessaire.

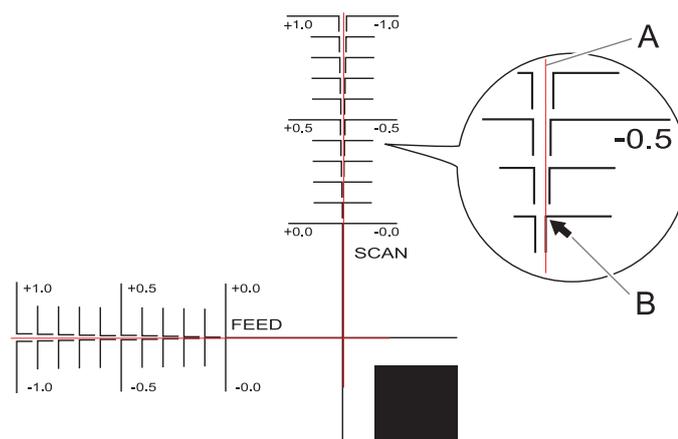
Si la position d'impression et la position de coupe ne sont pas alignées, passez à la procédure suivante.

6. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression 2 (Valeurs de correction)].  
Le test d'impression 2 est imprimé et coupé.

7. Vérifiez les valeurs de correction de l'état du test d'impression 2.

Le point d'intersection de la ligne de coupe (A) et de l'échelle des valeurs de correction (B) est la valeur de correction. Dans la figure suivante, la valeur de correction est « -0,3 ».

Vérifiez le sens d'avance du média (le sens d'avance) et le sens de déplacement de la tête d'impression (le sens de scan).



8. Définissez les valeurs de correction dans le sens d'avance du média (le sens d'avance) et le sens de déplacement de la tête d'impression (le sens de scan).

(1) Appuyez sur  ou  à côté de [Valeur de correction (Alimentation)] pour définir la valeur de correction dans le sens d'avance du média (le sens d'avance).

(2) Appuyez sur  ou  à côté de [Valeur de correction (Scan)] pour définir la valeur de correction dans le sens du mouvement de la tête d'impression (le sens de scan).

9. Appuyez sur [Sauvegarder].

Les valeurs de correction sont enregistrées.

10. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression 1 (Vérification de désalignement)].

Le test d'impression 1 est imprimé et coupé. Si les lignes d'impression et de découpe sont alignées, le réglage est terminé. Si un réglage supplémentaire est nécessaire, appuyez sur  ou

 à côté de [Valeur de correction (Alimentation)] et [Valeur de correction (Scan)] pour affiner la position d'impression et de coupe, puis [Sauvegarder] les valeurs.

### RAPPEL

- Réglages par défaut
  - [Valeur de correction (Alimentation)] (valeur de correction du sens d'alimentation du média) : 0,00 mm
  - [Valeur de correction (Scan)] (valeur de correction du sens de déplacement de la tête d'impression) : 0,00 mm
- Selon les changements de l'état du média causés par la lamination et la position de chargement du média avant la découpe, le positionnement de la découpe peut être mal aligné. Dans ces cas, corrigez le mauvais alignement de l'impression et de la découpe par rapport aux marques de coupe.

11. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

- P. 201 Correction du désalignement de l'impression et de la découpe avec les repères de coupe (test séparé pour l'impression/découpe avec repères de coupe)

## Correction du désalignement de l'impression et de la découpe avec les repères de coupe (test séparé pour l'impression/découpe avec repères de coupe)

En raison des changements dans l'épaisseur du média causés par le pelliculage et le désalignement de la position de chargement du média avant et après la découpe, le positionnement de l'impression et de la découpe peut être désaligné même lorsque vous utilisez des repères de coupe. Corrigez les erreurs d'alignement de l'impression et de la découpe en fonction du média que vous utilisez et de son état.

Dans ce test, afin de créer les mêmes conditions que l'opération réelle, n'imprimez que les repères de coupe, retirez le média, chargez-le à nouveau, puis coupez le média.

### 1. Régler le désalignement de la position de réception de l'encre.

#### Procédure

1. Chargez le média.

2. Appuyez sur .

3. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Paramètres d'impression]>[Ajustement de la bi-direction].

4. Sélectionnez [Correction simple (Auto)] et appuyez sur [Suivant].

5. Appuyez sur [Exécuter].

La mire de test est imprimé et l'espacement des médias est ajusté automatiquement.

6. Appuyez sur [Ok] lorsque l'écran d'achèvement apparaît.

7. Effectuez les opérations indiquées ci-dessous selon [Résultat].

- Si [Correct] s'affiche sur le panneau de commande, appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.
- Si [Échec] s'affiche sur le panneau de commande, réglez manuellement l'espacement des médias.

#### LIENS CONNEXES

- [P. 160 Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encrage \(Ajustement de la bi-direction\)](#)

## 2. N'imprimez que les repères de coupe.

### Procédure

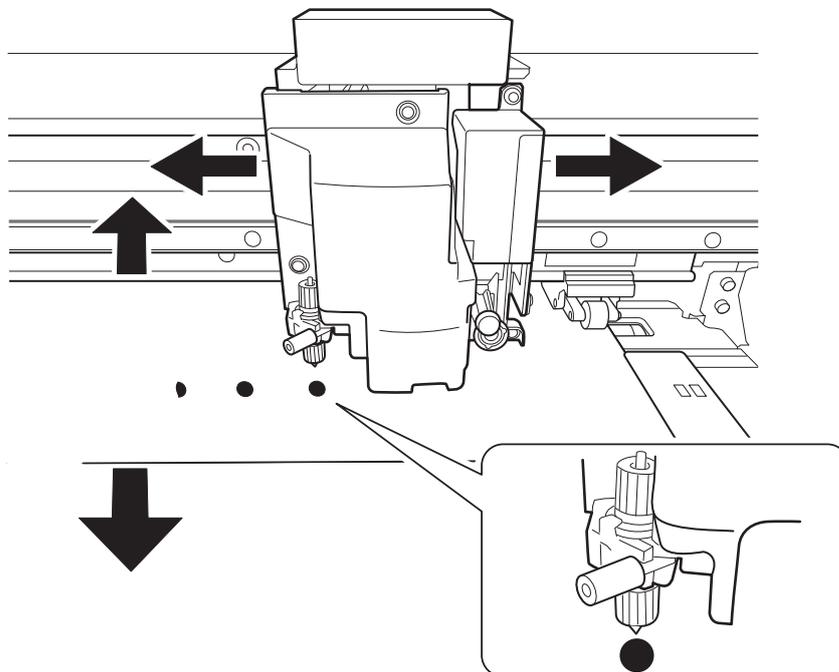
1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Paramètres de coupe]>[Ajustement de la position des repères de coupe].
3. Si  à côté de [Test séparé pour impression / Coupe avec repères de coupe] est éteint, appuyez dessus pour l'activer.
4. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression].  
L'impression de la mire de test commence.  
Les repères de coupe s'impriment. Lorsque l'impression est terminée, vous revenez à l'écran d'origine.
5. Retirez tout média.  
Utilisez la procédure suivante pour séparer le média.
  - (1) Fermez le capot avant.
  - (2) Appuyez sur [Modifier] à côté de [Emplacement de départ de la sortie].
  - (3) Appuyez sur  pour alimenter le média jusqu'à ce qu'il y ait une marge de 130 mm ou plus après les repères de coupe imprimés.
  - (4) Appuyez sur  pour revenir à l'écran précédent.
  - (5) Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Coupe de la feuille].
  - (6) Appuyez sur [Oui] sur l'écran de confirmation.
6. Terminer les opérations avant la coupe, pour une coupe normale avec des repères de coupe, comme la lamination.

### 3. Réaliser un test de découpe.

#### Procédure

1. Configurez le média pour lequel les opérations avant la découpe, telles que la lamination, sont terminées.
2. Appuyez sur .
3. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Paramètres de coupe]>[Ajustement de la position des repères de coupe].
4. Si [Test séparé pour impression / Coupe avec repères de coupe] est désactivé, appuyez sur  pour l'activer.
5. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test de coupe].  
L'écran [Déplacez la lame sur le repère de coupe.] s'affiche.
6. Appuyez sur , ,  ou  pour déplacer le centre de la lame sur les repères de coupe à utiliser dans le test de coupe.

Le centre de la lame ne doit se trouver qu'au-dessus des repères de coupe et n'a pas besoin d'être aligné avec le centre des repères de coupe.



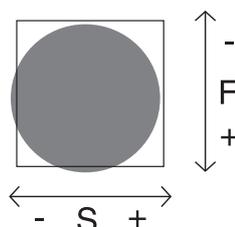
7. Appuyez sur [Exécuter].  
Le test de coupe commence.

## 4. Réglez les valeurs de correction.

### Procédure

1. Visualisez les résultats du test de coupe pour déterminer les valeurs de correction.

Vérifiez si le repère de coupe (partie ombragée) et la position de coupe (ligne rouge) sont alignés. Un exemple de désalignement du repère de coupe et de la position de coupe est illustré à la figure suivante.



- Si les repères de coupe imprimés se trouvent à l'intérieur de la ligne de coupe, la correction n'est pas nécessaire.
- Si les repères de coupe imprimés s'étendent au-delà de la ligne de coupe, une correction est nécessaire.

[F] indique le sens d'avance du média (le sens d'avance) et [S] indique le sens de déplacement de la tête d'impression (le sens de scan). (« F », « S », « + », « - » et les flèches ne sont pas affichées sur la mire réelle.)

#### RAPPEL

Déterminer les valeurs afin de corriger le désalignement de la position de coupe. Dans le cas de la figure ci-dessus, le sens d'avance [F] est désaligné dans le sens négatif et le sens de scan [S] dans le sens positif. Par conséquent, réglez les valeurs de correction pour le sens d'avance [F] sur des valeurs positives et le sens de scan [S] sur des valeurs négatives. Mesurez le montant réel du désalignement lors de la détermination de la valeur.

2. Définissez les valeurs de correction dans le sens d'avance du média (le sens d'avance) et le sens de déplacement de la tête d'impression (le sens de scan).

(1) Appuyez sur  ou  à côté de [Valeur de correction (Alimentation)] pour définir la valeur de correction dans le sens d'avance du média (le sens d'avance).

(2) Appuyez sur  ou  à côté de [Valeur de correction (Scan)] pour définir la valeur de correction dans le sens du mouvement de la tête d'impression (le sens de scan).

3. Appuyez sur [Sauvegarder].

4. Effectuez à nouveau les étapes 5 à 7 de 3. Réaliser un test de découpe. (P. 203) pour vérifier si la correction a réussi.

- Si les repères de coupe imprimés se trouvent à l'intérieur de la ligne de coupe, la correction est terminée.
- Si les repères de coupe imprimés s'étendent au-delà de la ligne de coupe, recommencez la correction.

5. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

### RAPPEL

- Réglages par défaut
  - [Valeur de correction (Alimentation)] (valeur de correction du sens d'alimentation du média) : 0,00 mm
  - [Valeur de correction (Scan)] (valeur de correction du sens de déplacement de la tête d'impression) : 0,00 mm
- Vous pouvez également corriger les positions d'impression et de découpe en même temps sans avoir à retirer le média.

### LIENS CONNEXES

- [P. 197 Correction du désalignement de l'impression et de la coupe par rapport aux repères de coupe \(test simultané pour l'impression et la coupe par rapport aux repères de coupe\)](#)

## Correction du capteur de lecture

Selon les caractéristiques du média, telles que la réflectivité et les couleurs, la machine peut ne pas être capable de lire les repères de coupe. Dans ce cas, rectifiez le capteur pour qu'il puisse lire les repères de coupe.

### Procédure

1. Chargez le média.
2. Appuyez sur .
3. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Autres paramètres du média]>[Ajustement des multi capteurs].
4. Appuyez sur [Exécuter].
5. Effectuez les opérations indiquées ci-dessous selon [Résultat de l'ajustement].
  - Si [Correct] s'affiche sur le panneau de commande, passez à la procédure suivante.
  - Si [Échec] est affiché sur le panneau de commande, les causes suivantes sont possibles, prenez des contre-mesures et refaites la correction.

Cause	Contre-mesures
L'éclairage dans la pièce où l'imprimante est installée ou à proximité de l'imprimante est trop lumineux.	Réglez l'éclairage de la pièce.
La correction a échoué pour une raison quelconque.	Refaites la correction.
Les repères de coupe ne peuvent pas être reconnus sur le média utilisé.	Modifiez le type de média.
Il y a de l'encre sur le multi capteur parce que, par exemple, le média le frappe immédiatement après l'impression.	Contactez votre revendeur Roland DG Corporation agréé.

6. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

# Optimiser l'efficacité du travail

---

Gestion des paramètres de média .....	208
Modification des paramètres de média .....	208
Vérification des paramètres de média enregistrés .....	210
Changement du nom du média .....	212
Duplication des paramètres de média .....	213
Suppression des paramètres de média .....	214
Réglage de l'emplacement de début d'ouvrage .....	215
Réglage du point de base .....	215
Réduction du temps de production .....	217
Accélération de la production pour les médias étroits .....	217
Autres fonctions utiles .....	218
Utilisation de l'éclairage d'impression (éclairage intérieur) .....	218
Réalisation de tests d'impression disposés horizontalement .....	219

# Gestion des paramètres de média

## Modification des paramètres de média

Utilisez la procédure suivante pour modifier les paramètres de média. Ces paramètres ne peuvent être modifiés que pour le média en cours de configuration.

### Procédure

1. Chargez le média.
2. Appuyez sur .
3. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Liste des paramètres du média].
4. Touchez le paramètre à modifier pour passer à l'écran de modification de ce paramètre.  
Les paramètres de média qui peuvent être modifiés sont les suivants.

Élément de menu	Page de référence
[Hauteur de la tête d'impression]	P. 162 <a href="#">Changer la hauteur de la tête d'impression</a>
[Correction de l'alimentation]	P. 158 <a href="#">Ajustement manuel : Réduction des bandes horizontales (fonction de correction de l'amenage)</a>
[Ajustement de la bi-direction]	P. 160 <a href="#">Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encre (Ajustement de la bi-direction)</a>
[Ajustement de la lame]	P. 184 <a href="#">Affiner les conditions de coupe</a>
[Ajustement de la position d'impression et de coupe]	P. 192 <a href="#">Corriger le désalignement de l'impression et de la découpe</a>
[Ajustement de la position des repères de coupe]	P. 197 <a href="#">Correction du désalignement de l'impression et de la coupe par rapport aux repères de coupe (test simultané pour l'impression et la coupe par rapport aux repères de coupe)</a> P. 201 <a href="#">Correction du désalignement de l'impression et de la découpe avec les repères de coupe (test séparé pour l'impression/découpe avec repères de coupe)</a>
[Correction de la distance de coupe]	P. 188 <a href="#">Effectuer une correction de distance pendant l'usinage</a>
[Surcoupe]	P. 189 <a href="#">Rognage des coins pour un coupage esthétique (surcoupe)</a>
[Température de chauffage]	P. 173 <a href="#">Modifier la température de chauffage de l'imprimante</a> P. 175 <a href="#">Modification de la température du sécheur</a>
[Séchage après impression]	P. 179 <a href="#">Séchage du bord arrière de la zone d'impression sur le sécheur</a>

Élément de menu	Page de référence
[Ajustement des multi capteurs]	<a href="#">P. 206 Correction du capteur de lecture</a>
[Temps de séchage par scan]	<a href="#">P. 164 Utilisation de médias difficiles à sécher</a>
[Force d'aspiration du média]	<a href="#">P. 165 Utilisation de médias qui se froissent/qui n'avancent pas facilement</a>
[Amplitude du mouvement d'impression]	<a href="#">P. 217 Accélération de la production pour les médias étroits</a>
[Prévention anti-collage du média]	<a href="#">P. 166 Utilisation de médias collants</a>
[Monter / Abaisser automatiquement les rouleaux-pinceurs centraux]	<a href="#">P. 170 Utilisez des rouleaux-pinceur central lors du retrait ou de l'alimentation du média d'impression</a>

5. Si vous avez modifié un paramètre, appuyez sur [Sauvegarder].

6. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

## Vérification des paramètres de média enregistrés

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Gestion des médias].  
Les paramètres de média enregistrés sont affichés dans une liste.
3. Appuyez sur un paramètre de média.
4. Appuyez sur [Liste des paramètres du média].  
Les valeurs des paramètres de média enregistrés sont affichées dans une liste.

Élément de menu	Page de référence
[Hauteur de la tête d'impression]	P. 162 <a href="#">Changer la hauteur de la tête d'impression</a>
[Correction de l'alimentation]	P. 158 <a href="#">Ajustement manuel : Réduction des bandes horizontales (fonction de correction de l'amenage)</a>
[Ajustement de la bi-direction]	P. 160 <a href="#">Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encrage (Ajustement de la bi-direction)</a>
[Ajustement de la lame]	P. 184 <a href="#">Affiner les conditions de coupe</a>
[Ajustement de la position d'impression et de coupe]	P. 192 <a href="#">Corriger le désalignement de l'impression et de la découpe</a>
[Ajustement de la position des repères de coupe]	P. 197 <a href="#">Correction du désalignement de l'impression et de la coupe par rapport aux repères de coupe (test simultané pour l'impression et la coupe par rapport aux repères de coupe)</a> P. 201 <a href="#">Correction du désalignement de l'impression et de la découpe avec les repères de coupe (test séparé pour l'impression/découpe avec repères de coupe)</a>
[Correction de la distance de coupe]	P. 188 <a href="#">Effectuer une correction de distance pendant l'usinage</a>
[Surcoupe]	P. 189 <a href="#">Rognage des coins pour un coupage esthétique (surcoupe)</a>
[Température de chauffage]	P. 173 <a href="#">Modifier la température de chauffage de l'imprimante</a> P. 175 <a href="#">Modification de la température du sécheur</a>
[Séchage après impression]	P. 179 <a href="#">Séchage du bord arrière de la zone d'impression sur le sécheur</a>
[Ajustement des multi capteurs]	P. 206 <a href="#">Correction du capteur de lecture</a>

Élément de menu	Page de référence
[Temps de séchage par scan]	P. 164 Utilisation de médias difficiles à sécher
[Force d'aspiration du média]	P. 165 Utilisation de médias qui se froissent/qui n'avancent pas facilement
[Amplitude du mouvement d'impression]	P. 217 Accélération de la production pour les médias étroits
[Prévention anti-collage du média]	P. 166 Utilisation de médias collants
[Monter / Abaisser automatiquement les rouleaux-pinceurs centraux]	P. 170 Utilisez des rouleaux-pinceur central lors du retrait ou de l'alimentation du média d'impression

5. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

## Changement du nom du média

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Gestion des médias].  
Les paramètres de média enregistrés sont affichés dans une liste.
3. Appuyez sur le média dont vous souhaitez modifier le nom.
4. Appuyez sur .
5. Appuyez sur le champ de saisie et saisissez le nom du média.  
Vous pouvez utiliser jusqu'à 15 caractères alphanumériques.
6. Appuyez sur [Ok] pour confirmer votre saisie.
7. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

## Duplication des paramètres de média

Utilisez la procédure suivante pour dupliquer les paramètres de média existants.

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Gestion des médias].  
Les paramètres de média enregistrés sont affichés dans une liste.
3. Appuyez sur le paramètre de média à dupliquer.
4. Appuyez sur [Dupliquer le média].  
Un écran permettant de saisir le nom du média dupliqué apparaît. Pour créer ce nom, [COPY] est ajouté au début du nom du média à dupliquer.
5. Saisissez le nom du média et appuyez sur [Ok].
6. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

## Suppression des paramètres de média

Utilisez la procédure suivante pour supprimer les paramètres de média existants.

### RAPPEL

Cette opération ne peut pas être effectuée sur le média en cours de configuration. Pour effectuer cette opération, annulez d'abord la configuration du média.

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Gestion des médias].  
Les paramètres de média enregistrés sont affichés dans une liste.
3. Appuyez sur le média à supprimer.
4. Appuyez sur [Supprimer le média].
5. Appuyez sur [Oui] lorsque l'écran de confirmation apparaît.  
Les paramètres de média sont supprimés et vous revenez à l'écran affichant les paramètres de support enregistrés.
6. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

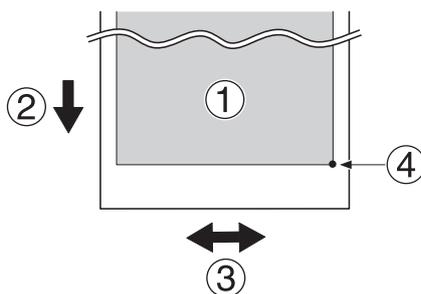
# Réglage de l'emplacement de début d'ouvrage

## Réglage du point de base

Réglez le point de base afin de déterminer la zone sur le média chargé dans laquelle vous souhaitez imprimer (la zone d'impression).

Le point de base (④) indique le bord droit de la zone de sortie (①). (② : Sens d'avance du média, ③ : sens de déplacement du chariot de la tête d'impression) Vous pouvez imprimer sans définir le point de base, mais le réglage de la zone d'impression vous permet d'utiliser le média sans gaspillage et d'imprimer à l'emplacement souhaité.

Définissez le point de base pour chaque page individuelle. Lorsque l'impression d'une page est terminée, le point de base revient à sa valeur par défaut.



### RAPPEL

- Notez que les positions gauche et droite ne sont pas restaurées à leurs valeurs par défaut pour les mires de test.

## Procédure

1. Appuyez sur



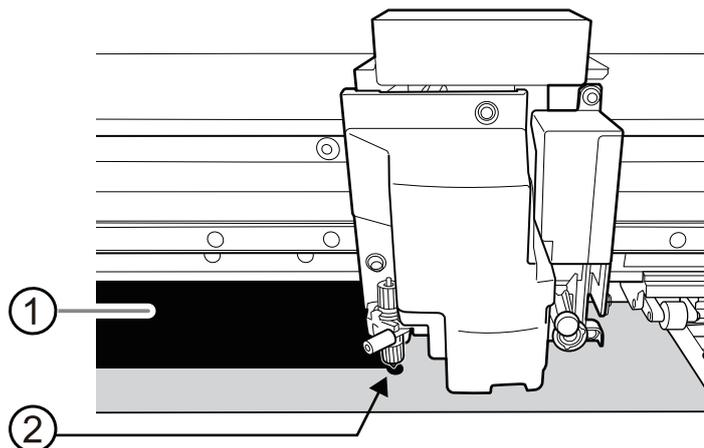
2. Appuyez sur [Déplacer].



L'écran de mouvement apparaît.

3. Appuyez sur  ,  ,  ou  pour déplacer le centre de la lame à la position « point de base ».

Appuyez sur  ou  pour déplacer le média. Appuyez sur  ou  pour déplacer le chariot de coupe.

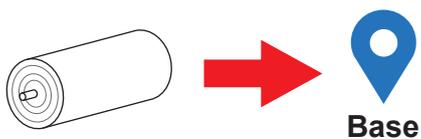


- ① : Zone d'impression
- ② : Point de base (bord droit de la zone d'impression)

4. Une fois la position décidée, appuyez sur [Configurer le point de base ici] pour la confirmer. La position du point de base est mise à jour et vous êtes ramené à l'écran d'accueil.

### RAPPEL

L'affichage de l'icône sur l'écran d'accueil change pour indiquer que la position du point de base a été mise à jour.



# Réduction du temps de production

## Accélération de la production pour les médias étroits

Ceci réduit le temps d'impression en réduisant la largeur du mouvement de tête au minimum nécessaire. Cette opération est efficace lorsque la largeur du média ou les données de production sont étroites.

### Procédure

1. Chargez le média.
2. Appuyez sur .
3. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Autres paramètres du média]>[Amplitude du mouvement d'impression].
4. Spécifiez la plage de mouvement de la tête d'impression lors de l'impression.

[Largeur des données de sortie]	Correspond à l'amplitude du mouvement de la tête d'impression en fonction des données de sortie. Le mouvement est limité à la quantité minimale nécessaire, et on peut s'attendre à ce que l'impression soit plus rapide. Notez, cependant, que puisque la vitesse du mouvement du média n'est plus constante, les couleurs peuvent être inégales.
[Largeur du média]	Adapte l'amplitude de mouvement de la tête d'impression à la largeur du média.
[Largeur complète]	Les têtes d'impression se déplacent d'un bout à l'autre de la machine. Rend la vitesse de déplacement du média constante à tout moment et produit le résultat d'impression le plus stable possible.

5. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.
6. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

#### RAPPEL

- Réglage par défaut : [Largeur complète]

# Autres fonctions utiles

## Utilisation de l'éclairage d'impression (éclairage intérieur)

Vous pouvez sélectionner l'état de la lumière qui éclaire la platine.

### Procédure

1. Appuyez sur .

2. Appuyez sur [Préférences]>[Lampe d'impression].

3. Sélectionnez l'état de la lampe d'impression.

[Auto]	L'éclairage s'allume et s'éteint automatiquement en fonction de l'état de l'imprimante.
[Activé]	La lumière est allumée en permanence.
[Désactivé]	La lumière est éteinte en permanence.

4. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.

5. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

#### RAPPEL

- Réglage par défaut : [Auto]

## Réalisation de tests d'impression disposés horizontalement

Lors de l'exécution successive de tests d'impression, vous pouvez sélectionner [Alimentation] (impression verticale) ou [Scan] (impression horizontale) comme position d'impression pour le deuxième test et les suivants par rapport au premier test.

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Préférences]>[Position du test d'impression].
3. Sélectionnez [Scan].
4. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.
5. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

#### RAPPEL

Réglage par défaut : [Alimentation]

# Gestion optimisée des opérations

---

Gérer les opérations de façon appropriée et efficace.....	221
Réglage de la date/heure actuelle et son utilisation pour la maintenance.....	221
Vérification des médias restants.....	222
Affichage/masquage des notifications.....	224
Réglage de l'intervalle d'activation du mode veille (fonction d'économie d'énergie).....	225
Gestion des paramètres de base de l'imprimante.....	226
Changement de la langue d'affichage .....	226
Changement des unités de mesure .....	227
Affichage des informations de l'imprimante.....	228
Affichage des informations réseau .....	229
Réglage de la luminosité du panneau de commande .....	230
Désactivation des sons du panneau de commande.....	231
Retour de tous les réglages aux valeurs par défaut d'usine .....	232

# Gérer les opérations de façon appropriée et efficace

## Réglage de la date/heure actuelle et son utilisation pour la maintenance

Utilisez la procédure suivante pour définir la date et l'heure actuelles. En réglant cette option, lorsque vous effectuez un test d'impression, la date et l'heure du test d'impression seront imprimées en même temps que la mire de test. Des notifications vous invitant à effectuer un nettoyage manuel et à mélanger l'encre s'affichent également aux moments opportuns.

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Informations sur le système]>[Date / Heure].
3. Appuyez sur  ou  pour régler la date et l'heure.
4. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.
5. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

## Vérification des médias restants

Vous pouvez afficher la quantité de média utilisée restante. En réglant la quantité de média restante au début, la quantité restante sera constamment affichée à l'écran jusqu'à ce qu'elle atteigne zéro.

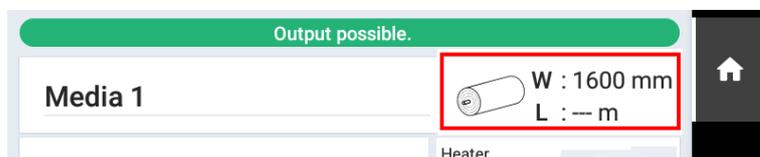
Étant donné que la quantité de média restante n'est pas mise à jour automatiquement lorsque vous changez de média, recommencez le réglage chaque fois que vous changez de média.

### RAPPEL

Le montant restant qui est affiché n'est qu'une estimation. La précision n'est pas garantie.

### Procédure

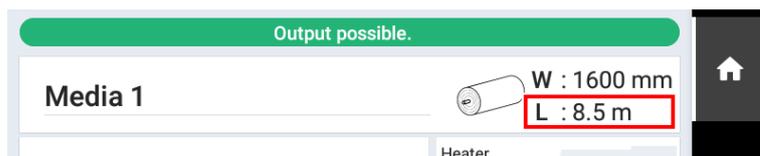
1. Chargez le média.
2. Appuyez sur l'emplacement suivant sur l'écran d'accueil.



L'écran [Gestion des médias restants] apparaît.

3. Appuyez sur  ou  pour saisir la longueur du média restant.
4. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.
5. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

Le média restant est affiché.



## Impression de la quantité de média restante

Imprimez la quantité de médias restants, qui s'affiche sur l'écran d'accueil.

