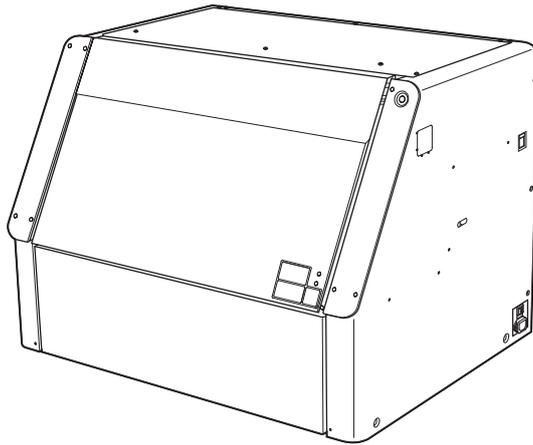


*Versa***STUDIO** **BD-8**

Manuel de l'utilisateur



Nous vous remercions beaucoup pour l'achat de ce produit.

- Pour garantir une utilisation correcte et sûre et comprendre entièrement les performances de ce produit, veuillez lire ce manuel dans son intégralité.
- Toute copie ou transfert non autorisé, en tout ou en partie, de ce manuel est interdit.
- Les spécifications de ce produit et le contenu de ce manuel d'utilisation sont sujets à changement sans préavis.
- Le manuel et le produit ont été préparés et testés autant que possible. Si vous trouvez des fautes d'impression ou des erreurs, veuillez nous en informer.
- Roland DG Corporation n'assume aucune responsabilité pour toute perte ou dommage direct ou indirect pouvant résulter de l'utilisation de ce produit, indépendamment de tout défaut de performance de la part de ce produit.
- Roland DG Corporation n'assume aucune responsabilité pour toute perte ou dommage direct ou indirect pouvant survenir relativement à tout article fabriqué avec ce produit.

Sommaire

Méthodes de manipulation de base	5
Renseignements de base	6
Introduction	7
Éléments à préparer	7
Vous pouvez imprimer de cette façon.....	8
Caractéristiques de cette machine	9
Caractéristiques des encres.....	10
Noms et fonctions des pièces.....	11
Objet à imprimer	16
Composition et rôle du logiciel utilisé dans la machine	24
Capteur d'espacement des têtes	25
Désodorisant	27
Test de perte de points de buses	28
Alignement par l'image de la caméra.....	30
Paramètres recommandés.....	31
Utility.....	36
Démarrer/quitter Utility	36
Écran d'accueil Utility	39
Liste des menus.....	41
Débit global journalier	49
Flux de travail	49
Opérations de base	50
Opérations relatives à l'alimentation électrique	51
Mettez la machine sous tension	52
Mettre hors tension	54
Mode veille (fonction d'économie d'énergie).....	55
Mise hors tension en cas d'urgence.....	56
Ouverture/fermeture du capot.....	57
Ouverture/fermeture du capot avant	57
Fixation/retrait du capot d'entretien.....	59
Pause et annulation de l'impression	60
Pause et reprise de l'impression	60
Annulation de l'impression	61
Méthode d'impression	62
Préparation de l'impression	63
Préparation de l'ordinateur	64
Préparation de Utility.....	64
Préparation de la machine	65
Étape 1: Réalisation d'un test de perte de points de buses	65
Étape 2: Effectuez un nettoyage normal	67
Lancement de l'impression	69
Détermination manuelle de la position d'impression	70
Étape 1: Création de données d'impression.....	70
Étape 2: Placement de l'objet	71
Étape 3: Configuration de l'objet.....	73
Étape 4: Effectuez l'impression	77
Détermination de la position d'impression à l'aide des images capturées	78
Étape 1: Impression de repères d'alignement	78
Étape 2: Installation et imagerie de l'objet.....	80
Étape 3: Configuration de l'objet.....	82
Étape 4: Créer des données tout en vérifiant la position	85

Étape 5: Effectuez l'impression	87
Paramètres d'impression (FlexiDESIGNER)	88
Exemples d'impression	89
Impression sur des articles cosmétiques	90
Étape 1: Création de données d'impression	90
Étape 2: Installation et configuration de l'objet	93
Étape 3: Effectuez l'impression	96
Impression sur des balles de golf	97
Étape 1: Création de données d'impression	97
Étape 2: Installation et configuration de l'objet	100
Étape 3: Effectuez l'impression	104
Impression sur les étuis de smartphones	105
Étape 1: Création de données d'impression	105
Étape 2: Installation et configuration de l'objet	108
Étape 3: Effectuez l'impression	111
Impression sur un support acrylique	112
Étape 1: Création de données d'impression	112
Étape 2: Installation et configuration de l'objet	116
Étape 3: Effectuez l'impression	119
Paramètres	120
Paramètres d'efficacité	121
Réduction du temps d'impression	122
Minimiser le mouvement du chariot de tête d'impression	122
Paramètres de qualité	123
Réglage de la hauteur du plateau	124
Réajustement de la hauteur pendant l'impression	125
Configuration d'une distance plus longue entre l'objet et les têtes d'impression	128
Réglage de la position de référence du plateau dans le sens vertical	130
Paramètres de maintenance de la densité de l'encre blanche	131
Réglage de l'intervalle [Circulation de l'encre]	131
Paramètres avancés	132
Préférences	133
Retrait/Installation des éléments optionnels (OA-RA-8)	133
Configuration du mode désodorisant	134
Réglage du temps de pause du désodorisant (Mode Fort uniquement)	135
Réglage de l'intervalle d'activation du mode veille (fonction d'économie d'énergie)	136
Réglage de la date et de l'heure	137
Réglage de la langue	138
Configuration de la position de base de l'outil de nettoyage manuel	139
Ajustement de la position du pointeur	141
Vérification de la hauteur de l'objet avant l'impression	143
Paramètres du système	144
Changement des unités de mesure	144
Affichage des informations de l'imprimante	145
Affichage des informations réseau	146
Vérification de la version d'Utility	147
Modification des paramètres du réseau	148
Maintenance	156
Introduction	157
Remarques importantes sur la manipulation et l'utilisation	158
Unité d'impression	158

Cartouches d'encre	158
Connaissances de base en maintenance.....	159
Fonction d'entretien automatique et notes explicatives	159
Types et calendrier d'entretien	160
En cas de non-utilisation prolongée	161
Mesures prises en cas de perte ou de déplacement de buses	162
Mesures prises en cas de problèmes de couleurs inégales (encre blanche)	163
Entretien régulier	164
Entretien quotidien ou périodique	165
Entretien des cartouches d'encre	165
Nettoyage de la machine.....	166
Nettoyage normal	167
Nettoyage manuel.....	169
Nettoyage des appareils UV-LED	176
Maintenance avancée.....	179
Entretien à effectuer en cas de problème.....	180
Nettoyage moyen.....	180
Nettoyage puissant.....	182
Renouvellement de l'encre	184
Décharge d'encre.....	185
Remplacement des pièces consommables.....	186
Remplacement des cartouches d'encre	187
Avertissements de niveau d'encre bas	187
Remplacement des cartouches d'encre	188
Pièces de rechange pour l'entretien.....	190
Remplacement du bloc de vidange.....	190
Remplacement de l'essuyeur	195
Remplacement de l'essuyeur en feutre	197
Remplacement du captop	199
Remplacement du filtre désodorisant.....	205
Dépannage.....	207
Méthodes de dépannage	208
Problèmes de qualité d'impression	209
Les résultats d'impression sont grossiers	209
Les résultats de l'impression contiennent des bandes horizontales.....	210
Les couleurs sont instables ou inégales	211
L'objet est souillé	212
Brumisation excessive / Perte de buses / Taches d'encre ou gouttes d'encre	213
L'adhérence de l'encre est faible.....	214
La position d'impression définie à l'aide des repères d'alignement est alignée incorrectement	215
Les repères d'alignement ne peuvent pas être lus.....	217
Problèmes de machine	219
L'unité d'impression ne fonctionne pas (n'imprime pas)	219
Pourquoi le chariot de la tête d'impression s'est-il arrêté ?	221
Le plateau ne bouge pas	223
Problèmes de réseau	224
L'imprimante n'est pas affichée sur le Roland DG Connect Hub.....	224
Roland DG Connect Hub ne passe pas de la position « En cours de chargement »	224
Questions fréquemment posées.....	225
Section Amélioration de la qualité.....	226
Impression sur un objet épais et transparent	226
Impression sans interférence due à la couleur de l'objet (impression en blanc sur un support)	227

Impression sur une surface irrégulière	228
Section Fonctions utiles	229
Impression à l'aide d'un logiciel d'application disponible dans le commerce.....	229
Notification/Erreurs/Erreurs critiques Utility	230
Notifications	231
[Une fois la sortie, le nettoyage et les autres opérations terminés, jetez le produit déchargé.]	231
[La cartouche de vidange a été retirée.].....	231
[Il est temps de procéder à un nettoyage manuel.]	231
[Effectuez un nettoyage manuel.]	232
[Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur.]	232
[Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur en feutre.]	232
[Il est temps de remplacer le captop.].....	232
[Le mode de protection de la tête d'impression a été activé.].....	232
[Il est temps de secouer l'encre.].....	233
[La connexion avec l'unité a été perdue.]	233
[De l'encre a expiré.].....	233
[Il est temps de procéder à un nettoyage manuel de la lampe UV.]	233
ERROR	234
[Erreur de cartouche d'encre].....	234
[Erreur d'ouverture du capot].....	234
[Erreur de l'outil de nettoyage manuel].....	234
[Erreur de correspondance de l'unité de l'axe de rotation]	235
[Erreur de hauteur de plateau].....	235
[Données d'impression plus grandes que la zone d'impression].....	235
[Zone d'impression insuffisante]	235
[Nettoyage manuel nécessaire à l'impression]	235
[Remplacez le bloc de vidange.]	235
Erreur critique	237
[Appel service :]	237
[Erreur moteur :]	237
[Erreur de séchage de la tête d'impression].....	237
[Erreur température basse :].....	237
[Erreur température élevée :]	237
[Erreur d'arrêt de la pompe].....	238
[Erreur d'arrêt d'urgence]	238
Annexe	239
Déplacer	240
Préparation au transport de la machine	241
Procédures de la préparation du déplacement à la réinstallation.....	241
Spécifications principales.....	245
Plans d'encombrement	246
Dimensions extérieures.....	246
Dimensions du plateau.....	247
Caractéristiques techniques	248

Méthodes de manipulation de base

Renseignements de base

Introduction	7
Éléments à préparer	7
Vous pouvez imprimer de cette façon	8
Caractéristiques de cette machine	9
Caractéristiques des encres	10
Noms et fonctions des pièces	11
Objet à imprimer	16
Composition et rôle du logiciel utilisé dans la machine	24
Capteur d'espacement des têtes	25
Désodorisant	27
Test de perte de points de buses	28
Alignement par l'image de la caméra	30
Paramètres recommandés	31
Utility	36
Démarrer/quitter Utility	36
Écran d'accueil Utility	39
Liste des menus	41
Débit global journalier	49
Flux de travail	49

Introduction

Éléments à préparer

Préparez les éléments suivants avant d'utiliser ce produit.

- **Équipement de protection (lunettes et gants)**
Utilisez un équipement de protection lors de la réalisation de travaux d'entretien. Veillez à utiliser une taille qui vous convient.
- **Éthanol anhydre ou alcool isopropylique**
Utilisé pour dégraisser les objets imprimés et nettoyer l'appareil UV-LED.
- **Chiffon (non pelucheux)**
Utilisé pour le nettoyage des machines, le dégraissage des objets imprimés et le nettoyage de l'appareil UV-LED.
- **Papier de test de perte de points de buses**
Utilisé pour le test de perte de points de buses des têtes d'impression.
- **Ruban-cache**
Utilisé comme ruban de masquage pour fixer des objets et éviter le brouillard d'encre. Il est également utilisé pour imprimer des repères d'alignement lorsque l'appareil photo d'un smartphone est utilisé pour spécifier la position d'impression.
- **Brosse antistatique, chiffon antistatique et autres outils d'élimination de l'électricité statique**
Utilisés lorsque l'objet est chargé d'électricité statique, par exemple lorsque la température et l'humidité sont faibles ou lors de l'impression après retrait du film protecteur.

LIENS CONNEXES

- [P. 176 Nettoyage des appareils UV-LED](#)
- [P. 28 Test de perte de points de buses](#)
- [P. 78 Impression de repères d'alignement](#)

Vous pouvez imprimer de cette façon

Vous pouvez utiliser cette machine pour imprimer comme indiqué ci-dessous. Nous vous guiderons également dans les étapes allant de la création des données d'impression à l'impression. Vous pourrez donc vous référer à cette section lors de l'utilisation de l'appareil.

Articles cosmétiques



Procédure jusqu'à l'impression : [Impression sur des articles cosmétiques\(P. 90\)](#)

Balle de golf



Procédure jusqu'à l'impression : [Impression sur des balles de golf\(P. 97\)](#)

Étuis pour smartphones



Procédure jusqu'à l'impression : [Impression sur les étuis de smartphones\(P. 105\)](#)

Support en acrylique



Procédure jusqu'à l'impression : [Impression sur un support acrylique\(P. 112\)](#)

Caractéristiques de cette machine

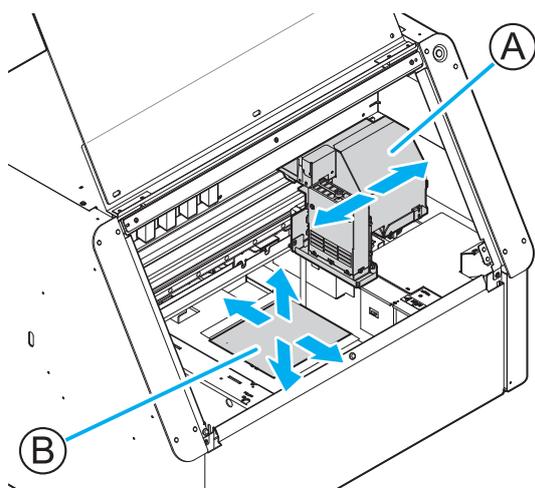
Cette machine utilise de l'encre UV et irradie avec de la lumière UV après l'impression pour assurer le durcissement et l'adhérence de l'encre.

Vous pouvez utiliser le plateau pour imprimer sur toute une série d'objets, du papier fin aux objets épais. Cette machine est également équipée d'un désodorisant pour réduire l'odeur de l'encre UV.

Les différences par rapport à une imprimante générique sont les suivantes :

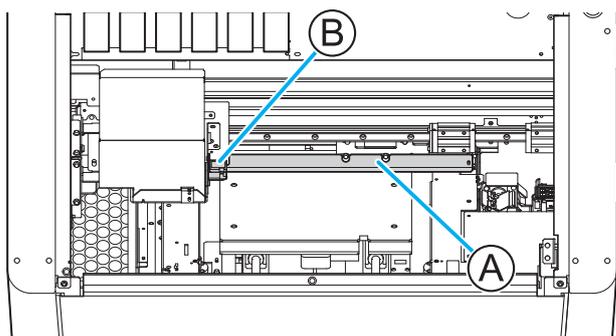
- **Le chariot des têtes d'impression et le plateau se déplacent.**

Le chariot des têtes d'impression (A) se déplace de gauche à droite (S : sens du balayage) et le plateau (B) se déplace d'avant en arrière (F : sens de l'alimentation) pour imprimer. Le plateau se déplace de haut en bas pour ajuster la surface d'impression (position dans le sens de la hauteur). Cependant, il n'est pas possible d'imprimer sur une surface d'impression inclinée tout en modifiant la hauteur.



- **Vous pouvez régler la hauteur et la position d'impression de la surface d'impression.**

Le capteur d'espacement des têtes (A) détecte la hauteur de l'objet placé sur le plateau, puis ajuste la hauteur de la surface d'impression (la position de la direction de la hauteur du plateau) pour garantir une qualité d'image élevée et une impression sûre. Vous pouvez également utiliser le pointeur (B) pour spécifier avec précision la zone d'impression.



Caractéristiques des encres

Cette machine utilise des encres et des apprêts ECO-UV (EUV5). Cette section explique leurs caractéristiques respectives.

Caractéristiques des encres ECO-UV (EUV5)

Cette imprimante utilise des encres ECO-UV (EUV5). Les encres ECO-UV (EUV5) sont fixées instantanément à l'objet par lumière ultraviolette. Il est ainsi possible d'imprimer sur des matériaux*¹ sur lesquels il est difficile d'imprimer avec des encres conventionnelles.

Cette imprimante dispose d'un type d'encre en cinq couleurs (cyan, magenta, jaune, noir et blanc) et d'un apprêt.

Caractéristiques d'apprêt

L'apprêt est un agent de revêtement incolore et transparent utilisé comme base d'encre. L'adhérence de l'encre peut être améliorée même sur des matériaux sur lesquels il est difficile d'imprimer avec l'encre EUV-5.

Les matériaux sur lesquels l'encre a généralement du mal à adhérer sont les suivants.

- Métal
- PET (polyéthylène téréphtalate)
- PP (polypropylène)
- PE (polyéthylène)
- Silicone
- Acrylique
- Verre

Parmi ces matériaux, les encres adhèrent mieux aux métaux, au PET, aux acryliques et au verre lorsqu'un apprêt est utilisé. Toutefois, si la surface est recouverte ou peinte avec un revêtement pour verre, un traitement hydrofuge, un traitement anti-tache ou autre, il sera difficile d'améliorer l'adhérence.

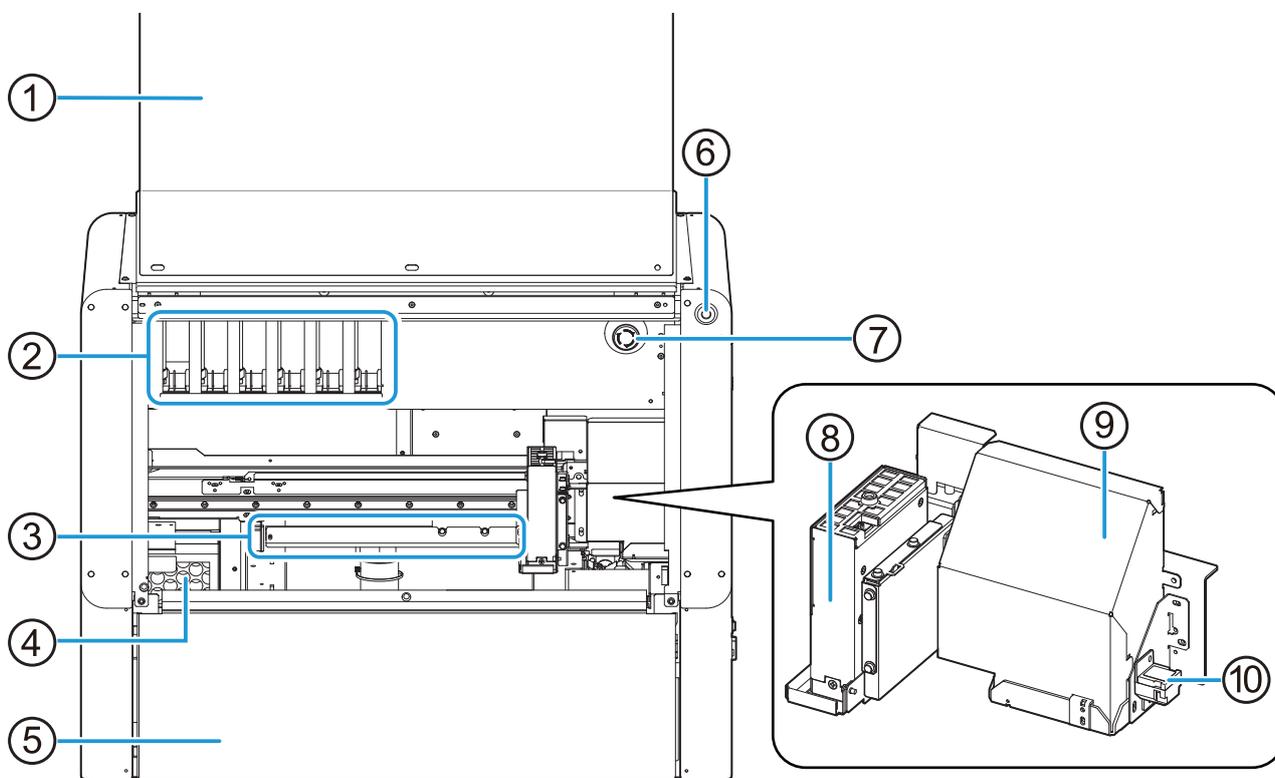
Il est difficile d'identifier tout traitement ou revêtement de la surface d'un matériau, même s'il semble s'agir d'un matériau pour lequel l'apprêt serait efficace. Veillez à tester l'impression sur l'objet réel pour vérifier l'adhérence de l'encre. Ne procédez pas à l'impression proprement dite sans avoir au préalable vérifié l'efficacité de l'apprêt.

*1 Certains matériaux et finitions de surface ne peuvent pas être imprimés.

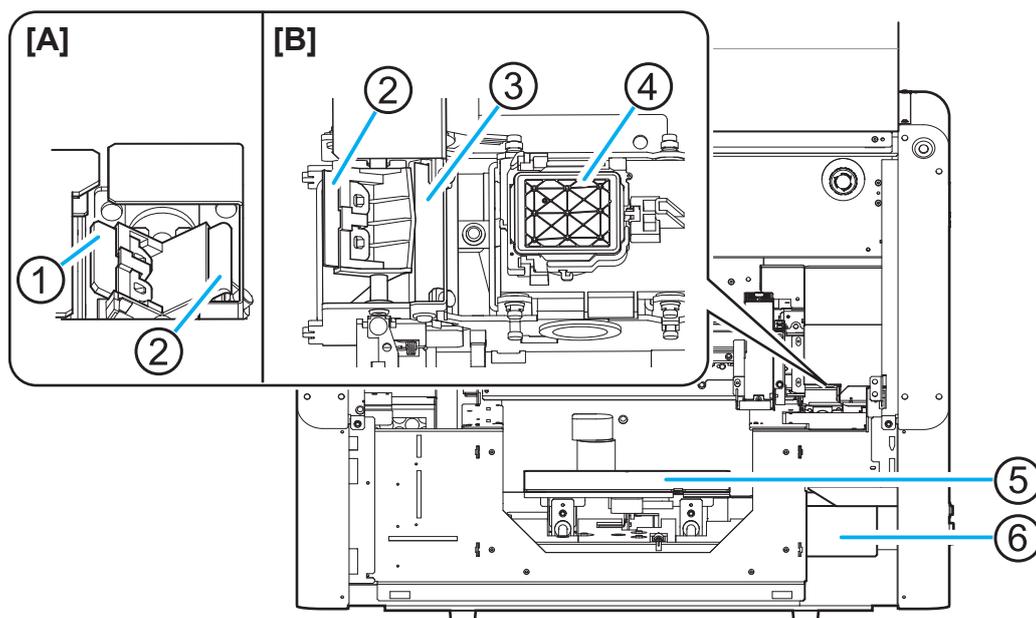
Noms et fonctions des pièces

Avant

HAUT



Num.	Nom	Aperçu des fonctions
①	Capot avant	Empêche tout contact avec le chariot de tête d'impression et autres pièces en mouvement rapide lorsque la machine fonctionne. Ce capot réduit également la poussière et empêche la lumière UV et les odeurs de pénétrer. Maintenez-le fermé, sauf lorsque vous placez des objets ou lorsque vous effectuez des travaux d'entretien.
②	Fentes d'encre	Les cartouches d'encre sont insérées dans ces fentes.
③	Capteur d'espacement des têtes	Détecte la hauteur de l'objet à imprimer.
④	Désodorisant	Élimine l'odeur de l'encre UV.
⑤	Capot d'entretien	Retirez le capot d'entretien lorsque vous remplacez le bloc de vidange, nettoyez l'appareil UV-LED ou retirez et installez les éléments en option (OA-RA-8). Maintenez-le fermé, sauf lorsqu'il est nécessaire de l'ouvrir.
⑥	Bouton d'alimentation secondaire	Permet d'activer ou de désactiver l'alimentation secondaire de la machine.
⑦	Bouton d'arrêt d'urgence	Ce bouton vous permet d'arrêter immédiatement la machine lorsqu'elle effectue une action indésirable.
⑧	Appareil UV-LED	Fait briller la lumière UV utilisée pour sécher l'encre.
⑨	Chariot de tête d'impression	Les têtes d'impression sont à l'intérieur de ce chariot.
⑩	Pointeur	S'allume dans la direction du plateau avec une lumière LED qui indique le point de départ de l'impression ou la zone d'impression.

Bas

[A] : Position standard [B] : Position de nettoyage manuel

Num.	Nom	Aperçu des fonctions
①	Essuyeur en feutre	Nettoie les bords des têtes d'impression après l'utilisation de l'essuyeur. Absorbe l'encre résiduelle et la saleté sur les bords des têtes d'impression.
②	Essuyeur	Nettoie les têtes d'impression. Élimine la saleté et l'excès d'encre des têtes d'impression.
③	Racleur	Enlève l'encre et la saleté qui ont adhéré à l'essuyeur.
④	Captop	Empêche les têtes d'impression de sécher. Scelle les têtes d'impression pour protéger la surface d'émission de l'encre lorsque le chariot des têtes d'impression se trouve sur le côté droit de la machine, par exemple lorsqu'il est en attente d'impression.
⑤	Plateau	Table sur laquelle l'objet est placé.
⑥	Cartouche de vidange	Accumule l'encre déchargée. Si le bloc de vidange de cette cartouche est plein de produit déchargé, un message vous invitant à remplacer le bloc s'affichera dans la fenêtre Utility. Si ce message apparaît, remplacez le bloc de vidange dans la cartouche de vidange.

⚠ ATTENTION

Ne placez pas vos mains sur ou ne touchez pas le plateau ou à l'intérieur de la machine (à l'exception des emplacements de cartouche).

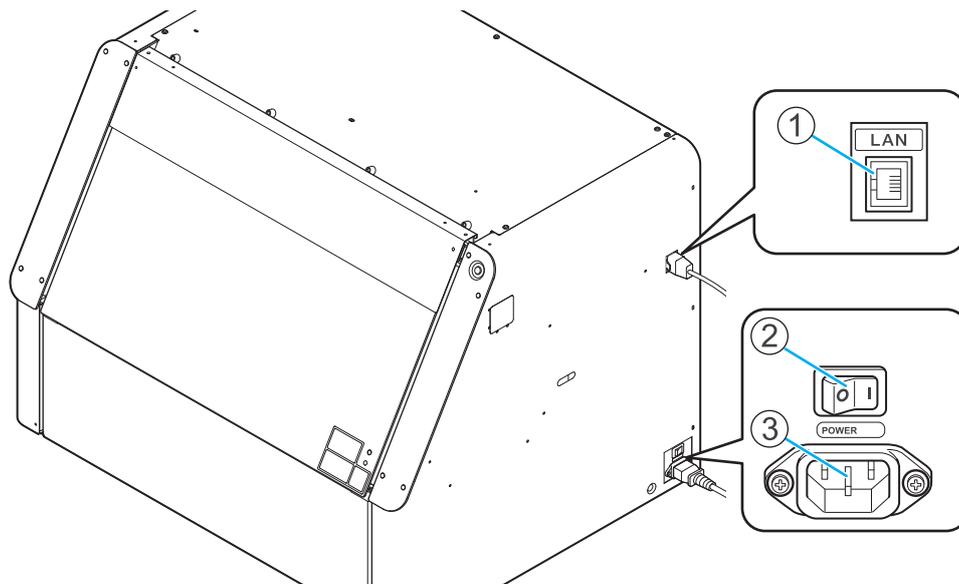
Vous risqueriez de vous brûler.

⚠ ATTENTION

Ne placez aucun objet devant ou derrière le plateau.

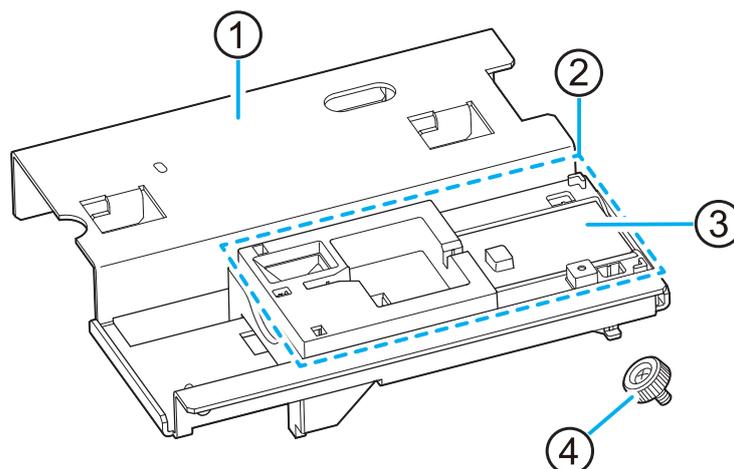
Le plateau se déplace horizontalement et verticalement. S'il y a un objet entre le plateau et la machine, il peut se coincer et provoquer un dysfonctionnement de la machine.

Côté



Num.	Nom	Aperçu des fonctions
①	Connecteur Ethernet	Utilisez-le pour connecter un câble Ethernet.
②	Interrupteur principal	Permet d'allumer ou d'éteindre l'alimentation principale de la machine.
③	Fiche du cordon d'alimentation	Utilisée pour connecter le câble d'alimentation à partir duquel la machine est alimentée.

Outil de nettoyage manuel



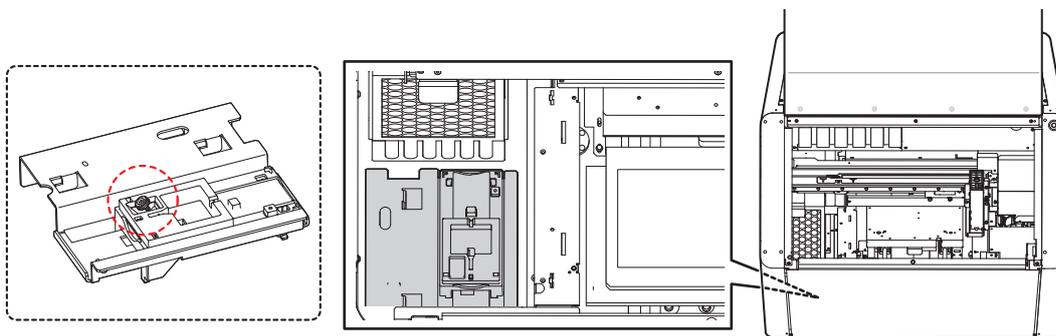
Num.	Nom	Aperçu des fonctions
①	Corps de l'outil de nettoyage manuel (partie fixe)	Fixez-le à la machine lors du nettoyage manuel.
②	Pièce de nettoyage (pièces mobiles)	C'est la partie qui se déplace lorsque le bâton de nettoyage est fixé et que le nettoyage manuel est effectué.
③	Pad	Absorbe le liquide de nettoyage ou le produit déchargé qui s'écoule du bâton de nettoyage.
④	Vis de fixation de l'outil de nettoyage manuel	Fixe l'outil de nettoyage manuel à la machine.

IMPORTANT

N'utilisez pas l'outil de nettoyage manuel s'il est déformé par un choc ou une chute. Dans ce cas, remplacez cet outil. L'utilisation d'un outil de nettoyage manuel déformé peut empêcher le fonctionnement normal du nettoyage manuel ou endommager la machine.

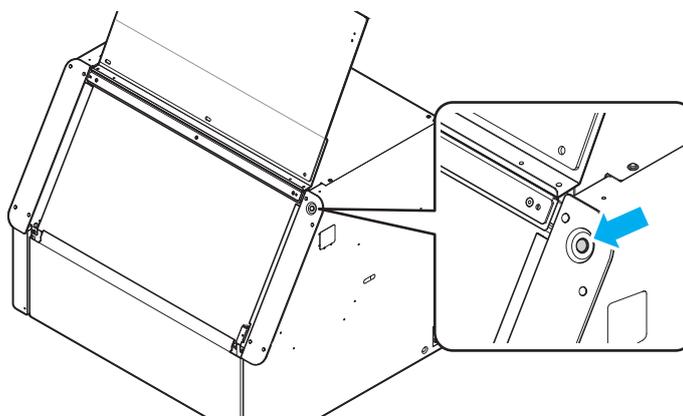
RAPPEL

- Nous recommandons de laisser l'outil de nettoyage manuel devant le désodorisant lorsqu'il n'est pas utilisé.
- Nous recommandons de maintenir la vis de fixation de l'outil de nettoyage manuel dans la zone indiquée sur l'illustration afin d'éviter toute perte.



État de la machine indiqué par le voyant du bouton d'alimentation secondaire

Les états de la machine sont indiqués par les couleurs des boutons d'alimentation secondaire et les modes de clignotement. Le bouton d'alimentation secondaire permet de vérifier l'état de la machine à distance.



Lampe	État de la machine
● Désactivé	Mise hors tension
● S'allume en vert	Impression
● Allumée en bleu	L'objet n'est pas installé, par exemple lors d'opérations de maintenance.
● Clignotement en bleu	La machine démarre ou est en mode veille.
● S'allume en jaune	La configuration de l'objet est terminée et celui-ci est prêt à être imprimé.
● Clignote en jaune	La machine est en pause.
● S'allume en rouge	Lorsqu'une anomalie se produit dans la machine ou lorsque le bouton d'arrêt d'urgence est actionné.

Objet à imprimer

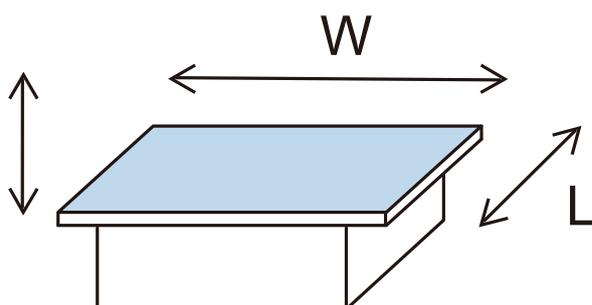
Dans le présent manuel, les objets à imprimer sont appelés « objet » ou « média ». Bien que cette machine puisse imprimer sur une grande variété d'objets, du papier fin aux matériaux plus épais, vous devez tenir compte de certains aspects concernant l'objet.

Objets pouvant être configurés pour l'impression

Les conditions relatives aux objets pouvant être installés dans la machine sont indiquées ci-dessous.

Taille et poids

La plage imprimable diffère suivant l'objet imprimable à placer. Vous pouvez configurer des objets d'une taille supérieure à celle de la [Surface imprimable](#).



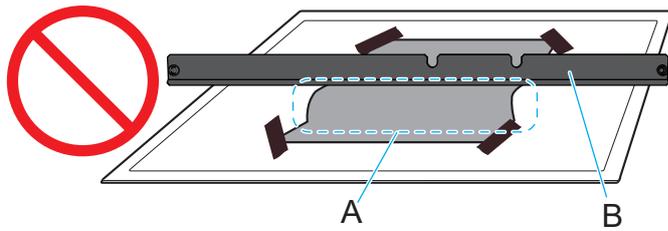
Taille maximale	Largeur (W)	240 mm
	Longueur (L)	178 mm
	Épaisseur	102 mm ^{*1}
Poids maximum		3 kg

- *1
- Excepté en cas d'utilisation de l'unité d'axe de rotation.
 - Selon l'objet, il pourrait être possible d'imprimer jusqu'à 107 mm.

Matériaux, formes et paramètres similaires

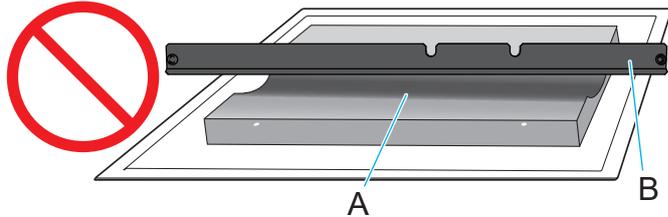
Bien que cette machine puisse imprimer sur de nombreux matériaux, veillez à effectuer un test d'impression et à vérifier l'adhérence de l'encre avant de procéder à l'impression finale. En outre, pour protéger les têtes d'impression et garantir la qualité de l'impression, les objets suivants ne peuvent pas être imprimés.

- **Miroirs, acier inoxydable et autres objets susceptibles de réfléchir la lumière UV**
Ces objets favorisent le durcissement de la surface des têtes d'impression et ne peuvent donc pas être utilisés.
- **Objets chargés d'électricité statique**
L'électricité statique peut provoquer des éclaboussures d'encre, ce qui a un impact négatif sur les résultats d'impression et les têtes d'impression.
- **Objets présentant des irrégularités importantes sur la surface d'impression**
Plus la distance entre les têtes d'impression et la surface d'impression est grande, plus les résultats d'impression en pâtiront. La différence entre la surface d'impression la plus haute et la plus basse doit être d'environ 2 mm ou moins.
- **Objets qui se détachent facilement**
Si l'objet (A) n'est pas fermement maintenu en place, le capteur d'espacement des têtes (B) ne peut pas détecter la hauteur correctement. Veillez à fixer solidement l'objet à imprimer. Si le média se détache, vous pouvez utiliser du ruban adhésif ou autre pour le maintenir en place.



- **Objets en matériau souple**

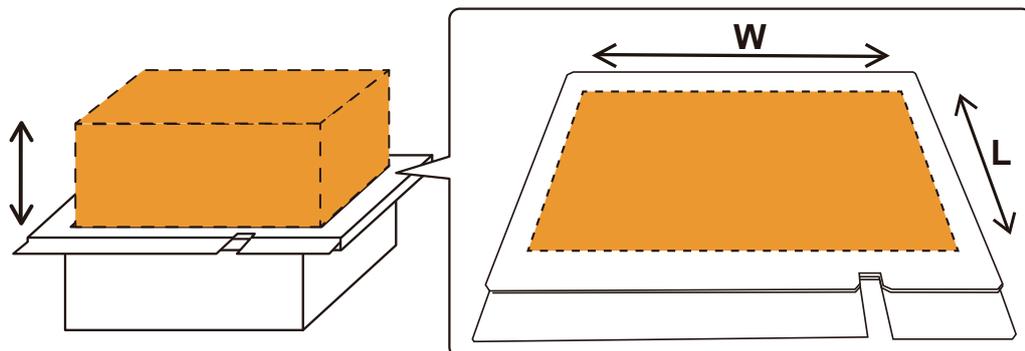
Si l'objet (A) est fait d'un matériau souple, la pression qu'il exerce sur le capteur d'espacement des têtes (B) est trop faible. Ceci empêche la détection correcte de sa hauteur.

**IMPORTANT**

Selon le type d'objet à imprimer et la méthode d'installation, la hauteur peut ne pas être réglée correctement. La machine peut ne pas fonctionner correctement si l'impression est effectuée avec une méthode d'installation incorrecte ou si l'impression est effectuée sur un matériau inapproprié.

Surface imprimable

La zone imprimable maximale est la suivante.

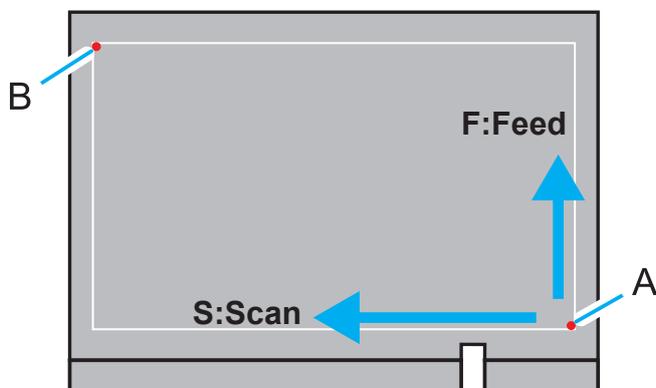


Largeur (W)	210 mm
Longueur (L)	148 mm
Hauteur	0 à 102 mm*1

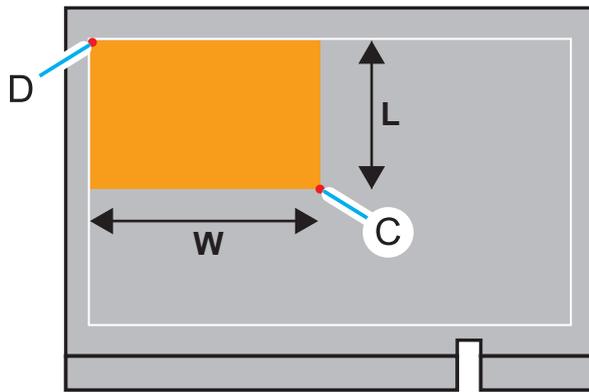
- *1
- Excepté en cas d'utilisation de l'unité d'axe de rotation.
 - Selon l'objet, il pourrait être possible d'imprimer jusqu'à 107 mm.

Zone d'impression avant/arrière/gauche/droite

La zone située à l'intérieur de la bordure blanche du plateau est la zone d'impression maximale approximative. La machine utilise le coin inférieur droit du plateau comme point 0 (A), puis 0 mm dans la direction S : sens de numérisation et 0 mm dans la direction F : sens d'alimentation. Le coin supérieur gauche (B) du plateau est S : 210 mm et F : 148 mm, et la zone entre ces deux points est la zone d'impression maximale.

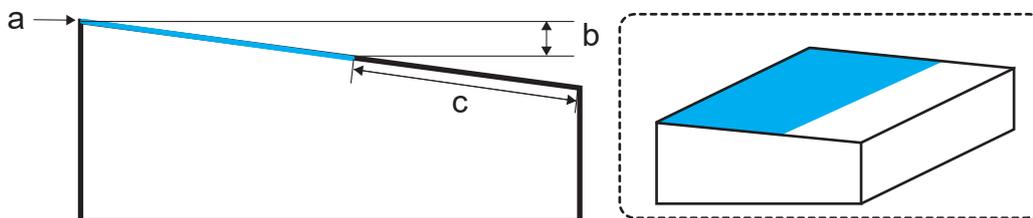


Dans Utility, S et F indiquent les coordonnées du plateau. La zone d'impression définie en fonction de l'origine de l'impression (C) et du coin supérieur gauche (D) est affichée sous la forme « W » (longueur dans le sens S) et « L » (longueur dans le sens F). Dans le cas illustré par la figure suivante, si C (S : 110 mm, F : 70 mm) et D (S : 210 mm, F : 148 mm) sont utilisés, la zone d'impression est W : 100 mm et L : 78 mm. La zone d'impression minimale pouvant être configurée est W : 25,4 mm et L : 25,4 mm.



Zone d'impression dans le sens de la hauteur

La zone d'impression se trouve à moins de 2 mm (b) de la position d'impression la plus élevée (a) de l'objet. Les positions d'impression (c) mesurant 2 mm ou moins ne sont pas recommandées en raison de la baisse de la qualité d'impression.

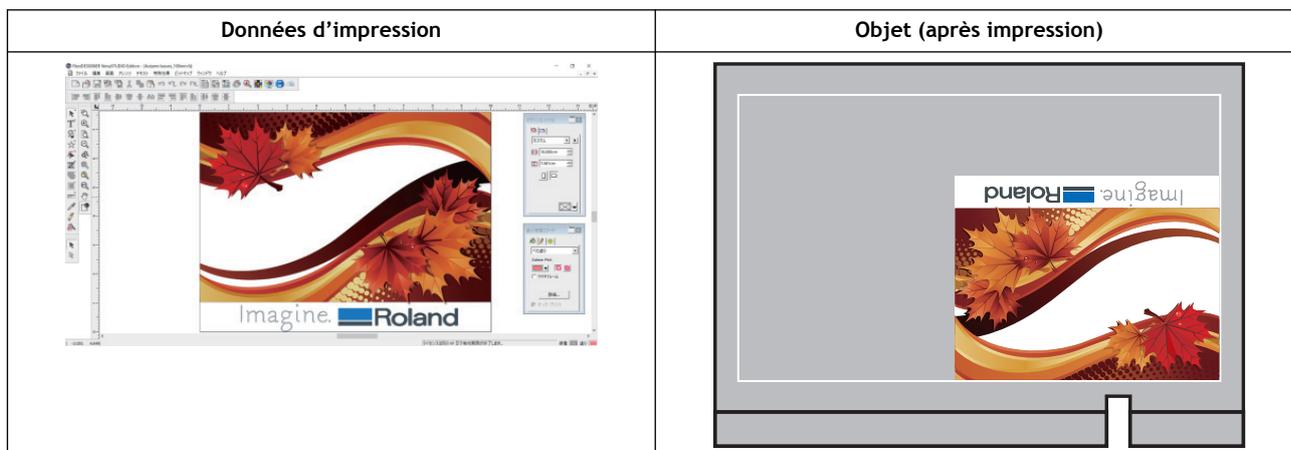


Toutefois, la qualité d'impression peut s'améliorer en fonction des réglages effectués au moment de l'impression. Configurez les paramètres suivants en fonction de la hauteur de la surface d'impression.

- **[General]** ou **[Text Decoration]** : La différence de hauteur de la surface imprimée est inférieure ou égale à 2 mm
- **[Generic Distance]** : 2 mm à 6 mm de différence par rapport à la hauteur de la surface imprimée (2 mm à 4 mm si Wh est inclus dans l'impression)

Orientation de l'objet et des données d'impression

Les données d'impression sont imprimées avec une rotation de 180 degrés. Lors de la mise en place de l'objet dans la machine, faites-le pivoter de 180° par rapport aux données d'impression.

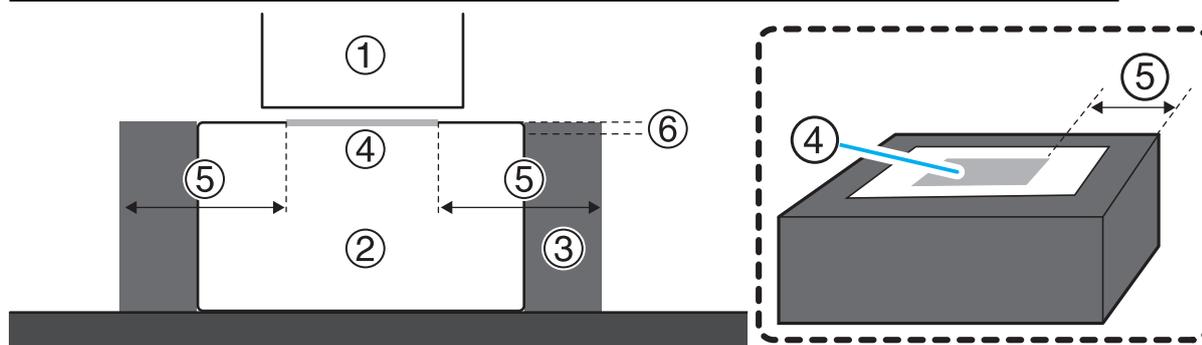


Option de gabarit

Plus la distance entre l'objet et les têtes d'impression augmente, plus le risque de brouillard d'encre*1 s'accroît. Par conséquent, un gabarit peut être nécessaire en fonction de la taille et de la forme de l'objet à imprimer. Préparez un gabarit si l'une des conditions suivantes est remplie.

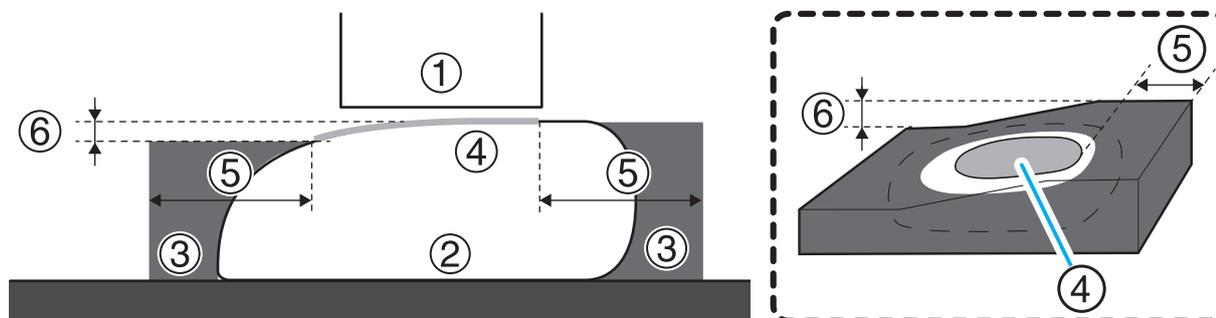
S'il est difficile d'obtenir un gabarit, recouvrez les côtés de l'objet avec du ruban-cache ou autre afin d'éviter l'adhérence du brouillard d'encre.

Lorsqu'il s'agit uniquement de l'objet, aucune marge ne peut être fixée dans les zones situées à 40 mm à la fois devant/derrière et à gauche/droite de la partie des données à imprimer



①	Têtes d'impression	④	Zone de données
②	Objet à imprimer	⑤	Marge : 40 mm ou plus
③	Gabarit	⑥	Différence de hauteur inférieure à 2 mm par rapport à la surface d'impression réelle

La variation de hauteur de la surface de l'objet est de 2 mm ou plus



①	Têtes d'impression	④	Zone de données
②	Objet à imprimer	⑤	Marge : 40 mm ou plus
③	Gabarit	⑥	Différence de hauteur inférieure à 2 mm par rapport à la surface d'impression réelle

*1 De fines particules d'encre sont dispersées dans des zones autres que la zone d'impression.

Éléments d'enregistrement des objets (médias)

Configurez les éléments suivants pour configurer l'objet.

Type d'objet

Sélectionnez **[Transparent]** ou **[Opaque]**. Pour les objets transparents colorés, la sélection se fait sur la base des critères suivants.

- **[Transparent]** : Une main placée de l'autre côté de l'objet peut être vue à travers celui-ci.
- **[Opaque]** : Une main placée de l'autre côté de l'objet ne peut pas être vue à travers celui-ci.

IMPORTANT

Les sélections **[Transparent]** et **[Opaque]** affectent la maintenance automatique. La configuration standard **[Transparent]** nécessite une maintenance plus fréquente*1 pour protéger les têtes d'impression que la configuration **[Opaque]**, et consomme donc plus d'encre. Une sélection appropriée de **[Transparent]**/**[Opaque]** peut réduire la consommation d'encre et éviter une mauvaise qualité d'impression.

Hauteur du plateau

Configurer la position d'impression dans le sens de la hauteur.

Origine de l'impression

Définir le point qui servira de base à la position d'impression. Sélectionnez l'une des options suivantes.

- **[Relatif à l'origine]** : Définit le coin inférieur droit de la zone d'impression comme position d'impression de base.
- **[Relatif au centre]** : Définit le centre de la zone d'impression comme position d'impression de base.

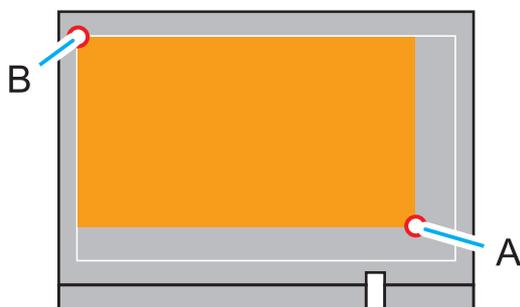
Zone d'impression

IMPORTANT

La zone d'impression doit être définie après le réglage de la hauteur du plateau. Si vous tentez de définir la zone d'impression en premier lieu, l'objet risque d'entrer en contact avec le capteur d'espacement des têtes et de l'endommager.

Spécifiez la zone dans laquelle l'impression doit avoir lieu. Il existe deux façons de définir la zone en fonction de l'origine de l'impression.

- Lorsque **[Relatif à l'origine]** est défini pour **[Origine de l'impression]** : Si vous spécifiez le coin inférieur droit (A) de la fenêtre de prévisualisation dans Utility, l'espace entre le point final (B)*2 est définie comme zone d'impression.



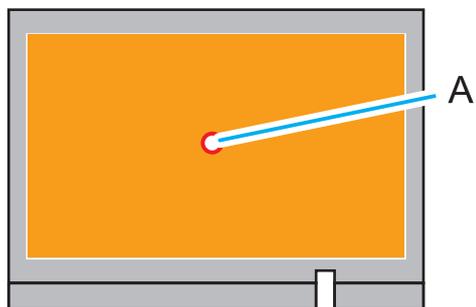
- Lorsque **[Relatif au centre]** est défini pour **[Origine de l'impression]** : La zone d'impression maximale est définie autour du centre de la zone imprimable (S : 105 mm, F : 74 mm).

*1 Effectue un nettoyage avec de l'encre.

*2 Supérieur gauche de la zone d'impression (S : 210 mm, F : 148 mm)

RAPPEL

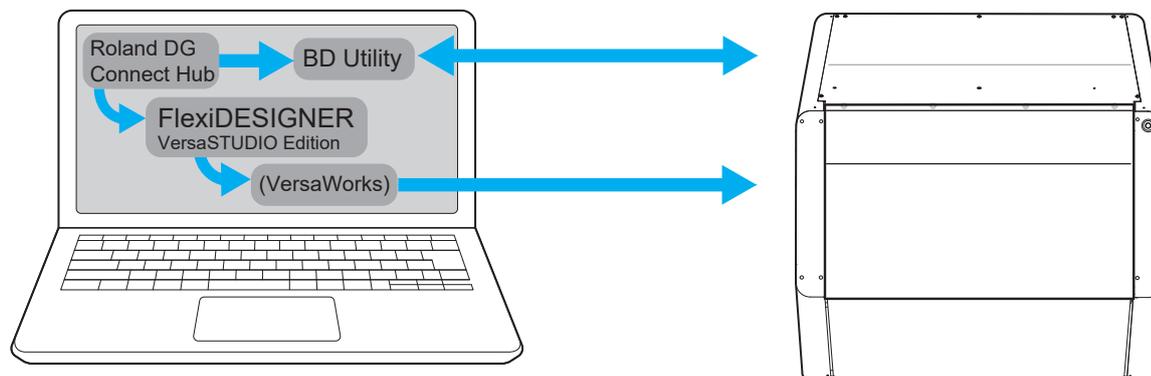
Lorsque vous modifiez la position de **[Relatif au centre]**, réduisez la zone d'impression avant de modifier la position. Spécifiez ensuite la zone d'impression en fonction des données d'impression.



Composition et rôle du logiciel utilisé dans la machine

La machine est commandée par Utility, qui est lancé à partir du Roland DG Connect Hub. La création des données d'impression, le traitement (redimensionnement, décorations telles que textes et motifs), les paramètres détaillés et l'impression sont effectués à l'aide de FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition, mais les données d'impression proprement dites sont générées à l'aide de VersaWorks.

Composition



[Utility]

Ce logiciel permet d'afficher l'état de l'imprimante et de configurer ses paramètres. Il effectue principalement les opérations suivantes.

- Fonctions de réglage et d'ajustement
- Gestion de la quantité d'encre restante
- Fonction de maintenance
- Affichage des messages et des messages d'erreur

[FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition]*¹

Ce logiciel se charge de tout, de la création des données d'impression à l'impression.

[VersaWorks]

Ce logiciel convertit les données d'impression en données imprimables à l'aide d'une imprimante.

Lorsque FlexiDESIGNER est démarré, VersaWorks est lancé en même temps, mais lors de l'impression à partir de FlexiDESIGNER, ce logiciel n'est pas utilisé directement. Cependant, comme VersaWorks génère les données d'impression, il faut laisser ce logiciel s'exécuter lors de l'impression.

RAPPEL

Lorsque des données d'impression sont créées en utilisant des données existantes (.ai, .pdf, etc.) ou en utilisant des logiciels d'application disponibles dans le commerce², VersaWorks est utilisé pour effectuer les réglages nécessaires à l'impression, puis pour procéder à l'impression.

LIENS CONNEXES

- [Aide VersaWorks](#)

*1 Ci-après « FlexiDESIGNER ».

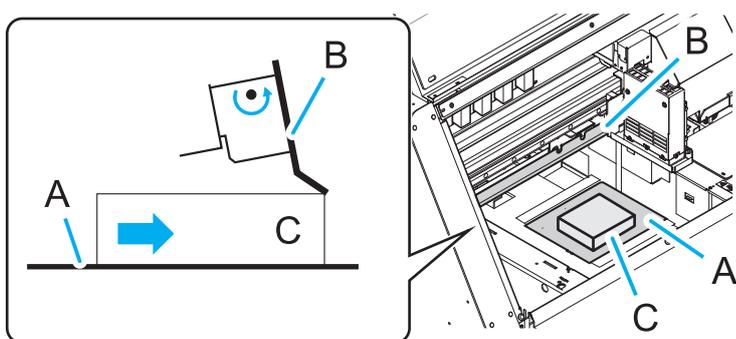
*2 Logiciel pour la création de graphiques vectoriels tels que Adobe Illustrator et CorelDRAW

Capteur d'espacement des têtes

Le capteur d'espacement des têtes est un capteur important qui détecte la hauteur de l'objet. Une configuration incorrecte de l'objet à imprimer ou des problèmes de fixation de l'objet peuvent endommager le capteur d'espacement des têtes.

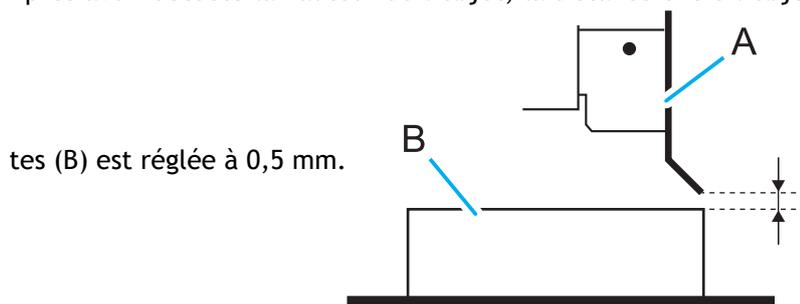
Méthode de détection de la hauteur des objets

Le plateau (A) se déplace de l'arrière vers l'avant et le capteur d'espacement des têtes (B) entre en contact avec l'objet (C) pour détecter la hauteur de l'objet.



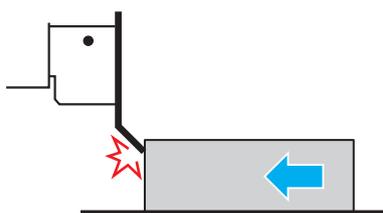
Risque d'endommagement du capteur d'espacement des têtes

Après avoir détecté la hauteur de l'objet, la distance entre l'objet (A) et le capteur d'espacement des têtes (B) est réglée à 0,5 mm.