Utilisez cette option lorsque vous souhaitez enregistrer la longueur de média restante utilisée actuellement. L'impression de la quantité de média restante avant de changer de média vous permet de vous référer à l'enregistrement imprimé et d'utiliser la valeur pour régler la quantité restante la prochaine fois que vous utiliserez le média.

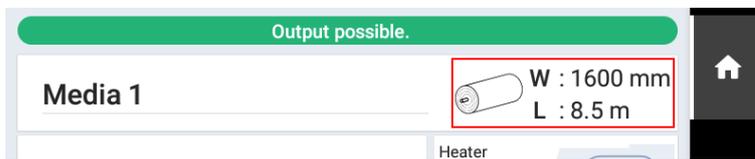
Notez cependant que si vous continuez à imprimer, l'opération d'impression suivante commencera en haut de la partie où la quantité de média restante est imprimée. Si vous souhaitez poursuivre l'impression, séparez le média avant de commencer l'opération d'impression suivante.

### Procédure

1. Vérifiez que la quantité de média restante s'affiche sur l'écran d'accueil.

Si ce n'est pas le cas, réglez la quantité de média restant en vous référant à [Vérification des médias restants \(P. 222\)](#).

2. Appuyez sur l'emplacement suivant sur l'écran d'accueil.



L'écran [Gestion des médias restants] apparaît.

3. Appuyez sur [Impression de la quantité de média restante]>[Exécuter].  
La quantité de média restant est imprimée.

## Affichage/masquage des notifications

Utilisez la procédure suivante pour afficher/masquer les notifications suivantes, qui invitent les opérateurs à effectuer les opérations appropriées.

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Préférences]>[Notification activation / désactivation].
3. Appuyez sur  pour afficher/masquer les notifications.

	Notification affichée	Description
[Notification pour secouer l'encre]	[Il est temps de secouer l'encre.]	Vous invite à mélanger l'encre dans le bac à cartouche d'encre pour éviter la précipitation de l'encre. Lorsque cette fonction est activée, un message s'affiche une fois par semaine pour rappeler de mélanger l'encre.
[Notification de placement des rouleaux-pinceurs centraux]	[Placez les rouleaux-pinceurs centraux sur tous les grit rollers.]	Vous invite à utiliser les rouleaux-pinceurs du milieu, ce qui améliore la précision de l'alimentation du média et empêche le média de se détacher. Lorsqu'il est activé, ce message apparaît lorsque les rouleaux-pinceurs du milieu n'ont pas été placés.
[Notification du placement du media clamp]	[Installez les media clamps correctement.]	Vous invite à placer correctement les media clamps pour éviter que le média ne se détache. Lorsqu'il est activé, ce message apparaît lorsque les media clamps ne sont pas placés sur les bords du média.
	[Les media clamps n'ont pas été détectés.]	Ce message apparaît lorsque les media clamps ne peuvent pas être détectés parce qu'ils sont cachés par le média ou qu'ils sont encrassés, par exemple par de l'encre.

4. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.
5. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

#### RAPPEL

Réglage par défaut :

- [Notification pour secouer l'encre] : Désactivé
- [Notification de placement des rouleaux-pinceurs centraux] : Activé
- [Notification du placement du media clamp] : Activé

## Réglage de l'intervalle d'activation du mode veille (fonction d'économie d'énergie)

Ce paramètre permet de définir le temps qu'il faut pour que la machine passe en mode veille (état dans lequel la fonction d'économie d'énergie fonctionne) lorsqu'aucune donnée de production n'est reçue et qu'aucune opération n'est effectuée pendant une période prolongée.

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Préférences]>[Temps de veille].
3. Appuyez sur  ou  pour régler l'heure.
4. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.
5. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

#### RAPPEL

- Réglage par défaut : [30 min]

# Gestion des paramètres de base de l'imprimante

## Changement de la langue d'affichage

Cette fonction permet de définir la langue affichée sur l'écran du panneau de commande.

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Informations sur le système]>[Langue].
3. Appuyez sur [Langue].
4. Sélectionnez la langue d'affichage.
5. Appuyez sur [Ok].
6. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.  
La langue d'affichage est modifiée et vous revenez à l'écran d'accueil.

#### RAPPEL

Réglages par défaut

- [Langue] : ENGLISH

## Changement des unités de mesure

Suivez la procédure suivante pour définir les unités de mesure affichées sur l'écran du panneau de commande.

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Informations sur le système]>[Unités].
3. Appuyez sur [Longueur].
4. Sélectionnez l'unité.
5. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.
6. Appuyez sur [Température].
7. Sélectionnez l'unité.
8. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.
9. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

#### RAPPEL

- Réglages par défaut
  - [Longueur] : mm
  - [Température] : °C

## Affichage des informations de l'imprimante

Il s'agit d'une méthode de visualisation des informations de cette machine, telles que le numéro de série et le type d'encre.

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Informations sur le système]>[Informations sur la machine].  
Vous pouvez vérifier les informations suivantes :
  - [Modèle] : Nom de modèle
  - [Numéro de série] : Numéro de série
  - [Type d'encre] : Type d'encre
  - [Version firmware]
  - [Adresse MAC]
3. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

## Affichage des informations réseau

Utilisez la procédure suivante pour afficher les informations réseau telles que l'adresse IP et la passerelle par défaut.

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Informations sur le système]>[Réseau].  
Vous pouvez vérifier les informations suivantes :
  - [Obtenir l'adresse IP automatiquement] : Active/désactive l'obtention automatique d'adresses IP via DHCP. Lorsque cette fonction est désactivée, appuyez sur  pour modifier les paramètres suivants.
  - [Adresse IP]
  - [Masque de sous-réseau]
  - [Passerelle par défaut]
3. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

#### RAPPEL

- Pour plus d'informations sur la configuration d'un réseau, voir le « Guide de configuration ».

#### LIENS CONNEXES

- [VG3-640/540 Guide de configuration](#)

## Réglage de la luminosité du panneau de commande

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Informations sur le système]>[Luminosité de l'écran].
3. Appuyez sur  ou  pour régler la luminosité.  
Plus la valeur est grande, plus l'écran est lumineux.
4. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.
5. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

#### RAPPEL

- Réglage par défaut : [50 % HR]

## Désactivation des sons du panneau de commande

Suivez la procédure suivante pour désactiver le son lorsque vous touchez le panneau de commande.

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Informations sur le système]>[Son de fonctionnement de l'écran].
3. Appuyez sur [Désactivé].  
Le son de l'opération s'éteint.
4. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.
5. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

#### RAPPEL

- Réglage par défaut : [Activé]

## Retour de tous les réglages aux valeurs par défaut d'usine

Ce menu ramène tous les réglages aux valeurs par défaut de l'usine.

Les réglages de [Langue] et [Unités] ne retournent pas à leurs valeurs d'usine par défaut.

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Préférences]>[Réinitialiser aux paramètres d'usine].
3. Appuyez sur [Réinitialisation].
4. Appuyez sur [Oui] sur l'écran de confirmation.
5. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

# Maintenance

# Introduction

---

Remarques importantes sur la manipulation et l'utilisation.....	235
Imprimante.....	235
Cartouches d'encre .....	235
Connaissances de base en maintenance .....	236
Types et calendrier d'entretien.....	236
Mesures lorsque l'imprimante n'est pas utilisée pendant une période prolongée ...	238

# Remarques importantes sur la manipulation et l'utilisation

## Imprimante

- Cette machine est un appareil de précision.
  - Ne jamais soumettre la machine à des chocs ou à une force excessive.
  - Ne placez jamais inutilement votre main ou vos doigts à l'intérieur du capot, des orifices de la cartouche d'encre ou d'autres parties internes de la machine.
- Installez la machine dans un endroit approprié.
  - Installez la machine dans un endroit présentant la température et l'humidité relative spécifiées.
  - Installez la machine dans un endroit calme et stable offrant de bonnes conditions de fonctionnement.
- Les têtes d'impression sont délicates.
  - Ne touchez jamais inutilement les médias et ne les laissez jamais frotter contre quoi que ce soit.
  - Les têtes d'impression risquent d'être endommagées si on les laisse sécher. La machine empêche automatiquement la dessiccation, mais une utilisation incorrecte peut rendre cette fonction inopérante. Faites fonctionner la machine correctement, comme indiqué dans ce manuel.
  - Ne laissez jamais une cartouche d'encre démontée dans la machine. L'encre restante dans l'imprimante peut durcir et obstruer les têtes d'impression.
  - Selon la situation, les têtes d'impression nécessitent différents types de nettoyage. Lisez attentivement ce manuel et effectuez l'entretien approprié au moment opportun.
  - Les têtes d'impression sont des composants qui s'usent. Un remplacement périodique est nécessaire, la fréquence de remplacement dépend de l'utilisation.
- Cette machine devient chaude.
  - Ne jamais couvrir les trous de ventilation avec du tissu, du ruban adhésif ou autre chose.

## Cartouches d'encre

- Les cartouches d'encre sont disponibles dans différents types.
  - Utilisez un type compatible avec l'imprimante.
- Ne soumettez jamais les cartouches d'encre à des chocs et n'essayez pas de les démonter.
  - Ne laissez jamais tomber les cartouches d'encre et ne les secouez jamais avec force. L'impact peut déchirer les cartouches à l'intérieur et provoquer une fuite d'encre.
  - N'essayez jamais de les démonter.
  - N'essayez jamais de recharger l'encre.
  - Si de l'encre tache vos mains ou vos vêtements, lavez-les dès que possible. Le retrait peut devenir difficile si vous les laissez reposer.
- Stockage
  - Entrez les cartouches d'encre non ouvertes dans un endroit bien ventilé à une température de -5 à 40 °C. Cependant, ne stockez pas les cartouches d'encre pendant une période prolongée dans des environnements à basse ou haute température.

# Connaissances de base en maintenance

## Types et calendrier d'entretien

Pour utiliser cette machine dans des conditions optimales, il est important d'effectuer l'entretien approprié au moment opportun.

### Entretien régulier

Il s'agit des articles qui nécessitent un entretien quotidiennement.

Calendrier	Catégorie	Élément
Avant les opérations quotidiennes	Contrôle de la tête d'impression	<a href="#">P. 120 Étape 1: Réalisation d'un test de perte de buses</a>
	Mélange d'encre (encre blanche)	Retirez seulement le bac à cartouche d'encre blanche, secouez-le 50 fois (environ 20 secondes), puis réinsérez-le.
Après les opérations quotidiennes	Nettoyage de la machine	<a href="#">P. 241 Nettoyage du chemin de média</a>
		<a href="#">P. 242 Nettoyage du rouleau du chariot porte-couteaux</a>
Si un message apparaît	Nettoyage autour des têtes d'impression	<a href="#">P. 243 Nettoyage autour des têtes d'impression</a>
Si le message d'élimination du produit déchargé s'affiche	Élimination du fluide évacué	<a href="#">P. 253 Si le message d'élimination du produit déchargé s'affiche</a>

### Maintenance avancée

La maintenance qui est effectuée en cas d'urgence. Certaines travaux de maintenance consomment une grande quantité d'encre, lisez donc attentivement les explications, puis effectuez l'opération au moment opportun.

Calendrier	Catégorie	Élément
Si les couleurs sont inégales	Mélange d'encres	<a href="#">P. 262 Mélange de l'encre en secouant le bac à cartouche</a>
En cas de perte ou de déplacement de buses	Vérification et nettoyage des têtes d'impression	<a href="#">P. 120 Étape 1: Réalisation d'un test de perte de buses</a>
		<a href="#">P. 121 Étape 2: Méthode de nettoyage normal</a>
		<a href="#">P. 258 Méthode de nettoyage moyen</a>
		<a href="#">P. 260 Méthode de nettoyage puissant</a>
	<a href="#">P. 244 Méthode de nettoyage manuel</a>	
Lorsque les couleurs inégales avec l'encre blanche ne sont pas résolues	Remplacement de l'encre dans le chemin d'encre dans le damper* <sup>1</sup>	<a href="#">P. 263 Méthode pour le renouvellement de l'encre dans le damper</a>
Lorsque les problèmes de couleur inégale, de perte et de déplacement des buses ne sont pas résolus même en effectuant les opérations ci-dessus	Remplacement de l'encre dans tous les chemins d'encre* <sup>1</sup>	<a href="#">P. 266 Méthode de renouvellement de l'encre</a>
Quand le panneau de commande est sale	Nettoyage du panneau de commande	<a href="#">P. 275 Méthode de nettoyage du panneau de commande</a>

\*1 Ce nettoyage consomme une grande quantité d'encre.

### Remplacement des pièces consommables

Ces articles sont destinés au remplacement de pièces consommables. Lisez attentivement l'explication, puis effectuez l'opération au moment opportun.

Calendrier	Catégorie	Élément
Lorsqu'un message apparaît	Remplacement des pièces consommables <ul style="list-style-type: none"> <li>• Essuyeur</li> <li>• Pad</li> </ul>	<a href="#">P. 277 Remplacement de l'essuyeur et du pad</a>
	Nettoyage de la machine	<a href="#">P. 280 Nettoyage du bac d'essuyeur</a>
Lorsqu'une arête de coupe devient non tranchante	Remplacement des pièces consommables <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lame</li> <li>• Couteau-séparateur</li> </ul>	<a href="#">P. 283 Remplacement de la lame</a>
		<a href="#">P. 290 Remplacement du couteau-séparateur</a>

## Mesures lorsque l'imprimante n'est pas utilisée pendant une période prolongée

Veillez à suivre les instructions ci-dessous lorsque l'imprimante n'est pas utilisée pendant une période prolongée.

- Videz la bouteille de vidange.

Si vous savez que vous n'utiliserez pas la machine pendant une période prolongée, videz la bouteille de vidange. Lorsque l'alimentation principale est sous tension, la machine effectue périodiquement un entretien automatique pendant lequel le fluide est évacué.

La bouteille de vidange est remplie à l'issue des périodes suivantes, alors jetez périodiquement le produit déversé.

- Environ 2 semaines après l'affichage du message **[Une fois la sortie, le nettoyage et les autres opérations terminés, jetez le produit déchargé.]** ou environ 150 jours après que la bouteille de vidange ait été vidée

[P. 253 Si le message d'élimination du produit déchargé s'affiche](#)

- Ne laissez pas la machine sans encre ou liquide de nettoyage.

La machine décharge l'encre et le liquide de nettoyage pendant l'entretien automatique qui est effectué périodiquement. Mettez dans la machine de l'encre et des cartouches de liquide de nettoyage contenant suffisamment d'encre et de liquide de nettoyage. La machine ne peut pas effectuer l'entretien automatique si elle est à court d'encre ou de liquide de nettoyage.

- Mettez l'appareil sous tension une fois par mois.

Mettez l'appareil sous tension une fois par mois. Lorsque vous mettez l'appareil sous tension, la machine effectue automatiquement des opérations qui visent à empêcher le séchage des têtes d'impression. Laisser la machine inutilisée pendant une période prolongée peut endommager les têtes d'impression, assurez-vous donc de mettre l'appareil sous tension pour effectuer ces opérations automatiques.

- Maintenez la machine à une température et une humidité relative constantes.

Même lorsque la machine n'est pas utilisée, maintenez-la à une température de 5 à 40 °C et à une humidité relative de 20 à 80 % (sans condensation). Des températures trop élevées peuvent dégrader l'encre et provoquer des dysfonctionnements. Des températures trop basses peuvent faire geler l'encre et endommager les têtes d'impression.

### LIENS CONNEXES

- [P. 112 Remplacement de la cartouche d'encre](#)
- [P. 116 Remplacement de la poche du liquide de nettoyage](#)

# Entretien régulier

---

Vérification de la tête d'impression avant l'impression .....	240
Réalisation d'un test de perte de buses .....	240
Nettoyage de la machine.....	241
Nettoyage du chemin de média.....	241
Nettoyage du rouleau du chariot porte-couteaux.....	242
Nettoyage autour des têtes d'impression.....	243
Méthode de nettoyage manuel.....	244
Produits consommables et pièces liés au nettoyage manuel .....	250

# Vérification de la tête d'impression avant l'impression

## Réalisation d'un test de perte de buses

Avant d'effectuer l'impression proprement dite, effectuez un test d'impression pour vous assurer qu'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses. En cas de perte ou de déplacement de buses, nettoyez les têtes d'impression (nettoyage normal).

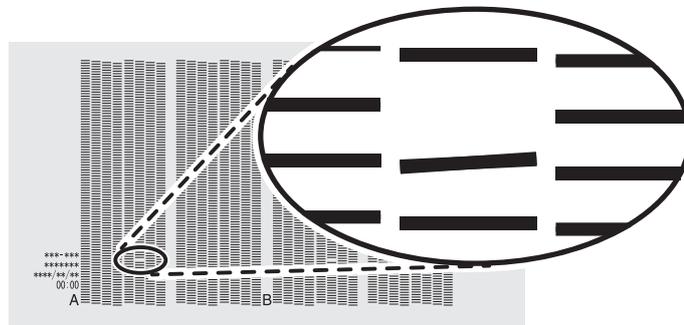
### RAPPEL

Lors de l'exécution successive de tests d'impression, vous pouvez sélectionner **[Alimentation]** (impression verticale) ou **[Scan]** (impression horizontale) comme position d'impression pour le deuxième test et les suivants par rapport au premier test.

[P. 219 Réalisation de tests d'impression disposés horizontalement](#)

## Procédure

1. Appuyez sur  [Test de perte de points de buses] sur l'écran d'accueil.
2. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression].  
L'impression de la mire de test commence.
3. Vérifiez s'il y a une perte de buses ou un déplacement de buses dans la mire de test.  
Les blocs manquants indiquent une perte de buses. Les blocs pliés ou inclinés indiquent le déplacement des points.



4. Si vous avez ouvert le capot avant, fermez-le.  
S'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses, les préparatifs de la sortie sont terminés.

### LIENS CONNEXES

- [P. 256 En cas de perte ou de déplacement de buses](#)

# Nettoyage de la machine

## Nettoyage du chemin de média

Essayez toute trace d'encre ou de saleté sur le chemin du média et sur d'autres surfaces dans le cadre de la procédure de nettoyage quotidienne. L'encre ou la saleté peuvent facilement se fixer sur le chemin du média et, sans surveillance, peuvent contaminer les nouveaux médias avec des effets néfastes sur le chemin de sortie. Les galets de pincement, les grit rollers et le plateau sont particulièrement sensibles à l'accumulation de saleté.

### ⚠ AVERTISSEMENT

**N'utilisez jamais de solvant comme de l'essence, de l'alcool ou un diluant pour effectuer le nettoyage.**

Cela pourrait provoquer un incendie.

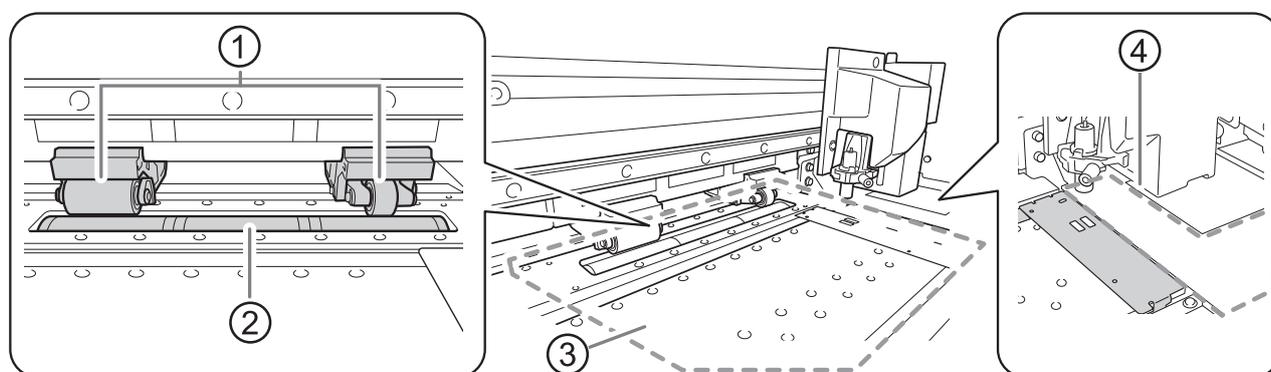
### ⚠ ATTENTION

**Avant d'essayer de nettoyer, coupez l'alimentation électrique et attendez que la platine et le sécheur refroidissent (environ 30 minutes).**

Tout mouvement brusque de la machine peut provoquer des blessures ou des brûlures.

### IMPORTANT

- Cette machine est un appareil de précision sensible à la poussière et à la saleté. Effectuez un nettoyage quotidien.
- N'essayez jamais d'huiler ou de lubrifier la machine.



Nettoyez en essuyant avec un chiffon imbibé d'un détergent neutre dilué avec de l'eau puis essorez à sec.

①	Rouleau-pinceur	Il s'agit des positions où le média est fixé à sa place ou transporté, de sorte qu'il est facile pour l'encre et la saleté de s'y déposer. Si cette pièce n'est pas nettoyée correctement, la saleté risque d'être transférée à la surface du média.
②	Grit roller	Il s'agit des positions où le média est fixé en place ou transporté, de sorte qu'il est facile pour la saleté de s'y déposer. Enlevez l'accumulation de résidus de médias et d'autres matériaux à l'aide d'une brosse. N'utilisez jamais de brosse métallique.
③	Platine	Essayez toute accumulation d'encre, de saleté ou de coupures de média sur le chemin d'impression et dans les rainures.
④	Près du bac d'essuyeur	Essayez tout média coupé qui s'est répandu sur la zone autour du bac d'essuyeur pendant la coupe de média.

## Nettoyage du rouleau du chariot porte-couteaux

La poussière de papier se fixe sur le rouleau du couteau-séparateur pendant la séparation des fluides. Es-  
suyez régulièrement pour nettoyer la zone.

### ⚠ AVERTISSEMENT

**N'utilisez jamais de solvant comme de l'essence, de l'alcool ou un diluant pour effectuer le nettoyage.**

Cela pourrait provoquer un incendie.

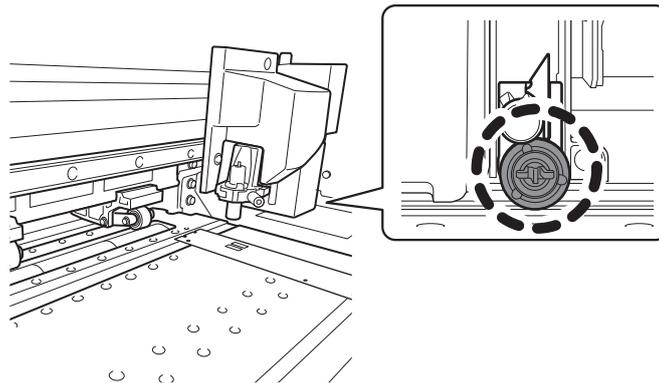
### ⚠ ATTENTION

**Avant d'essayer de nettoyer, coupez l'alimentation électrique et attendez que la platine et le sé-  
cheur refroidissent (environ 30 minutes).**

Tout mouvement brusque de la machine peut provoquer des blessures ou des brûlures.

### IMPORTANT

- Cette machine est un appareil de précision sensible à la poussière et à la saleté. Effectuez un nettoyage quotidien.
- N'essayez jamais d'huiler ou de lubrifier la machine.



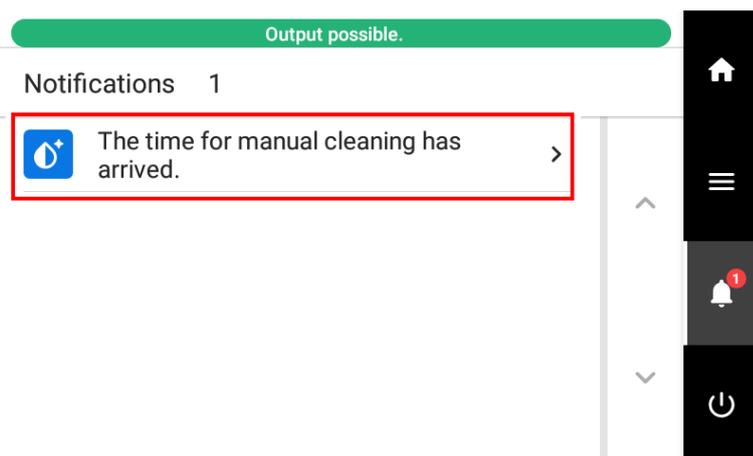
Nettoyez en essuyant avec un chiffon imbibé d'un détergent neutre dilué avec de l'eau puis essorez à sec.

# Nettoyage autour des têtes d'impression

Les têtes d'impression sont des composants importants qui déchargent l'encre. Ils nécessitent un entretien périodique et approprié. Le nettoyage autour des têtes d'impression est appelé « nettoyage manuel ». Veillez à effectuer un nettoyage manuel dans les situations suivantes.

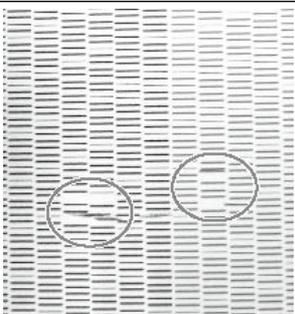
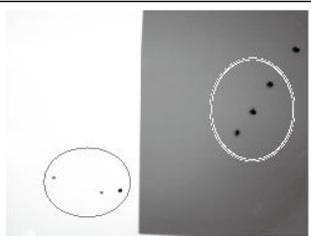
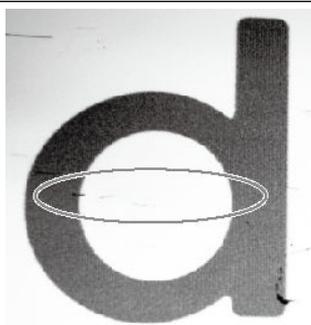
## Lorsqu'un message apparaît

Lorsqu'un message apparaît, vous pouvez appuyer sur  sur l'écran d'accueil pour vérifier les détails de la notification. Appuyez sur la notification pour afficher l'écran du menu de nettoyage manuel.



## Lorsque des symptômes se produisent qui ne peuvent pas être améliorés avec un nettoyage puissant

Lorsque l'un des symptômes ci-dessous se manifeste et qu'un nettoyage puissant n'est pas efficace, effectuez un nettoyage manuel.

Perte de buses / Déplacement de buses	Gouttes d'encre	Saleté coriace
		
La poussière ou d'autres corps étrangers adhèrent aux têtes d'impression et empêchent l'évacuation correcte de l'encre.	L'encre s'agglutine avec la poussière ou la saleté qui adhère aux têtes d'impression avant de s'écouler sur le média.	Phénomène où la saleté ou la poussière s'accumule sur les têtes d'impression.

### RAPPEL

Le remplacement des essuyeurs peut également être efficace pour améliorer ces symptômes.

### LIENS CONNEXES

- [P. 277 Remplacement de l'essuyeur et du pad](#)

## Méthode de nettoyage manuel

Si la notification [Il est temps de procéder à un nettoyage manuel.] s'affiche ou si des problèmes de perte de buses ou de gouttes d'encre qui ne peuvent être résolus avec un nettoyage puissant persistent, procédez à un nettoyage manuel.

### ⚠ AVERTISSEMENT

**Assurez-vous d'effectuer les opérations spécifiées dans les instructions et de ne jamais toucher à une zone non spécifiée dans les instructions.**

Tout mouvement brusque de la machine peut entraîner des blessures.

### IMPORTANT

#### Remarques importantes sur cette procédure

- Avant de tenter cette opération, retirez tout média.
- Pour éviter que les têtes d'impression ne se dessèchent, terminez cette procédure en 30 minutes ou moins. Un bip sonore retentit au bout de 30 minutes.
- N'utilisez jamais d'autres outils que les bâtons de nettoyage fournis. Les cotons-tiges ou autres articles produisant des peluches peuvent endommager les têtes d'impression.
- N'utilisez pas de liquide de nettoyage autre que le liquide de nettoyage fourni.
- Utilisez un bâton de nettoyage par séance de nettoyage, puis jetez-le après usage. La réutilisation des bâtonnets de nettoyage aura un effet néfaste sur les résultats d'impression.
- Ne mettez pas dans le liquide de nettoyage un bâton de nettoyage qui a été utilisé pour le nettoyage. Vous risqueriez de détériorer le liquide de nettoyage.
- Ne frottez jamais la surface de la tête d'impression (surface de la buse).
- Si vous utilisez les bâtonnets ou le liquide de nettoyage, contactez votre revendeur agréé Roland DG Corporation ou visitez notre site Web (<https://www.rolanddg.com/>).