Toutefois, les opérations ou situations suivantes peuvent entraîner un contact entre l'objet et le capteur d'espacement des têtes et endommager l'objet.

- Le point le plus haut de l'objet est plus élevé que le capteur d'espacement des têtes.



- Le plateau est déplacé d'avant en arrière pour tenter de définir la surface d'impression avant de définir la hauteur de l'objet.
- Un média ayant une hauteur inférieure à celle de l'objet installé est sélectionné, la zone d'impression est définie et l'impression commence sans que l'utilisateur ne s'aperçoive de l'erreur de sélection.
- Le plateau est déplacé d'avant en arrière alors que l'objet n'est pas fermement fixé au plateau (ce qui signifie que la hauteur de l'objet peut changer).
- Après avoir fixé un objet déformé avec du ruban adhésif et réglé la hauteur, le ruban adhésif se décolle partiellement en raison de la déformation, et l'objet heurte le capteur d'espacement des têtes lorsque le plateau se déplace.
- L'unité de l'axe de rotation n'est pas reconnue.

- L'unité de l'axe de rotation est installée sur le plateau, mais le connecteur de l'unité de l'axe de rotation n'est pas connecté à l'unité principale ou n'est pas connecté correctement.

Désodorisant

L'encre UV ayant une odeur qui peut affecter le corps humain, cette machine est équipée d'un désodorisant.

Le désodorisant dispose de quatre modes, comme le montre le tableau ci-dessous. Comme il existe un compromis entre la durée de vie du filtre et ses performances de désodorisation, utilisez le filtre en fonction de vos circonstances d'utilisation.

Les performances de désodorisation varient en fonction du mode et de la puissance d'aspiration. Chaque mode a une puissance d'aspiration par défaut, qui peut être réglée de 20 % à 100 % par incréments de 10 %.

Pour plus d'informations sur l'achat de filtres, contactez votre revendeur agréé ou visitez notre site Web.

Mode	Performance du désodorisant	Paramètres par défaut de la puissance d'aspiration
[Fort]	Activé lorsque l'alimentation principale est connectée, l'alimentation secondaire est connectée ou lors de l'impression. Ce paramètre produit la plus faible quantité d'odeur vers l'extérieur de la machine. Ce mode réduit les odeurs provenant des ouvertures dans la machine, même lorsque la machine n'est pas utilisée. Dans ce mode, vous pouvez définir le délai de pause pour le désodorisant.	<ul style="list-style-type: none"> • [Lors de l'impression] : 50 % • [Avec l'alimentation auxiliaire activée] : 40 % • [Avec l'alimentation principale activée] : 20 %
[Moyen]	Activé lorsque l'alimentation secondaire est connectée ou lors de l'impression. Ce mode réduit les odeurs lorsque le capot avant est ouvert lors d'opérations telles que le chargement d'objets.	<ul style="list-style-type: none"> • [Lors de l'impression] : 50 % • [Avec l'alimentation auxiliaire activée] : 40 %
[Faible]*1	Activé uniquement pendant l'impression. Ce mode est destiné aux utilisateurs se trouvant dans des arrière-cours et dans d'autres zones qui sont habituellement inoccupées et bien ventilées.	<ul style="list-style-type: none"> • [Lors de l'impression] : 50 %
[Désactivé]	Désodorisation non activée.	—

*1 Réglages par défaut

RAPPEL

- Délai de remplacement du filtre recommandé
 - Une fois par an.
 Toutefois, la performance du désodorisant diminue avec la fréquence d'utilisation. Si vous commencez à détecter des odeurs provenant de l'environnement de la machine, remplacez le filtre même s'il a été utilisé pendant moins d'un an.

LIENS CONNEXES

- [P. 134 Configuration du mode désodorisant](#)
- [P. 135 Réglage du temps de pause du désodorisant \(Mode Fort uniquement\)](#)
- [P. 205 Remplacement du filtre désodorisant](#)
- [Site Web de Roland DG](#)

Test de perte de points de buses

Mire de test et données vérifiées

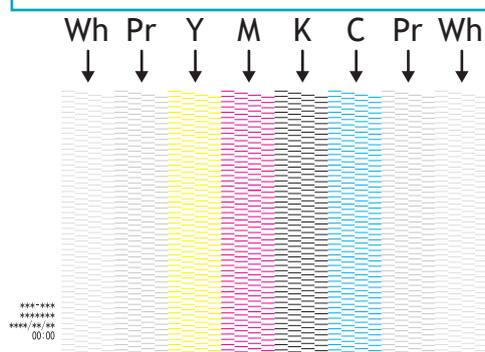
Avant l'impression, effectuez un test de perte de points de buses (imprimez une mire de test). La taille d'impression de la mire est d'environ 90 × 51 mm (paysage).

Si vous préparez un papier de format A5 paysage (210 mm × 148 mm) comme média, vous pouvez effectuer des tests de perte de points de buses jusqu'à quatre endroits maximum sur une seule feuille de média.

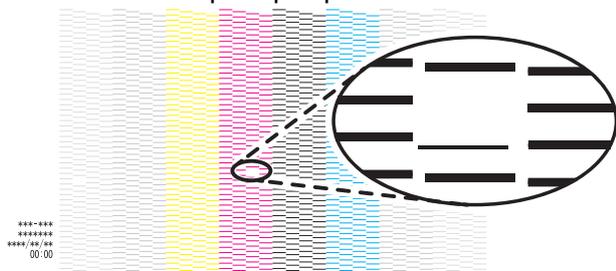
Imprimez la mire de test en utilisant les encres dans l'ordre indiqué ci-dessous. Vous pouvez vérifier si les têtes d'impression fonctionnent normalement.

RAPPEL

L'apprêt (Pr) et le blanc (Wh) de cette figure sont délibérément rendus gris, mais la mire de test réelle Pr est imprimée en transparent et Wh en blanc. Ces deux éléments seront plus difficiles à voir que la figure suivante lorsqu'elle est imprimée sur un média blanc.



Veillez à ce que les lignes de chaque couleur soient claires et alignées uniformément. Les sections manquantes de la mire de test indiquent une « perte de buses », tandis qu'une mire de test affaïssée ou inclinée indique un « déplacement des buses ». Ces problèmes peuvent être résolus en éliminant l'obstruction des buses. C'est pourquoi plusieurs menus de nettoyage ont été prévus.



Papier de test

Le test de perte de points de buses est une tâche qui doit être effectuée fréquemment. Si un problème est détecté lors de la vérification de la mire de test, un nettoyage est effectué et le test de perte de points de buses est à nouveau réalisé. C'est pourquoi la facilité de contrôle et de chargement des médias est importante. La facilité de vérification dépend de la couleur du média.

Pour vérifier la mire de test sans retirer le média et effectuer à nouveau le test de perte de points de buses après le nettoyage, [Origine de l'impression] doit être configurée à nouveau.

Couleur du média

Couleur du média	Caractéristiques
Transparent	Étant donné que le plateau est noir, vérifiez la mire de test en retirant le papier du test de perte de points de buses. Pr est transparent, mais vous pouvez le vérifier par son état de transmission de la lumière. Une fois le média retiré, toutes les couleurs peuvent être facilement vérifiées. Certains médias sont faiblement adhésifs et faciles à réappliquer.

Couleur du média	Caractéristiques
Blanc	Les encres CMYK peuvent être contrôlées lorsque les médias sont fixés sur le plateau. Wh et Pr peuvent être vérifiés en les retirant et en changeant l'angle d'exposition à la lumière.
Noir	Wh peut être vérifié lorsque les médias sont fixés au plateau. Toutes les qualités d'impression, à l'exception de celle de Wh, peuvent être vérifiées en retirant le média et en changeant l'angle d'exposition à la lumière.
Argent	Il est relativement facile de vérifier les mires de test pour toutes les couleurs lorsque le média est fixé sur le plateau. La finition mate rend le contrôle encore plus facile.

Comment sécuriser les médias

Comment sécuriser les médias	Caractéristiques
Ruban	Fixez les quatre coins ou toute la circonférence du média avec du ruban-cache ou similaire. Collez le média sur le plateau afin qu'il ne se détache pas. Appliquez le ruban de manière à ce qu'il ne se soulève pas ou ne se chevauche pas, ce qui créerait une différence de hauteur. Si vous retirez le média et vérifiez ensuite la mire de test, le rechargement nécessitera la même durée et le même travail que la première fois.
Ruban adhésif double face	Appliquez un ruban adhésif mince, double face, sur tous les côtés du média et fixez-le sur le plateau. Appliquez le ruban adhésif double face en commençant par les bords afin que le média ne se froisse pas ou ne se détache pas. Lorsque vous retirez le média, veillez à ne pas laisser de ruban adhésif double face sur le plateau. Le rechargement est plus facile qu'avec un ruban ordinaire.
Média avec une film légèrement adhésif	Le chargement et le retrait sont faciles à réaliser.

Alignement par l'image de la caméra

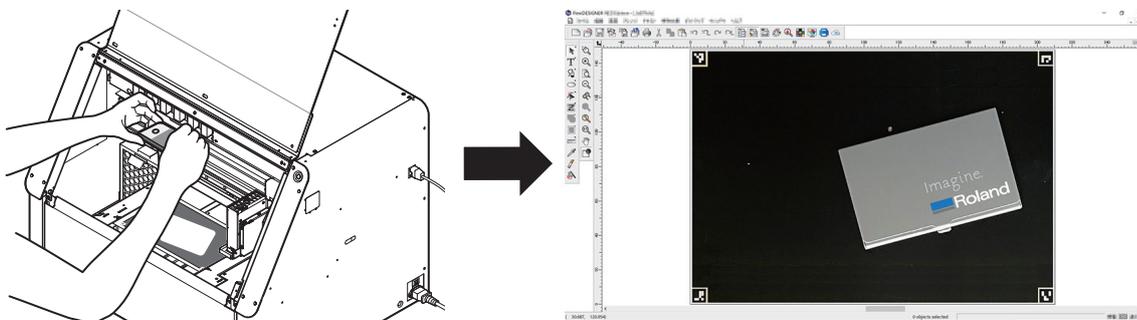
Vous pouvez utiliser l'appareil photo de votre smartphone pour spécifier la position d'impression sur l'objet avant l'impression.

Le déroulement de cette opération est le suivant.

1. Imprimez les repères d'impression pour détecter les positions sur le plateau.
2. Placez l'objet sur le plateau, puis prenez-le en photo avec votre smartphone.
3. Transférez les données de l'image capturée sur votre ordinateur, puis importez-les avec FlexiDESIGNER.
4. Positionnez les données d'impression sur les données d'image et imprimez-les.

Par rapport à la méthode d'impression habituelle, dans laquelle la zone d'impression est définie en plaçant l'objet par rapport au bord blanc du plateau, l'alignement est plus facile puisque la position est spécifiée à partir des données d'image importées. En outre, vous pouvez créer des données d'impression en visualisant une image du produit fini.

Toutefois, la position d'impression peut être mal alignée lors de l'impression d'objets plus épais ou en fonction de l'angle sous lequel les photos sont prises avec l'appareil photo. Cette méthode n'est donc pas adaptée pour une impression sur l'ensemble de la zone d'impression. Nous recommandons d'utiliser cette méthode pour imprimer un petit point unique sur une grande zone d'impression.



Pour plus de détails sur ces travaux, reportez-vous à [Détermination de la position d'impression à l'aide des images capturées](#).

Paramètres recommandés

Introduction

- Paramètres de langue et paramètres de date et d'heure
 - Paramètres de langue : [Réglage de la langue\(P. 138\)](#)
 - Paramètres de date et d'heure : [Réglage de la date et de l'heure\(P. 137\)](#)
- Paramètres du désodorisant
 - [Pause et reprise de l'impression\(P. 60\)](#)
- Unités de longueur et de température
 - [Changement des unités de mesure\(P. 144\)](#)
- Enregistrement du papier de test de perte de points de buses
 - [Enregistrement et configuration du papier du test de perte de points de buses\(P. 32\)](#)

Une fois que vous avez de l'expérience

- Plage du mouvement d'impression
 - [Minimiser le mouvement du chariot de tête d'impression\(P. 122\)](#)
- Mode d'espacement
 - [Configuration d'une distance plus longue entre l'objet et les têtes d'impression\(P. 128\)](#)
 - [Réajustement de la hauteur pendant l'impression\(P. 125\)](#)
- Intervalle de circulation de l'encre
 - [Réglage de l'intervalle \[Circulation de l'encre\]\(P. 131\)](#)
- Délai pour le mode veille
 - [Réglage de l'intervalle d'activation du mode veille \(fonction d'économie d'énergie\)\(P. 136\)](#)

Enregistrement et configuration du papier du test de perte de points de buses

Nous recommandons d'enregistrer le média à utiliser pour le test de perte de points de buses afin d'utiliser la machine de manière efficace.

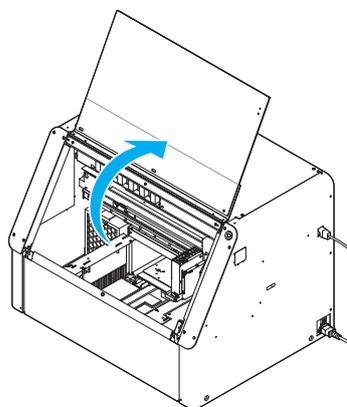
Si vous enregistrez un papier de format A5 paysage (210 mm × 148 mm) comme média, vous pouvez effectuer des tests de perte de points de buses à quatre emplacements maximum sur une seule feuille de média en modifiant [Origine de l'impression].

Procédure

1. Appuyez sur le bouton d'alimentation secondaire.

[P. 52 Mettez la machine sous tension](#)

2. Ouvrez le capot avant.



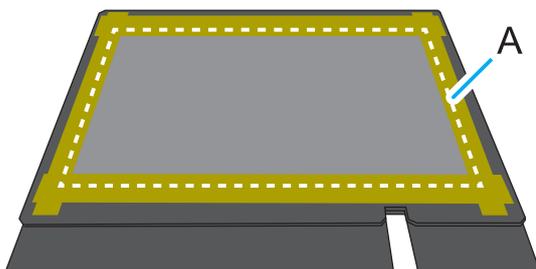
3. Retirez la cartouche d'encre blanche et mélangez-la.

Secouez-la environ 50 fois (pendant environ 20 secondes), puis réinsérez-la.

[P. 165 Entretien des cartouches d'encre](#)

4. Chargez le papier de test de perte de points de buses.

La zone située à l'intérieur de la ligne blanche (A) est la zone d'impression maximale approximative. Placez et fixez le média dans l'alignement du cadre blanc. Fixez-le ici avec du ruban adhésif.



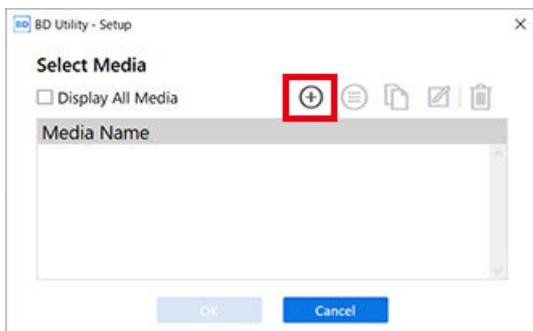
5. Fermez le capot avant.

6. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur  [Configurer].

7. Cliquez sur .

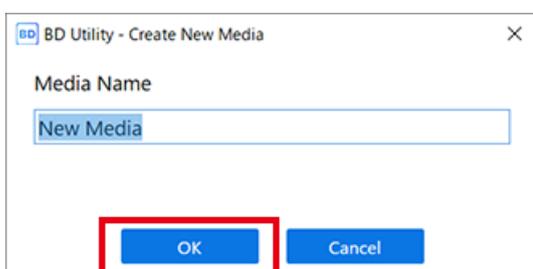
RAPPEL

Dans Utility, « média » est utilisé dans la fenêtre destinée à enregistrer/gérer les objets.



8. Saisissez un nom que vous reconnaissez comme étant celui du test de perte de points de buses, puis cliquez sur [OK].

Les noms de médias enregistrés précédemment ne peuvent pas être utilisés.



9. Sélectionnez [Opaque] dans la fenêtre [Type d'objet], puis cliquez sur [OK].

10. Cliquez sur [Modifier] à côté de [Hauteur de plateau], puis réglez la hauteur du papier de test de perte de points de buses.

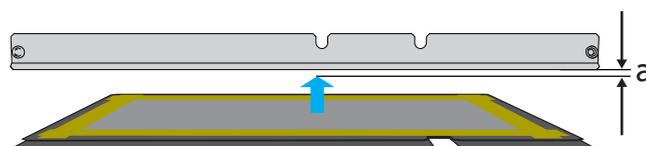
- (1) Cliquez sur  ou  sur le côté droit de la fenêtre pour aligner le papier de test de perte de points de buses sur le plateau avec la position avant-arrière du capteur d'espacement des têtes.

RAPPEL

Vous pouvez sélectionner 0,1 mm, 1 mm, 10 mm, 50 mm comme distance de déplacement d'un seul clic.

- (2) Cliquez sur  sur le côté gauche de la fenêtre pour rapprocher le papier de test de perte de points de buses sur le plateau du capteur d'espacement des têtes.

Déplacez la position d'impression la plus élevée de l'objet jusqu'à une position (a) située à quelques mm du capteur d'espacement des têtes, sans entrer en contact avec ce dernier.



- (3) Cliquez sur [Configuration automatique].

Le plateau se déplace et le capteur d'espacement des têtes détecte le papier de test de perte de points des buses.

(4) Cliquez sur [OK].

11. Cliquez sur [Modifier] à côté de [Origine de l'impression] et [Zone d'impression], et définissez la plage de réglage du test de perte de points de buses.

Le format d'impression pour le test de perte de points de buses est d'environ 90 mm × 51 mm (paysage).

RAPPEL

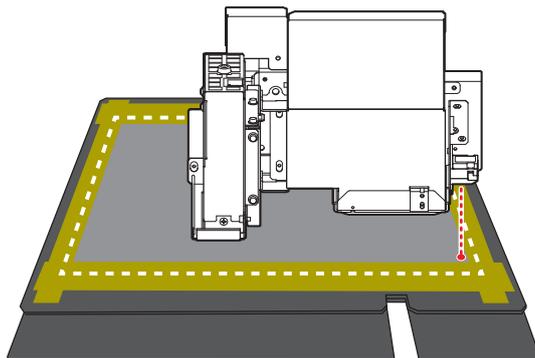
Lorsque la configuration de [Zone d'impression] est terminée, le chariot de tête d'impression revient à sa position initiale après avoir été laissé dans la même position pendant environ 3 minutes afin d'éviter que les têtes d'impression ne sèchent. Recommencez l'opération.

- (1) Sélectionnez [Pointeur] pour [Spécification de position].

Le chariot des têtes d'impression se déplace, puis le pointeur situé à droite du chariot des têtes d'impression éclaire le coin inférieur droit (S : 0 mm, F : 0 mm) de la zone d'impression maximale.

- (2) Cliquez sur , , , ou , puis déplacez le pointeur pour spécifier l'origine de l'impression (en bas à droite de la zone d'impression).

Le chariot des têtes d'impression se déplace dans le sens gauche-droite et le plateau se déplace dans le sens avant-arrière. La position que le pointeur éclaire sert de point d'origine de l'impression.



- (3) Cliquez sur [OK].

Retourne à la fenêtre de paramétrage de [Hauteur de plateau], [Origine de l'impression], et [Zone d'impression].

RAPPEL

À propos de [Zone d'impression]

Comme [Origine de l'impression] reste inchangée et que la [Relatif à l'origine] est spécifiée ici, la partie supérieure gauche de la zone d'impression est automatiquement réglée sur la position maximale (S : 210 mm, F : 148 mm).

12. Cliquez sur [OK].

Le message [Configuration en cours.] est affiché. Une fois la configuration terminée, vous revenez à l'écran d'accueil et le nom de l'objet enregistré ainsi que les éléments [Hauteur de plateau], [Origine de l'impression] et [Zone d'impression] définis s'affichent.

Le papier de test de perte de points de buses est maintenant enregistré et configuré.

RAPPEL

Si vous imprimez en continu sur le même média, par exemple lorsque vous effectuez un test de perte de points de buses suivi d'un nettoyage puis d'un autre test de perte de points de buses, cliquez sur , puis modifiez l'origine d'impression enregistrée dans [Liste des paramètres du média].

LIENS CONNEXES

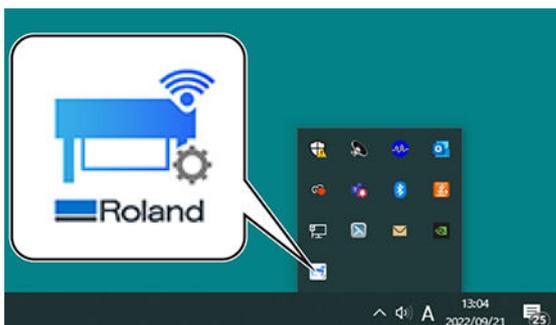
- [P. 28 Test de perte de points de buses](#)
- [P. 65 Réalisation d'un test de perte de points de buses](#)

Démarrer/quitter Utility

Démarrage de Utility

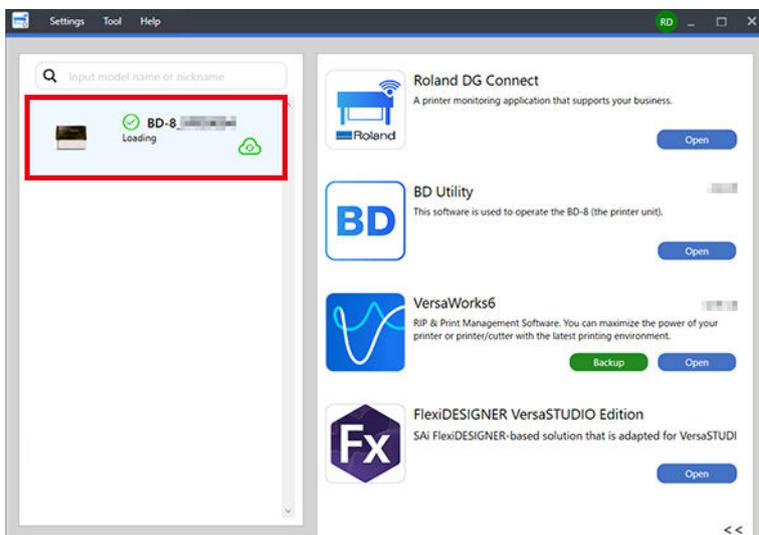
Procédure

1. Cliquez sur l'icône Roland DG Connect Hub dans la zone de notification.

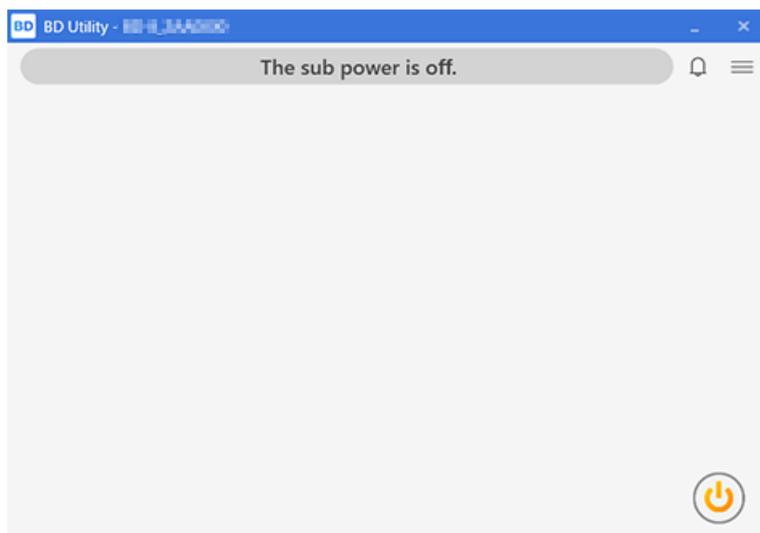


2. Cliquez sur la machine à utiliser.

Les applications qui peuvent être utilisées avec la machine sélectionnée s'affichent sur le côté droit de l'écran.



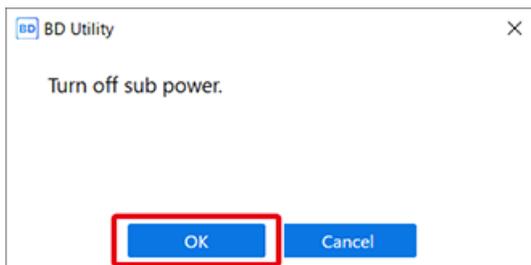
3. Cliquez sur [Open] pour Utility.
Utility démarre, puis la fenêtre suivante s'affiche.



Quitter Utility

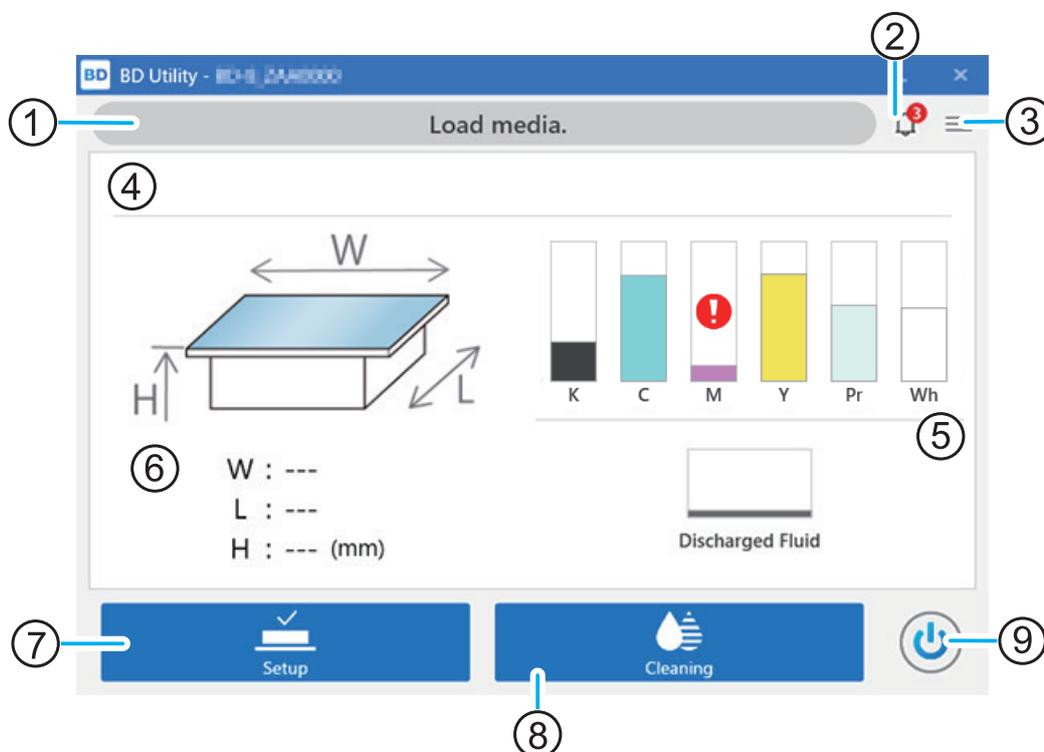
Procédure

1. Cliquez sur  dans le coin supérieur droit de la fenêtre Utility.
2. Dans la fenêtre de confirmation, cliquez sur [OK].
Quitter Utility.



Écran d'accueil Utility

Utility est un logiciel qui affiche l'état de l'imprimante, configure les paramètres de l'imprimante et effectue des opérations sur l'imprimante.



Num.	Nom	Détails
①	Barre d'état	Affiche l'état de l'imprimante et indique l'opération suivante.
②	Notifications	Affiche des informations importantes. Lorsqu'il y a des notifications, leur nombre est affiché sur l'icône.
③	Menu	Permet de configurer les paramètres de l'imprimante.
④	Informations sur les médias	Affiche les informations sur l'objet. Une fois l'objet configuré ^{*1} , le nom de l'objet s'affiche.
⑤	Quantité d'encre restante et quantité de produit déchargé	Affiche la quantité d'encre restante dans chaque cartouche d'encre et la quantité de produit déchargé dans le bloc de vidange. S'il est temps de remplacer une couleur,  s'affiche à côté de la cartouche d'encre correspondante. Cliquez sur cette icône pour afficher les informations détaillées de l'encre.
⑥	Zone et hauteur d'impression	Une fois que l'objet a été configuré, la zone d'impression définie (W : largeur, L : longueur, H : hauteur ^{*2}) s'affiche.
⑦	[Configurer]/[Annuler la configuration]	Lance/annule la configuration de l'objet à imprimer.
⑧	[Nettoyage]	Affiche le menu relatif au test de perte de points de buses et au nettoyage.
⑨	Alimentation secondaire	Utiliser l'alimentation secondaire de la machine avec Utility.

- *1 La configuration consiste à placer l'objet sur le plateau, à définir la zone et la hauteur d'impression et à préparer l'objet pour l'impression.
- *2 Vous pouvez sélectionner la position du plateau dans le paramètre [Hauteur du plateau] (H) et [l'Épaisseur de l'objet] (T).

Liste des menus

Cliquez sur ☰ pour afficher la fenêtre [Menu].

[Liste des paramètres du média]

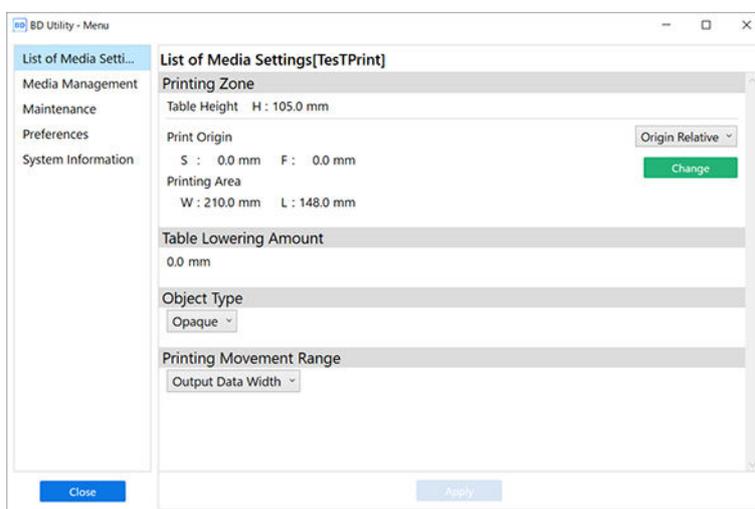
RAPPEL

Dans Utility, la fenêtre qui affiche les valeurs de réglage des objets est appelée [Liste des paramètres du média].

Cette fenêtre affiche les informations de configuration de l'objet qui a été mis en place. Cette fenêtre ne s'affiche pas si l'objet n'a pas été mis en place.

Vous pouvez vérifier et modifier*¹ les valeurs de réglage lors de l'enregistrement des objets. À droite de l'option [Origine de l'impression] se trouve un élément à définir lors du changement de [Relatif à l'origine]. Il ne s'agit pas d'un paramètre pour ce média.

Pour plus d'informations, reportez-vous à [Éléments d'enregistrement des objets \(médias\)](#).



[Surface d'impression]

[Hauteur de plateau]

La position du sens de la hauteur à imprimer s'affiche.

[Origine de l'impression]

Le point qui servira de base à la position d'impression est affiché comme étant la distance par rapport au point de référence inférieur droit (S : 0 mm, F : 0 mm sur le plateau).

[Zone d'impression]

La zone à imprimer qui utilise l'origine de l'impression comme base est affichée dans la distance (mm) dans la direction W:S, puis dans la distance (mm) dans la direction L:F.

[Quantité d'abaissement de la plateau]

Les valeurs de réglage de la distance à laquelle il faut imprimer à partir de la position standard du plateau s'affichent.

[Type d'objet]

[Transparent] ou [Opaque] s'affiche.

*1 Vous ne pouvez pas modifier [Hauteur de plateau] et [Quantité d'abaissement de la plateau].

[Amplitude du mouvement d'impression]

La largeur de fonctionnement du chariot de tête d'impression lors de l'impression est affichée en tant que : [Largeur des données de sortie], [Largeur du média], ou [Largeur complète].

RAPPEL

[Largeur du média] sera la largeur définie pour la zone d'impression.

LIENS CONNEXES

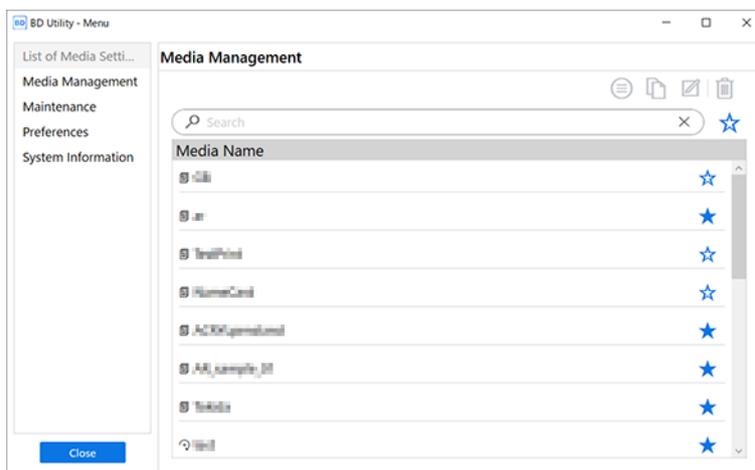
- [P. 128 Configuration d'une distance plus longue entre l'objet et les têtes d'impression](#)
- [P. 122 Minimiser le mouvement du chariot de tête d'impression](#)

[Gestion des médias]

RAPPEL

Dans Utility, la fenêtre de gestion des objets est intitulée [Gestion des médias], et les objets sont dénommés « médias ».

Vous pouvez enregistrer jusqu'à 50 objets. L'icône  indique un objet normal et l'icône  indique un objet pour l'unité de l'arbre de rotation.



Vous pouvez sélectionner les médias enregistrés pour les réviser, les dupliquer, les supprimer ou pour effectuer d'autres opérations relatives aux données de configuration.

: [Affichage des paramètres du support]

Affiche les détails définis pour le média enregistré.

: [Dupliquer le média]

Dupliquer les paramètres de configuration du média enregistré, puis l'enregistrer en tant que média distinct.

: [Modifier le nom du média]

Modifie le nom du média enregistré.

: [Supprimer le média]

Supprime le média enregistré sélectionné.

Fonction de recherche et fonction de favoris

Vous pouvez rechercher un nom de média à l'aide du champ de recherche. En outre, vous pouvez définir les médias les plus utilisés comme favoris et n'afficher que ces derniers. Vous pouvez également effectuer une recherche lorsque les favoris sont affichés.

1. Cliquez sur  à côté du nom d'un média pour changer cette icône en .
2. Cliquez sur  à côté du champ de recherche.

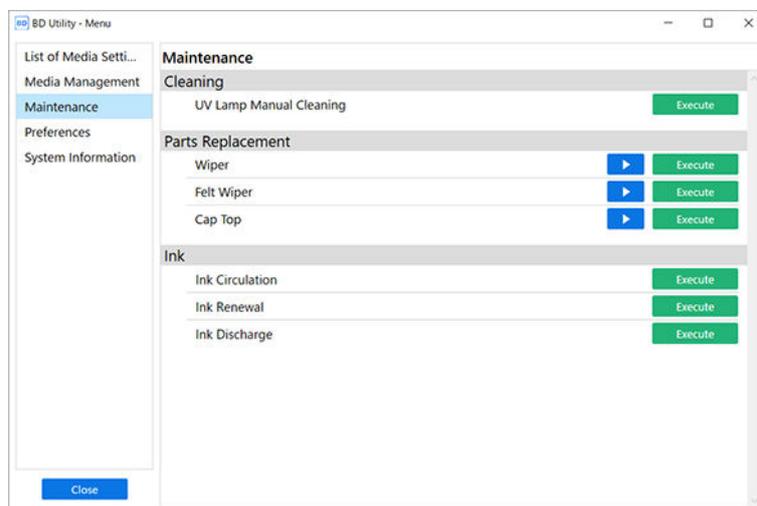
L'icône devient , et la liste des médias définis comme favoris s'affiche.

Cliquez à nouveau sur  pour afficher la liste de tous les médias.

[Maintenance]

Ceci permet de remplacer les pièces consommables et d'effectuer d'autres opérations de maintenance.

Cliquez sur  pour visionner la vidéo correspondante. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.



[Nettoyage]

Nettoyage manuel de la lampe UV

Cliquez sur [Exécuter] pour passer à l'écran d'exécution [Nettoyage manuel de la lampe UV]. Suivez les instructions affichées à l'écran pour nettoyer la lampe UV.

[Remplacement des pièces]

Essuyeur

Cliquez sur [Exécuter] pour passer à l'écran d'exécution [Remplacement de l'essuyeur]. Suivez les instructions à l'écran pour remplacer l'essuyeur.

Essuyeur en feutre

Cliquez sur [Exécuter] pour passer à l'écran d'exécution [Remplacement des essuyeurs en feutre]. Suivez les instructions à l'écran pour remplacer l'essuyeur en feutre.

Captop

Cliquez sur [Exécuter] pour passer à l'écran d'exécution [Remplacement du captop]. Suivez les instructions à l'écran pour remplacer le captop.

Encre

Circulation de l'encre

Fait circuler l'encre pour éviter les problèmes de couleur inégale avec l'encre blanche. Cliquez sur [Exécuter] pour lancer [Circulation de l'encre].

Renouvellement de l'encre

Si la circulation de l'encre ne corrige pas l'irrégularité de la couleur de l'encre blanche, remplacez (rafraîchissez) l'encre blanche. Cliquez sur [Exécuter] pour lancer [Renouvellement de l'encre].

[Décharge d'encre]

Effectue à l'avance la décharge de l'encre qui est par ailleurs effectuée régulièrement. Dans le cadre d'une utilisation normale, il n'est pas nécessaire que l'utilisateur exécute cette opération. Cliquez sur [Exécuter] pour lancer [Décharge d'encre].

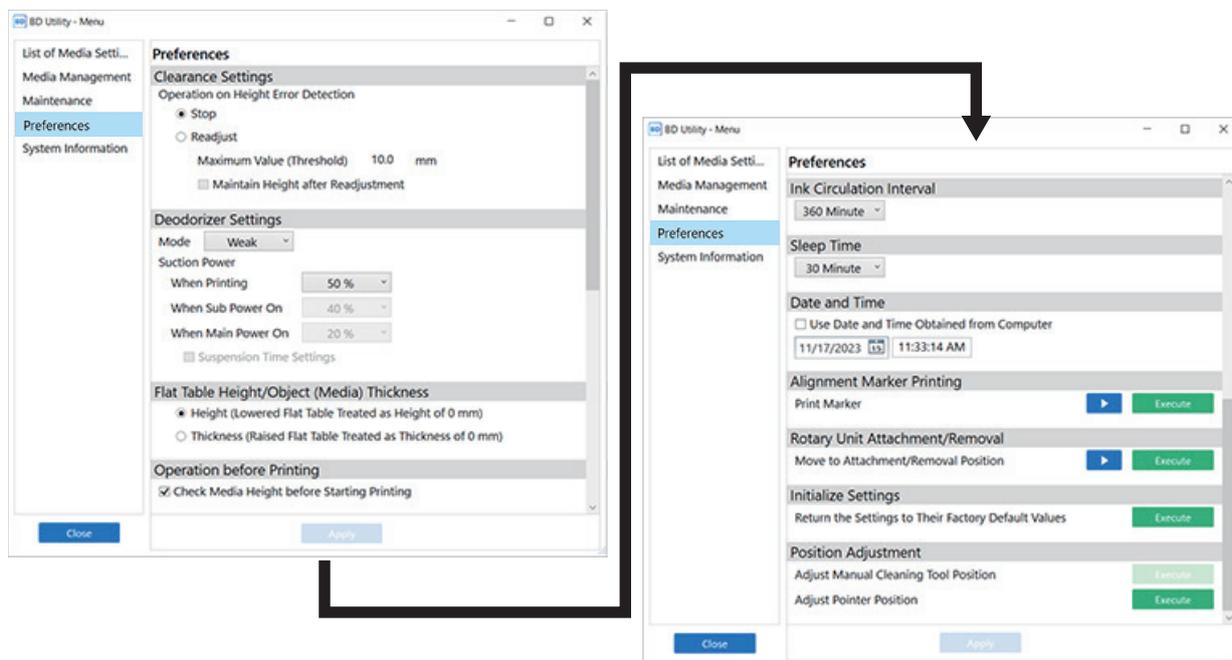
LIENS CONNEXES

- [P. 176 Nettoyage des appareils UV-LED](#)

- P. 195 Remplacement de l'essuyeur
- P. 197 Remplacement de l'essuyeur en feutre
- P. 199 Remplacement du captop
- P. 184 Renouvellement de l'encre
- P. 185 Décharge d'encre

[Préférences]

Modifiez les paramètres de fonctionnement de la machine pour l'adapter à l'environnement d'utilisation. Cliquez sur  pour visionner la vidéo correspondante. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.



[Réglages d'espacement]

Définit la mesure à prendre lorsqu'une erreur de hauteur se produit pendant l'impression. Sélectionnez [Stop] ou [Réajuster].

Si [Réajuster] a été sélectionné, réglez la valeur de l'abaissement du plateau dans [Valeur maximale (seuil)].

[Réglages du désodorisant]

Modifie le mode désodorisant. Sélectionnez [Fort], [Moyen], [Faible], ou [Désactivé].

Vous pouvez également régler la puissance d'aspiration pour chaque mode.

[Hauteur de plateau/épaisseur de l'objet (média)]

Modifie la référence de la direction de la hauteur. Sélectionnez [Hauteur (plateau abaissé traité comme une hauteur de 0 *)] ou [Épaisseur (plateau surélevé traité comme une épaisseur de 0 *)].

[Fonctionnement avant l'impression]

Permet de vérifier la hauteur de l'objet après la mise en place de l'objet et avant le début de l'impression.

[Intervalle de circulation de l'encre]

Définit la fréquence de circulation de l'encre blanche pour éviter les problèmes de couleurs inégales. Sélectionnez entre 30 et 360 minutes par incréments de 30 minutes.

[Délai pour le mode veille]

Définit le délai d'activation du mode veille (état dans lequel les fonctions d'économie d'énergie fonctionnent). Sélectionnez entre 15 et 120 minutes par incréments de 15 minutes.

[Date et heure]

Modifie la date et l'heure imprimées sur le test de perte de points de buses.

[Impression de repères d'alignement]

Imprime des repères d'alignement sur le plateau. Placez le ruban pour les repères d'alignement ou d'autres éléments similaires pour permettre l'option [Exécuter].

[Installation/Retrait de l'unité de l'axe de rotation]

Cette fonction est utilisée lors de l'installation/du retrait de l'unité de l'axe de rotation.

[Initialisez les paramètres]

En cliquant sur [Exécuter], les paramètres d'usine de [Liste des paramètres du média], [Préférences] et [Réseau] sont rétablis. Cependant, [Ajustement de la position] ne sera pas réinitialisée.

[Ajustement de la position]

- [Ajuster la position de l'outil de nettoyage manuel]

Ajuste la position lorsque l'outil de nettoyage manuel a été modifié.

[Exécuter] n'est pas activé lorsque l'objet est configuré. Annulez la configuration, puis retirez l'objet.

- [Ajuster la position du pointeur]

Ajuste le désalignement entre la zone d'impression et la position du pointeur.

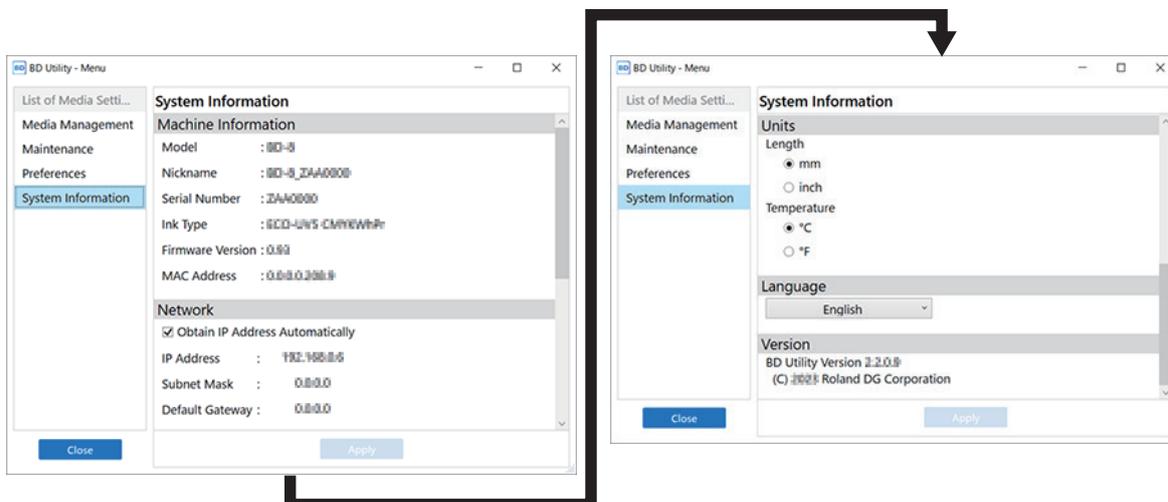
Configurez le média pour l'ajustement de la position du pointeur afin de permettre [Exécuter].

LIENS CONNEXES

- [P. 124 Réglage de la hauteur du plateau](#)
- [P. 134 Configuration du mode désodorisant](#)
- [P. 131 Réglage de l'intervalle \[Circulation de l'encre\]](#)
- [P. 137 Réglage de la date et de l'heure](#)
- [P. 78 Impression de repères d'alignement](#)
- [P. 133 Retrait/Installation des éléments optionnels \(OA-RA-8\)](#)
- [P. 139 Configuration de la position de base de l'outil de nettoyage manuel](#)

[Informations sur le système]

Cette fenêtre permet de vérifier les informations relatives à la machine et au réseau.



[Informations sur la machine]

Vous pouvez vérifier les informations suivantes :

- [Modèle]
- [Nom de code]
- [Numéro de série]
- [Type d'encre]
- [Version firmware]
- [Adresse MAC]

[Réseau]

Vous pouvez vérifier et modifier les paramètres réseau de la machine connectée.

Activez [Obtenir l'adresse IP automatiquement] pour obtenir automatiquement l'adresse IP, le masque de sous-réseau et la passerelle par défaut de la machine.

- [Adresse IP]
- [Masque de sous-réseau]
- [Passerelle par défaut]

[Unités]

Configurez [Longueur] et [Température].

[Langue]

Règle la langue d'affichage.

[Version]

Affiche les informations sur la version de Utility.

Débit global journalier

Cette section explique le flux de travail des opérations quotidiennes.

Effectuer l'entretien approprié au bon moment peut aider à prévenir les dysfonctionnements et à faire ressortir tout le potentiel de cette machine.

Flux de travail

Cette section présente un exemple de flux de travail pour un magasin qui imprime immédiatement après qu'une commande a été passée.

Avant l'ouverture

1. Mélanger l'encre blanche. [Entretien des cartouches d'encre\(P. 165\)](#)
2. Connecter l'alimentation secondaire de l'unité principale. [Mettez la machine sous tension\(P. 52\)](#)
3. Démarrez Utility. [Démarrage de Utility\(P. 36\)](#)
4. Vérifier les notifications.
Effectuer la maintenance conformément aux notifications. [Notifications\(P. 231\)](#)
5. Effectuez un test de perte de points de buses. [Étape 1: Réalisation d'un test de perte de points de buses\(P. 65\)](#)
6. Prendre les mesures qui s'imposent en fonction des résultats de la mire.
 - Bon : Achever l'état de veille de la machine
 - Mauvais : Effectuer un nettoyage normal [Étape 2: Effectuez un nettoyage normal\(P. 67\)](#)

Heures d'ouverture

Imprimer lorsque la commande d'impression est passée. [Étape 4: Effectuez l'impression\(P. 77\)](#)

Si un message s'affiche dans Utility, prendre les mesures indiquées dans la fenêtre. Les messages suivants apparaissent fréquemment dans les notifications.

- [Il est temps de secouer l'encre.]
Ce message invite l'utilisateur à mélanger la cartouche d'encre blanche. [Entretien des cartouches d'encre\(P. 165\)](#)
- [Il est temps de procéder à un nettoyage manuel.]
Ce message apparaît lorsqu'il est temps d'effectuer un nettoyage en utilisant l'outil de nettoyage manuel. [Méthode de nettoyage manuel\(P. 170\)](#)

Il existe plusieurs autres notifications de maintenance. Veillez à toujours vérifier les notifications dans Utility : .

Après la fermeture

1. Vérifier qu'il n'y a pas de notifications de maintenance. [Notifications\(P. 231\)](#)
2. Nettoyer la machine. [Nettoyage de la machine\(P. 166\)](#)
3. Couper l'alimentation secondaire. [Mettre hors tension\(P. 54\)](#)
4. Quitter Utility. [Quitter Utility\(P. 38\)](#)

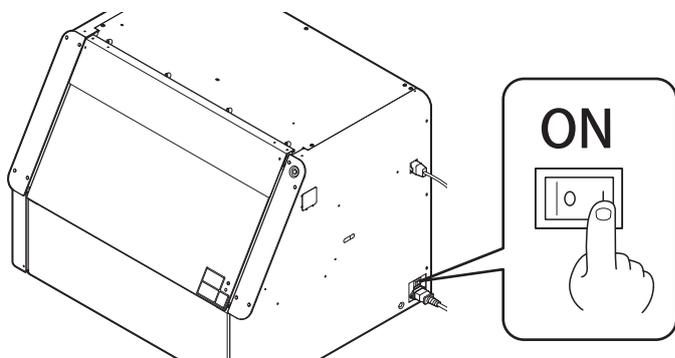
Opérations de base

Opérations relatives à l'alimentation électrique	51
Mettez la machine sous tension	52
Mettre hors tension	54
Mode veille (fonction d'économie d'énergie)	55
Mise hors tension en cas d'urgence	56
Ouverture/fermeture du capot.....	57
Ouverture/fermeture du capot avant.....	57
Fixation/retrait du capot d'entretien	59
Pause et annulation de l'impression.....	60
Pause et reprise de l'impression	60
Annulation de l'impression	61

Opérations relatives à l'alimentation électrique

Maintenez toujours l'alimentation principale sous tension. Activez l'alimentation secondaire avant d'utiliser la machine et déconnectez-la après utilisation.

Alimentation principale activée



Une fois que l'alimentation secondaire a été connectée, l'appareil passe en mode veille après une certaine période d'inactivité. Consulter les informations suivantes pour savoir comment quitter le mode veille.

[P. 55 Mode veille \(fonction d'économie d'énergie\)](#)

IMPORTANT

- **Maintenez toujours l'alimentation principale sous tension.**

Ne coupez jamais l'alimentation principale. Le fait de quitter l'alimentation principale permet d'effectuer périodiquement un entretien automatique. Si l'entretien automatique n'est pas effectué, il peut entraîner une panne de cette machine, telle que la panne des têtes d'impression.

- **Ne coupez jamais l'alimentation principale et ne débranchez jamais brusquement le cordon d'alimentation pendant le fonctionnement.**

Couper l'alimentation principale ou débrancher brusquement le cordon d'alimentation en cours de fonctionnement peut endommager les têtes d'impression ou provoquer une panne de l'appareil.

RAPPEL

Qu'en est-il de la mise hors tension de l'appareil ?

Lorsqu'il est nécessaire de couper l'alimentation principale, par exemple lors d'un transfert, veillez à couper l'alimentation secondaire avant de couper l'alimentation principale. Ensuite, connectez rapidement l'alimentation principale.

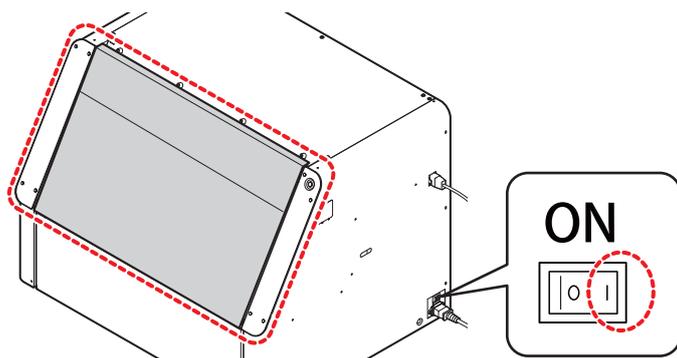
Mettez la machine sous tension

Vous pouvez activer l'alimentation secondaire à l'aide d'un bouton situé sur la machine ou d'une icône dans Utility.

Connexion de l'alimentation secondaire à l'aide du bouton situé sur l'appareil

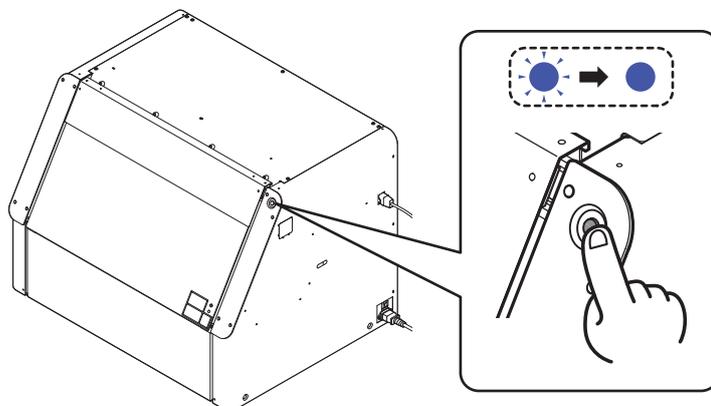
Procédure

1. Vérifiez que le capot d'entretien et le capot avant sont fermés et que l'alimentation principale est connectée.



2. Appuyez sur le bouton d'alimentation secondaire.

L'alimentation secondaire est activée. Lorsque le bouton d'alimentation secondaire passe du bleu clignotant au bleu fixe, le démarrage est terminé.



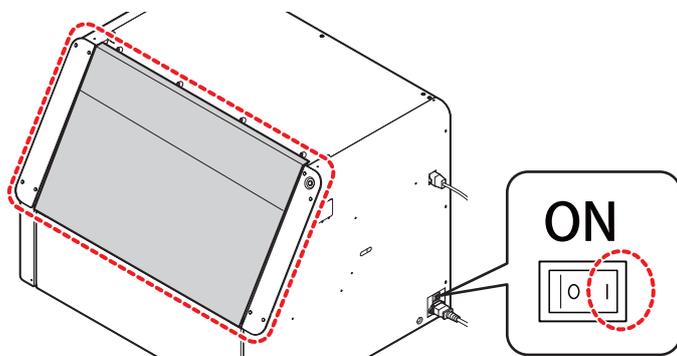
RAPPEL

En cas de coupure de l'alimentation principale, connectez l'alimentation secondaire afin de lancer le micrologiciel. Il n'y aura pas de réponse lorsque vous appuyez sur le bouton d'alimentation secondaire jusqu'à ce que l'initialisation soit terminée. Dans ce cas, attendez un peu avant d'appuyer sur le bouton d'alimentation secondaire.

Connecter l'alimentation secondaire de la machine avec Utility

Procédure

1. Vérifiez que le capot d'entretien et le capot avant sont fermés et que l'alimentation principale est connectée.



2. Démarrez Utility.
P. 36 Démarrage de Utility

3. Cliquez sur .

L'alimentation secondaire est activée. Lorsque l'alimentation secondaire de la machine est connectée, l'icône passe à .

RAPPEL

En cas de coupure de l'alimentation principale, connectez l'alimentation secondaire afin de lancer le micrologiciel. Il n'y aura pas de réponse lorsque vous appuyez sur  jusqu'à ce que l'initialisation soit terminée. Dans ce cas, attendez un peu avant d'appuyer sur le bouton d'alimentation secondaire.

Une fois que l'alimentation secondaire est connectée, l'écran d'accueil Utility est affiché.

Mettre hors tension

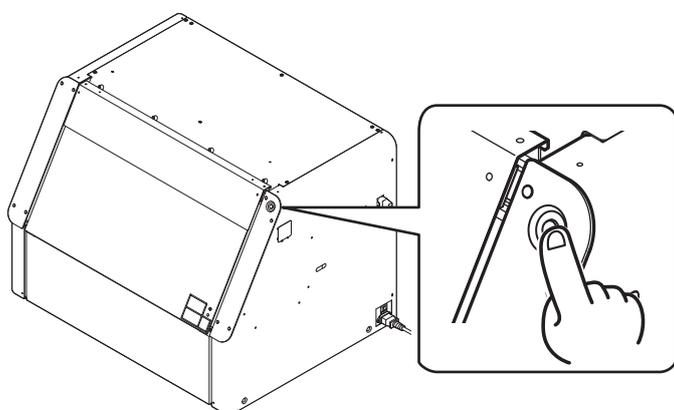
Vous pouvez déconnecter l'alimentation secondaire à l'aide d'un bouton situé sur la machine et d'une icône dans la fenêtre Utility.

Déconnexion de l'alimentation secondaire à l'aide du bouton situé sur l'appareil

Procédure

1. Lorsque vous avez terminé votre tâche, maintenez enfoncé le bouton d'alimentation secondaire pendant une seconde ou plus.

Lorsque le bouton d'alimentation secondaire s'assombrit, l'alimentation secondaire est déconnectée.



Mise hors tension de l'alimentation secondaire de la machine avec Utility

Procédure

1. Lorsque le travail est terminé, cliquez sur  sur Utility.
2. Lorsque la fenêtre [Désactivez l'alimentation auxiliaire.] s'affiche, cliquez sur [OK]. Après un certain temps, [L'alimentation auxiliaire est désactivée.] s'affiche dans la barre d'état d'Utility, et l'icône d'alimentation secondaire devient .

Mode veille (fonction d'économie d'énergie)

Cette machine est dotée d'une fonction d'économie d'énergie qui passe en mode « veille » à faible consommation lorsqu'un intervalle fixe passe sans aucune opération.

Lorsque la machine est en mode veille, le bouton d'alimentation secondaire clignote lentement en bleu. Pour sortir du mode veille, effectuez l'une des opérations suivantes.