#### Si un bip sonore retentit pendant le nettoyage

- Un bip sonore retentit 30 minutes après le début de l'opération. Arrêtez le travail, fermez tous les capots, puis appuyez sur [Tout terminer] pour mettre fin au mode de nettoyage manuel. Ensuite, recommencez la procédure depuis le début.

Articles requis	
	
Bâtonnets de nettoyage	Liquide de nettoyage

## 1. Nettoyez les captops de la tête d'impression.

### Procédure

1. Retirez tout média.
2. Appuyez sur .
3. Appuyez sur [Nettoyage]>[Nettoyage manuel].
4. Appuyez sur [Exécuter].

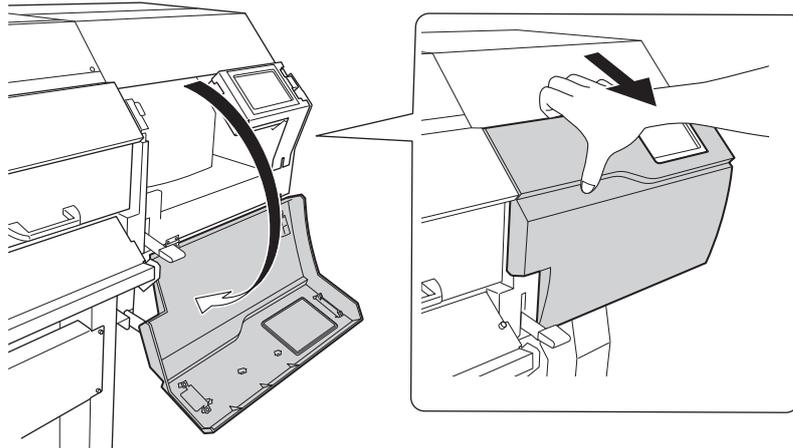
**RAPPEL**

La procédure s'affiche sur le panneau de commande.

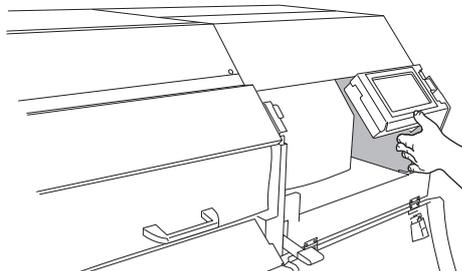
- Appuyez sur  ou  pour vérifier la procédure.
- Si vous terminez le travail sans consulter les instructions, appuyez sur [Tout terminer].

Les têtes d'impression se déplacent vers l'extrémité gauche de la machine.

**5. Ouvrez le capot droit.**



**6. Touchez l'emplacement indiqué sur la figure pour décharger l'électricité statique.**



**7. Humidifiez le bâton de nettoyage avec le liquide de nettoyage.**

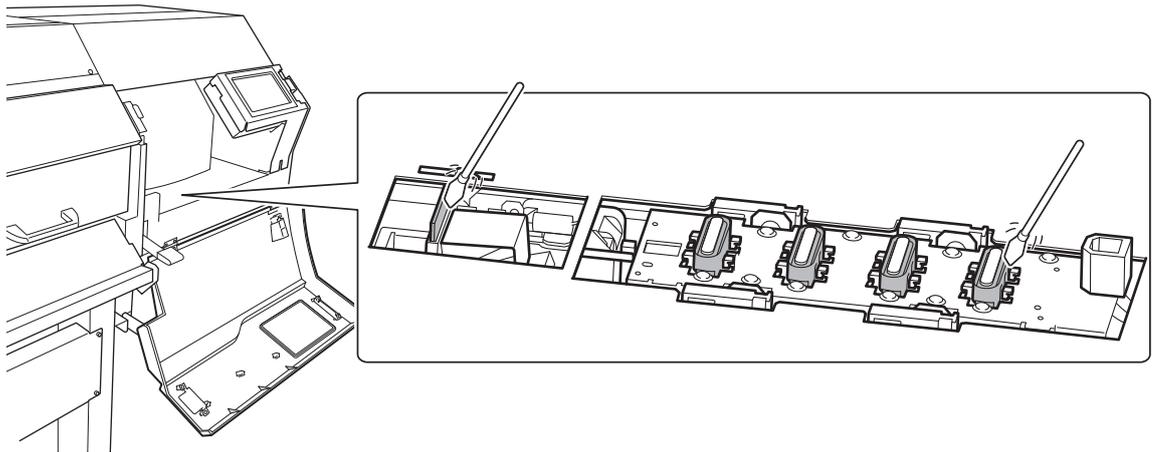
**IMPORTANT**

Assurez-vous d'utiliser l'un des bâtons de nettoyage fournis.



**8. Nettoyez les endroits indiqués sur la figure suivante.**

Veillez tout particulièrement à éliminer les poussières fibreuses (peluches).

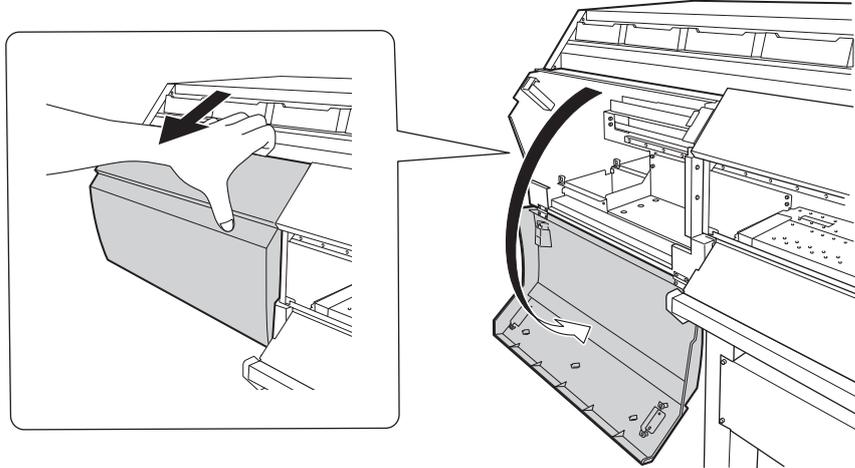


9. Une fois le nettoyage terminé, fermez le capot droit.

## 2. Nettoyez les têtes d'impression.

### Procédure

1. Ouvrez le capot gauche.



2. Humidifiez le bâton de nettoyage avec le liquide de nettoyage.

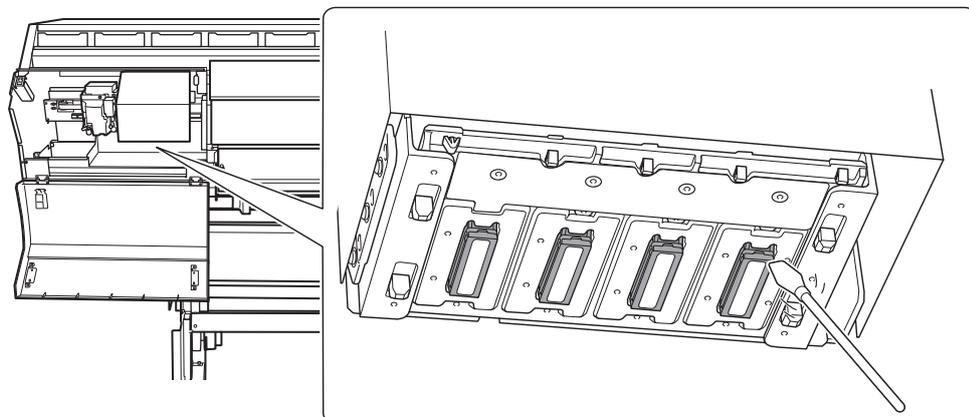
#### IMPORTANT

Assurez-vous d'utiliser l'un des bâtons de nettoyage fournis.



3. Nettoyez les endroits indiqués sur la figure suivante.

Veillez tout particulièrement à éliminer les poussières fibreuses (peluches).



4. Fermez le capot gauche.

5. Appuyez sur [Tout terminer].

[Nettoyage normal en cours.] s'affiche en haut de l'écran et le nettoyage commence. Le temps restant (approximatif) de la procédure s'affiche à l'écran.

6. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

### 3. Effectuez un test d'impression pour vérifier les résultats.

#### Procédure

1. Chargez le média.

[P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)

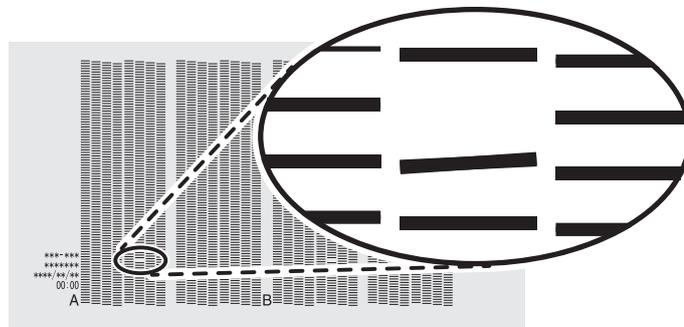
2. Appuyez sur  [Test de perte de points de buses] sur l'écran d'accueil.

3. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression].

L'impression de la mire de test commence.

4. Vérifiez s'il y a une perte de buses ou un déplacement de buses dans la mire de test.

Les blocs manquants indiquent une perte de buses. Les blocs pliés ou inclinés indiquent le déplacement des points.



5. Si vous avez ouvert le capot avant, fermez-le.

S'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses, l'opération est terminée. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

En cas de perte ou de déplacement de buses, procédez à un nettoyage, par exemple, un nettoyage normal.

#### LIENS CONNEXES

- [P. 256 En cas de perte ou de déplacement de buses](#)

## Produits consommables et pièces liés au nettoyage manuel

Les bâtonnets de nettoyage, le liquide de nettoyage et les têtes d'impression sont des produits consommables ou des pièces consommables.

- Si vous utilisez les bâtonnets et le liquide de nettoyage utilisés pour le nettoyage manuel, contactez votre revendeur agréé Roland DG Corporation ou visitez notre site Web (<https://www.rolanddg.com/>).
- Les têtes d'impression sont des composants qui s'usent. Un remplacement périodique est nécessaire, la fréquence de remplacement dépend de l'utilisation. Contactez votre revendeur Roland DG Corporation agréé.

# Élimination du fluide évacué

---

Précautions d'élimination du produit déversé .....	252
Si le message d'élimination du produit déchargé s'affiche.....	253

# Précautions d'élimination du produit déversé

## ⚠ AVERTISSEMENT

**Ne placez jamais le liquide ou l'encre déchargé près d'une flamme nue.**

Cela pourrait provoquer un incendie.

## ⚠ ATTENTION

**Pour entreposer temporairement le produit déchargé, placez-le dans la bouteille de vidange fournie ou dans un contenant scellé durable, comme une boîte métallique ou un réservoir en polyéthylène, et refermez hermétiquement le contenant.**

Tout déversement ou fuite de vapeur peut causer un incendie, une odeur ou une détresse physique.

## IMPORTANT

**Ne pas entreposer le produit déversé dans un endroit où il est exposé à la lumière directe du soleil.**

Lors de l'entreposage temporaire du produit déversé dans la bouteille de vidange fournie, évitez les endroits exposés à la lumière directe du soleil. Le produit déversé peut durcir, en rendant la bouteille de vidange inutilisable. La bouteille de vidange peut également se détériorer, ce qui peut entraîner des fuites de liquide.

## IMPORTANT

**Éliminez le fluide évacué conformément aux lois en vigueur dans votre région.**

Le fluide évacué est inflammable et contient des ingrédients toxiques. Ne jamais tenter d'incinérer le fluide évacué ou de le jeter avec les ordures ménagères ordinaires. De plus, ne le jetez pas dans les égouts, les rivières ou les ruisseaux. Cela pourrait avoir un impact négatif sur l'environnement.

# Si le message d'élimination du produit déchargé s'affiche

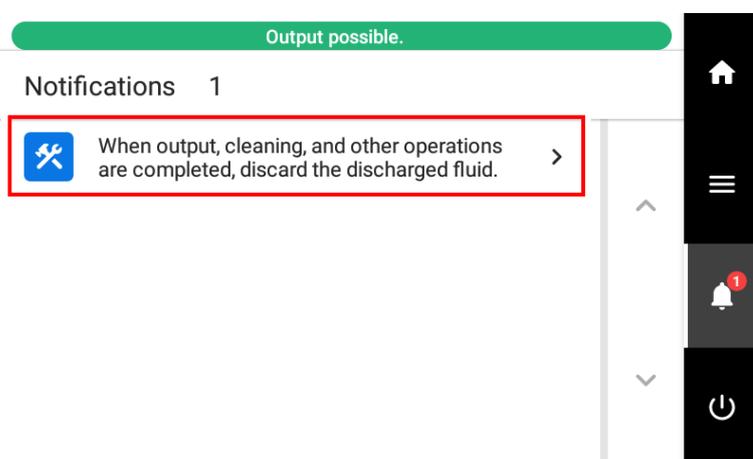
Le message [Une fois la sortie, le nettoyage et les autres opérations terminés, jetez le produit déchargé.] apparaît lorsqu'une certaine quantité de liquide s'est accumulée dans la bouteille. Si ce message s'affiche, jetez le produit déchargé.

## Procédure

1. Lorsque le message [Une fois la sortie, le nettoyage et les autres opérations terminés, jetez le produit déchargé.] apparaît, appuyez sur [Ok].

2. Appuyez sur  pour afficher la notification.

3. Appuyez sur la notification suivante.



L'écran [Bouteille de vidange] apparaît.

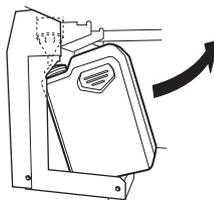
### RAPPEL

Vous pouvez éliminer le produit évacué même si le message ci-dessus n'est pas apparu. Effectuez les opérations suivantes pour afficher l'écran de la bouteille de vidange, puis mettez au rebut le produit évacué en suivant la procédure à partir de l'étape 4.

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Maintenance]>[Bouteille de vidange].

4. Appuyez sur [Exécuter].

5. Retirez la bouteille de vidange et jetez le produit déversé.



**⚠ ATTENTION**

Avant de détacher la bouteille de vidange, attendez que l'écran affiche [Jetez le produit déchargé dans la bouteille.]. Après avoir jeté le produit déversé, fixez rapidement la bouteille de vidange à la machine.

Si vous ne suivez pas cette procédure, le liquide qui s'écoule du tube peut se répandre et salir vos mains ou le sol.

**IMPORTANT**

Lorsque vous retirez la bouteille de vidange, quelques gouttes de liquide peuvent s'écouler de la machine. Soyez prudent afin d'éviter que ce liquide ne salisse vos mains ou le sol.

6. Fixez rapidement la bouteille vidée à la machine à nouveau.

7. Appuyez sur [Terminer].

L'affichage revient à l'écran d'origine.

8. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

# Maintenance avancée

---

En cas de perte ou de déplacement de buses.....	256
Méthode de nettoyage normal .....	256
Lorsque le nettoyage normal n'est pas efficace.....	258
Méthode de nettoyage moyen.....	258
Méthode de nettoyage puissant.....	260
Si les couleurs sont inégales .....	262
Mélange de l'encre en secouant le bac à cartouche.....	262
Lorsque des problèmes d'inégalité de couleur surviennent avec l'encre blanche .....	263
Méthode pour le renouvellement de l'encre dans le damper .....	263
Manipulation des retours de points et des déplacements de points importants.....	266
Méthode de renouvellement de l'encre .....	266
Limitation partielle des têtes d'impression utilisées pour l'impression.....	271
Mesure d'urgence) Nettoyage de la surface de la tête d'impression .....	274
Quand le panneau de commande est sale .....	275
Méthode de nettoyage du panneau de commande.....	275

# En cas de perte ou de déplacement de buses

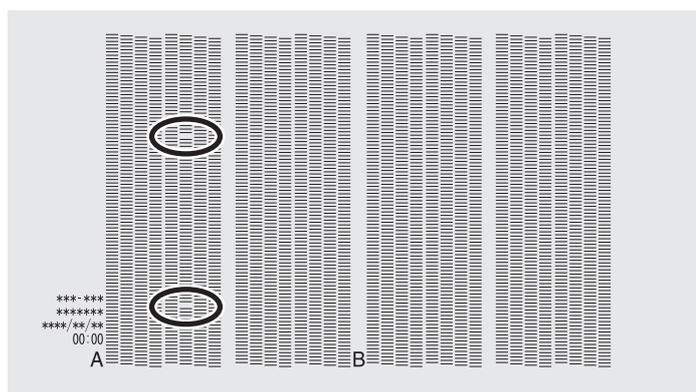
En cas de perte ou de déplacement de buses, nettoyez les têtes d'impression (nettoyage normal).

## Méthode de nettoyage normal

### Procédure

1. Vérifiez si le groupe présente une perte ou un déplacement de buses en consultant les résultats du test d'impression.

L'espace entre "A" et "B" est le groupe A. L'espace entre "B" et le côté droit est le groupe B.



### RAPPEL

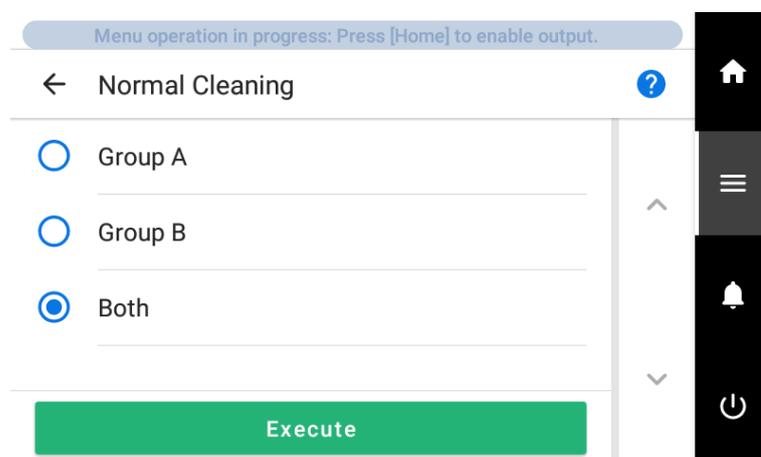
Si les résultats du test d'impression sont difficiles à interpréter

Vérifiez les résultats dans un endroit lumineux, en changeant votre ligne de vision. Ils sont visibles sous le reflet de la lumière.

2. Appuyez sur .

3. Appuyez sur [Nettoyage]>[Nettoyage normal].

L'écran ci-dessous apparaît.



4. Sélectionnez le groupe de têtes d'impression à nettoyer.

5. Appuyez sur [Exécuter].

Le nettoyage va commencer. L'état s'affiche sous la forme de [Nettoyage normal en cours.] en haut du panneau de commande.

Après avoir terminé, vous reviendrez à l'écran d'origine.

**6.** Effectuez à nouveau un test d'impression.

**7.** Vérifiez que la perte ou le déplacement du point a été corrigé.

Si le problème persiste, recommencez le nettoyage normal. Si l'imprimante a été utilisée pendant une longue période, il se peut que les pertes de buses ne soient pas réparées même après un nettoyage normal effectué deux ou trois fois. Si c'est le cas, nettoyez en utilisant une méthode différente.

#### LIENS CONNEXES

- [P. 120 Réalisation d'un test de perte de buses](#)
- [P. 258 Lorsque le nettoyage normal n'est pas efficace](#)

# Lorsque le nettoyage normal n'est pas efficace

## Méthode de nettoyage moyen

Les têtes d'impression sont des composants importants qui déchargent l'encre. Ils nécessitent un entretien périodique et approprié. Lorsque les problèmes tels que les pertes de buses ne sont pas résolus par un nettoyage normal, effectuez un « nettoyage moyen » plus énergique pour éliminer les obstructions sur les têtes d'impression.

### IMPORTANT

Un nettoyage moyen consomme plus d'encre qu'un nettoyage normal, et une utilisation trop fréquente peut endommager les têtes d'impression elles-mêmes. Évitez d'effectuer cette opération plus que nécessaire.

## Procédure

1. Chargez le média.

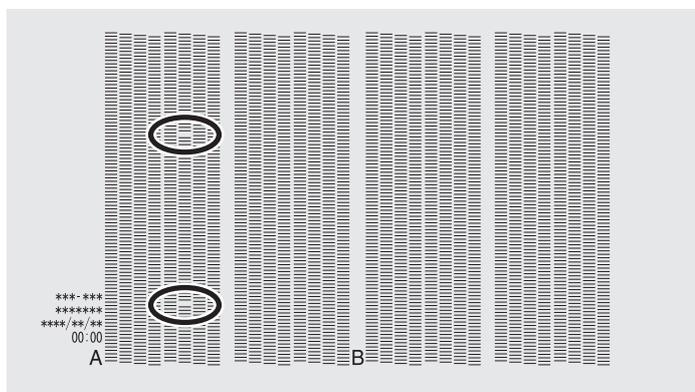
[P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)

2. Appuyez sur .

3. Appuyez sur [Nettoyage]>[Nettoyage moyen].

4. Vérifiez si le groupe présente une perte ou un déplacement de buses en consultant les résultats du test d'impression.

L'espace entre "A" et "B" est le groupe A. L'espace entre "B" et le côté droit est le groupe B.

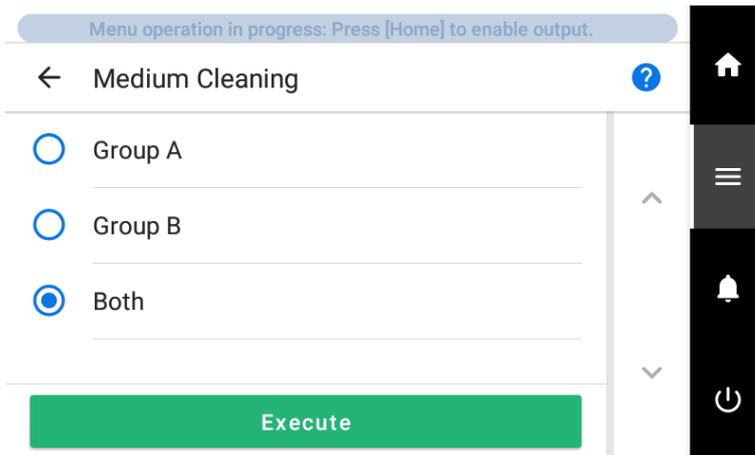


### RAPPEL

**Si les résultats du test d'impression sont difficiles à interpréter**

Vérifiez les résultats dans un endroit lumineux, en changeant votre ligne de vision. Ils sont visibles sous le reflet de la lumière.

5. Sélectionnez le groupe de têtes d'impression à nettoyer.



**6. Appuyez sur [Exécuter].**

Le nettoyage va commencer. Après avoir terminé, vous reviendrez à l'écran d'origine.

**7. Appuyez sur ←.**

**8. Appuyez sur [Test d'impression].**

**9. Sélectionnez [Test de perte de points de buses] et appuyez sur [Exécuter].**

Effectuez à nouveau un test d'impression pour vérifier si la perte de buses et le déplacement des buses ont été corrigés.

**RAPPEL**

- Si le problème persiste, essayez à nouveau d'effectuer un nettoyage moyen.
- Si des problèmes tels que la perte ou le déplacement de buses persistent même après avoir effectué plusieurs nettoyages moyens, effectuez un « nettoyage puissant ».
- Ce nettoyage peut être efficace lorsqu'il est effectué périodiquement, selon la fréquence d'utilisation.

**LIENS CONNEXES**

- [P. 260 Méthode de nettoyage puissant](#)

## Méthode de nettoyage puissant

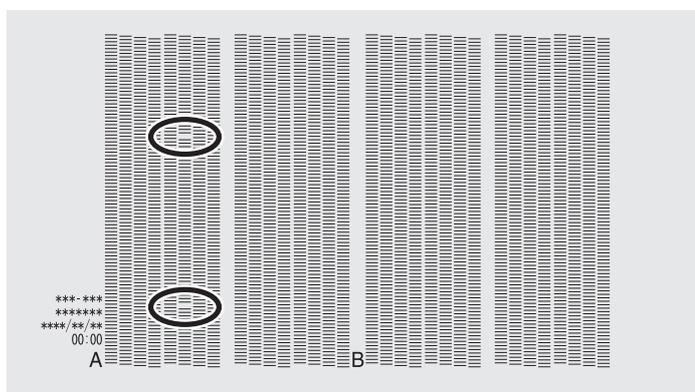
Les têtes d'impression sont des composants importants qui déchargent l'encre. Ils nécessitent un entretien périodique et approprié. Lorsque les problèmes tels que les pertes de buses ne sont pas résolus par un nettoyage moyen, effectuez le « nettoyage puissant » le plus puissant possible pour éliminer les obstructions sur les têtes d'impression.

### IMPORTANT

Un nettoyage puissant consomme plus d'encre qu'un nettoyage moyen, et une utilisation trop fréquente peut endommager les têtes d'impression elles-mêmes. Évitez d'effectuer cette opération plus que nécessaire.

### Procédure

1. Chargez le média.  
[P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)
2. Appuyez sur .
3. Appuyez sur [Nettoyage]>[Nettoyage puissant].
4. Vérifiez si le groupe présente une perte ou un déplacement de buses en consultant les résultats du test d'impression.  
L'espace entre "A" et "B" est le groupe A. L'espace entre "B" et le côté droit est le groupe B.

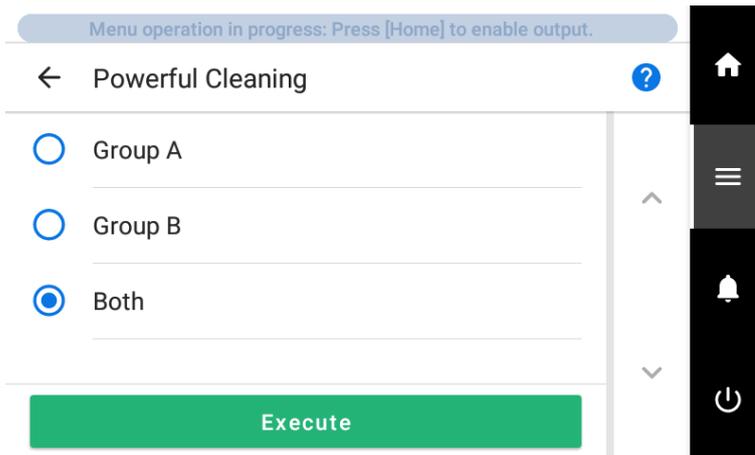


### RAPPEL

Si les résultats du test d'impression sont difficiles à interpréter

Vérifiez les résultats dans un endroit lumineux, en changeant votre ligne de vision. Ils sont visibles sous le reflet de la lumière.

5. Sélectionnez le groupe de têtes d'impression à nettoyer.



**6. Appuyez sur [Exécuter].**

Le nettoyage va commencer. Après avoir terminé, vous reviendrez à l'écran d'origine.

**7. Appuyez sur ←.**

**8. Appuyez sur [Test d'impression].**

**9. Sélectionnez [Test de perte de points de buses] et appuyez sur [Exécuter].**

Effectuez à nouveau un test d'impression pour vérifier si la perte de buses et le déplacement des buses ont été corrigés.

**RAPPEL**

- Si le problème persiste, essayez à nouveau d'effectuer un nettoyage puissant.
- Ce nettoyage peut être efficace lorsqu'il est effectué périodiquement, selon la fréquence d'utilisation.
- Si des problèmes tels que la perte ou le déplacement de buses persistent même après avoir effectué plusieurs fois un nettoyage puissant, effectuez un « nettoyage manuel ».

**LIENS CONNEXES**

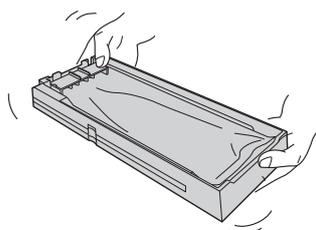
- [P. 244 Méthode de nettoyage manuel](#)

# Si les couleurs sont inégales

## Mélange de l'encre en secouant le bac à cartouche

Si les composants de l'encre se précipitent dans la cartouche d'encre, les couleurs peuvent être inégales (irrégularité des couleurs imprimées). Si les couleurs sont inégales, retirez les bacs à cartouches, puis secouez-les doucement.

Pour que l'encre se mélange bien, secouez le bac à cartouche horizontalement 50 fois (environ 20 secondes) dans un rayon d'environ 5 cm de chaque extrémité du bac.



Secouez les bacs à cartouche :

- Encre blanche : Chaque jour (avant de commencer les opérations de la journée).
- Encre autre que l'encre blanche : Une fois par semaine.

### RAPPEL

Pour éviter la précipitation de l'encre, vous pouvez faire en sorte que la machine affiche régulièrement un message vous invitant à mélanger l'encre.