- Appuyez sur le bouton d'alimentation secondaire.
- Ouvrez le capot avant.
- Cliquez sur [Récupérer] dans Utility.
- Envoyez les données d'impression à partir de l'ordinateur (avec l'objet configuré).

RAPPEL

- Réglage par défaut : [30 min]

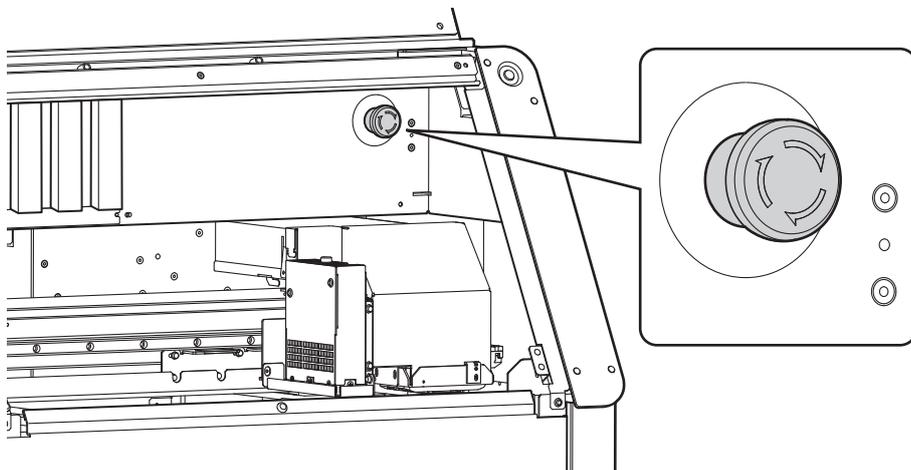
LIENS CONNEXES

- [P. 136 Réglage de l'intervalle d'activation du mode veille \(fonction d'économie d'énergie\)](#)

Mise hors tension en cas d'urgence

Le chariot de tête d'impression et le plateau peuvent fonctionner automatiquement pendant la configuration, la maintenance ou d'autres opérations, même lorsque le capot avant de la machine est ouvert.

Si le chariot de tête d'impression ou le plateau commence à se déplacer de manière inattendue et que votre main ou un objet est sur le point d'y rester coincé, appuyez sur le bouton d'arrêt d'urgence pour arrêter le fonctionnement de l'imprimante.



Lorsque le bouton d'arrêt d'urgence est activé, vous serez averti par le message **[Erreur d'arrêt d'urgence]** dans Utility.

Si les têtes d'impression sont arrêtées dans une position où elles sont séparées des captops des têtes d'impression, elles doivent être remises dans leur position initiale dans les 10 minutes qui suivent pour éviter qu'elles ne sèchent.

Consultez **[Erreur d'arrêt d'urgence]** pour obtenir plus d'informations sur la façon de remettre les têtes d'impression dans leur position initiale.

Ouverture/fermeture du capot

Ouverture/fermeture du capot avant

La plupart des opérations, telles que la configuration des objets, le retrait et l'installation des cartouches d'encre, ainsi que les opérations de maintenance sont effectuées lorsque le capot avant est ouvert. Pour réduire les odeurs et éviter que les têtes d'impression ne se dessèchent, maintenez le capot avant fermé, excepté dans les cas où il est nécessaire de l'ouvrir.

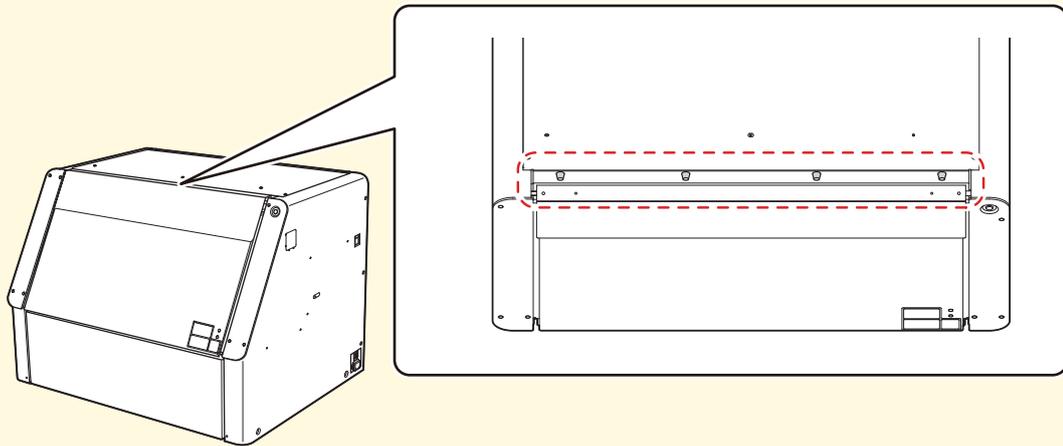
Procédure

1. Assurez-vous qu'il n'y a pas de corps étrangers sur le dessus du capot avant.

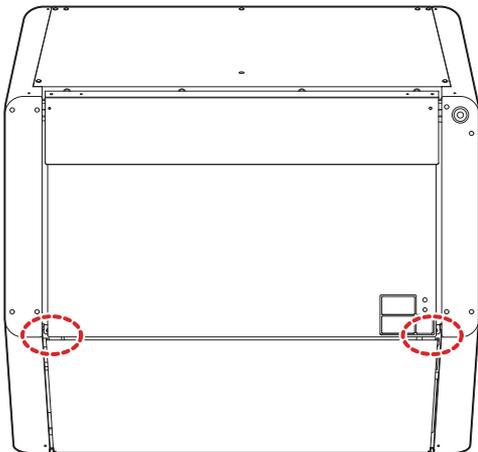
⚠ ATTENTION

Lorsque vous ouvrez le capot avant, ne placez pas vos mains ou des objets dans la zone indiquée sur la figure.

Vous risqueriez de vous blesser en vous pinçant les doigts ou d'endommager le capot avant.

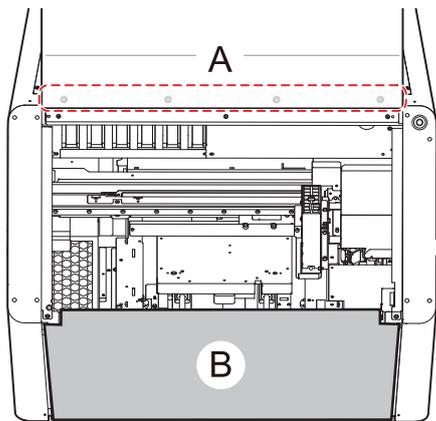


2. Maintenez la position indiquée sur la figure et ouvrez le capot avant.



3. Effectuez les travaux nécessaires.
4. Vérifiez les points suivants avant de fermer le capot avant.

- A : Il n'y a pas de corps étrangers entre le capot avant et la machine
- B : Le capot d'entretien est installé



5. Fermez le capot avant.

Fixation/retrait du capot d'entretien

Les travaux effectués lorsque le capot d'entretien est retiré comprennent le remplacement des packs de produit déchargé, le retrait et l'installation d'éléments optionnels et de dispositifs stockés, ainsi que d'autres tâches similaires. Maintenez le capot d'entretien solidement fixé, excepté dans les cas où il est nécessaire de le retirer.

Procédure

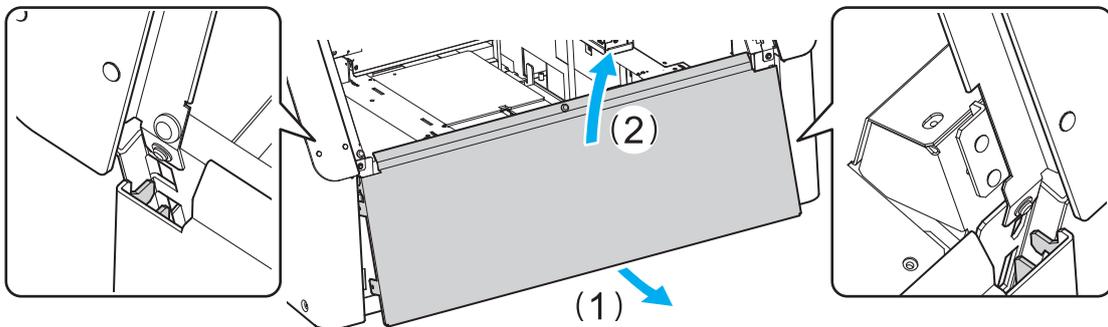
1. Ouvrez le capot avant.

P. 57 Ouverture/fermeture du capot avant

2. Retirez le capot d'entretien en suivant la procédure ci-après.

(1) Tenez le dessous du capot d'entretien et tirez-le vers vous d'environ 30 mm.

(2) Soulevez le capot d'entretien pour le retirer.



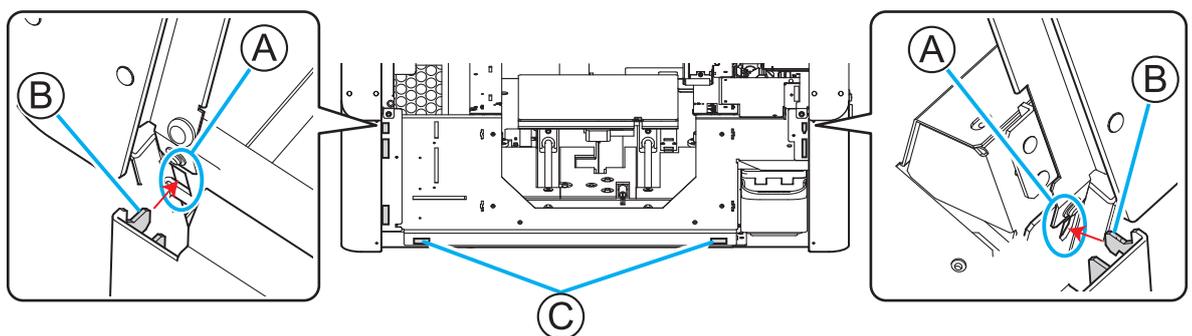
3. Effectuez les travaux nécessaires.

4. Fixez le capot d'entretien selon la procédure suivante.

(1) Insérez les crochets (B) du capot d'entretien dans les rainures de gauche et de droite (A).

(2) Appuyez le capot d'entretien contre la machine.

Assurez-vous que le capot d'entretien est fixé par les aimants (C).



5. Fermez le capot avant.

Pause et annulation de l'impression

L'impression peut être interrompue ou arrêtée à mi-parcours, mais le redémarrage après une pause affectera la qualité de l'impression.

Pause et reprise de l'impression

IMPORTANT

Il n'est pas recommandé de reprendre l'impression après une pause, car cela affecterait la qualité de l'impression, notamment en provoquant, par exemple, l'apparition de bandes horizontales à l'endroit où l'impression a été interrompue.

Procédure

1. Cliquez sur [Pause] sur l'écran d'accueil Utility pendant l'impression.
L'impression s'interrompt.

RAPPEL

Vous ne pouvez pas utiliser l'écran d'accueil lorsque l'écran de menu est affiché. Fermez l'écran de menu.

2. Cliquez sur [Reprendre].
L'impression reprend.

Annulation de l'impression

Annulation de l'impression avec Utility

Procédure

1. Cliquez sur [Pause] sur l'écran d'accueil Utility pendant l'impression.
L'impression s'interrompt.

RAPPEL

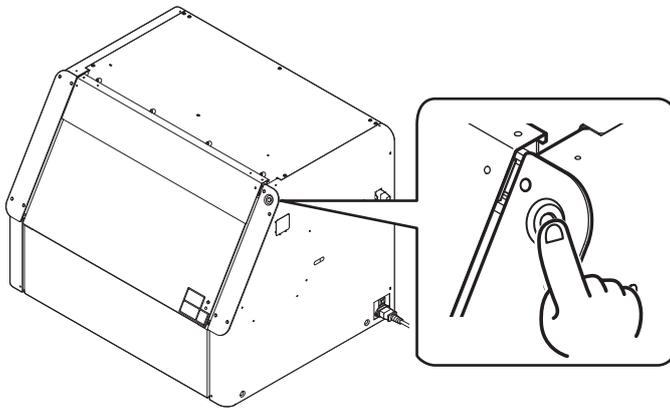
Vous ne pouvez pas utiliser l'écran d'accueil lorsque l'écran de menu est affiché. Fermez l'écran de menu.

2. Cliquez sur [Annulation de la sortie].
3. Dans la fenêtre de confirmation, cliquez sur [OK].
L'impression est annulée.

Annulation de l'impression depuis l'imprimante

Procédure

1. Maintenez le bouton d'alimentation secondaire enfoncé pendant 1 seconde ou plus pendant la impression.
L'impression est annulée et l'alimentation secondaire de la machine s'éteint automatiquement. Vous ne pouvez pas reprendre la sortie à partir du point où elle a été annulée.



2. Appuyez sur le bouton d'alimentation secondaire pour l'activer.

Méthode d'impression

Préparation de l'impression

Préparation de l'ordinateur	64
Préparation de Utility	64
Préparation de la machine	65
Étape 1: Réalisation d'un test de perte de points de buses	65
Étape 2: Effectuez un nettoyage normal	67

Préparation de l'ordinateur

Préparation de Utility

Démarrez l'ordinateur et configurez Utility pour pouvoir l'utiliser.

Procédure

1. Démarrez l'ordinateur sur lequel Utility est installé.

2. Démarrez Utility.

[P. 36 Démarrage de Utility](#)

RAPPEL

Réglez le mode du désodorisant en fonction de la fréquence d'impression et de l'environnement. Il est recommandé de vérifier le mode de fonctionnement du désodorisant à ce stade.

[P. 27 Désodorisant](#)

LIENS CONNEXES

- [P. 24 Composition et rôle du logiciel utilisé dans la machine](#)

Préparation de la machine

Étape 1: Réalisation d'un test de perte de points de buses

Effectuez un test de perte de points de buses (imprimez une mire de test) et confirmez la mire de test avant de lancer l'impression. Si une erreur survient, nettoyez les têtes d'impression (nettoyage normal). Ensuite, effectuez à nouveau le test de perte de points de buses.

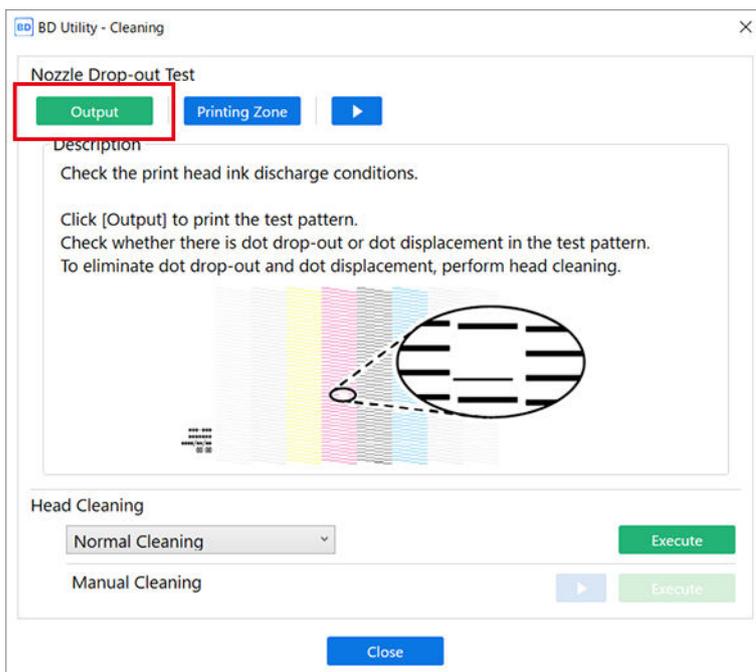
RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

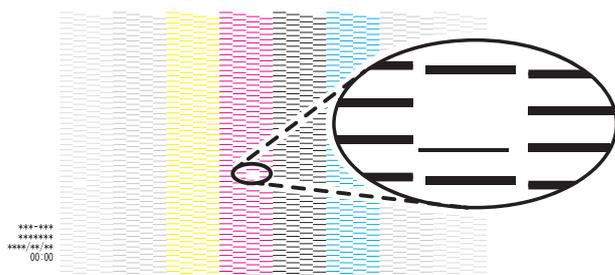
<https://youtu.be/qQr12nDO6Qw>

Procédure

1. Mettez en place le papier de test de perte de points de buses.
2. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur  [Nettoyage].
3. Cliquez sur [Sortie] sous [Test de perte de points de buses].
L'impression de la mire de test commence.



4. Vérifiez s'il y a une perte de buses ou un déplacement de buses dans la mire de test.
Les sections manquantes de la mire de test indiquent une « perte de buses », tandis qu'une mire de test affaissée ou inclinée indique un « déplacement des buses ». Si la mire de test est difficile à voir, ouvrez le capot avant ou retirez le papier de test de perte de points de buses, puis changez d'angle pour vérifier la mire.
 - S'il n'y a pas de perte de buses ou de déplacement de buses : Passez à l'étape suivante.
 - En cas de perte de buses ou de déplacement de buses : Passez à [Étape 2: Effectuez un nettoyage normal](#).



5. Retirez le papier de test de perte de points de buses, puis refermez le capot avant.
6. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

LIENS CONNEXES

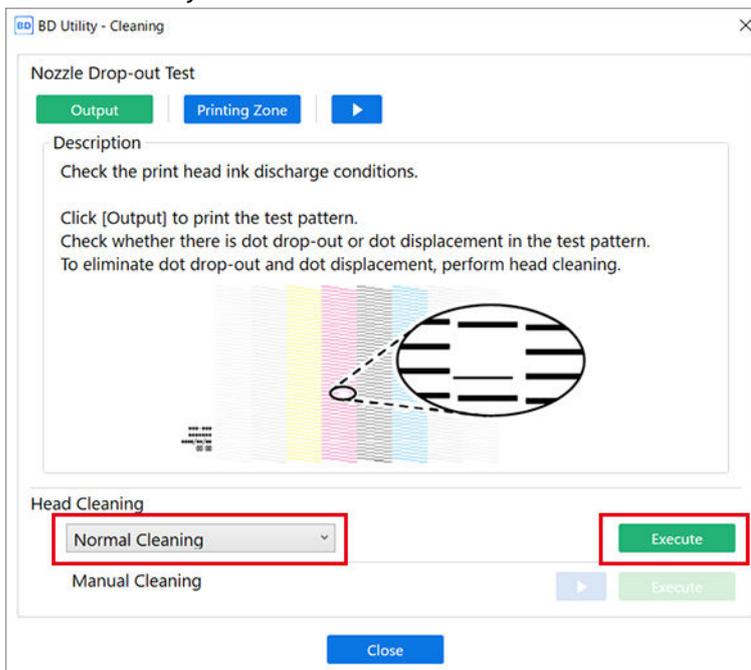
- [P. 32 Enregistrement et configuration du papier du test de perte de points de buses](#)
- [P. 28 Test de perte de points de buses](#)

Étape 2: Effectuez un nettoyage normal

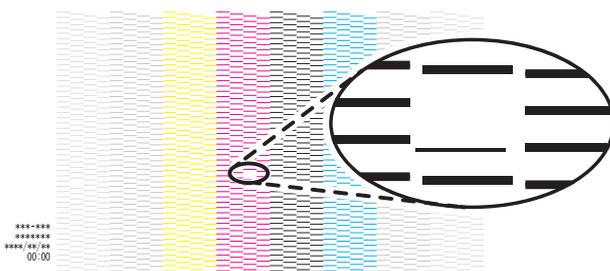
En cas de perte ou de déplacement de buses à l'étape 1, procédez à un nettoyage normal.

Procédure

1. Sélectionnez [Nettoyage normal] sous [Nettoyage de la tête], puis cliquez sur [Exécuter]. [Nettoyage en cours.] et une estimation du temps de nettoyage restant s'affichent sur l'écran d'accueil Utility.



2. Remettez en place le papier de test de perte de points de buses.
 - Si vous avez retiré le papier de test de perte de points de buses et vérifié la mire de test, veuillez à nouveau configurer l'imprimante.
 - Si vous avez vérifié la mire de test sans retirer le papier de test de perte de points de buses, cliquez sur , puis modifiez [Origine de l'impression] que vous avez spécifié à l'aide de [Liste des paramètres du média].
3. Cliquez sur [Sortie] sous [Test de perte de points de buses].
4. Lorsque l'impression est terminée, ouvrez le capot avant.
5. Vérifiez s'il y a une perte de buses ou un déplacement de buses dans la mire de test.
Les blocs manquants indiquent une perte de buses. Les blocs pliés ou inclinés indiquent le déplacement des buses.



RAPPEL

- Si le problème persiste, recommencez le nettoyage normal.
- Si des problèmes tels que la perte ou le déplacement de buses persistent même après plusieurs nettoyages normaux, utilisez une autre méthode de nettoyage.

S'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses, les préparatifs de la sortie sont terminés.

6. Fermez le capot avant.
7. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

LIENS CONNEXES

- [P. 32 Enregistrement et configuration du papier du test de perte de points de buses](#)
- [P. 162 Mesures prises en cas de perte ou de déplacement de buses](#)

Lancement de l'impression

Détermination manuelle de la position d'impression	70
Étape 1: Création de données d'impression.....	70
Étape 2: Placement de l'objet	71
Étape 3: Configuration de l'objet	73
Étape 4: Effectuez l'impression.....	77
Détermination de la position d'impression à l'aide des images capturées	78
Étape 1: Impression de repères d'alignement	78
Étape 2: Installation et imagerie de l'objet	80
Étape 3: Configuration de l'objet	82
Étape 4: Créer des données tout en vérifiant la position	85
Étape 5: Effectuez l'impression.....	87
Paramètres d'impression (FlexiDESIGNER).....	88

Détermination manuelle de la position d'impression

RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/XtlasiJZ5sM>

Étape 1: Création de données d'impression

Déterminez l'objet et la zone à imprimer pour créer les données d'impression.

Procédure

1. Déterminez l'objet et la zone à imprimer.
2. Suivez la procédure ci-dessous pour démarrer FlexiDESIGNER.
 - (1) Démarrez Roland DG Connect Hub.
 - Windows 11
 - i. Cliquez sur [Démarrer]>[Toutes les applications].
 - ii. Dans la liste des applications (programmes), cliquez sur [Roland DG Corporation]>[Roland DG Connect Hub].
 - Windows 10
 - i. Cliquez sur [Démarrer].
 - ii. Dans la liste des applications (programmes), cliquez sur [Roland DG Corporation]>[Roland DG Connect Hub].
 - (2) Cliquez sur la machine (BD-8) à utiliser.
 - (3) Cliquez sur [Open] pour FlexiDESIGNER.

RAPPEL

Lorsque les données d'impression sont créées à l'aide d'un logiciel d'application disponible dans le commerce, le processus de la création des données à l'impression diffère.

3. Créez et enregistrez les données d'impression.
Voir « Introduction à FlexiDESIGNER ».

LIENS CONNEXES

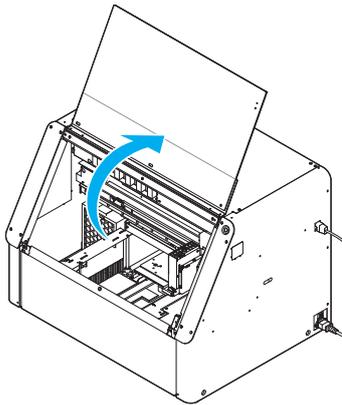
- [Introduction à FlexiDESIGNER](#)
- [P. 229 Impression à l'aide d'un logiciel d'application disponible dans le commerce](#)

Étape 2: Placement de l'objet

Placez l'objet sur le plateau.

Procédure

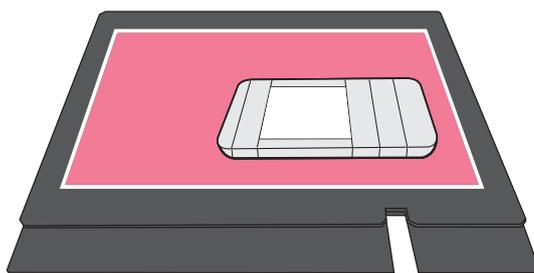
1. Appuyez sur le bouton d'alimentation secondaire.
2. Ouvrez le capot avant.



3. Assurez-vous qu'il n'y a pas de débris ou d'autres objets étrangers collés au plateau.
4. Fixez l'objet à imprimer en place sur le plateau.
 - **Recommandations**
Fixez l'objet à l'aide d'une feuille adhésive.

RAPPEL

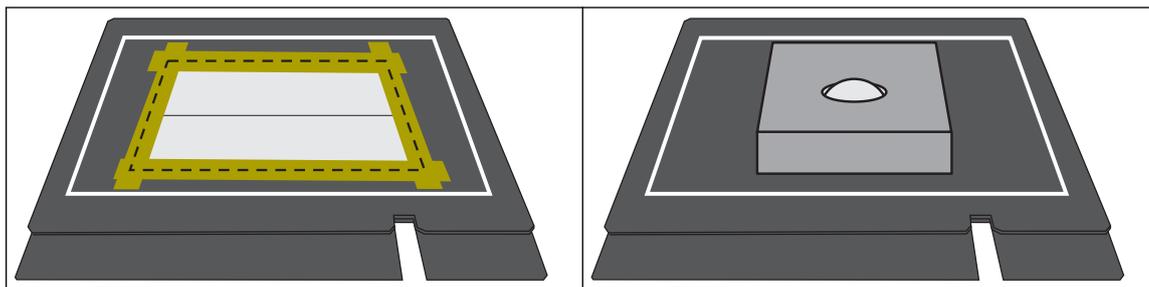
Le format de la feuille adhésive fournie est A5 (210 mm × 148 mm). Il est préférable d'aligner la feuille adhésive sur le bord blanc de la zone d'impression maximale.



- **Objets instables ou peu maniables**
Utilisez du ruban adhésif pour fixer le papier froissé après avoir été plié ou le papier qui a tendance à se courber parce qu'il a été enroulé. Si la forme de l'objet le rend difficile à fixer, utilisez un gabarit.

Ruban-cache

Gabarit

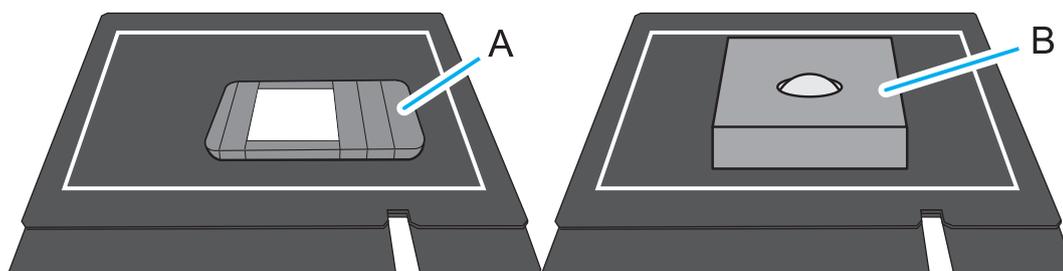


Lorsque la feuille adhésive perd son pouvoir adhésif, il suffit de la rincer à l'eau pour améliorer ce pouvoir adhésif. Si la feuille adhésive ne retrouve pas son pouvoir adhésif même après avoir été rincée à l'eau, remplacez-la. Pour plus d'informations sur l'achat de feuilles adhésives, contactez votre revendeur agréé ou visitez notre site Web (<https://www.rolanddg.com/>).

IMPORTANT

Protégez les zones en dehors de la zone d'impression des objets épais.

Les fines particules d'encre qui sont dispersées sur des zones autres que la zone d'impression sont appelées « brouillard d'encre ». Une fois que ce brouillard d'encre adhère à l'objet, il est difficile de le supprimer. Couvrez les zones en dehors de la zone d'impression et les côtés des objets avec du ruban adhésif (A) ou utilisez un gabarit (B).



5. Si nécessaire, effectuez les opérations suivantes.

- Utilisez une brosse ou un chiffon antistatique pour éliminer l'électricité statique de l'objet.
- Dégraissez la zone d'impression de l'objet à l'aide d'éthanol anhydre ou d'alcool isopropylique.

6. Fermez le capot avant.

LIENS CONNEXES

- [P. 21 Option de gabarit](#)

Étape 3: Configuration de l'objet

Installez l'objet, puis préparez-le pour l'impression.

IMPORTANT

Vous pouvez laisser le capot avant ouvert lorsque vous réglez la hauteur du plateau, l'origine de l'impression ou d'autres paramètres afin de mieux visualiser votre tâche.

Cependant, si vous cliquez sur [OK] alors que ces paramètres ont été configurés, le chariot de tête d'impression ou le plateau risque de se mettre en mouvement. Par conséquent, lorsque le capot avant est ouvert, veillez à ne pas toucher les pièces mobiles pendant que vous travaillez.

Procédure

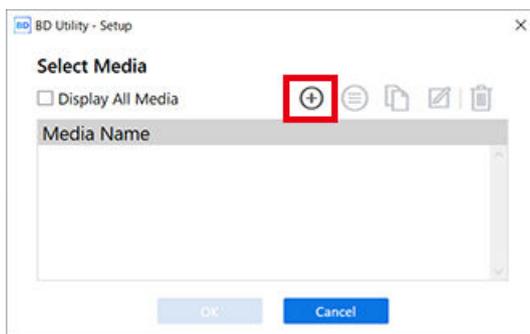
1. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur  [Configurer].

2. Enregistrer/sélectionner l'objet.

RAPPEL

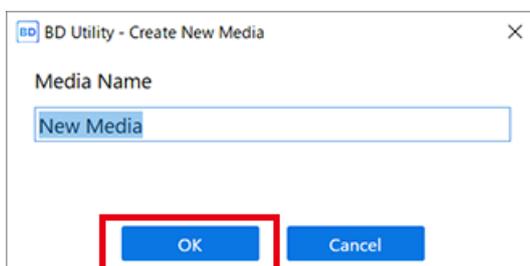
Dans Utility, « média » est utilisé dans la fenêtre destinée à enregistrer/gérer les objets.

- Lors de la première impression sur un objet
 - a. Cliquez sur .



b. Saisissez le nom du nouvel objet, puis cliquez sur [OK].

Les noms de médias enregistrés précédemment ne peuvent pas être utilisés. Saisissez un nouveau nom de média.

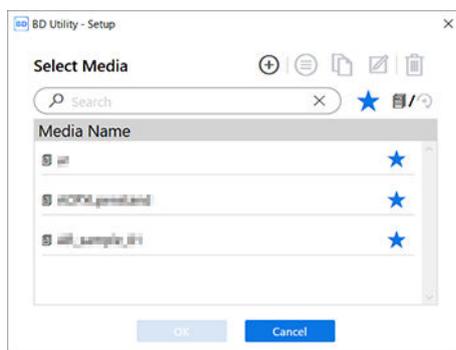


RAPPEL

- Nous vous recommandons de définir les objets fréquemment utilisés comme favoris.
 1. Cliquez sur  à côté du nom d'un objet enregistré pour changer cette icône en .

2. Cliquez sur  à côté du champ de recherche.

L'icône devient , et la liste des médias définis comme favoris s'affiche.



- Vous pouvez afficher tous les objets enregistrés.

Si aucune unité de l'axe de rotation n'est fixée, les objets normaux s'affichent. Si une unité de l'axe de rotation est fixée, les objets à utiliser avec cette unité s'affichent.

Cliquez sur  /  ou  /  pour afficher tous les objets enregistrés.

- Pour les objets pré-enregistrés

Sélectionnez l'objet, puis cliquez sur [OK].

RAPPEL

Vous pouvez utiliser la fonction de favoris et la fonction de recherche pour retrouver facilement les objets enregistrés.

Les étapes 3 à 5 ne sont pas nécessaires. Passez à l'étape 6.

IMPORTANT

Si la hauteur a changé en raison d'une modification de la méthode de fixation, du tapis d'aspiration ou d'un élément similaire, réglez la hauteur (étape 4).

3. Dans la fenêtre [Type d'objet], sélectionnez l'un des éléments suivants, puis cliquez sur [OK].

- [Transparent] : Une main placée de l'autre côté de l'objet est visible à travers celui-ci.
- [Opaque] : Une main placée de l'autre côté de l'objet n'est pas visible à travers celui-ci.

Voir [Éléments d'enregistrement des objets \(médias\)](#) pour plus d'informations sur les objets.

4. Cliquez sur [Modifier] à côté de [Hauteur de plateau] pour définir la hauteur de l'objet.

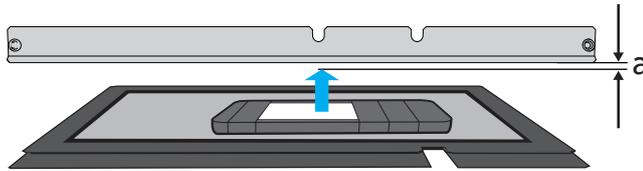
- (1) Cliquez sur  ou  sur le côté droit de la fenêtre pour aligner le point le plus haut de l'objet avec la position avant-arrière du capteur d'espacement des têtes.

RAPPEL

Vous pouvez sélectionner 0,1 mm, 1 mm, 10 mm, 50 mm comme distance de déplacement d'un seul clic.

- (2) Cliquez sur  sur le côté gauche de la fenêtre pour que le point le plus élevé de l'objet s'approche du capteur d'espacement des têtes.

Déplacez la position d'impression la plus élevée de l'objet jusqu'à une position (a) située à quelques mm du capteur d'espacement des têtes, sans entrer en contact avec ce dernier.



- (3) Si la hauteur de la surface d'impression n'est pas constante ou si l'objet est soulevé ou déformé, définissez la [Quantité d'abaissement de la plateau].

[P. 128 Configuration d'une distance plus longue entre l'objet et les têtes d'impression](#)

- (4) Cliquez sur [Configuration automatique].

Le plateau se déplace et le capteur d'espacement des têtes détecte la hauteur de l'objet.

- (5) Cliquez sur [OK].

5. Sélectionnez [Origine de l'impression] à partir de [Relatif à l'origine] ou [Relatif au centre].

Pour plus d'informations sur [Origine de l'impression], consultez [Éléments d'enregistrement des objets \(médias\)](#).

6. Cliquez sur [Modifier] à côté de [Origine de l'impression] et [Zone d'impression], puis définissez la zone imprimable.

Cette section explique comment configurer les paramètres lorsque [Relatif à l'origine] est sélectionnée. Si la distance entre la partie inférieure droite (S : 0 mm, F : 0 mm^{*1}) de la zone d'impression maximale est vide, utilisez [Entrée numérique] pour saisir une valeur numérique.

RAPPEL

Lorsque la configuration de [Zone d'impression] est terminée, le chariot de tête d'impression revient à sa position initiale après avoir été laissé dans la même position pendant environ 3 minutes afin d'éviter que les têtes d'impression ne sèchent. Recommencez l'opération.

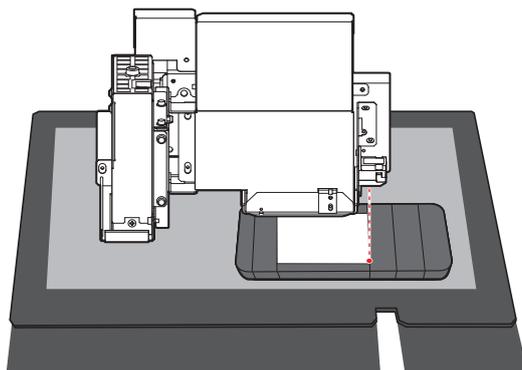
- (1) Sélectionnez [Pointeur] pour [Spécification de position].

Le chariot des têtes d'impression se déplace, puis le pointeur situé à droite du chariot des têtes d'impression éclaire le coin inférieur droit (S : 0 mm, F : 0 mm) de la zone d'impression maximale.

- (2) Cliquez sur , , , ou , puis déplacez le pointeur pour spécifier l'origine de l'impression (en bas à droite de la zone d'impression).

Le chariot des têtes d'impression se déplace dans le sens gauche-droite et le plateau se déplace dans le sens avant-arrière. La position que le pointeur éclaire sert de [Origine de l'impression].

*1 « S » indique la direction de numérisation (gauche/droite) et « F » indique le sens d'alimentation (avant/arrière).



(3) Cliquez sur [OK].

Retournez à la fenêtre de configuration de la hauteur de la table, de l'origine de l'impression et de la zone d'impression.

IMPORTANT

À propos de [Zone d'impression]

Comme [Relatif à l'origine] est spécifiée ici, la partie supérieure gauche de [Zone d'impression] est automatiquement réglée sur la position maximale (S : 210 mm, F : 148 mm).

7. Cliquez sur [OK].

Le message [Configuration en cours.] est affiché. Une fois la configuration terminée, vous revenez à l'écran d'accueil et le nom de l'objet enregistré ainsi que les éléments [Hauteur de plateau], [Origine de l'impression] et [Zone d'impression] définis s'affichent.

Étape 4: Effectuez l'impression

Impressions depuis FlexiDESIGNER. Lorsque vous démarrez FlexiDESIGNER, VersaWorks démarre également. Vous devez laisser VersaWorks s'exécuter, étant donné que ce logiciel est utilisé pour traiter les données d'impression.

RAPPEL

Selon les paramètres d'affichage de l'ordinateur, la fenêtre [Envoyer à l'appareil] ou [Paramètres d'impression] peut ne pas s'afficher correctement à l'écran. Si cela se produit, réglez l'agrandissement et la mise en page dans les paramètres d'affichage.

Procédure

1. Ouvrez les données d'impression enregistrées.
2. Cliquez sur .
La boîte de dialogue [Envoyer à l'appareil] s'affiche.
3. Dans [Périphérique], sélectionnez la machine de sortie (BD-8).
4. Cliquez sur [Paramètres d'impression] et définissez les détails de l'impression.
5. Cliquez sur [Envoyer].
L'impression commence.

RAPPEL

Si vous avez créé les données d'impression à l'aide d'un logiciel d'application disponible dans le commerce, elles seront imprimées depuis VersaWorks. Pour plus d'informations, voir l'aide de VersaWorks.

LIENS CONNEXES

- [Introduction à FlexiDESIGNER](#)
- [P. 88 Paramètres d'impression \(FlexiDESIGNER\)](#)
- [Aide VersaWorks](#)

Détermination de la position d'impression à l'aide des images capturées

Imprimez d'abord les repères d'alignement. Après avoir imprimé les repères, placez l'objet sur le plateau, puis prenez-le en photo à l'aide d'un smartphone. Importez les données de la photo que vous avez capturée dans FlexiDESIGNER pour créer les données d'impression.

Utilisez cette méthode d'impression pour les impressions qui ne nécessitent pas un grand nombre de positions ou de tailles d'impression, comme l'impression d'un seul point.

IMPORTANT

- **Cela ne convient pas aux objets en hauteur.**

La hauteur de la surface imprimée ne pouvant être détectée, les objets d'une épaisseur de 3 mm ou plus présenteront un décalage important de la position d'impression.

En effet, la surface imprimée est plus proche de la caméra que les repères d'alignement en raison de son épaisseur, et la surface de l'objet est plus grande en raison de sa proximité. Par conséquent, l'impression sur des objets plus épais sera légèrement plus grande.

- **Cette méthode ne convient pas pour imprimer jusqu'aux bords des objets.**

Comme il est difficile de détecter les bords de l'objet, le décalage de la position d'impression peut être important.

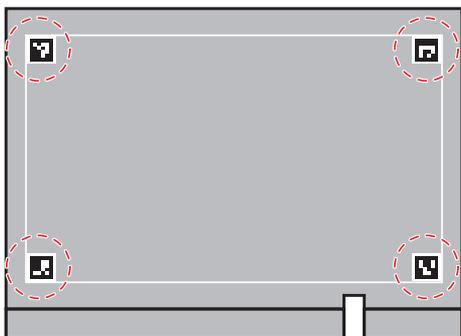
RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

https://youtu.be/e7o7rG--i_s

Étape 1: Impression de repères d'alignement

Imprimez des repères d'alignement (10 mm × 10 mm) aux quatre coins de la zone d'impression maximale.



Procédure

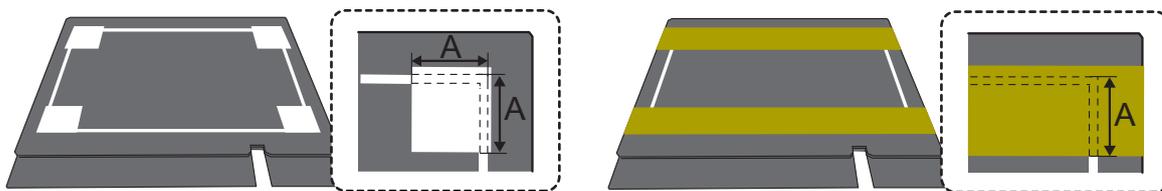
1. Appuyez sur le bouton d'alimentation secondaire.
2. Ouvrez le capot avant.
3. Fixez le ruban unicolore à l'endroit indiqué dans la figure sur le plateau.

RAPPEL

Nous recommandons l'utilisation de ruban adhésif blanc pour réduire le temps d'impression des repères d'alignement.

- La zone d'apposition (A) doit être située à au moins 12 mm de la ligne blanche.

- Si la ligne blanche de la zone d'impression maximale est transparente, appliquez le ruban sur la ligne blanche jusqu'à ce qu'elle ne soit plus transparente ou utilisez un ruban non transparent.



4. Fermez le capot avant.

5. Placez le ruban collé à l'étape 3 dans la zone d'impression maximale.

Configurez l'origine de l'impression comme S : 0 mm, F : 0 mm dans [Relatif à l'origine]. Si vous ne spécifiez pas la zone d'impression, elle sera configurée sur W : 210 mm, L : 148 mm.

6. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur .

7. Cliquez sur [Préférences], puis sur [Exécuter] pour [Impression de repères d'alignement].

8. Si le ruban de l'étape 3 est de couleur blanche, décochez la case [Imprimer l'arrière-plan blanc du repère d'alignement].

9. Cliquez sur [OK].

L'impression commence.

10. Lorsque l'impression est terminée, cliquez sur [Fermer].

11. Cliquez sur [Annuler la configuration].

12. Cliquez sur [OK].

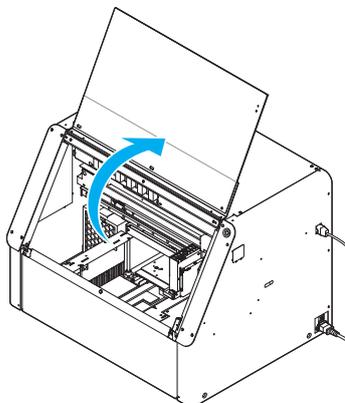
LIENS CONNEXES

- [P. 18 Surface imprimable](#)

Étape 2: Installation et imagerie de l'objet

Procédure

1. Ouvrez le capot avant.



2. Placez l'objet dans la zone d'impression sur le plateau (à l'intérieur de la ligne blanche).

- (1) Installez l'objet.

Vous ne pouvez pas utiliser la feuille adhésive fournie, car elle masque les repères d'alignement. Coupez avant utilisation ou fixez l'objet de manière à ce qu'il ne se déplace pas.

- (2) Si nécessaire, effectuez les opérations suivantes.

- Utilisez une brosse ou un chiffon antistatique pour éliminer l'électricité statique de l'objet.
- Dégraissez la zone d'impression de l'objet à l'aide d'éthanol anhydre ou d'alcool isopropylique.

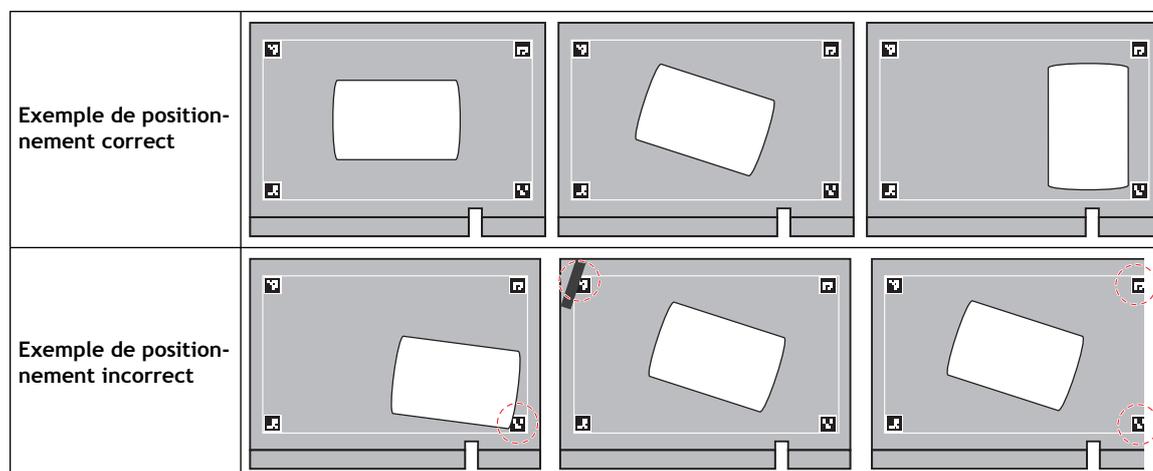
3. Tenez compte des points suivants lorsque vous effectuez des opérations d'imagerie à l'aide d'un smartphone.

- **Concentrez-vous sur le repère d'alignement.**

Effectuez l'imagerie en focalisant l'attention sur les repères d'alignement et non sur l'objet.

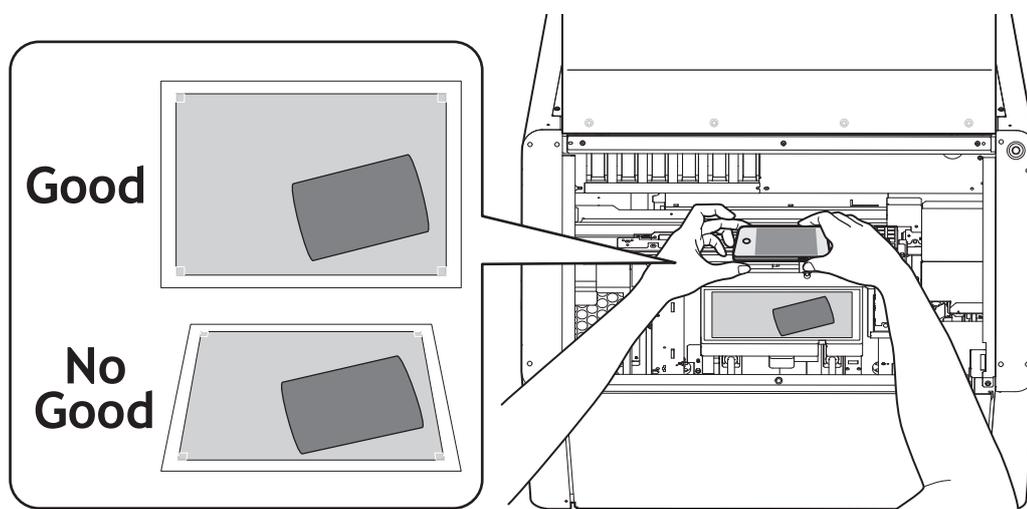
- **Tous les repères d'alignement situés aux quatre coins doivent être inclus dans l'image capturée.**

Si les repères d'alignement sont cachés ou absents, la position ne peut pas être détectée. Effectuez l'imagerie de manière à ce que les quatre repères d'alignement soient inclus dans l'image capturée.



- Effectuez l'imagerie directement au-dessus de l'objet.

Effectuez l'imagerie comme indiqué dans la figure suivante afin que les bords de l'objet puissent être détectés plus facilement. Effectuez l'imagerie de manière à ce que les côtés de l'objet ne soient pas capturés, en particulier pour les objets plus épais.



- Enregistrez les données d'imagerie au format jpeg ou HEIC.

Si vous utilisez un modèle qui ne prend pas en charge le format de données photo .jpeg ou .HEIC,^{*1} changez le format d'enregistrement en jpeg ou HEIC, ou convertissez les données au format jpeg ou HEIC avant l'importation.

4. Enregistrez les données d'imagerie sur votre ordinateur.

LIENS CONNEXES

- [P. 215 La position d'impression définie à l'aide des repères d'alignement est alignée incorrectement](#)
- [P. 217 Les repères d'alignement ne peuvent pas être lus](#)

^{*1} Certains produits Apple ont un format d'enregistrement par défaut pour les données HEIC.

Étape 3: Configuration de l'objet

Installez l'objet, puis préparez-le pour l'impression.

IMPORTANT

Vous pouvez régler la hauteur du plateau tout en la surveillant de près en travaillant avec le capot avant ouvert. Toutefois, le fait de cliquer sur [OK] dans ces paramètres peut entraîner le déplacement du plateau. Par conséquent, lorsque le capot avant est ouvert, veillez à ne pas toucher les pièces mobiles pendant que vous travaillez.

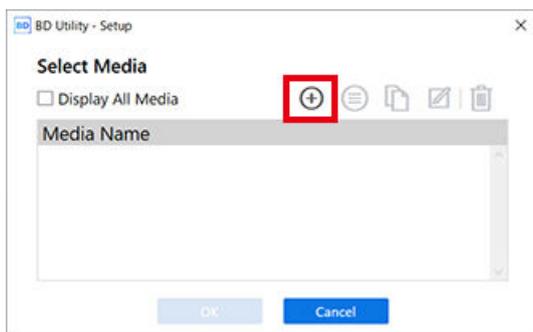
Procédure

1. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur  [Configurer].
2. Enregistrer/sélectionner l'objet.

RAPPEL

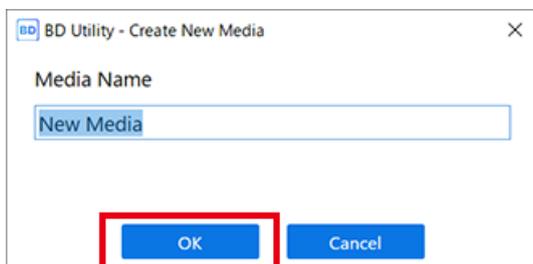
Dans Utility, « média » est utilisé dans la fenêtre destinée à enregistrer/gérer les objets.

- Lors de la première impression sur un objet
 - a. Cliquez sur .



- b. Saisissez le nom du nouvel objet, puis cliquez sur [OK].

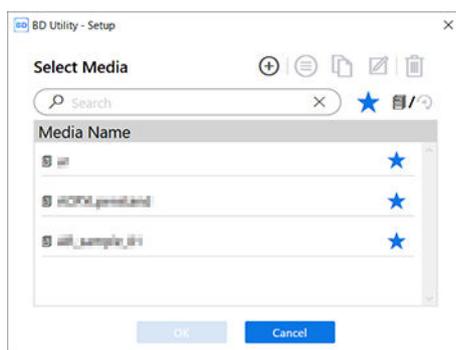
Les noms de médias enregistrés précédemment ne peuvent pas être utilisés. Saisissez un nouveau nom de média.



RAPPEL

- Nous vous recommandons de définir les objets fréquemment utilisés comme favoris.
 1. Cliquez sur  à côté du nom d'un objet enregistré pour changer cette icône en .
 2. Cliquez sur  à côté du champ de recherche.

L'icône devient  , et la liste des médias définis comme favoris s'affiche.



- Vous pouvez afficher tous les objets enregistrés.
Si aucune unité de l'axe de rotation n'est fixée, les objets normaux s'affichent. Si une unité de l'axe de rotation est fixée, les objets à utiliser avec cette unité s'affichent.
Cliquez sur  /  ou  /  pour afficher tous les objets enregistrés.

- Pour les objets pré-enregistrés
Sélectionnez l'objet, puis cliquez sur [OK].

RAPPEL

Vous pouvez utiliser la fonction de favoris et la fonction de recherche pour retrouver facilement les objets enregistrés.

Les étapes 3 et 4 ne sont pas nécessaires. Passez à l'étape 5.

IMPORTANT

Si la hauteur a changé en raison d'une modification du tapis d'aspiration ou d'un élément similaire, réglez la hauteur (étape 4).

3. Dans la fenêtre [Type d'objet], sélectionnez l'un des éléments suivants, puis cliquez sur [OK].
 - [Transparent] : Une main placée de l'autre côté de l'objet est visible à travers celui-ci.
 - [Opaque] : Une main placée de l'autre côté de l'objet n'est pas visible à travers celui-ci.
 Voir [Caractéristiques des encres ECO-UV \(EUUV5\)](#) pour plus d'informations sur les objets.

4. Cliquez sur [Modifier] à côté de [Hauteur de plateau] pour définir la hauteur de l'objet.

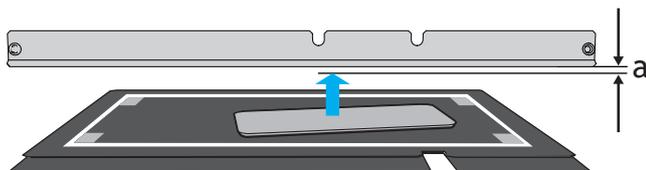
- (1) Cliquez sur  ou  sur le côté droit de la fenêtre pour aligner le point le plus haut de l'objet avec la position avant-arrière du capteur d'espacement des têtes.

RAPPEL

Vous pouvez sélectionner 0,1 mm, 1 mm, 10 mm, 50 mm comme distance de déplacement d'un seul clic.

- (2) Cliquez sur  sur le côté gauche de la fenêtre pour que le point le plus élevé de l'objet s'approche du capteur d'espacement des têtes.

Déplacez la position d'impression la plus élevée de l'objet jusqu'à une position (a) située à quelques mm du capteur d'espacement des têtes, sans entrer en contact avec ce dernier.



- (3) Si la hauteur de la surface d'impression n'est pas constante ou si l'objet est soulevé ou déformé, consultez la section ci-dessous pour définir la [Quantité d'abaissement de la plateau].

[P. 128 Configuration d'une distance plus longue entre l'objet et les têtes d'impression](#)

- (4) Cliquez sur [Configuration automatique].

Le plateau se déplace et le capteur d'espacement des têtes détecte la hauteur de l'objet.

- (5) Cliquez sur [OK].

5. Cliquez sur [OK].

Si [Zone d'impression] n'est pas définie, la zone d'impression maximale (W : 210 mm × L : 148 mm) devient la [Zone d'impression] par défaut. Si vous imprimez à l'aide de repères d'alignement, réglez sur la zone d'impression maximale.

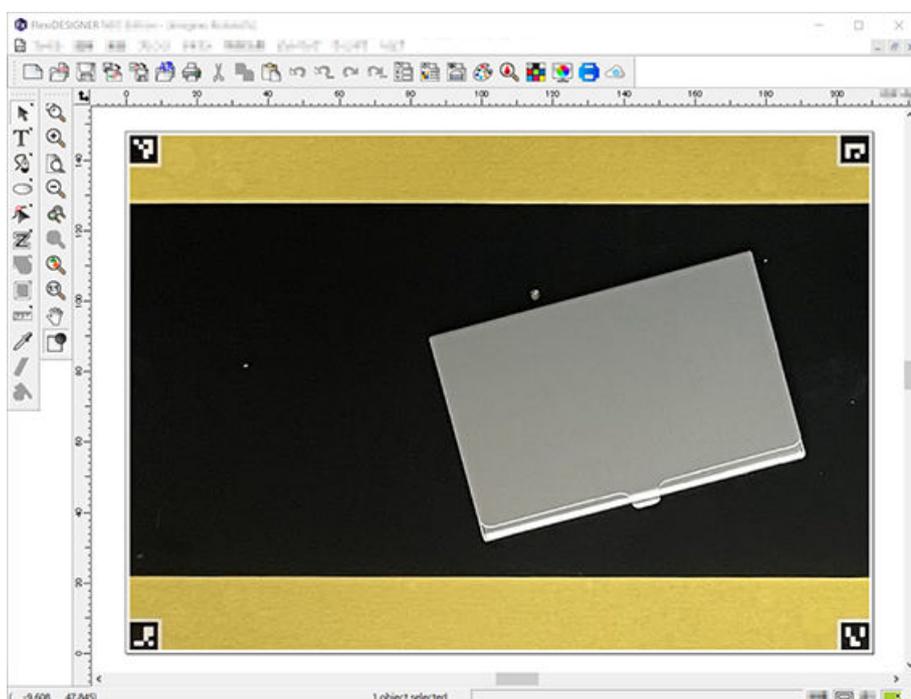
Le message [Configuration en cours.] est affiché. Une fois la configuration terminée, vous revenez à l'écran d'accueil et le nom du média enregistré ainsi que les éléments [Hauteur de plateau], [Origine de l'impression], et [Zone d'impression] définis s'affichent.

Étape 4: Créer des données tout en vérifiant la position

Procédure

1. Suivez la procédure ci-dessous pour démarrer FlexiDESIGNER.
 - (1) Démarrez Roland DG Connect Hub.
 - Windows 11
 - i. Cliquez sur [Démarrer]>[Toutes les applications].
 - ii. Dans la liste des applications (programmes), cliquez sur [Roland DG Corporation]>[Roland DG Connect Hub].
 - Windows 10
 - i. Cliquez sur [Démarrer].
 - ii. Dans la liste des applications (programmes), cliquez sur [Roland DG Corporation]>[Roland DG Connect Hub].
 - (2) Cliquez sur la machine (BD-8) à utiliser.
 - (3) Cliquez sur [Open] pour FlexiDESIGNER.

2. Suivez la procédure ci-dessous pour importer dans FlexiDESIGNER le fichier photo enregistré sur [Étape 1: Impression de repères d'alignement](#).
 - (1) Cliquez sur [Fichier]>[Ouvrir la photo AR].
La fenêtre de sélection des fichiers s'ouvre.
 - (2) Sélectionnez le fichier de l'image photographiée, puis cliquez sur [Importer...].
L'image capturée est recadrée à la taille des quatre repères d'alignement (210 mm × 148 mm) et est affichée dans la zone de conception.



RAPPEL

Si les repères d'alignement ne peuvent pas être lus, [La conversion a échoué. L'image originale sera utilisée.] s'affiche. Reportez-vous à [Les repères d'alignement ne peuvent pas être lus](#) pour effectuer une nouvelle imagerie et une nouvelle lecture.

3. Créez et enregistrez les données d'impression.

Les données d'impression sont créées avec l'objet en arrière-plan, ce qui vous permet de travailler tout en visualisant l'aspect de l'objet après l'impression.