[P. 224 Affichage/masquage des notifications](#)

### IMPORTANT

- Ne retirez pas les cartouches d'encre. Secouez l'ensemble du bac à cartouche. Le retrait des cartouches d'encre peut entraîner une fuite d'encre.
- Avant de secouer, essuyez toute trace d'encre autour de l'embouchure de la cartouche d'encre. Si vous n'essuyez pas l'encre, elle peut éclabousser lorsque vous secouez le bac à cartouche.
- Lorsque vous avez terminé de mélanger l'encre, réinsérez immédiatement le bac à cartouche. Si vous prenez du temps avant de réinsérer le bac à cartouche, cela aura un effet négatif sur le chemin de l'encre.

Si les problèmes de couleur inégale ne sont pas résolus même après avoir secoué les bacs à cartouches pour mélanger l'encre, effectuez **[Renouvellement de l'encre dans le damper]** ou **[Renouvellement de l'encre]**.

Couleurs pour lesquelles des problèmes de couleurs inégales subsistent	Nettoyage à effectuer
Blanc	<a href="#">P. 263 Méthode pour le renouvellement de l'encre dans le damper</a>
Cyan, magenta, jaune, noir, cyan clair, magenta clair, noir clair, orange, vert	<a href="#">P. 266 Méthode de renouvellement de l'encre</a>

# Lorsque des problèmes d'inégalité de couleur surviennent avec l'encre blanche

## Méthode pour le renouvellement de l'encre dans le damper

Si les problèmes de couleur inégale avec l'encre blanche ne sont pas résolus même après avoir secoué le bac à cartouche pour mélanger l'encre, effectuez [Renouvellement de l'encre dans le damper]. Par couleurs inégales, on fait référence au fait que les couleurs imprimées sont inégales (par exemple une densité de couleurs non homogène) même lorsque les mêmes données sont imprimées avec les mêmes paramètres. Le renouvellement de l'encre dans le damper peut être utilisé pour stabiliser les couleurs imprimées en remplaçant l'encre.

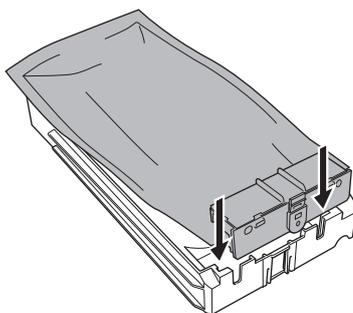
### IMPORTANT

- Le renouvellement de l'encre dans le damper consomme beaucoup d'encre et une utilisation trop fréquente peut endommager les têtes d'impression elles-mêmes. Évitez d'effectuer cette opération plus que nécessaire.
- Lorsque vous effectuez le renouvellement de l'encre dans le damper, remplacez toutes les encres autres que C, M, Y et K par des cartouches d'encre neuves. Si l'encre s'épuise pendant le nettoyage, une [Erreur de nettoyage (Bacs à cartouche d'encre)] se produit et le nettoyage s'arrête.
  - Les cartouches d'encre que vous avez retirées peuvent encore être utilisées pour des opérations autres que le renouvellement de l'encre dans le damper (comme l'impression).

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Maintenance]>[Renouvellement de l'encre dans le damper].
3. Remplacez toutes les encres autres que C, M, Y et K par des cartouches d'encre neuves.

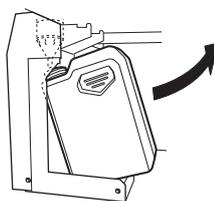
[P. 112 Remplacement de la cartouche d'encre](#)



4. Appuyez sur [Exécuter].  
Le nettoyage va commencer. Après avoir terminé, vous reviendrez à l'écran d'origine.

### RAPPEL

Si [Jetez le produit déchargé dans la bouteille.] apparaît après avoir appuyé sur [Exécuter]



1. Retirez la bouteille de vidange et jetez le produit déversé.

**IMPORTANT**

Lorsque vous retirez la bouteille de vidange, quelques gouttes de liquide peuvent s'écouler de la machine. Soyez prudent afin d'éviter que ce liquide ne salisse vos mains ou le sol.

2. Fixez rapidement la bouteille de vidange vidée à la machine à nouveau.
3. Appuyez sur [Terminer].

**ATTENTION**

**Avant de détacher la bouteille de vidange, attendez que l'écran affiche [Jetez le produit déchargé dans la bouteille.]. Après avoir jeté le produit déversé, fixez rapidement la bouteille de vidange à la machine.**

Si vous ne suivez pas cette procédure, le liquide qui s'écoule du tube peut se répandre et salir vos mains ou le sol.

**AVERTISSEMENT**

**Ne placez jamais le liquide ou l'encre déchargé près d'une flamme nue.**

Cela pourrait provoquer un incendie.

**ATTENTION**

**Pour entreposer temporairement le produit déchargé, placez-le dans la bouteille de vidange fournie ou dans un contenant scellé durable, comme une boîte métallique ou un réservoir en polyéthylène, et refermez hermétiquement le contenant.**

Tout déversement ou fuite de vapeur peut causer un incendie, une odeur ou une détresse physique.

**IMPORTANT**

**Ne pas entreposer le produit déversé dans un endroit où il est exposé à la lumière directe du soleil.**

Lors de l'entreposage temporaire du produit déversé dans la bouteille de vidange fournie, évitez les endroits exposés à la lumière directe du soleil. Le produit déversé peut durcir, en rendant la bouteille de vidange inutilisable. La bouteille de vidange peut également se détériorer, ce qui peut entraîner des fuites de liquide.

**IMPORTANT**

**Éliminez le fluide évacué conformément aux lois en vigueur dans votre région.**

Le fluide évacué est inflammable et contient des ingrédients toxiques. Ne jamais tenter d'incinérer le fluide évacué ou de le jeter avec les ordures ménagères ordinaires. De plus, ne le jetez pas dans les égouts, les rivières ou les ruisseaux. Cela pourrait avoir un impact négatif sur l'environnement.

5. Si les problèmes de couleur de sortie inégale avec l'encre blanche ne sont pas résolus même après avoir exécuté [Renouvellement de l'encre dans le damper], lancez [Renouvellement de l'encre].

6. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

**LIENS CONNEXES**

- [P. 266 Méthode de renouvellement de l'encre](#)
- [P. 331 \[Erreur de nettoyage \(Bacs à cartouche d'encre\)\]](#)

# Manipulation des retours de points et des déplacements de points importants

## Méthode de renouvellement de l'encre

Procédez au « Renouvellement de l'encre » dans les situations suivantes.

- Si les problèmes de décharge d'encre tels que les pertes de buses ne sont pas corrigés après avoir effectué le nettoyage en utilisant la fonction de nettoyage (normal, moyen, puissant) ou le nettoyage manuel.
- Si le blanc n'est pas uniforme même après avoir procédé au renouvellement de l'encre dans le damper
- Si une couleur autre que le blanc n'est pas uniforme, même après avoir secoué les bacs à cartouches d'encre pour mélanger l'encre

### IMPORTANT

Une grande quantité d'encre sera déchargée lors du renouvellement de l'encre. Effectuez cette opération uniquement lorsque les problèmes de décharge d'encre tels que la perte de buses, le déplacement de buses et les couleurs inégales ne peuvent pas être corrigés, même après avoir effectué le nettoyage en utilisant les autres fonctions de nettoyage (normal, moyen, puissant, manuel et renouvellement de l'encre dans le damper).

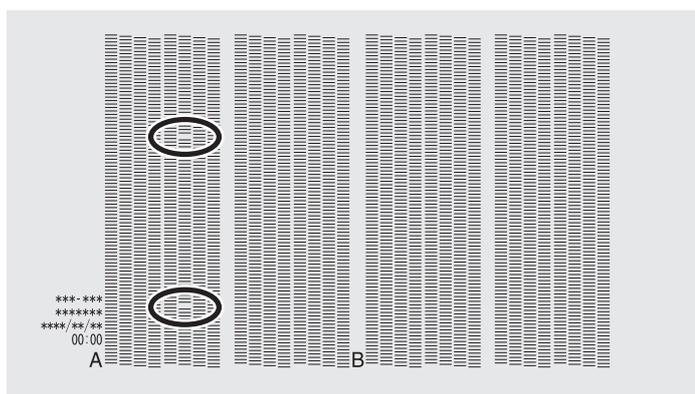
### LIENS CONNEXES

- [P. 256 En cas de perte ou de déplacement de buses](#)
- [P. 258 Méthode de nettoyage moyen](#)
- [P. 260 Méthode de nettoyage puissant](#)
- [P. 244 Méthode de nettoyage manuel](#)
- [P. 263 Méthode pour le renouvellement de l'encre dans le damper](#)

## 1. Lancez le menu [Renouvellement de l'encre].

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Maintenance]>[Renouvellement de l'encre].
3. Vérifiez si le groupe présente une perte de buses, un déplacement de buses ou des couleurs inégales en visualisant les résultats du test d'impression.  
L'espace entre "A" et "B" est le groupe A. L'espace entre "B" et le côté droit est le groupe B.

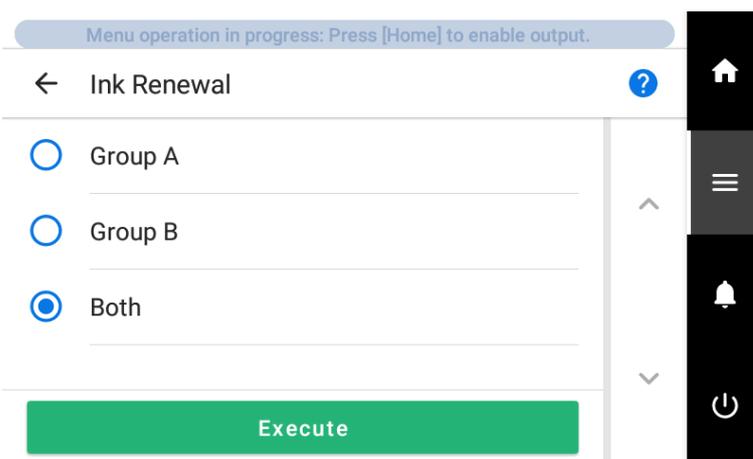


### RAPPEL

Si les résultats du test d'impression sont difficiles à interpréter

Vérifiez les résultats dans un endroit lumineux, en changeant votre ligne de vision. Ils sont visibles sous le reflet de la lumière.

4. Sélectionnez le groupe de têtes d'impression dont vous souhaitez renouveler l'encre.



5. Appuyez sur [Exécuter].  
L'écran [Jetez le produit déchargé dans la bouteille.] apparaît.
6. Retirez la bouteille de vidange et jetez le produit déversé.

**IMPORTANT**

Lorsque vous retirez la bouteille de vidange, quelques gouttes de liquide peuvent s'écouler de la machine. Soyez prudent afin d'éviter que ce liquide ne salisse vos mains ou le sol.

**⚠ ATTENTION**

**Avant de détacher la bouteille de vidange, attendez que l'écran affiche [Jetez le produit déchargé dans la bouteille.]. Après avoir jeté le produit déversé, fixez rapidement la bouteille de vidange à la machine.**

Si vous ne suivez pas cette procédure, le liquide qui s'écoule du tube peut se répandre et salir vos mains ou le sol.

**⚠ AVERTISSEMENT**

**Ne placez jamais le liquide ou l'encre déchargé près d'une flamme nue.**

Cela pourrait provoquer un incendie.

**⚠ ATTENTION**

**Pour entreposer temporairement le produit déchargé, placez-le dans la bouteille de vidange fournie ou dans un contenant scellé durable, comme une boîte métallique ou un réservoir en polyéthylène, et refermez hermétiquement le contenant.**

Tout déversement ou fuite de vapeur peut causer un incendie, une odeur ou une détresse physique.

**IMPORTANT**

**Ne pas entreposer le produit déversé dans un endroit où il est exposé à la lumière directe du soleil.**

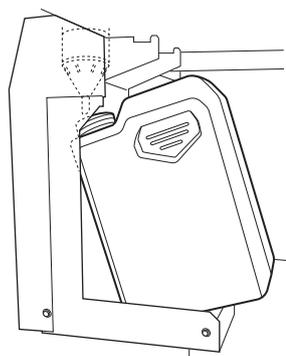
Lors de l'entreposage temporaire du produit déversé dans la bouteille de vidange fournie, évitez les endroits exposés à la lumière directe du soleil. Le produit déversé peut durcir, en rendant la bouteille de vidange inutilisable. La bouteille de vidange peut également se détériorer, ce qui peut entraîner des fuites de liquide.

**IMPORTANT**

**Éliminez le fluide évacué conformément aux lois en vigueur dans votre région.**

Le fluide évacué est inflammable et contient des ingrédients toxiques. Ne jamais tenter d'incinérer le fluide évacué ou de le jeter avec les ordures ménagères ordinaires. De plus, ne le jetez pas dans les égouts, les rivières ou les ruisseaux. Cela pourrait avoir un impact négatif sur l'environnement.

7. Fixez rapidement la bouteille de vidange vidée à la machine à nouveau.



8. Appuyez sur [Terminer].

Le renouvellement de l'encre commence. Après avoir terminé, vous reviendrez à l'écran d'origine.

9. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

## 2. Effectuez un test d'impression pour vérifier les résultats.

### Procédure

1. Chargez le média.

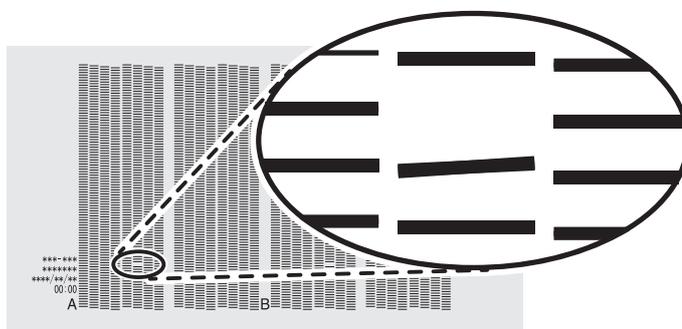
[P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)

2. Appuyez sur  [Test de perte de points de buses] sur l'écran d'accueil.

3. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test d'impression].

L'impression de la mire de test commence.

4. Vérifiez s'il y a une perte de buses ou un déplacement de buses dans la mire de test et si les couleurs inégales ont été éliminées.



5. Si vous avez ouvert le capot avant, fermez-le.

S'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses et s'il n'y a pas de couleurs inégales, l'opération est terminée. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

Si l'emplacement de perte ou de déplacement de buses est différent, effectuez un nettoyage moyen encore deux ou trois fois.

Si ce problème n'est pas résolu, contactez votre revendeur Roland DG Corporation agréé.

## Limitation partielle des têtes d'impression utilisées pour l'impression

Lorsque la perte ou le déplacement de buses n'est pas amélioré, même après le renouvellement de l'encre, limitez partiellement l'utilisation des têtes d'impression pour l'impression. Cette opération est appelée « masque de buse » et, tout en ralentissant la vitesse d'impression, elle permet également de réduire l'impact de la perte ou du déplacement de buses.

Imprimez d'abord une mire de test, puis sélectionnez le groupe de buses à utiliser en consultant les résultats du test. Ensuite, utilisez VersaWorks pour sélectionner le groupe de buses utilisées pour l'impression.

### 1. Effectuez un test d'impression pour l'opération de filtrage.

#### Procédure

1. Chargez le média.

P. 33 Configuration des nouveaux médias

2. Appuyez sur .

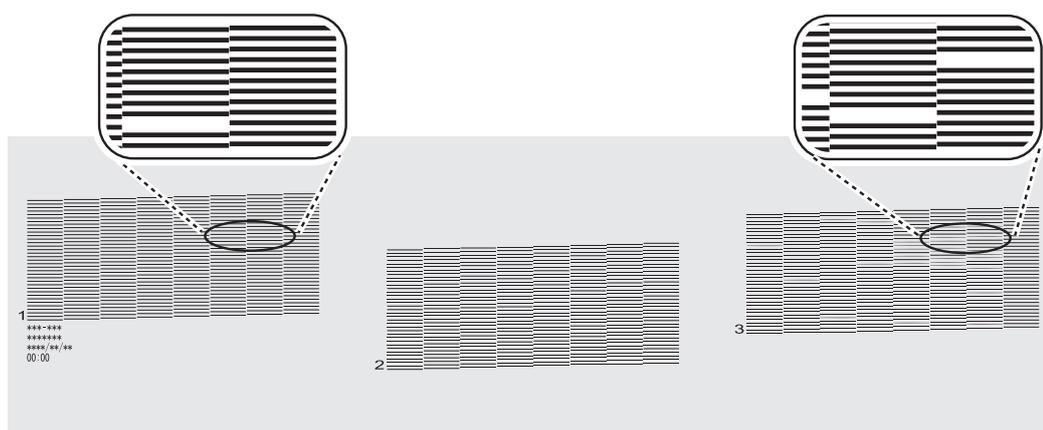
3. Appuyez sur [Nettoyage]>[Test d'impression].

4. Sélectionnez [Test de masque de buses] et appuyez sur [Exécuter].

L'impression de la mire de test commence.

5. Vérifiez le groupe de buses avec perte ou déplacement de buses en consultant les résultats de l'essai d'impression.

Les résultats du test d'impression sont affichés séparément pour les groupes de buses « 1 », « 2 » et « 3 ». Vous trouverez ci-après les pertes de buses dans les groupes de buses « 1 » et « 3 ».



#### RAPPEL

Si les résultats du test d'impression sont difficiles à interpréter

Vérifiez les résultats dans un endroit lumineux, en changeant votre ligne de vision. Ils sont visibles sous le reflet de la lumière.

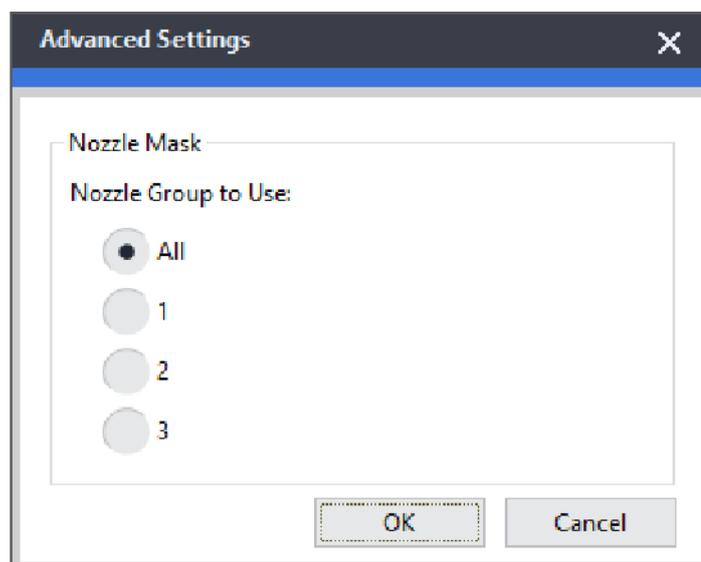
6. Si vous avez ouvert le capot avant, fermez-le.

S'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses, l'opération est terminée. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

## 2. Limitez les têtes d'impression utilisées pour l'impression.

### Procédure

1. Démarrez VersaWorks.
2. Cliquez sur [Imprimante]>[Paramètres de l'imprimante].  
La boîte de dialogue [Paramètres de l'imprimante] s'affiche.
3. À partir de [Liste des imprimantes], sélectionnez l'imprimante dont les têtes d'impression seront limitées.
4. Cliquez sur [Avancé].  
La boîte de dialogue [Avancé] s'affiche.
5. Sélectionnez le groupe de buses à utiliser pour l'impression à partir des résultats du test d'impression.  
Les numéros de groupe de buses varient en fonction du modèle utilisé et de la version du micro-programme. Sélectionnez le numéro de groupe approprié (ou tous les numéros de groupe) pour correspondre aux résultats du test d'impression.



6. Cliquez sur [Ok].  
Fermez la boîte de dialogue [Avancé].
7. Cliquez sur [Ok].  
Fermez la boîte de dialogue [Paramètres de l'imprimante].  
L'icône  s'affiche au-dessus des images imprimées à partir d'une imprimante dont les paramètres ont été modifiés.

### LIENS CONNEXES

- Manuel VersaWorks (<https://downloadcenter.rolanddg.com/VersaWorks6>)

## Mesure d'urgence) Nettoyage de la surface de la tête d'impression

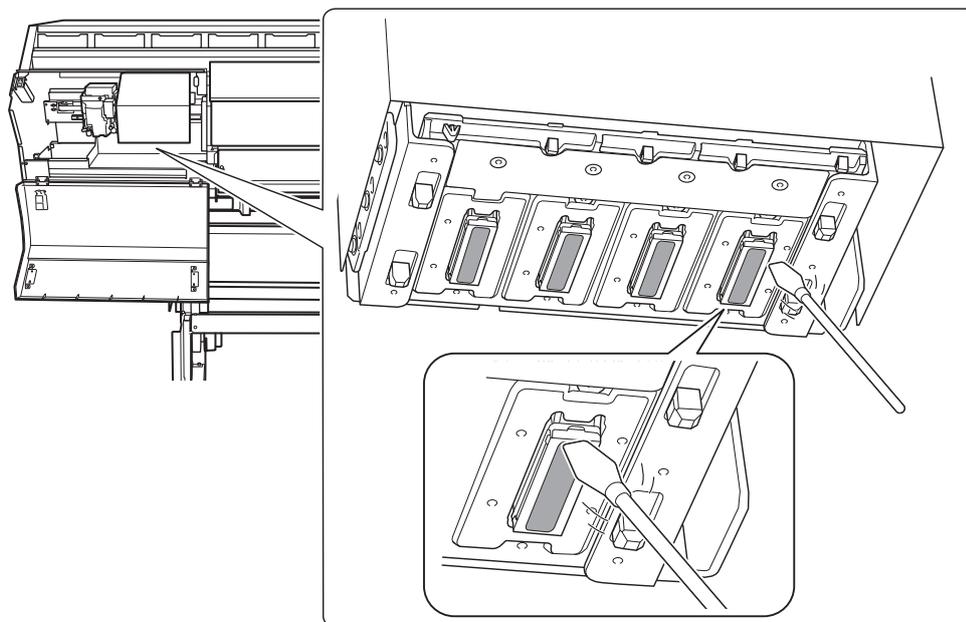
Si la perte ou la déflexion des buses n'est pas résolue, même si le nettoyage est effectué plusieurs fois, vous pouvez nettoyer la surface des têtes d'impression en guise de mesure d'urgence. La surface de la tête d'impression (surface de la buse) est un mécanisme très délicat, le travail doit donc être effectué avec soin et précaution.

Cette opération est une mesure d'urgence. Elle peut endommager les pièces exemptes de défauts en aggravant les symptômes. Si vous avez des questions, contactez votre revendeur Roland DG Corporation agréé.

### Procédure

1. Appliquez une grande quantité de liquide de nettoyage sur le bâtonnet de nettoyage.
2. Frottez très doucement le bâtonnet de nettoyage contre la surface de la tête d'impression (surface de la buse).

Appuyez très doucement le bâtonnet de nettoyage contre la tête d'impression afin que le liquide de nettoyage pénètre dans la surface de la tête d'impression (surface de la buse). Ne jamais frotter le bâton sur la surface ou l'appuyer avec force.



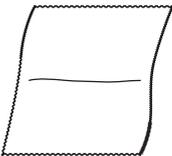
# Quand le panneau de commande est sale

## Méthode de nettoyage du panneau de commande

### IMPORTANT

#### Remarques importantes sur cette procédure

- Les chiffons, l'alcool et les articles similaires utilisés pour le nettoyage ne sont pas inclus avec le produit.
- Veillez à utiliser un chiffon pour nettoyer le panneau de commande. Du liquide pénétrant dans le panneau de commande par ses interstices peut entraîner des dysfonctionnements de l'imprimante.

Articles requis	
	
Éthanol anhydre ou alcool isopropylique	Tissu (qui n'est pas duveteux)

### ⚠ ATTENTION

Lorsque vous utilisez de l'éthanol anhydre ou de l'alcool isopropylique, assurez-vous de suivre les précautions d'emploi du produit.

Soyez prudent en cas d'incendie, de ventilation et d'éruptions cutanées.

### ⚠ ATTENTION

**N'utilisez que de l'éthanol anhydre ou de l'alcool isopropylique.**

L'utilisation de produits chimiques (ou de substances similaires) autres que l'éthanol anhydre ou l'alcool isopropylique peut endommager le panneau de commande.

## Procédure

1. Essuyez le panneau de commande avec un chiffon imbibé d'éthanol anhydre ou d'alcool isopropylique. Faites des mouvements lents et délicats pour enlever la saleté.

# Remplacement des pièces consommables

---

Pièces de rechange pour l'entretien .....	277
Remplacement de l'essuyeur et du pad .....	277
Nettoyage du bac d'essuyeur.....	280
Remplacement de la lame/couteau-séparateur .....	283
Remplacement de la lame .....	283
Remplacement du couteau-séparateur .....	290

# Pièces de rechange pour l'entretien

## Remplacement de l'essuyeur et du pad

Les essuyeurs et les pads sont des composants utilisés pour le nettoyage des têtes d'impression.

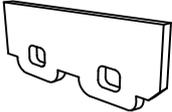
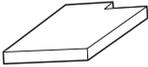
Lorsqu'il est temps de remplacer l'essuyeur, le message [Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur.] apparaît. Dans ce cas, remplacez l'essuyeur et le pad.

Pour plus d'informations sur l'achat d'essuyeurs et de pads, contactez votre revendeur Roland DG Corporation agréé ou visitez notre site Web (<https://www.rolanddg.com/>).

### ⚠ AVERTISSEMENT

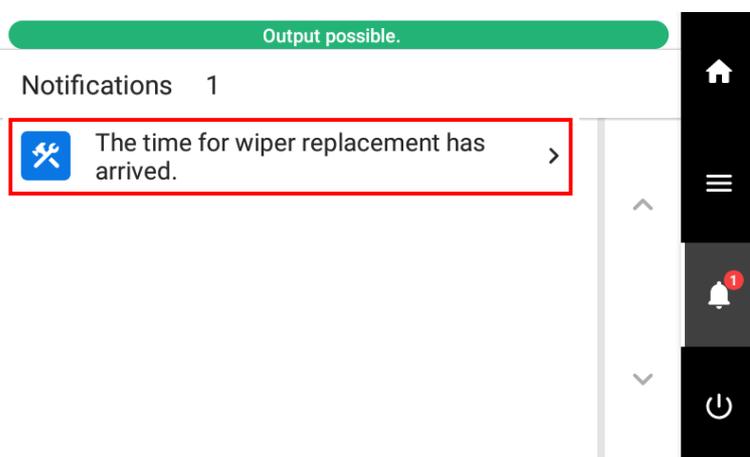
Assurez-vous d'effectuer les opérations spécifiées dans les instructions et de ne jamais toucher à une zone non spécifiée dans les instructions.

Tout mouvement brusque de la machine peut entraîner des blessures.

Articles requis		
		
Essuyeur	Pad	Pincès à épiler

### Procédure

1. Lorsque le message [Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur.] apparaît, appuyez sur [Ok].
2. Retirez tout média.
3. Appuyez sur  pour afficher les messages.
4. Appuyez sur [Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur.].

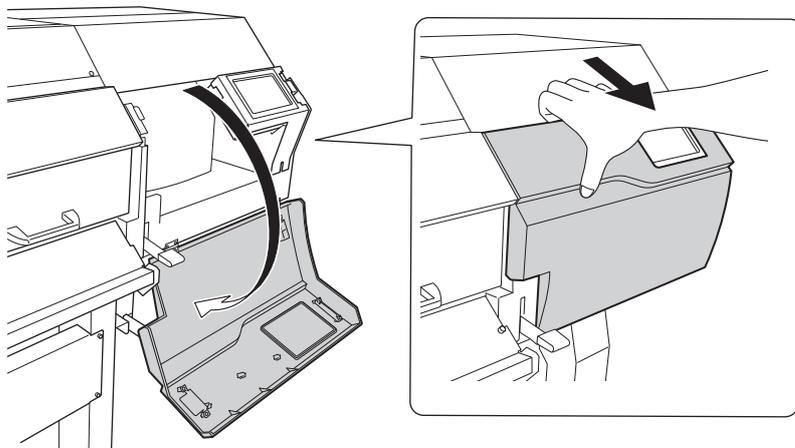


L'écran [Remplacement de l'essuyeur] apparaît.

5. Appuyez sur [Exécuter].

Le chariot de coupe se déplace à un endroit où le remplacement des essuyeurs est possible.

**6.** Lorsque [Ouvrez le capot droit.] apparaît, ouvrez le capot droit.

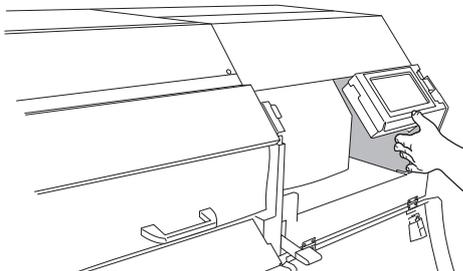


**RAPPEL**

La procédure s'affiche sur le panneau de commande.

- Appuyez sur  ou  pour vérifier la procédure.
- Si vous terminez le travail sans consulter les instructions, appuyez sur [Tout terminer].

**7.** Touchez l'emplacement indiqué sur la figure pour décharger l'électricité statique.



**8.** Remplacez les essuyeurs.

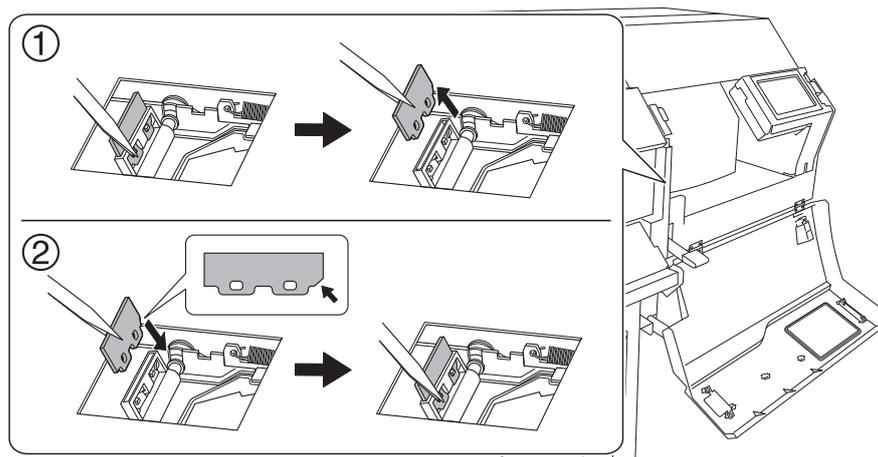
(1) Détachez les anciens essuyeurs.

En utilisant les pinces, décrochez les essuyeurs, puis tirez-les vers le haut, et en appuyant sur le crochet dans le trou de l'essuyeur, il est plus facile de l'enlever.

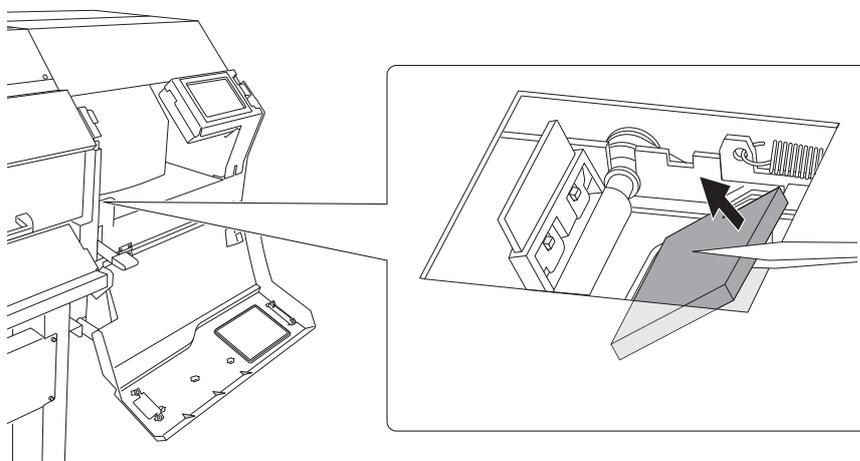
(2) Fixez les nouveaux essuyeurs.

Placez l'extrémité inclinée de l'essuyeur à l'arrière de la machine. Si l'essuyeur est installé avec une orientation incorrecte, un nettoyage approprié ne sera pas possible.

Assurez-vous d'attacher l'essuyeur au crochet. Si vous ne le faites pas, vous risquez de perte de buses ou d'avoir d'autres problèmes.



### 9. Remplacez le pad.



#### IMPORTANT

Placez le pad avec une orientation qui correspond à la forme du bac d'essuyeur. Si vous placez le pad avec la mauvaise orientation, il ne sera pas possible de nettoyer correctement l'essuyeur.

10. Lorsque le remplacement de l'essuyeur et du pad est terminé, appuyez sur [Tout terminer].

11. Lorsque [Fermez le capot.] apparaît, fermez le capot droit.  
Lorsque vous fermez le capot droit, vous revenez à l'écran d'origine.

12. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

## Nettoyage du bac d'essuyeur

Le liquide déchargé s'accumule dans le bac d'essuyeur. Le bac d'essuyeur doit être nettoyé périodiquement.

Lorsqu'il est temps de nettoyer le bac d'essuyeur, le message [Il est temps de procéder au nettoyage du bac d'essuyeur.] apparaît. Lorsque ce message s'affiche, nettoyez le bac d'essuyeur.

### ⚠ AVERTISSEMENT

Assurez-vous d'effectuer les opérations spécifiées dans les instructions et de ne jamais toucher à une zone non spécifiée dans les instructions.

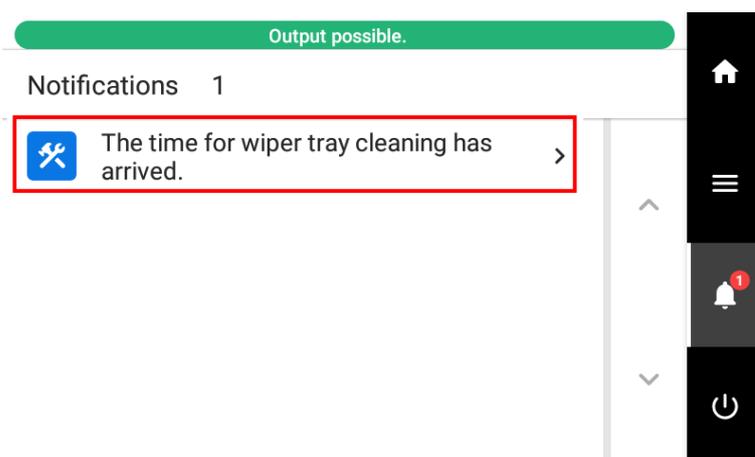
Tout mouvement brusque de la machine peut entraîner des blessures.

### Procédure

1. Lorsque le message [Il est temps de procéder au nettoyage du bac d'essuyeur.] apparaît, appuyez sur [Ok].

2. Appuyez sur  pour afficher les messages.

3. Appuyez sur [Il est temps de procéder au nettoyage du bac d'essuyeur.].



L'écran [Nettoyage du bac d'essuyeur] apparaît.

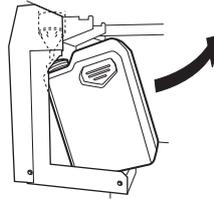
4. Appuyez sur [Exécuter].

Lorsque le message [Jetez le produit déchargé dans la bouteille.] apparaît, utilisez la procédure suivante pour jeter le produit déversé.

- (1) Détachez la bouteille de vidange.

### IMPORTANT

Lorsque vous retirez la bouteille de vidange, quelques gouttes de liquide peuvent s'écouler de la machine. Soyez prudent afin d'éviter que ce liquide ne salisse vos mains ou le sol.



- (2) Videz la bouteille en jetant le produit déversé.
- (3) Fixez rapidement la bouteille vidée à la machine à nouveau.
- (4) Appuyez sur [Terminer].

#### ⚠ ATTENTION

**Avant de détacher la bouteille de vidange, attendez que l'écran affiche [Jetez le produit déchargé dans la bouteille.]. Après avoir jeté le produit déversé, fixez rapidement la bouteille de vidange à la machine.**

Si vous ne suivez pas cette procédure, le liquide qui s'écoule du tube peut se répandre et salir vos mains ou le sol.

#### ⚠ AVERTISSEMENT

**Ne placez jamais le liquide ou l'encre déchargé près d'une flamme nue.**  
Cela pourrait provoquer un incendie.

#### ⚠ ATTENTION

**Pour entreposer temporairement le produit déchargé, placez-le dans la bouteille de vidange fournie ou dans un contenant scellé durable, comme une boîte métallique ou un réservoir en polyéthylène, et refermez hermétiquement le contenant.**

Tout déversement ou fuite de vapeur peut causer un incendie, une odeur ou une détresse physique.

#### IMPORTANT

**Ne pas entreposer le produit déversé dans un endroit où il est exposé à la lumière directe du soleil.**  
Lors de l'entreposage temporaire du produit déversé dans la bouteille de vidange fournie, évitez les endroits exposés à la lumière directe du soleil. Le produit déversé peut durcir, en rendant la bouteille de vidange inutilisable. La bouteille de vidange peut également se détériorer, ce qui peut entraîner des fuites de liquide.

#### IMPORTANT

**Éliminez le fluide évacué conformément aux lois en vigueur dans votre région.**

Le fluide évacué est inflammable et contient des ingrédients toxiques. Ne jamais tenter d'incinérer le fluide évacué ou de le jeter avec les ordures ménagères ordinaires. De plus, ne le jetez pas dans les égouts, les rivières ou les ruisseaux. Cela pourrait avoir un impact négatif sur l'environnement.

Le nettoyage du bac d'essuyeur commence.

#### IMPORTANT

Une erreur s'affichera dans les situations indiquées ci-dessous. Éliminez la cause de l'erreur, puis appuyez de nouveau sur [Exécuter].

- Lorsque la machine n'a plus de liquide de nettoyage

- Lorsqu'aucune cartouche de liquide de nettoyage n'a été insérée

Lorsque la vidange du liquide dans le bac d'essuyeur est terminée, le bac est rempli de liquide de nettoyage. **[Remplissage du liquide de nettoyage en cours.]** et le temps restant (approximatif) sont affichés en haut du panneau de commande.

Si le liquide de nettoyage s'épuise pendant le remplissage, **[Impossible de remplir le liquide de nettoyage d'essuyeur]** s'affiche en haut du panneau de commande. Remplacez la poche du liquide de nettoyage.

[P. 116 Remplacement de la poche du liquide de nettoyage](#)

5. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

# Remplacement de la lame/couteau-séparateur

## Remplacement de la lame

Si la lame s'é mouss e, si le bord de la lame est ébréché ou que la qualité de coupe diminue, remplacez la lame par une nouvelle lame.

### ⚠ AVERTISSEMENT

**Assurez-vous d'effectuer les opérations spécifiées dans les instructions et de ne jamais toucher à une zone non spécifiée dans les instructions.**

Tout mouvement brusque de la machine peut entraîner des blessures.

### ⚠ ATTENTION

**Ne jamais toucher l'extrémité du couteau.**

Vous risqueriez de vous blesser. La performance de coupe de la lame sera également altérée.

Article requis

Lame de rechange

## 1. Remplacement de la lame

### Procédure

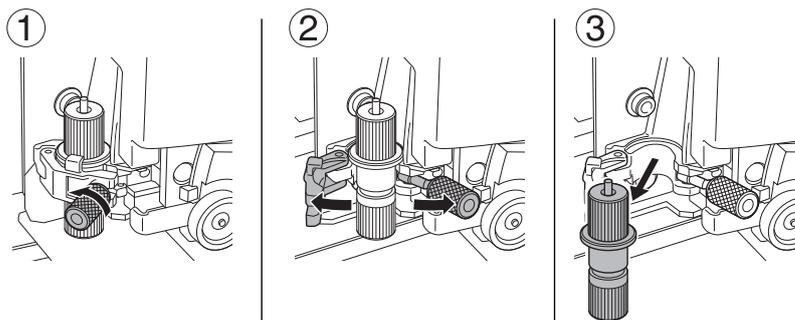
1. Retirez tout média.
2. Appuyez sur .
3. Appuyez sur [Maintenance]>[Remplacement des lames].  
L'écran [Remplacement des lames] apparaît.
4. Appuyez sur [Exécuter].  
Le chariot de coupe se déplace vers une position où le remplacement de la lame est possible.
5. Lorsque [Ouvrez le capot avant.] apparaît, ouvrez le capot avant.

### RAPPEL

La procédure s'affiche sur le panneau de commande.

- Appuyez sur  ou  pour vérifier la procédure.
- Si vous terminez le travail sans consulter les instructions, appuyez sur [Tout terminer].

6. Détachez le porte-lame.

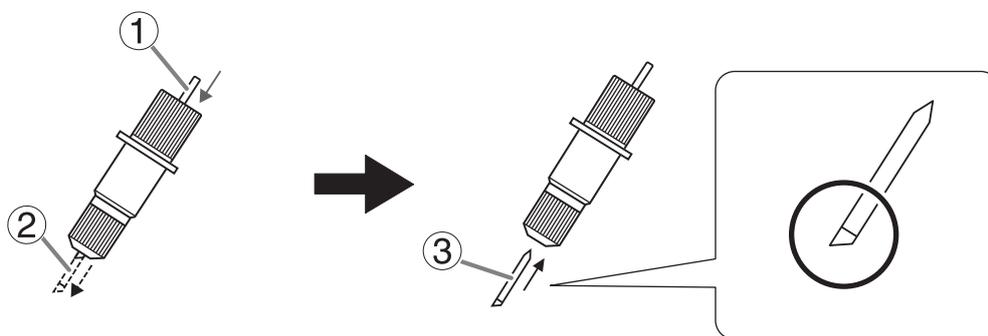


**7. Remplacez la lame.**

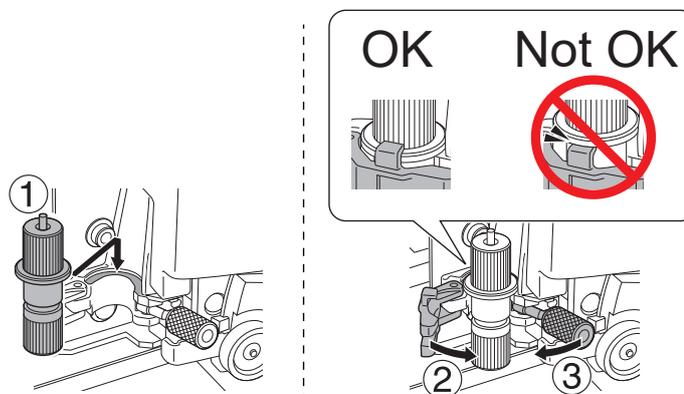
(1) Appuyez sur la broche (A) pour faire sortir l'ancienne lame (B).

(2) Insérez une nouvelle lame (C).

Orientez correctement l'extrémité de la lame (D).

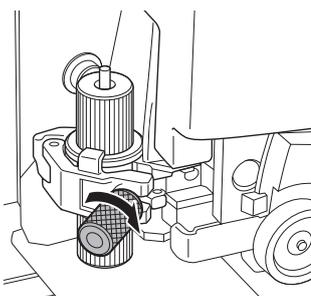


**8. Installez le porte-lame dans le chariot de coupe.**



**9. Serrez la vis.**

Tirez le porte-lame vers le haut pour vous assurer qu'il ne se détache pas.



**10. Lorsque le remplacement de la lame est terminé, appuyez sur [Tout terminer].**

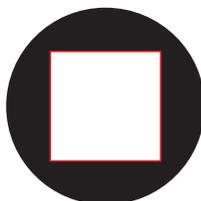
11. Lorsque [Fermez le capot.] apparaît, fermez le capot avant.  
Lorsque vous fermez le capot avant, vous revenez à l'écran d'origine.

12. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

## 2. Effectuez les réglages en fonction de la nouvelle lame.

### Procédure

1. Chargez le média.
2. Appuyez sur  [Déplacer].
3. Appuyez sur  ,  ,  ou  pour déplacer le chariot de coupe à l'endroit où vous voulez effectuer le test de coupe.  
Vous pouvez définir librement l'emplacement du test de coupe.
4. Appuyez sur [Configurer le point de base ici].  
Vous revenez à l'écran d'accueil.
5. Appuyez sur .
6. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Paramètres de coupe]>[Ajustement de la lame].
7. Appuyez sur [Exécuter] à côté de [Test de coupe].  
La mire est coupée.
8. Vérifiez les résultats de l'essai de coupe.



Vérifiez l'article	Résultat	Élément de réglage	Ajustement
Vérifiez la forme.	La forme de la coupe est déformée.	[Vitesse de découpe]	Réduire
Décollez le cercle.	Le carré se décolle également.	[Force de la lame]	Augmentez la force
	Il reste quelques zones non coupées.	[Vitesse de découpe]	Réduire
Décollez le carré.	La lame laisse de légères traces sur le papier de fond.	[Force de la lame]	Aucun changement
	La trace de la lame est indistincte.		Augmentez la force
	La trace de la lame est trop profonde et coupe le papier de fond.		Réduire

Vérifiez l'article	Résultat		Élément de réglage	Ajustement
Vérifiez la forme du carré que vous avez pelé.		Les coins ne sont pas arrondis et n'ont pas de « cornes ».	[Décalage de la lame]	Aucun changement
		Les coins sont arrondis.		Augmentez la force
		Les coins ont des « cornes ».		Réduire

9. Appuyez sur  ou  pour modifier les paramètres.

Condition de coupe	Détails du réglage	Réglages par défaut
[Force de la lame]	Réglez la force (pression) de la lame.	50 gf
[Vitesse de découpe]	Réglez la vitesse de coupe.	30 cm/s
[Décalage de la lame]	Réglez le décalage de la lame. Entrez la valeur d'offset indiquée pour la lame. La valeur de décalage pour la lame incluse est de 0,250 mm.	0,250 mm
[Vitesse du mouvement de soulèvement]	Réglez la vitesse de montée de la lame pendant la coupe (vitesse à laquelle la lame se déplace lorsqu'elle passe à la ligne de coupe suivante après avoir coupé une ligne de coupe). Si le média se détache à vide et que la lame endommage la surface du média, réduisez la vitesse.	30 cm/s

10. Appuyez sur [Sauvegarder] pour confirmer votre saisie.

11. Répétez le test de coupe et ajustez les conditions de coupe jusqu'à ce que les réglages soient optimisés. Répétez les étapes 8 à 11 pour régler les conditions de coupe.

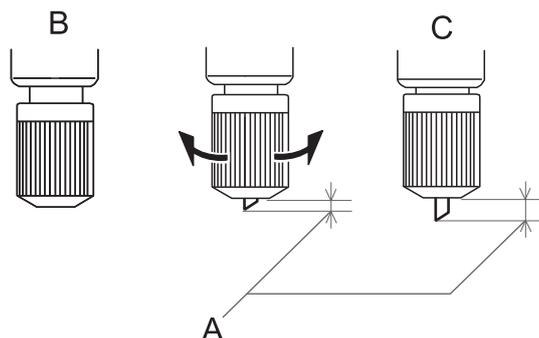
12. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

### 3. Réglage précis de la profondeur de coupe

Si vous souhaitez effectuer un réglage précis et fin de la profondeur de coupe, par exemple lorsque vous découpez des médias avec du papier de fond fin, vous pouvez obtenir de bons résultats en ajustant la quantité d'extension de la lame. Tournez le captop du porte-lame pour régler la longueur de l'extension de la lame. Chaque coche d'indicateur correspond à 0,1 mm, et le réglage pour 0,5 mm peut être effectué en tournant le captop d'un tour complet.

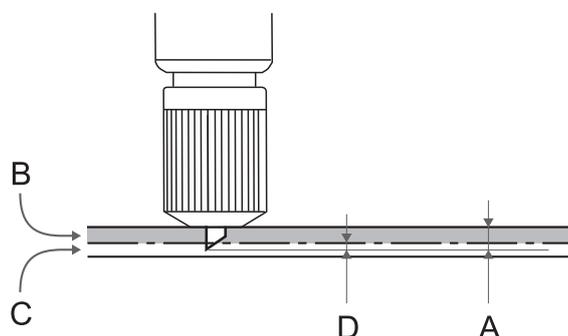
Notez qu'une rallonge de lame trop petite peut provoquer le contact de l'extrémité du captop du porte-lame et peut salir et endommager la surface imprimée. Il est important d'être particulièrement prudent à ce sujet lorsque vous utilisez un média dont les propriétés d'adhérence à l'encre sont médiocres.

L'extension de la lame (A) est de 0 mm au minimum et de 2,5 mm (C) au maximum.



- **Estimation approximative de l'extension de lame (lors de la création d'un autocollant)**

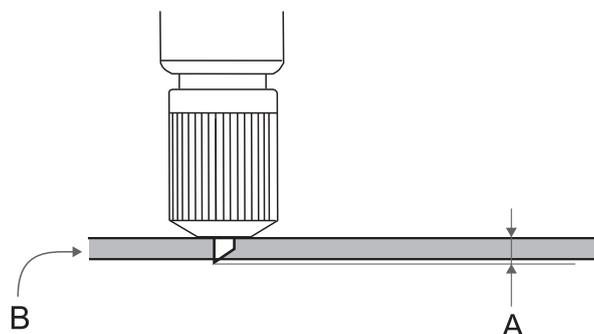
Réglez la valeur de l'extension de la lame (A) à une valeur égale à la somme de l'épaisseur de la partie du matériau (B) et de la moitié (D) de l'épaisseur du papier support (C).



- **Estimation approximative de l'extension de la lame (lors de la coupe de lignes perforées)**

Réglez la valeur d'extension de lame (A) de manière à ce que lorsque la lame perce le média (B), l'extrémité de la lame s'étende légèrement.

Pour plus d'informations sur les paramètres de sortie pour la découpe de lignes perforées, reportez-vous à la documentation de VersaWorks.



**IMPORTANT**

Si vous poussez la lame trop loin, vous risquez d'endommager la lame et le protecteur de lame et d'accélérer leur détérioration.

## Remplacement du couteau-séparateur

Si le couteau-séparateur s'émousse, remplacez-le par le couteau de rechange fourni.

### ⚠ AVERTISSEMENT

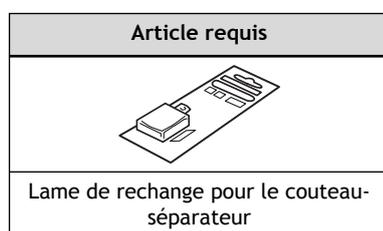
**Assurez-vous d'effectuer les opérations spécifiées dans les instructions et de ne jamais toucher à une zone non spécifiée dans les instructions.**

Tout mouvement brusque de la machine peut entraîner des blessures.

### ⚠ ATTENTION

**Ne pas toucher la pointe du couteau séparateur.**

Vous risqueriez de vous blesser.



## Procédure

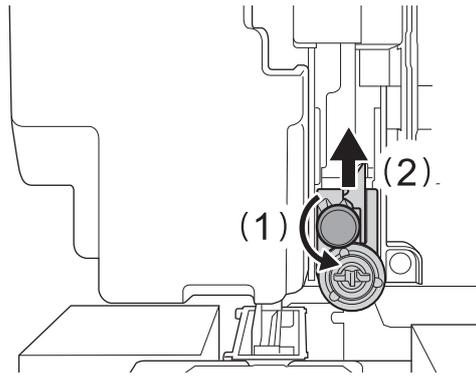
1. Retirez tout média.
2. Appuyez sur .
3. Appuyez sur [Maintenance]>[Remplacement du couteau-séparateur].  
L'écran [Remplacement du couteau-séparateur] apparaît.
4. Appuyez sur [Exécuter].  
Le chariot de coupe se déplace dans une position où le remplacement du couteau-séparateur est possible.
5. Lorsque [Ouvrez le capot avant.] apparaît, ouvrez le capot avant.

### RAPPEL

La procédure s'affiche sur le panneau de commande.

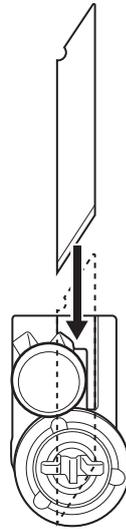
- Appuyez sur  ou  pour vérifier la procédure.
- Si vous terminez le travail sans consulter les instructions, appuyez sur [Tout terminer].

6. Déposez le couteau-séparateur.
  - (1) Desserrez la vis jusqu'à ce qu'elle glisse.
  - (2) Saisissez la partie vissée et tirez lentement dans le sens de la flèche.  
Ce faisant, ne le tirez pas vers vous.

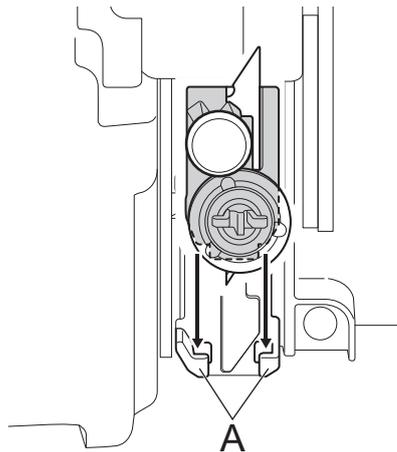


**7. Installez un nouveau couteau.**

Faites glisser le couteau, aussi loin que possible, pour l'aligner sur la rainure.



**8. Insérez lentement le couteau dans la rainure (A).**

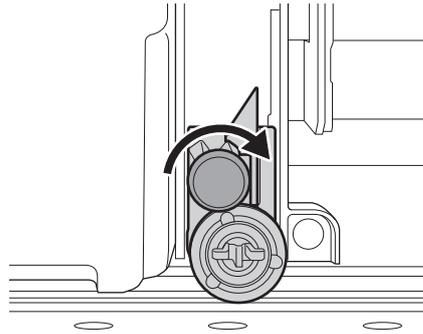


**9. Serrez la vis.**

Veillez à ce que le couteau ne glisse pas hors de sa position à ce moment-là.

**RAPPEL**

Ne serrez pas trop la vis.



10. Lorsque le remplacement du couteau-séparateur est terminé, appuyez sur [Tout terminer].
11. Lorsque [Fermez le capot.] apparaît, fermez le capot avant.  
Lorsque vous fermez le capot avant, vous revenez à l'écran d'origine.
12. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

# Méthodes de dépannage

# Problèmes de qualité d'impression

---

L'impression est grossière ou contient des bandes horizontales .....	295
Les têtes d'impression provoquent-elles des pertes de buses ? .....	295
La hauteur de la tête d'impression est-elle appropriée ? .....	295
Avez-vous effectué [Correction de l'alimentation] ? .....	295
Avez-vous effectué l'[Ajustement de la bi-direction] (correction de la position d'encrage) ? .....	295
L'imprimante est-elle installée dans un endroit plat et stable ? .....	296
Le système de chauffage du fluide est-il à une température appropriée ? .....	296
La température de la pièce est-elle trop basse ? .....	296
Le mode d'impression est-il adapté ? .....	296
Le média est-il chargé correctement ? .....	296
[Paramètres du support] sont-ils appropriés ? .....	296
Les médias s'encrassent lorsqu'ils sont imprimés .....	297
Les têtes d'impression entrent-elles en contact avec le média ? .....	297
Les têtes d'impression sont-elles sales ? .....	297
Les rouleaux-pinceurs ou les serre-médias sont-ils sales ? .....	297
Les couleurs sont instables ou inégales .....	298
Avez-vous essayé de mélanger l'encre en secouant les bacs à cartouches ? .....	298
Est-ce que les couleurs sont toujours inégales après avoir mélangé l'encre en secouant les bacs à cartouche ? .....	298
Les médias sont-ils froissés ? .....	298
L'impression a-t-elle été interrompue à mi-chemin ? .....	298
L'imprimante est-elle installée dans un endroit plat et stable ? .....	298
Le média est-il chargé correctement ? .....	299
Les paramètres de fonctionnement sont-ils réglés aux valeurs appropriées ? .....	299
[Paramètres du support] sont-ils appropriés ? .....	299
La coupe est mal alignée, de travers ou non propre .....	300
Le média est-il chargé correctement ? .....	300
Les réglages des conditions de coupe sont-ils appropriés ? .....	300
La durée de la production est-elle trop longue ? .....	300
Utilisez-vous des médias qui présentent une dilatation et une contraction importantes ? .....	300
Le réglage de l'élément de menu [Correction de la distance de coupe] (sous [Paramètres de coupe]) est-il correct ? .....	300
Les rouleaux-pinceurs sont-ils placés aux bons endroits ? .....	301
Avez-vous corrigé le désalignement de l'impression et de la découpe ? .....	301
Le porte-lame est-il installé correctement ? .....	301
La lame est-elle usée ? .....	301
Y a-t-il une accumulation de morceaux de matériau ou de poussière à l'intérieur du porte-lame ? .....	301

# L'impression est grossière ou contient des bandes horizontales

## Les têtes d'impression provoquent-elles des pertes de buses ?

Effectuez un test d'impression et assurez-vous qu'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses. En cas de perte ou de déplacement de buses, effectuez un nettoyage de la tête.