Voir « Introduction à FlexiDESIGNER » pour plus d'informations sur la création de données d'impression.

LIENS CONNEXES

- [Introduction à FlexiDESIGNER](#)
- [P. 215 La position d'impression définie à l'aide des repères d'alignement est alignée incorrectement](#)

Étape 5: Effectuez l'impression

RAPPEL

Selon les paramètres d'affichage de l'ordinateur, la fenêtre [Envoyer à l'appareil] ou [Paramètres d'impression] peut ne pas s'afficher correctement à l'écran. Si cela se produit, réglez l'agrandissement et la mise en page dans les paramètres d'affichage.

Procédure

1. Ouvrez les données d'impression enregistrées.
2. Cliquez sur .
La boîte de dialogue [Envoyer à l'appareil] s'affiche.
3. Vérifiez les points suivants.
 - [Périphérique] : BD-8
 - [Nombre d'impressions] : 1
 - [Envoyer en tant que] : Page
4. Cliquez sur [Paramètres d'impression] et définissez les détails de l'impression.
Définissez [Type de support] et [Mode] dans l'onglet [Qualité]. Configurez correctement selon que Pr ou Wh est utilisé et selon les données d'impression.
5. Cliquez sur [Envoyer].
L'impression commence.
6. Une fois l'impression terminée, retirez l'objet et quittez la configuration dans Utility.

LIENS CONNEXES

- [Introduction à FlexiDESIGNER](#)
- [P. 88 Paramètres d'impression \(FlexiDESIGNER\)](#)

Paramètres d'impression (FlexiDESIGNER)

La sélection d'options différentes pour les paramètres d'impression [Type de support] et [Mode] permet d'obtenir différents types d'impression. Ces différents types sont énumérés ci-dessous.

[Type de support]	[Qualité]	[Mode]	Description
[General]	[High Speed] [Standard] [High Quality]	[CMYK] [White->CMYK] [CMYK->White] [White]	Cette option est utilisée pour les objets généraux ou les objets dont la surface d'impression est lisse.
[Text Decoration]	[High Speed] [Standard]	[CMYK] [White->CMYK] [CMYK->White] [White]	Convient pour des impressions simples, telles que des initiales ou des formes en un seul point, ou pour l'impression d'une petite surface.
[Generic Distance]	[High Speed] [Standard]	[CMYK] [White->CMYK] [CMYK->White] [White]	Utilisé pour les objets dont la surface d'impression est de 2 mm ou plus, de forme irrégulière ou sphérique. Le temps d'impression est plus long comparativement au paramètre [General].
[Generic with Primer]	[High Speed] [Standard] [High Quality]	[Primer->CMYK] [Primer->White->CMYK] [Primer->CMYK->White] [Primer->White]	Utilisé pour l'impression de l'apprêt sous [General].
[Text Decoration with Primer]	[High Speed] [Standard]	[Primer->CMYK] [Primer->White->CMYK] [Primer->CMYK->White] [Primer->White]	Utilisé pour l'impression de l'apprêt sous [Text Decoration].
[Generic Distance with Primer]	[High Speed] [Standard]	[Primer->CMYK] [Primer->White->CMYK] [Primer->CMYK->White] [Primer->White]	Utilisé pour l'impression de l'apprêt sous [Generic Distance]. Le temps d'impression est plus long comparativement au paramètre [Generic with Primer].

Exemples de sélection [Type de support] et [Mode]

Lors de l'impression CMYK sur Wh Sélectionnez [General] et [Wh->CMYK], et cochez la case [Générer une plaque de blanc].	 ←CMYK  ←Wh
Lors de l'impression Wh sur CMYK Sélectionnez [General] et [CMYK->Wh], et cochez la case [Générer une plaque de blanc].	 ←Wh  ←CMYK
Lors de l'impression CMYK sur Pr Sélectionnez [Generic with Primer] et [Pr->CMYK].	 ←CMYK  ←Pr
Lors de l'impression Wh et CMYK sur Pr Sélectionnez [Generic with Primer] et [Pr->Wh->CMYK], et cochez la case [Générer une plaque de blanc].	 ←CMYK  ←Wh  ←Pr
Lors de l'impression CMYK et Wh sur Pr Sélectionnez [Generic with Primer] et [Pr->CMYK->Wh], et cochez la case [Générer une plaque de blanc].	 ←Wh  ←CMYK  ←Pr

Exemples d'impression

Impression sur des articles cosmétiques	90
Étape 1: Création de données d'impression.....	90
Étape 2: Installation et configuration de l'objet.....	93
Étape 3: Effectuez l'impression.....	96
Impression sur des balles de golf.....	97
Étape 1: Création de données d'impression.....	97
Étape 2: Installation et configuration de l'objet.....	100
Étape 3: Effectuez l'impression.....	104
Impression sur les étuis de smartphones.....	105
Étape 1: Création de données d'impression.....	105
Étape 2: Installation et configuration de l'objet.....	108
Étape 3: Effectuez l'impression.....	111
Impression sur un support acrylique	112
Étape 1: Création de données d'impression.....	112
Étape 2: Installation et configuration de l'objet.....	116
Étape 3: Effectuez l'impression.....	119

Impression sur des articles cosmétiques

Imprimer un texte sur l'étui d'un fond de teint.



Étape 1: Création de données d'impression

Mesurez la taille d'impression de l'objet, définissez la zone d'impression, puis créez les données d'impression.

RAPPEL

Suivez la procédure ci-dessous pour utiliser FlexiDESIGNER Ver. 22.0.0, numéro de version 4176. Les méthodes d'utilisation peuvent varier en fonction de la version de FlexiDESIGNER.

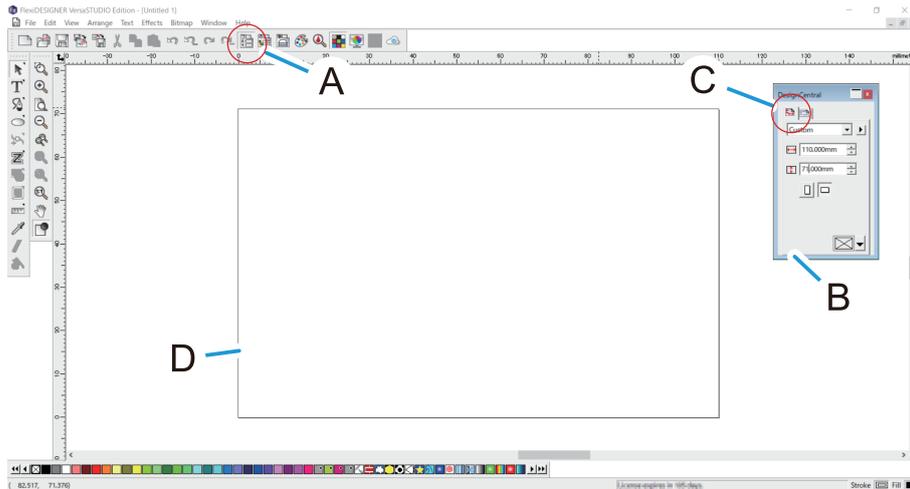
Procédure

- 1. Mesurez la zone d'impression (surface d'impression de l'objet).**

Cette opération est nécessaire pour définir la zone d'impression. Notez la mesure lorsque vous la relevez. La surface d'impression du boîtier de la base de poudre à imprimer dans ce cas a une largeur de 111 mm et une longueur de 71 mm.
- 2. Suivez la procédure ci-dessous pour démarrer FlexiDESIGNER.**
 - (1) Démarrez Roland DG Connect Hub.**
 - Windows 11
 - i. Cliquez sur [Démarrer]>[Toutes les applications].
 - ii. Dans la liste des applications (programmes), cliquez sur [Roland DG Corporation]>[Roland DG Connect Hub].
 - Windows 10
 - i. Cliquez sur [Démarrer].
 - ii. Dans la liste des applications (programmes), cliquez sur [Roland DG Corporation]>[Roland DG Connect Hub].
 - (2) Cliquez sur la machine (BD-8) à utiliser.**
 - (3) Cliquez sur [Open] pour FlexiDESIGNER.**
- 3. Suivez la procédure ci-dessous pour définir la taille des données d'impression.**
 - (1) Cliquez sur l'icône  (A).**

La boîte de dialogue [DesignCentral] (B) s'ouvre.
 - (2) Dans l'onglet  (C), cliquez sur le menu déroulant [▼], puis sélectionnez [Utilisateur].**
 - (3) Saisissez le format d'impression (111 mm, 71 mm) mesuré à l'étape 1.**

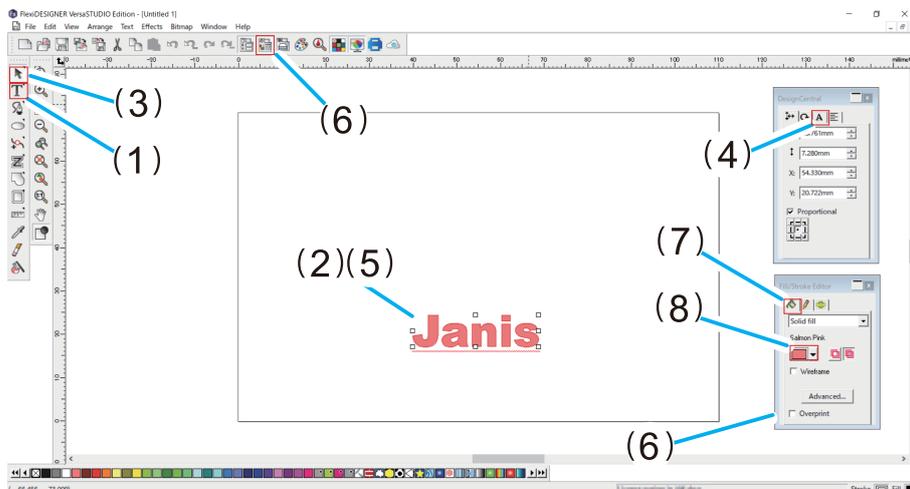
Un cadre de taille d'impression (D) est créé dans la zone de conception.



4. Créez des données pour l'impression.

Saisissez un nom ici et appliquez une couleur au texte.

- (1) Cliquez sur **T** [Outil Texte].
 - (2) Cliquez sur un emplacement proche de celui où vous souhaitez saisir le texte, puis saisissez le texte.
 - (3) Cliquez sur **☞** [Sélectionner l'outil].
 - (4) Sélectionnez le texte que vous avez saisi, puis cliquez sur l'onglet **A** dans la boîte de dialogue [DesignCentral] pour ajuster la police et la taille.
 - (5) Sélectionnez le texte, puis placez-le à l'endroit souhaité.
 - (6) Cliquez sur l'icône **☑**.
- La boîte de dialogue [Remplissage uni/Editeur de segment] s'ouvre.
- (7) Le texte étant sélectionné, cliquez sur le menu déroulant [▼] de l'onglet **☑**, puis sélectionnez [Remplissage uni].
 - (8) Sélectionnez la couleur souhaitée dans le menu déroulant de sélection des couleurs [▼].



5. Cliquez sur [Fichier]>[Sauvegarder] pour enregistrer les données.

LIENS CONNEXES

- [Introduction à FlexiDESIGNER](#)

Étape 2: Installation et configuration de l'objet

Installez l'objet, puis préparez-le pour l'impression.

IMPORTANT

Vous pouvez laisser le capot avant ouvert lorsque vous réglez la hauteur du plateau, l'origine de l'impression ou d'autres paramètres afin de mieux visualiser votre tâche.

Cependant, si vous cliquez sur [OK] alors que ces paramètres ont été configurés, le chariot de tête d'impression ou le plateau risque de se mettre en mouvement. Par conséquent, lorsque le capot avant est ouvert, veillez à ne pas toucher les pièces mobiles pendant que vous travaillez.

Procédure

1. Démarrez Utility.

P. 36 Démarrage de Utility

2. Installez l'objet.

(1) Si nécessaire, effectuez les opérations suivantes.

- Utilisez une brosse ou un chiffon antistatique pour éliminer l'électricité statique de l'objet.
- Dégraissez la zone d'impression de l'objet à l'aide d'éthanol anhydre ou d'alcool isopropylique.
- Protégez les zones autres que la zone d'impression avec du ruban adhésif.

(2) Ouvrez le capot avant.

(3) Assurez-vous qu'il n'y a pas de débris ou d'autres objets étrangers collés au plateau.

(4) Placez une feuille adhésive sur le plateau.

(5) Installez l'objet.

- Les données d'impression sont imprimées avec une rotation de 180 degrés.
- Placez l'objet à l'intérieur du cadre blanc et parallèlement à celui-ci.

(6) Fermez le capot avant.

3. Configurez l'objet.

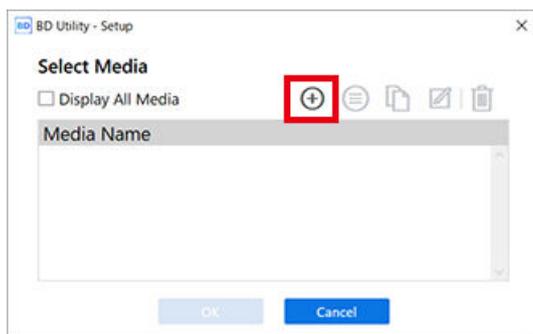
(1) Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur  [Configurer].

(2) Cliquez sur .

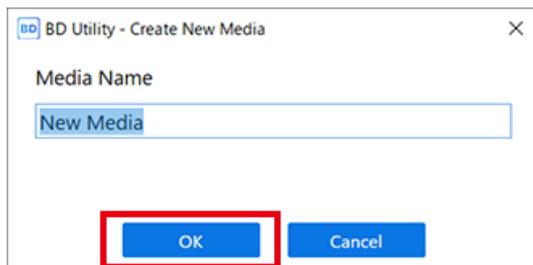
RAPPEL

Dans Utility, « média » est utilisé dans la fenêtre destinée à enregistrer/gérer les objets.

Les noms de médias enregistrés précédemment ne peuvent pas être utilisés. Saisissez un nouveau nom de média.



(3) Saisissez le nom de l'objet, puis cliquez sur [OK].



(4) Sélectionnez [Opaque] dans la fenêtre [Type d'objet], puis cliquez sur [OK].

(5) Cliquez sur [Modifier] à côté de [Hauteur de plateau] pour définir la hauteur de l'objet.

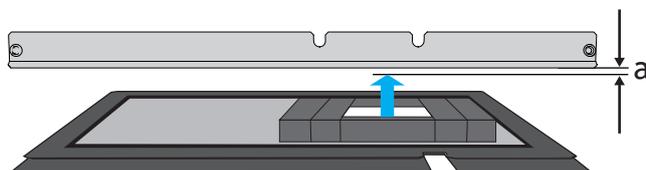
- i. Cliquez sur  ou  sur le côté droit de la fenêtre pour aligner le point le plus haut de l'objet avec la position avant-arrière du capteur d'espacement des têtes.

RAPPEL

Vous pouvez sélectionner 0,1 mm, 1 mm, 10 mm, 50 mm comme distance de déplacement d'un seul clic.

- ii. Cliquez sur  sur le côté gauche de la fenêtre pour que le point le plus élevé de l'objet s'approche du capteur d'espacement des têtes.

Déplacez la position d'impression la plus élevée de l'objet jusqu'à une position (a) située à quelques mm du capteur d'espacement des têtes, sans entrer en contact avec ce dernier.



- iii. Cliquez sur [Configuration automatique].

Le plateau se déplace et le capteur d'espacement des têtes détecte la hauteur de l'objet.

- iv. Cliquez sur [OK].

(6) Cliquez sur [Modifier] pour [Origine de l'impression] et [Zone d'impression], puis cliquez sur [Origine de l'impression].

RAPPEL

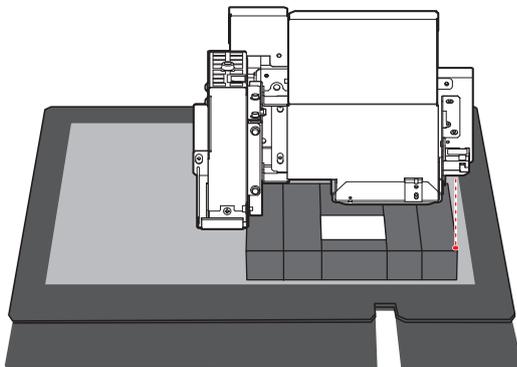
Lorsque la configuration de [Zone d'impression] est terminée, le chariot de tête d'impression revient à sa position initiale après avoir été laissé dans la même position pendant environ 3 minutes afin d'éviter que les têtes d'impression ne sèchent. Recommencez l'opération.

- i. Sélectionnez [Pointeur] pour [Spécification de position].

Le chariot des têtes d'impression se déplace, puis le pointeur situé à droite du chariot des têtes d'impression éclaire le coin inférieur droit (S : 0 mm, F : 0 mm) de la zone d'impression maximale.

- ii. Cliquez sur , , , ou , puis déplacez le pointeur pour spécifier l'origine de l'impression (en bas à droite de la zone d'impression).

Le chariot des têtes d'impression se déplace dans le sens gauche-droite et le plateau se déplace dans le sens avant-arrière. La position que le pointeur éclaire sert de [Origine de l'impression].



- iii. Cliquez sur [OK].

Retourne à la fenêtre de paramétrage de [Hauteur de plateau], [Origine de l'impression], et [Zone d'impression].

RAPPEL

À propos de [Zone d'impression]

Comme [Relatif à l'origine] est spécifiée ici, la partie supérieure gauche de la zone d'impression est automatiquement réglée sur la position maximale (S : 210 mm, F : 148 mm).

4. Cliquez sur [OK].

Le message [Configuration en cours.] est affiché. Une fois la configuration terminée, vous revenez à l'écran d'accueil et le nom de l'objet enregistré ainsi que les éléments [Hauteur de plateau], [Origine de l'impression] et [Zone d'impression] définis s'affichent.

Étape 3: Effectuez l'impression

RAPPEL

Selon les paramètres d'affichage de l'ordinateur, la fenêtre [Envoyer à l'appareil] ou [Paramètres d'impression] peut ne pas s'afficher correctement à l'écran. Si cela se produit, réglez l'agrandissement et la mise en page dans les paramètres d'affichage.

Procédure

1. Ouvrez les données d'impression créées dans FlexiDESIGNER.
Cliquez sur [Fichier]>[Ouvrir] pour accéder aux données d'impression enregistrées.
2. Cliquez sur .
La boîte de dialogue [Envoyer à l'appareil] s'ouvre.
3. Vérifiez les points suivants.
 - [Périphérique] : BD-8
 - [Nombre d'impressions] : 1
 - [Envoyer en tant que] : [Page]
4. Cliquez sur [Paramètres d'impression].
5. Dans l'onglet [Qualité], sélectionnez les éléments suivants.
 - [Type de support] : [Text Decoration]
 - [Qualité d'impression] : [Standard]
 - [Mode] : [CMYK (v)]
6. Cliquez sur [OK].
La fenêtre [Print Parameter] se ferme.
7. Cliquez sur [Envoyer].
L'impression commence.
8. Une fois l'impression terminée, retirez l'objet et quittez la configuration dans Utility.

LIENS CONNEXES

- [P. 88 Paramètres d'impression \(FlexiDESIGNER\)](#)

Impression sur des balles de golf

Imprimez des textes et des formes sur des balles de golf.



RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/loKdOoNH2vw>

Étape 1: Création de données d'impression

Configurez le format d'impression, puis créez les données d'impression.

RAPPEL

Suivez la procédure ci-dessous pour utiliser FlexiDESIGNER Ver. 22.0.0, numéro de version 4176. Les méthodes d'utilisation peuvent varier en fonction de la version de FlexiDESIGNER.

Procédure

1. Suivez la procédure ci-dessous pour démarrer FlexiDESIGNER.
 - (1) Démarrez Roland DG Connect Hub.
 - Windows 11
 - i. Cliquez sur [Démarrer]>[Toutes les applications].
 - ii. Dans la liste des applications (programmes), cliquez sur [Roland DG Corporation]>[Roland DG Connect Hub].
 - Windows 10
 - i. Cliquez sur [Démarrer].
 - ii. Dans la liste des applications (programmes), cliquez sur [Roland DG Corporation]>[Roland DG Connect Hub].
 - (2) Cliquez sur la machine (BD-8) à utiliser.
 - (3) Cliquez sur [Open] pour FlexiDESIGNER.
2. Suivez la procédure ci-dessous pour définir la taille des données d'impression.
 - (1) Cliquez sur l'icône  (A).

La boîte de dialogue [DesignCentral] (B) s'ouvre.
 - (2) Dans l'onglet  (C), cliquez sur le menu déroulant [▼], puis sélectionnez [Utilisateur].

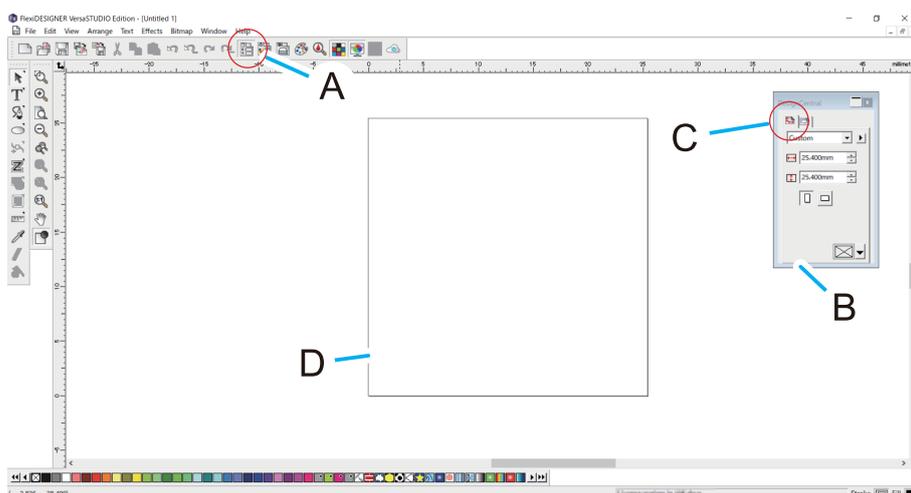
(3) Indiquez la taille d'impression des balles de golf.

IMPORTANT

Pour imprimer sur des balles de golf, configurez [Type de support] comme suit, en fonction de la zone d'impression.

- [General] : Zone d'impression jusqu'à 18 mm de diamètre
- [Generic Distance] : Zone d'impression de 18 mm à 29 mm de diamètre

Un cadre de taille d'impression (D) est créé dans la zone de conception.

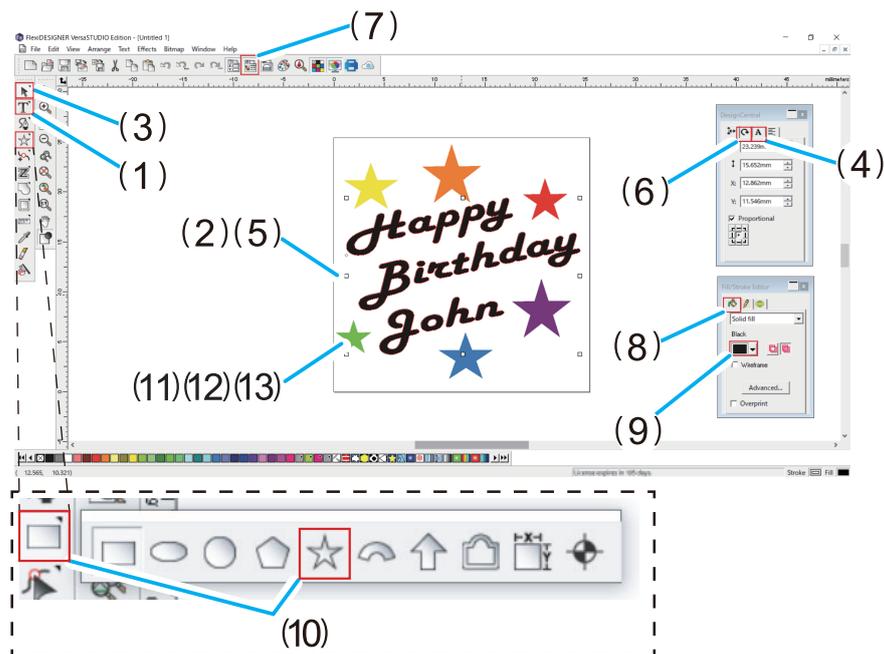


3. Créez des données pour l'impression.

Dans cette section, vous créez le message et les formes. Spécifiez les polices et les angles du texte, la taille des formes et d'autres paramètres.

- (1) Cliquez sur  [Outil Texte].
- (2) Cliquez sur un emplacement proche de celui où vous souhaitez saisir le texte, puis saisissez le texte.
- (3) Cliquez sur  [Sélectionner l'outil], et sélectionnez la saisie de texte.
- (4) Cliquez sur l'onglet  dans la boîte de dialogue [DesignCentral], puis ajustez la police et la taille.
- (5) Sélectionnez le texte, puis placez-le à l'endroit souhaité.
- (6) Cliquez sur l'onglet  pour ajuster l'angle.
- (7) Cliquez sur l'icône .
- (8) Le texte étant sélectionné, cliquez sur le menu déroulant de l'onglet , puis sélectionnez [Remplissage uni].
- (9) Sélectionnez une couleur dans le menu déroulant.
- (10) Appuyez et maintenez , puis sélectionnez  [Outil étoile].
- (11) Faites glisser la souris à proximité de l'endroit où vous souhaitez ajouter la forme. Une forme d'étoile correspondant à la longueur de la traînée sera dessinée.
- (12) La forme étant sélectionnée, cliquez sur le menu déroulant de l'onglet , puis sélectionnez [Remplissage uni].
- (13) Sélectionnez une couleur dans le menu déroulant.

(14) Répétez les étapes (11) à (13), puis placez les formes.



4. Cliquez sur [Fichier]>[Sauvegarder] pour enregistrer les données.

LIENS CONNEXES

- [Introduction à FlexiDESIGNER](#)

Étape 2: Installation et configuration de l'objet

Installez l'objet, puis préparez-le pour l'impression.

IMPORTANT

Vous pouvez laisser le capot avant ouvert lorsque vous réglez la hauteur du plateau, l'origine de l'impression ou d'autres paramètres afin de mieux visualiser votre tâche.

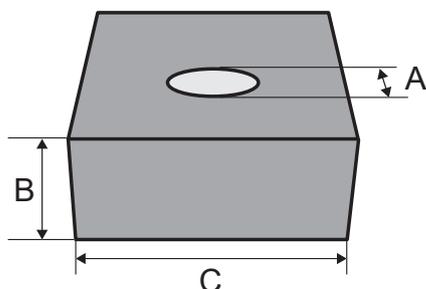
Cependant, si vous cliquez sur [OK] alors que ces paramètres ont été configurés, le chariot de tête d'impression ou le plateau risque de se mettre en mouvement. Par conséquent, lorsque le capot avant est ouvert, veillez à ne pas toucher les pièces mobiles pendant que vous travaillez.

Procédure

1. Démarrez Utility.

[P. 36 Démarrage de Utility](#)

2. Préparez un gabarit garantissant une zone d'impression d'environ 30 mm × 30 mm.



A : Environ 30 mm	B : Environ 40 mm	C : Environ 100 mm
-------------------	-------------------	--------------------

3. Installez l'objet.

(1) Si nécessaire, effectuez les opérations suivantes.

- Utilisez une brosse ou un chiffon antistatique pour éliminer l'électricité statique de l'objet.
- Dégraissez la zone d'impression de l'objet à l'aide d'éthanol anhydre ou d'alcool isopropylique.

(2) Ouvrez le capot avant.

(3) Assurez-vous qu'il n'y a pas de débris ou d'autres objets étrangers collés au plateau.

(4) Placez une feuille adhésive sur le plateau.

(5) Placez l'objet et fixez le gabarit.

- Les données d'impression sont imprimées avec une rotation de 180 degrés.
- Les gabarits fabriqués à partir de matériaux légers tels que le papier doivent également être fixés.

(6) Fermez le capot avant.

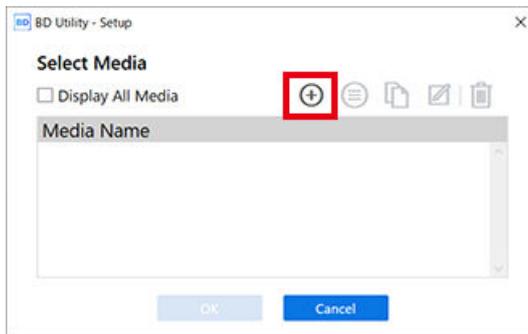
4. Configurez l'objet.

(1) Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur  [Configurer].

(2) Cliquez sur .

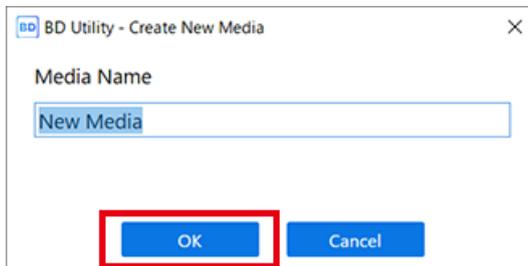
RAPPEL

Dans Utility, « média » est utilisé dans la fenêtre destinée à enregistrer/gérer les objets.



- (3) Saisissez le nom de l'objet, puis cliquez sur [OK].

Les noms de médias enregistrés précédemment ne peuvent pas être utilisés. Saisissez un nouveau nom de média.



- (4) Sélectionnez [Opaque] dans la fenêtre [Type d'objet], puis cliquez sur [OK].

- (5) Cliquez sur [Modifier] à côté de [Hauteur de plateau] pour définir la hauteur de l'objet.

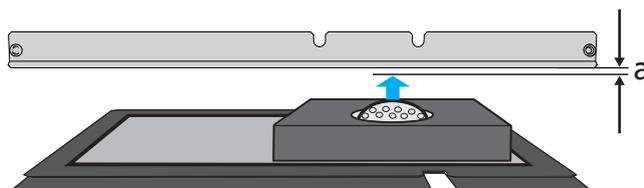
- i. Cliquez sur  ou  sur le côté droit de la fenêtre pour aligner le point le plus haut de l'objet avec la position avant-arrière du capteur d'espacement des têtes.

RAPPEL

Vous pouvez sélectionner 0,1 mm, 1 mm, 10 mm, 50 mm comme distance de déplacement d'un seul clic.

- ii. Cliquez sur  sur le côté gauche de la fenêtre pour que le point le plus élevé de l'objet s'approche du capteur d'espacement des têtes.

Déplacez la position d'impression la plus élevée de l'objet jusqu'à une position (a) située à quelques mm du capteur d'espacement des têtes, sans entrer en contact avec ce dernier.



- iii. Cliquez sur [Configuration automatique].

Le plateau se déplace et le capteur d'espacement des têtes détecte la hauteur de l'objet.

- iv. Cliquez sur [OK].

- (6) Sélectionnez [Relatif au centre] dans [Origine de l'impression], cliquez sur [Modifier], puis définissez la zone imprimable.

RAPPEL

Lorsque la configuration de [Zone d'impression] est terminée, le chariot de tête d'impression revient à sa position initiale après avoir été laissé dans la même position pendant environ 3 minutes afin d'éviter que les têtes d'impression ne sèchent. Recommencez l'opération.

Spécifiez la [Zone d'impression] avec le nœud de la balle de golf comme [Origine de l'impression].

- i. Sélectionnez [Pointeur] pour [Spécification de position].

Le chariot des têtes d'impression et le plateau se déplacent, puis le pointeur situé sur le côté droit du chariot des têtes d'impression éclaire le centre de la zone d'impression maximale.

- ii. Sélectionnez [Zone d'impression].

Le chariot des têtes d'impression et le plateau se déplacent, puis le pointeur éclaire le coin supérieur gauche de la zone d'impression maximale.

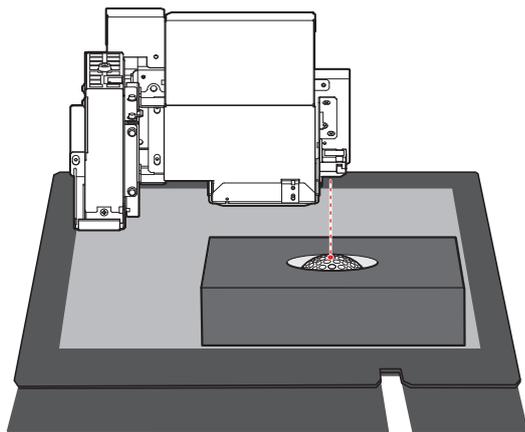
- iii. Cliquez sur , , , ou , puis déplacez le pointeur pour modifier la [Zone d'impression] en fonction de la taille des données d'impression.

- Le chariot des têtes d'impression se déplace dans le sens gauche-droite et le plateau se déplace dans le sens avant-arrière.
- Si vous réduisez la zone d'impression, vous pourrez déplacer la position centrale.

- iv. Sélectionnez [Position centrale].

- v. Cliquez sur , , , ou , puis déplacez le pointeur pour spécifier le nœud de la balle de golf (le centre de la zone d'impression).

Le chariot des têtes d'impression se déplace dans le sens gauche-droite et le plateau se déplace dans le sens avant-arrière. La position que le pointeur éclaire est le centre de la zone d'impression.



- vi. Assurez-vous que la largeur et la longueur de la [Zone d'impression] correspondent à la taille des données d'impression.

- vii. Cliquez sur [OK].

Retourne à la fenêtre de paramétrage de [Hauteur de plateau], [Origine de l'impression], et [Zone d'impression].

5. Cliquez sur [OK].

Le message [**Configuration en cours.**] est affiché. Une fois la configuration terminée, vous revenez à l'écran d'accueil et le nom de l'objet enregistré ainsi que les éléments [**Hauteur de plateau**], [**Origine de l'impression**] et [**Zone d'impression**] définis s'affichent.

Étape 3: Effectuez l'impression

RAPPEL

Selon les paramètres d'affichage de l'ordinateur, la fenêtre [Envoyer à l'appareil] ou [Paramètres d'impression] peut ne pas s'afficher correctement à l'écran. Si cela se produit, réglez l'agrandissement et la mise en page dans les paramètres d'affichage.

Procédure

1. Ouvrez les données d'impression créées dans FlexiDESIGNER.
Cliquez sur [Fichier]>[Ouvrir] pour accéder aux données d'impression enregistrées.
2. Cliquez sur .
La boîte de dialogue [Envoyer à l'appareil] s'ouvre.
3. Vérifiez les points suivants.
 - [Périphérique] : BD-8
 - [Nombre d'impressions] : 1
 - [Envoyer en tant que] : [Page]
4. Cliquez sur [Paramètres d'impression].
5. Dans l'onglet [Qualité], sélectionnez les éléments suivants.
 - [Type de support] : [General] ou [Generic Distance]*1
 - [Qualité d'impression] : [Standard]
 - [Mode] : [CMYK (v)]
6. Cliquez sur [OK].
La fenêtre [Print Parameter] se ferme.
7. Cliquez sur [Envoyer].
L'impression commence.
8. Une fois l'impression terminée, retirez l'objet et quittez la configuration dans Utility.

LIENS CONNEXES

- [P. 88 Paramètres d'impression \(FlexiDESIGNER\)](#)

*1 Sélectionnez [General] si les données d'impression ont un diamètre inférieur à 18 mm. Sélectionnez [Generic Distance] si les données d'impression ont un diamètre de 18 mm ou plus.

Impression sur les étuis de smartphones

Imprimez les photos que vous avez prises avec votre smartphone sur un étui pour smartphone.



RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/731hOx8RR0A>

Étape 1: Création de données d'impression

Mesurez la taille d'impression de l'objet, définissez la zone d'impression, puis créez les données d'impression.

RAPPEL

Suivez la procédure ci-dessous pour utiliser FlexiDESIGNER Ver. 22.0.0, numéro de version 4176. Les méthodes d'utilisation peuvent varier en fonction de la version de FlexiDESIGNER.

Procédure

1. Mesurez la zone d'impression (surface d'impression de l'objet).

Cette opération est nécessaire pour définir la zone d'impression. Notez la mesure lorsque vous la relevez. La surface imprimée des étuis pour smartphones mesure 134 mm de large et 67 mm de long lorsqu'ils sont placés horizontalement. Cette fois, pour imprimer sur toute la surface de l'étui, ajustez la zone d'impression pour qu'elle soit plus grande que la surface imprimée. Toute impression en dehors des bords de la surface imprimée sera perdue, mais vous pouvez imprimer jusqu'aux bords.

2. Démarrez FlexiDESIGNER.

(1) Démarrez Roland DG Connect Hub.

- Windows 11
 - i. Cliquez sur [Démarrer]>[Toutes les applications].
 - ii. Dans la liste des applications (programmes), cliquez sur [Roland DG Corporation]>[Roland DG Connect Hub].
- Windows 10
 - i. Cliquez sur [Démarrer].
 - ii. Dans la liste des applications (programmes), cliquez sur [Roland DG Corporation]>[Roland DG Connect Hub].

(2) Cliquez sur la machine (BD-8) à utiliser.

(3) Cliquez sur [Open] pour FlexiDESIGNER.

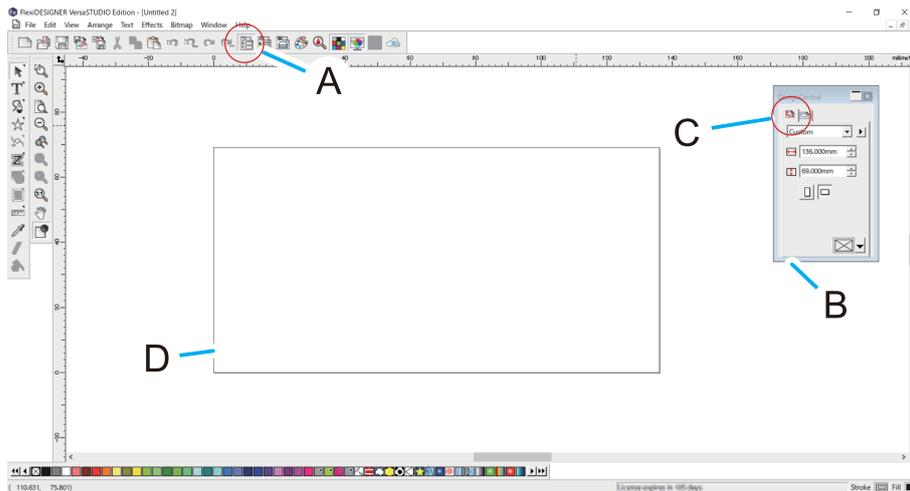
3. Configurez la zone d'impression en suivant la procédure ci-dessous.

(1) Cliquez sur l'icône  (A).

La boîte de dialogue [DesignCentral] (B) s'ouvre.

(2) Dans l'onglet  (C), cliquez sur le menu déroulant [▼], puis sélectionnez [Utilisateur].

(3) Saisissez une zone d'impression (136 mm × 69 mm supérieure de 1 mm à la zone d'impression mesurée à l'étape 1 dans les quatre directions, de l'avant vers l'arrière et de la gauche vers la droite). Un cadre de la zone d'impression (D) est créé dans la zone de conception.



4. Créez des données pour l'impression.

Ici, les photos sont importées, dimensionnées et découpées. Une plaque d'apprêt est ensuite créée pour améliorer l'adhérence et une plaque blanche est créée pour empêcher la couleur de l'objet imprimé de disparaître.

(1) Enregistrez les données des photos sur votre ordinateur.

(2) Cliquez sur [Fichier]>[Importer...], sélectionnez les données de photo enregistrées, puis cliquez sur [Importer...].

Le cadre de tirets bleus de la taille des données de photo est affiché dans la fenêtre.

(3) Cliquez sur l'emplacement choisi, puis collez les données de photo dans la zone de conception.

IMPORTANT

Si la taille des données de la photo est importante, utilisez  [Zoom arrière] ou « Ctrl + Faire défiler » pour visualiser l'ensemble des données de la photo.

(4) Sélectionnez les données de photo, puis ajustez la taille.

i. Sélectionnez les données de photo chargées.

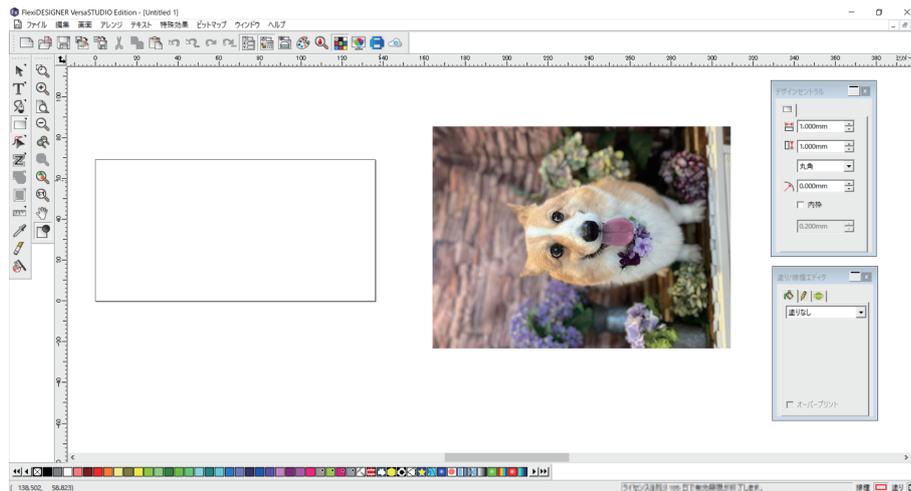
ii. Dans la boîte de dialogue [DesignCentral], sélectionnez l'onglet  et cliquez sur .

La photo chargée pivote de 90° dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

iii. Dans la boîte de dialogue [DesignCentral], cochez la case [Proportionnel].

iv. Indiquez une taille similaire à celle de la zone d'impression et appuyez ensuite sur Intro.

Ajustez la taille en fonction de la taille de l'image à découper. Définissez ici une largeur de 145 mm pour la zone d'impression (136 mm, 69 mm).



(5) Effectuez le découpage.

i. Sélectionnez  [Outil rectangle], et créez un cadre pour la zone d'impression (136 mm × 69 mm).

Étant donné que ce cadre sera utilisé comme un cadre extérieur pour le découpage, cliquez sur  et configurez ensuite les paramètres comme suit.

- Onglet  : [Aucun remplissage]
- Onglet  : Type de ligne : Ligne pleine ; Couleur de la ligne : Rouge

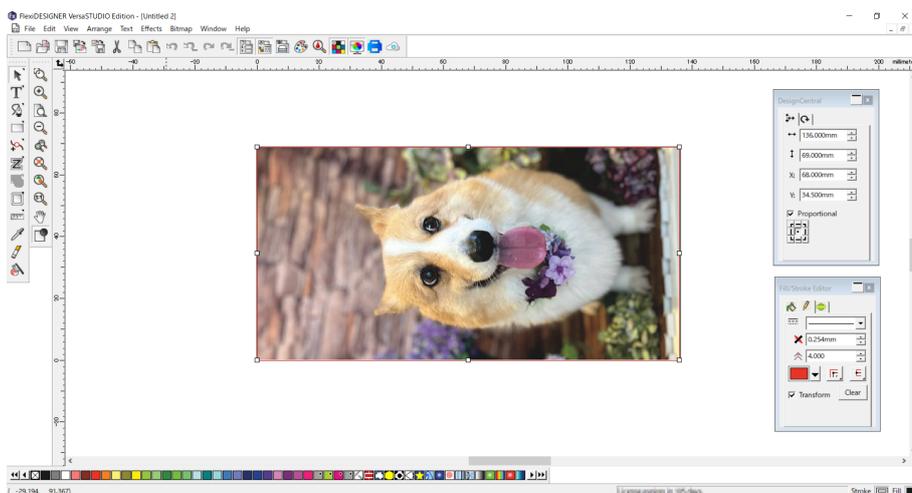
ii. Sélectionnez  [Sélectionner l'outil], puis déplacez le cadre pour déterminer la position à découper.

iii. L'image et le cadre étant sélectionnés à l'aide de l'outil de sélection, cliquez sur [Arranger]>[Masque]>[Masque].

L'image est découpée avec une ligne rouge.

(6) Une fois l'image et le cadre sélectionnés, cliquez sur [Arranger]>[Aligner]>[Tout centrer sur la page].

L'image sélectionnée est placée au centre de la zone d'impression.



5. Cliquez sur [Fichier]>[Sauvegarder] pour enregistrer les données.

Étape 2: Installation et configuration de l'objet

Installez l'objet, puis préparez-le pour l'impression.

IMPORTANT

Vous pouvez laisser le capot avant ouvert lorsque vous réglez la hauteur du plateau, l'origine de l'impression ou d'autres paramètres afin de mieux visualiser votre tâche.

Cependant, si vous cliquez sur [OK] alors que ces paramètres ont été configurés, le chariot de tête d'impression ou le plateau risque de se mettre en mouvement. Par conséquent, lorsque le capot avant est ouvert, veillez à ne pas toucher les pièces mobiles pendant que vous travaillez.

Procédure

1. Démarrez Utility.

P. 36 Démarrage de Utility

2. Installez l'objet.

(1) Si nécessaire, effectuez les opérations suivantes.

- Utilisez une brosse ou un chiffon antistatique pour éliminer l'électricité statique de l'objet.
- Dégraissez la zone d'impression de l'objet à l'aide d'éthanol anhydre ou d'alcool isopropylique.
- Protégez les zones autres que la zone d'impression avec du ruban adhésif.

Dans ce cas, la zone d'impression est plus large que l'objet afin d'imprimer sur les bords de l'objet. Protégez les côtés de l'objet et le trou dans la zone d'impression de l'exposition au brouillard d'encre.

(2) Ouvrez le capot avant.

(3) Assurez-vous qu'il n'y a pas de débris ou d'autres objets étrangers collés au plateau.

(4) Placez une feuille adhésive sur le plateau.

(5) Installez l'objet.

- Les données d'impression sont imprimées avec une rotation de 180 degrés.
- Placez l'objet à l'intérieur du cadre blanc et parallèlement à celui-ci.

(6) Fermez le capot avant.

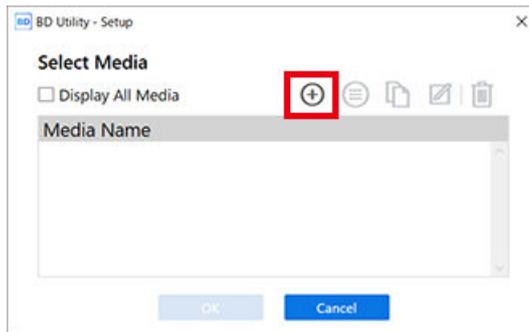
3. Configurez l'objet.

RAPPEL

Dans Utility, « média » est utilisé dans la fenêtre destinée à enregistrer/gérer les objets.

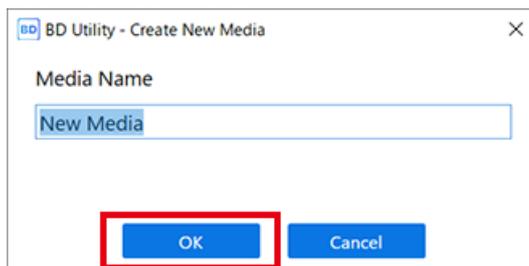
(1) Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur  [Configurer].

(2) Cliquez sur .



- (3) Saisissez le nom de l'objet, puis cliquez sur [OK].

Les noms de médias enregistrés précédemment ne peuvent pas être utilisés. Saisissez un nouveau nom de média.



- (4) Sélectionnez [Opaque] dans la fenêtre [Type d'objet], puis cliquez sur [OK].

- (5) Cliquez sur [Modifier] à côté de [Hauteur de plateau] pour définir la hauteur de l'objet.

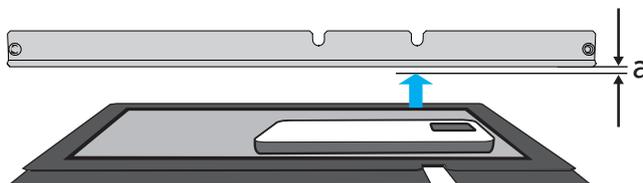
- i. Cliquez sur  ou  sur le côté droit de la fenêtre pour aligner le point le plus haut de l'objet avec la position avant-arrière du capteur d'espacement des têtes.

RAPPEL

Vous pouvez sélectionner 0,1 mm, 1 mm, 10 mm, 50 mm comme distance de déplacement d'un seul clic.

- ii. Cliquez sur  sur le côté gauche de la fenêtre pour que le point le plus élevé de l'objet s'approche du capteur d'espacement des têtes.

Déplacez la position d'impression la plus élevée de l'objet jusqu'à une position (a) située à quelques mm du capteur d'espacement des têtes, sans entrer en contact avec ce dernier.



- iii. Cliquez sur [Configuration automatique].

Le plateau se déplace et le capteur d'espacement des têtes détecte la hauteur de l'objet.

- iv. Cliquez sur [OK].

- (6) Cliquez sur [Modifier] pour [Origine de l'impression] et [Zone d'impression], puis cliquez sur [Origine de l'impression].

RAPPEL

Lorsque la configuration de [Zone d'impression] est terminée, le chariot de tête d'impression revient à sa position initiale après avoir été laissé dans la même position pendant environ 3 minutes afin d'éviter que les têtes d'impression ne sèchent. Recommencez l'opération.

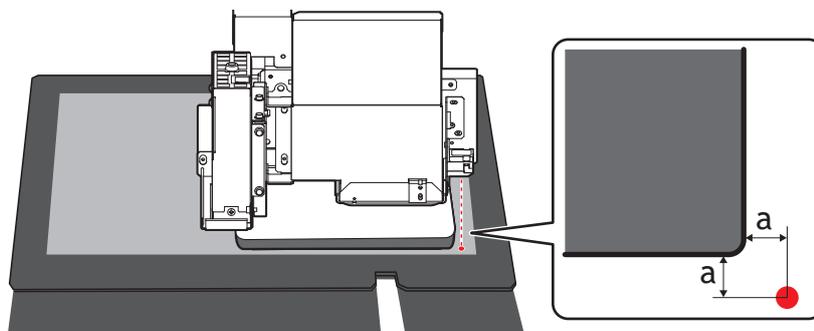
- i. Sélectionnez [Pointeur] pour [Spécification de position].

Le chariot des têtes d'impression se déplace, puis le pointeur situé à droite du chariot des têtes d'impression éclaire le coin inférieur droit (S : 0 mm, F : 0 mm) de la zone d'impression maximale.

- ii. Cliquez sur , , , ou , puis déplacez le pointeur pour spécifier l'origine de l'impression (en bas à droite de la zone d'impression).

Le chariot des têtes d'impression se déplace dans le sens gauche-droite et le plateau se déplace dans le sens avant-arrière. La position que le pointeur éclaire sert de point d'origine de l'impression.

Étant donné que les données d'impression seront cette fois-ci supérieures de 1 mm à la taille de la zone d'impression dans chaque direction, spécifiez une origine d'impression en dehors de la zone d'impression où « a » dans la figure ci-dessous est de 1 mm.



- iii. Cliquez sur [OK].

Retourne à la fenêtre de paramétrage de [Hauteur de plateau], [Origine de l'impression], et [Zone d'impression].

RAPPEL

Zone d'impression

Comme [Relatif à l'origine] est spécifiée ici, la partie supérieure gauche de la zone d'impression est automatiquement réglée sur la position maximale (S : 210 mm, F : 148 mm).

4. Cliquez sur [OK].

Le message [Configuration en cours.] est affiché. Une fois la configuration terminée, vous revenez à l'écran d'accueil et le nom de l'objet enregistré ainsi que les éléments [Hauteur de plateau], [Origine de l'impression] et [Zone d'impression] définis s'affichent.

Étape 3: Effectuez l'impression

RAPPEL

Selon les paramètres d'affichage de l'ordinateur, la fenêtre [Envoyer à l'appareil] ou [Paramètres d'impression] peut ne pas s'afficher correctement à l'écran. Si cela se produit, réglez l'agrandissement et la mise en page dans les paramètres d'affichage.

Procédure

1. Ouvrez les données d'impression créées dans FlexiDESIGNER.
Cliquez sur [Fichier]>[Ouvrir] pour accéder aux données d'impression enregistrées.
2. Cliquez sur .
La boîte de dialogue [Envoyer à l'appareil] s'ouvre.
3. Vérifiez les points suivants.
 - [Périphérique] : BD-8
 - [Nombre d'impressions] : 1
 - [Envoyer en tant que] : [Page]
4. Cliquez sur [Paramètres d'impression].
5. Dans l'onglet [Qualité], sélectionnez les éléments suivants.
 - [Type de support] : [General]
 - [Qualité d'impression] : [High Quality]
 - [Mode] : [White->CMYK (v)]
 - [Génération de plaque de couleur spéciale]
 - [Générer une plaque de blanc] : Cochez la case.
 - [Formes générées] : [Zone d'impression]
 - [Correction de la dimension] : [Non]
6. Cliquez sur [OK].
La fenêtre [Print Parameter] se ferme.
7. Cliquez sur [Envoyer].
L'impression commence.
8. Une fois l'impression terminée, retirez l'objet et quittez la configuration dans Utility.

LIENS CONNEXES

- [P. 88 Paramètres d'impression \(FlexiDESIGNER\)](#)

Impression sur un support acrylique

Imprimez des photos et du texte à l'envers au dos d'un écran acrylique transparent. Le blanc est imprimé derrière la photo et le texte pour exprimer correctement les couleurs des données d'impression.



RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/ud6ygZ9zvbc>

Étape 1: Création de données d'impression

Mesurez la taille d'impression de l'objet, définissez la zone d'impression, puis créez les données d'impression.

RAPPEL

Suivez la procédure ci-dessous pour utiliser FlexiDESIGNER Ver. 22.0.0, numéro de version 4176. Les méthodes d'utilisation peuvent varier en fonction de la version de FlexiDESIGNER.

Procédure

1. Mesurez la zone d'impression (surface d'impression de l'objet).

Cette opération est nécessaire pour définir la zone d'impression. Notez la mesure lorsque vous la relevez. La zone d'impression du support acrylique mesure 130 mm de large et 90 mm de long lorsque le support est placé horizontalement. Placez la photo recadrée et le message dans cette zone d'impression, dupliquez-la, puis imprimez-la.

2. Démarrez FlexiDESIGNER.

(1) Démarrez Roland DG Connect Hub.

- Windows 11
 - i. Cliquez sur [Démarrer]>[Toutes les applications].
 - ii. Dans la liste des applications (programmes), cliquez sur [Roland DG Corporation]>[Roland DG Connect Hub].
- Windows 10
 - i. Cliquez sur [Démarrer].
 - ii. Dans la liste des applications (programmes), cliquez sur [Roland DG Corporation]>[Roland DG Connect Hub].

(2) Cliquez sur la machine (BD-8) à utiliser.

(3) Cliquez sur [Open] pour FlexiDESIGNER.

3. Configurez la zone d'impression en suivant la procédure ci-dessous.

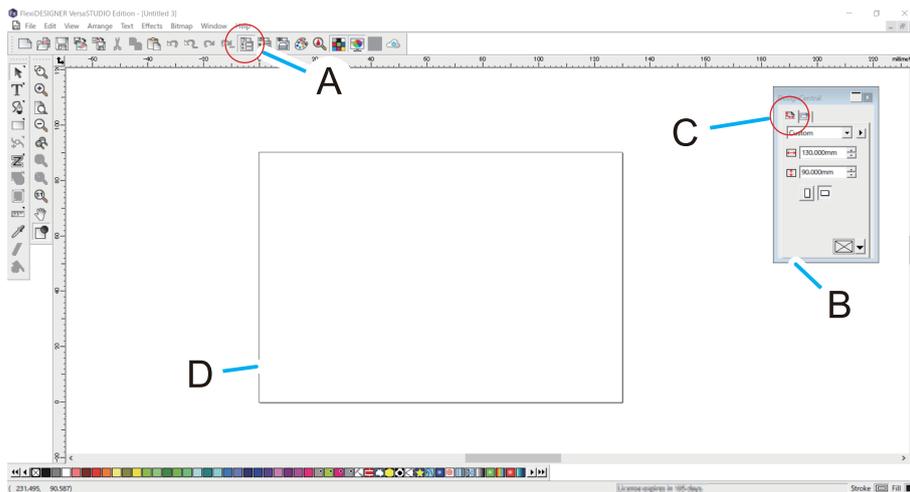
(1) Cliquez sur l'icône  (A).

La boîte de dialogue [DesignCentral] (B) s'ouvre.

(2) Dans l'onglet  (C), cliquez sur le menu déroulant [▼], puis sélectionnez [Utilisateur].

(3) Saisissez la zone d'impression (130 mm × 90 mm).

Un cadre de la zone d'impression (D) est créé dans la zone de conception.



4. Créez des données pour l'impression.

Ici, les photos sont importées, dimensionnées et découpées. Le message est ensuite ajouté, la photo et le texte sont dupliqués, puis une plaque blanche est créée pour éviter que les couleurs de l'objet imprimé ne transparaissent.

(1) Enregistrez les données des photos sur votre ordinateur.

(2) Cliquez sur [Fichier]>[Importer...], sélectionnez les données de photo enregistrées, puis cliquez sur [Importer...].

Le cadre de tirets bleus de la taille des données de photo est affiché dans la fenêtre.

(3) Cliquez sur l'emplacement choisi, puis collez les données de photo dans la zone de conception.

RAPPEL

Si la taille des données de la photo est importante, utilisez  [Zoom arrière] ou « Ctrl + Faire défiler » ou d'autres moyens pour visualiser l'ensemble des données de la photo.