### LIENS CONNEXES

- [P. 120 Réalisation d'un test de perte de buses](#)
- [P. 121 Méthode de nettoyage normal](#)
- [P. 258 Lorsque le nettoyage normal n'est pas efficace](#)

## La hauteur de la tête d'impression est-elle appropriée ?

L'impression lorsque l'élément de menu [**Hauteur de la tête d'impression**] est réglé sur [**Haut**] ou sur [**Moyen**] est plus grossière que lorsque réglé sur [**Bas**]. Gardez ce réglage sur [**Bas**] sauf si un changement est nécessaire, par exemple lorsque vous utilisez des médias épais.

### LIENS CONNEXES

- [P. 162 Changer la hauteur de la tête d'impression](#)

## Avez-vous effectué [**Correction de l'alimentation**] ?

Un désalignement important du média alimenté peut entraîner une impression qui semble grossière ou qui contient des bandes horizontales. Effectuez le réglage dans le logiciel RIP pour correspondre au type de média que vous utilisez, ou effectuez le réglage pour la correction sur l'imprimante.

### LIENS CONNEXES

- [P. 156 Effectuer automatiquement les ajustements nécessaires](#)
- [P. 158 Ajustement manuel : Réduction des bandes horizontales \(fonction de correction de l'amenage\)](#)

## Avez-vous effectué l' [**Ajustement de la bi-direction**] (correction de la position d'encrage) ?

La valeur de réglage optimale varie en fonction de l'épaisseur du média. Définissez une valeur de réglage adaptée au média. Lorsqu'une correction supplémentaire est nécessaire, par exemple, lorsque le réglage effectué à l'aide de [**Correction simple (Auto)**] n'améliore pas l'impression, utilisez [**Correction détaillée (Manuelle)**] pour effectuer la correction.

### LIENS CONNEXES

- [P. 156 Effectuer automatiquement les ajustements nécessaires](#)
- [P. 160 Ajustement manuel : Réglage du désalignement de la position d'encrage \(Ajustement de la bi-direction\)](#)

## L'imprimante est-elle installée dans un endroit plat et stable ?

N'installez jamais la machine dans un endroit où elle est inclinée ou dans un endroit où elle risque de vaciller ou de vibrer. Veillez également à ce que les têtes d'impression ne soient pas exposées à l'air en mouvement. Ces facteurs peuvent entraîner une perte de points ou une baisse de la qualité d'impression.

## Le système de chauffage du fluide est-il à une température appropriée ?

Si l'encre forme des grumeaux ou des taches, augmentez la température. Notez cependant qu'une température trop élevée peut dégrader le média ou le plisser.

### LIENS CONNEXES

- [P. 173 Modifier la température de chauffage de l'imprimante](#)
- [P. 175 Modification de la température du sécheur](#)

## La température de la pièce est-elle trop basse ?

Le système de chauffage du média peut ne pas se réchauffer suffisamment lorsque la température ambiante est inférieure à 20 °C. De plus, même lorsque le système de chauffage du fluide atteint la température de consigne, l'efficacité peut ne pas être au rendez-vous si le fluide est complètement refroidi. Avant l'impression, laissez le média atteindre la température ambiante.

## Le mode d'impression est-il adapté ?

Si une impression satisfaisante est impossible même lorsque le système de chauffage du média est à une température élevée, essayez d'utiliser un mode d'impression de qualité supérieure. Selon le média, des taches peuvent apparaître lors de l'utilisation d'un mode d'impression de haute qualité et les résultats peuvent également varier considérablement en fonction des paramètres de votre logiciel RIP (tels que la sélection du profil de couleur). Sélectionnez les paramètres adaptés au média que vous utilisez.

## Le média est-il chargé correctement ?

Si le média n'est pas chargé correctement ou si l'alimentation du média n'est pas fluide, la sortie risque d'en être affectée. Chargez le média correctement.

### LIENS CONNEXES

- [P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 70 Configuration des médias enregistrés](#)

## [Paramètres du support] sont-ils appropriés ?

Si les réglages ne sont pas adaptés au type de média, l'impression risque d'en être affectée. Choisissez des paramètres optimisés pour le média que vous utilisez.

### LIENS CONNEXES

- [P. 208 Modification des paramètres de média](#)

# Les médias s'encrassent lorsqu'ils sont imprimés

## Les têtes d'impression entrent-elles en contact avec le média ?

Il se peut que la hauteur des têtes d'impression soit trop faible. De plus, si le média n'est pas chargé et configuré correctement, il peut se froisser ou se détacher et entrer en contact avec les têtes d'impression.

### LIENS CONNEXES

- [P. 162 Changer la hauteur de la tête d'impression](#)
- [P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 70 Configuration des médias enregistrés](#)

## Les têtes d'impression sont-elles sales ?

L'encre peut s'égoutter sur le média au cours de l'impression.

- Accumulation de poussière fibreuse (peluches) autour des têtes
- Encre transférée sur les têtes par frottement contre le média

Si cela se produit, effectuez un nettoyage manuel. Nous recommandons d'effectuer un nettoyage périodique de la tête.

- Humidité trop faible

Utilisez la machine dans un environnement avec une humidité de 35 à 80 % HR (sans condensation).

### LIENS CONNEXES

- [P. 243 Nettoyage autour des têtes d'impression](#)

## Les rouleaux-pinceurs ou les serre-médias sont-ils sales ?

Nettoyez-les périodiquement.

### LIENS CONNEXES

- [P. 241 Nettoyage de la machine](#)

# Les couleurs sont instables ou inégales

## Avez-vous essayé de mélanger l'encre en secouant les bacs à cartouches ?

Si les couleurs sont inégales, retirez les bacs à cartouche, puis secouez-les 50 fois (pendant environ 20 secondes).

### LIENS CONNEXES

- [P. 262 Mélange de l'encre en secouant le bac à cartouche](#)

## Est-ce que les couleurs sont toujours inégales après avoir mélangé l'encre en secouant les bacs à cartouche ?

Si des problèmes de couleur inégale avec l'encre blanche surviennent même après avoir secoué le bac à cartouche pour mélanger l'encre, lancez un « Renouvellement de l'encre dans le damper ».

Si des problèmes de couleur inégale avec des encres autres que l'encre blanche surviennent même après avoir secoué le bac à cartouche pour mélanger l'encre, effectuez le « Renouvellement de l'encre ».

### LIENS CONNEXES

- [P. 263 Méthode pour le renouvellement de l'encre dans le damper](#)
- [P. 266 Méthode de renouvellement de l'encre](#)

## Les médias sont-ils froissés ?

Si le média est froissé et se détache de la platine, les couleurs peuvent être inégales ou la qualité d'impression peut en souffrir.

### LIENS CONNEXES

- [P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 70 Configuration des médias enregistrés](#)

## L'impression a-t-elle été interrompue à mi-chemin ?

Lorsque l'impression est interrompue, la coloration de la couture peut être modifiée lors de la reprise de l'impression. Évitez de mettre l'impression en pause. Avant d'effectuer de longues impressions, vérifiez la quantité d'encre restante dans les cartouches d'encre. L'impression peut également s'interrompre lorsque les données ne sont pas envoyées assez rapidement par l'ordinateur. Nous vous recommandons de ne pas effectuer d'autres tâches avec l'ordinateur pendant l'impression.

## L'imprimante est-elle installée dans un endroit plat et stable ?

N'installez jamais la machine dans un endroit où elle est inclinée ou dans un endroit où elle risque de vaciller ou de vibrer. Veillez également à ce que les têtes d'impression ne soient pas exposées à l'air en mouvement. Ces facteurs peuvent entraîner une perte de points ou une baisse de la qualité d'impression.

## Le média est-il chargé correctement ?

Si le média n'est pas chargé correctement ou si l'alimentation du média n'est pas fluide, la sortie risque d'en être affectée. Chargez le média correctement.

### LIENS CONNEXES

- [P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 70 Configuration des médias enregistrés](#)

## Les paramètres de fonctionnement sont-ils réglés aux valeurs appropriées ?

Selon les réglages d'éléments de menu tels que [Amplitude du mouvement d'impression] et [Nettoyage pendant l'impression], des couleurs peuvent être inégales. Si les paramètres ont été modifiés, essayez de les rétablir à leurs valeurs par défaut.

### LIENS CONNEXES

- [P. 217 Accélération de la production pour les médias étroits](#)
- [P. 169 Prévention de l'encrassement du média, de l'abandon et du déplacement du point](#)

## [Paramètres du support] sont-ils appropriés ?

Si les réglages ne sont pas adaptés au type de média, l'impression risque d'en être affectée. Choisissez des paramètres optimisés pour le média que vous utilisez.

### LIENS CONNEXES

- [P. 208 Modification des paramètres de média](#)

# La coupe est mal alignée, de travers ou non propre

## Le média est-il chargé correctement ?

Si le média n'est pas chargé correctement ou si l'alimentation du média n'est pas fluide, la sortie risque d'en être affectée. Chargez le média correctement.

### LIENS CONNEXES

- [P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 70 Configuration des médias enregistrés](#)

## Les réglages des conditions de coupe sont-ils appropriés ?

Un désalignement ou un biais peut se produire si la vitesse de coupe est trop rapide ou si la force de la lame est trop élevée. Essayez de changer les conditions de coupe. Dans le cas de médias présentant une couche adhésive forte, la couche adhésive se rattache à elle-même immédiatement après la découpe. Cependant, si un test de coupe montre que le pelage du média et les repères de lame sur le papier sont optimaux, le média sera coupé correctement. Veillez à ne pas appliquer de force trop élevée à la lame.

### LIENS CONNEXES

- [P. 184 Réglage précis des paramètres de coupe](#)

## La durée de la production est-elle trop longue ?

Pour l'impression suivie immédiatement d'une coupe en particulier, plus la longueur de la page est longue (c'est-à-dire plus la distance parcourue par le média après l'impression est grande), plus le risque de désalignement est grand. C'est une bonne idée de limiter la taille de chaque page au minimum nécessaire.

## Utilisez-vous des médias qui présentent une dilatation et une contraction importantes ?

Lorsque vous effectuez une impression suivie immédiatement d'une découpe, un désalignement se produit si le média se dilate ou se contracte. Si cela se produit, essayez d'effectuer une impression avec des repères de coupe suivie d'une coupe. La position de coupe sera corrigée pour correspondre à l'expansion et à la contraction des médias.

### LIENS CONNEXES

- [P. 139 Comment couper avec les marques de coupe](#)

## Le réglage de l'élément de menu [Correction de la distance de coupe] (sous [Paramètres de coupe]) est-il correct ?

Lorsque vous effectuez une impression suivie immédiatement de la découpe, allez dans [Paramètres de coupe] et réglez la valeur de correction [Correction de la distance de coupe] sur 0,00 %.

### LIENS CONNEXES

- [P. 188 Effectuer une correction de distance pendant l'usage](#)

## Les rouleaux-pinceurs sont-ils placés aux bons endroits ?

Veillez à placer les rouleaux-pinceurs sur les grit rollers. Si les rouleaux ne sont pas placés aux bons endroits, un désalignement du média peut se produire.

### LIENS CONNEXES

- [P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 70 Configuration des médias enregistrés](#)

## Avez-vous corrigé le désalignement de l'impression et de la découpe ?

Un désalignement entre les positions d'impression et de découpe peut se produire en raison de l'épaisseur du média ou de la hauteur de la tête. Effectuez des corrections en cas d'impression et de découpe mal alignées pour le média que vous utilisez.

### LIENS CONNEXES

- [P. 192 Réglage précis des paramètres d'impression et de découpe](#)

## Le porte-lame est-il installé correctement ?

Lors de l'installation du porte-lame, serrez fermement la vis et vérifiez que le porte-lame est bien fixé en place.

### LIENS CONNEXES

- [P. 283 Remplacement de la lame](#)

## La lame est-elle usée ?

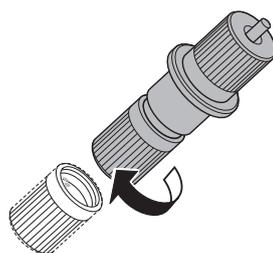
Une lame usée ou ébréchée aura un effet négatif sur la qualité de la coupe. Vérifiez l'état de la lame et remplacez-la par une nouvelle si nécessaire.

### LIENS CONNEXES

- [P. 283 Remplacement de la lame](#)

## Y a-t-il une accumulation de morceaux de matériau ou de poussière à l'intérieur du porte-lame ?

Retirez le porte-lame, puis retirez l'extrémité du porte-lame et enlevez les morceaux de matériau ou la poussière qui se trouvent à l'intérieur.



Après le nettoyage, réglez la longueur de l'extension de la lame.

LIENS CONNEXES

- [P. 186 Réglage précis de la profondeur de coupe](#)

# Problèmes de coupe avec les marques de coupe

---

La détection automatique des défauts des marques de coupe échoue .....	304
Les médias sont-ils froissés ou déformés ? .....	304
Le format du média est-il trop grand ? .....	304
Utilisez-vous des médias susceptibles de réfléchir la lumière ou qui ont des couleurs profondes ? .....	304
Utilisez-vous des médias transparents ? .....	304
L'impression et la découpe sont mal alignées .....	305
Avez-vous corrigé le désalignement de l'impression et de la découpe par rapport aux marques de coupe ? .....	305

# La détection automatique des défauts des marques de coupe échoue

## Les médias sont-ils froissés ou déformés ?

Un média froissé ou déformé peut entraîner l'échec de la détection des marques de coupe. Évitez d'utiliser des médias plissés ou déformés.

### LIENS CONNEXES

- [P. 206 Correction du capteur de lecture](#)

## Le format du média est-il trop grand ?

Des médias trop grands peuvent entraîner de grandes erreurs et l'échec de la détection des marques de coupe.

Si vous souhaitez utiliser des médias longs, nous vous recommandons d'effectuer une impression avec les données séparées en tailles aussi courtes que possible.

## Utilisez-vous des médias susceptibles de réfléchir la lumière ou qui ont des couleurs profondes ?

Il se peut que la machine ne soit pas en mesure de lire les repères de coupe imprimés sur des médias susceptibles de réfléchir la lumière ou qui ont des couleurs profondes.

### Procédure

1. Exécutez [Ajustement des multi capteurs] pour corriger le capteur pour lire les repères de coupe.
2. Appuyez sur [Paramètres du support]>[Paramètres de coupe]>[Ajustement de la position des repères de coupe], puis sélectionnez [Haute] pour [Sensibilité de la détection des repères de coupe].  
Si les repères de coupe ne peuvent toujours pas être lus, changez le média utilisé.

### LIENS CONNEXES

- [P. 206 Correction du capteur de lecture](#)

## Utilisez-vous des médias transparents ?

La machine ne peut pas lire les marques de coupe sur les médias transparents. Changez le média utilisé.

# L'impression et la découpe sont mal alignées

## Avez-vous corrigé le désalignement de l'impression et de la découpe par rapport aux marques de coupe ?

Selon la composition du média, l'impression et de la découpe peuvent être désalignées même lorsque vous utilisez des marques de coupe. Effectuez des corrections en cas d'impression et de découpe mal alignées pour le média que vous utilisez.

### LIENS CONNEXES

- [P. 197 Correction du désalignement de l'impression et de la coupe par rapport aux repères de coupe \(test simultané pour l'impression et la coupe par rapport aux repères de coupe\)](#)
- [P. 201 Correction du désalignement de l'impression et de la découpe avec les repères de coupe \(test séparé pour l'impression/découpe avec repères de coupe\)](#)

# Problèmes d'alimentation des médias

---

Rides sur les médias.....	307
Le média est-il chargé et mis en place correctement et en toute sécurité ?.....	307
Les médias chargés sont-ils laissés pendant un certain temps ?.....	307
Les media clamps sont-elles installées ? .....	307
Le média a-t-il été chargé alors que l'élément chauffant de l'imprimante était chaud ?.....	307
Les températures du système de chauffage du fluide sont-elles trop élevées ? .....	307
La température de la pièce est-elle trop basse ? .....	307
L'humidité de la pièce est-elle trop élevée ?.....	307
Les médias s'affaissent-ils ? .....	308
L'alimentation des médias n'est pas rectiligne .....	309
Le média est-il chargé et mis en place correctement et en toute sécurité ?.....	309
L'alimentation des médias n'est pas fluide .....	310
Un autre objet entre-t-il en contact avec les médias ? .....	310
Le média est-il trop épais ?.....	310
Les rouleaux abrasifs sont-ils sales ? .....	310
Un bourrage s'est produit ! .....	311
Un message d'erreur s'affiche-t-il ?.....	311
Les médias sont-ils déformés ou froissés ? .....	311
La hauteur des têtes d'impression est-elle trop basse ? .....	311
Les rouleaux abrasifs sont-ils sales ? .....	311
Les media clamps sont-elles installées ? .....	311
Le média est-il chargé et mis en place correctement et en toute sécurité ?.....	311
Un autre objet entre-t-il en contact avec les médias ? .....	312
Le média est-il trop épais ?.....	312

# Rides sur les médias

## Le média est-il chargé et mis en place correctement et en toute sécurité ?

L'alimentation n'est pas régulière lorsque le média n'est pas droit ou qu'il est tendu de façon inégale à gauche et à droite. Rechargez les médias.

### LIENS CONNEXES

- [P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 70 Configuration des médias enregistrés](#)

## Les médias chargés sont-ils laissés pendant un certain temps ?

Le média peut se plisser s'il est chauffé pendant une période prolongée. Une fois l'impression terminée, coupez le courant secondaire ou retirez le média.

## Les media clamps sont-elles installées ?

Lorsque vous effectuez une impression, veillez à installer les media clamps.

## Le média a-t-il été chargé alors que l'élément chauffant de l'imprimante était chaud ?

Le chargement du média après le préchauffage de l'imprimante provoque une augmentation soudaine de la température du média, ce qui peut provoquer un plissement du média pendant l'impression. Avant de charger le média, coupez l'alimentation électrique et laissez refroidir la platine.

### LIENS CONNEXES

- [P. 171 Réglage de la méthode de séchage de l'encre](#)

## Les températures du système de chauffage du fluide sont-elles trop élevées ?

Régalez les températures à des valeurs qui conviennent pour le type de fluide.

### LIENS CONNEXES

- [P. 171 Réglage de la méthode de séchage de l'encre](#)

## La température de la pièce est-elle trop basse ?

Le système de chauffage du média peut ne pas se réchauffer suffisamment lorsque la température ambiante est inférieure à 20 °C. De plus, même lorsque le système de chauffage du fluide atteint la température de consigne, l'efficacité peut ne pas être au rendez-vous si le fluide est complètement refroidi. Avant l'impression, laissez le média atteindre la température ambiante.

## L'humidité de la pièce est-elle trop élevée ?

Utilisez la machine dans un environnement avec une humidité de 35 à 80 % HR (sans condensation).

Une humidité élevée peut provoquer un affaissement du média. Si vous utilisez un média affaissé, il peut en ressortir ridé.

### Les médias s'affaissent-ils ?

Si vous utilisez un média affaissé, il peut en ressortir ridé.

# L'alimentation des médias n'est pas rectiligne

## Le média est-il chargé et mis en place correctement et en toute sécurité ?

L'alimentation n'est pas régulière lorsque le média n'est pas droit ou qu'il est tendu de façon inégale à gauche et à droite. Rechargez les médias.

### LIENS CONNEXES

- [P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 70 Configuration des médias enregistrés](#)

# L'alimentation des médias n'est pas fluide

## Un autre objet entre-t-il en contact avec les médias ?

Assurez-vous que le média ne touche à rien d'autre. Cela peut affecter le rendement, même lorsque l'alimentation semble régulière.

### LIENS CONNEXES

- [P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 70 Configuration des médias enregistrés](#)

## Le média est-il trop épais ?

Un média trop épais peut non seulement provoquer une alimentation instable, mais aussi racler les têtes d'impression, ce qui peut entraîner un dysfonctionnement. N'utilisez jamais de tels médias.

## Les rouleaux abrasifs sont-ils sales ?

Vérifiez que les rouleaux abrasifs sont exempts d'accumulation de corps étrangers tels que des restes de produit.

### LIENS CONNEXES

- [P. 241 Nettoyage de la machine](#)

# Un bourrage s'est produit !

## Un message d'erreur s'affiche-t-il ?

Si un message d'erreur s'affiche parce que le média est bloqué, corrigez immédiatement le problème. Vous risqueriez d'endommager les têtes d'impression.

### LIENS CONNEXES

- [P. 330 \[Erreur moteur\]](#)

## Les médias sont-ils déformés ou froissés ?

De nombreux facteurs peuvent causer une déformation ou des plis. Référez-vous à ce qui suit et corrigez le problème.

### LIENS CONNEXES

- [P. 307 Rides sur les médias](#)

## La hauteur des têtes d'impression est-elle trop basse ?

Essayez de relever les têtes d'impression plus haut. Tout d'abord, essayez de régler la hauteur sur **[Moyen]**. Si le média est toujours bloqué, changez la hauteur sur **[Haut]**. Les médias peuvent inévitablement se déformer ou se froisser légèrement, alors ajustez la hauteur des têtes d'impression pour en tenir compte.

### LIENS CONNEXES

- [P. 162 Changer la hauteur de la tête d'impression](#)

## Les rouleaux abrasifs sont-ils sales ?

Vérifiez que les rouleaux abrasifs sont exempts d'accumulation de corps étrangers tels que des restes de produit.

### LIENS CONNEXES

- [P. 241 Nettoyage de la machine](#)

## Les media clamps sont-elles installées ?

Lorsque vous effectuez une impression, veillez à installer les media clamps.

## Le média est-il chargé et mis en place correctement et en toute sécurité ?

L'alimentation n'est pas régulière lorsque le média n'est pas droit ou qu'il est tendu de façon inégale à gauche et à droite. Rechargez les médias.

### LIENS CONNEXES

- [P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)

## Un bourrage s'est produit !

---

- [P. 70 Configuration des médias enregistrés](#)

## Un autre objet entre-t-il en contact avec les médias ?

Assurez-vous que le média ne touche à rien d'autre. Cela peut affecter le rendement, même lorsque l'alimentation semble régulière.

### LIENS CONNEXES

- [P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 70 Configuration des médias enregistrés](#)

## Le média est-il trop épais ?

Un média trop épais peut non seulement provoquer une alimentation instable, mais aussi racler les têtes d'impression, ce qui peut entraîner un dysfonctionnement. N'utilisez jamais de tels médias.

# Problèmes de machine

---

Les têtes d'impression ne bougent pas .....	314
Ce qu'il faut faire en premier.....	314
Si les têtes d'impression ne bougent toujours pas.....	314
L'unité d'impression ne fonctionne pas .....	316
L'appareil est-il sous tension ? .....	316
[Sortie possible.] est-il affiché ? .....	316
Y a-t-il des capots ouverts ? .....	316
Le message [La sortie est actuellement interrompue.] est-il affiché à l'écran ? .....	316
Un message s'affiche-t-il à l'écran ? .....	316
Les câbles sont-ils connectés ? .....	316
Le routage du réseau local est-il adéquat ? .....	317
Les paramètres du réseau local sont-ils corrects ? .....	317
Le logiciel RIP s'est-il terminé anormalement ? .....	317
[Erreur du bac à cartouche d'encre] est-il affiché ? .....	317
Le système de chauffage des médias ne chauffe pas .....	319
Le média est-il chargé ? .....	319
Est-ce que [Puissance d'élément chauffant] est activé ? .....	319
La température de la pièce est-elle trop basse ? .....	319
Impossible de séparer les médias .....	320
Le couteau-séparateur est-il installé ? .....	320

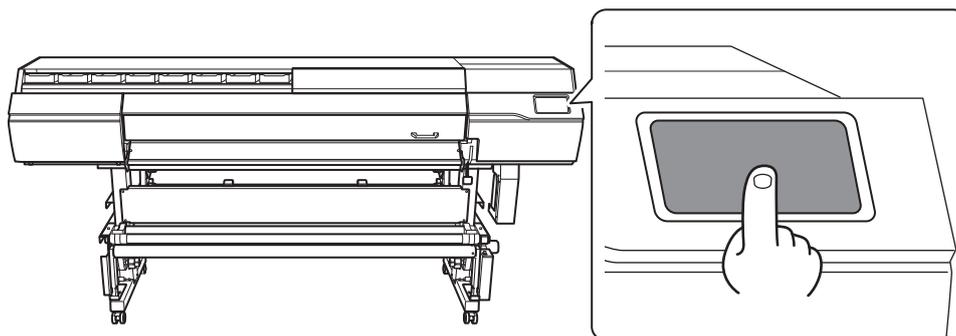
# Les têtes d'impression ne bougent pas

Si le chariot de la tête d'impression s'arrête au-dessus de la platine, prendre immédiatement des mesures pour éviter que les têtes ne se dessèchent.

## Ce qu'il faut faire en premier

Mettez la machine hors tension, puis de nouveau sous tension. Si le média est coincé, retirez également le média.

Si les têtes d'impression se déplacent en position initiale (à l'intérieur du capot droit), cela signifie que l'opération est terminée avec succès.



## Si les têtes d'impression ne bougent toujours pas

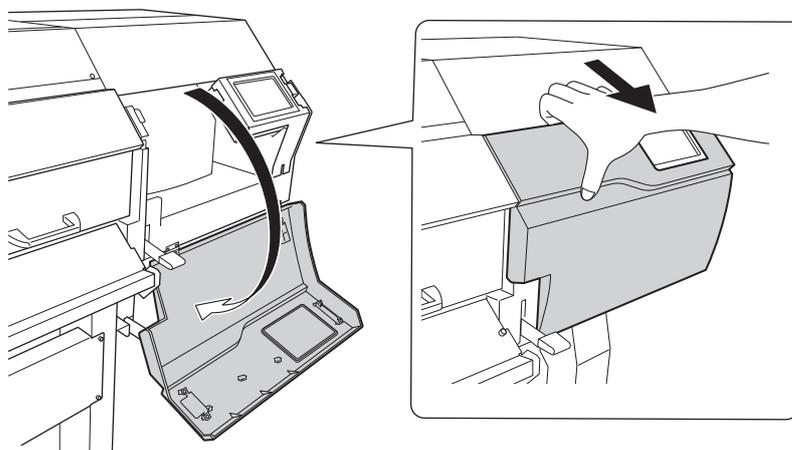
Essayez de couper l'alimentation secondaire, ensuite l'alimentation principale, puis de rétablir l'alimentation principale, ensuite l'alimentation secondaire.

## Si les têtes d'impression ne bougent toujours pas

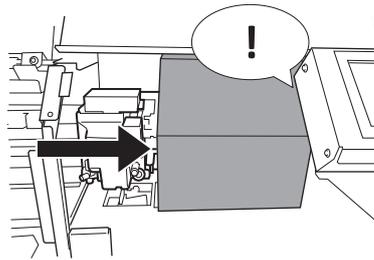
Si les têtes ne bougent toujours pas, prenez les mesures d'urgence suivantes, puis contactez votre revendeur Roland DG Corporation agréé.

### Procédure

1. Coupez l'alimentation électrique.
2. Coupez l'alimentation principale, puis ouvrez le capot avant.
3. Ouvrez le capot droit.



4. Déplacez doucement le chariot de la tête d'impression en position d'origine à la main.  
L'arrêt à l'endroit où le clic est audible verrouille le chariot de la tête d'impression en place.



5. Appliquez doucement une pression du côté droit pour vous assurer que le chariot de la tête d'impression ne se déplace pas vers la gauche.

Si le chariot de la tête d'impression se déplace vers la gauche, déplacez-le à nouveau lentement en appliquant une pression du côté gauche et assurez-vous qu'il se verrouille en place.

# L'unité d'impression ne fonctionne pas

## L'appareil est-il sous tension ?

Allumez l'alimentation principale de l'imprimante, puis l'alimentation secondaire et assurez-vous que l'écran d'accueil apparaît.

### LIENS CONNEXES

- [P. 28 Mise sous tension](#)

## [Sortie possible.] est-il affiché ?

La sortie n'est pas effectuée lorsque [Sortie possible.] n'est pas affiché en haut du panneau de commande. Après avoir chargé le média et abaissé le levier de chargement, appuyez sur  [Configurer]. Suivez les instructions à l'écran pour terminer la configuration du média. De même, lors de l'utilisation du menu de réglage, la sortie ne démarre pas lorsque des données sont envoyées depuis l'ordinateur avec certains éléments de menu. Lorsque vous revenez à un élément de menu où la production est possible ou que vous appuyez sur  pour revenir à l'écran d'accueil, la production commence.

### LIENS CONNEXES

- [P. 123 Démarrage de l'impression](#)

## Y a-t-il des capots ouverts ?

Fermez les capots avant, gauche et droit.

## Le message [La sortie est actuellement interrompue.] est-il affiché à l'écran ?

Lorsque [La sortie est actuellement interrompue.] est affiché à l'écran, l'opération est mise en pause. Pour reprendre, appuyez sur [Reprendre].

### LIENS CONNEXES

- [P. 105 Pause et annulation de l'impression](#)

## Un message s'affiche-t-il à l'écran ?

### LIENS CONNEXES

- [P. 322 Messages](#)
- [P. 327 Messages d'erreur](#)

## Les câbles sont-ils connectés ?

Connectez les câbles solidement.

## LIENS CONNEXES

- Guide de configuration du VG3-640/540 (<https://downloadcenter.rolanddg.com/VG3-640>)

## Le routage du réseau local est-il adéquat ?

Vérifiez si le routage réseau est approprié ou non. Essayez de connecter l'ordinateur et la machine au même concentrateur ou de les connecter directement à l'aide d'un câble. Si cela permet d'effectuer une impression, et signifie que le problème se situe dans le réseau lui-même.

## Les paramètres du réseau local sont-ils corrects ?

Si les connexions câblées sont sécurisées et qu'aucun problème n'est détecté sur le réseau lui-même, assurez-vous que l'adresse IP et les autres paramètres sont adéquats. Les réglages de la machine et de l'ordinateur doivent être appropriés. Refaites les réglages, en vérifiant que l'adresse IP n'entre pas en conflit avec l'adresse IP d'un autre périphérique du réseau, que le réglage du port pour le logiciel RIP spécifie l'adresse IP définie sur la machine, que les réglages ne comportent aucune erreur de frappe, et autres problèmes du même ordre.

## LIENS CONNEXES

- P. 228 Affichage des informations de l'imprimante
- Guide de configuration du VG3-640/540 (<https://downloadcenter.rolanddg.com/VG3-640>)

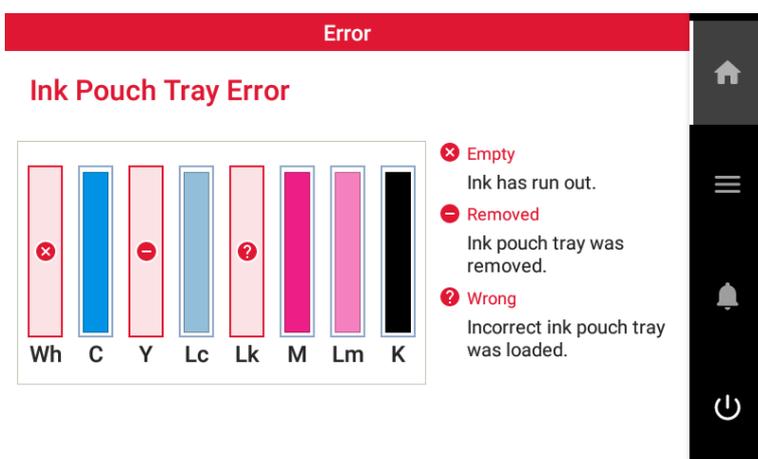
## Le logiciel RIP s'est-il terminé anormalement ?

Assurez-vous que le logiciel RIP fonctionne correctement, puis éteignez et rallumez l'alimentation secondaire.

## LIENS CONNEXES

- Manuel VersaWorks (<https://downloadcenter.rolanddg.com/VersaWorks6>)

## [Erreur du bac à cartouche d'encre] est-il affiché ?



Lorsqu'un [Erreur du bac à cartouche d'encre] apparaît sur l'écran d'affichage, les données de production ne peuvent pas être acceptées. S'il reste des données qui n'ont pas encore été produites dans la machine, la production reprend lorsque l'erreur est supprimée. S'il y a des données non encore envoyées dans l'ordinateur, la sortie reprendra lorsque les données seront envoyées.

**Lorsque l'encre s'épuise**

Remplacez la cartouche d'encre par une nouvelle.

**Lorsqu'un bac à cartouche d'encre de couleur incorrecte est chargé**

Retirez le bac à cartouche d'encre qui a été chargé de manière incorrecte et chargez le bac à cartouche d'encre approprié.

**Lorsque le bac à cartouche d'encre est retiré ou n'a pas été correctement chargé**

Chargez fermement le bac à cartouche d'encre en le poussant à fond vers l'arrière.

**LIENS CONNEXES**

- [P. 112 Remplacement de la cartouche d'encre](#)
- [P. 327 \[Erreur du bac à cartouche d'encre\]](#)

# Le système de chauffage des médias ne chauffe pas

## Le média est-il chargé ?

Par défaut, la simple mise sous tension ne permet pas au système de chauffage des médias de se réchauffer jusqu'à la température prédéfinie. Chargez le média et attendez que la machine chauffe.

### LIENS CONNEXES

- [P. 171 Réglage de la méthode de séchage de l'encre](#)

## Est-ce que [Puissance d'élément chauffant] est activé ?

Si [Couper uniquement] est sélectionné pour [Sélectionner le type de sortie du média] dans la configuration du média, [Puissance d'élément chauffant] est réglé sur [Désactivé] et le système de chauffage du média ne chauffe pas. Effectuez à nouveau la configuration avec le type de sortie [Imprimer uniquement / Imprimer et couper] ou réglez [Puissance d'élément chauffant] sur [Activé].

### LIENS CONNEXES

- [P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 70 Configuration des médias enregistrés](#)
- [P. 181 Éteindre l'élément chauffant et le sécheur ensemble](#)

## La température de la pièce est-elle trop basse ?

Le système de chauffage du média peut ne pas se réchauffer suffisamment lorsque la température ambiante est inférieure à 20 °C. De plus, même lorsque le système de chauffage du fluide atteint la température de consigne, l'efficacité peut ne pas être au rendez-vous si le fluide est complètement refroidi. Avant l'impression, laissez le média atteindre la température ambiante.

# Impossible de séparer les médias

---

## Le couteau-séparateur est-il installé ?

Si le couteau-séparateur n'est pas installé, vous ne pouvez pas séparer le média.

### LIENS CONNEXES

- [P. 290 Remplacement du couteau-séparateur](#)

# Messages sur le panneau de commande

---

Messages .....	322
[Une fois la sortie, le nettoyage et les autres opérations terminés, jetez le produit déchargé.].....	322
[Il est temps de procéder à un nettoyage manuel.].....	322
[Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur.].....	322
[Il est temps de procéder au nettoyage du bac d'essuyeur.].....	322
[Le mode de protection de la tête d'impression a été activé.].....	323
[Le niveau de liquide de nettoyage restant est faible.].....	323
[Remplacez la poche du liquide de nettoyage.] .....	323
[Installez la poche du liquide de nettoyage.] .....	323
[Le sécheur additionnel n'est pas connecté.].....	324
[Il est temps de secouer l'encre.] .....	324
[L'exécution de l'unité d'entraînement a été interrompue.].....	324
[Placez les rouleaux-pinceurs centraux sur tous les grit rollers.] .....	324
[Installez les media clamps correctement.] .....	324
[Les media clamps n'ont pas été détectés.].....	325
[Le câble LAN n'est pas connecté.] .....	325
[La connexion prend trop de temps. Paramétrer manuellement l'adresse IP améliorera la connexion internet.] .....	325
[Le média n'a pas pu être détecté automatiquement. Configurez manuellement la zone d'impression.] .....	325
Messages d'erreur .....	327
[Erreur du bac à cartouche d'encre] .....	327
[Erreur d'ouverture du capot].....	327
[Erreur de fin de média].....	327
[Erreur du levier du rouleau-pinceur] .....	328
[Erreur de chargement du média] .....	328
[Erreur de la bouteille de vidange].....	328
[Erreur de détection des repères de coupe] .....	328
[Impossible de remplir le liquide de nettoyage d'essuyeur] .....	329
[Erreur du rouleau-pinceur] .....	329
[Décalage de la hauteur de la tête d'impression] .....	329
[Largeur du média insuffisante].....	329
[Erreur moteur] .....	330
[Erreur de séchage de la tête d'impression] .....	330
[Erreur température basse] .....	330
[Erreur température élevée] .....	331
[Erreur d'arrêt de la pompe] .....	331
[Erreur de nettoyage (Bacs à cartouche d'encre)] .....	331
[Erreur de nettoyage (Bouteille de vidange)] .....	331
[Erreur de communication de l'unité d'entraînement] .....	332
[Appel service].....	332
[Erreur de logiciel].....	332

# Messages

Ce sont les principaux messages qui s'affichent sur l'écran de la machine pour assurer un fonctionnement correct. Ces messages ne sont pas des erreurs, vous pouvez donc les fermer et effectuer d'autres tâches.

Pour vérifier à nouveau les messages ou pour effectuer les actions correspondantes, appuyez sur



pour afficher la liste des messages. Appuyez sur un message pour afficher les menus et la procédure requise à entreprendre. Suivez la procédure en respectant les instructions à l'écran.

## [Une fois la sortie, le nettoyage et les autres opérations terminés, jetez le produit déchargé.]

Ce message apparaît lorsqu'une certaine quantité de liquide s'accumule dans la bouteille de vidange. Appuyez sur [Une fois la sortie, le nettoyage et les autres opérations terminés, jetez le produit déchargé.]>[Exécuter] pour jeter ce liquide.

### LIENS CONNEXES

- [P. 253 Si le message d'élimination du produit déchargé s'affiche](#)

## [Il est temps de procéder à un nettoyage manuel.]

Ce message apparaît lorsqu'il est temps d'effectuer un nettoyage manuel.

Appuyez sur [Il est temps de procéder à un nettoyage manuel.]>[Exécuter] pour effectuer un nettoyage manuel.

### LIENS CONNEXES

- [P. 244 Méthode de nettoyage manuel](#)

## [Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur.]

Ce message apparaît lorsqu'il est temps de remplacer l'essuyeur.

Appuyez sur [Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur.]>[Exécuter] pour remplacer l'essuyeur.

### LIENS CONNEXES

- [P. 277 Remplacement de l'essuyeur et du pad](#)

## [Il est temps de procéder au nettoyage du bac d'essuyeur.]

Ce message apparaît lorsqu'il est temps de nettoyer le bac d'essuyeur.

Appuyez sur [Il est temps de procéder au nettoyage du bac d'essuyeur.]>[Exécuter] pour nettoyer le bac d'essuyeur.

### LIENS CONNEXES

- [P. 280 Nettoyage du bac d'essuyeur](#)

### [Le mode de protection de la tête d'impression a été activé.]

Ce message apparaît lorsque l'encre utilisée peut ne pas être un produit spécifié par Roland DG Corporation.

Si l'encre n'est pas un produit spécifié par Roland DG Corporation, une plus grande quantité d'encre sera consommée et le séchage sera effectué fréquemment. Pour obtenir des performances optimales, nous vous recommandons d'utiliser l'encre spécifiée par Roland DG Corporation. Pour acheter de l'encre, contactez votre revendeur Roland DG Corporation agréé.

### [Le niveau de liquide de nettoyage restant est faible.]

Ce message apparaît lorsqu'il reste une petite quantité de liquide de nettoyage.

Préparez un nouveau liquide de nettoyage pour remplacer le liquide existant lorsqu'il sera épuisé.

### [Remplacez la poche du liquide de nettoyage.]

Ce message apparaît lorsqu'un bac à cartouche sans poche du liquide de nettoyage est chargé ou lorsqu'il n'y a pas de liquide de nettoyage d'essuyeur.

Insérez rapidement et correctement une nouvelle poche du liquide de nettoyage dans le bac à cartouche et chargez-la dans l'imprimante ou remplacez la poche du liquide de nettoyage vide.

Lorsque vous chargez un nouveau liquide de nettoyage, un écran de confirmation apparaît. Appuyez sur **[Oui]** pour réinitialiser la quantité de liquide de nettoyage restante et identifier la poche du liquide de nettoyage comme un nouveau produit.

#### LIENS CONNEXES

- [P. 116 Remplacement de la poche du liquide de nettoyage](#)

### [Installez la poche du liquide de nettoyage.]

Ce message apparaît lorsque le bac à cartouche est retiré de la machine.

Insérez rapidement une poche du liquide de nettoyage.

Après avoir inséré le bac à cartouche, l'écran de confirmation du remplacement de la poche du liquide de nettoyage apparaît.

- Si vous avez remplacé la poche du liquide de nettoyage, appuyez sur **[Oui]**. La quantité de liquide de nettoyage restante est remise à zéro.
- Si vous n'avez pas remplacé la poche du liquide de nettoyage, appuyez sur **[Non]**. La quantité de liquide de nettoyage restant n'est pas modifiée.

#### RAPPEL

Si vous appuyez sur **[Oui]** sur l'écran de confirmation du remplacement de la poche du liquide de nettoyage alors que vous ne l'avez pas remplacée, la quantité de liquide de nettoyage restante est réinitialisée. Dans cette situation, aucune notification n'apparaîtra même si la quantité de liquide de nettoyage restante est très faible, et le message **[Remplacez la poche du liquide de nettoyage.]** apparaîtra lorsque le liquide de nettoyage sera épuisé. Pour vous assurer que vous avez suffisamment de temps pour préparer le liquide de nettoyage de remplacement, appuyez sur **[Non]** si vous n'avez pas remplacé le liquide de nettoyage.

#### LIENS CONNEXES

- [P. 116 Remplacement de la poche du liquide de nettoyage](#)

### [Le sècheur additionnel n'est pas connecté.]

Ce message apparaît lorsque le sècheur additionnel n'est pas connecté et que [Paramètres du support]>[Paramètres de chauffage] est réglé sur [Activer].

Mettez l'alimentation secondaire et l'alimentation principale hors tension, puis connectez le sècheur additionnel à l'imprimante. Si vous n'utilisez pas le sècheur additionnel, réglez-le sur [Désactiver] dans les paramètres de média.

### [Il est temps de secouer l'encre.]

Ce message apparaît lorsqu'il est temps de mélanger l'encre.

Lorsque l'accès à [Notification pour secouer l'encre] avec [Préférences]>[Notification activation / désactivation] est activé, ce message apparaît lorsqu'une semaine s'est écoulée depuis le dernier mélange d'encre.

Appuyez sur [Il est temps de secouer l'encre.] pour afficher l'écran de confirmation.

Retirez un bac à cartouche, secouez-la 50 fois (pendant environ 20 secondes), puis remettez-le en place. Effectuez cette opération pour tous les bacs à cartouche. Après avoir terminé, appuyez sur [Oui].

### [L'exécution de l'unité d'entraînement a été interrompue.]

Ce message apparaît et l'unité d'entraînement s'arrête lorsqu'il n'est pas possible de détecter la position du rouleau de tension pendant un laps de temps continu au cours de l'alimentation ou du retrait du média.

Appuyez sur [L'exécution de l'unité d'entraînement a été interrompue.] et suivez les instructions à l'écran pour récupérer l'unité d'entraînement.

### [Placez les rouleaux-pinceurs centraux sur tous les grit rollers.]

Ce message apparaît lorsque les rouleaux-pinceurs du milieu n'ont pas été correctement placés.

Positionnez ces rouleaux-pinceurs correctement entre les rouleaux-pinceurs gauche et droit.

#### LIENS CONNEXES

- [P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 70 Configuration des médias enregistrés](#)

### [Installez les media clamps correctement.]

Ce message apparaît lorsque les media clamps ne sont pas placés aux positions prédéterminées.

Vérifiez l'état de chargement des médias et que les rouleaux-pinceurs ont été positionnés correctement, puis réglez correctement les media clamps aux extrémités du média.

#### LIENS CONNEXES

- [P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 70 Configuration des médias enregistrés](#)

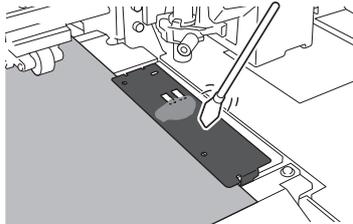
## [Les media clamps n'ont pas été détectés.]

Ce message apparaît lorsque les media clamps ne peuvent pas être détectés, car ils sont cachés par le média.

Vérifiez l'état de chargement des médias et que les rouleaux-pinceurs ont été positionnés correctement, puis réglez correctement les media clamps aux extrémités du média.

Ce message apparaît lorsque les media clamps ne peuvent pas être détectés parce que leurs parties qui sont lues sont sales avec, par exemple, de l'encre.

Utilisez un liquide de nettoyage et un bâtonnet de nettoyage pour nettoyer les parties blanches des media clamps.



Il se peut qu'il ne soit pas possible de détecter les media clamps parce que le multi capteur est encrassé d'encre parce qu'il a par exemple été heurté par le média immédiatement après l'impression.

Installez les media clamps correctement et nettoyez leurs parties qui sont lues. Si ce message apparaît toujours, contactez votre revendeur Roland DG Corporation agréé.

### LIENS CONNEXES

- [P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 70 Configuration des médias enregistrés](#)

## [Le câble LAN n'est pas connecté.]

Ce message apparaît lorsque la machine et un ordinateur ne sont pas connectés avec un câble LAN. Connectez correctement le câble LAN.

## [La connexion prend trop de temps. Paramétrer manuellement l'adresse IP améliorera la connexion internet.]

Ce message apparaît lorsque l'acquisition automatique d'adresses IP est activée et que la machine se connecte à un réseau sur lequel aucun serveur DHCP n'existe alors que cette acquisition automatique est en cours.

Connectez-vous à un réseau sur lequel un serveur DHCP existe ou désactivez l'acquisition automatique d'adresses IP et définissez une adresse IP fixe.

## [Le média n'a pas pu être détecté automatiquement. Configurez manuellement la zone d'impression.]

Ce message apparaît lorsqu'un média à haute réflectance est configuré. Configurez manuellement la zone d'impression.

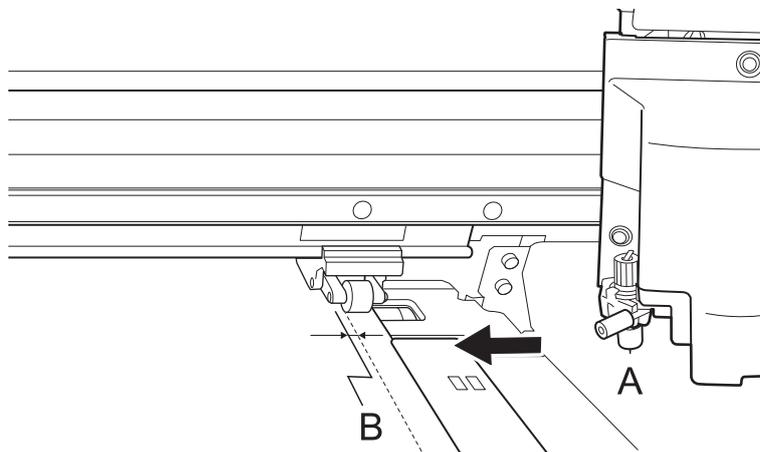
### Procédure

1. Appuyez sur [Ok] sur l'écran affichant le message ci-dessus.

2. Appuyez sur [Modifier].

L'écran [Placez le bord droit de la zone d'impression dans la zone définie par les rouleaux-pinceurs.] apparaît.

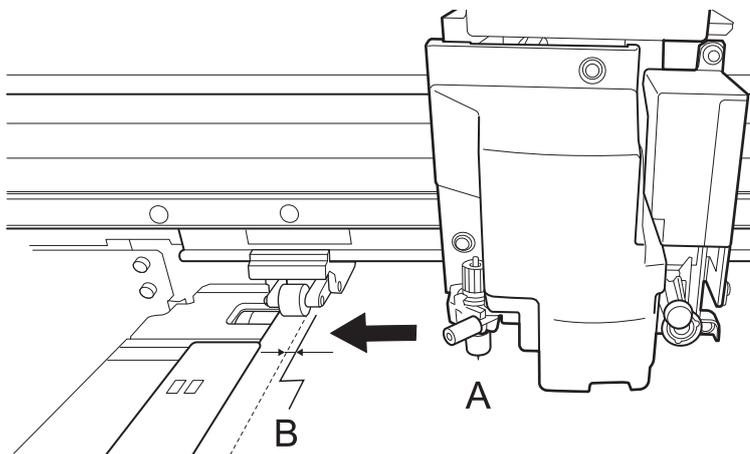
3. Maintenez la touche  enfoncée pour déplacer le centre de la lame (A) d'environ 2 mm vers l'intérieur (B) du bord gauche du rouleau-pinceur droit.



4. Appuyez sur [Ok].

L'écran [Placez le bord gauche de la zone d'impression dans la zone définie par les rouleaux-pinceurs.] apparaît.

5. Maintenez la touche  enfoncée pour déplacer le centre de la lame (A) d'environ 2 mm vers l'intérieur (B) du bord droit du rouleau-pinceur gauche.



6. Appuyez sur [Ok].

Les positions gauche et droite définies sont appliquées à la [Zone d'impression (largeur)].

7. Appuyez sur [Ok].

# Messages d'erreur

Cette section décrit les messages d'erreur qui peuvent apparaître sur l'écran de la machine et les mesures à prendre pour remédier au problème.

Si un message d'erreur apparaît, toutes les opérations de l'écran autres que la mise hors tension sont désactivées. Suivez les instructions qui s'affichent à l'écran pour supprimer l'erreur ou mettez la machine hors tension avant de la remettre en service.

Si l'action affichée à l'écran décrite ici ne corrige pas le problème ou si un message d'erreur non décrit ici apparaît, contactez votre revendeur Roland DG Corporation agréé.

## [Erreur du bac à cartouche d'encre]

Ce message s'affiche lorsque l'une des erreurs suivantes est détectée dans le bac à cartouche d'encre.

### RAPPEL

Lorsqu'une erreur se produit, l'icône ,  ou  s'affiche à l'écran à côté du bac à cartouche d'encre correspondant.

Mettez en œuvre les contre-mesures appropriées en fonction de l'erreur.

- Lorsque l'encre s'épuise  
 **[Vide]** [Il n'y a plus d'encre.]  
Remplacez la cartouche d'encre par une nouvelle, puis chargez le bac à cartouche d'encre.
- Lorsque le bac à cartouche d'encre est retiré  
 **[Retiré]** [Le bac à cartouche d'encre a été retiré.]  
Chargez le bac à cartouche d'encre qui a été retiré.
- Lorsqu'un bac à cartouche d'encre de couleur incorrecte est chargé  
 **[Incorrect]** [Un bac à cartouche d'encre incorrect a été chargé.]  
Retirez le bac à cartouche d'encre qui a été chargé de manière incorrecte et chargez le bac à cartouche d'encre correct.  
Lorsqu'un bac à cartouche d'encre mal chargé est retiré,  **[Retiré]** [Le bac à cartouche d'encre a été retiré.] s'affiche.

## [Erreur d'ouverture du capot]

Le capot avant, droit ou gauche est ouvert.

Par sécurité, la machine s'arrête si un capot ouvert lors du fonctionnement.

Fermez le capot ouvert.

## [Erreur de fin de média]

Ce message apparaît lorsque l'une des situations suivantes est détectée.

- Média restant insuffisant pendant la configuration de l'unité d'entraînement ou de la sortie d'impression
- Pas de média pendant l'alimentation en média

Passer à un nouveau média, puis envoyez à nouveau les données.

## [Erreur du levier du rouleau-pinceur]

Le levier de chargement a été relevé pendant la configuration du média ou après à la fin de cette configuration.

Abaissez le levier de chargement et recommencez la configuration.

## [Erreur de chargement du média]

Ce message apparaît lorsque [Détection des bords du média] est réglé sur [Activer] et que le média n'a pas été alimenté avec les rouleaux-pinceurs réglés incorrectement.

Relevez le levier de chargement, réglez correctement les rouleaux-pinceurs, puis remettez le média en place.

Ce message apparaît lorsque [Détection des bords du média] est réglé sur [Activer] et que le média est trop court.

Les médias ne sont pas assez longs pour être détectés. Soulevez le levier de chargement, réglez [Détection des bords du média] sur [Désactiver], puis rechargez le média.

Pour la méthode de configuration lorsque [Détection des bords du média] est réglé sur [Désactiver], reportez-vous à 1. B : Déterminer les positions du média ([Détection des bords du média] : [Désactiver]). (P. 61).

### LIENS CONNEXES

- [P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 70 Configuration des médias enregistrés](#)

## [Erreur de la bouteille de vidange]

Ce message apparaît lorsque la bouteille de vidange a atteint sa limite de produit déversé.

Jetez le produit déchargé dans la bouteille de vidange, puis remettez cette bouteille en place.

### RAPPEL

Lorsque la bouteille de vidange est démontée, le message d'erreur devient [Installez la bouteille de vidange.].

Ce message apparaît lorsque la bouteille de vidange est mal alignée.

Installez à nouveau la bouteille de vidange.

## [Erreur de détection des repères de coupe]

[Les repères de coupe n'ont pas été détectés.]

La détection automatique des marques de coupe n'a pas pu être réalisée.

Essayez d'effectuer des corrections en utilisant [Ajustement des multi capteurs] (la fonction de correction du capteur de lecture des marques de coupe). Selon le média, il se peut qu'il ne soit pas possible de détecter automatiquement les marques de coupe.

[Les repères de coupe ont été détectés, cependant la taille ou la position est incorrecte.]

La détection automatique des marques de coupe n'a pas pu être réalisée.

Chargez le média à la position correcte et effectuez à nouveau la détection des marques de coupe. Si la répétition de la détection automatique des repères de coupe entraîne également une erreur, recommencez à partir de l'impression des repères de coupe.

## LIENS CONNEXES

- [P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 70 Configuration des médias enregistrés](#)
- [P. 139 Comment couper avec les marques de coupe](#)
- [P. 206 Correction du capteur de lecture](#)

**[Impossible de remplir le liquide de nettoyage d'essuyeur]**

La cartouche de liquide de nettoyage s'est épuisée lors de l'approvisionnement de ce liquide pour le nettoyage ou pour le bac d'essuyeur.

Remplacez rapidement cette cartouche de liquide de nettoyage par une nouvelle.

**[Erreur du rouleau-pinceur]**

Le rouleau-pinceur gauche (droit) est placé à un endroit où il ne peut pas pincer le média.

Soulevez le levier de chargement et déplacez le rouleau-pinceur au bon endroit.

## LIENS CONNEXES

- [P. 33 Configuration des nouveaux médias](#)
- [P. 70 Configuration des médias enregistrés](#)

**[Décalage de la hauteur de la tête d'impression]**

La hauteur de la tête d'impression définie et la hauteur réelle de la tête d'impression sont différentes.

Suivez les instructions à l'écran pour modifier la hauteur de la tête d'impression. Lorsque vous modifiez cette hauteur, [Ok] s'affiche à l'écran. Appuyez sur [Ok] pour reprendre l'impression.

Si 10 minutes s'écoulent après le déplacement du chariot de la tête d'impression, ce chariot est plafonné et les données sont annulées pour éviter le dessèchement des têtes.

## LIENS CONNEXES

- [P. 162 Changer la hauteur de la tête d'impression](#)

**[Largeur du média insuffisante]**

[Les données d'impression sont plus larges que la largeur du média. Voulez-vous continuer la sortie ?]

Ce message apparaît lorsque la taille des données d'impression est supérieure à la zone d'impression du média chargé.

Pour continuer à effectuer la sortie sans faire de corrections, appuyez sur [Continuer la sortie]. À ce stade, la partie qui dépasse de la zone d'impression n'est pas imprimée.

Pour annuler la sortie, appuyez sur [Annuler]. Agrandissez la zone d'impression, par exemple en remplaçant le média par un média plus grand, puis envoyez à nouveau les données.

## RAPPEL

Il n'y a pas de limitation à la taille des données dans le sens d'alimentation (FEED) du média.

---

[Les repères de coupe ne peuvent pas être ajoutés car les données d'impression sont plus larges que la largeur du média. Voulez-vous continuer la sortie ?]

---

Ce message apparaît lorsque l'une des situations suivantes est détectée.

- La taille des données avec les repères de coupe est supérieure à la zone d'impression du média chargé.
- La largeur des données d'impression est de 60 mm ou moins.

Pour continuer à effectuer la sortie sans faire de corrections, appuyez sur [**Continuer la sortie**]. Les données sont modifiées sans que les repères de coupe soient imprimés.

Pour annuler la sortie, appuyez sur [**Annuler**]. Agrandissez la zone d'impression, par exemple en remplaçant le média par un média plus grand, puis envoyez à nouveau les données.