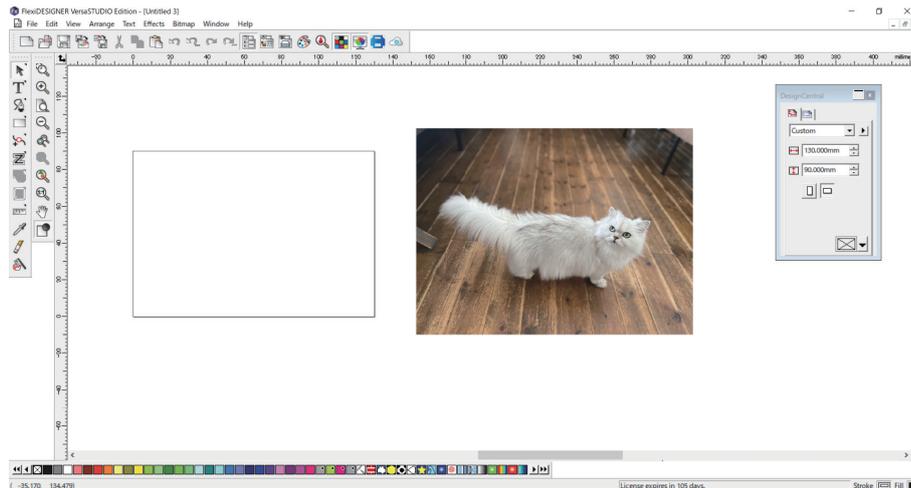
(4) Sélectionnez les données de photo, puis ajustez la taille.

i. Sélectionnez les données de photo chargées.

ii. Dans la boîte de dialogue [DesignCentral], cochez la case [Proportionnel].

iii. Indiquez une taille similaire à celle de la zone d'impression et appuyez ensuite sur Intro.

Ajustez la taille en fonction de la taille de l'image à découper. Définissez ici une largeur de 150 mm pour la zone d'impression (130 mm × 90 mm).



(5) Effectuez le découpage.

- i. Appuyez et maintenez  [Outil rectangle], puis sélectionnez  [Outil ovale].
Étant donné que ce cadre sera utilisé comme un cadre extérieur pour le découpage, cliquez sur  et configurez ensuite les paramètres comme suit.
 - Onglet  : [Aucun remplissage]
 - Onglet  : Type de ligne : Ligne pleine ; Couleur de la ligne : Rouge
- ii. Sélectionnez  [Sélectionner l'outil], puis déplacez le cadre pour déterminer la position à découper.
- iii. L'image et le cadre étant sélectionnés à l'aide de l'outil de sélection, cliquez sur [Arranger]>[Masque]>[Masque].
L'image est découpée avec une ligne rouge.
- iv. Utilisez l'option [Select Tool] pour déplacer la photo dans le cadre de la zone d'impression et vérifiez qu'il n'y a pas de problème de taille.
Effectuez un zoom avant/arrière à l'aide de la boîte de dialogue [DesignCentral] ou de l'élément d'interface autour de la photo sélectionnée.

(6) Placez le message.

- i. Sélectionner les  [Outil Texte].
- ii. Cliquez sur un emplacement proche de celui où vous souhaitez saisir le texte, puis saisissez le texte.
- iii. Cliquez sur  [Sélectionner l'outil], et sélectionnez la saisie de texte.
- iv. Cliquez sur l'onglet  dans la boîte de dialogue [DesignCentral], puis ajustez la police et la taille.
- v. Utilisez  [Sélectionner l'outil] et sélectionnez le message, puis cliquez sur [Arranger]>[Convertir en contours].
Le texte du message est converti à l'état de formes (celles-ci ne changent pas d'aspect) afin de pouvoir être reflétés.
- vi. Modifiez la couleur et les lignes de la boîte de dialogue [Remplissage uni/Editeur de segment].

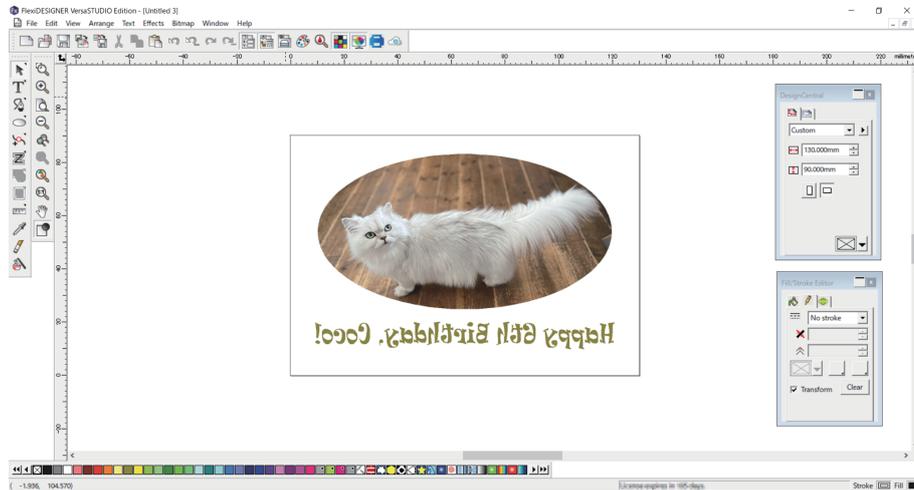
(7) Dupliquez la photo et le message.

i. Sélectionnez la photo et le message dans  [Sélectionner l'outil].

ii. Cliquez sur [Arranger]>[Miroir] et appuyez sur Entrée.

La photo sera inversée, centrée sur le côté droit.

(8) Une fois l'image et le message sélectionnés, cliquez sur [Arranger]>[Aligner]>[Milieu vertical sur la page].



Le message et la photo sélectionnés seront placés au centre vertical de la zone d'impression.

5. Cliquez sur [Fichier]>[Sauvegarder] pour enregistrer les données.

Étape 2: Installation et configuration de l'objet

Installez l'objet, puis préparez-le pour l'impression.

IMPORTANT

Vous pouvez laisser le capot avant ouvert lorsque vous réglez la hauteur du plateau, l'origine de l'impression ou d'autres paramètres afin de mieux visualiser votre tâche.

Cependant, si vous cliquez sur [OK] alors que ces paramètres ont été configurés, le chariot de tête d'impression ou le plateau risque de se mettre en mouvement. Par conséquent, lorsque le capot avant est ouvert, veillez à ne pas toucher les pièces mobiles pendant que vous travaillez.

Procédure

1. Démarrez Utility.

[P. 36 Démarrage de Utility](#)

2. Installez l'objet.

(1) Si nécessaire, effectuez les opérations suivantes.

- Utilisez une brosse ou un chiffon antistatique pour éliminer l'électricité statique de l'objet.
- Dégraissez la zone d'impression de l'objet à l'aide d'éthanol anhydre ou d'alcool isopropylique.
- Protégez les zones autres que la zone d'impression avec du ruban adhésif.

(2) Ouvrez le capot avant.

(3) Assurez-vous qu'il n'y a pas de débris ou d'autres objets étrangers collés au plateau.

(4) Placez une feuille adhésive sur le plateau.

(5) Installez l'objet.

- Les données d'impression sont imprimées avec une rotation de 180 degrés.
- Placez l'objet à l'intérieur du cadre blanc et parallèlement à celui-ci.

(6) Fermez le capot avant.

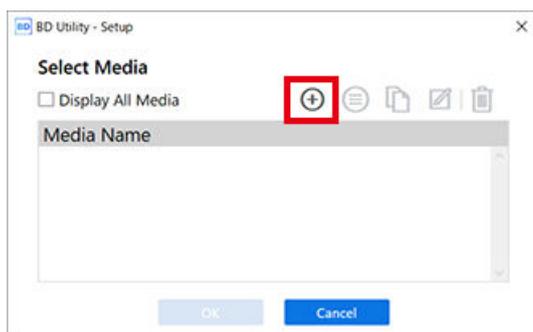
3. Configurez l'objet.

RAPPEL

Dans Utility, « média » est utilisé dans la fenêtre destinée à enregistrer/gérer les objets.

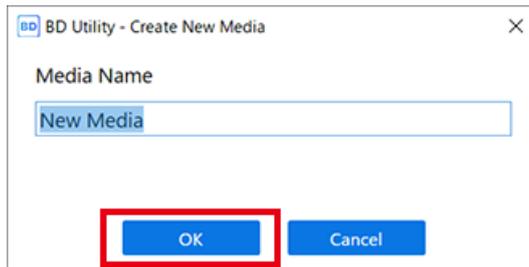
(1) Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur  [Configurer].

(2) Cliquez sur .



- (3) Saisissez le nom de l'objet, puis cliquez sur [OK].

Les noms de médias enregistrés précédemment ne peuvent pas être utilisés. Saisissez un nouveau nom de média.



- (4) Sélectionnez [Transparent] dans la fenêtre [Type d'objet], puis cliquez sur [OK].
 (5) Cliquez sur [Modifier] à côté de [Hauteur de plateau] pour définir la hauteur de l'objet.

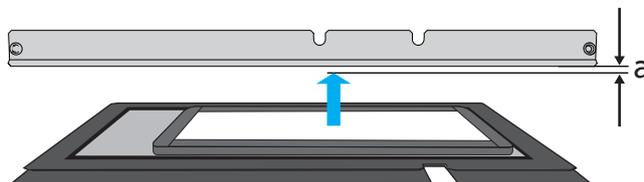
- i. Cliquez sur  ou  sur le côté droit de la fenêtre pour aligner le point le plus haut de l'objet avec la position avant-arrière du capteur d'espacement des têtes.

RAPPEL

Vous pouvez sélectionner 0,1 mm, 1 mm, 10 mm, 50 mm comme distance de déplacement d'un seul clic.

- ii. Cliquez sur  sur le côté gauche de la fenêtre pour que le point le plus élevé de l'objet s'approche du capteur d'espacement des têtes.

Déplacez la position d'impression la plus élevée de l'objet jusqu'à une position (a) située à quelques mm du capteur d'espacement des têtes, sans entrer en contact avec ce dernier.



- iii. Cliquez sur [Configuration automatique].
 Le plateau se déplace et le capteur d'espacement des têtes détecte la hauteur de l'objet.
 iv. Cliquez sur [OK].
 (6) Cliquez sur [Modifier] pour [Origine de l'impression] et [Zone d'impression], puis cliquez sur [Origine de l'impression].

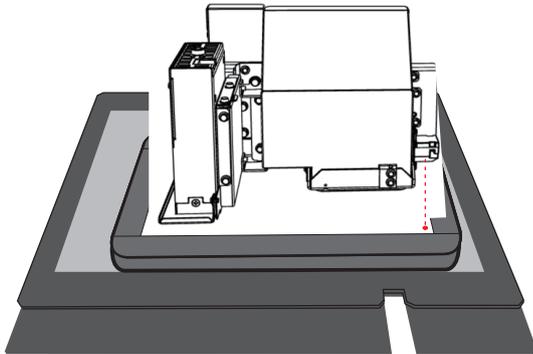
RAPPEL

Lorsque la configuration de [Zone d'impression] est terminée, le chariot de tête d'impression revient à sa position initiale après avoir été laissé dans la même position pendant environ 3 minutes afin d'éviter que les têtes d'impression ne sèchent. Recommencez l'opération.

- i. Sélectionnez [Pointeur] pour [Spécification de position].
 Le chariot des têtes d'impression se déplace, puis le pointeur situé à droite du chariot des têtes d'impression éclaire le coin inférieur droit (S : 0 mm, F : 0 mm) de la zone d'impression maximale.

- ii. Cliquez sur  ,  ,  , ou  , puis déplacez le pointeur pour spécifier l'origine de l'impression (en bas à droite de la zone d'impression).

Le chariot des têtes d'impression se déplace dans le sens gauche-droite et le plateau se déplace dans le sens avant-arrière. La position que le pointeur éclaire sert de [Origine de l'impression].



- iii. Cliquez sur [OK].

Retourne à la fenêtre de paramétrage de [Hauteur de plateau], [Origine de l'impression], et [Zone d'impression].

RAPPEL

À propos de [Zone d'impression]

Comme [Relatif à l'origine] est spécifiée ici, la partie supérieure gauche de la zone d'impression est automatiquement réglée sur la position maximale (S : 210 mm, F : 148 mm).

4. Cliquez sur [OK].

Le message [Configuration en cours.] est affiché. Une fois la configuration terminée, vous revenez à l'écran d'accueil et le nom de l'objet enregistré ainsi que les éléments [Hauteur de plateau], [Origine de l'impression] et [Zone d'impression] définis s'affichent.

Étape 3: Effectuez l'impression

RAPPEL

Selon les paramètres d'affichage de l'ordinateur, la fenêtre [Envoyer à l'appareil] ou [Paramètres d'impression] peut ne pas s'afficher correctement à l'écran. Si cela se produit, réglez l'agrandissement et la mise en page dans les paramètres d'affichage.

Procédure

1. Ouvrez les données d'impression créées dans FlexiDESIGNER.
Cliquez sur [Fichier]>[Ouvrir] pour accéder aux données d'impression enregistrées.
2. Cliquez sur .
La boîte de dialogue [Envoyer à l'appareil] s'ouvre.
3. Vérifiez les points suivants.
 - [Périphérique] : BD-8
 - [Nombre d'impressions] : 1
 - [Envoyer en tant que] : [Page]
4. Cliquez sur [Paramètres d'impression].
5. Dans l'onglet [Qualité], sélectionnez les éléments suivants.
 - [Type de support] : [General]
 - [Qualité d'impression] : [High Quality]
 - [Mode] : [CMYK->White]
 - [Génération de plaque de couleur spéciale]
 - [Générer une plaque de blanc] : Cochez la case.
 - [Formes générées] : [Zone d'impression]
 - [Correction de la dimension] : [Non]
6. Cliquez sur [OK].
La fenêtre [Print Parameter] se ferme.
7. Cliquez sur [Envoyer].
L'impression commence.
8. Une fois l'impression terminée, retirez l'objet et quittez la configuration dans Utility.

LIENS CONNEXES

- [P. 88 Paramètres d'impression \(FlexiDESIGNER\)](#)

Paramètres

Paramètres d'efficacité

Réduction du temps d'impression	122
Minimiser le mouvement du chariot de tête d'impression	122

Réduction du temps d'impression

Minimiser le mouvement du chariot de tête d'impression

Cela permet de réduire le temps d'impression en limitant le mouvement du chariot de tête d'impression à la largeur des données d'impression. Cette fonction est active lorsque la zone d'impression ou les données d'impression ont une faible largeur.

Le réglage par défaut étant [Largeur des données de sortie], il n'y a pas d'effet si ce réglage n'est pas modifié.

Procédure

1. Configurez l'objet.

[P. 73 Configuration de l'objet](#)

2. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur .

3. Cliquez sur le menu déroulant [Liste des paramètres du média]>[Amplitude du mouvement d'impression].

4. Sélectionnez [Largeur des données de sortie].

Les trois paramètres suivants sont disponibles pour [Amplitude du mouvement d'impression]. Ce paramètre affecte la durée et la qualité de l'impression et doit être défini en fonction de la situation.

Paramètres	Caractéristiques
[Largeur des données de sortie]	Fait correspondre la plage de mouvement du chariot de tête d'impression aux données d'impression. Le mouvement est limité à la quantité minimale nécessaire, ce qui devrait permettre l'impression la plus rapide. Lorsque cette fonction est utilisée, le temps nécessaire pour que l'encre durcisse n'est pas constant, et une couleur inégale peut en résulter.
[Largeur du média]	Fait correspondre la plage de mouvement du chariot de tête d'impression à la zone d'impression définie.
[Largeur complète]	Le chariot de la tête d'impression se déplace d'un bout à l'autre de la machine. Ce réglage rend la vitesse de déplacement du chariot de tête d'impression constante à tout moment et produit les résultats d'impression les plus stables.

5. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.

6. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

RAPPEL

- Réglage par défaut : [Largeur des données de sortie]

Paramètres de qualité

Réglage de la hauteur du plateau.....	124
Réajustement de la hauteur pendant l'impression	125
Configuration d'une distance plus longue entre l'objet et les têtes d'impression ..	128
Réglage de la position de référence du plateau dans le sens vertical	130
Paramètres de maintenance de la densité de l'encre blanche.....	131
Réglage de l'intervalle [Circulation de l'encre]	131

Réglage de la hauteur du plateau

Dans les cas suivants, les paramètres relatifs à la hauteur du plateau doivent être configurés.

- Impression en couches (c'est-à-dire que la surface d'impression devient progressivement plus haute).
- La hauteur de l'objet change pendant l'impression en raison du soulèvement ou de la déformation de l'objet imprimé.
- Production en série d'un objet dont la hauteur varie en raison des différences entre les objets individuels sans qu'une modification de la hauteur des médias enregistrés ne soit effectuée.

Le plateau peut être configuré sur deux hauteurs.

- **[Réajuster]**

La hauteur du plateau est réajustée lorsque les têtes d'impression entrent en contact avec l'objet pendant l'impression.

[P. 125 Réajustement de la hauteur pendant l'impression](#)

- **[Quantité d'abaissement de la plateau]**

L'impression est réalisée en abaissant préalablement le plateau en dessous de la valeur spécifiée.

[P. 128 Configuration d'une distance plus longue entre l'objet et les têtes d'impression](#)

Réajustement de la hauteur pendant l'impression

Ce paramètre permet de réajuster la hauteur afin de poursuivre l'impression même si l'objet entre en contact avec le capteur d'espacement des têtes dans les cas suivants.

- Lorsque l'objet se détache ou se déforme pendant l'impression
- Lorsque la surface d'impression est surélevée en raison de l'impression sur des objets empilés

Cette fonction est efficace lorsque vous utilisez des objets qui ne peuvent pas être réimprimés.

Ce réglage présente toutefois les inconvénients suivants.

- Le temps d'impression est plus long en raison du temps nécessaire au réajustement.
- La surface d'impression entre en contact avec le capteur d'espacement des têtes.

Par conséquent, **[Réajuster]** doit être utilisé pour les impressions pour lesquelles vous souhaitez garantir la qualité de l'image, même si cela prend plus de temps, ou pour les impressions qui ne peuvent pas être refaites.

RAPPEL

- Lorsque la hauteur est réajustée automatiquement et que l'impression continue, le réglage de la hauteur est modifié. Par conséquent, la qualité d'impression peut être modifiée. Par conséquent, une bonne impression exige que l'objet à imprimer soit bien fixé avant l'impression pour l'empêcher de se déplacer hors de sa position ou de se soulever.
- Sélectionnez **[Réajuster]** pour ajuster automatiquement la hauteur lorsque le capteur d'espacement des têtes touche l'objet.
- Même si **[Réajuster]** est sélectionné, l'impression et la configuration seront annulées dans les cas suivants.
 - Lorsque la hauteur atteint la **[Valeur maximale (seuil)]** de l'ajustement automatique
 - Lorsque l'objet à imprimer entre en contact avec le capteur d'espacement des têtes lors du réajustement automatique, même si le plateau s'est déplacé vers le bas
- Si cette fonction n'est pas utilisée (**[Opération de détection d'erreur de hauteur]** : **[Stop]**), l'impression est interrompue lorsqu'une erreur de hauteur est détectée pendant l'impression, et **[Erreur de hauteur de plateau]** s'affiche.

Procédure

1. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur .
2. Cliquez sur **[Préférences]**.
3. Sélectionnez **[Réajuster]** pour **[Opération de détection d'erreur de hauteur]** sous **[Réglages d'espacement]**.
4. Cliquez sur **[▲]****[▼]** à côté de **[Valeur maximale (seuil)]** pour définir la valeur maximale de l'abaissement du plateau lorsqu'une erreur de hauteur est détectée.

Le réglage de la hauteur se fait progressivement jusqu'à ce que l'objet ne touche plus le capteur d'espacement des têtes. Ce réglage permet d'anticiper les variations de hauteur, par exemple en cas de changement de hauteur de l'objet.

RAPPEL

Plus la distance entre la surface d'impression et les têtes d'impression est grande, plus la qualité d'impression tend à diminuer. Il est préférable de procéder à des ajustements moins importants. Tenez compte des points suivants lors vous déterminez la **[Valeur maximale (seuil)]**.

- Tenez compte de l'effet sur la qualité de l'image d'impression afin d'obtenir une qualité d'image satisfaisante.

- La variation de hauteur sur toute la surface d'impression (non pas la zone cible de l'impression, mais les parties qui ne seront pas imprimées)

5. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.

6. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

RAPPEL

- Réglages par défaut
 - [Opération de détection d'erreur de hauteur] : [Stop]
 - [Valeur maximale (seuil)] lorsque [Réajuster] est sélectionné : 10 mm

Prise en compte de la hauteur réajustée du plateau dans les valeurs de paramètres du média

Cette section explique comment refléter la hauteur du plateau pour lequel un [Réajuster] a été effectué dans les paramètres du média. Vous pouvez modifier la hauteur du plateau pour les médias enregistrés.

Lors de l'impression sur le même objet, les valeurs de paramètres du média enregistrés sont utilisées. Vous pouvez activer ce paramètre pour réduire le temps de [Réajuster] si la hauteur de l'objet varie ou si la hauteur de l'objet change en raison de l'impression en couches.

Le temps d'impression est réduit, mais la qualité d'impression tend à diminuer car la distance entre les têtes d'impression et l'objet est allongée. Si la qualité d'impression est importante pour vous, même si l'impression prend plus de temps, il est préférable de désactiver ce paramètre.

Procédure

1. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur .
2. Cliquez sur [Préférences].
3. Cochez la case [Conserver la hauteur après réajustement] pour [Réglages d'espacement] - [Opération de détection d'erreur de hauteur].
4. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

RAPPEL

- Réglages par défaut
 - [Conserver la hauteur après réajustement] : Effacé

Configuration d'une distance plus longue entre l'objet et les têtes d'impression

Lorsque l'objet est mis en place, la distance entre les têtes d'impression et l'objet est fixée à 1,0 mm. Toutefois, l'objet et les têtes d'impression peuvent entrer en contact l'un avec l'autre dans les cas suivants.

- Lorsque la hauteur de l'objet change en raison d'un soulèvement ou d'une déformation de l'objet pendant l'impression
- Lors de la production en série d'un objet dont la hauteur varie en raison des différences entre les objets individuels sans qu'une modification de la hauteur des médias enregistrés ne soit effectuée

[**Erreur de hauteur de plateau**] apparaît lorsque le capteur d'espacement de tête entre en contact avec l'objet. Par conséquent, vous pouvez augmenter la distance entre l'objet à imprimer et les têtes d'impression à l'avance avec [**Quantité d'abaissement de la plateau**], cette distance pouvant être supérieure à la distance standard de 1,0 mm.

Le plateau est abaissé à l'avance avec [**Quantité d'abaissement de la plateau**], de sorte que la distance entre l'objet et les têtes d'impression s'allonge. La qualité d'impression qui en résulte est moins bonne, mais le temps d'impression reste le même. Toutefois, comme le maximum de [**Quantité d'abaissement de la plateau**] est de 2,0 mm, si la hauteur de l'objet varie de 2,0 mm ou plus, ajustez le réglage de la hauteur si nécessaire, ou incorporez [**Réajuster**] dans l'opération.

[**Quantité d'abaissement de la plateau**] doit être utilisé lorsque le temps d'impression est une priorité.

IMPORTANT

- Ce paramètre est activé lorsque la hauteur de l'objet à imprimer est réglée automatiquement.
- Si la distance est trop grande, la qualité d'impression peut se dégrader et les buses des têtes d'impression peuvent s'obstruer.
- Configurez la zone d'impression de sorte que la différence entre la position d'impression la plus haute de l'objet et la position d'impression la plus basse de la surface d'impression soit inférieure à 2 mm (sans compter la [**Generic Distance**]).

Procédure

1. Placez un objet dont la hauteur n'est pas uniforme sur le plateau.

2. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur  [Configurer].

3. Enregistrer l'objet.

Pour modifier la hauteur d'un objet déjà enregistré, procédez à partir de l'étape (4).

- (1) Cliquez sur .
- (2) Saisissez le nom de l'objet, puis cliquez sur [OK].
- (3) Sélectionnez [Transparent] ou [Opaque] dans la fenêtre [Type d'objet], puis cliquez sur [OK].
- (4) Cliquez sur [Modifier] à côté de [Hauteur de plateau] pour définir la hauteur de l'objet.
- (5) Cliquez sur  à côté de [Quantité d'abaissement de la plateau], puis définissez la valeur de l'abaissement du plateau.

[Quantité d'abaissement de la plateau]*1	Distance entre les têtes d'impression et l'objet *2
0,0 mm	1,0 mm
0,1 mm	1,1 mm
:	:

[Quantité d'abaissement de la plateau]*1	Distance entre les têtes d'impression et l'objet *2
1,9 mm	2,9 mm
2,0 mm	3,0 mm

*1 Peut être réglé par incréments de 0,1 mm.

*2 La position la plus haute

(6) Cliquez sur [OK].

4. Définir l'origine de l'impression.

5. Cliquez sur [OK].

[Configuration en cours.] s'affiche, puis la configuration est effectuée avec la [Quantité d'abaissement de la plateau] spécifiée.

RAPPEL

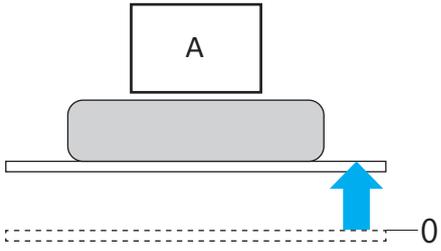
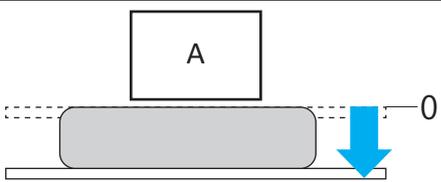
- Réglage par défaut : 0,0 mm

Réglage de la position de référence du plateau dans le sens vertical

Sélectionnez si la position de base (0 mm) dans la direction de la hauteur du plateau doit être réglée sur « Position la plus basse : Hauteur (H) » ou « Position la plus haute : Épaisseur (T) ».

Procédure

1. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur .
2. Cliquez sur [Préférences].
3. Dans [Hauteur de plateau/épaisseur de l'objet (média)], sélectionnez l'une des options suivantes.

[Hauteur] (H)		Définissez la position de base (0 mm) comme la position la plus basse du plateau. Cela indique de combien le plateau s'élève lorsque l'objet est mis en place (hauteur du plateau : H).
[Épaisseur] (T)		Définissez la position la plus haute du plateau sur 0 mm. Cela indique de combien le plateau s'abaisse lorsque l'objet est mis en place (épaisseur de l'objet : T).

A : Têtes d'impression

4. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

RAPPEL

- Réglage par défaut : [Hauteur (plateau abaissé traité comme une hauteur de 0 *)]

Paramètres de maintenance de la densité de l'encre blanche

Les ingrédients dans l'encre blanche ont tendance à se déposer. Les cartouches d'encre blanche peuvent être régulièrement secouées pour mélanger l'encre, mais vous pouvez mélanger les chemins de l'encre à l'intérieur de l'imprimante en exécutant [Circulation de l'encre]. Si la couleur de l'encre blanche n'est pas uniforme, réglez la fréquence de [Circulation de l'encre] pour garantir la concentration de l'encre blanche.

Réglage de l'intervalle [Circulation de l'encre]

Vous pouvez régler l'intervalle de [Circulation de l'encre] de 30 minutes à 360 minutes par incréments de 30 minutes. Toutefois, si l'intervalle est trop court, vous devrez attendre plus fréquemment que l'encre circule.

Procédure

1. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur .
2. Cliquez sur [Préférences].
3. Définissez l'intervalle pour l'exécution de [Circulation de l'encre] dans [Intervalle de circulation de l'encre].
L'opération [Circulation de l'encre] prendra quelques minutes. Réglez les intervalles en fonction de votre situation.
4. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

RAPPEL

- Réglage par défaut : 360 minutes

Paramètres avancés

Préférences.....	133
Retrait/Installation des éléments optionnels (OA-RA-8)	133
Configuration du mode désodorisant.....	134
Réglage du temps de pause du désodorisant (Mode Fort uniquement)	135
Réglage de l'intervalle d'activation du mode veille (fonction d'économie d'énergie).....	136
Réglage de la date et de l'heure	137
Réglage de la langue.....	138
Configuration de la position de base de l'outil de nettoyage manuel	139
Ajustement de la position du pointeur	141
Vérification de la hauteur de l'objet avant l'impression	143
Paramètres du système	144
Changement des unités de mesure	144
Affichage des informations de l'imprimante.....	145
Affichage des informations réseau	146
Vérification de la version d'Utility	147
Modification des paramètres du réseau	148

Retrait/Installation des éléments optionnels (OA-RA-8)

Pour plus d'informations sur le retrait/l'installation de l'OA-RA-8, consultez le Manuel de l'utilisateur de l'OA-RA-8.

<https://downloadcenter.rolanddg.com/BD-8>

RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/g5oVgQ9NXdl>

Configuration du mode désodorisant

Procédure

1. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur .
2. Cliquez sur [Préférences].
3. Réglez les éléments suivants à l'aide de [Réglages du désodorisant].

- Mode

Mode	Performance du désodorisant	Paramètres par défaut de la puissance d'aspiration
[Fort]	Activé lorsque l'alimentation principale est connectée, l'alimentation secondaire est connectée ou lors de l'impression. Ce paramètre produit la plus faible quantité d'odeur vers l'extérieur de la machine. Ce mode réduit les odeurs provenant des ouvertures dans la machine, même lorsque la machine n'est pas utilisée. Dans ce mode, vous pouvez définir le délai de pause pour le désodorisant.	<ul style="list-style-type: none"> • [Lors de l'impression] : 50 % • [Avec l'alimentation auxiliaire activée] : 40 % • [Avec l'alimentation principale activée] : 20 %
[Moyen]	Activé lorsque l'alimentation secondaire est connectée ou lors de l'impression. Ce mode réduit les odeurs lorsque le capot avant est ouvert lors d'opérations telles que le chargement d'objets.	<ul style="list-style-type: none"> • [Lors de l'impression] : 50 % • [Avec l'alimentation auxiliaire activée] : 40 %
[Faible]*1	Activé uniquement pendant l'impression. Ce mode est destiné aux utilisateurs se trouvant dans des arrière-cours et dans d'autres zones qui sont habituellement inoccupées et bien ventilées.	<ul style="list-style-type: none"> • [Lors de l'impression] : 50 %
[Désactivé]	Désodorisation non activée.	—

*1 Réglages par défaut

- Puissance d'aspiration

Vous pouvez régler la puissance d'aspiration pour chaque état. Elle peut être réglée entre 20 % et 100 % par incréments de 10 %.

4. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

LIENS CONNEXES

- [P. 27 Désodorisant](#)
- [P. 135 Réglage du temps de pause du désodorisant \(Mode Fort uniquement\)](#)

Réglage du temps de pause du désodorisant (Mode Fort uniquement)

Vous pouvez spécifier un délai de pause pour le désodorisant afin d'éviter une obstruction prématurée du filtre, d'économiser l'énergie en mode veille, de réduire le bruit lors d'un fonctionnement nocturne ou pour d'autres raisons.

Les conditions dans lesquelles le désodorisant se met en pause sont les suivantes.

- Mode [Fort]
- Lorsque l'alimentation principale est activée ou en mode veille

Procédure

1. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur .
2. Cliquez sur [Préférences].
3. Cochez la case [Réglages du temps de suspension] dans [Réglages du désodorisant].
4. Spécifiez [Période de suspension] et [Reprendre à].
5. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
6. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

RAPPEL

- Réglage par défaut : Effacé

Réglage de l'intervalle d'activation du mode veille (fonction d'économie d'énergie)

Définir le délai d'activation du mode veille (état dans lequel les fonctions d'économie d'énergie fonctionnent) lorsque l'alimentation secondaire est connectée et qu'aucune donnée d'impression n'a été reçue ou qu'aucune opération n'a été effectuée dans Utility pendant une période prolongée. Vous pouvez régler le [Délai pour le mode veille] de 15 à 120 minutes par incréments de 15 minutes.

Procédure

1. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur .
2. Cliquez sur [Préférences].
3. Configurez le paramètre [Délai pour le mode veille].
4. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

RAPPEL

- Réglage par défaut : 30 minutes

Réglage de la date et de l'heure

La machine mémorise la date et l'heure en interne et les imprime ensuite dans le cadre d'un test de perte de points de buses. Réglez la date et l'heure si elles deviennent imprécises au fil du temps ou si vous vous déplacez dans un lieu où il y a un décalage horaire.

Procédure

1. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur .
2. Cliquez sur [Préférences].
3. Réglez la date et l'heure à l'aide de [Date et heure].
 - **Réglage de la date et l'heure à partir de l'ordinateur**
Cochez la case [Utiliser la date et l'heure obtenues à partir de l'ordinateur].
 - **Réglage de la date et de l'heure**
Saisissez manuellement l'année, le mois, le jour, l'heure, la minute et la seconde.
4. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

Réglage de la langue

Procédure

1. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur .
2. Cliquez sur [Informations sur le système].
3. Définissez la langue à utiliser dans [Langue].
4. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.
Quitter Utility. Le changement de langue sera appliqué lors du redémarrage.

Configuration de la position de base de l'outil de nettoyage manuel

Lorsque l'outil de nettoyage manuel est remplacé en raison d'un dommage ou d'une déformation, configurez la position de base.

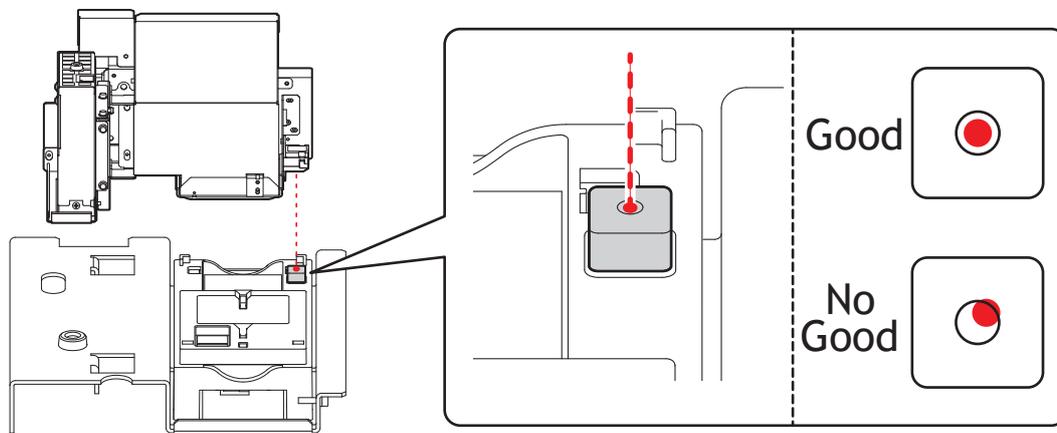
IMPORTANT

Vous pouvez utiliser le pointeur pour ajuster la position de la base tout en visualisant cette position et en travaillant avec le capot avant ouvert.

Cependant, si vous cliquez sur [OK] alors que ces paramètres ont été configurés, le chariot de tête d'impression ou le plateau risque de se mettre en mouvement. Par conséquent, lorsque le capot avant est ouvert, veillez à ne pas toucher les pièces mobiles pendant que vous travaillez.

Procédure

1. Retirez l'objet, puis annulez la configuration.
2. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur .
3. Cliquez sur [Préférences].
4. Cliquez sur [Exécuter] sous [Ajuster la position de l'outil de nettoyage manuel].
Si la machine est en état de configuration, la fonction [Exécuter] ne sera pas disponible.
5. Suivez les instructions de la fenêtre d'Utility pour ajuster la position de l'outil de nettoyage manuel.
 - (1) Lorsque la fenêtre [Cela commence l'ajustement de la position de l'outil de nettoyage manuel.] s'affiche, cliquez sur [OK].
 - (2) Ouvrez le capot avant.
 - (3) Installez un nouvel outil de nettoyage manuel.
 - (4) Fermez le capot avant.
 - (5) Cliquez sur [OK].
Le chariot des têtes d'impression et le plateau se déplacent, puis le pointeur s'allume près de la position de base de l'outil de nettoyage manuel.
 - (6) Cliquez sur , , , ou  pour aligner le pointeur sur la position de référence de l'outil de nettoyage manuel.



- (7) Cliquez sur [OK].

Le chariot des têtes d'impression et le plateau reviennent à leur position initiale.

(8) Lorsque le message [Retirez l'outil de nettoyage manuel.] s'affiche, ouvrez le capot avant et retirez l'outil de nettoyage manuel.

(9) Cliquez sur [OK].

(10) Fermez le capot avant.

6. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

Ajustement de la position du pointeur

Ajustez la position d'impression du pointeur s'il y a un désalignement entre la zone d'impression définie par le pointeur et l'impression réelle.

IMPORTANT

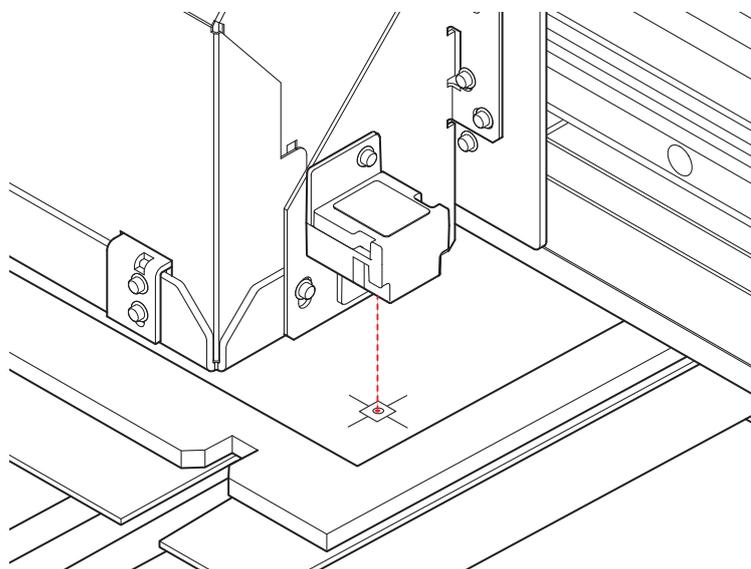
Vous pouvez utiliser le pointeur pour ajuster la position de la base tout en visualisant cette position et en travaillant avec le capot avant ouvert.

Cependant, si vous cliquez sur [OK] alors que ces paramètres ont été configurés, le chariot de tête d'impression ou le plateau risque de se mettre en mouvement. Par conséquent, lorsque le capot avant est ouvert, veillez à ne pas toucher les pièces mobiles pendant que vous travaillez.

Procédure

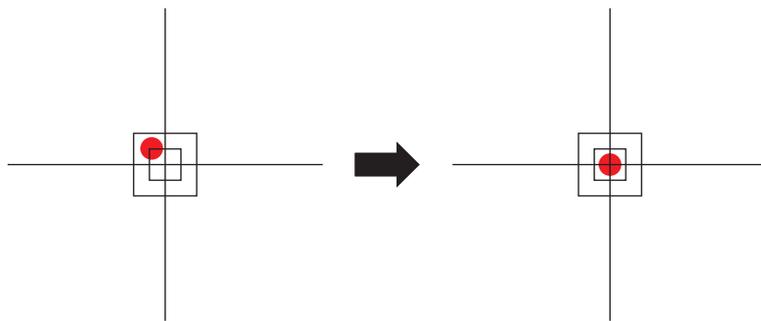
1. Mettez en place le papier de test de perte de points de buses.
[P. 32 Enregistrement et configuration du papier du test de perte de points de buses](#)
2. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur .
3. Cliquez sur [Préférences].
4. Cliquez sur [Exécuter] sous [Ajustement de la position]>[Ajuster la position du pointeur].
5. Lorsque la fenêtre [Cela permet d'imprimer la mire d'ajustement de la position.] s'affiche, cliquez sur [OK].

Après l'impression de la mire pour l'ajustement de la position, le pointeur éclaire la zone à proximité de la mire imprimée.



6. Ajustez la position du pointeur.

(1) Cliquez sur , , , et  pour déplacer le pointeur dans le carré intérieur.

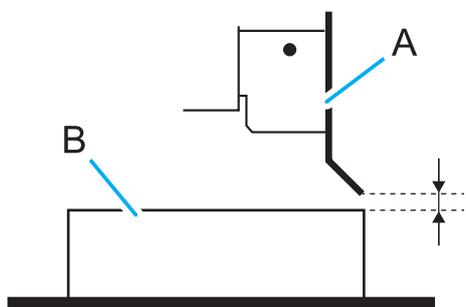


(2) Cliquez sur [OK].

La position corrigée du pointeur est appliquée et l'alimentation secondaire est déconnectée.

Vérification de la hauteur de l'objet avant l'impression

Lorsque vous avez terminé la configuration de l'objet, la distance entre le capteur d'espace de tête (A) et l'objet (B) est réglée sur 0,5 mm*1.



Cette machine imprime pendant que l'objet se déplace de l'avant vers l'arrière (de la droite vers la gauche sur la figure ci-dessus).

En fonction de l'objet, la hauteur peut changer après l'installation en raison de facteurs tels que la déformation du média qui entraîne le décollement du ruban adhésif qui fixait l'objet. Dans ce cas, l'objet peut entrer en contact avec le capteur d'espace de têtes d'impression et l'endommager.

S'il est difficile de fixer l'objet, si des opérateurs inexpérimentés utilisent la machine, et dans des situations similaires, nous vous recommandons de configurer le paramètre [Fonctionnement avant l'impression] pour vérifier la hauteur de l'objet avant l'impression. Notez toutefois que l'activation de ce paramètre augmente le délai de lancement de l'impression. Configurez ce paramètre de manière appropriée en fonction du niveau d'expérience de l'utilisateur et de l'état de sécurité de l'objet.

Procédure

1. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur ☰.
2. Cliquez sur [Préférences].
3. Cochez la case [Vérifier la hauteur du média avant de lancer l'impression].
4. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

RAPPEL

- Réglage par défaut : Effacé

*1 Lorsqu'il n'y a pas de réglage pour [Quantité d'abaissement de la plateau]

Paramètres du système

Changement des unités de mesure

Définir les unités affichées dans Utility.

Procédure

1. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur .
2. Cliquez sur [Informations sur le système].
3. Dans [Unités], définissez [Longueur] et [Température].
4. Cliquez sur [Appliquer] pour confirmer votre saisie.
5. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

Les modifications apportées aux paramètres de l'unité d'affichage s'appliquent lorsque vous redémarrez Utility.

RAPPEL

- Réglages par défaut
 - [Longueur] : mm
 - [Température] : °C

LIENS CONNEXES

- [P. 36 Démarrer/quitter Utility](#)

Affichage des informations de l'imprimante

Il s'agit d'une méthode de visualisation des informations de cette machine, telles que le numéro de série et le type d'encre.

RAPPEL

Vous pouvez régler le [Nom de code] avec Roland DG Connect.

Procédure

1. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur .
2. Cliquez sur [Informations sur le système] et cochez [Informations sur la machine].
Vous pouvez vérifier les informations suivantes :
 - [Modèle] : Nom de modèle
 - [Nom de code] : Nom de code de la machine
 - [Numéro de série] : Numéro de série de la machine
 - [Type d'encre] : Type d'encre
 - [Version firmware]
 - [Adresse MAC]
3. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

Affichage des informations réseau

Utilisez la procédure suivante pour afficher les informations réseau telles que l'adresse IP et la passerelle par défaut.

Procédure

1. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur .
2. Cliquez sur [Informations sur le système] et cochez [Réseau].
Vous pouvez vérifier les informations suivantes :
 - [Obtenir l'adresse IP automatiquement] : Active/désactive l'obtention automatique d'adresses IP via DHCP.
 - [Adresse IP]
 - [Masque de sous-réseau]
 - [Passerelle par défaut]
3. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

RAPPEL

- Pour plus d'informations sur la configuration d'un réseau, voir [Modification des paramètres du réseau](#).

Vérification de la version d'Utility

La version la plus récente d'Utility est utilisée en permanence via Roland DG Connect. Vérifiez la version d'Utility si nécessaire en cas de problème de réseau.

Procédure

1. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur .
2. Cliquez sur [Informations sur le système] et cochez [Version].
Vous pouvez vérifier la version d'Utility ici.

Modification des paramètres du réseau

Cette section explique comment configurer les paramètres lors de l'utilisation de la machine avec une adresse IP fixe.

Étape 1: Déterminez les adresses réseau.

Les paramètres indiqués ici ne sont qu'un exemple. La procédure et les réglages indiqués dans ce manuel ne sont pas adaptés à tous les environnements. Dans un environnement où l'ordinateur utilisé est connecté à plusieurs périphériques réseau et à Internet, des réglages inappropriés auront un effet important sur l'ensemble du réseau. Pour plus d'informations sur les paramètres, consultez votre administrateur réseau.

Déterminez les adresses IP, le masque de sous-réseau et la passerelle par défaut pour connecter l'ordinateur et cette machine à un réseau.

Procédure

1. Déterminez les adresses IP.

- Ordinateur : 192.168.0.XXX
 - Dispositif : 192.168.0.YYY
- « XXX » et « YYY » représentent des nombres de 1 à 254. Assurez-vous qu'ils sont différents des numéros des autres équipements du réseau.

2. Déterminez le masque de sous-réseau.

- Ordinateur : 255.255.255.0
 - Dispositif : 255.255.255.0
- Utilisez le même numéro pour l'ordinateur et pour cette machine.

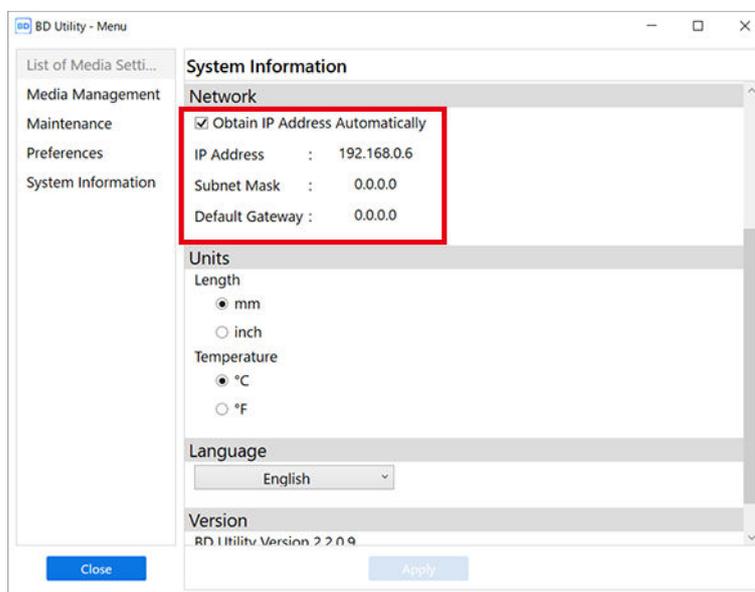
3. Déterminez la passerelle par défaut.

- Ordinateur : 192.168.0.AAA
 - Dispositif : 192.168.0.AAA
- « AAA » représente les numéros de 1 à 254. Il n'est peut-être pas nécessaire de régler ce nombre, vérifiez donc auprès de votre administrateur réseau.

Étape 2: Modifiez l'adresse IP.

Procédure

1. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur .
2. Cliquez sur [Informations sur le système].
3. Décochez la case [Obtenir l'adresse IP automatiquement] sous [Réseau].
4. Saisissez les adresses réseau des machines déterminées sous [Étape 1: Déterminez les adresses réseau.](#)



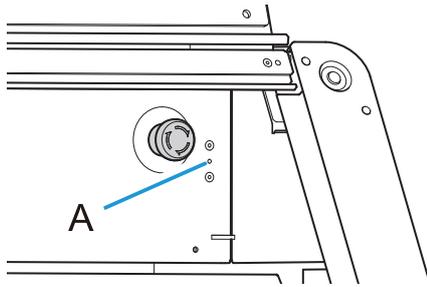
5. Cliquez sur [Appliquer].
6. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.
7. Démarrez Roland DG Connect Hub.
8. Cliquez sur [Paramètres], puis décochez la case [Auto printer registration].
9. Cliquez sur [Paramètres]>[Printer settings].
10. Cliquez sur [+], puis saisissez l'adresse IP déterminée sous [Étape 1: Déterminez les adresses réseau.](#) dans le champ d'adresse.
11. Cliquez sur [Verify], puis sur [Appliquer].
12. Cliquez sur [OK].

RAPPEL

S'il n'est pas possible de connecter l'ordinateur et la machine lors de la réinstallation (par exemple lors du déplacement d'une machine dotée d'une adresse IP fixe), appuyez sur le bouton de réinitialisation pour passer à l'acquisition automatique de l'adresse IP.

1. Couper l'alimentation secondaire.
2. Utilisez un trombone ou un objet similaire pour maintenir le bouton de réinitialisation (A) enfoncé pendant 5 secondes ou plus.

Vous entendrez un bip court lorsque vous appuierez sur le bouton de réinitialisation. Si vous maintenez ce bouton enfoncé pendant au moins 5 secondes à partir de ce point, vous entendrez deux bips courts et la machine se réinitialisera.

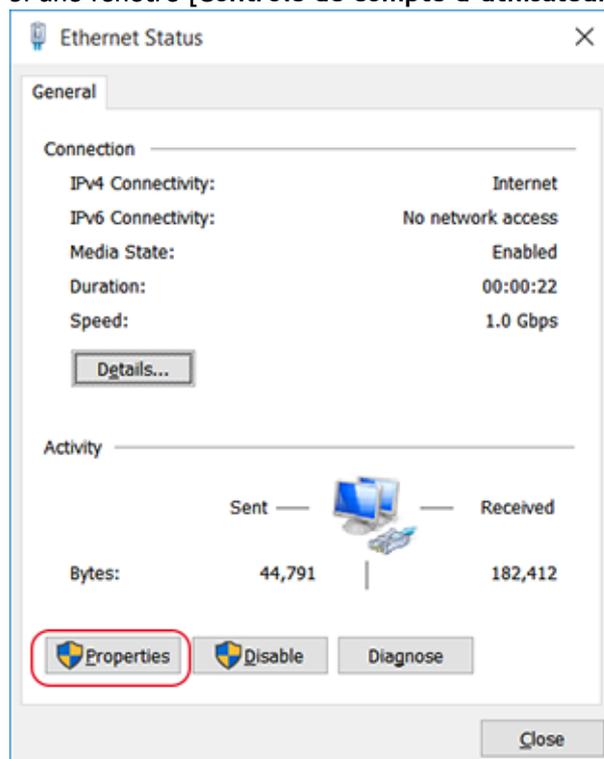


Étape 3: Configuration du réseau de l'ordinateur

Procédure

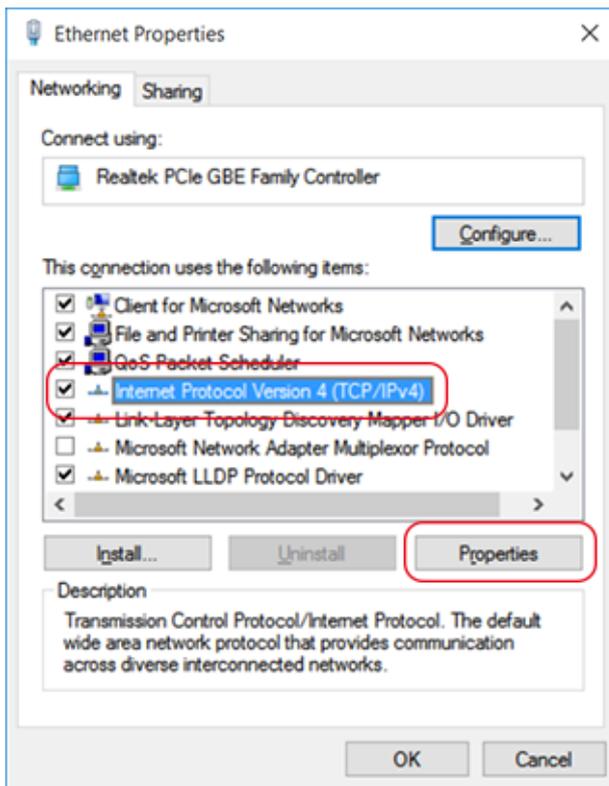
1. Connectez-vous à Windows en tant que [Administrateur] ou membre du groupe [Administrateurs].
2. Affichez l'écran des connexions réseau.
 - Windows 11
 - a. Cliquez sur [Démarrer]>[Paramètres].
 - b. Cliquez sur [Réseau et Internet]>[Accès à distance].
 - c. Cliquez sur [Centre Réseau et partage].
 - d. Cliquez sur [Ethernet] ou [Wi-Fi].
 - Windows 10
 - a. Cliquez sur [Démarrer]>[Paramètres]>[Réseau et Internet].
 - b. Cliquez sur [Centre Réseau et partage].
 - c. Cliquez sur [Ethernet] ou [Wi-Fi].
3. Cliquez sur [Propriétés].

Si une fenêtre [Contrôle de compte d'utilisateur] apparaît, cliquez sur [Continuer].

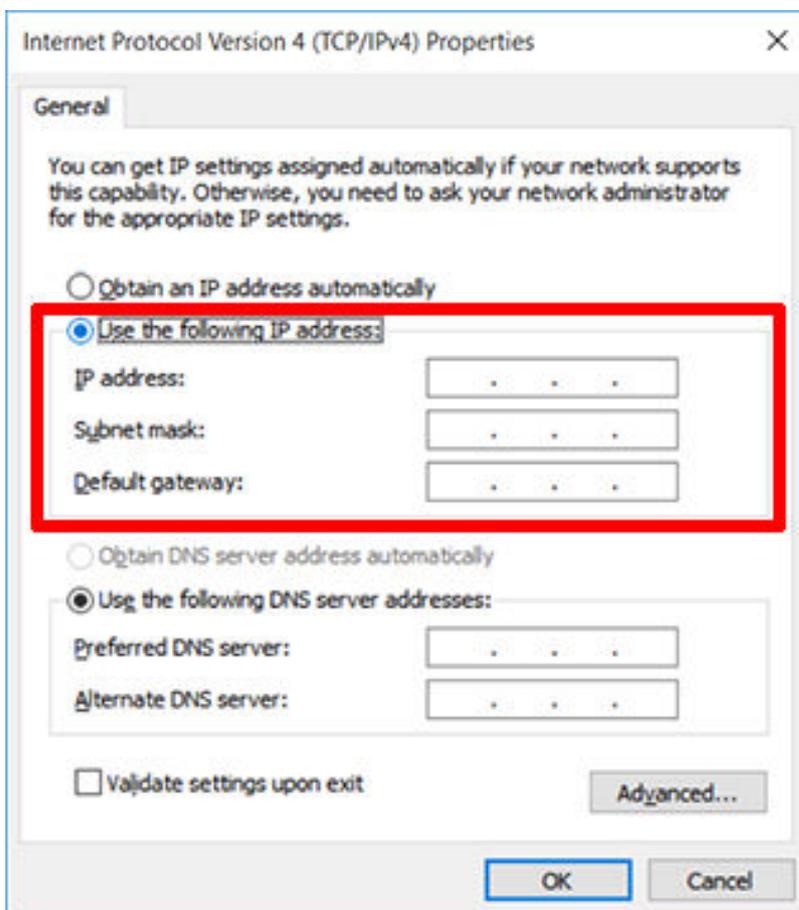


La fenêtre [Propriétés de Ethernet] ou [Propriétés de Wi-Fi] apparaît.

4. Sélectionnez [Propriétés de Protocole Internet version 4 (TCP/IPv4)], puis cliquez sur [Propriétés].
Si la case à cocher [Protocole Internet] est vide, cochez-la.



5. Sélectionnez [Utiliser l'adresse IP suivante] et saisissez l'adresse réseau de l'ordinateur qui a été déterminée lors de [Étape 1: Déterminez les adresses réseau.](#)



6. Cliquez sur [OK].
7. Fermez toutes les fenêtres ouvertes pour les paramètres du réseau.

Étape 4: Configurez les paramètres de FlexiDESIGNER.

Procédure

1. Ouvrez Roland DG Connect Hub.
2. Sélectionnez la machine à connecter, puis cliquez sur [Open] près de [VersaWorks 6].
3. Configurez la machine pour qu'elle se connecte à FlexiDESIGNER.

VersaWorks recherchera et enregistrera automatiquement les imprimantes connectables. Toutefois, si la recherche ne trouve aucune imprimante, ou cinq imprimantes ou plus, vous devrez enregistrer les imprimantes manuellement.

- **Quand le nombre d'imprimantes détectées est entre un et quatre**
 - a. Vérifiez les imprimantes détectées et cliquez sur [OK].
 - b. Lorsque le message [Souhaitez-vous installer le pilote d'impression virtuelle ?] s'affiche, cliquez sur [Oui].

Ce message n'indique pas le pilote d'imprimante à utiliser pour la communication. Il indique le pilote d'imprimante virtuel à utiliser lors de l'impression directe à partir de l'application.
 - c. Lorsque la fenêtre [Contrôle de compte d'utilisateur] s'affiche, cliquez sur [Oui] (ou sur [Allow]).
 - d. Lorsque la fenêtre [Assistant Ajout d'imprimante] s'affiche, cliquez sur [Continuer].

L'enregistrement est terminé lorsque les informations sur la machine s'affichent dans le menu supérieur.
- **Si aucune imprimante n'est détectée ou si cinq imprimantes ou plus sont détectées**
 - a. Saisissez l'adresse IP de l'imprimante et cliquez sur [Vérifier].

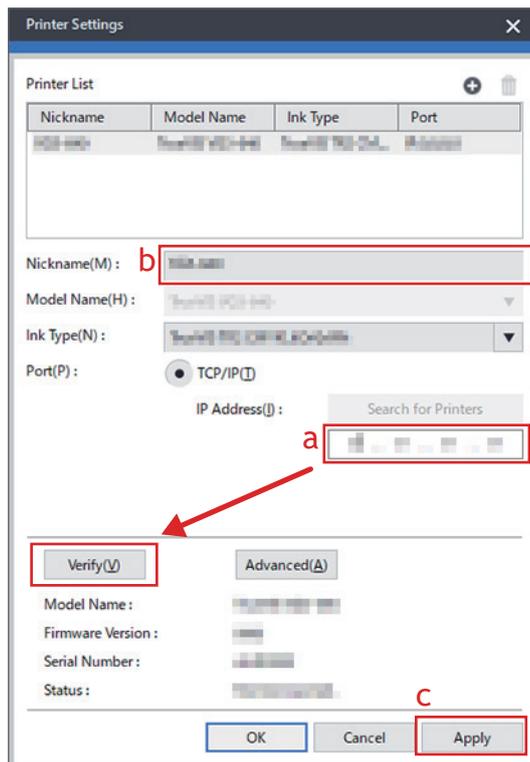
Des éléments tels que [Nom de modèle] et [Version firmware] s'affichent.

RAPPEL

Si l'imprimante ne s'affiche pas, vérifiez l'état de la connexion du câble LAN.

- b. Configurez le paramètre [Surnom].

Si vous ne définissez pas de surnom, le nom du modèle s'affiche.
- c. Cliquez sur [Appliquer].



- d. Lorsque le message [Souhaitez-vous installer le pilote d'impression virtuelle ?] s'affiche, cliquez sur [Oui].

Ce message n'indique pas le pilote d'imprimante à utiliser pour la communication. Il indique le pilote d'imprimante virtuel à utiliser lors de l'impression directe à partir de l'application.

- e. Lorsque la fenêtre [Contrôle de compte d'utilisateur] s'affiche, cliquez sur [Oui] (ou sur [Allow]).
- f. Lorsque la fenêtre [Assistant Ajout d'imprimante] s'affiche, cliquez sur [Continuer].
Les informations de l'imprimante connectée s'affichent dans la [Printer List].
- g. Cliquez sur [OK].

L'enregistrement est terminé lorsque les informations sur la machine s'affichent dans le menu supérieur.

Maintenance

Introduction

Remarques importantes sur la manipulation et l'utilisation.....	158
Unité d'impression.....	158
Cartouches d'encre.....	158
Connaissances de base en maintenance.....	159
Fonction d'entretien automatique et notes explicatives.....	159
Types et calendrier d'entretien.....	160
En cas de non-utilisation prolongée.....	161
Mesures prises en cas de perte ou de déplacement de buses.....	162
Mesures prises en cas de problèmes de couleurs inégales (encre blanche).....	163

Remarques importantes sur la manipulation et l'utilisation

Cette machine est un appareil de précision. Pour garantir le bon fonctionnement de cette machine, veillez à respecter les points importants suivants. Leur non-respect de ces consignes peut non seulement entraîner une perte de performance, mais aussi provoquer un dysfonctionnement ou une panne.

Unité d'impression

- **Cette machine est un appareil de précision.**
 - Ne jamais soumettre la machine à des chocs ou à une force excessive.
 - Ne placez jamais inutilement votre main ou vos doigts à l'intérieur du capot, des orifices de la cartouche d'encre ou d'autres parties internes de la machine.
- **Installez l'appareil dans un endroit approprié.**
 - Installez la machine dans un endroit présentant la température et l'humidité relative spécifiées.
 - Installez la machine dans un endroit calme et stable offrant de bonnes conditions de fonctionnement.
- **Les têtes d'impression et l'appareil UV-LED sont des appareils délicats.**
 - Ne touchez jamais inutilement l'objet à imprimer ou le laisser frotter contre les têtes. Le fait de ne pas les manipuler avec soin peut causer des dommages.
 - Les têtes d'impression risquent d'être endommagées si on les laisse sécher. La machine empêche automatiquement la dessiccation, mais une utilisation incorrecte peut rendre cette fonction inopérante. Faites fonctionner la machine correctement, comme indiqué dans ce manuel.
 - Ne laissez jamais la machine avec une cartouche d'encre retirée. L'encre restante dans l'imprimante peut durcir et obstruer les buses des têtes d'impression.
 - L'entretien quotidien ainsi que divers types d'entretien doivent être effectués en fonction de l'état. Lisez attentivement ce manuel et effectuez l'entretien approprié au moment opportun.
 - Les têtes d'impression sont des composants qui s'usent. Un remplacement périodique est nécessaire, la fréquence de remplacement dépend de l'utilisation.

Cartouches d'encre

- **Les cartouches d'encre existent en différents types.**
 - Utilisez un type compatible avec l'imprimante. De plus, assurez-vous de n'utiliser que des articles d'origine Roland DG Corporation.
- **Veillez à ne jamais exposer les cartouches d'encre à des chocs et n'essayez jamais de les démonter.**
 - Ne laissez jamais tomber les cartouches d'encre et ne les secouez jamais avec force. L'impact peut déchirer les cartouches à l'intérieur et provoquer une fuite d'encre.
 - N'essayez jamais de les démonter.
 - N'essayez jamais de recharger l'encre.
 - Si de l'encre tache vos mains ou vos vêtements, lavez-les dès que possible. Le retrait peut devenir difficile si vous les laissez reposer.
- **Stockage**
 - Utilisez l'encre avant la date de péremption imprimée sur la cartouche d'encre.
 - Rangez la cartouche d'encre dans un endroit qui n'est pas exposé à la lumière directe du soleil ou à un fort éclairage.
 - Conservez les cartouches d'encre non ouvertes dans un endroit bien ventilé, à une température de 5 °C ou plus et de moins de 40 °C et à une humidité relative (HR) comprise entre 20 % et 80 %.

Connaissances de base en maintenance

Fonction d'entretien automatique et notes explicatives

Cette machine dispose d'une fonction qui effectue automatiquement et périodiquement l'entretien. Cette fonction permet d'effectuer des opérations telles que celles qui empêchent les têtes d'impression de des sécher, donc :

- Maintenez toujours l'alimentation principale sous tension.
- N'utilisez pas la machine si un ou plusieurs capots sont ouverts.
- Ne laissez jamais la machine avec une cartouche d'encre retirée.
- Ne laissez jamais l'appareil avec une cartouche d'encre vide.
- Contrôlez la quantité de produit déchargé.

IMPORTANT

Lors des réparations, des remplacements de pièces et des travaux similaires, ne jamais effectuer d'opérations qui ne sont pas écrites dans le manuel de l'utilisateur. Contactez votre revendeur agréé.

IMPORTANT

Éliminez les blocs de vidange, les bâtons de nettoyage usagés, les pièces de rechange (essuyeurs, essuyeurs en feutre, captops, filtres pour désodorisants) et les chiffons imbibés de produit déchargé ou d'encre, conformément à la législation en vigueur dans votre région.

Le produit déchargé est inflammable et contient des ingrédients toxiques. N'essayez jamais d'incinérer le produit déchargé ou les chiffons sur lesquels le produit déchargé a adhéré, ni de les jeter avec les ordures ménagères. De même, ne jetez pas le produit déchargé dans les égouts, les rivières ou les ruisseaux. Cela pourrait avoir un impact négatif sur l'environnement.

Types et calendrier d'entretien

Pour utiliser cette machine dans des conditions optimales, il est important d'effectuer l'entretien approprié au moment opportun.

Entretien régulier

Il s'agit des éléments de maintenance qui sont nécessaires quotidiennement ou périodiquement.

Calendrier	Élément	Se référer à
Avant la tâche	Mélange des cartouches d'encre (encre blanche)	P. 165 Entretien des cartouches d'encre
	Vérification et nettoyage des têtes d'impression	P. 65 Réalisation d'un test de perte de points de buses P. 67 Effectuez un nettoyage normal
Après la tâche	Nettoyage de la machine	P. 166 Nettoyage de la machine
Lorsqu'un message apparaît	Nettoyage manuel	P. 170 Méthode de nettoyage manuel
	Nettoyage de l'appareil UV-LED	P. 176 Nettoyage des appareils UV-LED

Maintenance avancée

Il s'agit d'une maintenance effectuée lorsque des problèmes surviennent. Certaines travaux de maintenance consomment une grande quantité d'encre. Lisez donc attentivement les explications, puis effectuez l'opération au moment opportun.

Calendrier	Élément	Se référer à
En cas de perte ou de déplacement de buses	Chaque type de nettoyage lors du renouvellement de l'encre	P. 162 Mesures prises en cas de perte ou de déplacement de buses
En cas de problèmes de couleurs inégales (encre blanche)	Mélange d'encre lors de chaque type de nettoyage	P. 163 Mesures prises en cas de problèmes de couleurs inégales (encre blanche)

Remplacement des pièces consommables

Ces articles sont destinés au remplacement de pièces consommables. Lisez attentivement l'explication, puis effectuez l'opération au moment opportun.

Calendrier	Élément	Se référer à
Lorsqu'un message apparaît	Bloc de vidange	P. 190 Remplacement du bloc de vidange.
	Essuyeur	P. 195 Remplacement de l'essuyeur
	Essuyeur en feutre	P. 197 Remplacement de l'essuyeur en feutre
	Captop	P. 199 Remplacement du captop
Chaque année ou lorsqu'une odeur est constatée à proximité de la machine	Filtre désodorisant	P. 205 Remplacement du filtre désodorisant

En cas de non-utilisation prolongée

Insérez à l'avance les cartouches d'encre dont il reste une grande quantité d'encre.

Si l'encre s'épuise, la machine ne pourra pas effectuer périodiquement la maintenance automatique. Si la machine est laissée dans cet état, les têtes d'impression risquent de mal fonctionner. Si vous savez que vous n'utiliserez pas l'appareil pendant une période prolongée, insérez les cartouches d'encre qui contiennent encore une grande quantité d'encre.

Mettez la machine sous tension une fois toutes les deux semaines.

Mettez la machine sous tension une fois toutes les deux semaines. Lorsque vous mettez l'appareil sous tension, la machine effectue automatiquement des opérations qui visent à empêcher le séchage des têtes d'impression. Laisser la machine inutilisée pendant une période prolongée peut endommager les têtes d'impression, assurez-vous donc de mettre l'appareil sous tension pour effectuer ces opérations automatiques.

Maintenez la machine à une température et une humidité relative constantes.

Même lorsque la machine n'est pas utilisée, maintenez-la à une température de 5 à 40 °C et à une humidité relative de 20 à 80 % (sans condensation). Le non-respect de cette consigne peut entraîner un dysfonctionnement.

La quantité de produit déchargé augmente même lorsque l'alimentation secondaire est déconnectée.

Les travaux d'entretien sont effectués même lorsque l'alimentation secondaire est déconnectée. En règle générale, il faut compter environ 11 mois pour que le bloc de vidange neuf se remplisse de produit déchargé. Pour plus d'informations sur l'achat de blocs de vidange, contactez votre revendeur agréé.

IMPORTANT

Ne réutilisez pas les blocs de vidange. Sinon, il sera impossible de gérer la quantité de produit déchargé, qui risque de déborder.

LIENS CONNEXES

- [P. 190 Remplacement du bloc de vidange.](#)

Mesures prises en cas de perte ou de déplacement de buses

Il s'agit de la procédure à suivre en cas de perte ou de déplacement de buses. Certaines opérations consomment une grande quantité d'encre. De plus, les têtes d'impression étant elles-mêmes susceptibles d'être endommagées, n'effectuez pas ces opérations plus que nécessaire.

Procédure

1. Effectuez [Nettoyage normal](#).

Si le problème n'est pas résolu après avoir effectué cette opération deux ou trois fois, passez à l'étape suivante.

2. Effectuez [Nettoyage moyen](#).

Si le problème n'est pas résolu après avoir effectué cette opération deux ou trois fois, passez à l'étape suivante.

3. Effectuez [Nettoyage puissant](#).

Si le problème n'est pas résolu après avoir effectué cette opération deux ou trois fois, passez à l'étape suivante.

4. Effectuez [Nettoyage manuel](#).

Si le problème n'est pas résolu après avoir effectué cette opération une fois, passez à l'étape suivante.

5. Effectuez [Renouvellement de l'encre](#).

Si le remplacement de l'encre ne résout pas le problème, contactez votre revendeur agréé.

Mesures prises en cas de problèmes de couleurs inégales (encre blanche)

Il s'agit de la procédure à suivre en cas d'irrégularité de la couleur avec l'encre blanche. Certaines opérations consomment une grande quantité d'encre. De plus, les têtes d'impression étant elles-mêmes susceptibles d'être endommagées, n'effectuez pas ces opérations plus que nécessaire.

Procédure

1. Effectuez [Entretien des cartouches d'encre](#).

Passez à l'étape suivante si le problème n'est pas résolu même après avoir bien mélangé la cartouche d'encre.

2. Effectuez [\[Circulation de l'encre\]](#).

(1) Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur .

(2) Cliquez sur [\[Exécuter\]](#) sous [\[Maintenance\]](#)>[\[Circulation de l'encre\]](#).

L'encre circule dans les chemins de l'encre. Si le problème n'est pas résolu après avoir effectué cette opération une fois, passez à l'étape suivante.

3. Effectuez [Nettoyage puissant](#).

Si le problème n'est pas résolu après avoir effectué la circulation de l'encre deux ou trois fois, passez à l'étape suivante.

4. Effectuez [Renouvellement de l'encre](#).

Si le problème n'est pas résolu après avoir effectué cette opération une fois, passez à l'étape suivante.

5. Effectuez [Nettoyage moyen](#).

Si le problème n'est pas résolu après avoir effectué la circulation de l'encre deux ou trois fois, contactez votre revendeur agréé.

Entretien régulier

Entretien quotidien ou périodique.....	165
Entretien des cartouches d'encre	165
Nettoyage de la machine	166
Nettoyage normal	167
Nettoyage manuel.....	169
Nettoyage des appareils UV-LED	176

Entretien quotidien ou périodique

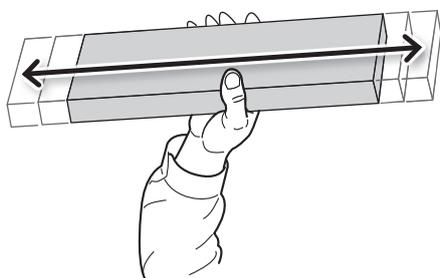
Entretien des cartouches d'encre

La précipitation des ingrédients dans l'encre désactive l'impression en couleur normale. Pour que l'encre se mélange bien, retirez la cartouche d'encre et secouez-la 50 fois (pendant environ 20 secondes) horizontalement avec une amplitude de mouvement d'environ 5 cm à partir de chaque extrémité de la cartouche avant de la remettre en place.

Secouez les cartouches d'encre :

- Toutes les encres : Lorsqu'il est remplacé par un nouveau produit.
- Encre blanche : Chaque jour (avant de commencer les opérations de la journée).

Les ingrédients de l'encre blanche ont tendance à se séparer et à se déposer. Chaque jour, avant de commencer les opérations de la journée, assurez-vous d'agiter cette cartouche. Le fait de laisser l'encre reposer peut provoquer le durcissement du matériau déposé, et provoquer des dysfonctionnements ou d'autres problèmes.



IMPORTANT

- Avant d'agiter la cartouche d'encre, essuyez toute trace d'encre autour de l'ouverture. Si vous n'essuyez pas l'encre, elle peut vous éclabousser quand vous secouerez la cartouche d'encre.
- Lorsque vous avez fini de secouer la cartouche d'encre, réinstallez-la immédiatement. Retarder la fixation de la cartouche d'encre en place aura un effet néfaste sur le chemin de l'encre.
- Même si vous n'utilisez pas l'imprimante, secouez la cartouche d'encre blanche 50 fois par semaine (environ 20 secondes).

Nettoyage de la machine

Essuyez toute accumulation de poussière, de saleté, d'encre ou de souillures qui a adhéré à l'intérieur de l'appareil dans le cadre du nettoyage quotidien.

⚠ AVERTISSEMENT

N'utilisez jamais d'essence, de diluant ou tout autre matériau inflammable.

Cela pourrait provoquer un incendie.

RAPPEL

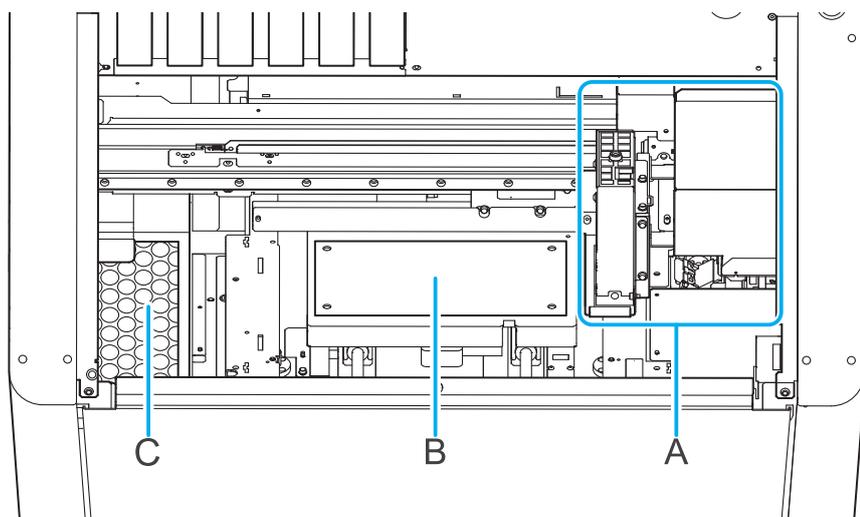
- Cette machine est un appareil de précision sensible à la poussière et à la saleté. Effectuez un nettoyage quotidien.
- N'essayez jamais d'huiler ou de lubrifier la machine.
- Avant d'effectuer cette opération, retirez tous les objets à imprimer.

Procédure

1. Ouvrez le capot avant.

Retirez tous les objets ou gabarits qui se trouvent sur le plateau.

2. Nettoyez les endroits indiqués sur la figure suivante.



A	Appareil UV-LED, surface du chariot des têtes d'impression	Nettoyez cet élément en l'essuyant avec un chiffon imbibé de détergent neutre dilué dans de l'eau puis essoré ou avec un chiffon doux et sec.
B	Proximité du plateau	
C	Proximité du désodorisant	

RAPPEL

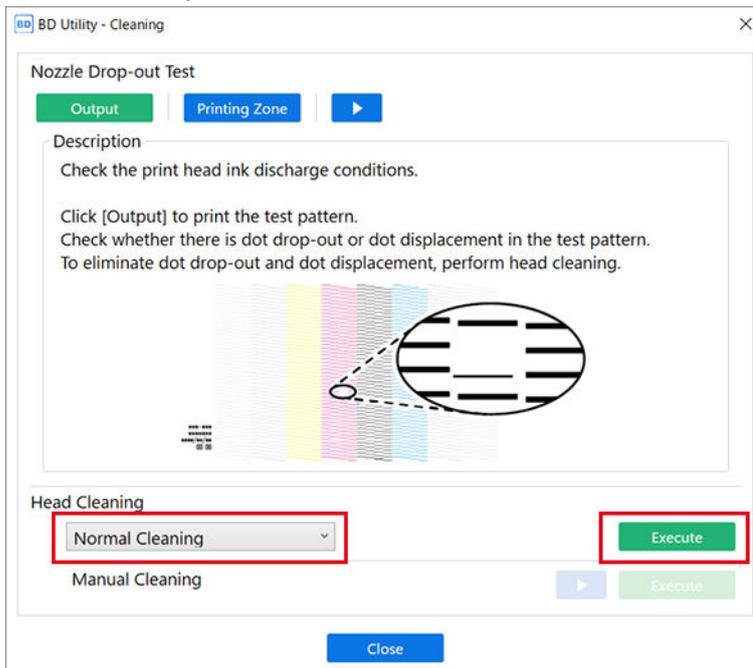
Si la poussière et la saleté s'accumulent dans la machine, elles risquent de se fixer sur l'objet.

3. Une fois le nettoyage terminé, fermez le capot avant.

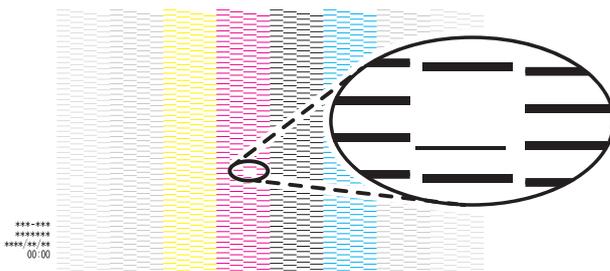
Nettoyage normal

Procédure

1. Mettez en place le papier de test de perte de points de buses.
P. 32 Enregistrement et configuration du papier du test de perte de points de buses
2. Cliquez sur  [Nettoyage] sur l'écran d'accueil Utility.
3. Sélectionnez [Nettoyage normal] sous [Nettoyage de la tête], puis cliquez sur [Exécuter].
[Nettoyage en cours.] et une estimation du temps de nettoyage restant s'affichent sur l'écran d'accueil Utility.



4. Cliquez sur [Sortie] sous [Test de perte de points de buses].
L'impression de la mire de test commence.
5. Lorsque l'impression est terminée, ouvrez le capot avant.
6. Vérifiez s'il y a une perte de buses ou un déplacement de buses dans la mire de test.
Les blocs manquants indiquent une perte de buses. Les blocs pliés ou inclinés indiquent le déplacement des buses.



RAPPEL

- Si le problème persiste, recommencez le nettoyage normal.
- Si des problèmes tels que la perte ou le déplacement de buses persistent même après plusieurs nettoyages normaux, utilisez une autre méthode de nettoyage.

[P. 162 Mesures prises en cas de perte ou de déplacement de buses](#)

7. Fermez le capot avant.

S'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses, les préparatifs de la sortie sont terminés.

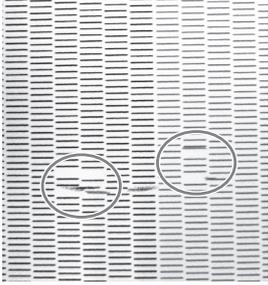
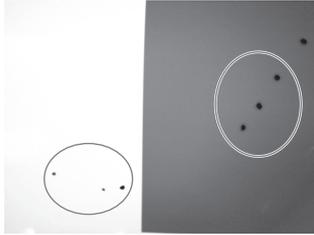
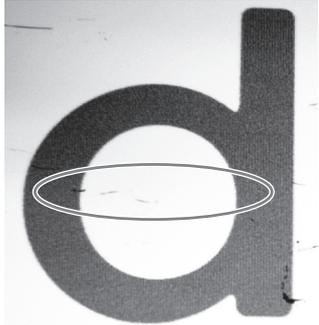
8. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

Nettoyage manuel

Quand un nettoyage manuel est nécessaire

Lorsque les symptômes suivants apparaissent

Il est recommandé d'effectuer un nettoyage manuel lorsque l'un des symptômes mentionnés ci-dessous apparaît et qu'il ne peut être résolu par les processus allant du nettoyage normal au nettoyage puissant. Le remplacement des essuyeurs peut également être efficace pour améliorer ces symptômes.

Perte de buses ou déplacement de buses	Gouttes d'encre	Saleté coriace
		
<p>La poussière ou d'autres corps étrangers adhèrent aux têtes d'impression et empêchent l'évacuation correcte de l'encre.</p>	<p>L'encre s'agglutine avec la poussière ou la saleté qui adhère aux têtes d'impression avant de s'écouler sur le média.</p>	<p>Phénomène où la saleté ou la poussière s'accumule sur les têtes d'impression.</p>

RAPPEL

- Si vous utilisez les bâtons et le liquide de nettoyage utilisés pour le nettoyage manuel, contactez votre revendeur agréé.
- Les têtes d'impression sont des pièces consommables et devront être remplacées en fonction de la fréquence d'utilisation ou des conditions d'utilisation.

LIENS CONNEXES

- [P. 195 Remplacement de l'essuyeur](#)

Méthode de nettoyage manuel

Pour le nettoyage manuel, utilisez l'outil de nettoyage manuel pour nettoyer automatiquement les têtes d'impression. Nettoyez ensuite manuellement l'essuyeur, le racleur et la zone autour du capot.

⚠ AVERTISSEMENT

Assurez-vous d'effectuer les opérations spécifiées dans les instructions et de ne jamais toucher à une zone non spécifiée dans les instructions.

Tout mouvement brusque de la machine peut entraîner des blessures.

IMPORTANT

Remarques importantes sur cette procédure

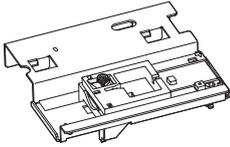
- Pour éviter que les têtes d'impression ne s'assèchent, terminez le nettoyage manuel dans les 10 minutes qui suivent le nettoyage automatique. Un bip sonore retentit au bout de 10 minutes.
- N'utilisez jamais d'autres outils que les bâtons de nettoyage fournis. Les cotons-tiges ou autres articles produisant des peluches peuvent endommager les têtes d'impression. Si vous avez épuisé les bâtons de nettoyage, contactez votre revendeur agréé.
- Utilisez un nouveau bâton de nettoyage lors de chaque session de nettoyage. La réutilisation des bâtons de nettoyage peut réduire la qualité d'impression.
- Ne mettez pas dans le liquide de nettoyage un bâton de nettoyage qui a été utilisé pour le nettoyage. Vous risqueriez de détériorer le liquide de nettoyage.
- Passez les éponges très doucement, en appliquant le moins de pression possible. Ne jamais les frotter, les gratter ou les écraser.

Lorsqu'un bip sonore retentit pendant le nettoyage

Pour éviter que les têtes d'impression ne dessèchent, une alarme se déclenche environ 10 minutes après la fin du nettoyage automatique. Effectuez l'opération en suivant le message affiché dans Utility.

N'utilisez pas un outil de nettoyage manuel qui pourrait avoir été déformé par un choc ou une chute. Remplacez-le plutôt avant de procéder au nettoyage.

L'utilisation d'un outil de nettoyage manuel déformé peut empêcher le nettoyage manuel de s'effectuer correctement ou endommager la machine.

Articles requis		
		
Bâtons de nettoyage	Liquide de nettoyage	Outil de nettoyage manuel

RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

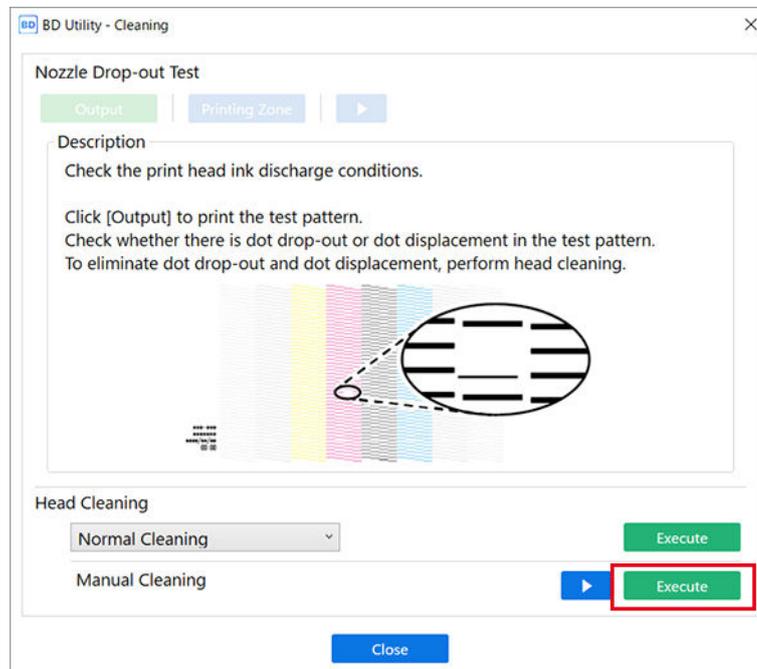
<https://youtu.be/VmDmhUXBdNA>

Procédure

1. Retirez l'objet à imprimer.
2. Si l'outil de nettoyage manuel est rangé à l'intérieur de l'appareil, retirez-le.
3. Fermez le capot avant.

4. Accédez au menu de nettoyage manuel en utilisant l'une des méthodes suivantes.

- Notifications : Cliquez sur , puis sur  pour [Il est temps de procéder à un nettoyage manuel.].
- Cliquez sur  [Nettoyage] sur l'écran d'accueil Utility, puis sur [Exécuter] pour [Nettoyage manuel].



RAPPEL

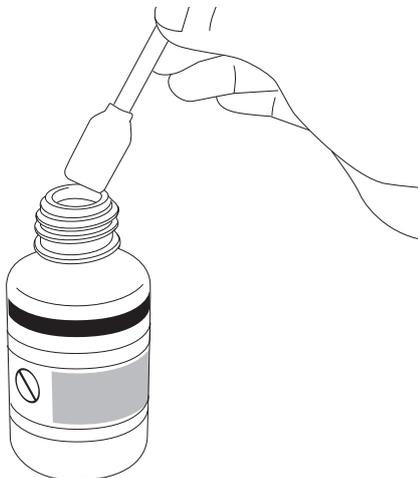
La procédure de nettoyage manuel s'affiche dans Utility. Lisez attentivement les instructions affichées à l'écran et effectuez la tâche.

5. Utilisez un équipement de protection (gants et lunettes).

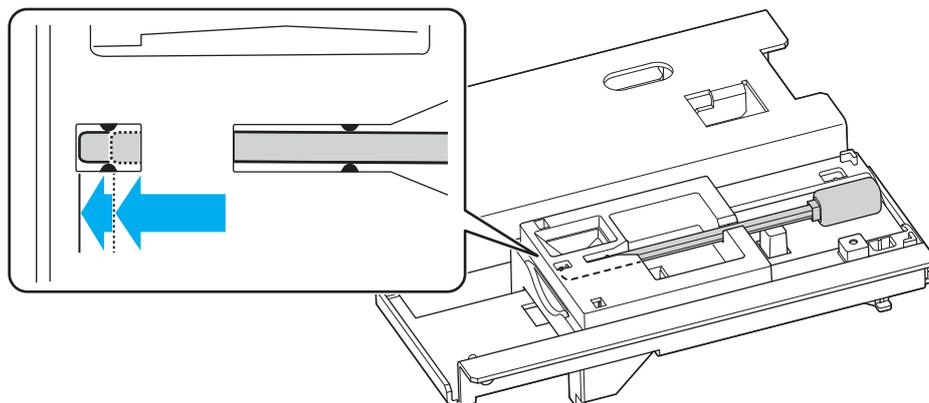
Mettez l'équipement de protection, puis cliquez sur [Suivant] dans Utility.

6. Préparez un outil de nettoyage manuel.

- (1) Appliquez une grande quantité de liquide de nettoyage sur le bâton de nettoyage.



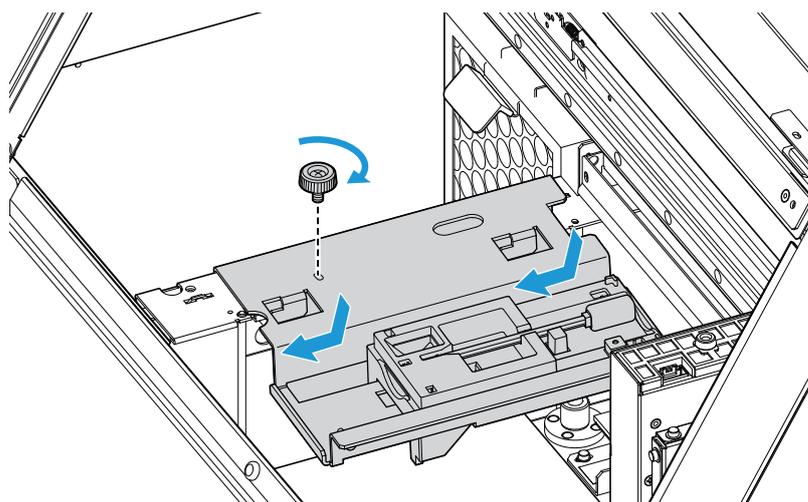
- (2) Fixez le bâton de nettoyage à l'outil de nettoyage manuel.
Enfoncez le bâton de nettoyage aussi loin que possible.



Après avoir installé le bâton de nettoyage, cliquez sur **[Suivant]** dans Utility.

7. Ouvrez le capot avant.

8. Utilisez la vis de maintien de l'outil de nettoyage manuel pour fixer l'outil de nettoyage manuel dans la position indiquée sur la figure.



9. Fermez le capot avant.

Après avoir fermé le capot avant, cliquez sur **[Suivant]** dans Utility.

Effectuez un nettoyage automatique à proximité des têtes d'impression.

10. Lorsque le message **[Le nettoyage automatique est terminé.]** s'affiche dans Utility, ouvrez le capot avant et retirez l'outil de nettoyage manuel.

- Utilisez le bâton de nettoyage pour nettoyer l'essuyeur, le racleur et la partie supérieure du capot après avoir nettoyé les têtes d'impression.
- Il est recommandé de ranger l'outil de nettoyage manuel devant le désodorisant.

IMPORTANT

Rangez la vis de fixation de l'outil de nettoyage manuel pour ne pas la perdre.

11. Fermez le capot avant.

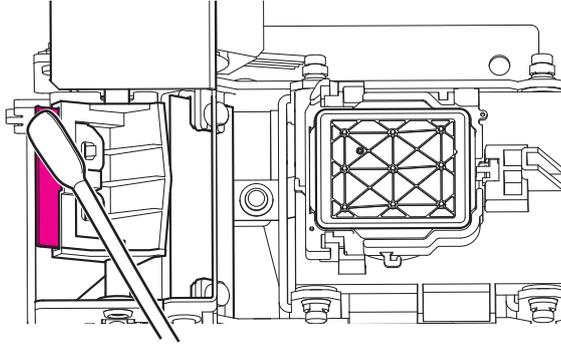
Retirez l'outil de nettoyage manuel. Fermez le capot avant, puis cliquez sur [Suivant] dans Utility. Le chariot de la tête d'impression se déplacera vers la gauche.

12. Ouvrez le capot avant.

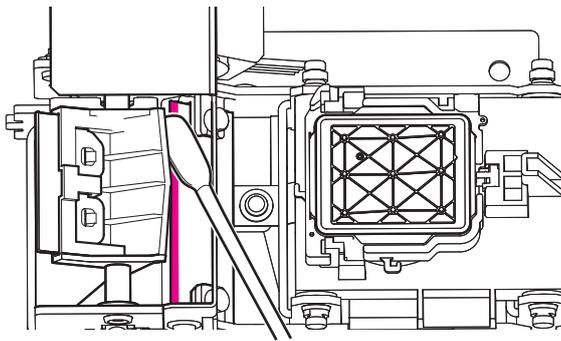
13. Suivez les instructions ci-dessous pour nettoyer l'essuyeur, le racleur et la partie supérieure du capot.

(1) Enlevez le bâton de nettoyage de l'outil de nettoyage manuel.

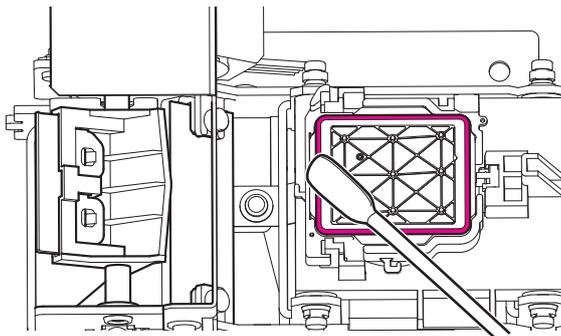
(2) Nettoyez le côté droit et le dessus de l'essuyeur.



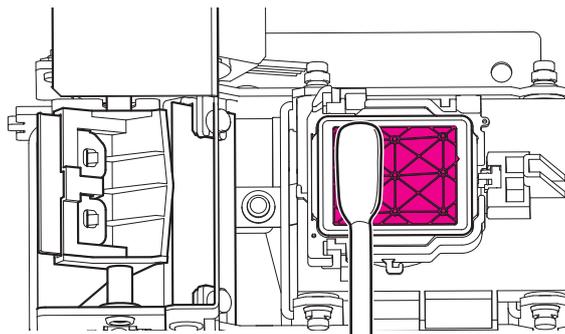
(3) Nettoyez le racleur.



(4) Nettoyez les quatre côtés autour de la partie supérieure du capot.



(5) Utilisez la surface large du bâton de nettoyage, puis déplacez-le à un autre endroit, en appuyant légèrement le bâton de nettoyage contre la partie supérieure du capot pour absorber la saleté à cet endroit.



(6) Fermez le capot avant.

Après avoir fermé le capot avant, cliquez sur [Suivant] dans Utility.

14. Lorsque le nettoyage est terminé, cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

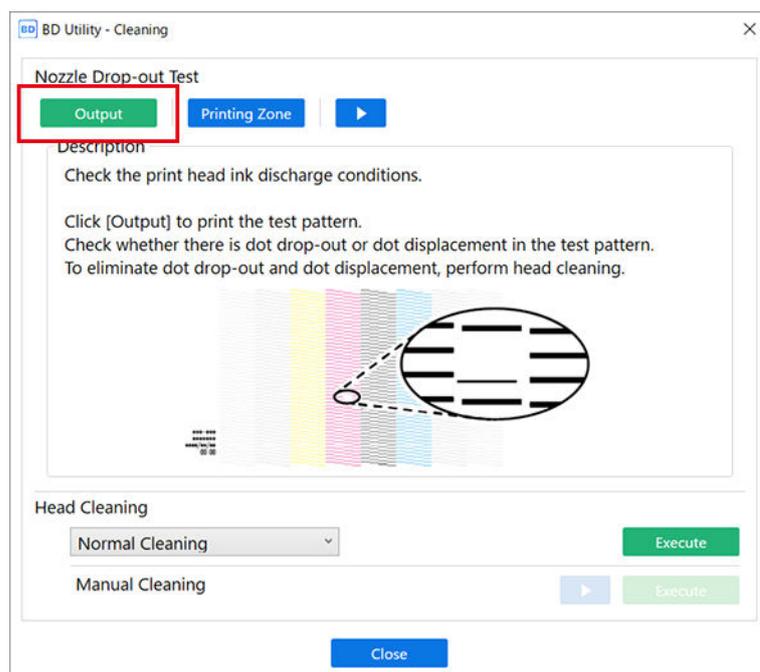
15. Mettez en place le papier de test de perte de buses.

[P. 32 Enregistrement et configuration du papier du test de perte de buses](#)

16. Cliquez sur  [Nettoyage].

17. Cliquez sur [Sortie] sous [Test de perte de buses].

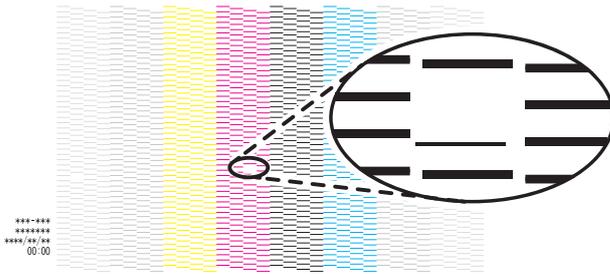
L'impression de la mire de test commence.



18. Lorsque l'impression est terminée, ouvrez le capot avant.

19. Vérifiez s'il y a une perte de buses ou un déplacement de buses dans la mire de test.

Les blocs manquants indiquent une perte de buses. Les blocs pliés ou inclinés indiquent le déplacement des buses.

**RAPPEL**

- Si le problème persiste, effectuez à nouveau un nettoyage manuel.
- Si des problèmes tels que la perte de buses ou le déplacement de buses persistent même après avoir effectué plusieurs fois un nettoyage manuel, effectuez un [Renouvellement de l'encre].

S'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses, les préparatifs de la sortie sont terminés.

20. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

LIENS CONNEXES

- [P. 184 Renouvellement de l'encre](#)

Nettoyage des appareils UV-LED

Lorsque le nettoyage de l'appareil UV-LED est nécessaire

L'appareil UV-LED est un composant important pour l'adhérence de l'encre. Il nécessite un entretien périodique et approprié. Il est important d'effectuer le nettoyage de l'appareil UV-LED au bon moment.

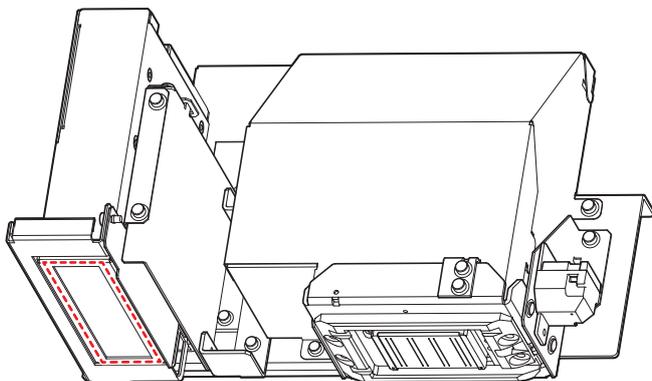
Quand le message [Il est temps de procéder à un nettoyage manuel de la lampe UV.] apparaît

Ce message vous indique quand nettoyer les lampes UV en fonction des conditions d'utilisation afin de maintenir des conditions d'impression stables à tout moment. Si vous recevez cette notification, veillez à effectuer le nettoyage de la lampe UV.

Lorsqu'il y a beaucoup de brouillard d'encre dispersé et que l'intérieur de la machine est sale

Effectuez ce nettoyage tous les jours lorsque vous imprimez fréquemment avec les têtes d'impression à une certaine distance de la surface d'impression ou lorsque de l'encre est émise à des endroits qui dépassent de la surface d'impression. Si le brouillard d'encre dispersé durcit, il peut provoquer des dysfonctionnements.

Lorsque les surfaces d'irradiation de l'appareil UV-LED sont sales (voir l'image suivante)



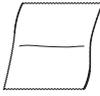
Méthode de nettoyage manuel de la lampe UV

IMPORTANT

Remarques importantes sur cette procédure

- Avant d'effectuer cette opération, retirez tous les objets à imprimer.
- Pour éviter que les têtes d'impression ne se dessèchent, terminez cette procédure en 10 minutes ou moins. Un bip sonore retentit au bout de 10 minutes.
- Les chiffons, l'alcool et les articles similaires utilisés pour le nettoyage ne sont pas inclus avec le produit.

Articles requis

	
Éthanol anhydre ou alcool isopropylique	Chiffon (non pelucheux)

⚠ ATTENTION

N'effectuez pas le nettoyage immédiatement après la fin de l'impression. (Patientez environ 15 minutes après la fin de l'impression.)

La zone autour de l'appareil UV-LED est chaude et peut causer des brûlures.

⚠ ATTENTION

Lorsque vous utilisez de l'éthanol anhydre ou de l'alcool isopropylique, assurez-vous de suivre les précautions d'emploi du produit.

Soyez prudent en cas d'incendie, de ventilation et d'éruptions cutanées.

⚠ ATTENTION

N'utilisez que de l'éthanol anhydre ou de l'alcool isopropylique.

L'utilisation de produits chimiques (ou de substances similaires) autres que l'éthanol anhydre ou l'alcool isopropylique peut endommager l'appareil UV-LED.

⚠ ATTENTION

Utilisez un chiffon non pelucheux pour essuyer les pièces. N'utilisez pas de matériau dur comme le métal.

L'utilisation d'un chiffon pelucheux ou d'un matériau dur comme le métal peut endommager l'appareil UV-LED.

Procédure

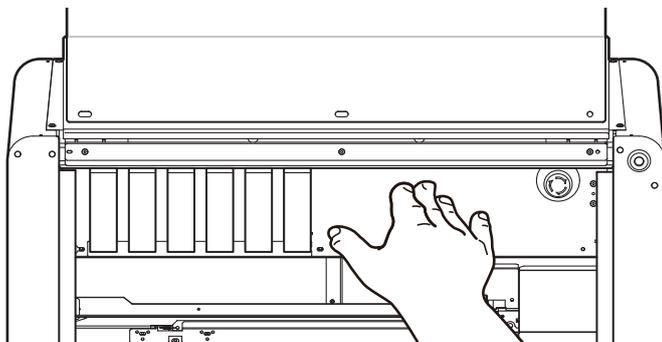
1. Retirez l'objet, puis refermez le capot avant.
2. Accédez au menu de nettoyage manuel en utilisant l'une des méthodes suivantes.
 - Notifications : Cliquez sur , puis sur  pour [Il est temps de procéder à un nettoyage manuel de la lampe UV].

- Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur , puis sur [Exécuter] pour [Nettoyage manuel de la lampe UV] sous [Maintenance].

Le chariot de tête d'impression se déplace vers le centre.

3. Ouvrez le capot avant, puis retirez le capot d'entretien.

4. Touchez l'endroit indiqué sur la figure (à côté des fentes d'encrage) pour vous décharger de toute électricité statique.



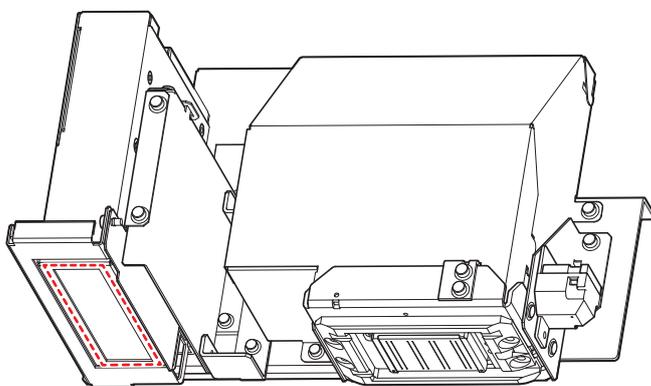
5. Utilisez un équipement de protection (gants et lunettes).

6. Cliquez sur [OK].

Le chariot des têtes d'impression et le plateau se déplacent.

7. Mouillez un chiffon avec de l'éthanol anhydre ou de l'alcool isopropylique, puis essuyez la surface d'irradiation de l'appareil UV-LED avec ce chiffon.

Passez le chiffon sur chaque lampe UV pendant environ 10 allers-retours jusqu'à ce que toute la saleté soit éliminée.



Après avoir essuyé la saleté, cliquez sur [Suivant].

8. Fixez le capot d'entretien, puis fermez le capot avant.

9. Cliquez sur [Terminer].

Le chariot de tête d'impression revient à sa position initiale.

Maintenance avancée

Entretien à effectuer en cas de problème.....	180
Nettoyage moyen	180
Nettoyage puissant.....	182
Renouvellement de l'encre	184
Décharge d'encre	185

Entretien à effectuer en cas de problème

Nettoyage moyen

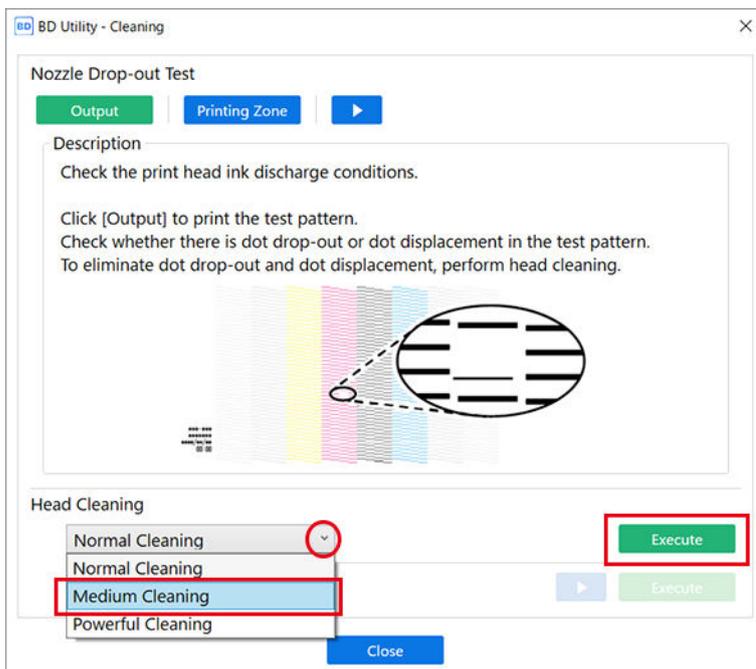
Lorsque des problèmes tels que la perte ou le déplacement de buses ne sont pas résolus par un nettoyage normal, il convient de procéder à [Nettoyage moyen] plus puissant afin d'éliminer les obstructions sur les têtes d'impression.

RAPPEL

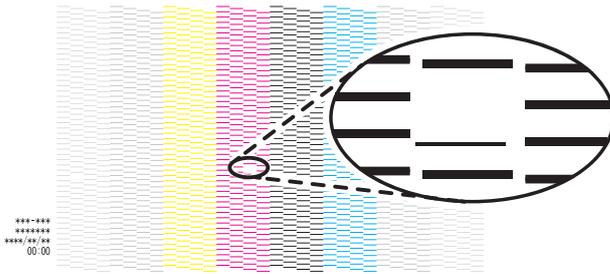
Le nettoyage moyen consomme plus d'encre que le nettoyage normal. Les têtes d'impression étant susceptibles d'être endommagées si elles sont nettoyées trop fréquemment, ne les nettoyez pas au-delà de la fréquence nécessaire.

Procédure

1. Mettez en place le papier de test de perte de points de buses.
2. Cliquez sur  [Nettoyage] sur l'écran d'accueil Utility.
3. Sélectionnez [Nettoyage moyen] pour [Nettoyage de la tête], puis cliquez sur [Exécuter]. [Nettoyage en cours.] et une estimation du temps de nettoyage restant s'affichent sur l'écran d'accueil Utility.



4. Cliquez sur [Sortie] sous [Test de perte de points de buses]. L'impression de la mire de test commence.
5. Lorsque l'impression est terminée, ouvrez le capot avant.
6. Vérifiez s'il y a une perte de buses ou un déplacement de buses dans la mire de test. Les blocs manquants indiquent une perte de buses. Les blocs pliés ou inclinés indiquent le déplacement des buses.



RAPPEL

- Si le problème persiste, essayez à nouveau d'effectuer un nettoyage moyen.
- Si des problèmes tels que la perte ou le déplacement de buses persistent même après deux ou trois nettoyages moyens, effectuez le [Nettoyage puissant] plus puissant.

S'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses, les préparatifs de la sortie sont terminés.

7. Fermez le capot avant.

8. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

LIENS CONNEXES

- [P. 182 Nettoyage puissant](#)

Nettoyage puissant

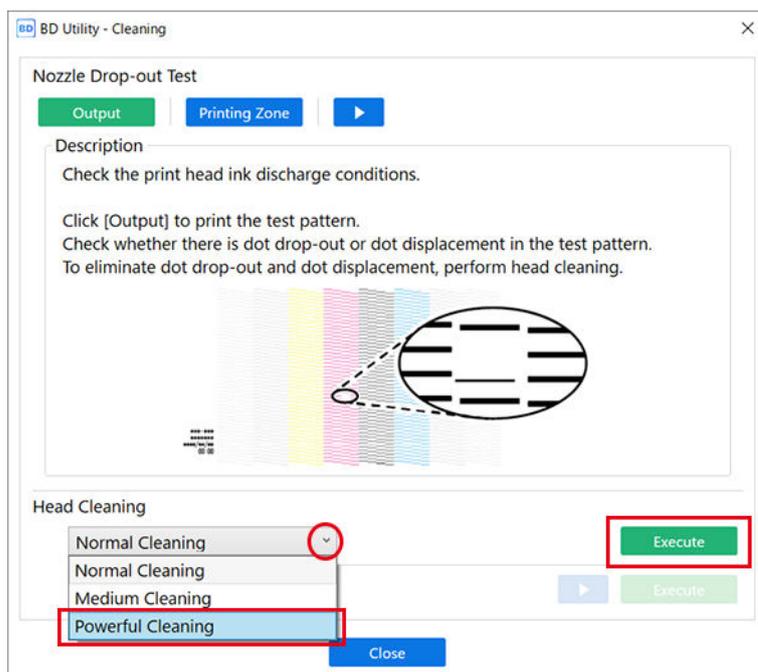
Lorsque des problèmes tels que la perte de buses ou le déplacement de buses ne sont pas résolus par un nettoyage moyen, il convient de procéder à **[Nettoyage puissant]** plus puissant afin d'éliminer les obstructions sur les buses des têtes d'impression.

RAPPEL

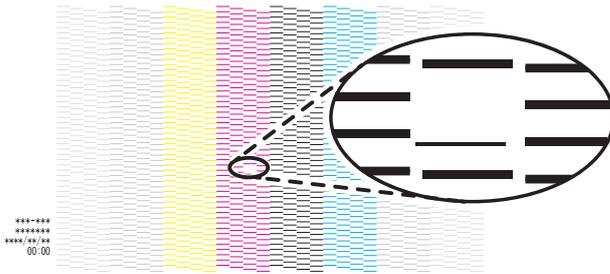
Un nettoyage puissant consomme plus d'encre qu'un nettoyage moyen. Les têtes d'impression étant susceptibles d'être endommagées si elles sont nettoyées trop fréquemment, ne les nettoyez pas au-delà de la fréquence nécessaire.

Procédure

1. Mettez en place le papier de test de perte de points de buses.
2. Cliquez sur  [Nettoyage] sur l'écran d'accueil Utility.
3. Sélectionnez [Nettoyage puissant] pour [Nettoyage de la tête], puis cliquez sur [Exécuter].
[Nettoyage en cours.] et une estimation du temps de nettoyage restant s'affichent sur l'écran d'accueil Utility.



4. Cliquez sur [Sortie] sous [Test de perte de points de buses].
L'impression de la mire de test commence.
5. Lorsque l'impression est terminée, ouvrez le capot avant.
6. Vérifiez s'il y a une perte de buses ou un déplacement de buses dans la mire de test.
Les blocs manquants indiquent une perte de buses. Les blocs pliés ou inclinés indiquent le déplacement des buses.



RAPPEL

- Si le problème persiste, essayez à nouveau d'effectuer un nettoyage puissant.
- Si des problèmes tels que la perte ou le déplacement de buses persistent même après avoir effectué plusieurs fois un nettoyage puissant, effectuez l'opération [Nettoyage manuel].

S'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses, les préparatifs de la sortie sont terminés.

7. Fermez le capot avant.

8. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

LIENS CONNEXES

- [P. 169 Nettoyage manuel](#)

Renouvellement de l'encre

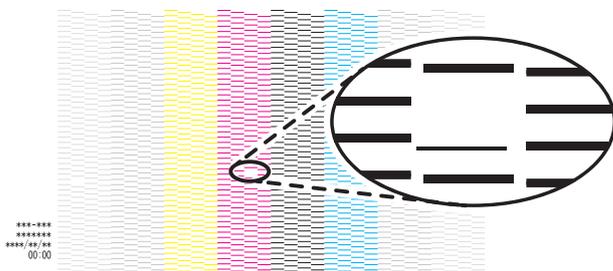
Cette fonction est utilisée pour corriger une perte de buses ou un déplacement de buses et pour restaurer la densité de l'encre qui ne peut être corrigée par aucun moyen.

IMPORTANT

Pour remplacer l'encre dans le chemin, une grande quantité d'encre est consommée puis évacuée sous forme de produit déchargé. Ne le faites pas fréquemment.

Procédure

1. Mettez en place le papier de test de perte de points de buses.
2. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur .
3. Cliquez sur [Exécuter] pour [Renouvellement de l'encre] sous [Maintenance].
Démarre la fonction [Renouvellement de l'encre].
4. Lorsque le renouvellement de l'encre est terminé, cliquez sur [Sortie] sous [Test de perte de points de buses].
5. Lorsque l'impression est terminée, ouvrez le capot avant.
6. Vérifiez s'il y a une perte de buses ou un déplacement de buses dans la mire de test.
Les blocs manquants indiquent une perte de buses. Les blocs pliés ou inclinés indiquent le déplacement des buses.



- S'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses, les préparatifs de la sortie sont terminés.
- S'il y a toujours une perte de buses ou un déplacement de buses, contactez votre revendeur agréé.

7. Fermez le capot avant.
8. Cliquez sur [Fermer] pour revenir à l'écran d'origine.

Décharge d'encre

Effectuez à l'avance la décharge d'encre qui est par ailleurs effectuée régulièrement. Effectuez au préalable dans les cas où vous souhaitez lancer l'impression immédiatement, par exemple pour une démo.

RAPPEL

Comme [Décharge d'encre] est exécuté automatiquement dans le cadre de la maintenance ordinaire, il n'est pas nécessaire que l'utilisateur l'exécute.

Procédure

1. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur .
2. Cliquez sur [Exécuter] pour [Décharge d'encre] sous [Maintenance].
Démarre la fonction [Décharge d'encre].

Remplacement des pièces consommables

Remplacement des cartouches d'encre	187
Avertissements de niveau d'encre bas	187
Remplacement des cartouches d'encre	188
Pièces de rechange pour l'entretien	190
Remplacement du bloc de vidange	190
Remplacement de l'essuyeur	195
Remplacement de l'essuyeur en feutre	197
Remplacement du captop	199
Remplacement du filtre désodorisant	205

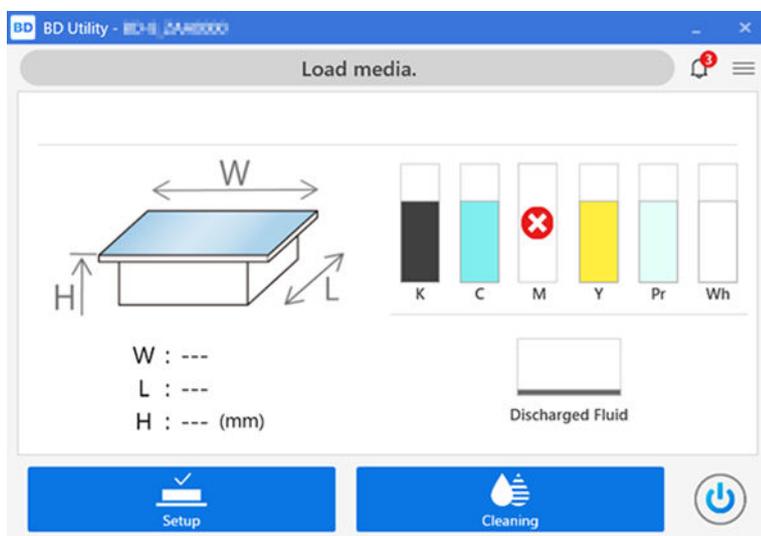
Remplacement des cartouches d'encre

Avertissements de niveau d'encre bas

Lorsqu'une cartouche d'encre s'épuise, l'impression s'interrompt et [Erreur de cartouche d'encre] apparaît.

Lorsque l'encre est épuisée,  s'affiche sur l'écran d'accueil Utility et [Il n'y a plus d'encre.] s'affiche dans les notifications. Remplacez la cartouche d'encre vide dès que possible.

- K : Noir
- C : Cyan
- M : Magenta
- Y : Jaune
- Pr : Apprêt
- Wh : Blanc



IMPORTANT

Ne réutilisez jamais une cartouche d'encre pour laquelle [Il n'y a plus d'encre.] est affiché.

Même si [Il n'y a plus d'encre.] est affiché, il peut rester une petite quantité d'encre dans la cartouche. Une telle cartouche d'encre est dans un état tel qu'il est impossible d'en extraire de l'encre. L'utiliser dans un tel état peut donc faire pénétrer de l'air dans le circuit d'encre et provoquer des dysfonctionnements.