**La taille des données de production est trop petite.**

Faites en sorte que la taille des données dans le sens horizontal (sens de scan) soit d'au moins 60 mm.

Pour continuer à effectuer la sortie sans faire de corrections, appuyez sur [**Continuer la sortie**]. À ce stade, les données sont modifiées sans que les repères de coupe soient imprimés.

Pour arrêter l'impression, arrêtez d'envoyer des données depuis l'ordinateur et relevez le levier de chargement. Augmentez la taille des données, puis envoyez-les à nouveau.

### RAPPEL

Il n'y a pas de limitation à la taille des données dans le sens d'alimentation (FEED) du média.

## [Erreur moteur]

**Une erreur moteur s'est produite.**

L'opération ne peut pas être poursuivie. Mettez l'imprimante hors tension. Ensuite, éliminez la cause de l'erreur, puis mettez immédiatement l'imprimante sous-tension.

Si l'erreur n'est pas corrigée, les têtes d'impression risquent de sécher et d'être endommagées. Cette erreur peut être causée par des facteurs tels qu'une erreur dans le chargement du média, un bourrage de média ou une opération qui tire le média avec une force excessive.

**Les médias sont bloqués.**

Retirez avec précaution le média coincé. Les têtes d'impression peuvent également être endommagées. Effectuez un nettoyage de la tête, puis un test d'impression et vérifiez les résultats.

**Les médias ont-ils été tirés avec une force excessive ?**

Des tensions excessives ont été appliquées aux médias, et des mesures supplémentaires sont nécessaires pour réinitialiser à partir de cet état. Tout d'abord, soulevez le levier de chargement et réglez le média pour créer un peu de mou, puis mettez sous tension l'imprimante.

## [Erreur de séchage de la tête d'impression]

Ce message apparaît lorsque les têtes d'impression sont forcées en position de repos pour éviter qu'elles ne sèchent.

L'opération ne peut pas être poursuivie. Mettez la machine hors tension, puis de nouveau sous tension.

## [Erreur température basse]

**La température du lieu d'installation de la machine est tombée en dessous de la température ambiante de fonctionnement.**

Ce message apparaît lorsque la température tombe à 5 °C ou moins pendant le démarrage ou à 2 °C ou moins lors du fonctionnement.

L'opération ne peut pas être poursuivie. Mettez l'imprimante hors tension.

La température affichée est la température ambiante actuelle du lieu d'installation. Amenez la température à la température ambiante où un fonctionnement est possible (20 à 32 °C), laissez la machine atteindre la température ambiante, puis mettez-la sous tension.

#### LIENS CONNEXES

- [P. 28 Opérations relatives à l'alimentation électrique](#)

### [Erreur température élevée]

**La température du lieu d'installation de la machine a dépassé la température ambiante à laquelle la machine peut fonctionner.**

Ce message apparaît lorsque la température atteint 42 °C ou plus pendant le démarrage ou le fonctionnement (lors de la sortie du mode veille).

L'opération ne peut pas être poursuivie. Mettez l'imprimante hors tension.

La température affichée est la température ambiante actuelle du lieu d'installation. Amenez la température à la température ambiante où un fonctionnement est possible (20 à 32 °C), laissez la machine atteindre la température ambiante, puis mettez-la sous tension.

#### LIENS CONNEXES

- [P. 28 Opérations relatives à l'alimentation électrique](#)

### [Erreur d'arrêt de la pompe]

**Ce message apparaît lorsqu'un bac à cartouche d'encre est retiré lors du fonctionnement de la pompe, par exemple lors du nettoyage, et qu'il est laissé dans cet état pendant 10 minutes ou plus.**

L'opération ne peut pas être poursuivie. Mettez la machine hors tension, puis de nouveau sous tension.

### [Erreur de nettoyage (Bacs à cartouche d'encre)]

**L'imprimante s'est arrêtée d'urgence pour l'une des raisons suivantes.**

- L'encre s'est épuisée pendant le « Renouvellement de l'encre dans le damper ».
- Un bac à cartouche a été retiré pendant le « Renouvellement de l'encre dans le damper ».
- Lors du premier remplissage d'encre de la machine, un bac à cartouche a été retiré.

L'opération ne peut pas être poursuivie. Avant de couper puis de rétablir l'alimentation secondaire, vérifiez que les bacs à cartouches d'encre sont insérés et qu'il y a suffisamment d'encre.

#### LIENS CONNEXES

- [P. 263 Méthode pour le renouvellement de l'encre dans le damper](#)

### [Erreur de nettoyage (Bouteille de vidange)]

**Ce message apparaît lorsque l'une des situations suivantes est détectée.**

- La bouteille de vidange est retirée lors de l'exécution de « Renouvellement de l'encre dans le damper ».
- La bouteille de vidange est retirée lors du remplissage initial de l'encre.

L'opération ne peut pas être poursuivie. Mettez la machine hors tension, puis de nouveau sous tension.

### **[Erreur de communication de l'unité d'entraînement]**

Ce message apparaît lorsqu'une erreur, telle que la perte de la connexion pendant la configuration de l'unité d'entraînement, se produit.

L'opération ne peut pas être poursuivie. Coupez l'alimentation électrique, puis l'alimentation principale. Vérifiez que l'unité d'entraînement est correctement connectée, puis rétablissez l'alimentation principale, puis l'alimentation secondaire.

### **[Appel service]**

Une erreur irrécupérable s'est produite ou le remplacement d'une pièce doit être effectué par un technicien de maintenance.

Après avoir éteint l'appareil, contactez votre revendeur agréé.

### **[Erreur de logiciel]**

Une erreur s'est produite dans la communication interne ou les applications de la machine ou un remplacement de pièce qui doit être effectué par un technicien de service est nécessaire.

Coupez l'alimentation principale. Ensuite, remettez l'alimentation principale en marche, puis l'alimentation secondaire. Si l'erreur persiste, contactez votre revendeur agréé Roland DG Corporation.

# Annexe

# Opérations lors du déplacement de l'appareil

---

Préparation au transport de la machine .....	335
Étape 1: Retirer le média et le porte-lame .....	335
Étape 2: Circulation de l'encre (uniquement avec de l'encre blanche) .....	337
Étape 3: Déchargement du liquide de nettoyage du bac d'essuyeur .....	338
Étape 4: Fixez les têtes d'impression à leur place à l'aide du dispositif de retenue. ....	339
Étape 5: Réinstallation de la machine .....	340

# Préparation au transport de la machine

Avant de déplacer la machine, jetez le liquide déchargé et fixez les têtes d'impression en place. Si vous tentez de déplacer la machine sans avoir préalablement effectué ces préparations, vous risquez d'endommager les composants internes en raison d'une fuite d'encre ou d'endommager les têtes d'impression.

## IMPORTANT

- Une fois que les préparatifs pour le déplacement de la machine sont terminés, déplacez la machine rapidement et mettez-la en marche dès que possible après le déplacement de la machine. Si vous laissez la machine sans l'allumer, l'encre précipitée coagulera et causera des problèmes tels que l'obstruction des têtes d'impression.
- Lorsque vous déplacez la machine, maintenez-la à une température comprise entre 5 et 40 °C et à une humidité relative comprise entre 20 et 80 % (sans condensation). Le non-respect de cette consigne peut entraîner une panne.
- Manipulez la machine avec précaution lorsque vous la déplacez, en la maintenant de niveau (pas inclinée) et en l'empêchant de heurter d'autres objets.

## Étape 1: Retirer le média et le porte-lame

### RAPPEL

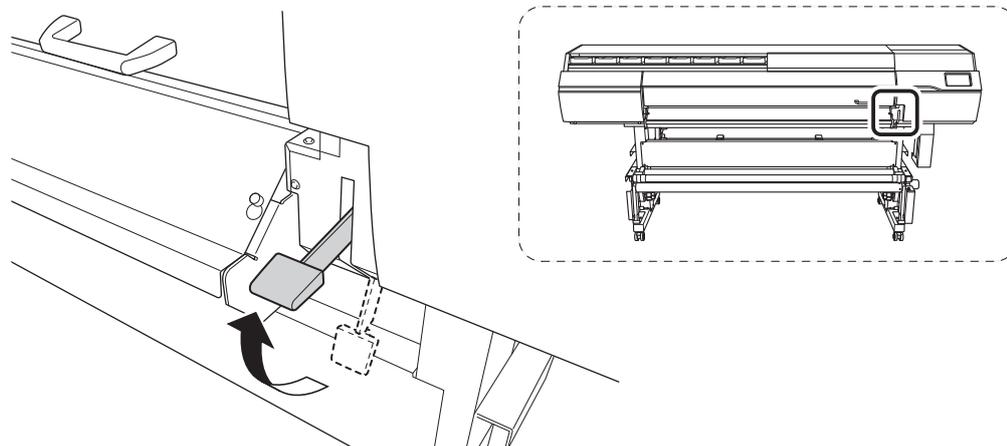
La procédure de remplacement de la lame s'affiche sur le panneau de commande, mais cette section ne décrit que le travail de retrait de la lame.

### Procédure

#### 1. Retirez tout média.

Si un média a été chargé, retirez-le.

Si aucun média n'est chargé, relevez le levier de chargement.



#### 2. Appuyez sur .

#### 3. Appuyez sur [Maintenance]>[Remplacement des lames].

L'écran [Remplacement des lames] apparaît.

#### 4. Appuyez sur [Exécuter].

Le chariot de coupe se déplace vers une position où le remplacement de la lame est possible.

5. Lorsque [Ouvrez le capot avant.] apparaît, ouvrez le capot avant.
6. Détachez le porte-lame.
7. Serrez la vis.
8. Appuyez sur [Tout terminer].
9. Fermez le capot avant.
10. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

## Étape 2: Circulation de l'encre (uniquement avec de l'encre blanche)

\* Cette opération n'est pas nécessaire pour les types d'encre indiqués ci-dessous. Passez à [Étape 3: Déchargement du liquide de nettoyage du bac d'essuyeur\(P. 338\)](#).

- Quatre couleurs : CMYK
- Sept couleurs : CMYKLkOrGr
- Huit couleurs : CMYKLcLmLkOr ou CMYKLcLmOrGr

### Procédure

1. Appuyez sur .
2. Appuyez sur [Maintenance]>[Circulation de l'encre].  
L'écran [Circulation de l'encre] apparaît.
3. Appuyez sur [Exécuter].  
La circulation de l'encre commence.
4. Appuyez sur  pour revenir à l'écran d'origine.

## Étape 3: Déchargement du liquide de nettoyage du bac d'essuyeur

### Procédure

1. Appuyez sur



2. Appuyez sur [Maintenance]>[Vidange du bac d'essuyeur].

L'écran [Vidange du bac d'essuyeur] apparaît.

3. Appuyez sur [Exécuter].

Le déversement du liquide de nettoyage du bac d'essuyeur commence. Une fois l'opération terminée, l'alimentation secondaire est coupée.

4. Retirez la bouteille de vidange et jetez le produit déversé.

#### IMPORTANT

Lorsque vous retirez la bouteille de vidange, quelques gouttes de liquide peuvent s'écouler de la machine. Soyez prudent afin d'éviter que ce liquide ne salisse vos mains ou le sol.

#### ⚠ AVERTISSEMENT

**Ne placez jamais le liquide ou l'encre déchargé près d'une flamme nue.**

Cela pourrait provoquer un incendie.

#### ⚠ ATTENTION

**Pour entreposer temporairement le produit déchargé, placez-le dans la bouteille de vidange fournie ou dans un contenant scellé durable, comme une boîte métallique ou un réservoir en polyéthylène, et refermez hermétiquement le contenant.**

Tout déversement ou fuite de vapeur peut causer un incendie, une odeur ou une détresse physique.

#### IMPORTANT

**Ne pas entreposer le produit déversé dans un endroit où il est exposé à la lumière directe du soleil.**

Lors de l'entreposage temporaire du produit déversé dans la bouteille de vidange fournie, évitez les endroits exposés à la lumière directe du soleil. Le produit déversé peut durcir, en rendant la bouteille de vidange inutilisable. La bouteille de vidange peut également se détériorer, ce qui peut entraîner des fuites de liquide.

#### IMPORTANT

**Éliminez le fluide évacué conformément aux lois en vigueur dans votre région.**

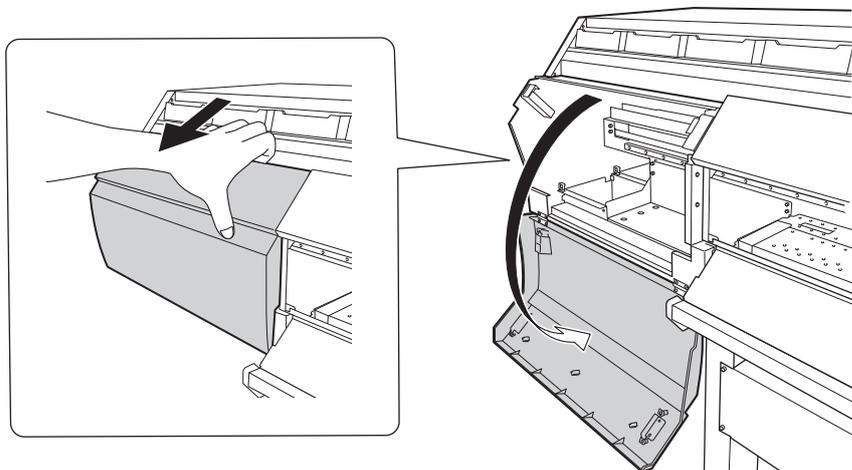
Le fluide évacué est inflammable et contient des ingrédients toxiques. Ne jamais tenter d'incinérer le fluide évacué ou de le jeter avec les ordures ménagères ordinaires. De plus, ne le jetez pas dans les égouts, les rivières ou les ruisseaux. Cela pourrait avoir un impact négatif sur l'environnement.

5. Fixez rapidement la bouteille vidée à la machine à nouveau.

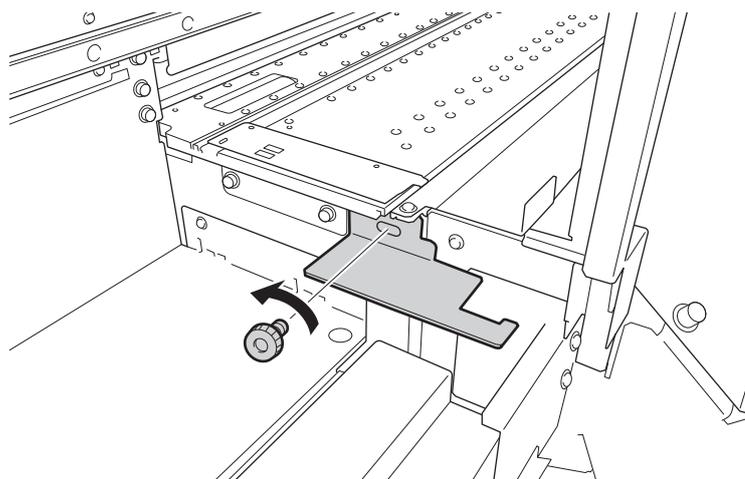
6. Mettez l'interrupteur principal hors tension.

**Étape 4: Fixez les têtes d'impression à leur place à l'aide du dispositif de retenue.****Procédure**

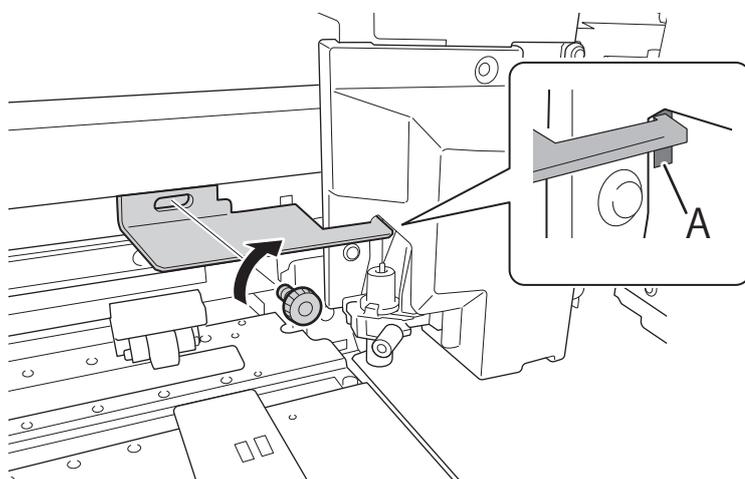
1. Ouvrez le capot gauche.



2. Retirez les dispositifs de retenue.



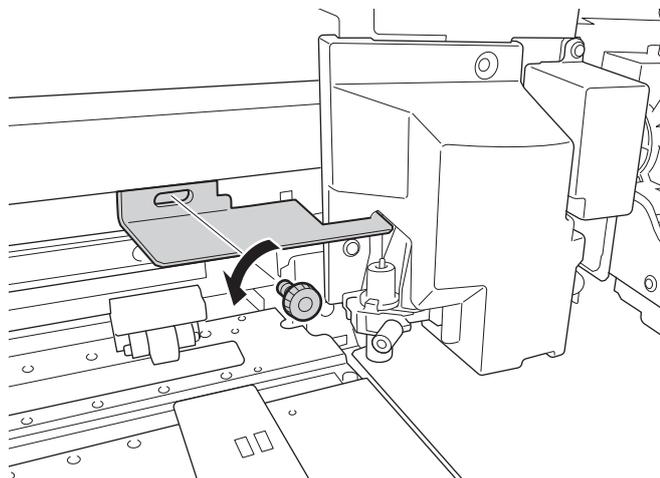
3. Enclenchez le dispositif de retenue sur le trou A, puis utilisez la vis pour le fixer dans la position indiquée sur la figure.



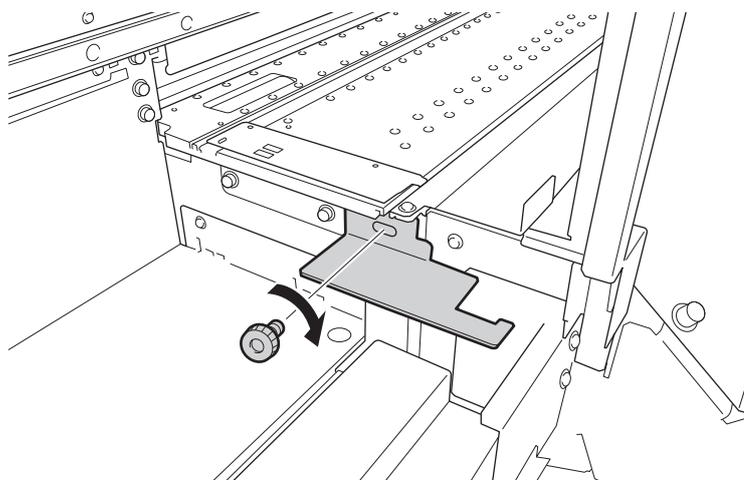
## Étape 5: Réinstallation de la machine

### Procédure

1. Une fois les préparatifs terminés, déplacez la machine avec le moins de retard possible.
2. Réinstallez immédiatement l'imprimante, puis enlevez le dispositif de blocage fixant les têtes d'impression en place.



3. En cas d'entreposage, installez le dispositif de retenue à l'emplacement indiqué sur la figure.



4. Mettez l'interrupteur principal sous tension.

#### IMPORTANT

Pour éviter d'endommager les têtes d'impression, déplacez la machine avec le moins de retard possible et mettez-la sous tension dès que possible après le déplacement. Pour réinstaller la machine, suivez la procédure décrite dans le Guide de configuration.

5. Appuyez sur le bouton de mise sous tension.  
L'écran d'accueil apparaît, puis la machine se remplit de liquide de nettoyage.

**RAPPEL**

Si la configuration initiale ou le remplissage d'encre n'est pas terminé, l'écran de sélection de la langue s'affiche. Suivez les instructions à l'écran pour effectuer la configuration initiale et le remplissage d'encre.

**LIENS CONNEXES**

- [P. 116 Remplacement de la poche du liquide de nettoyage](#)

# Spécifications principales

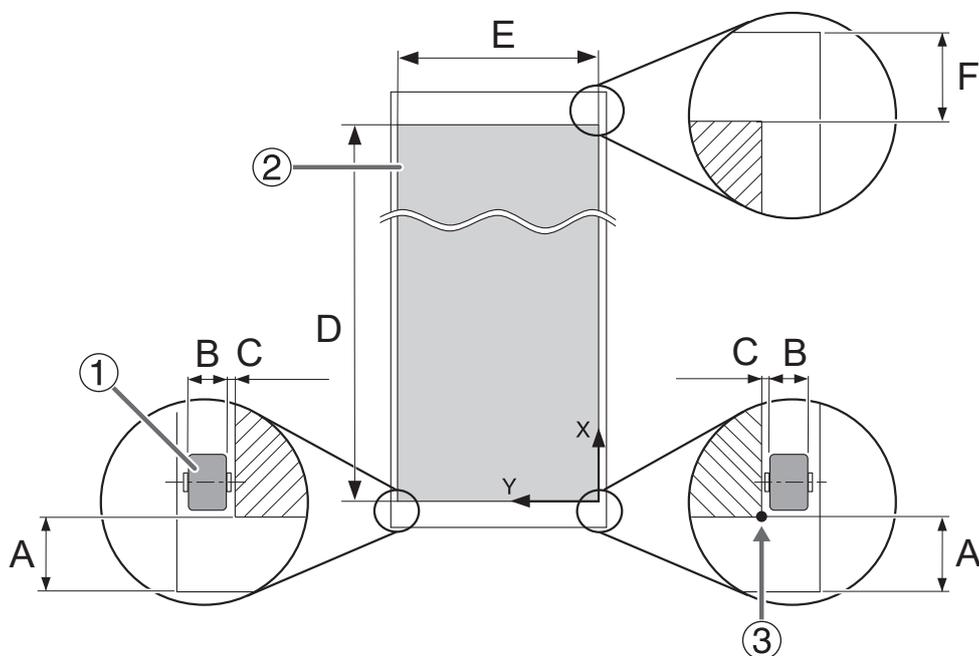
---

Zone d'impression/découpe .....	343
Superficie maximale .....	343
Surface d'impression maximale lors de l'utilisation de marques de coupe .....	344
Marque de séparation des médias pendant l'impression en continu .....	345
À propos de la lame .....	346

# Zone d'impression/découpe

## Superficie maximale

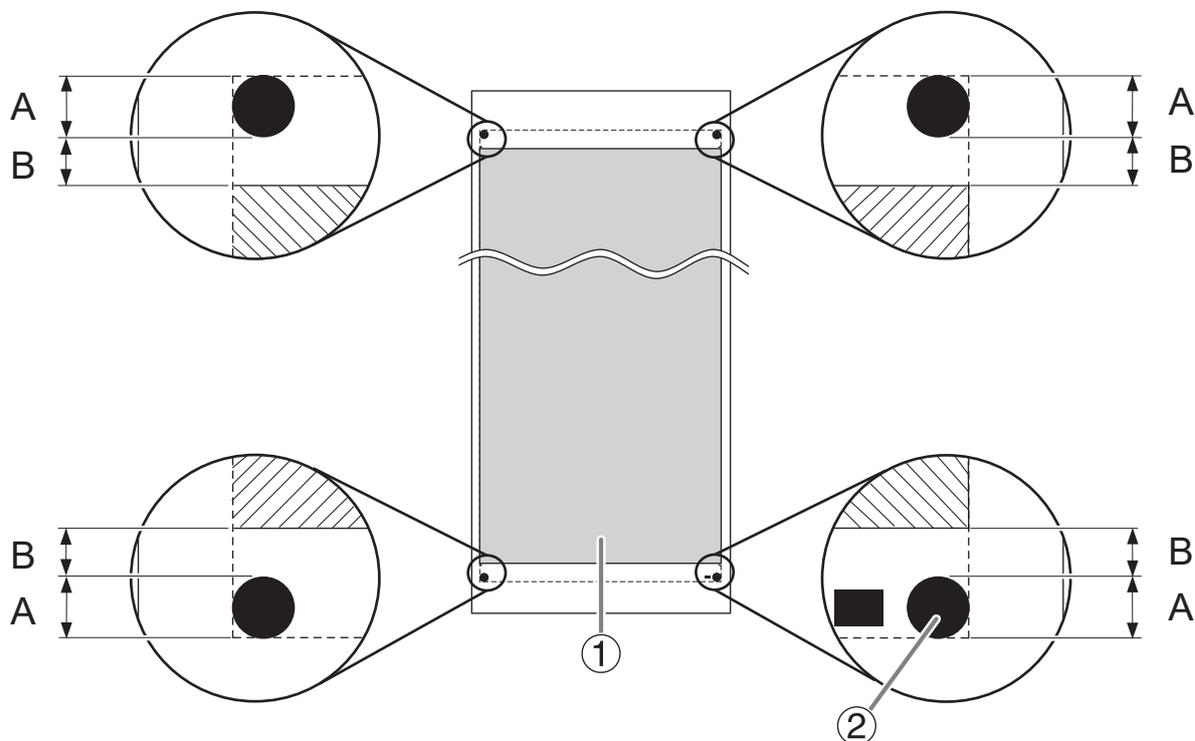
La zone d'impression ou de découpe le long du plan horizontal (la direction dans laquelle les chariots se déplacent) est déterminée par la position des rouleaux-pinceurs.



①	Rouleau-pinceur
②	Zone d'impression ou de découpe
③	Origine des coordonnées d'impression ou de découpe (0,0)
A	75 mm
B	10 mm
C	1,5 mm
D	Max. 24 998 mm
E	Modèle 64 pouces : Max. 1 600 mm (modèle 54 pouces) Max. 1 346 mm
F	105 mm

## Surface d'impression maximale lors de l'utilisation de marques de coupe

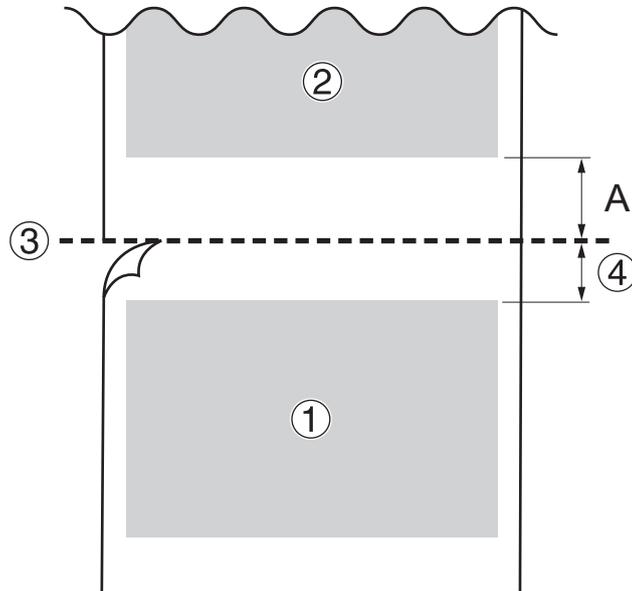
La surface d'impression maximale est réduite par rapport à la surface d'impression maximale si les marques de coupe ne sont pas utilisées en quantité égale aux marques de coupe prévues.



①	Surface d'impression maximale
②	Repère de découpe
A	12,5 mm
B	10 mm

## Marque de séparation des médias pendant l'impression en continu

Lorsqu'une commande de séparation du média est envoyée depuis l'ordinateur, la marque de séparation du média est telle qu'indiquée à la figure ci-dessous.



①	Première page
②	Deuxième page
③	Marque de séparation
④	Marge (valeur du logiciel RIP)
A	75 mm

## À propos de la lame

Les conditions de coupe et la durée de vie de la lame varient en fonction du média et de l'environnement, même si vous utilisez des lames identiques. La durée de vie varie également en fonction du type de lame. Un guide approximatif est présenté ci-dessous.

Lame	Média	Force de la lame	Quantité de décalage de la lame (quantité de correction de l'extrémité de la lame)	Durée de vie de la lame (guide général)*1
ZEC-U5032	Vinyle de signalisation générale	30 à 100 gf	0,25 mm	8 000 mm
ZEC-U5025	Vinyle de signalisation générale	30 à 100 gf	0,25 mm	4 000 mm
	Vinyle fluorescent	120 à 200 gf	0,25 mm	4 000 mm
	Vinyle fluorescent	100 à 200 gf	0,25 mm	4 000 mm

\*1 Les valeurs estimatives pour la « Durée de vie de la lame » sont valables en cas d'utilisation d'un type de fluide identique.

Si les zones non coupées restent égales même lorsque la force de la lame est augmentée à une valeur supérieure de 50 à 60 gf aux valeurs indiquées dans ce tableau, remplacez la lame.