Remplacement des cartouches d'encre

⚠ AVERTISSEMENT

Ne jamais entreposer de l'encre, du liquide de nettoyage ou du produit déchargé à l'un des endroits suivants.

- Tout endroit exposé à une flamme nue
- Tout endroit où des températures élevées peuvent se produire
- Près d'un agent de blanchiment ou de tout autre agent oxydant ou matière explosive de ce genre
- Tout endroit à la portée des enfants

Il y a toujours un risque d'incendie. L'ingestion accidentelle par des enfants peut présenter un risque pour la santé.

IMPORTANT

Remarques importantes sur le remplacement des cartouches

- Remplacez la cartouche par un article de type et de couleur identiques.
 - Insérez la cartouche de manière à ce que le côté avec la flèche soit orienté vers le haut.
 - Insérez et retirez les cartouches lentement, une à la fois.
 - Insérez la cartouche fermement, jusqu'à la butée.
- Ne jamais mélanger différents types d'articles.
- Ne laissez jamais la machine avec une cartouche d'encre retirée. Les buses des têtes d'impression peuvent s'obstruer.

IMPORTANT

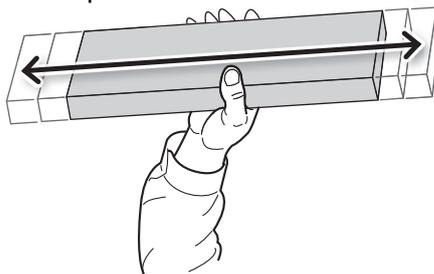
Ne réutilisez jamais une cartouche d'encre pour laquelle [Il n'y a plus d'encre.] est affiché.

Même si [Il n'y a plus d'encre.] est affiché, il peut rester une petite quantité d'encre dans la cartouche. Une telle cartouche d'encre est dans un état tel qu'il est impossible d'en extraire de l'encre. L'utiliser dans un tel état peut donc faire pénétrer de l'air dans le circuit d'encre et provoquer des dysfonctionnements.

Procédure

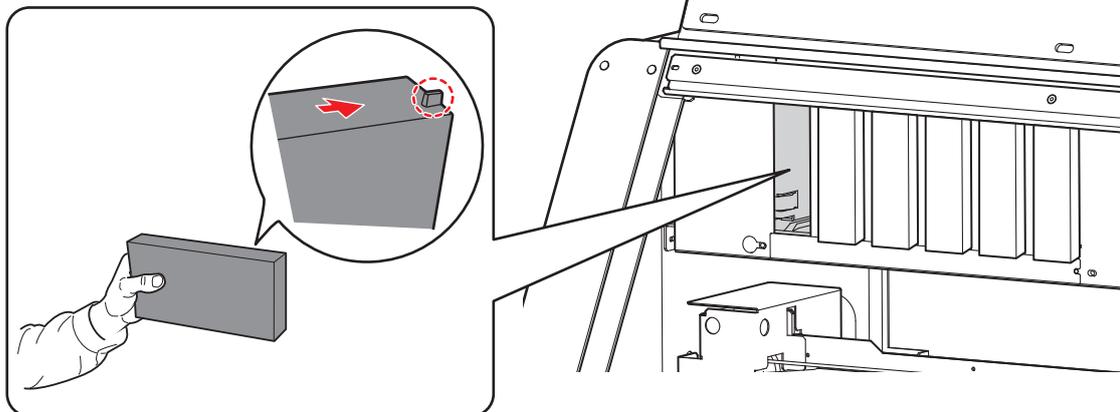
1. Ouvrez le capot avant.
2. Retirez la cartouche d'encre vide.
3. Secouez doucement la nouvelle cartouche d'encre.

Pendant le stockage, les composants de l'encre peuvent s'être précipités. La précipitation des ingrédients dans l'encre désactive l'impression en couleur normale. Pour que l'encre se mélange bien, secouez chaque cartouche d'encre 50 fois (environ 20 secondes) horizontalement avec une course d'environ 5 cm à partir de chaque extrémité de la cartouche d'encre avant de l'insérer.



4. Insérez la cartouche d'encre dans sa fente d'encrage.

Orientez la cartouche d'encre de manière à ce que la flèche ou la saillie soit en haut, puis insérez la cartouche d'encre dans le sens indiqué sur la figure aussi loin que possible.



5. Fermez le capot avant.

Pièces de rechange pour l'entretien

Remplacement du bloc de vidange.

L'encre qui reste dans les têtes d'impression après l'impression ou l'encre utilisée pour le nettoyage des têtes est appelée produit déchargé. Le produit déchargé est recueilli dans un bloc de vidange et, lorsque la quantité spécifiée est atteinte, un message de remplacement s'affiche dans Utility.

Il existe deux types de messages pour le remplacement du bloc de vidange. Le message affiché dépend de la quantité de produit déchargé.

1. **[Une fois la sortie, le nettoyage et les autres opérations terminés, jetez le produit déchargé.]**

Actuellement, le bloc de vidange n'a pas atteint sa limite d'utilisation. Il peut continuer à être utilisé si, par exemple, un bloc de vidange de remplacement n'est pas facilement disponible. Cependant, le bloc de vidange doit être remplacé dès que possible.

2. **[Remplacez le bloc de vidange.]**

Ceci indique la limite d'utilisation du bloc de vidange. Si cette erreur apparaît, le bloc de vidange ne peut plus être utilisé.

La machine calcule la quantité totale de produit déchargé. Lorsque la quantité de produit déchargé est proche de la capacité du bloc de vidange, le système émet un message indiquant qu'il faut le remplacer. Si le produit déchargé n'est pas éliminé conformément à la procédure suivante, la quantité de produit déchargé ne sera pas réinitialisée et il sera impossible de contrôler le produit déchargé.

Veillez à remplacer le bloc de vidange comme indiqué dans le message affiché.

De même, si vous savez que vous n'utiliserez pas la machine pendant une période prolongée, suivez la procédure ci-dessous pour remplacer le bloc de vidange.

AVERTISSEMENT

Ne placez jamais la cartouche de vidange ou l'encre près d'une flamme nue.

Cela pourrait provoquer un incendie.

ATTENTION

Avant de retirer la cartouche de vidange, attendez qu'un message s'affiche dans Utility.

Si vous ne suivez pas cette procédure, le produit déchargé qui s'écoule du tube peut se répandre et salir vos mains ou le sol.

ATTENTION

Lorsque vous stockez temporairement les blocs de vidange, vous pouvez les conserver dans un récipient hermétique ou un sac en plastique.

Tout déversement ou fuite de vapeur peut causer un incendie, une odeur ou une détresse physique.

IMPORTANT

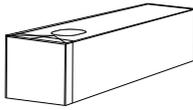
- **Ne réutilisez pas les blocs de vidange.**

Sinon, il sera impossible de gérer la quantité de produit déchargé, qui risque de déborder.

- **Éliminez le produit déchargé conformément aux lois en vigueur dans votre région.**

Le produit déchargé est inflammable et contient des ingrédients toxiques. Ne jamais tenter d'incinérer le produit déchargé ou de le jeter avec les ordures ménagères ordinaires. De plus, ne le jetez pas dans les égouts, les rivières ou les ruisseaux. Cela pourrait avoir un impact négatif sur l'environnement.

Article requis



Bloc de vidange

RAPPEL

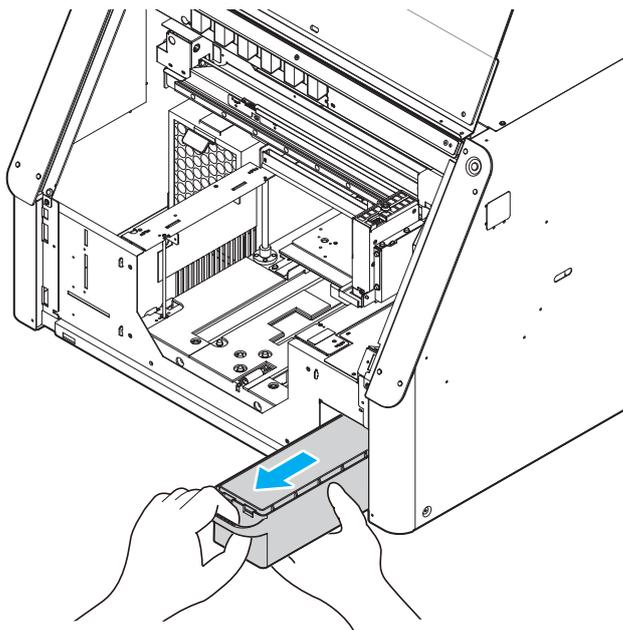
Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/Uw8XZQpKlv8>

Procédure

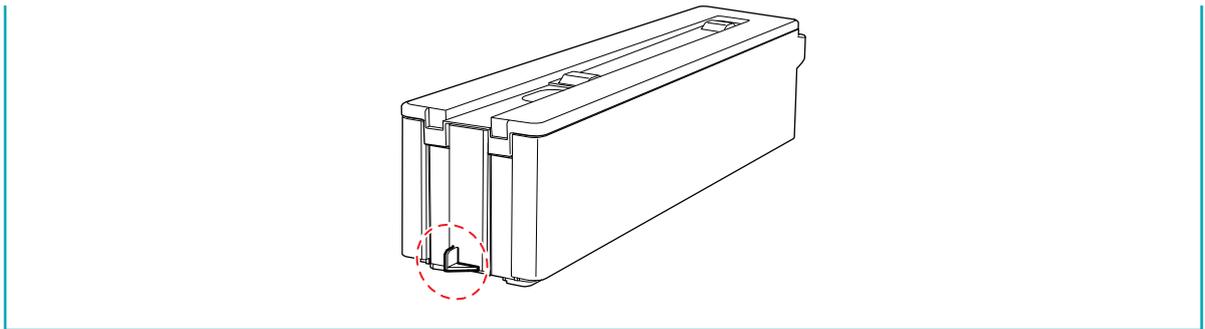
1. Ouvrez le capot avant, puis retirez le capot d'entretien.
2. Utilisez un équipement de protection (gants et lunettes).
3. Retirez la cartouche de vidange.

Tirez la cartouche de vidange jusqu'à ce que vous puissiez soutenir sa base avec votre main. Ensuite, retirez cette cartouche en tenant sa poignée et sa base.

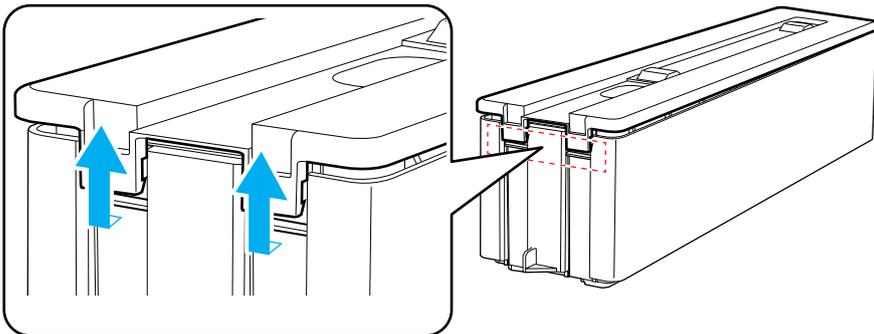


IMPORTANT

Ne laissez pas tomber la cartouche de vidange et ne la soumettez pas à des chocs. Si la saillie de la cartouche de vidange est endommagée, la machine ne pourra pas reconnaître celle-ci et le message [La cartouche de vidange a été retirée.] s'affichera en permanence, même si la cartouche de vidange est installée.



4. Desserrez les crochets à deux endroits pour déverrouiller le couvercle de la cartouche de vidange, puis ouvrez-le.

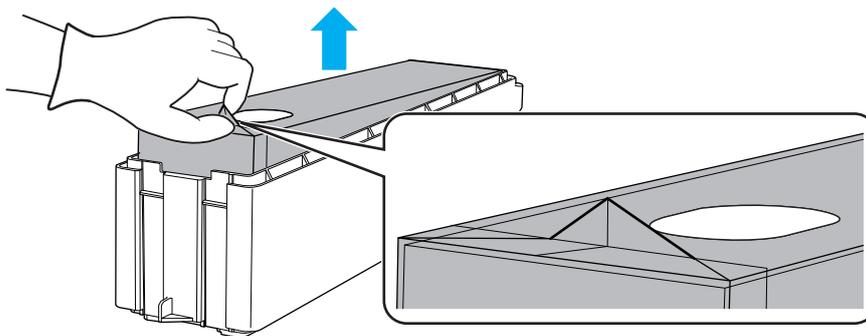


5. Soulevez le rabat du bloc de vidange pour l'enlever de la cartouche de vidange.

Tirez sur le bloc de vidange en le tenant par les côtés, car vous risquez de le déchirer si vous le tirez par le rabat.

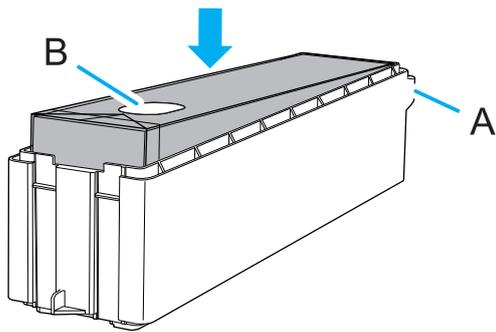
RAPPEL

L'encre adhère au contact de l'orifice du bloc de vidange.



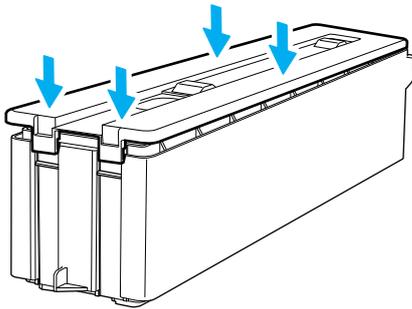
6. Insérez un nouveau bloc de vidange dans la cartouche de vidange.

Insérez le bloc de vidange de manière à ce que son orifice (B) se trouve du côté opposé à la poignée (A) de la cartouche de vidange.



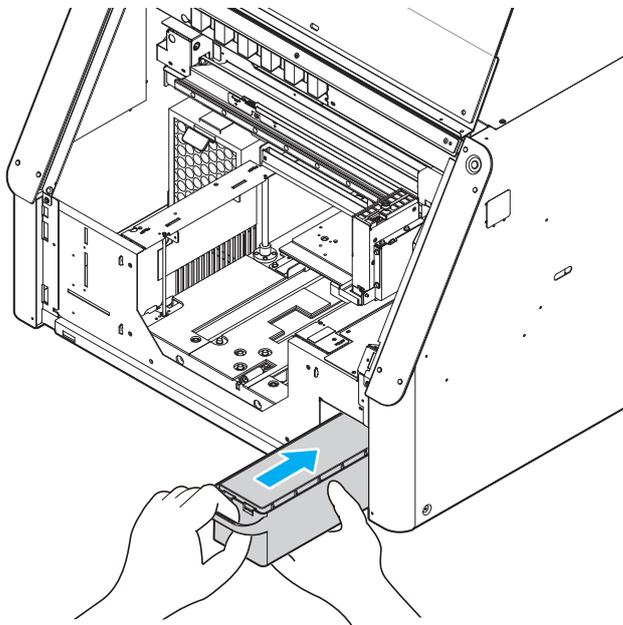
7. Fermez le couvercle de la cartouche de vidange.

Alignez l'orifice du couvercle de la cartouche de vidange et l'orifice du bloc de vidange, puis fermez le couvercle du côté de la poignée. Si le couvercle n'est pas au même niveau que la cartouche, appuyez doucement sur la circonférence du couvercle pour l'insérer dans la cartouche.



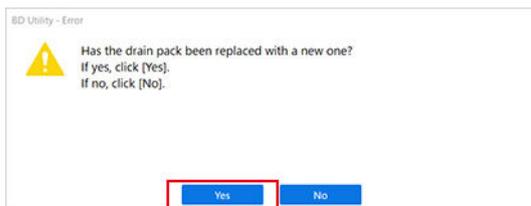
8. Insérez la cartouche de vidange dans la machine.

Placez votre main sur le fond de la cartouche de vidange et enfoncez-la lentement, le côté horizontal ou la poignée étant légèrement relevés.



9. Fixez le capot d'entretien, puis fermez le capot avant.

10. Lorsque [Le bloc de vidange a-t-il été remplacé par un nouveau ?] apparaît, cliquez sur [Oui] pour fermer le message.



Pour plus d'informations sur l'achat de blocs de vidange, contactez votre revendeur agréé.

Remplacement de l'essuyeur

L'essuyeur est un composant utilisé pour le nettoyage des têtes d'impression.

Vous serez averti par le message [Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur.] qu'il est temps de remplacer l'essuyeur, alors remplacez-le quand vous recevez une telle notification.

Pour plus d'informations sur l'achat d'essuyeurs, contactez votre revendeur agréé.

⚠ AVERTISSEMENT

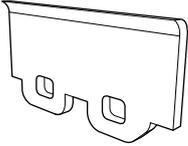
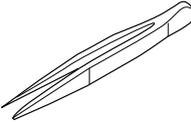
Assurez-vous d'effectuer les opérations spécifiées dans les instructions et de ne jamais toucher à une zone non spécifiée dans les instructions.

Tout mouvement brusque de la machine peut entraîner des blessures.

IMPORTANT

Lorsque l'alarme retentit pendant le remplacement de l'essuyeur

Pour éviter que les têtes d'impression ne dessèchent, une alarme se déclenche environ 30 minutes après le début de l'opération. Effectuez l'opération en suivant le message affiché dans Utility.

Articles requis	
	
Essuyeur	Pincettes à épiler

RAPPEL

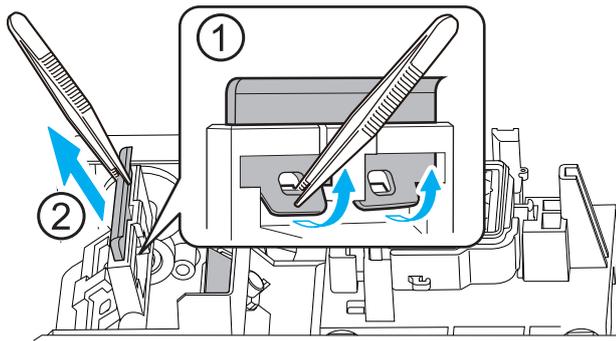
Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/JGvrlQDaxfc>

Procédure

1. Retirez l'objet à imprimer.
2. Cliquez sur  sur l'écran d'accueil Utility pour afficher le message.
3. Cliquez sur  sous [Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur.].
La fenêtre [Remplacement de l'essuyeur] s'affiche.
4. Mettez un équipement de protection (gants et lunettes), puis cliquez sur [OK].
Le chariot de la tête d'impression se déplace à un endroit où le remplacement des essuyeurs est possible.
5. Suivez les instructions qui s'affichent à l'écran et effectuez la procédure ci-dessous pour remplacer l'essuyeur.
 - (1) Ouvrez le capot avant.

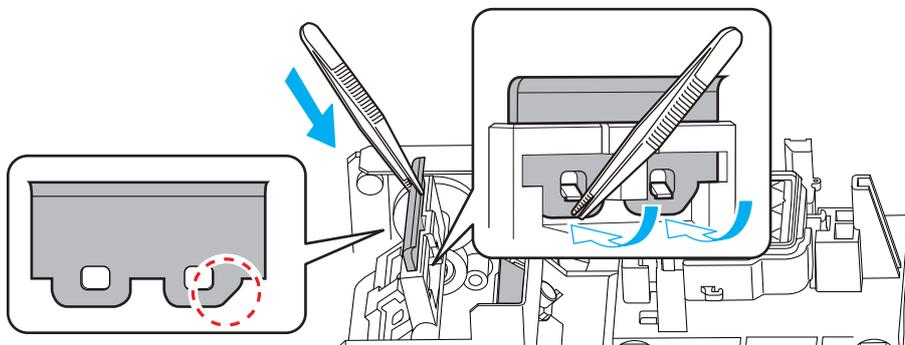
- (2) Déconnectez les crochets (①), puis tirez l'essuieur vers le haut et vers l'extérieur (②).



- (3) Insérez un nouvel essuieur comme indiqué sur la illustration.

Installez l'essuieur de manière à ce que la partie inclinée avec des lignes en pointillés soit à l'arrière.

- (4) Fixez l'essuieur aux crochets.



- (5) Cliquez sur [Suivant].

6. Une fois l'opération terminée, refermez le capot avant.

7. Cliquez sur [Terminer].

Le chariot de la tête d'impression revient à sa position initiale, puis le nettoyage de la tête commence. Lorsque le nettoyage des têtes est terminé et que deux bips courts retentissent, la tâche est terminée.

Remplacement de l'essuyeur en feutre

L'essuyeur en feutre est un composant utilisé pour le nettoyage des têtes d'impression.

Vous serez averti par le message [Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur en feutre.] qu'il est temps de remplacer l'essuyeur en feutre, alors remplacez-le quand vous recevez une telle notification.

Pour plus d'informations sur l'achat des essuyeurs en feutre, contactez votre revendeur agréé.

⚠ AVERTISSEMENT

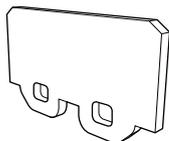
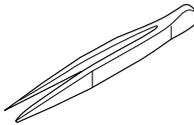
Assurez-vous d'effectuer les opérations spécifiées dans les instructions et de ne jamais toucher à une zone non spécifiée dans les instructions.

Tout mouvement brusque de la machine peut entraîner des blessures.

IMPORTANT

Lorsque l'alarme retentit pendant le remplacement de l'essuyeur en feutre

Pour éviter que les têtes d'impression ne dessèchent, une alarme se déclenche environ 30 minutes après le début de l'opération. Effectuez l'opération en suivant le message affiché dans Utility.

Articles requis	
	
Essuyeur en feutre	Pincettes à épiler

RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

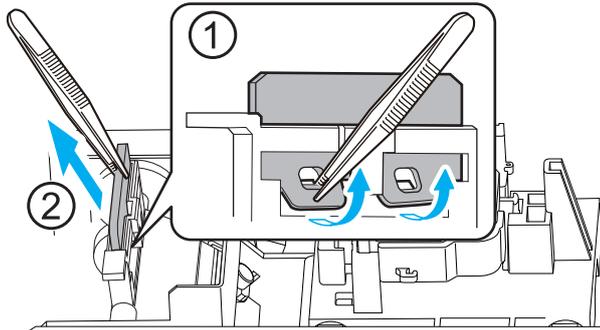
<https://youtu.be/dQCQqWV16kA>

Procédure

1. Retirez l'objet à imprimer.
2. Cliquez sur  sur l'écran d'accueil Utility pour afficher le message.
3. Cliquez sur  sous [Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur en feutre.].
La fenêtre [Remplacement des essuyeurs en feutre] s'affiche.
4. Mettez un équipement de protection (gants et lunettes), puis cliquez sur [OK].
Le chariot de la tête d'impression se déplace à un endroit où le remplacement des essuyeurs en feutre est possible.
5. Suivez les instructions qui s'affichent à l'écran et effectuez la procédure ci-dessous pour remplacer l'essuyeur en feutre.

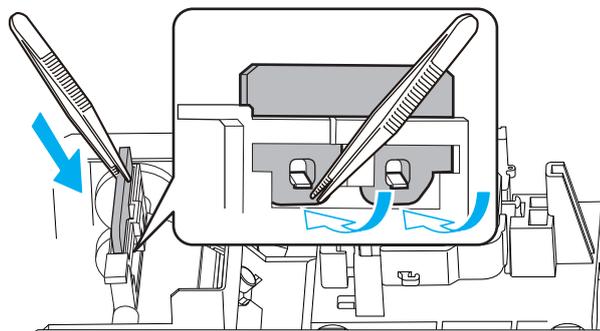
(1) Ouvrez le capot avant.

(2) Déconnectez les crochets (①), puis tirez l'essuueur en feutre vers le haut et vers l'extérieur (②).



(3) Insérez un nouvel essuueur en feutre.

(4) Fixez l'essuueur en feutre aux crochets.



(5) Cliquez sur [Suivant].

6. Une fois l'opération terminée, refermez le capot avant.

7. Cliquez sur [Terminer].

Le chariot de la tête d'impression revient à sa position initiale, puis le nettoyage de la tête commence. Lorsque le nettoyage des têtes est terminé et que deux bips courts retentissent, la tâche est terminée.

Remplacement du captop

Le captop est une pièce protectrice qui empêche les têtes d'impression de sécher.

Vous serez averti par le message [Il est temps de remplacer le captop.] qu'il est temps de remplacer le captop. Remplacez-le quand vous recevez une telle notification.

Pour plus d'informations sur l'achat de captops, contactez votre revendeur agréé.

⚠ AVERTISSEMENT

Assurez-vous d'effectuer les opérations spécifiées dans les instructions et de ne jamais toucher à une zone non spécifiée dans les instructions.

Tout mouvement brusque de la machine peut entraîner des blessures.

IMPORTANT

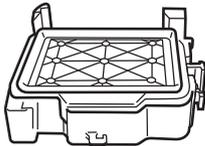
Lorsque l'alarme retentit pendant le remplacement du captop

Cette opération comprend trois procédures : le remplacement, le nettoyage et la confirmation. Pour éviter que les têtes d'impression ne dessèchent, un bip d'avertissement retentit environ 30 minutes après le début du remplacement et environ 5 minutes après le début de la confirmation post-nettoyage. Si ce bip retentit, effectuez les opérations en suivant le message affiché dans la fenêtre Utility.

RAPPEL

Le remplacement du captop consiste à retirer le tube d'encre. Si le tube retiré est exposé à la lumière ultraviolette, l'encre peut durcir à l'intérieur du tube.

Si la zone autour du captop est sombre, utilisez une lampe qui n'émet pas de lumière UV (lumière dont la longueur d'onde est égale ou inférieure à 450 nm).

Article requis	
	
Captop	Serre-câbles (2) ^{*1}

*1 Utilisez deux des trois serre-câbles fournis avec le captop de rechange. Le serre-câbles restant est un serre-câbles de rechange.

RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/ufzWC3gW55o>

Procédure

1. Retirez l'objet à imprimer.
2. Cliquez sur  sur l'écran d'accueil Utility pour afficher le message.

3. Cliquez sur  sous [Il est temps de remplacer le captop.].

La fenêtre [Remplacement du captop] s'affiche.

4. Mettez un équipement de protection (gants et lunettes), puis cliquez sur [Suivant].

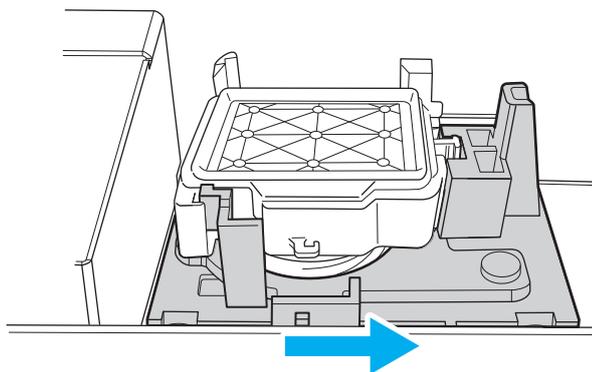
Le chariot de la tête d'impression se déplace jusqu'à un endroit où le remplacement du captop est possible.

5. Suivez les instructions qui s'affichent à l'écran et effectuez la procédure ci-dessous pour remplacer le captop.

- (1) Ouvrez le capot avant.

Ouvrez le capot avant, puis cliquez sur [Suivant].

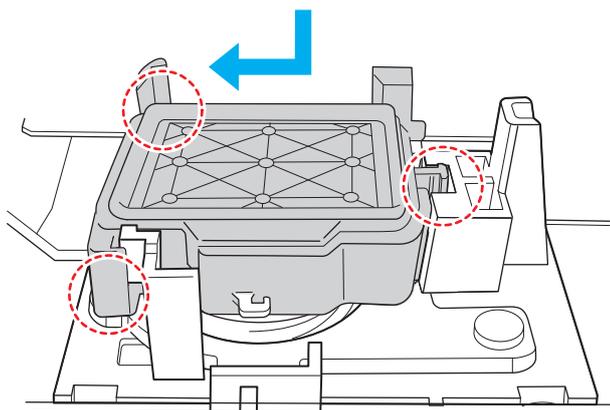
- (2) Poussez vers la droite le socle à laquelle est fixé le captop.



Tout en continuant à appuyer sur le socle, cliquez sur [Suivant].

- (3) Retirez le captop.

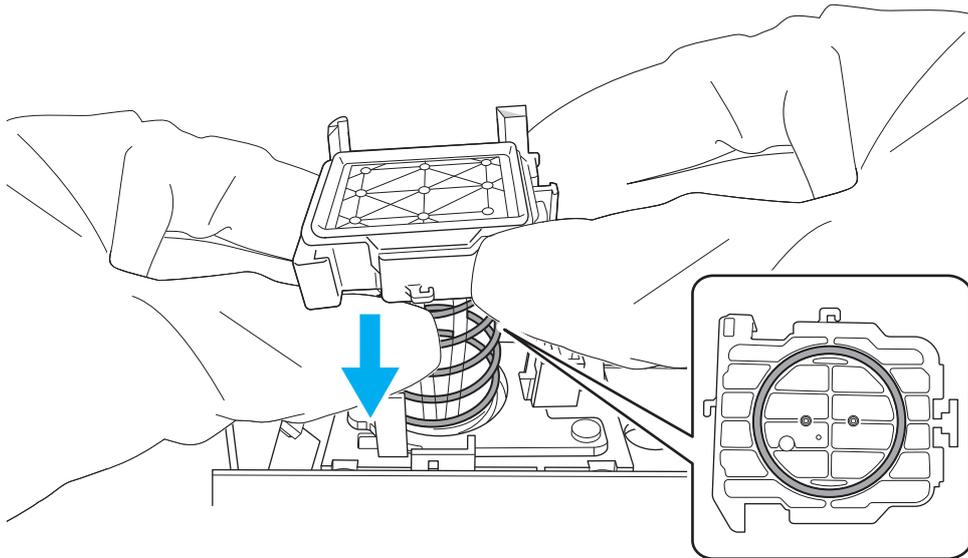
- Le captop est fixé aux trois points indiqués sur la figure. Poussez le captop vers le bas, puis faites-le glisser vers la gauche pour le libérer.
- Une fois le captop retiré, libérez le socle qui le retenait.



Après avoir retiré le captop, cliquez sur [Suivant].

- (4) Retirez le ressort inséré dans la rainure située au bas du captop.

Si vous ne parvenez pas à retirer le ressort correctement, faites-le pivoter légèrement. Il sera ainsi plus facile de retirer le ressort.



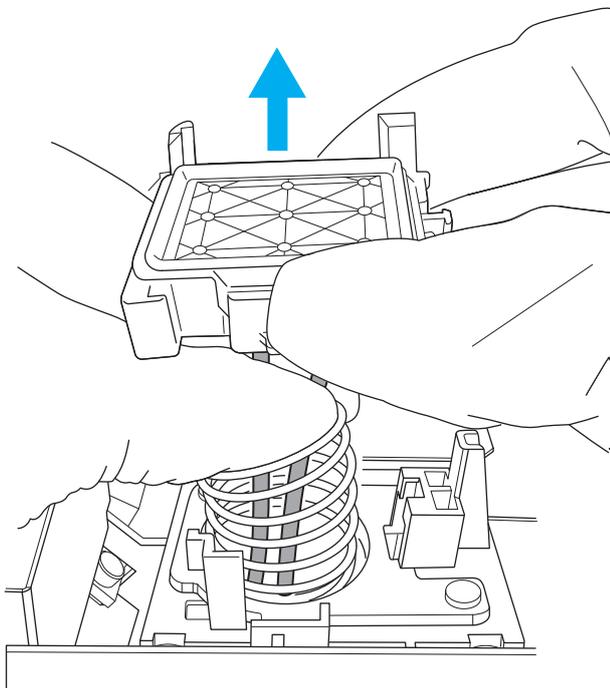
Après avoir retiré le ressort de la rainure, cliquez sur [Suivant].

- (5) Tenez la partie supérieure des tubes, puis retirez le captop des tubes.

IMPORTANT

Veillez à ce que les tubes ne tombent pas dans la machine.

Si les tubes tombent dans la machine et que vous ne pouvez pas les retirer, contactez votre revendeur agréé.

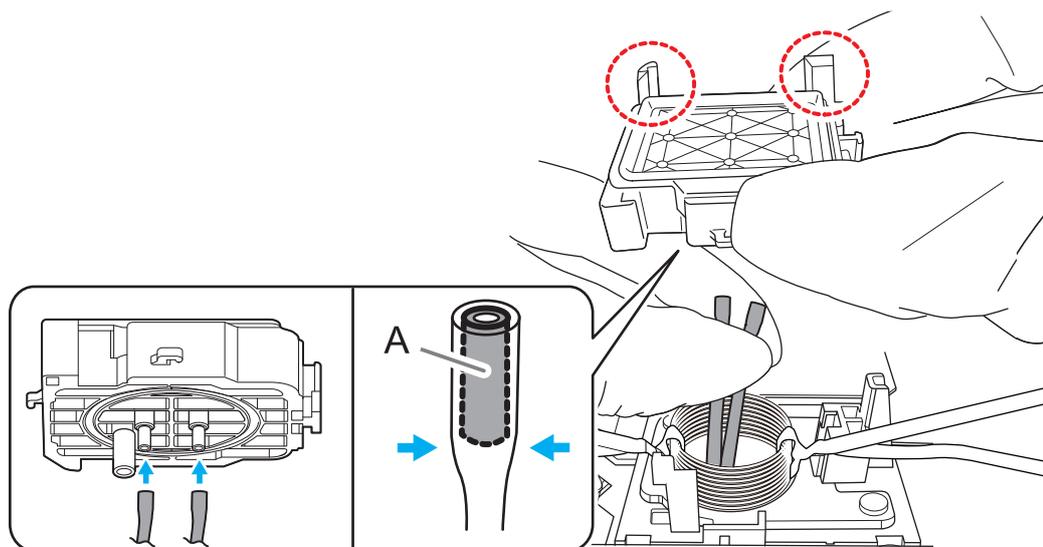


Après avoir retiré le captop des tubes, cliquez sur [Suivant].

- (6) Comprimez le ressort.
- i. Retirez le ressort du socle.
 - ii. Comprimez le ressort avec les serre-câbles.



- iii. Installez le ressort sur le socle.
- (7) Fixez le nouveau captop sur les tubes.
- i. Tenez le captop de manière à ce que les deux saillies du capuchon soient orientées vers l'arrière.
 - ii. Insérez le manchon (A) à l'extrémité des tubes dans le captop en pinçant l'extrémité du manchon afin de ne pas l'enfoncer profondément dans le tube.



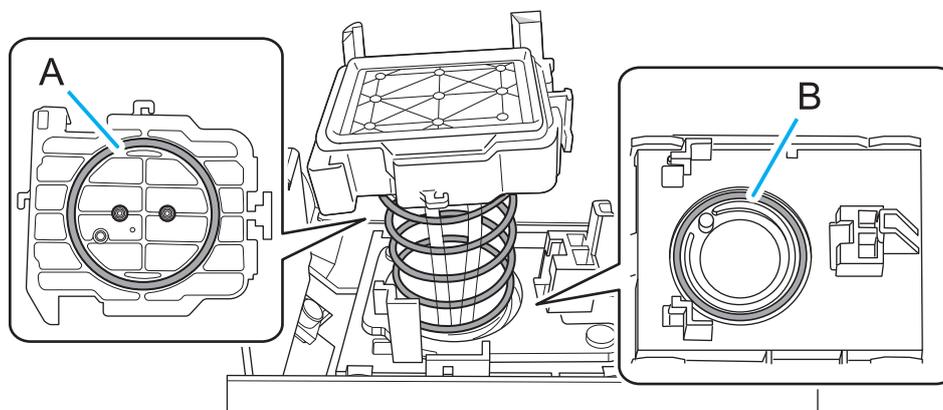
Après avoir inséré les tubes, cliquez sur [Suivant].

- (8) Retirez les serre-câbles qui compressent le ressort.

IMPORTANT

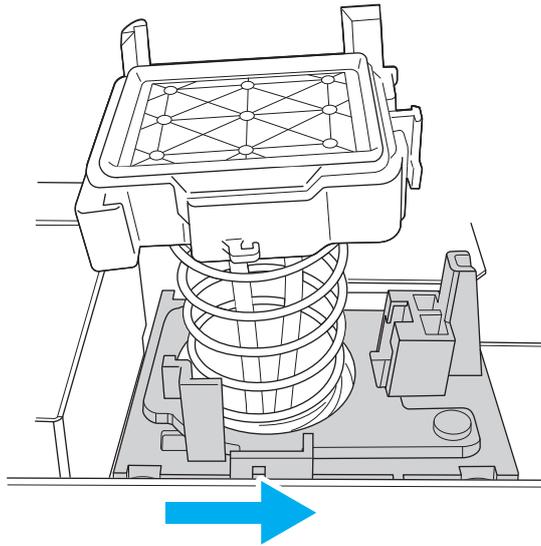
Relâchez le ressort lentement, en veillant à ce que la force du ressort ne s'exerce pas brusquement sur le captop.

- (9) Tout en maintenant le captop, insérez le ressort dans la partie inférieure du captop (A) et dans la rainure du socle (B).



Après avoir inséré le ressort, cliquez sur [Suivant].

(10) Poussez le socle vers la droite.



Tout en continuant à appuyer sur le socle, cliquez sur [Suivant].

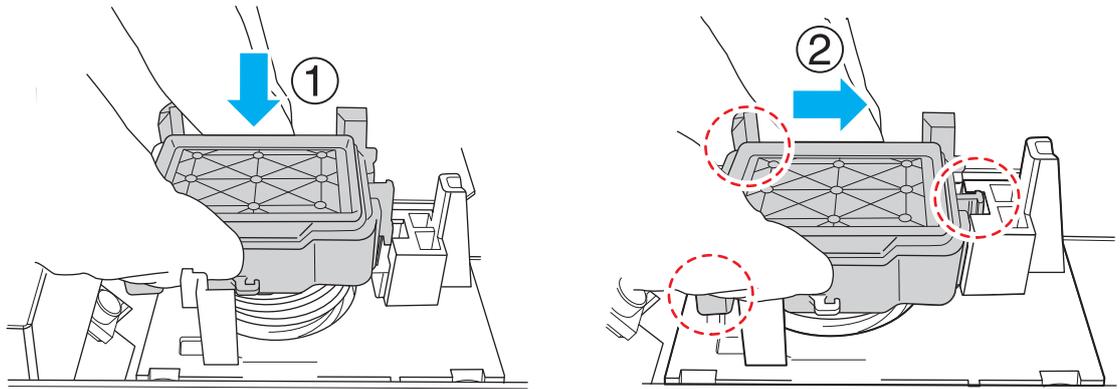
(11) Fixez le captop au socle.

Poussez le captop vers le bas (①) en position horizontale et faites-le glisser vers la droite (②).

RAPPEL

Installation correcte

- Le captop est fixé dans les trois positions indiquées sur la figure.
- Le captop et le socle sont parallèles.



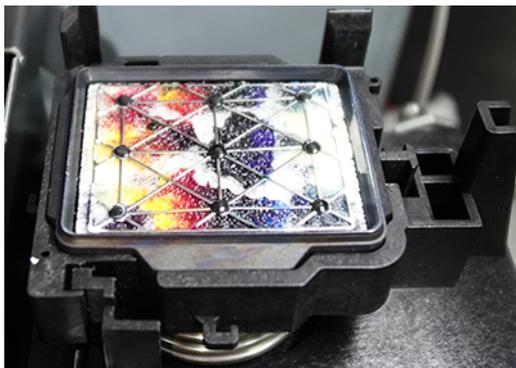
Après avoir fixé le captop, cliquez sur [Suivant].

(12) Une fois l'opération terminée, refermez le capot avant.

6. Cliquez sur [Suivant].

Le chariot de la tête d'impression revient à sa position initiale, puis le nettoyage de la tête commence. Lorsque le nettoyage des têtes est terminé et que deux bips courts retentissent, passez à l'étape suivante.

7. Ouvrez le capot avant, puis vérifiez qu'il y a de l'encre sur le captop.



S'il n'y a pas d'encre sur le captop, il se peut que les tubes n'aient pas été insérés comme décrit à l'étape 5-(7). Retirez à nouveau le captop et vérifiez la connexion.

8. Fermez le capot avant, puis cliquez sur [Terminer].

Le chariot de la tête d'impression revient à sa position initiale, puis le nettoyage de la tête commence. Lorsque le nettoyage des têtes est terminé et que deux bips courts retentissent, la tâche est terminée.

Remplacement du filtre désodorisant

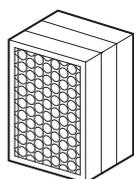
Nous recommandons de remplacer le filtre désodorisant chaque année. Toutefois, la performance du désodorisant diminue avec la fréquence d'utilisation. Si vous commencez à détecter des odeurs provenant de l'environnement de la machine, remplacez le filtre même s'il a été utilisé pendant moins d'un an.

RAPPEL

Manipulation du filtre

- Si le filtre tombe ou est heurté, il se brise. Manipulez-la avec précaution.
- Si vous touchez ou inclinez les surfaces avant et arrière du filtre, le charbon actif risque de coller à vos mains ou de tomber sur le sol. Manipulez-la de manière à ce qu'il ne contamine pas son environnement. Utilisez également des gants si nécessaire.

Article requis



Filtre

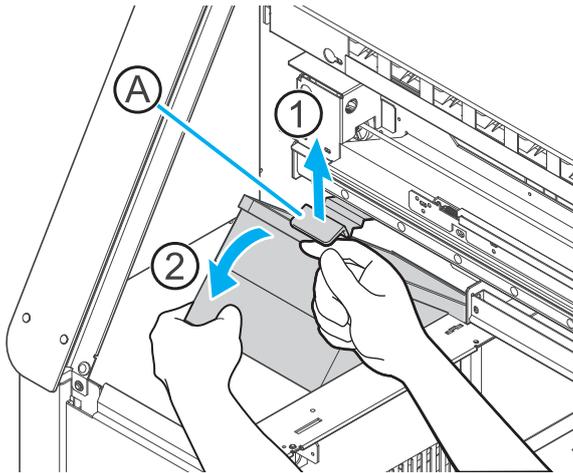
RAPPEL

Le lien suivant permet de visionner une vidéo de référence pour cette procédure. Nous vous recommandons de regarder cette vidéo pour comprendre le déroulement général de la tâche.

<https://youtu.be/LXL6ymGf8u0>

Procédure

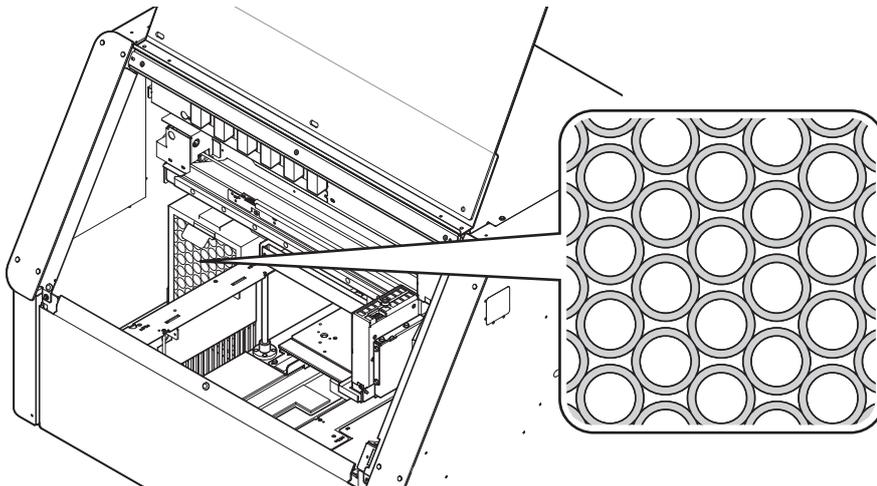
1. Coupez l'alimentation secondaire, puis coupez l'alimentation principale.
2. Ouvrez le capot avant.
3. Si des outils de nettoyage manuels sont rangés devant le désodorisant, déplacez-les.
4. Soulevez (①) le porte-filtre (A) sur la partie supérieure du filtre et tirez le filtre vers vous (②) pour le retirer.
Soulevez le filtre en tenant le caoutchouc à l'extrémité du porte-filtre.



5. Installez le nouveau filtre en orientant le côté avec les cercles vers vous.

IMPORTANT

Installez le filtre dans le sens indiqué sur l'illustration suivante. Si vous l'installez à l'envers, cela réduira la durée de vie du filtre.



Dépannage

Méthodes de dépannage

Problèmes de qualité d'impression	209
Les résultats d'impression sont grossiers.....	209
Les résultats de l'impression contiennent des bandes horizontales	210
Les couleurs sont instables ou inégales.....	211
L'objet est souillé	212
Brumisation excessive / Perte de buses / Taches d'encre ou gouttes d'encre	213
L'adhérence de l'encre est faible	214
La position d'impression définie à l'aide des repères d'alignement est alignée incorrectement.....	215
Les repères d'alignement ne peuvent pas être lus	217
Problèmes de machine.....	219
L'unité d'impression ne fonctionne pas (n'imprime pas)	219
Pourquoi le chariot de la tête d'impression s'est-il arrêté ?	221
Le plateau ne bouge pas	223
Problèmes de réseau	224
L'imprimante n'est pas affichée sur le Roland DG Connect Hub.....	224
Roland DG Connect Hub ne passe pas de la position « En cours de chargement » ...	224

Problèmes de qualité d'impression

Les résultats d'impression sont grossiers

Y a-t-il des pertes ou des déplacements de buses ?

Effectuez un test de perte de points de buses et assurez-vous qu'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses. En cas de perte ou de déplacement de buses, effectuez un nettoyage de la tête.

[P. 162 Mesures prises en cas de perte ou de déplacement de buses](#)

Les paramètres appropriés sont-ils sélectionnés au moment de l'impression ?

La qualité d'impression peut sembler grossière en fonction du [Type de média] et de la [Qualité d'impression] sélectionnés lors de l'impression. Vérifiez les paramètres au moment de l'impression.

Le lieu d'installation de l'imprimante est-il approprié ?

N'installez jamais la machine dans un endroit où elle est inclinée ou dans un endroit où elle risque de vaciller ou de vibrer. N'installez jamais la machine dans un endroit exposé aux rayons directs du soleil.

Cela peut entraîner une perte de buses, un déplacement de buses ou d'autres problèmes de qualité d'impression réduite, voire un dysfonctionnement.

L'objet est-il correctement chargé ?

Si l'objet n'est pas chargé correctement, l'impression peut en être affectée. Vérifiez les points suivants.

- L'objet est-il solidement fixé ?
- Le réglage de la hauteur de l'objet est-il correct ?

LIENS CONNEXES

- [P. 162 Mesures prises en cas de perte ou de déplacement de buses](#)

Les résultats de l'impression contiennent des bandes horizontales

Y a-t-il des pertes ou des déplacements de buses ?

Effectuez un test de perte de points de buses et assurez-vous qu'il n'y a pas de perte ou de déplacement de buses. En cas de perte ou de déplacement de buses, effectuez un nettoyage de la tête.

[P. 162 Mesures prises en cas de perte ou de déplacement de buses](#)

L'impression a-t-elle été interrompue en cours de fonctionnement ?

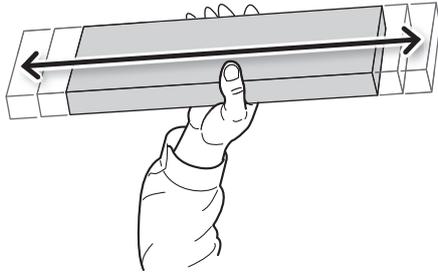
La reprise de l'impression après une pause alors que l'impression était en cours peut produire des bandes horizontales dans la zone d'impression. Évitez de mettre l'impression en pause.

Les couleurs sont instables ou inégales

Avez-vous secoué les cartouches d'encre avant de les installer ?

Secouez les nouvelles cartouches d'encre 50 fois (environ 20 secondes) avec une amplitude de mouvement d'environ 5 cm horizontalement dans chaque direction lorsque vous les secouez avant de les installer.

Pour l'encre blanche, avant de commencer le travail de la journée, retirez la cartouche d'encre et secouez-la 50 fois (environ 20 secondes) avec une amplitude de mouvement d'environ 5 cm horizontalement dans chaque direction avant de la remettre en place.



Les couleurs sont-elles encore inégales après avoir mélangé l'encre en secouant les cartouches d'encre ?

Si les problèmes de couleurs inégales avec l'encre blanche se produisent toujours même après avoir secoué les cartouches pour mélanger l'encre, effectuez l'étape 2 de [Mesures prises en cas de problèmes de couleurs inégales \(encre blanche\)](#) et les étapes suivantes.

Les paramètres de fonctionnement sont-ils réglés aux valeurs appropriées ?

Selon la [Amplitude du mouvement d'impression], la couleur peut être instable. Si vous avez modifié le réglage, essayez de le régler sur [Largeur complète].

[P. 122 Minimiser le mouvement du chariot de tête d'impression](#)

L'impression a-t-elle été interrompue à mi-chemin ?

Lorsque l'impression est interrompue, la coloration de la couture peut être modifiée lors de la reprise de l'impression. Évitez de mettre l'impression en pause.

L'impression peut également s'interrompre lorsque les données ne sont pas envoyées assez rapidement par l'ordinateur. Nous vous recommandons de ne pas effectuer d'autres tâches avec l'ordinateur pendant l'impression.

L'imprimante est-elle installée dans un endroit plat et stable ?

N'installez jamais la machine dans un endroit où elle est inclinée ou dans un endroit où elle risque de vaciller ou de vibrer. Cela peut entraîner une baisse de la qualité d'impression.

Les surfaces d'irradiation de l'appareil UV-LED sont-elles sales ?

Si les surfaces d'irradiation sont sales, cela peut réduire l'adhérence de l'encre et la qualité des documents imprimés. Vérifiez le niveau de saleté et effectuez un nettoyage au moment opportun.

[P. 177 Méthode de nettoyage manuel de la lampe UV](#)

Imprimez-vous dans un lieu soumis à de fortes variations de l'environnement d'exploitation ?

De grandes fluctuations de température ou d'humidité en cours d'impression peuvent entraîner un changement de couleur à mi-chemin de l'impression. Lors de l'impression, utilisez la machine dans un endroit où la température et l'humidité sont stables.

L'objet est souillé

Les têtes d'impression sont-elles sales ?

L'encre peut s'égoutter sur l'objet à imprimer pendant l'impression.

- Accumulation de poussières fibreuses (peluches) autour des têtes d'impression.
- Les têtes d'impression sont en contact avec l'objet et l'encre adhère aux têtes d'impression.

Si cela se produit, effectuez un nettoyage manuel.

L'humidité de la pièce est-elle trop basse ?

Utiliser l'appareil dans un environnement présentant une humidité relative de 35 à 80 % (mais sans condensation).

LIENS CONNEXES

- [P. 169 Nettoyage manuel](#)

Brumisation excessive / Perte de buses / Taches d'encre ou gouttes d'encre**L'objet est-il chargé d'électricité statique ?**

Si l'objet est chargé d'électricité statique, les têtes d'impression ne pourront pas décharger l'encre correctement. Par conséquent, des problèmes tels que la formation de brouillard, la perte de buses, la contamination de l'objet, les taches d'encre et l'égouttement de l'encre peuvent survenir.

Effectuez les opérations suivantes pour éliminer l'électricité statique et empêcher la production d'électricité statique.

- **Éliminer l'électricité statique des travailleurs.**

Les travailleurs doivent porter des vêtements et des chaussures qui résistent à la production d'électricité statique et toucher un mur ou une autre surface avant de toucher l'objet afin de se décharger de toute électricité statique.

- **Éliminer toute électricité statique de l'objet.**

L'objet peut facilement être chargé d'électricité statique lorsque la feuille ou le film de protection est retiré de l'objet. Utilisez une brosse ou un chiffon antistatique pour décharger l'électricité statique de l'objet.

- **Humidifiez la zone autour de l'imprimante pour éviter la formation d'électricité statique.**

Les basses températures et l'humidité sont propices à la production d'électricité statique. Utilisez l'appareil dans un environnement où l'humidité relative (HR) est comprise entre 35 et 80 % (sans condensation), par exemple en humidifiant la pièce à l'aide d'un humidificateur.

L'adhérence de l'encre est faible

Avez-vous utilisé un apprêt ?

L'adhérence de l'encre peut être améliorée par l'utilisation d'un apprêt. Après avoir créé les données d'impression dans FlexiDESIGNER, sélectionnez « with primer » dans [Paramètres d'impression].

La surface d'impression est-elle sale ?

L'adhérence de l'encre sera faible si la surface d'impression est sale. Après avoir chargé l'objet, dégraissez la surface d'impression à l'aide d'éthanol anhydre ou d'alcool isopropylique.

Les surfaces d'irradiation de l'appareil UV-LED sont-elles sales ?

Si les surfaces d'irradiation sont encrassées par un brouillard d'encre ou d'autres contaminants, l'éclairage UV peut être réduit, ce qui entraîne une mauvaise adhérence de l'encre. Effectuez [Nettoyage des appareils UV-LED](#).

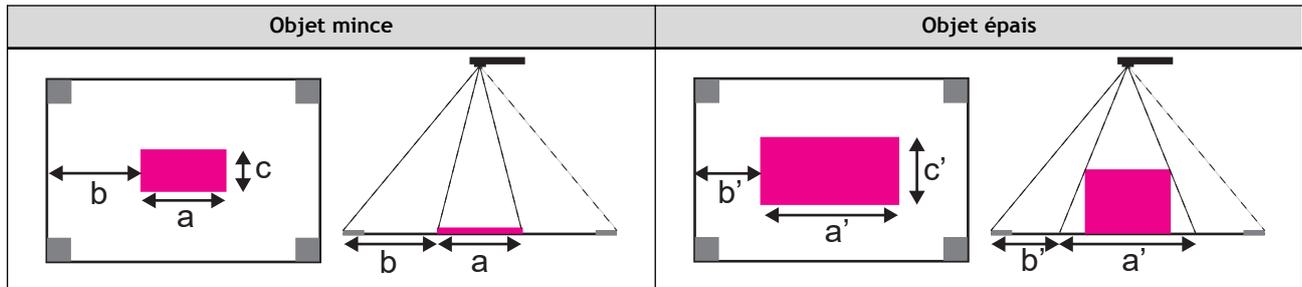
La température ambiante est-elle trop basse ?

Les basses températures ambiantes à l'intérieur et autour de la machine, telles que les basses températures de la pièce ou une exposition directe aux brises des climatiseurs, peuvent entraîner une mauvaise adhérence de l'encre. Pendant l'impression, la température ambiante doit être comprise entre 20 et 32 °C (une température de 22 °C ou plus est recommandée).

La position d'impression définie à l'aide des repères d'alignement est alignée incorrectement

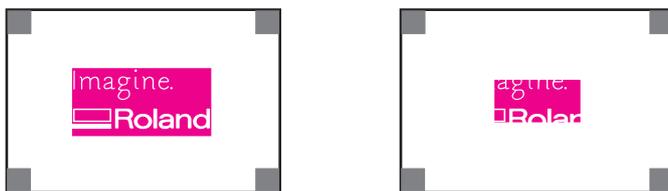
L'objet est-il trop épais ?

Lorsqu'on place un objet épais et qu'on réalise ensuite l'imagerie du repère d'alignement, plus l'objet est épais, plus il est agrandi dans l'imagerie par rapport à la taille du plateau, même dans la même zone d'impression. Il s'agit du même principe observé lorsqu'une personne au loin apparaît plus petite et qu'une personne à proximité apparaît plus grande lors de la réalisation d'une imagerie.



Comme les repères d'alignement sont imprimés à l'intérieur de la bordure blanche (210 mm × 148 mm) de la zone d'impression maximale, lorsque l'objet est importé dans FlexiDESIGNER, il est reconnu comme étant d'une taille supérieure (a' et c') à la taille réelle (a et c) et les marges sont réduites en conséquence ($b \rightarrow b'$).

Ensuite, lors de la création des données d'impression dans FlexiDESIGNER, les données seront créées sur la base d'une taille supérieure à la taille d'impression réelle de l'objet. Étant donné que les données créées dans la zone d'impression agrandie seront imprimées dans la taille réelle, un alignement incorrect et un débordement de la position d'impression se produiront.

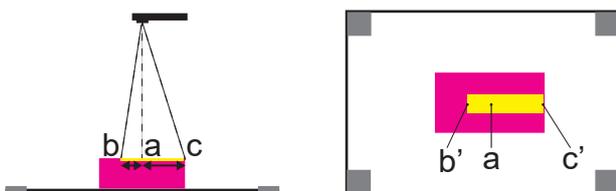


Par conséquent, lors de l'impression sur un objet épais, il est nécessaire de créer des données d'impression en supposant que l'objet sera agrandi. Pour créer des données d'impression de petite taille par rapport à l'écran de FlexiDESIGNER, reportez-vous au paragraphe ci-dessous.

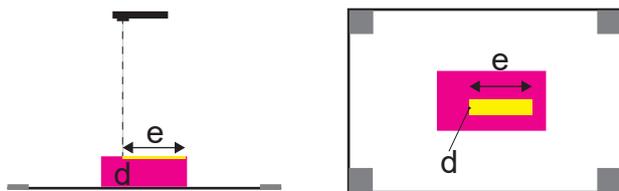
- Objet d'une épaisseur de 10 mm et d'une largeur de 150 mm : Environ 6 mm maximum
- Objet d'une épaisseur de 30 mm et d'une largeur de 150 mm : Environ 17 mm maximum

Y a-t-il un décalage entre la position d'imagerie et la position d'impression ?

Plus la distance entre la position centrale de la caméra (a) et la gauche/droite/avant/arrière est grande, plus le désalignement est important (le désalignement entre c et c' est plus grand que le décalage entre b et b').



Lors de l'imagerie de repères d'alignement et de l'objet à imprimer, effectuez l'imagerie directement au-dessus de la position (d) à partir de laquelle vous ne souhaitez voir aucun décalage. Ensuite, mesurez l'objet, déterminez la taille d'impression (e) et créez les données d'impression.



Il convient de noter que plus la position à laquelle l'imagerie est réalisée est élevée, plus le décalage est faible, mais il peut devenir plus difficile de lire les repères d'alignement. La hauteur optimale de l'imagerie varie d'une caméra à l'autre. Il convient donc d'effectuer l'imagerie plusieurs fois pour trouver un bon équilibre entre le degré de décalage et la lecture.

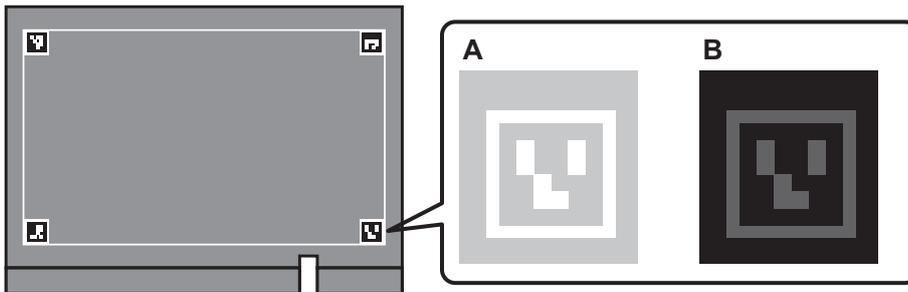
Les repères d'alignement ne peuvent pas être lus

Les repères d'alignement sont flous sur l'image.

Si les repères d'alignement ne sont pas nets dans l'image, ils peuvent ne pas être lisibles. Effectuez l'imagerie en focalisant l'attention sur les repères d'alignement.

L'endroit où l'imagerie est réalisée est trop lumineux/obscur.

Si vous effectuez l'imagerie dans un endroit excessivement lumineux, la partie noire du repère d'alignement ne peut pas être reconnue (A), et si vous effectuez l'imagerie dans un endroit excessivement sombre, la partie blanche ne peut pas être reconnue (B).



Si vous effectuez l'imagerie dans un endroit excessivement lumineux ou sombre, les repères d'alignement ne pourront pas être lus et la conversion de l'image échouera.

Réalisez l'imagerie en ajustant la lumière qui éclaire les repères d'alignement.

- Ajustez la lumière en abaissant ou en élevant le plateau
- Ajustez la luminosité de la pièce
- Ajustez la position de la source lumineuse ou de l'imprimante
- Ajustez l'exposition de la caméra

La différence de luminosité entre les quatre repères d'alignement est significative.

Si vous n'effectuez pas l'imagerie des quatre repères d'alignement avec le même niveau de luminosité pour chaque repère, il se peut que certains emplacements ne puissent pas être détectés. Si les quatre repères ne sont pas reconnus, la conversion de l'image échouera.

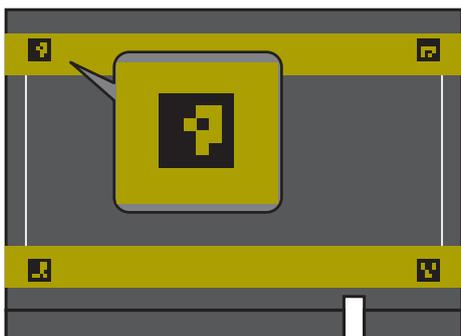


Effectuez l'imagerie en veillant à ce que la luminosité soit identique pour les quatre repères d'alignement.

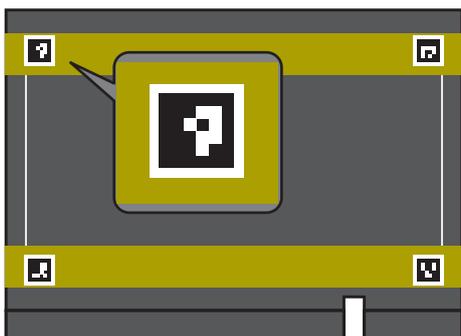
- Ajustez la lumière en abaissant ou en élevant le plateau
- Ajustez la position de la source lumineuse ou de l'imprimante
- Ajustez en augmentant ou en diminuant la lumière provenant de la source lumineuse

La différence de couleur entre les repères d'alignement et le ruban est minime.

Si la case [Imprimer l'arrière-plan blanc du repère d'alignement] n'est pas cochée, la conversion de l'image échouera si la couleur du ruban ne peut pas être reconnue comme blanche.



Cochez la case [Imprimer l'arrière-plan blanc du repère d'alignement], puis imprimez à nouveau les repères d'alignement.



Problèmes de machine

L'unité d'impression ne fonctionne pas (n'imprime pas)

Il y a un problème avec les données d'impression et l'imprimante ne fonctionne pas.

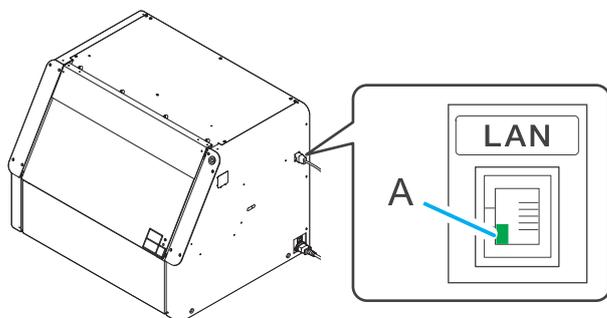
Si les données d'impression sont plus grandes que la zone d'impression, elles ne peuvent pas être imprimées. Vérifiez les données d'impression et la zone d'impression, et effectuez les modifications nécessaires.

Il y a un problème dans Utility, le réseau, la machine ou un autre problème technique et l'imprimante ne fonctionne pas.

Procédure

1. Vérifiez les notifications/erreurs/erreurs critiques dans Utility, puis prenez les mesures nécessaires.
2. Assurez-vous que les données d'impression ont été envoyées normalement.
Assurez-vous que la machine à utiliser est sélectionnée dans la boîte de dialogue [Envoyer à l'appareil].
3. Si vous avez plus d'une machine BD-8, assurez-vous que la machine que vous utilisez a été sélectionnée correctement dans le Roland DG Connect Hub.
4. Vérifiez que le voyant d'état LED du connecteur du câble LAN est allumé en vert.

Si le voyant d'état LED (A) du connecteur du câble LAN n'est pas allumé en vert, cela signifie que la connexion réseau n'a pas été établie correctement. Vérifiez si le routage réseau est approprié ou non. Essayez de connecter l'ordinateur et la machine au même concentrateur ou directement, à l'aide d'un câble simulateur de modem. Si cela permet d'effectuer une impression, et signifie que le problème se situe dans le réseau lui-même.



RAPPEL

Le voyant d'activité LED situé au-dessus du voyant d'état LED clignote en orange lorsque des données sont reçues du réseau.

5. Assurez-vous que les paramètres du réseau LAN sont corrects.
Si l'impression n'est pas possible alors que le voyant d'état LED (vert) du connecteur Ethernet est allumé, vérifiez que l'adresse IP et les autres paramètres sont appropriés. Les réglages de la machine et de l'ordinateur doivent être appropriés.
Refaites les réglages, en vérifiant que l'adresse IP n'entre pas en conflit avec l'adresse IP d'un autre périphérique du réseau, que le réglage du port pour le logiciel RIP spécifie l'adresse IP définie sur la machine, que les réglages ne comportent aucune erreur de frappe, et autres problèmes du même ordre.

6. Vérifiez que l'alimentation secondaire est activée.

Vérifiez que le bouton d'alimentation secondaire n'est pas allumé en rouge.

[P. 15 État de la machine indiqué par le voyant du bouton d'alimentation secondaire](#)

7. Vérifiez que le capot avant et le capot d'entretien sont fermés.

8. Déconnectez et reconnectez ensuite l'alimentation secondaire, puis effectuez à nouveau l'opération d'impression.

S'il n'est toujours pas possible d'imprimer, contactez votre revendeur agréé.

Pourquoi le chariot de la tête d'impression s'est-il arrêté ?

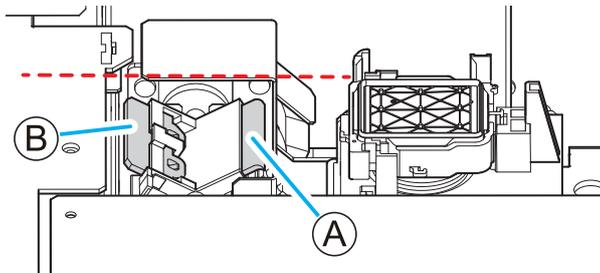
Le chariot de la tête d'impression s'est arrêté au-dessus du plateau.

Suivez la procédure ci-dessous pour remettre le chariot des têtes d'impression en position de veille afin que les têtes d'impression ne dessèchent pas.

Si le même problème se reproduit, contactez votre revendeur agréé.

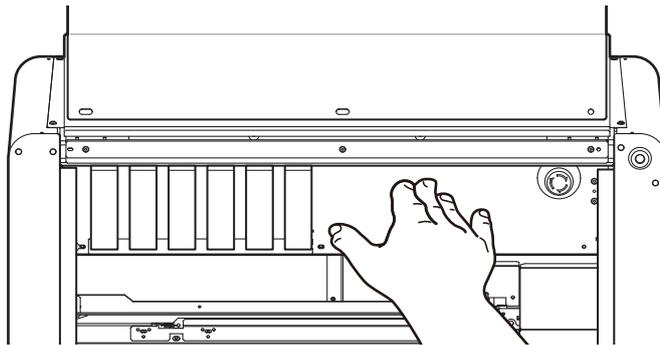
Procédure

1. Vérifiez les notifications/erreurs/erreurs critiques dans Utility, puis prenez les mesures nécessaires.
2. Déconnectez l'alimentation secondaire, puis reconnectez-la à nouveau.
 - Si le chariot des têtes d'impression se déplace vers la position d'origine (le côté droit), la correction du problème s'est terminée avec succès.
 - Si le chariot des têtes d'impression ne bouge toujours pas, passez à l'étape suivante.
3. Essayez de couper l'alimentation secondaire, ensuite l'alimentation principale, puis de rétablir l'alimentation principale, ensuite l'alimentation secondaire.
 - Si le chariot des têtes d'impression se déplace vers la position d'origine (le côté droit), la correction du problème s'est terminée avec succès.
 - Si le chariot des têtes d'impression ne bouge toujours pas, passez à l'étape suivante.
4. Vérifiez la position de l'essuyeur et de l'essuyeur en feutre.
 - Si l'essuyeur ou l'essuyeur en feutre entre en contact avec les têtes d'impression, laissez l'appareil en l'état et contactez votre revendeur agréé.
 - Si l'essuyeur (A) et l'essuyeur en feutre (B) sont dans une position où ils n'entrent pas en contact avec les têtes d'impression*1 comme indiqué dans la figure suivante, passez à l'étape suivante.



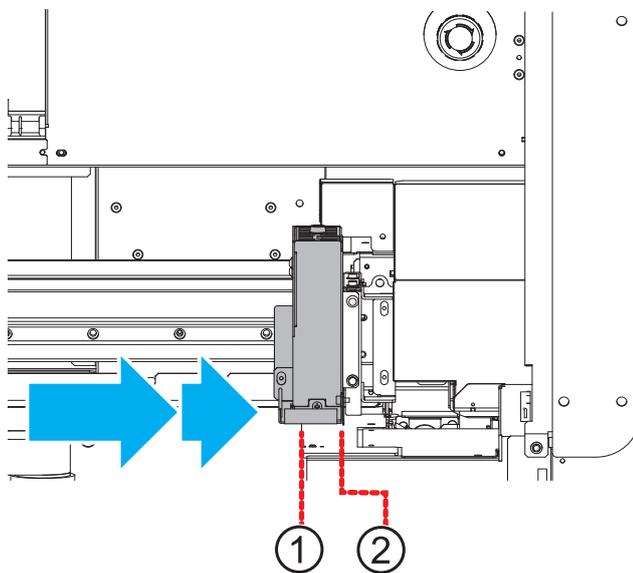
5. Suivez la procédure ci-dessous pour déplacer le chariot des têtes d'impression. Cette opération est une mesure d'urgence pour éviter que les têtes d'impression ne se dessèchent. Après avoir effectué cette opération, contactez votre revendeur agréé.
 - (1) Coupez l'alimentation secondaire et l'alimentation principale, puis ouvrez le capot avant.
 - (2) Touchez l'endroit indiqué sur la figure (à côté des fentes d'encrage) pour vous décharger de toute électricité statique.

*1 Si la position est inférieure à la ligne de tirets, les têtes d'impression et l'essuyeur ou l'essuyeur en feutre n'entreront pas en contact.



(3) Déplacez délicatement le chariot des têtes d'impression vers la droite à la main.

Le chariot des têtes d'impression s'arrête lorsqu'il atteint la position ①. Le chariot des têtes d'impression est fixé en position ② après avoir été déplacé d'environ 15 mm par rapport à cette position.



Le plateau ne bouge pas

Le plateau a cessé de fonctionner lors du réglage de la hauteur et de la zone d'impression.

Procédure

1. Vérifiez les notifications/erreurs/erreurs critiques dans Utility, puis prenez les mesures nécessaires.
2. Vérifiez que le capot avant et le capot d'entretien sont fermés.
3. Vérifiez que la partie inférieure du plateau et les éléments mobiles avant et arrière ne sont pas obstrués par des corps étrangers.
Retirez tous les corps étrangers que vous y trouvez.
4. Coupez l'alimentation secondaire, connectez-la à nouveau, puis configurez encore une fois les paramètres.

Problèmes de réseau

L'imprimante n'est pas affichée sur le Roland DG Connect Hub

L'ordinateur sur lequel est installé le Roland DG Connect Hub et l'imprimante ne se trouvent pas dans le même sous-réseau.

L'ordinateur en question et l'imprimante doivent être situés dans le même sous-réseau. Pour plus de détails, contactez votre administrateur réseau.

L'ordinateur sur lequel est installé le Roland DG Connect Hub et l'imprimante ne peuvent pas être utilisés dans le même sous-réseau.

Connectez l'ordinateur en question directement à l'imprimante. Pour plus d'informations sur la connexion et la configuration, voir « Installation et premiers réglages ».

LIENS CONNEXES

- [Installation et premiers réglages BD-8](#)

Roland DG Connect Hub ne passe pas de la position « En cours de chargement »

Votre pare-feu Windows autorise-t-il la communication ?

Vérifiez les paramètres de votre pare-feu.

LIENS CONNEXES

- [Site d'assistance](#)

Questions fréquemment posées

Section Amélioration de la qualité	226
Impression sur un objet épais et transparent.....	226
Impression sans interférence due à la couleur de l'objet (impression en blanc sur un support)	227
Impression sur une surface irrégulière.....	228
Section Fonctions utiles	229
Impression à l'aide d'un logiciel d'application disponible dans le commerce.....	229

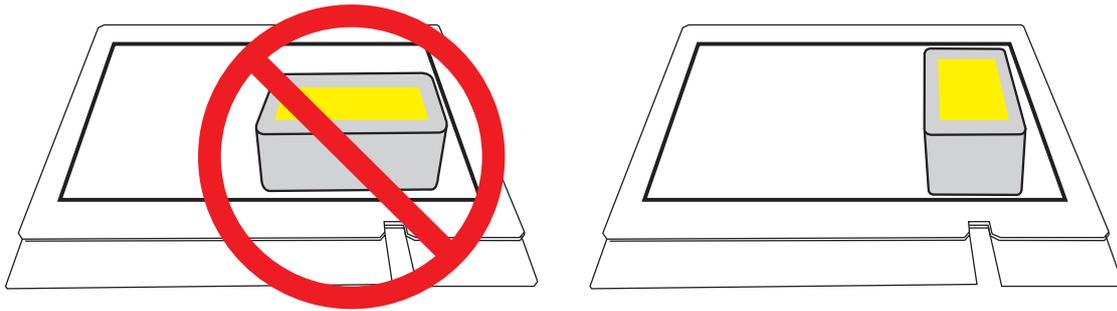
Section Amélioration de la qualité

Impression sur un objet épais et transparent

Les objets transparents d'une épaisseur de 20 mm ou plus nécessitent un nettoyage plus fréquent. Pour éviter le nettoyage pendant l'impression, créez les données d'impression comme suit.

- Créez des données d'impression longues dans le sens vertical, puis imprimez avec la zone d'impression disposée verticalement.

Vous pouvez augmenter le temps de nettoyage si la largeur est inférieure ou égale à 100 mm.



- Lors de l'impression de blanc au-dessus ou en dessous du CMYK, imprimez la plaque blanche et la plaque CMYK séparément.

Introduction à FlexiDESIGNER : <https://downloadcenter.rolanddg.com/BD-8>

Impression sans interférence due à la couleur de l'objet (impression en blanc sur un support)

Lorsque l'on imprime directement sur un objet de couleur foncée, il est difficile de masquer la base et les couleurs CMYK présentent un rendu médiocre. En outre, les objets transparents laissent passer la lumière, ce qui entraîne également un rendu déficient des couleurs CMYK. Pour améliorer le rendu des couleurs CMYK, imprimez en blanc sur la base.

RAPPEL

Les plaques blanches ne peuvent pas être générées pour des tailles de données photo telles que jpeg. Si vous masquez avec des formes dans FlexiDESIGNER, vous pouvez générer une plaque blanche adaptée aux formes.

Procédure

1. Créer des données d'impression CMYK dans FlexiDESIGNER.
Les données d'impression créées ici ne nécessitent pas la génération d'une plaque blanche pour la base.
2. Cliquez sur .
La fenêtre [Envoyer à l'appareil] s'affiche.
3. Cliquez sur [Paramètres d'impression].
4. Définissez les éléments suivants avec [Paramètres de qualité] dans l'onglet [Qualité].
 - [Type de support] : Sélection de l'utilisateur
 - [Qualité d'impression] : Sélection de l'utilisateur
 - [Mode] : [White->CMYK]
5. Cochez la case [Générer une plaque de blanc] dans [Génération de plaque de couleur spéciale].
6. Dans [Formes générées], sélectionnez les éléments suivants.
 - [Zone d'impression] : Une plaque blanche est générée sous la plaque CMYK.
 - [Hors de la zone d'impression] : Une plaque blanche est générée en dehors de la plaque CMYK.
 - [Image complète] : Une plaque blanche est générée pour l'ensemble de la zone d'impression.
7. Pour ajuster la taille de la plaque blanche, sélectionnez [Oui] sous [Correction de la dimension].
Si [Correction de la dimension] est appliqué, la plaque blanche deviendra légèrement plus petite.
8. Pour fermer la fenêtre, cliquez sur [OK].
9. Dans la fenêtre [Envoyer à l'appareil], cliquez sur [Envoyer].
Les données d'impression sont envoyées à l'imprimante et l'impression commence.

LIENS CONNEXES

- [Introduction à FlexiDESIGNER](#)
- [P. 88 Paramètres d'impression \(FlexiDESIGNER\)](#)

Impression sur une surface irrégulière

Imprimez en mode à distance si, par exemple, la surface d'impression est inégale de 2 mm ou plus.

Après avoir créé des données d'impression avec FlexiDESIGNER, cliquez sur [Paramètres d'impression] et sélectionnez [Generic Distance] ou [Generic Distance with Primer] à partir de [Paramètres de qualité]>[Type de support] dans l'onglet [Qualité].

Section Fonctions utiles

Impression à l'aide d'un logiciel d'application disponible dans le commerce

Il s'agit de la procédure d'impression qui permet d'imprimer à partir de données existantes (.ai, .pdf, etc.) ou à l'aide d'un logiciel d'application disponible dans le commerce (Adobe Illustrator, CorelDRAW, etc.).

Procédure

1. Créez des données d'impression à l'aide d'un logiciel d'application disponible dans le commerce. Enregistrez le fichier dans un format qui peut être importé dans VersaWorks (PDF, EPS et autres formats similaires).
2. Configurez l'objet.
3. Suivez la procédure ci-dessous pour démarrer VersaWorks.
 - (1) Démarrez Roland DG Connect Hub.
 - Windows 11
 - i. Cliquez sur [Démarrer]>[Toutes les applications].
 - ii. Dans la liste des applications (programmes), cliquez sur [Roland DG Corporation]>[Roland DG Connect Hub].
 - Windows 10
 - i. Cliquez sur [Démarrer].
 - ii. Dans la liste des applications (programmes), cliquez sur [Roland DG Corporation]>[Roland DG Connect Hub].
 - (2) Cliquez sur la machine (BD-8) à utiliser.
 - (3) Cliquez sur [Ouvrir] pour VersaWorks.
4. Utilisez VersaWorks pour imprimer avec différents paramètres configurés.
 - Si la machine n'est pas enregistrée, reportez-vous au guide d'installation et enregistrez la machine.
 - Pour plus d'informations sur l'utilisation de VersaWorks, consultez l'aide de VersaWorks.

LIENS CONNEXES

- [Guide d'installation de BD-8](#)
- [Aide VersaWorks](#)

Notification/Erreurs/Erreurs critiques Utility

Notifications.....	231
[Une fois la sortie, le nettoyage et les autres opérations terminés, jetez le produit déchargé.].....	231
[La cartouche de vidange a été retirée.].....	231
[Il est temps de procéder à un nettoyage manuel.].....	231
[Effectuez un nettoyage manuel.].....	232
[Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur.].....	232
[Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur en feutre.].....	232
[Il est temps de remplacer le captop.].....	232
[Le mode de protection de la tête d'impression a été activé.].....	232
[Il est temps de secouer l'encre.].....	233
[La connexion avec l'unité a été perdue.].....	233
[De l'encre a expiré.].....	233
[Il est temps de procéder à un nettoyage manuel de la lampe UV.].....	233
ERROR	234
[Erreur de cartouche d'encre]	234
[Erreur d'ouverture du capot].....	234
[Erreur de l'outil de nettoyage manuel]	234
[Erreur de correspondance de l'unité de l'axe de rotation]	235
[Erreur de hauteur de plateau]	235
[Données d'impression plus grandes que la zone d'impression]	235
[Zone d'impression insuffisante].....	235
[Nettoyage manuel nécessaire à l'impression].....	235
[Remplacez le bloc de vidange.].....	235
Erreur critique	237
[Appel service :].....	237
[Erreur moteur :].....	237
[Erreur de séchage de la tête d'impression]	237
[Erreur température basse :]	237
[Erreur température élevée :].....	237
[Erreur d'arrêt de la pompe]	238
[Erreur d'arrêt d'urgence]	238

Notifications

Vous pouvez vérifier les notifications en cliquant sur  sur l'écran d'accueil Utility. Lorsqu'il y a des notifications, leur nombre est affiché sur l'icône.

[Une fois la sortie, le nettoyage et les autres opérations terminés, jetez le produit déchargé.]

Ce message apparaît lorsqu'une certaine quantité de produit déchargé s'accumule dans le bloc de vidange.

Retirez la cartouche de vidange, puis jetez le produit déchargé en suivant les instructions de la fenêtre Utility.

Au moment où ce message s'affiche, le bloc de vidange n'a pas atteint sa limite d'utilisation. Il peut continuer à être utilisé si, par exemple, un bloc de vidange de remplacement n'est pas facilement disponible.

Toutefois, lorsque le bloc de vidange a atteint sa limite de service, le message **[Remplacez le bloc de vidange.]** s'affiche. Si cette erreur apparaît, le bloc de vidange ne peut plus être utilisé, donc si **[Une fois la sortie, le nettoyage et les autres opérations terminés, jetez le produit déchargé.]** apparaît, jetez le produit déchargé dès que possible.

LIENS CONNEXES

- [P. 190 Remplacement du bloc de vidange.](#)

[La cartouche de vidange a été retirée.]

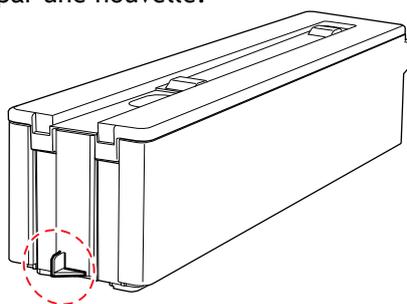
Ce message apparaît lorsque la cartouche de vidange est retirée.

Lorsque l'élimination du produit déchargé est terminée, installez la cartouche de vidange dès que possible.

Ce message apparaît lorsque la saillie de la cartouche de vidange est endommagée.

Si la saillie entourée ci-dessous est endommagée par une chute ou d'autres causes, la cartouche de vidange ne peut pas être reconnue comme ayant été installée.

Remplacez la cartouche de vidange par une nouvelle.



[Il est temps de procéder à un nettoyage manuel.]

Ce message apparaît lorsqu'il est temps d'effectuer un nettoyage manuel.

Cliquez sur  pour **[Il est temps de procéder à un nettoyage manuel.]** et effectuez un nettoyage manuel.

LIENS CONNEXES

- [P. 169 Nettoyage manuel](#)

[Effectuez un nettoyage manuel.]

Ce message apparaît si vous continuez à utiliser la machine sans effectuer de nettoyage manuel, même après l'affichage du message [Il est temps de procéder à un nettoyage manuel.].

Vous ne pourrez pas configurer l'objet si cette notification est affichée.

Cliquez sur  pour [Effectuez un nettoyage manuel.] et effectuez un nettoyage manuel.

Si vous tentez d'effectuer la configuration, le message [Nettoyage manuel nécessaire à l'impression] s'affiche. Cliquez sur [OK] pour passer à l'écran de nettoyage manuel.

[Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur.]

Ce message apparaît lorsqu'il est temps de remplacer l'essuyeur.

Cliquez sur  à côté de [Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur.] pour remplacer l'essuyeur.

LIENS CONNEXES

- [P. 195 Remplacement de l'essuyeur](#)

[Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur en feutre.]

Ce message apparaît lorsqu'il est temps de remplacer l'essuyeur en feutre.

Cliquez sur  à côté de [Il est temps de procéder au remplacement de l'essuyeur en feutre.] pour remplacer l'essuyeur en feutre.

LIENS CONNEXES

- [P. 197 Remplacement de l'essuyeur en feutre](#)

[Il est temps de remplacer le captop.]

Ce message apparaît lorsqu'il est temps de remplacer le captop.

Cliquez sur  à côté de [Il est temps de remplacer le captop.] et remplacez le captop.

LIENS CONNEXES

- [P. 199 Remplacement du captop](#)

[Le mode de protection de la tête d'impression a été activé.]

Ce message apparaît lorsque l'encre utilisée peut ne pas être un produit spécifié par Roland DG Corporation.

Pour obtenir des performances optimales, nous vous recommandons d'utiliser l'encre spécifiée par Roland DG Corporation. Pour acheter de l'encre, contactez votre revendeur agréé.

[Il est temps de secouer l'encre.]

Ce message apparaît lorsque l'encre blanche doit être mélangée.

Procédure

1. Cliquez sur  sous [Il est temps de secouer l'encre.].
2. Retirez la cartouche d'encre blanche et secouez-la 50 fois (pendant environ 20 secondes) horizontalement avec une amplitude de mouvement d'environ 5 cm à partir de chaque extrémité de la cartouche avant de la remettre en place.
3. Lorsque la fenêtre [Est-ce que l'encre blanche a été mélangée ?] s'affiche, cliquez sur [Oui].

[La connexion avec l'unité a été perdue.]

Ce message apparaît lorsque l'une des situations suivantes est détectée.

- L'alimentation principale de cette machine est coupée.
- L'adresse IP de cette machine est modifiée.
- Le câble LAN reliant cette machine à l'ordinateur est déconnecté.

Vérifiez l'état de cette machine, puis effectuez une action de récupération. Si l'alimentation principale est coupée, la fonction de maintenance automatique ne pourra pas fonctionner, ce qui peut entraîner des dysfonctionnements. Maintenez toujours l'alimentation principale sous tension.

[De l'encre a expiré.]

Ce message s'affiche lorsque des cartouches d'encre sont périmées.

Procédure

1. Cliquez sur la fenêtre Notifications.
La fenêtre Informations sur l'encre s'affiche.
2. Remplacez les cartouches d'encre périmées.

LIENS CONNEXES

- [P. 187 Remplacement des cartouches d'encre](#)

[Il est temps de procéder à un nettoyage manuel de la lampe UV.]

Ce message apparaît lorsqu'il est temps d'effectuer un nettoyage manuel.

Cliquez sur  pour [Il est temps de procéder à un nettoyage manuel de la lampe UV.], et procédez au nettoyage de la lampe UV.

LIENS CONNEXES

- [P. 176 Nettoyage des appareils UV-LED](#)

ERROR

[Erreur de cartouche d'encre]

Ce message s'affiche lorsque l'une des erreurs de cartouche d'encre suivantes est détectée.

RAPPEL

Lorsqu'une erreur se produit, l'icône , , , ou  s'affiche près du type d'encre correspondant à l'écran.

Mettez en œuvre les contre-mesures appropriées en fonction de l'erreur.

- **Lorsque l'encre s'épuise**
 -  : [Il n'y a plus d'encre.]
Remplacez la cartouche d'encre par une nouvelle.
- **Quand il reste peu d'encre**
 -  : [Niveau d'encre restante bas.]
L'impression n'est pas possible s'il n'y a pas d'encre. Si ce message apparaît, préparez une cartouche d'encre de rechange.
- **Lorsque l'encre est périmée**
 -  : [De l'encre a expiré.]
Bien que vous puissiez imprimer avec de l'encre périmée, cela peut entraîner les problèmes et dysfonctionnements suivants. Nous vous recommandons de remplacer l'encre lorsque ce message apparaît.
 - L'encre s'échappe de la cartouche d'encre.
 - La viscosité de l'encre augmente, ce qui entraîne des problèmes de décharge de l'encre (ce qui peut entraîner une diminution de la qualité d'impression).
 - L'encre durcit, ce qui entraîne des dysfonctionnements de l'imprimante.
- **Lorsqu'une cartouche d'encre est retirée**
 -  : [La cartouche d'encre a été retirée.]
Chargez la cartouche d'encre retirée.
- **Lorsqu'une cartouche d'encre de couleur incorrecte est chargée**
 -  : [Une cartouche d'encre incorrecte a été chargée.]
Retirez la cartouche d'encre incorrectement chargée, puis chargez la cartouche d'encre correcte.
Lorsque vous retirez une cartouche d'encre,  : [La cartouche d'encre a été retirée.] s'affiche.

[Erreur d'ouverture du capot]

Le capot avant, le capot d'entretien ou les deux capots sont ouverts.

Pour des raisons de sécurité, la machine peut s'arrêter si un capot est ouvert pendant le fonctionnement. Fermez tous les capots.

[Erreur de l'outil de nettoyage manuel]

Ce message s'affiche lorsque l'outil de nettoyage manuel installé est détecté à un moment autre que pendant un nettoyage manuel. Retirez immédiatement l'outil de nettoyage manuel.

[Erreur de correspondance de l'unité de l'axe de rotation]

Ce message s'affiche lorsque l'unité de l'axe de rotation est installée ou retirée (le connecteur est déconnecté ou connecté) sans utiliser le menu Installation/Retrait de l'unité de l'axe de rotation. Il s'affiche également en cas d'échec de la connexion du connecteur.

Lorsque vous installez ou retirez l'unité de l'axe de rotation, veillez à le faire à partir de [Préférences]>[Installation/Retrait de l'unité de l'axe de rotation]. Veillez également à bien connecter le connecteur lors de l'installation.

[Erreur de hauteur de plateau]

Ce message apparaît lorsque le capteur d'espacement des têtes entre en contact avec l'objet.

Il s'affiche lorsque l'objet, le ruban de fixation, un dispositif de retenue ou un élément similaire entre en contact avec le capteur d'espacement des têtes pendant des opérations autres que l'impression.

Il s'affiche et l'impression s'arrête lorsqu'une erreur de hauteur est détectée pour un objet pendant l'impression et lorsque la configuration de l'espacement est réglée sur [Stop].

Il s'affiche et l'impression s'arrête lorsqu'une erreur de hauteur de l'objet est détectée pendant l'impression, lorsque la configuration de l'espacement est réglée sur [Réajuster] et que le problème n'est pas résolu même lorsque la table a été abaissée jusqu'à la [Valeur maximale (seuil)].

Dans tous ces cas, il faut s'assurer que l'objet est correctement configuré ou que la taille de l'objet ne dépasse pas la taille qui peut être chargée. Configurez l'objet correctement ou chargez un objet imprimable dont la taille est susceptible d'être chargée.

[Données d'impression plus grandes que la zone d'impression]

Ce message s'affiche lorsque la zone d'impression n'est pas suffisante pour les données d'impression.

Pour poursuivre l'impression sans modifier la zone d'impression ou les données d'impression, cliquez sur [Oui]. La partie s'étendant au-delà de la zone d'impression ne sera pas imprimée.

Pour annuler l'impression, cliquez sur [Non]. Agrandissez la zone d'impression ou remplacez l'objet par un objet plus grand, puis envoyez à nouveau les données.

[Zone d'impression insuffisante]

Ce message s'affiche lorsque la zone d'impression n'est pas suffisante pour l'impression de la mire de test du test de perte de points de buses ou des repères d'alignement.

Cliquez sur [OK] pour annuler l'impression. Puis configurez à nouveau la zone d'impression.

[Nettoyage manuel nécessaire à l'impression]

Ce message apparaît lorsque l'utilisateur tente de configurer l'objet alors que le message [Effectuez un nettoyage manuel.] est affiché. Cliquez sur [OK] pour passer à l'écran de nettoyage manuel. Effectuez un nettoyage manuel.

[Remplacez le bloc de vidange.]

Ce message s'affiche lorsque la quantité de produit déchargé dans le bloc de vidange atteint la quantité spécifiée.

Remplacez le bloc de vidange qui se trouve à l'intérieur de la cartouche de vidange.

RAPPEL

Lorsque la cartouche de vidange est retirée, le message d'erreur devient [La cartouche de vidange a été retirée.].

Erreur critique

[Appel service :]

Ce message s'affiche lorsqu'une erreur irrécupérable s'est produite et qu'elle doit être réparée par un technicien.

Notez le numéro affiché dans Utility, puis coupez l'alimentation principale. Une fois l'alimentation coupée, informez votre revendeur agréé du numéro qui est apparu dans la fenêtre Utility.

[Erreur moteur :]

Une erreur moteur s'est produite.

L'opération ne peut pas être poursuivie. Mettez l'imprimante hors tension. Ensuite, éliminez la cause de l'erreur, puis mettez immédiatement l'imprimante sous-tension.

Si l'erreur n'est pas corrigée, les têtes d'impression risquent de sécher et d'être endommagées. Cette erreur peut être causée par un objet ou un réglage incorrect de l'outil de nettoyage manuel.

[Erreur de séchage de la tête d'impression]

Ce message apparaît lorsque les têtes d'impression sont forcées en position de repos pour éviter qu'elles ne sèchent.

L'opération ne peut pas être poursuivie. Mettez la machine hors tension, puis de nouveau sous tension.

[Erreur température basse :]

La température interne de la machine est tombée en dessous de la température de fonctionnement.

Ce message apparaît lorsque la température tombe à 5 °C ou moins pendant le démarrage ou à 2 °C ou moins lors du fonctionnement.

L'opération ne peut pas être poursuivie. Mettez l'imprimante hors tension.

Amenez la température à la température ambiante où un fonctionnement est possible (20 à 32 °C), laissez la machine atteindre la température ambiante, puis mettez-la sous tension.

LIENS CONNEXES

- [P. 51 Opérations relatives à l'alimentation électrique](#)

[Erreur température élevée :]

La température interne de la machine est supérieure à celle à laquelle elle peut fonctionner.

Ce message apparaît lorsque la température atteint 42 °C ou plus pendant le démarrage ou le fonctionnement (lors de la sortie du mode veille).

L'opération ne peut pas être poursuivie. Mettez l'imprimante hors tension.

Amenez la température à la température ambiante où un fonctionnement est possible (20 à 32 °C), laissez la machine atteindre la température ambiante, puis mettez-la sous tension.

LIENS CONNEXES

- [P. 51 Opérations relatives à l'alimentation électrique](#)

[Erreur d'arrêt de la pompe]

Ce message apparaît lorsqu'une cartouche d'encre est retirée lors du fonctionnement de la pompe, par exemple lors du nettoyage, et qu'elle est laissée dans cet état pendant 10 minutes ou plus.

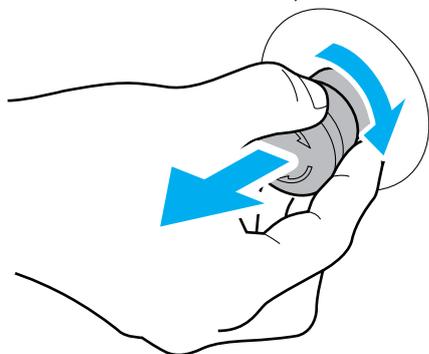
L'opération ne peut pas être poursuivie. Mettez la machine hors tension, puis de nouveau sous tension.

[Erreur d'arrêt d'urgence]

Ce message apparaît lorsque le bouton d'arrêt d'urgence est actionné. La LED d'alimentation secondaire s'allume en rouge.

Procédure

1. Réglez le problème responsable de l'activation du bouton d'arrêt d'urgence.
2. Faites tourner le bouton d'arrêt d'urgence dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il s'arrête de tourner, puis relâchez le bouton.
Si le bouton est ressorti, il est désactivé.



3. Maintenez le bouton d'alimentation secondaire enfoncé pendant une seconde ou plus pour éteindre l'alimentation secondaire. Répétez l'opération pour mettre la machine sous tension.
La machine sort de l'état d'arrêt d'urgence.
4. Effectuez un test de perte de points de buses.
Effectuez le nettoyage si nécessaire.

LIENS CONNEXES

- [P. 65 Réalisation d'un test de perte de points de buses](#)
- [P. 162 Mesures prises en cas de perte ou de déplacement de buses](#)

Annexe

Déplacer

Préparation au transport de la machine	241
Procédures de la préparation du déplacement à la réinstallation	241

Préparation au transport de la machine

Lorsque vous déplacez la machine de son lieu d'installation, faites-le après avoir effectué [Circulation de l'encre] et fixé le plateau et le chariot de tête d'impression.

Procédures de la préparation du déplacement à la réinstallation

⚠ ATTENTION

Si un objet est déposé derrière le plateau, il faut le chercher en éteignant tous les interrupteurs. Sinon, tout mouvement brusque de la machine risque de provoquer des blessures.

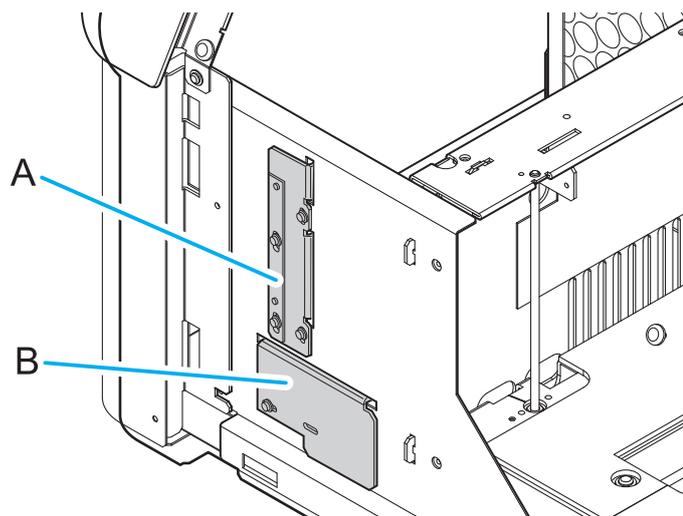
IMPORTANT

Remarques importantes sur le déplacement

- Une fois que les préparatifs pour le déplacement de la machine sont terminés, déplacez la machine rapidement et mettez-la en marche dès que possible après le déplacement de la machine. Si vous laissez la machine sans l'allumer, l'encre précipitée coagulera et causera des problèmes tels que l'obstruction des têtes d'impression.
- Lorsque vous déplacez la machine, maintenez-la à une température comprise entre 5 et 40 °C et à une humidité relative comprise entre 20 et 80 % (sans condensation). Le non-respect de cette consigne peut entraîner un dysfonctionnement.
- Manipulez la machine avec précaution lorsque vous la déplacez, en la maintenant de niveau (pas inclinée) et en l'empêchant de heurter d'autres objets.
- Lors du transport dans un véhicule, évitez de placer la machine sur une surface inclinée, par exemple sur un siège, et maintenez-la de niveau.

Procédure

1. Sur l'écran d'accueil Utility, cliquez sur .
2. Cliquez sur [Exécuter] sous [Maintenance]>[Circulation de l'encre].
Cette opération permet de faire circuler l'encre. Cette procédure prend quelques minutes.
3. Suivez la procédure ci-dessous pour placer le plateau dans sa position la plus basse.
Abaissez le plateau à l'aide du menu installation/retrait de l'unité de l'axe de rotation. Si l'unité de l'axe de rotation est installée, retirez-la.
[P. 133 Retrait/Installation des éléments optionnels \(OA-RA-8\)](#)
 - (1) Cliquez sur [Exécuter] sous [Préférences]>[Installation/Retrait de l'unité de l'axe de rotation].
Le plateau se déplace autour de la position centrale dans le sens vertical.
 - (2) Ouvrez le capot avant.
 - (3) Lorsque la fenêtre [Installez ou retirez l'unité de l'axe de rotation.] s'affiche, cliquez sur [Suivant].
 - (4) Lorsque [Fermez tous les capots.] s'affiche, fermez le capot avant, puis cliquez sur [Terminer].
Le plateau se place dans sa position la plus basse.
4. Coupez l'alimentation secondaire, puis coupez l'alimentation principale.
5. Ouvrez le capot avant, puis retirez le capot d'entretien.
6. Retirez le dispositif de retenue (A) du chariot des têtes d'impression et le dispositif de retenue (B) du plateau.
Enlevez les dispositifs de retenue à l'aide de la clé hexagonale fournie.



7. Poussez le plateau et déplacez-le jusqu'à ce qu'il entre en contact avec l'arrière.

IMPORTANT

Déplacez lentement le plateau.

8. Fixez le chariot des têtes d'impression et le plateau à l'aide de leurs dispositifs de retenue.

- Chariot de tête d'impression

RAPPEL

Travaillez soigneusement afin de ne pas faire tomber les boulons.

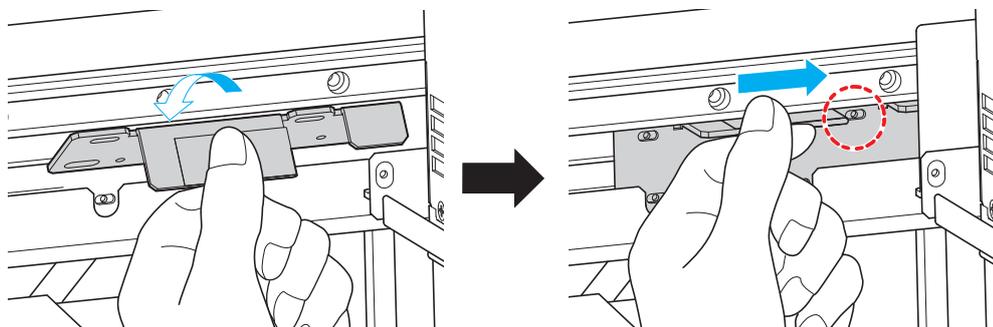
Si un boulon tombe sous le plateau, ramassez le boulon en suivant les instructions ci-après.

1. Déplacez le plateau d'avant en arrière à la main pour chercher le boulon.
Si vous ne trouvez pas le boulon, effectuez l'opération suivante pour inspecter le dessous du plateau.
2. Déplacez le plateau comme indiqué dans les instructions relatives à la mise en place de médias fins, tels que le papier de test de perte de points de buses.

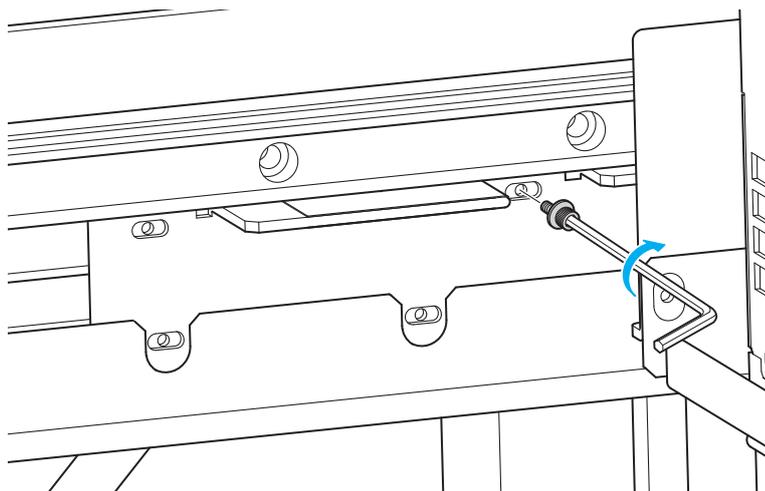
- a. Placez le boulon sur le côté long de la clé hexagonale.

Utilisez le boulon qui a servi à fixer ce dispositif de retenue.

- b. Placez le dispositif de retenue dans la position indiquée sur la figure.



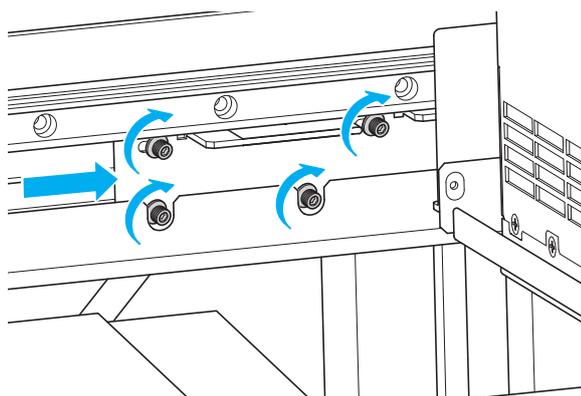
- c. À l'aide de la clé hexagonale à laquelle est attaché le boulon, serrez temporairement la partie supérieure droite du dispositif de retenue.



- d. Serrez temporairement les trois autres emplacements.
- e. Poussez le dispositif de retenue vers la droite, puis serrez complètement les boulons.

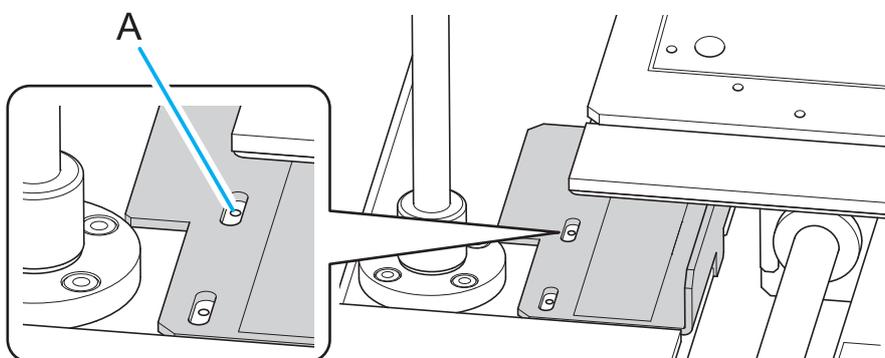
IMPORTANT

Serrez légèrement les deux emplacements inférieurs. Un serrage excessif peut entraîner une déformation de la pièce de montage.

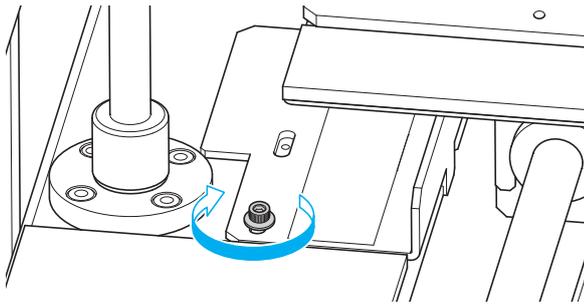


• **Plateau**

- a. Placez le dispositif de retenue du plateau dans la position indiquée sur la figure. Placez le dispositif de retenue de manière à ce que la saillie (A) s'insère dans le trou.



- b. Serrez les vis tout en poussant le dispositif de retenue vers l'arrière. Utilisez les vis qui ont servi à fixer ce dispositif de retenue.



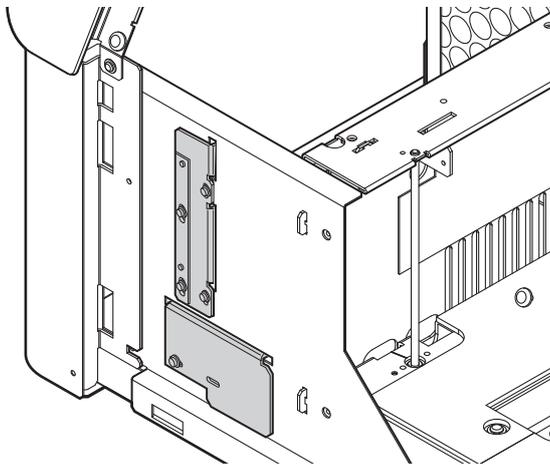
9. Fixez le capot d'entretien, puis fermez le capot avant.
 - Poussez le capot d'entretien jusqu'à ce que les aimants adhèrent.
 - Fixez le capot avant avec du ruban-cache ou un matériau similaire pour éviter qu'il ne s'ouvre pendant le transport.

10. Débranchez le câble d'alimentation et le connecteur Ethernet.

11. Déplacez la machine dès que possible.

12. Après avoir déplacé la machine, installez-la immédiatement.

13. Retirez le chariot des têtes d'impression et le dispositif de retenue du plateau.
 - (1) Ouvrez le capot avant, puis retirez le capot d'entretien.
 - (2) Retirez le dispositif de retenue du chariot des têtes d'impression et le dispositif de retenue du plateau.
Retirez-les dans l'ordre inverse de l'étape 8.
 - (3) Installez les dispositifs de retenue retirés (x 2) dans les positions indiquées sur la figure.



- (4) Fixez le capot d'entretien, puis fermez le capot avant.

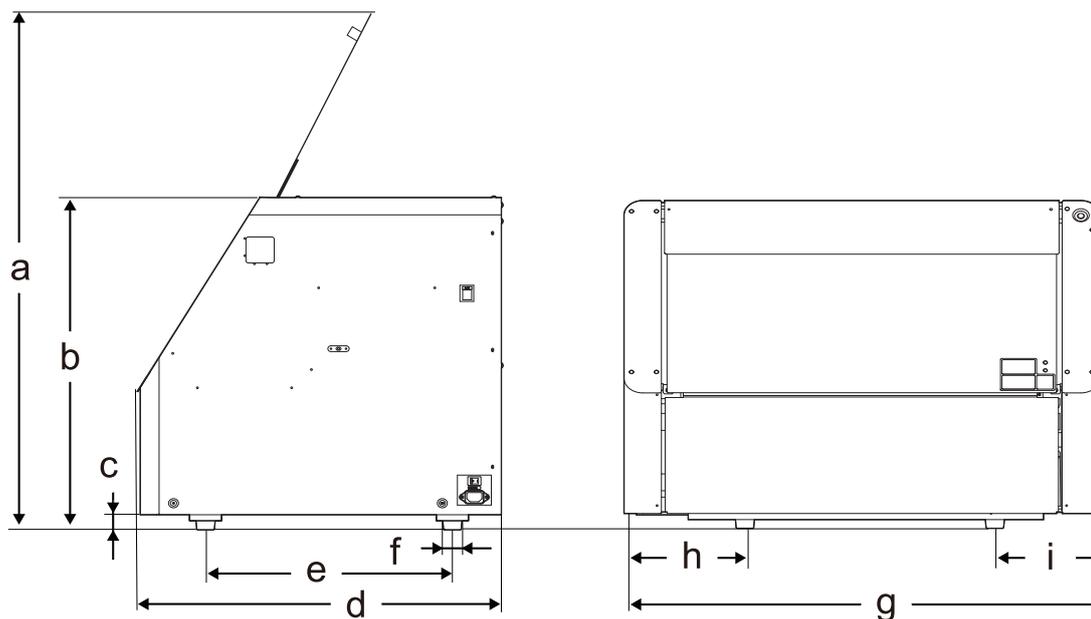
14. Connectez l'alimentation principale, puis connectez l'alimentation secondaire.
L'opération de déplacement est ainsi terminée.

Spécifications principales

Plans d'encombrement	246
Dimensions extérieures.....	246
Dimensions du plateau	247
Caractéristiques techniques	248

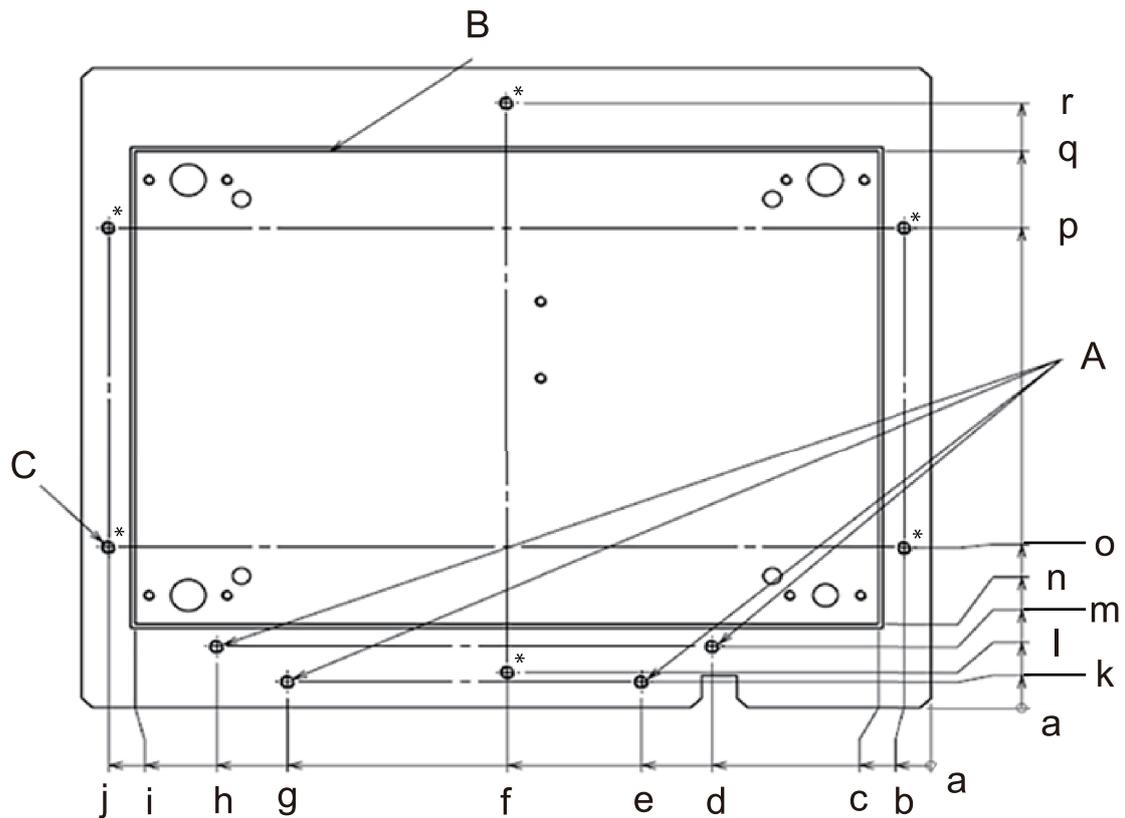
Plans d'encombrement

Dimensions extérieures



a	911 mm	d	586 mm	g	768 mm
b	580 mm	e	393 mm	h	194 mm
c	26,2 mm	f	32 mm	i	173 mm

Dimensions du plateau



A : Trous M4 pour la fixation de l'unité de l'axe de rotation (OA-RA-8)

Lorsque l'unité de l'axe de rotation n'est pas utilisée, ils peuvent servir à fixer un gabarit.

B : Ne pas utiliser de trous à l'intérieur de la ligne blanche.

C : Trous M4 (six emplacements marqués d'un *)

Ils peuvent être utilisés pour fixer un gabarit.

a	0 mm	g	182 mm	m	19 mm
b	7,5 mm	h	202 mm	n	26 mm
c	15 mm	i	225 mm	o	50 mm
d	62 mm	j	232,5 mm	p	150 mm
e	82 mm	k	8 mm	q	174 mm
f	120 mm	l	11 mm	r	189 mm

Caractéristiques techniques

Méthode d'impression		Méthode à jet d'encre piézoélectrique
Objets à imprimer	Largeur	Max. 240 mm
	Longueur	Max. 178 mm
	Épaisseur	Max. 102 mm
	Poids de l'appareil	Max. 3 kg
Largeur d'impression / longueur d'impression maximale		Max. 210 × 148 mm
Encre	Type	Cartouche ECO-UV (EUV5) 220 ml
	Couleur	Cinq couleurs (cyan, magenta, jaune, noir et blanc) et apprêt
Unité de séchage d'encre		Lampe UV-LED intégrée
Résolution d'impression (points par pouce)		Max. 1 440 dpi
Connectivité		Ethernet (100BASE-TX/1000BASE-T, commutation automatique)
Fonction d'économie d'énergie		Fonction de mise en veille automatique
Entrée nominale		100 - 240 Vca 50/60 Hz 1,1 A
Consommation d'énergie	Pendant le fonctionnement	Environ 90 W
	Mode veille	Environ 30 W
Niveau de bruit acoustique	Pendant le fonctionnement	59 dB (A) ou moins
	Pendant la mise en veille	52 dB (A) ou moins
Dimensions (largeur × profondeur × hauteur)		768 mm × 586 mm × 580 mm
Poids de l'appareil		61 kg
Environnement	Pendant le fonctionnement*1	Température : 20 à 32 °C (22 °C ou plus recommandé) Humidité : 35 % à 80 % HR (sans condensation)
	Ne fonctionne pas	Température : 5 °C à 40 °C Humidité : 20 % à 80 % HR (sans condensation)
Éléments inclus		Cordon d'alimentation, liquide de nettoyage, Manuel de l'utilisateur, logiciel (FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition, VersaWorks, Roland DG Connect), etc.

*1 Environnement d'exploitation

(1) : Utilisation en environnement d'exploitation dans cette page.

